Notice d'utilisation originale

Numéro de document : 150001257_01_fr
Version : 24/11/2020

BX201-32

Ramasseuse-hacheuse de précision

BiG X 580

À partir du numéro de machine : 1043785

Interlocuteur

Maschinenfabrik Bernard Krone GmbH & Co. KG

Heinrich-Krone-Straße 10

48480 Spelle

Allemagne

Central téléphonique	+ 49 (0) 59 77/935-0
Central téléfax	+ 49 (0) 59 77/935-339
Téléfax département de pièces de rechange Allemagne	+ 49 (0) 59 77/935-239
Téléfax département de pièces de rechange exportation	+ 49 (0) 59 77/935-359
Internet	www.landmaschinen.krone.de
	https://mediathek.krone.de/

Indications concernant les demandes de renseignement et les commandes

Type	
Numéro d'identification du véhicule	
Année de construction	

Données de contact de votre revendeur

1 À propos de ce document ... 13
1.1 Validité ... 13
1.2 Commande supplémentaire ... 13
1.3 Autre documentation ... 13
1.4 Groupe-cible du présent document ... 13
1.5 Comment utiliser ce document ... 13
1.5.1 Répertoires et renvois ... 13
1.5.2 Indications de direction ... 14
1.5.3 Terme « machine » ... 14
1.5.4 Illustrations ... 14
1.5.5 Volume du document ... 14
1.5.6 Symbole de représentation ... 14
1.5.7 Tableau de conversion ... 16

2 Sécurité ... 18
2.1 Utilisation conforme ... 18
2.2 Mauvais usage raisonnablement prévisible ... 18
2.3 Durée de service de la machine ... 19
2.4 Consignes de sécurité fondamentales ... 19
2.4.1 Importance de la notice d'utilisation ... 19
2.4.2 Qualification du personnel opérateur ... 20
2.4.3 Qualification du personnel spécialisé ... 20
2.4.4 Enfant en danger ... 20
2.4.5 Accoupler la machine ... 21
2.4.6 Modifications structurelles réalisées sur la machine ... 21
2.4.7 Équipements supplémentaires et pièces de rechange ... 21
2.4.8 Postes de travail sur la machine ... 21
2.4.9 Sécurité de fonctionnement : État technique impeccable ... 22
2.4.10 Zones de danger ... 23
2.4.11 Maintenir les dispositifs de protection en état de fonctionnement ... 26
2.4.12 Équipements de sécurité personnels ... 26
2.4.13 Marquages de sécurité sur la machine ... 26
2.4.14 Sécurité en matière de conduite ... 27
2.4.15 Parquer la machine de manière sûre ... 28
2.4.16 Matières d'exploitation ... 28
2.4.17 Produits chimiques ... 29
2.4.18 Dangers liés au lieu d'utilisation ... 29
2.4.19 Sources de danger sur la machine ... 31
2.4.20 Dangers relatifs à certaines activités spécifiques : Monter et descendre ... 32
2.4.21 Dangers relatifs à certaines activités spécifiques : Travaux sur la machine ... 33
2.4.22 Dangers relatifs à certaines activités spécifiques : Contrôler et charger les batteries ... 34
2.4.23 Dangers relatifs à certaines activités spécifiques : Effectuer des travaux sur les roues et les pneus ... 35
2.4.24 Comportement à adopter en cas de situations dangereuses et d'accidents ... 35
2.5 Mesures courantes de sécurité ... 35
2.5.1 Immobiliser et sécuriser la machine ... 35
2.5.2 Sécuriser la machine soulevée et les pièces de la machine pour les empêcher de descendre ... 36
2.5.3 Effectuer en toute sécurité le contrôle de niveau d'huile, la vidange et le remplacement de l'élément filtrant ... 36
2.5.4 Effectuer le test des acteurs ... 37
2.6 Autocollants de sécurité sur la machine ... 37
2.7 Équipement de sécurité ... 60
2.7.1 Plaque d'identification pour véhicules lents ... 62
2.7.2 Extincteur ... 63

3 Mémoire de données ... 64

4 Description de la machine ... 65
4.1 Aperçu de la machine ... 65
4.1.1 Contenu du compartiment de rangement ... 66
4.2 Identification ... 67

4.3 Éclairage ... 68
4.3.1 Éclairage de routes ... 68
4.3.2 Éclairage de travail ... 69
4.3.3 Éclairage de maintenance ... 69
4.4 Description fonctionnelle du hachage de la matière récoltée ... 70

5 Caractéristiques techniques ... 72

5.1 Consommables ... 75
5.1.1 Huiles ... 75
5.1.2 Graisses lubrifiantes ... 78
5.1.3 Liquide de réfrigérant ... 78
5.1.4 Fluide frigorigène (climatisation) ... 79
5.1.5 Carburant / urée ... 79
5.2 Pneus ... 79
5.3 Poids totaux et charges des essieux ... 80
5.4 Accessoires avant validés ... 84

6 Éléments de commande et d'affichage ... 86

6.1 Vue d'ensemble des éléments de commande ... 86
6.2 Ouvrir les portes et les fenêtres de la cabine ... 86
6.3 Éléments de commande et d'affichage sur la colonne de direction ... 89
6.3.1 Commutateur sur colonne de direction ... 89
6.3.1.1 Actionner l'avertisseur sonore ... 89
6.3.1.2 Clignotant Marche/Arrêt ... 90
6.3.1.3 Activer/désactiver les feux de position/feux de croisement ... 91
6.3.1.4 Activer/désactiver les feux de route ... 92
6.3.1.5 Actionner l'avertisseur lumineux ... 92
6.3.1.6 Activer/désactiver l'essuie-glace avant ... 93
6.3.2 Voyants de contrôle et d'avertissement ... 94
6.3.3 Activation/désactivation des feux de détresse ... 94
6.4 Actionner le frein de service ... 95
6.5 Actionner le système de freinage de la remorque (pour la version « Système de freinage de la remorque ») ... 95
6.6 Actionner les interrupteurs à pédale (sur la version « Interrupteurs à pédale cabine ») ... 96
6.7 Dispositif de réglage des rétroviseurs ... 97
6.8 Clavier essuie-glace et gyrophare ... 98
6.9 Éclairage sur l'échelle cabine et sur l'échelle à droite ... 98
6.10 Éclairage intérieur ... 100
6.11 Éléments de commande du levier de conduite ... 100
6.12 Éléments de commande et d'affichage sur le clavier ... 104
6.13 Sélecteur du mode de fonctionnement ... 106
6.14 Interrupteur d'arrêt rapide ... 107
6.15 Module de navigation ... 108
6.16 Serrure de contact d'allumage ... 110
6.17 Clavier supplémentaire ... 110
6.18 Prises ... 112
6.18.1 Allume-cigares 12 volts ... 112
6.18.2 Prises 12 V ... 112
6.18.3 Prise 12 V/prise 24 V ... 113
6.18.4 Prises de diagnostic ... 113
6.18.5 Prise In-cab ... 114
6.18.6 Branchement USB ... 114
6.19 Unité de commande d'affûtage ... 114
6.20 L'interrupteur d'arrêt rapide de l'unité de commande d'affûtage ... 116
6.21 Ouvrir et fermer les capots latéraux et le capot arrière ... 117

7 Terminal ... 118

7.1 Structure du terminal ... 118
7.2 Description de l'écran ... 119
7.3 Terminaux possibles ... 119
7.4 Fenêtre de saisie ... 120
7.5 Fenêtre de sélection ... 121

8	**Terminal – Fonctions de la machine**	**123**
8.1	Ligne d'état	124
8.2	Affichage des défauts dans le champ d'avertissement de défauts	130
8.2.1	Voyants d'avertissement – niveau de remplissage du réservoir d'urée	131
8.2.2	Voyants d'avertissement - qualité d'urée	132
8.2.3	Voyants d'avertissement - défaut ou manipulation de l'installation d'urée	133
8.2.4	Voyants d'avertissement - état de charge filtre à particules diesel	135
8.3	Touches dans la barre de titre	137
8.3.1	Menu « Compteurs »	137
8.3.2	Menu « Défauts »	147
8.3.3	Menu principal	151
8.4	Saisie directe « Conduite sur champ »	151
8.4.1	Modifier temporairement la largeur de travail ou le nombre de rangées	152
8.4.2	Modifier la vitesse de l'accessoire avant	153
8.4.3	Modifier la longueur de hachage	153
8.4.4	Modifier la valeur de consigne pour la régulation du mécanisme élévateur	154
8.4.5	Modifier l'écart des rouleaux du broyeur	155
8.5	Zone d'information	155
8.6	Zone d'affichage caractéristiques de moteur et de conduite	155
8.7	Affichage des défauts dans la zone d'affichage « Caractéristiques de moteur et de conduite »	159
8.8	Témoin traction 2 roues	159
9	**Terminal – menus**	**163**
9.1	Structure du menu	163
9.2	Appeler le niveau de menu	172
9.3	Naviguer dans les menus	173
9.3.1	Modifier/enregistrer les paramètres	173
9.4	Explication menu « Diagnostic »	174
9.5	Menu « Machine »	176
9.5.1	Menu « Électronique »	176
9.5.2	Menu « Éclairage »	177
9.6	Menu « Cabine »	179
9.6.1	Menu « Terminal »	181
9.6.2	Menu « Accoudoir »	182
9.6.3	Menu « Levier de conduite »	183
9.6.4	Menu « Éclairage arrière »	185
9.6.5	Menu « Versions des appareils de commande »	185
9.6.6	Menu « Imprimante »	186
9.6.7	Menu « Climatisation automatique »	187
9.6.8	Menu « Télémaintenance »	189
9.6.9	Menu « Essuie-glaces »	191
9.6.10	Menu « Chauffage des rétroviseurs »	191
9.6.11	Menu "Système de caméra"	192
9.6.12	Menu « Interrupteur à pédale »	192
9.7	Menu « Lubrification »	193
9.7.1	Menu « Lubrification centralisée »	194
9.7.2	Menu « Engrenage intermédiaire »	195
9.8	Menu « Flux du fourrage »	196
9.8.1	Menu « Accessoire avant »	199
9.8.2	Menu « Entraînement de l'accessoire avant »	200
9.8.3	Menu « AutoScan »	200
9.8.4	Menu « Engagement »	201
9.8.5	Menu « Détection de corps étrangers »	202
9.8.6	Menu « Mécanisme élévateur »	203
9.8.7	Menu « Équipement d'affûtage et contre-couteau »	204
9.8.8	Menu « Embrayage principal »	206
9.8.9	Menu « Broyeur »	208
9.8.10	Menu « Accélérateur d'éjection »	210
9.8.11	Menu « Capteur d'ingrédient »	210
9.8.12	Menu « CropControl »	212

9.8.13 Menu « Installations d'ensilage » ... 213
9.8.13.1 Menu « Installation d'ensilage externe » ... 214
9.8.13.2 Menu « Installation d'ensilage dosage grossier » ... 214
9.9 Menu « Arceau éjecteur » ... 215
9.9.1 Menu « Arceau éjecteur » ... 216
9.9.2 Menu "Surcharge automatique" ... 218
9.10 Menu « Moteur » ... 218
9.10.1 Menu « Moteur diesel » ... 219
9.10.2 Menu « ConstantPower » ... 221
9.10.3 Menu « Nettoyage à air comprimé » ... 221
9.11 Menu « Système hydraulique » ... 223
9.11.1 Menu « Verrouillage de l'accessoire avant » ... 224
9.11.2 Menu « Hydraulique de travail » ... 224
9.11.3 Menu « Hydraulique supplémentaire » ... 225
9.12 Menu « Fonctions de conduite » ... 225
9.12.1 Menu « Système de direction automatique » ... 227
9.12.2 Menu « Traction 2 roues » ... 227
9.12.3 Menu « Essieu supplémentaire » ... 228
9.12.4 Menu « Essieu arrière » ... 229
9.12.5 Menu « Frein de remorque » ... 230
9.13 Menu « Réglages de saison » ... 231
9.14 Menu « Niveau utilisateur » ... 232

10 Première mise en service ... 233

10.1 Liste de contrôle pour la première mise en service ... 233
10.2 Monter les panneaux d'avertissement en position de service ... 234
10.3 Monter l'extincteur ... 234
10.4 Monter la plaque minéralogique ... 235

11 Mise en service ... 236

11.1 Contrôles avant la mise en service ... 236
11.2 Régler le siège du conducteur ... 237
11.2.1 Siège confort pneumatique ... 237
11.2.1.1 Commander le siège confort pneumatique (pour la version « standard ») ... 238
11.2.1.2 Pivoter le siège du conducteur (pour la version « Adaptateur de siège pivotant ») ... 240
11.2.1.3 Commander le siège confort pneumatique (pour la version « Siège confort Premium ») ... 241
11.2.2 Réglage de la colonne de direction ... 245
11.2.3 Régler le terminal ... 246
11.2.4 Moniteur pour surveillance par caméra ... 247
11.2.5 Pare-soleil ... 249
11.2.6 Buses d'air réglables ... 249
11.2.7 Rétroviseur intérieur ... 249
11.3 Généralités ... 250
11.3.1 Siège du formateur ... 250
11.3.2 Rangement réfrigéré (pour la version "Rangement thermique") ... 250
11.3.3 Tiroir pour la trousse de secours et la notice d'utilisation ... 251

12 Mise en service – Mode herbe / mécanisme direct de coupe ... 252

12.1 Démonter le broyeur ... 253
12.2 Monter le canal de l'herbe ... 257
12.3 Régler l'entrée d'air ... 258
12.4 Retirer les brosses rondes du tambour cribleur ... 259
12.5 Régler système hydraulique mécanisme élévateur ... 259
12.6 Démonter la tôle collectrice ... 260
12.7 Démonter la rallonge de l'arceau éjecteur ... 261
12.8 Monter la caméra en position Mode herbe (sur la version « Automatisme de chargement ») 263
12.9 Démonter la caméra en position Mode maïs (sur la version « Automatisme de chargement ») ... 264
12.10 Démonter le poids arrière ... 265
12.11 Démonter le peigne à spathes (sur la version avec « peigne à spathes ») ... 267
12.11.1 Démonter la trappe de maintenance et le déflecteur ... 267
12.11.2 Démonter le support couteau et le peigne à spathes ... 269

12.11.3 Démonter la tôle d'usure ... 270
12.11.4 Monter la tôle d'usure (sans fenêtre) et le déflecteur ... 270
12.11.5 Monter la trappe de maintenance du conduit de transfert ... 271
12.12 Démonter l'essieu supplémentaire ... 271

13 Mise en service - mode maïs ... 277

13.1 Démonter le canal de l'herbe ... 278
13.2 Monter le broyeur ... 279
13.3 Régler l'entrée d'air ... 283
13.4 Presser les brosses rondes contre le tambour cribleur ... 285
13.5 Monter la tôle collectrice ... 285
13.6 Pose du prolongateur d'arceau éjecteur ... 285
13.7 Monter la caméra en position Mode maïs (sur la version « automatisme de chargement ») ... 291
13.8 Démonter la caméra en position Mode herbe (sur la version « automatisme de chargement ») ... 293
13.9 Monter le poids arrière ... 293
13.10 Monter le peigne à spathes (pour la version avec « peigne à spathes ») ... 296
13.10.1 Démonter la trappe de maintenance du conduit de transfert et la tôle d'usure ... 296
13.10.2 Monter la tôle d'usure ... 298
13.10.3 Monter le peigne à spathes ... 299
13.10.4 Monter le porte-couteau ... 300
13.10.5 Monter la trappe de maintenance du conduit de transfert et le déflecteur ... 301
13.11 Monter l'essieu supplémentaire ... 302

14 Mise en service – Mode maïs/herbe pour la période de transition ... 312

15 Mise en service – montage et démontage EasyFlow ... 316

15.1 Poser le EasyFlow ... 317
15.1.1 Préparer l'engagement ... 317
15.1.2 Accoupler le EasyFlow ... 318
15.1.3 Accoupler les flexibles hydrauliques ... 320
15.1.4 Mise en place des pieds d'appui en position de transport sur les côtés droit et gauche ... 321
15.2 Démonter le EasyFlow ... 321
15.3 Démonter le EasyFlow ... 323

16 Mise en service – monter et démonter XCollect ... 324

16.1 Monter XCollect ... 325
16.1.1 Préparer l'engagement ... 325
16.1.2 Accoupler XCollect ... 326
16.1.3 Accoupler les flexibles hydrauliques ... 328
16.1.4 Mise en place des pieds d'appui en position de transport sur les côtés droit et gauche ... 329
16.1.5 Libérer l'essieu supplémentaire dans le terminal ... 330
16.2 Démonter XCollect ... 330
16.3 Déposer XCollect ... 333

17 Mise en service – montage et démontage EasyCollect ... 334

17.1 Montage EasyCollect ... 335
17.1.1 Préparer l'engagement ... 335
17.1.2 Accouplement EasyCollect ... 336
17.1.3 Accoupler les flexibles hydrauliques ... 338
17.1.4 Mise en place des pieds d'appui en position de transport sur les côtés droit et gauche ... 339
17.2 Démontage EasyCollect ... 340
17.3 Mise à l'arrêt EasyCollect ... 343

18 Mise en service – montage et démontage XDisc ... 344

18.1 Monter XDisc ... 345
18.1.1 Préparer l'engagement ... 345
18.1.2 Accoupler XDisc ... 346
18.1.3 Mise en place des béquilles d'appui en position de transport sur les côtés droit et gauche ... 348
18.2 Démonter XDisc ... 349
18.3 Poser le XDisc ... 350

19 Conduite et transport ... 351

19.1 Préparer la machine pour la circulation routière ... 351
19.1.1 Position de transport ... 352
19.1.2 Amener l'accessoire avant en position de transport ... 353
19.1.3 Amener l'engagement en position de transport ... 355
19.1.4 Faire pivoter l'arceau éjecteur en position de transport ... 355
19.1.5 Ouvrir le robinet d'arrêt châssis supplémentaire sur le XCollect ... 356
19.2 Démarrage moteur ... 356
19.2.1 Observer les voyants de contrôle et d'avertissement ... 359
19.3 Comportement après le calage du moteur ... 359
19.4 Démarrer la machine ... 360
19.4.1 Réglage du comportement en accélération ... 360
19.4.2 Consignes pour piloter la machine ... 361
19.4.3 Conduite en marche avant et arrêt ... 361
19.4.3.1 Régulateur de vitesse ... 362
19.4.4 Conduite en marche arrière et arrêt ... 363
19.5 Arrêter la machine ... 364
19.5.1 Arrêter la machine avec le levier de conduite ... 364
19.5.2 Arrêter la machine avec le frein de service ... 365
19.6 Coupler la pédale de frein (pour la version « Système de freinage de la remorque ») ... 366
19.7 Actionner le frein de parking ... 367
19.8 Couper le moteur ... 368
19.9 Mettre en place les cales d'arrêt ... 369
19.10 Interrupteur principal de batterie ... 369
19.11 Arrêter la machine ... 370
19.12 Remorquage de la machine ... 371
19.12.1 Desserrer le frein de parking manuellement ... 372
19.13 Préparer la machine pour le transport ... 372
19.13.1 Arrimer la machine ... 373
19.13.2 Démontage des roues de la machine ... 374

20 Commande ... 375

20.1 Soulever et abaisser le mécanisme élévateur ... 376
20.2 Aligner le tube pendulaire à l'horizontale ... 376
20.3 Déverrouiller le verrouillage de l'accessoire avant ... 377
20.4 Mode Remorque ... 378
20.4.1 Accoupler la remorque ... 379
20.4.2 Désaccoupler la remorque ... 381
20.5 Essieux supplémentaires ... 382
20.5.1 Mode de fonctionnement maïs ... 383
20.5.2 Mode de fonctionnement herbe ... 383
20.5.3 Mode de fonctionnement XDisc ... 383
20.6 Installation d'ensilage ... 384
20.6.1 Installation d'ensilage interne dosage grossier (pour la version « Installation d'ensilage réglée ») ... 384
20.6.2 Raccordement de l'installation d'ensilage supplémentaire (pour la version « Installation d'ensilage externe ») ... 390
20.7 Conduite sur champ à flanc de colline ... 390
20.8 Changement de direction rapide (inversion rapide) ... 391
20.9 Commander l'engagement/l'accessoire avant ... 391
20.10 Régulation du mécanisme élévateur ... 393
20.11 Régler l'arceau éjecteur ... 396
20.12 Régler le rayon d'éjection ... 397
20.13 TractionControl/Régulation antipatinage à la traction ... 398
20.14 Système de direction automatique ... 399
20.15 Réglage de la longueur de hachage ... 401
20.16 Détection de métaux ... 403
20.17 RockProtect ... 404
20.18 ConstantPower ... 405
20.19 AutoScan ... 406
20.20 CropControl ... 407
20.21 PowerSplit ... 408
20.22 Capteurs ingrédient ... 410

20.23 Commande électrique du VariQuick (pour la version « VariQuick électrique ») ... 411
20.24 Commander la boîte de vitesses pour longueurs de coupe VariLOC ... 412
20.24.1 Commuter la boîte de vitesses pour longueurs de coupe VariLOC ... 414
20.24.2 Boîte de vitesses pour longueurs de coupe VariLOC - Réglages dans le terminal ... 415
20.25 Commander la surcharge automatique (pour la version "Surcharge automatique") ... 419
20.25.1 Affichage d'état moniteur de caméra (sur la version avec « surcharge automatique ») ... 419
20.25.2 Activer / désactiver la surcharge automatique ... 421
20.25.3 Sélectionner la stratégie de remplissage ... 421
20.25.4 Décalage transversal du point visé ... 422

21 Réglages ... 423

21.1 Optimiser le flux du fourrage ... 423
21.2 Optimiser le rendement d'éjection de la machine ... 424
21.2.1 Régler le porte-à-faux des couteaux de hachage ... 424
21.2.2 Régler le fond du tambour ... 425
21.2.3 Régler la paroi arrière de l'accélérateur d'éjection ... 427
21.3 Régler le déflecteur sur le broyeur ... 432

22 Maintenance – Généralités ... 433

22.1 Tableau de maintenance ... 434
22.1.1 Maintenance – Avant la saison ... 434
22.1.2 Maintenance – après la saison ... 436
22.1.3 Maintenance – Une fois après 1 heure ... 437
22.1.4 Maintenance – Une fois après 4 heures ... 437
22.1.5 Maintenance – Une fois après 10 heures ... 437
22.1.6 Maintenance – 6 fois après 10 heures ... 437
22.1.7 Maintenance – Une fois après 50 heures ... 438
22.1.8 Maintenance – une fois après 200 heures ... 438
22.1.9 Maintenance – une fois après 1000 km ... 438
22.1.10 Maintenance – Toutes les 10 heures, au moins 1 x par jour ... 438
22.1.11 Maintenance - hebdomadaire ... 440
22.1.12 Maintenance – Toutes les 50 heures ... 441
22.1.13 Maintenance – Toutes les 100 heures ... 441
22.1.14 Maintenance – Toutes les 250 heures ... 441
22.1.15 Maintenance - Toutes les 500 heures ... 442
22.1.16 Maintenance – Toutes les 1 000 heures, au moins après la saison ... 444
22.1.17 Maintenance – toutes les 3000 heures ... 444
22.1.18 Maintenance – Après 3 ans ... 444
22.1.19 Maintenance – Selon les besoins ... 444
22.2 Couples de serrage ... 446
22.3 Nettoyage de la machine ... 449
22.4 Raccordements à l'air comprimé pour le nettoyage à l'air comprimé ... 450

23 Maintenance – moteur ... 452

23.1 Vue d'ensemble moteur ... 453
23.2 Dépôts de salissure dans le compartiment moteur ... 453
23.2.1 Nettoyer le compartiment moteur à l'air comprimé ... 454
23.3 Niveau d'huile moteur ... 454
23.3.1 Contrôler le niveau d'huile moteur ... 455
23.3.2 Faire le plein d'huile moteur ... 455
23.4 Préfiltre à carburant/séparateur d'eau ... 456
23.4.1 Remplacer l'élément filtrant de carburant ... 456
23.4.2 Nettoyer le regard en verre du préfiltre à carburant ... 457
23.4.3 Vidanger l'eau de condensation au niveau du préfiltre à carburant ... 457
23.5 Remplacer les cartouches filtrantes d'urée ... 458
23.6 Nettoyer le clapet antiretour sur le module de pompe d'urée ... 460
23.7 Faire le plein de carburant ... 462
23.8 Faire le plein de la solution d'urée ... 463
23.9 Purger le filtre à carburant ... 464
23.10 Liquide de refroidissement du moteur ... 465
23.11 Contrôler le niveau de liquide de refroidissement du moteur ... 466
23.12 Contrôler le tuyautage du moteur ... 467

23.12.1 Contrôler le tuyautage de l'installation de climatisation et de chauffage ... 467
23.12.2 Contrôler le tuyautage du système de refroidissement du moteur ... 468
23.12.3 Contrôler le tuyautage de l'aspiration d'air et de l'air de suralimentation ... 468
23.12.4 Contrôler les conduites de carburant ... 469
23.13 Nettoyage du filtre à air ... 469
23.14 Remplacer la cartouche de sécurité ... 470
23.15 Couper le moteur diesel ... 471

24 Maintenance – Installation d'air comprimé ... 473

24.1 Vidanger l'eau de condensation du réservoir d'air comprimé ... 473
24.2 Resserrer les bandes de serrage sur le réservoir d'air comprimé ... 474

25 Maintenance – machine de base ... 475

25.1 Contrôler/faire l'appoint du lave-glace ... 475
25.2 Effectuer la maintenance de la climatisation et du chauffage ... 476
25.2.1 Composants de la climatisation ... 476
25.2.2 Effectuer un contrôle visuel du collecteur/sécheur ... 477
25.2.3 Contrôler l'état et le niveau du fluide frigorigène ... 477
25.2.4 Nettoyer/remplacer le filtre d'air frais ... 478
25.2.5 Nettoyer/remplacer le filtre d'air de circulation ... 479
25.3 Nettoyer le radiateur et le compartiment du radiateur ... 479
25.4 Vidanger le liquide de réfrigérant ... 480
25.5 Effectuer la maintenance du châssis ... 481
25.5.1 Contrôler la fixation du cylindre de direction ... 481
25.5.2 Contrôler la fixation de la barre d'accouplement ... 481
25.5.3 Contrôler le cache des moyeux de l'essieu arrière, pour la version traction des 2 roues avant ... 482
25.5.4 Contrôler le roulement des moyeux de l'essieu arrière, pour la version traction des 2 roues avant ... 482
25.5.5 Contrôler la fixation du réducteur de roues ... 483
25.6 Effectuer la maintenance du frein (Bosch) ... 484
25.7 Effectuer la maintenance de l'entraînement à courroie ... 485
25.7.1 Contrôler la courroie de force ... 487
25.7.2 Contrôler la poulie ... 487
25.8 Effectuer la maintenance des pneus et des roues ... 488
25.8.1 Contrôler/effectuer la maintenance des pneus ... 488
25.8.2 Resserrer les écrous de roue ... 488
25.8.3 Sens de rotation des pneus ... 489
25.8.4 Changer la taille des pneus ... 489
25.9 Effectuer la maintenance de l'accouplement de la remorque ... 489
25.10 Contrôler l'extincteur ... 490

26 Maintenance - Système de chargement ... 491

26.1 Ôter le groupe d'engagement avec le chariot de montage ... 491
26.2 Poser le groupe d'engagement avec le chariot de montage ... 494
26.3 Ôter le groupe d'engagement avec l'accessoire avant ... 496
26.4 Poser le groupe d'engagement avec l'accessoire avant ... 499
26.5 Affûter les couteaux de hachage ... 501
26.5.1 Affûter le couteau de hachage alors que l'engagement n'est pas monté ... 503
26.5.2 Vérifiez la pierre d'affûtage et nettoyez le canal d'affûtage ... 504
26.5.3 Exécuter le processus d'affûtage ... 505
26.5.4 Ajuster le contre-couteau ... 506
26.5.5 Affûter et régler le contre-couteau (sur la version avec « réglage automatique du contre-couteau ») ... 509
26.6 Ajuster la pierre d'affûtage ou la changer ... 510
26.6.1 Contrôler la pierre d'affûtage ... 510
26.6.2 Ajuster la pierre d'affûtage ... 511
26.6.3 Remplacer la pierre d'affûtage ... 513
26.7 Ajuster les couteaux de hachage ou les remplacer ... 516
26.8 Travailler avec la moitié des couteaux de hachage ... 530
26.9 Retourner ou changer le contre-couteau ... 531

26.10 Commander le chariot de montage groupe de hachage (pour la version « Chariot de montage groupe de hachage ») ... 533
26.10.1 Réglage du chariot de montage ... 533
26.10.2 Poser le chariot de montage ... 534
26.11 Retourner resp. remplacer les glissières de transport du rouleau de pré-pressage ... 534
26.12 Remplacer les glissières de transport du rouleau d'alimentation ... 535
26.13 Ajuster l'écart entre le racloir et le rouleau lisse ... 536
26.14 Régler la distance entre le rouleau presseur et le racloir ... 538
26.15 Régler les ressorts de traction du groupe d'engagement ... 539

27 Maintenance – Flux du fourrage ... 542

27.1 Points d'accès au flux du fourrage ... 542
27.1.1 Démonter le canal de l'herbe ... 543
27.1.2 Monter le canal de l'herbe ... 543
27.1.3 Ouvrir la trappe de maintenance du canal de transfert ... 543
27.1.4 Démonter le fond du tambour et le fond à barettes (pour la version "Fond à barettes") ... 544
27.1.5 Monter le fond du tambour et le fond à barettes (pour la version "Fond à barettes") ... 545
27.1.6 Démonter la paroi arrière de l'accélérateur d'éjection ... 547
27.1.7 Monter la paroi arrière de l'accélérateur d'éjection ... 547
27.1.8 Démonter la trappe de maintenance dans le support de canal ... 548
27.1.9 Ouvrir la trappe de maintenance dans l'arceau éjecteur ... 549
27.2 Maintenance du broyeur ... 550
27.3 Maintenance - Accélérateur d'éjection ... 550
27.3.1 Contrôler les pelles d'éjection ... 550
27.3.2 Démontage et montage des pelles d'éjection ... 551
27.3.3 Contrôler et régler le racloir de l'accélérateur d'éjection ... 552
27.4 Réglages du broyeur ... 552
27.5 Maintenance peigne à spathes (pour la version avec « peigne à spathes ») ... 554

28 Maintenance – Circuits hydrauliques ... 556

28.1 Soupapes de limitation de pression ... 556
28.2 Huile hydraulique ... 557
28.3 Effectuer la maintenance du réservoir hydraulique ... 557
28.4 Remplacer le filtre haute pression ... 558
28.5 Contrôler les flexibles hydrauliques ... 559

29 Maintenance – Réducteur ... 560

29.1 Vue d'ensemble des boîtes de vitesses ... 560
29.2 Effectuer la maintenance de la boîte de distribution ... 561
29.3 Effectuer la maintenance de l'engrenage intermédiaire ... 562
29.4 Maintenance de l’engrenage intermédiaire engagement ... 562
29.5 Effectuer la maintenance du réducteur des rouleaux en bas ... 563
29.6 Effectuer la maintenance du réducteur des rouleaux en haut ... 564
29.7 Effectuer la maintenance du réducteur de roues ... 565
29.8 Maintenance de l’entraînement de rotation de l’arceau éjecteur ... 568
29.9 Effectuer la maintenance de la boîte de ventilateur ... 569
29.10 Maintenance de la boîte de sortie du moteur ... 570
29.11 Procéder à la maintenance de la boîte de vitesses pour longueurs de coupe VariLOC ... 571

30 Maintenance - Électricité ... 573

30.1 Batteries ... 574
30.1.1 Nettoyage et maintenance des batteries ... 575
30.1.2 Chargez la batterie ... 576
30.1.3 Remplacer des batteries ... 577
30.2 Effectuer la maintenance de l'alternateur courant triphasé ... 579
30.3 Effectuer la maintenance du démarreur ... 580

31 Maintenance - Lubrification ... 581

31.1 Lubrifier les arbres à cardan ... 581
31.1.1 Lubrifier l'arbre à cardan entraînement engagement ... 582
31.1.2 Lubrifier l'arbre à cardan boîte supérieure des rouleaux ... 582
31.1.3 Lubrifier l'arbre à cardan de l'accessoire avant ... 583
31.1.4 Lubrifier la double articulation ... 584

31.2 Plan de lubrification – Machine ... 584

32 Maintenance – Installation de lubrification centralisée ... 592

32.1 Vue d'ensemble des blocs de distribution de l'installation de lubrification centralisée ... 592
32.2 Lubrifiants ... 596
32.3 Remplissage du barillet à graisse ... 597
32.4 Contrôler le niveau de remplissage ... 598
32.5 Démarrer la lubrification intermédiaire ... 598
32.6 Rechercher défaut dans l'installation de lubrification centralisée ... 599

33 Défaut, cause et remède ... 600

33.1 Défaut système électrique/électronique BiG X ... 600
33.1.1 Rupture de câble, court-circuit ... 601
33.1.2 Vue d'ensemble fusibles ... 602
33.1.3 Vue d'ensemble appareils de commande ... 606
33.1.4 Vue d’ensemble capteurs ... 607
33.1.5 Vue d’ensemble acteurs ... 608
33.2 Démarrage commandé de la machine ... 610
33.3 Éliminer les bourrages de matière récoltée dans la zone du flux de fourrage ... 611

34 Réparation, maintenance et réglages par le personnel spécialisé ... 618

34.1 Points d'appui du cric ... 618
34.2 Placer la machine sur tréteaux ... 620

35 Élimination ... 623

36 Annexe ... 624

36.1 Liste des paramètres ... 624

Index ... 661

37 Déclaration de conformité ... 677

1 À propos de ce document

1.1 Validité

Ce document est valable pour les machines de type:

BX201-32 (BiG X 580)
Toutes les informations, figures et caractéristiques techniques figurant dans ce document correspondent à la version la plus récente au moment de la publication.

Nous nous réservons le droit d'apporter, à tout moment et sans en indiquer les motifs, des modifications conceptuelles.

1.2 Commande supplémentaire

Si ce document est devenu partiellement ou entièrement inutilisable ou qu'une autre langue est requise, vous pouvez demander un document de remplacement en indiquant le n° de document indiqué sur la page de garde. Vous pouvez également télécharger le document en ligne via KRONE MEDIA https://media.krone.de/.

1.3 Autre documentation

Pour garantir une utilisation conforme et sûre de la machine, veuillez également tenir compte des documents mentionnés ci-après.

- Notice d'utilisation moteur diesel, MTU Friedrichshafen GmbH
- Spécifications pour fluides et lubrifiants moteur diesel, MTU Friedrichshafen GmbH
- Notice de maintenance moteur diesel, MTU Friedrichshafen GmbH
- Notice d'utilisation préfiltre pour carburant diesel, HYDAC
- Notice d'utilisation accessoire avant, KRONE
- Notice d'utilisation véhicule de transport, KRONE
- Notice d'utilisation arbre à cardan
- Plan de circuits électriques, KRONE
- Liste des pièces de rechange, KRONE

1.4 Groupe-cible du présent document

Le présent document s'adresse à l'utilisateur de la machine qui remplit les exigences minimales de la qualification du personnel, *voir Page 20*

1.5 Comment utiliser ce document

1.5.1 Répertoires et renvois

Sommaire / en-têtes

Le sommaire et les en-têtes de ce document permettent de passer aisément et rapidement d'un chapitre à l'autre.

Index

L'index contient des mots-clés classés par ordre alphabétique qui permettent de trouver des informations précises sur le sujet correspondant. L'index se trouve dans les dernières pages de ce document.

Renvois

Le texte contient des renvois à un autre document ou à un autre endroit dans le document avec indication de page.

Exemples :

- Vérifier que toutes les vis de la machine sont serrées à bloc, *voir Page 14*. (**INFORMATION** : si vous utilisez ce document sous forme électronique, vous accédez à la page indiquée en cliquant sur le lien.)
- Pour de plus amples informations, veuillez consulter la notice d'utilisation du fabricant de l'arbre à cardan.

1.5.2 Indications de direction

Les indications de direction figurant dans ce document, comme avant, arrière, gauche et droite, s'appliquent dans le sens de la marche de la machine.

1.5.3 Terme « machine »

Ci-après, ce document fait également référence à la « ramasseuse-hacheuse de précision » en tant que « machine ».

1.5.4 Illustrations

Les figures dans ce document ne représentent pas toujours le type de machine exact. Les informations qui se rapportent à la figure correspondent toujours au type de machine de ce document.

1.5.5 Volume du document

Ce document décrit l'équipement de série ainsi que les suppléments et variantes de la machine. Votre machine peut être différente.

1.5.6 Symbole de représentation

Symboles dans le texte

Afin de représenter le texte de manière plus claire, on utilise les symboles de représentation suivants:

▶ Cette flèche identifie une **étape de travail**. Plusieurs flèches successives identifient une suite d'étapes de travail qui doivent être réalisées étape par étape.

✓ Ce symbole identifie une **condition** qui doit être remplie afin d'exécuter une étape de travail ou une suite d'étapes de travail.

⇨ Cette flèche identifie le **résultat intermédiaire** d'une étape de travail.

➡ Cette flèche identifie le **résultat** d'une étape de travail ou d'une suite d'étapes de travail.

● Ce point identifie une **énumération**. Si le point est en retrait, il identifie le deuxième niveau de l'énumération.

Symboles dans les figures

Les symboles suivants peuvent être utilisés dans les figures :

Symbole	Explication	Symbole	Explication
①	Indice de référence pour un composant	I	Position d'un composant (p. ex déplacer de position I à position II)
X	Dimensions (p. ex. B = largeur, H = hauteur, L = longueur)		Agrandissement d'une partie de l'image
LH	Côté gauche de la machine	RH	Côté droit de la machine
	Sens de la marche		Direction de mouvement
——	Ligne de référence pour le matériel visible	-----	Ligne de référence pour le matériel caché
–·–·–	Ligne médiane	——	Chemins de pose
	ouvert		fermé
	Application d'un lubrifiant liquide (p. ex. huile de lubrification)		Application d'une graisse lubrifiante

Avertissements de danger

Les avertissements de danger sont séparés du reste du texte et sont caractérisés par un symbole de danger et des termes d'avertissement.

Les avertissements de danger doivent être lus et les mesures doivent être prises en compte en vue d'éviter toute blessure.

Explication du symbole de danger

Le présent symbole de danger avertit des risques de blessures.

Veuillez tenir compte de toutes les indications présentant ce symbole de danger en vue d'éviter tout accident pouvant entraîner des blessures ou la mort.

Explication des termes d'avertissement

⚠ *DANGER*
Le terme d'avertissement DANGER attire l'attention sur une situation dangereuse qui, en cas de non-respect de l'avertissement de danger, entraînera des blessures graves ou la mort.

⚠ *AVERTISSEMENT*
Le terme d'avertissement AVERTISSEMENT attire l'attention sur une situation dangereuse qui, en cas de non-respect de l'avertissement de danger, entraînera des blessures graves ou la mort.

⚠ *ATTENTION*
Le terme d'avertissement ATTENTION attire l'attention sur une situation dangereuse qui, en cas de non-respect de l'avertissement de danger, peut entraîner des blessures légères à moyennement graves.

Exemple d'un avertissement de danger :

⚠ *AVERTISSEMENT*

Lésions oculaires dues aux particules de saleté présentes dans l'air

Lors des travaux de nettoyage à l'air comprimé, des particules de saleté sont projetées à grande vitesse dans l'air et peuvent entrer en contact avec les yeux. Ceci peut entraîner des blessures aux yeux.

- ▶ Tenir les personnes à distance de la zone de travail.
- ▶ Lors des travaux de nettoyage à l'air comprimé, porter un équipement de protection personnel approprié (par ex. lunettes de protection).

Avertissements destinés à prévenir les dommages matériels/environnementaux

Les avertissements destinés à prévenir les dommages matériels/environnementaux sont séparés du reste du texte et sont caractérisés par le terme « Avis ».

Exemple :

AVIS

Dégâts au niveau des boîtes de vitesses causés par un niveau d'huile trop bas

Des dégâts au niveau des boîtes de vitesses peuvent survenir si le niveau d'huile est trop bas.

- ▶ Veuillez contrôler régulièrement le niveau d'huile des boîtes de vitesses et, si nécessaire, faire l'appoint d'huile.
- ▶ Contrôler le niveau d'huile de la boîte de vitesses env. 3 à 4 heures après l'arrêt de la machine ; contrôler uniquement avec la machine à l'horizontale.

Remarques contenant des informations et des recommandations

Des informations et recommandations complémentaires pour une exploitation productive et sans perturbation de la machine sont séparées du reste du texte et caractérisées par le mot « Information ».

Exemple :

INFORMATION

Chaque autocollant de sécurité est pourvu d'un numéro de commande et peut être commandé directement chez le fabricant ou le détaillant spécialisé autorisé.

1.5.7 Tableau de conversion

Le tableau suivant permet de convertir des unités métriques en unités US.

Taille	Unité SI (métriques)		Facteur	Unités pouces-livres	
	Nom de l'unité	Abréviation		Nom de l'unité	Abréviation
Superficie	Hectare	ha	2.47105	Acre	acres
Débit volumétrique	litres par minute	l/min	0.2642	Gallon US par minute	gpm
	Mètre cube par heure	m³/h	4.4029		
Force	Newton	N	0.2248	Livres-force	lbf

Taille	Unité SI (métriques)		Facteur	Unités pouces-livres	
	Nom de l'unité	Abréviation		Nom de l'unité	Abréviation
Longueur	Millimètre	mm	0.03937	Pouce	in.
	Mètre	m	3.2808	Pied	ft.
Puissance	Kilowatt	kW	1.3410	Chevaux	CV
Pression	Kilopascal	kPa	0.1450	Livre par pouce carré	psi
	Mégapascal	MPa	145.0377		
	bar (non-SI)	bar	14.5038		
Couple de rotation	Newton-mètre	Nm	0.7376	Livre-pied ou pied-livre	ft·lbf
			8.8507	Livre-pouce ou pouce-livre	in·lbf
Température	Degré Celsius	°C	°Cx1,8+32	Degré Fahrenheit	°F
Vitesse	Mètre par minute	m/min	3.2808	Pied par minute	ft/min
	Mètre par seconde	m/s	3.2808	Pied par seconde	ft/s
	Kilomètre par heure	km/h	0.6215	Miles par heure	mph
Volume	Litres	L	0.2642	Gallon US	US gal.
	Millilitre	ml	0.0338	Once US	US oz.
	Centimètres cube	cm^3	0.0610	Pouce cube	in^3
Poids	Kilogramme	kg	2.2046	Livre	lbs

2 Sécurité

2.1 Utilisation conforme

La présente machine est une ramasseuse-hacheuse autoportée et sert à hacher la matière récoltée.

Afin de respecter les matières récoltées prévues pour l'utilisation conforme de cette machine, celle-ci peut être combinée avec

- un accessoire avant XCollect de KRONE pour les plantes fourragères à tige épaisse récoltées telles que les plantes de maïs,
- un accessoire avant EasyCollect de KRONE pour les plantes fourragères à tige épaisse récoltées telles que les plantes de maïs,
- une barre de coupe directe XDisc de KRONE pour la matière fauchée à tiges et à feuilles,
- un ramasseur EasyFlow de KRONE pour la matière fauchée à tige et à feuilles ramassée,
- un accessoire avant pour la récolte de bois coupés de petite dimension.

La machine est conçue exclusivement pour un usage agricole et peut uniquement être utilisée lorsque

- tous les équipements de sécurité prévus dans la notice d'utilisation sont en place et en position de protection.
- toutes les consignes de sécurité de la notice d'utilisation sont prises en compte et respectées, tant dans le chapitre "Consignes de sécurité fondamentales", *voir Page 19*, que directement dans les chapitres de la notice d'utilisation.

La machine peut uniquement être utilisée par des personnes satisfaisant aux exigences relatives aux qualifications du personnel prévues par le fabricant de la machine, *voir Page 20*.

La notice d'utilisation fait partie intégrante de la machine et doit par conséquent toujours être emportée durant l'utilisation de la machine. La machine peut uniquement être exploitée après avoir été instruit et en respectant le contenu de la présente notice d'utilisation.

Les applications de la machine qui ne sont pas décrites dans la notice d'utilisation sont susceptibles de provoquer de graves blessures, voire la mort, ainsi que des dommages matériels et des dommages sur la machine.

Les modifications arbitraires sur la machine peuvent influencer négativement les caractéristiques de la machine ou altérer le fonctionnement correct. Les modifications arbitraires dégagent par conséquent le fabricant de toute responsabilité.

Le respect des conditions de fonctionnement, de maintenance et de remise en état prescrites par le fabricant fait également partie d'une utilisation conforme de la machine.

2.2 Mauvais usage raisonnablement prévisible

Toute utilisation autre qu'une utilisation conforme,*voir Page 18* représente une utilisation non conforme et, par la même occasion, un mauvais usage dans le sens de la directive sur les machines. Le fabricant n'est aucunement responsable des dommages qui pourraient en résulter ; le risque est uniquement à la charge de l'utilisateur.

Ci-après, vous trouverez des exemples d'utilisation erronée :

- La transformation ou le traitement de matières récoltées qui ne sont pas reprises dans l'utilisation conforme, *voir Page 18*
- Le transport de personnes
- Le transport de biens
- Le dépassement du poids total autorisé
- Le non-respect des autocollants de sécurité présents sur la machine et des consignes de sécurité dans la notice d'utilisation
- L'élimination des défauts et l'exécution de réglages, de travaux de nettoyage, d'entretien et de maintenance qui vont à l'encontre des indications de la notice d'utilisation

- Les modifications arbitraires apportées à la machine
- La pose d'un équipement supplémentaire non autorisé et/ou non validé
- L'utilisation de pièces de rechange qui ne sont pas des pièces originales KRONE
- Le fonctionnement stationnaire de la machine

Les modifications arbitraires sur la machine peuvent influencer négativement les caractéristiques et l'utilisation sûre de la machine ou altérer le fonctionnement correct. Les modifications arbitraires libèrent par conséquent le fabricant de toute demande de dommages et intérêts en résultant.

2.3 Durée de service de la machine

- La durée de service de cette machine dépend de la commande et de la maintenance conformes ainsi que des conditions d'utilisation et des circonstances d'utilisation.
- Le respect des instructions et remarques de cette notice d'utilisation permet d'atteindre une disponibilité permanente et une longue durée de service de la machine.
- Après chaque saison d'utilisation, la machine doit être entièrement contrôlée pour usure et autres détériorations.
- Les composants endommagés et usés doivent être remplacés avant la remise en service.
- Après cinq années d'utilisation de la machine, une vérification technique intégrale de la machine doit être effectuée et une décision concernant la possibilité de poursuite de l'utilisation de la machine doit être prise en fonction des résultats de cette vérification.
- Théoriquement, la durée de service de cette machine est illimitée, toutes les pièces usées ou endommagées pouvant être remplacées.

2.4 Consignes de sécurité fondamentales

Non-respect des consignes de sécurité et des avertissements de danger

Le non-respect des consignes de sécurité et des avertissements de danger peut exposer les personnes et l'environnement à des risques et endommager des biens.

2.4.1 Importance de la notice d'utilisation

La notice d'utilisation est un document de grande importance et fait partie intégrante de la machine. Elle s'adresse à l'utilisateur et contient des indications importantes en matière de sécurité.

Seul le modus operandi décrit dans la présente notice d'utilisation est sûr. Le non-respect de la notice d'utilisation peut entraîner de graves blessures voire la mort.

- ▶ Lire intégralement et respecter les « Consignes de sécurité fondamentales » avant la première utilisation de la machine.
- ▶ Lire et respecter également les consignes figurant dans les sections correspondantes de la notice d'utilisation avant d'utiliser la machine.
- ▶ Conserver la notice d'utilisation à portée de main de l'utilisateur de la machine.
- ▶ Transmettre la notice d'utilisation aux prochains utilisateurs de la machine.

2.4.2 Qualification du personnel opérateur

Une utilisation non conforme de la machine peut entraîner de graves blessures voire la mort. Pour éviter tout accident, chaque personne travaillant sur la machine doit remplir les exigences minimales suivantes :

- Elle doit être dotée des aptitudes physiques nécessaires pour contrôler la machine.
- Elle est en mesure d'exécuter de manière sûre les travaux à réaliser avec la machine, dans le respect de la présente notice d'utilisation.
- Elle comprend le mode de fonctionnement de la machine ainsi que les travaux pour lesquels elle a été conçue et est en mesure de détecter et éviter les dangers liés aux travaux correspondants.
- Elle a lu la notice d'utilisation et est capable de mettre en pratique les informations contenues dans la notice.
- Elle est habituée à conduire de manière sûre des véhicules.
- Pour la circulation sur route, elle dispose de connaissances suffisantes en matière de règles de circulation sur route et possède le permis de conduire adéquat.

2.4.3 Qualification du personnel spécialisé

Si les travaux à réaliser (assemblage, transformation, changement d'équipement, extension, réparation, équipement ultérieur) sont effectués de manière non conforme sur la machine, des personnes peuvent subir des blessures graves voire mourir. Pour éviter tout accident, chaque personne exécutant les travaux conformément à la présente notice doit remplir les exigences minimales suivantes :

- Il s'agit d'une personne spécialisée qualifiée ayant une formation appropriée.
- En raison de ses connaissances spécialisées, elle est en mesure d'assembler la machine (partiellement) démontée de manière prévue par le fabricant dans la notice d'assemblage.
- En raison de ses connaissances spécialisées, par ex. suite à une formation, elle est en mesure d'élargir / modifier / réparer la fonction de la machine de manière prévue par le fabricant dans la notice correspondante.
- Elle a lu la notice d'utilisation et est capable de mettre en pratique les informations contenues dans la notice.
- La personne est en mesure d'exécuter de manière sûre les travaux à réaliser, dans le respect de la notice correspondante.
- La personne comprend le mode de fonctionnement des travaux à réaliser et de la machine et est en mesure de d'identifier et d'éviter les dangers liés aux travaux correspondants.
- La personne a lu cette notice et est capable de mettre en pratique les informations contenues dans la notice d'utilisation.

2.4.4 Enfant en danger

Les enfants ne sont pas en mesure d'évaluer les dangers et sont imprévisibles.

C'est pourquoi les enfants sont particulièrement exposés aux dangers liés à l'utilisation de la machine.

- Les enfants courent un risque accru lorsqu'ils montent sur la machine ou en descendent.
- Les enfants ne peuvent être suffisamment sécurisés sur la machine autoportée.
- Le corps des enfants est particulièrement vulnérable aux vibrations de la machine.
- Les enfants peuvent déclencher des mouvements dangereux de la machine.

▶ Ne transportez jamais des enfants sur la machine autoportée.

▶ Maintenir les enfants à distance de la machine.

▶ Maintenir les enfants à distance des matières d'exploitation.

▶ S'assurer qu'aucun enfant ne se trouve dans la zone de danger de la machine avant de la démarrer et de la mettre en mouvement.

2.4.5 Accoupler la machine

Un mauvais raccordement des accessoires avant ou des remorques à la ramasseuse-hacheuse risque d'entraîner de graves accidents.

▶ Respecter toutes les notices d'utilisation lors de l'accouplement :

- la notice d'utilisation de l'accessoire avant
- la notice d'utilisation de la remorque
- la notice d'utilisation de la machine
- la notice d'utilisation de l'arbre à cardan

▶ Observer la notice relative à l'accouplement :

- pour les accessoires avant *voir Page 316* et *voir Page 334*.
- les remorques *voir Page 378*

▶ Prendre en compte que la conduite de la machine est modifiée lors du raccordement de dispositifs auxiliaires.

2.4.6 Modifications structurelles réalisées sur la machine

Les extensions et les modifications structurelles non autorisées peuvent nuire au bon fonctionnement et à la sécurité d'exploitation de la machine. Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort.

Les extensions et les modifications structurelles ne sont pas autorisées.

2.4.7 Équipements supplémentaires et pièces de rechange

Les équipements supplémentaires et les pièces de rechange qui ne remplissent pas les exigences du fabricant peuvent nuire à la sécurité d'exploitation de la machine et, ainsi, provoquer des accidents.

▶ En vue de garantir la sécurité d'exploitation de la machine, utiliser des pièces originales et normalisées qui remplissent les exigences du fabricant.

2.4.8 Postes de travail sur la machine

Contrôle de la machine en mouvement

Lorsque la machine roule, le conducteur/l'opérateur doit toujours être en mesure de réagir rapidement à tout moment. Dans le cas contraire, la machine peut se mouvoir de façon incontrôlée et entraîner de graves blessures voire la mort.

▶ Démarrez le moteur uniquement depuis le siège conducteur.

▶ Ne quittez jamais le siège conducteur pendant la conduite.

▶ Ne montez ou ne descendez jamais de la machine pendant la conduite.

Contrôle de la machine pendant le fonctionnement

Pendant le fonctionnement de la machine, il est nécessaire que le conducteur / l'utilisateur puisse intervenir rapidement et en tout temps dans la commande de la machine. Dans le cas contraire, la machine peut se mouvoir de façon incontrôlée et entraîner de graves blessures voire la mort.

Lorsque la machine est en service, le conducteur / l'utilisateur doit se trouver dans la cabine ou à proximité de l'unité de commande d'affûtage.

Formateur accompagnant pendant l'utilisation de la machine (siège du formateur)

Les mouvements de la machine peuvent faire tomber les formateurs accompagnants et les blesser.

- Des formateurs doivent se trouver sur le siège du formateur pendant la conduite.
- Le siège du formateur ne doit être utilisé que pour la conduite de formation pendant l'utilisation de champ.

Passagers

Les passagers peuvent subir de graves blessures provoquées par la machine ou tomber de la machine et être écrasés. Des objets projetés peuvent heurter et blesser les passagers.

▶ Il est interdit de transporter des personnes sur la machine.

2.4.9 Sécurité de fonctionnement : État technique impeccable

Exploitation uniquement après mise en service correcte

La sécurité de fonctionnement de la machine n'est pas garantie sans mise en service correcte selon la présente notice d'utilisation. Cela peut entraîner des accidents et donc aussi des blessures, voire la mort.

▶ Exploiter la machine uniquement après une mise en service correcte, *voir Page 236*.

État technique impeccable de la machine

Une maintenance et des réglages non conformes de la machine peuvent nuire à la sécurité de fonctionnement de la machine et provoquer des accidents. Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort.

▶ Tous les travaux de maintenance et de réglages doivent être réalisés conformément aux chapitres Maintenance et Réglages.

▶ Avant les travaux de maintenance et de réglage, immobiliser et sécuriser la machine,*voir Page 35*.

Dangers provoqués par des dommages sur la machine

Des dommages sur la machine peuvent nuire à la sécurité de fonctionnement de la machine et provoquer des accidents. Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort. Les pièces suivantes de la machine revêtent une importance capitale en termes de sécurité :

- Freins
- Direction
- Dispositifs de protection
- Dispositifs de raccordement
- Éclairage
- Système hydraulique
- Pneus
- Arbre à cardan

Si vous avez des doutes sur le bon fonctionnement de la machine, par exemple en raison d'une fuite de consommables ou de dommages visibles voire si le fonctionnement de la machine change subitement :

- ▶ Immobiliser la machine et la sécuriser, *voir Page 35*.
- ▶ Éliminer immédiatement les causes éventuelles des défauts, par exemple élimination des gros encrassements ou serrage des vis lâches.
- ▶ Il convient de déterminer la cause du dommage sur base de la présente notice d'utilisation et, si possible, de l'éliminer, *voir Page 600*.
- ▶ En présence de défauts pouvant altérer la sécurité de fonctionnement de la machine et qui ne peuvent pas être éliminés par vos soins conformément à la présente notice d'utilisation : faites éliminer les défauts par à un atelier qualifié.

Valeurs limites techniques

Lorsque les valeurs limites techniques de la machine ne sont pas respectées, la machine peut subir des détériorations. Cela peut conduire à des accidents pouvant entraîner de graves blessures voire la mort. Le respect des valeurs limites techniques suivantes revêt une importance capitale en termes de sécurité :

- poids total maximal autorisé
- charge des essieux maximale autorisée
- charge de traction maximale autorisée
- charge d'appui maximale autorisée
- hauteur et largeur de transport maximale autorisée
- vitesse maximale autorisée

- ▶ Respecter les valeurs limites, *voir Page 72*.

2.4.10 Zones de danger

Une zone de danger peut apparaître tout autour de la machine, lorsque cette dernière est allumée.

Pour ne pas pénétrer dans la zone de danger de la machine, il convient de respecter au minimum la distance de sécurité.

Le non-respect de la distance de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort.

- ▶ Activer uniquement le moteur et les entraînements lorsque personne n’est à l’intérieur de la distance de sécurité.
- ▶ Si des personnes sont à l’intérieur de la distance de sécurité, désactiver les entraînements.
- ▶ Arrêter la machine en mode de manœuvre ou champ.

La distance de sécurité est la suivante :

Pour les machines en manœuvre et en mode champ	
Devant la machine	30 m
Derrière la machine	5 m
Sur les côtés de la machine	3 m

Pour les machines en marche sans mouvement de déplacement	
Devant la machine	3 m
Derrière la machine	5 m
Sur les côtés de la machine	3 m

Les distances de sécurité indiquées dans la présente sont des distances minimales dans le sens de l'utilisation conforme. Ces distances de sécurité doivent être augmentées en fonction des conditions d'utilisation et environnementales.

- ▶ Avant tous les travaux dans la zone de danger de la machine : Immobiliser et sécuriser la machine, *voir Page 35*. Ceci vaut également pour les travaux de contrôle à courte durée.
- ▶ Prendre en considération toutes les indications figurant dans l'ensemble des notices d'utilisation concernées :

- la notice d'utilisation de la machine
- la notice d'utilisation de l'arbre à cardan
- la notice d'utilisation de l'accessoire avant
- la notice d'utilisation du véhicule de transport

Zone de danger de l'arbre à cardan

Les personnes peuvent être happées, entraînées et donc grièvement blessées par l'arbre à cardan.

- ▶ Observer la notice d'utilisation de l'arbre à cardan.
- ▶ Respecter un recouvrement suffisant du tube profilé et des protections de l'arbre à cardan.
- ▶ S'assurer que les protections de l'arbre à cardan sont montées et opérationnelles.
- ▶ Engager les fermetures de l'arbre à cardan. Le dispositif de protection contre une utilisation non autorisée de la fourche de la prise de force ne peut présenter de zone pouvant engendrer une saisie ou un enroulement (par ex. une conception de forme annulaire, une collerette de protection autour de la goupille de sécurité).
- ▶ Accrocher les chaînes pour empêcher l'entraînement des protections de l'arbre à cardan.
- ▶ S'assurer que personne ne se trouve dans la zone de danger de la prise de force et de l'arbre à cardan.
- ▶ S'assurer que la vitesse et le sens de rotation sélectionnés de la prise de force du véhicule autoporté correspondent à la vitesse et au sens de rotation autorisés de l'accessoire avant.
- ▶ Toujours désactiver la prise de force en présence de coudes excessifs entre l'arbre à cardan et la prise de force. La machine peut être endommagée. Des pièces peuvent être projetées et blesser des personnes.

Zone de danger de la prise de force

Les personnes peuvent être happées, entraînées et donc grièvement blessées par la prise de force et les composants entraînés.

Avant la mise en marche de la prise de force:

- ▶ S'assurer que tous les dispositifs de protection sont installés et placés en position de protection.
- ▶ S'assurer que personne ne se trouve dans la zone de danger de la prise de force et de l'arbre à cardan.
- ▶ Arrêter les entraînements lorsqu'ils ne sont pas nécessaires.

Zone de danger entre la ramasseuse-hacheuse de précision et l'accessoire avant

Les personnes qui se situent entre la ramasseuse-hacheuse de précision et l'accessoire avant peuvent subir des blessures graves voire mourir suite au déplacement inopiné de la ramasseuse-hacheuse de précision, à l'inattention ou aux mouvements de la machine.

- Avant tous les travaux entre la ramasseuse-hacheuse de précision et l'accessoire avant, immobiliser la machine et la sécuriser, *voir Page 35*. Ceci vaut également pour les travaux de contrôle à courte durée.
- Lorsqu'il convient d'actionner le mécanisme élévateur, veuillez maintenir toutes les personnes à distance de la zone de déplacement de l'accessoire avant.

Zone de danger lorsque l'entraînement est activé

Lorsque l'entraînement est activé, les pièces en mouvement de la machine peuvent entraîner la mort. Il est interdit à toute personne de se trouver dans la zone de danger de la machine.

- Avant de démarrer la machine, interdire à toutes les personnes l'accès à la zone de danger de la machine.
- Désactiver immédiatement les entraînements et interdire à toutes les personnes l'accès à la zone de danger lorsqu'une situation dangereuse se produit.

Zone de danger, accouplement rapide

Les personnes peuvent être happées, entraînées et donc grièvement blessées par l'accouplement rapide et les composants entraînés.

Avant d'activer l'accouplement rapide :

- Monter tous les dispositifs de protection et les amener en position de protection.
- Il convient également de s'assurer que personne ne se trouve dans la zone de danger de la machine ou de l'arbre à cardan.
- Arrêter les entraînements lorsqu'ils ne sont pas nécessaires.

Zone de danger en raison des pièces de la machine continuant de fonctionner

Les pièces de la machine qui continuent de fonctionner peuvent entraîner de graves blessures voire la mort.

Les pièces suivantes de la machine continuent de fonctionner pendant un certain temps après l'arrêt des entraînements :

- Arbre à cardan
- Courroie d'entraînement
- Ventilateur
- Tambour cribleur
- Accessoire avant

Les parties suivantes des machines du flux de fourrage peuvent présenter une inertie :

- Tambour hacheur
- Rouleaux d'engagement
- Broyeur
- Accélérateur d‘éjection

Si toutes les parties de machine du flux de fourrage n'ont pas été arrêtées par le frein de l'entraînement principal 10 s après l'arrêt de la machine, un signal sonore retentit. Le signal sonore continue à retentir jusqu'à l'arrêt de toutes les parties de la machine.

Les pièces de la machine qui continuent de fonctionner peuvent entraîner de graves blessures voire la mort.

- ▶ Immobiliser la machine et la sécuriser, *voir Page 35*.
- ▶ S'approcher de la machine uniquement lorsque toutes les pièces de la machine se sont entièrement immobilisées.

2.4.11 Maintenir les dispositifs de protection en état de fonctionnement

Lorsque des dispositifs de protection sont manquants ou détériorés, les pièces en mouvement de la machine peuvent entraîner de graves blessures voire la mort.

- ▶ Remplacer les dispositifs de protection endommagés.
- ▶ Remonter et amener en position de protection tous les dispositifs de protection ainsi que toutes les pièces de la machine démontées avant la remise en service de la machine.
- ▶ Dans le cas où vous n'êtes pas certain que tous les dispositifs de protection ont été remontés correctement et qu'ils sont opérationnels, demander à un atelier d'effectuer un contrôle.

2.4.12 Équipements de sécurité personnels

Porter des équipements de sécurité personnels représente une mesure de sécurité essentielle. Ne pas porter des équipements de sécurité personnels ou porter des équipements non adaptés augmente le risque de dommages corporels et d'atteintes à la santé.

Ci-après sont présentés divers équipements de sécurité personnels :

- Gants de protection adaptés
- Chaussures de sécurité
- Vêtements de travail près du corps
- Protection auditive
- Lunettes de protection
- En cas de formation de poussières : protection respiratoire adaptée

- ▶ Prévoir et mettre à disposition des équipements de sécurité personnels en fonction de la tâche à réaliser.
- ▶ Utiliser uniquement des équipements de sécurité personnels en bon état et qui offrent une protection efficace.
- ▶ Il est nécessaire que les équipements de sécurité personnels soient adaptés à chaque utilisateur, par exemple la taille.
- ▶ Enlever les vêtements et bijoux non adaptés (par ex. bagues, colliers) et porter une résille pour cheveux pour les personnes avec des cheveux longs.

2.4.13 Marquages de sécurité sur la machine

Les autocollants de sécurité apposés sur la machine signalent les risques aux endroits dangereux et constituent un élément important de l'équipement de sécurité de la machine. Une machine sans autocollant de sécurité augmente le risque de blessures graves et mortelles.

- ▶ Nettoyer les autocollants de sécurité encrassés.
- ▶ Vérifier après chaque nettoyage que les autocollants de sécurité sont toujours lisibles et qu'ils ne sont pas endommagés.
- ▶ Remplacer immédiatement les autocollants de sécurité détériorés, manquants et illisibles.
- ▶ Disposer les autocollants de sécurité correspondants sur les pièces de rechange.

Descriptions, explications et numéros de commande des autocollants de sécurité, *voir Page 37*.

2.4.14 Sécurité en matière de conduite

Dangers lors de la circulation sur route

Si la machine dépasse les dimensions et poids maxima prescrits par la législation nationale et si elle n'est pas éclairée de manière conforme aux prescriptions, les autres usagers de la route peuvent être mis en danger lors de la conduite sur les voies publiques.

- Avant toute circulation sur route, s'assurer que les dimensions et poids ainsi que les charges aux essieux, charges d'appui et charges remorquées ne dépassent pas les valeurs maximales admissibles selon le droit national pour la circulation sur les voies publiques.
- Avant toute circulation sur route, allumer l'éclairage de routes et vérifier son fonctionnement conforme aux prescriptions.
- Avant toute circulation sur route, amener le sélecteur des modes de fonctionnement en position « conduite sur route ».

Dangers lors de la circulation sur la route et dans un champ

La machine autoportée possède des caractéristiques de conduite spéciales qui dépendent notamment de l'état de fonctionnement et du sol. Le conducteur peut provoquer des accidents lorsqu'il ne tient pas compte des caractéristiques de conduite modifiées.

- Respecter les consignes de circulation sur route et dans les champs, *voir Page 351*.

Dangers si la machine n'est pas préparée de manière conforme pour la circulation sur route

De graves accidents de la route peuvent se produire si la machine n'a pas été préparée de manière conforme pour la circulation sur route.

- Avant chaque circulation sur route, préparer la machine pour la circulation sur route, *voir Page 351*.

Dangers dans les virages avec la remorque tractée et à cause de la largeur totale

Des accidents peuvent survenir en raison du basculement de la remorque lors des virages et de la largeur totale.

- Prendre en compte la largeur totale de la combinaison.
- Prendre en compte la zone de pivotement plus élevée lors des virages.
- Faire attention aux personnes, à la circulation à contre-sens et aux obstacles lors des virages.

Dangers lors du fonctionnement de la machine en dévers

La machine peut basculer en cas d'exploitation à flanc de colline. Cela peut conduire à des accidents pouvant entraîner de graves blessures voire la mort.

- Veuillez uniquement travailler à flanc de colline lorsque le sol est plan et que l'adhérence des pneus au sol est garantie.
- Retourner la machine à faible vitesse. Pour retourner, conduire avec un grand rayon de braquage.
- Éviter des trajets transversaux à une pente car le centre de gravité de la machine est notamment modifié par la charge utile et en effectuant des fonctions de la machine.
- Éviter des manœuvres de braquage par à-coup à flanc de colline.

- En montée et en descente à flanc de colline, l'accessoire avant doit toujours être dirigé vers la montée de la pente et doit toujours être le plus près possible du sol.
- Ne pas amener la machine de la position de travail en position de transport ou de la position de transport en position de travail tant que la machine est utilisée à la transversale de la pente.
- Ne pas parquer la machine en dévers.
- Prendre en compte les mesures sur le fonctionnement de la machine en dévers, *voir Page 390*.

2.4.15 Parquer la machine de manière sûre

Une machine déposée de manière non conforme et insuffisamment sécurisée peut représenter un danger pour les personnes, en particulier les enfants, car elle peut se mettre en mouvement de façon non contrôlée ou basculer. Cela peut entraîner des blessures voire la mort.

- Parquer la machine sur un sol horizontal, plat et offrant une portance suffisante.
- Veiller à ce que la machine soit en position stable avant d'effectuer les travaux de réglage, de remise en état, de maintenance et de nettoyage.
- Prendre en compte la section « Parquer la machine » du chapitre Conduite et transport, *voir Page 370*.
- Avant de parquer la machine : immobiliser et sécuriser la machine, *voir Page 35*.

2.4.16 Matières d'exploitation

Matières d'exploitation non adaptées

Les matières d'exploitation qui ne remplissent pas les exigences du fabricant peuvent nuire à la sécurité d'exploitation de la machine et, ainsi, provoquer des accidents.

- Utiliser exclusivement des matières d'exploitation qui répondent aux exigences du fabricant.

Pour les exigences relatives aux matières d'exploitation, *voir Page 75*.

Le carburant est nocif en termes de santé

Le carburant est cancérigène. Une ingestion de carburant ou une inhalation de vapeurs de carburant peut avour des effets néfastes sur la santé.

- Ne pas inhaler les vapeurs.
- Ne pas avaler du carburant.
- Éviter tout contact de la peau avec le carburant pour ne pas risquer de lésions cutanées.
- Porter des lunettes de protection et des gants de protection adaptés.
- Consulter immédiatement un médecin en cas d'ingestion de carburant.

Respect de l'environnement et élimination des déchets

Les matières d'exploitation, comme le carburant diesel, le liquide de frein, l'antigel et les lubrifiants (p. ex. huile à engrenages, huile hydraulique), peuvent nuire à la santé ainsi qu'à l'environnement.

- ▶ Les matières d'exploitation ne peuvent pas être rejetées dans l'environnement.
- ▶ Verser les matières d'exploitation dans un réservoir étanche aux liquides identifié et les éliminer de manière conforme aux prescriptions.
- ▶ Récupérer toute fuite de matières d'exploitation au moyen d'un matériau absorbant ou de sable dans un réservoir étanche et identifié, conformément aux consignes légales.

2.4.17 Produits chimiques

Garder libre la cabine de produits chimiques

Les produits chimiques agressifs et nocifs polluent l'air dans la cabine. Ci-après sont présentées diverses substances agressives et nocives :

- Solvants
- Carburants
- Huiles et graisses
- Produit nettoyant
- Acides

Ces produits chimiques peuvent adhérer aux vêtements et, ainsi, se disperser au sein de la cabine. Des gaz et liquides peuvent également s'échapper de réservoirs fermés. Les produits chimiques peuvent nuire à la santé ainsi qu'à la faculté de concentration des personnes. Par conséquent, ces personnes peuvent provoquer des accidents.

Les composants électriques peuvent être endommagés, par exemple les appareils de commande et les connecteurs. De la sorte, des dysfonctionnements, des pannes du système ou des courts-circuits peuvent se produire et provoquer des incendies et des accidents.

- ▶ Maintenir un bon niveau de propreté à l'intérieur de la cabine.
- ▶ Ne pas transporter et stocker des produits chimiques agressifs et nocifs au sein de la cabine.
- ▶ Avant de monter dans la cabine, veuillez-vous débarrasser des vêtements pouvant être souillés de produits chimiques agressifs et nocifs.
- ▶ Avant de monter dans la cabine, veuillez éliminer la terre et les autres matières recouvrant vos chaussures ou vos bottes. La terre peut être souillée par les produits chimiques.

2.4.18 Dangers liés au lieu d'utilisation

Risque d'incendie

L'exploitation, des animaux, par exemple des rongeurs ou des oiseaux qui nichent, ou des tourbillonnements peuvent entraîner une accumulation de matériaux inflammables dans la machine.

Lors de l'utilisation par temps sec, la poussière, les contaminations et résidus de récolte peuvent s'enflammer sur les parties chaudes et blesser gravement ou tuer des personnes par le feu.

- Contrôler et nettoyer quotidiennement la machine avant la première utilisation.
- Contrôler et nettoyer régulièrement la machine durant la journée de travail.
- Contrôler régulièrement l'état et la position corrects des conduites d'huile hydraulique ainsi que la présence d'un espace suffisant par rapport aux arêtes vives.
- Contrôler régulièrement le système d'échappement, les tuyaux et le turbocompresseur du moteur. Enlever les restes de matières récoltées.
- Ne pas fumer ou poser la machine à proximité de flammes nues ou d'étincelles capables de provoquer un départ de flamme pendant que vous faites le plein.

Décharge électrique mortelle par des lignes aériennes

Avec l'arceau éjecteur, la machine peut atteindre la hauteur de lignes aériennes. Des tensions peuvent ainsi s'abattre sur la machine et provoquer des incendies et des décharges électriques mortelles.

- Maintenir une distance suffisante par rapport aux lignes aériennes lors du repliage et du déploiement de l'arceau éjecteur.
- Ne jamais déployer ou replier l'arceau éjecteur à proximité de poteaux et de lignes aériennes.
- Maintenir une distance suffisante par rapport aux lignes aériennes lorsque l'arceau éjecteur est déployé.
- Pour éviter tout risque de décharge électrique par surcharge de tension, ne quitter ou ne monter jamais dans la machine lorsqu'il se trouve sous des lignes aériennes.

Comportement en cas de surcharge de tension de lignes aériennes

Les pièces conductrices de la machine peuvent être mises sous tension électrique élevée par la surcharge de tension. En cas de surcharge de tension, un entonnoir de tension avec de grandes différences de tension se forme au sol autour de la machine. En raison des différences de tension élevées dans le sol, des courants électriques mortels peuvent se produire si on se déplace par grands pas, si on s'allonge au sol ou si on pose ses mains au sol.

- Ne pas quitter la cabine.
- Ne pas toucher de pièces métalliques.
- Ne pas établir de liaison conductrice à la terre.
- Avertir les personnes : ne pas approcher de la machine. Les différences de tension électrique dans le sol peuvent provoquer de très fortes décharges électriques.
- Attendre l'aide d'une équipe d'intervention professionnelle. La ligne aérienne doit être mise hors tension.

Quand des personnes sont contraintes de quitter la cabine malgré une surcharge de tension, par exemple en raison d'un incendie :

- Éviter le contact simultané avec la machine et le sol.
- Sauter de la machine. Veiller à garder l'équilibre à la réception du saut. Ne pas toucher l'extérieur de la machine.
- S'éloigner à très petits pas de la machine en maintenant les pieds serrés.

2.4.19 Sources de danger sur la machine

Le bruit peut nuire à la santé

L'émission de bruit de la machine pendant le fonctionnement peut causer des atteintes à la santé telles que par exemple des problèmes de surdité ou des acouphènes. Si la machine est utilisée à une vitesse de rotation élevée, le niveau de bruit augmente également. La valeur d'émission a été mesurée avec la cabine fermée conformément aux conditions stipulées dans la norme DIN EN ISO 4254-7, annexe C, *voir Page 72*.

- ▶ Avant la mise en service de la machine, évaluer le danger lié au bruit.
- ▶ Il convient de déterminer et d'utiliser la protection auditive la mieux adaptée en fonction des conditions ambiantes, du temps de travail et des conditions de travail et d'exploitation de la machine.
- ▶ Déterminer des règles pour l'utilisation de la protection auditive ainsi que pour la durée de travail.
- ▶ Fermer les fenêtres et les portes de la cabine durant l'exploitation.
- ▶ Enlever la protection auditive durant la circulation sur route.

Liquides sous haute pression

Les liquides suivants sont soumis à une pression élevée :

- Huile hydraulique
- Carburant diesel
- Liquide de refroidissement du moteur
- Fluide frigorigène de la climatisation

Les fluides s'écoulant sous haute pression peuvent traverser la peau et causer de graves blessures.

- ▶ En cas de doutes sur le bon fonctionnement du système hydraulique, immobiliser et sécuriser immédiatement la machine et contacter un atelier spécialisé.
- ▶ Ne jamais tenter de détecter des fuites les mains nues. Un trou pas plus grand que le diamètre d'une aiguille peut déjà provoquer de graves blessures.
- ▶ Lors de la recherche des fuites, utiliser des accessoires appropriés, ceci en raison du risque de blessures (par ex. une pièce de carton).
- ▶ Garder le corps et le visage à distance des fuites.
- ▶ Si un liquide a pénétré dans l'épiderme, faire immédiatement appel à un médecin. Le liquide doit être extrait le plus rapidement possible du corps.

Liquides brûlants

Des personnes peuvent se brûler et/ou s'ébouillanter lors de l'évacuation de liquides brûlants.

- ▶ Porter un équipement de protection individuelle pour l'évacuation de consommables chauds.
- ▶ Laisser si nécessaire refroidir les liquides et les pièces de la machine avant d'effectuer des travaux de réparation, de maintenance et de nettoyage.

Installation d’air comprimé endommagée

Les tuyaux flexibles à air comprimé endommagés de l'installation d'air comprimé peuvent se rompre. Des tuyaux flexibles qui bougent de manière incontrôlée peuvent entraîner de graves blessures.

- ▶ En cas de doutes sur le bon fonctionnement de l'installation d'air comprimé, contacter immédiatement un atelier spécialisé.
- ▶ Immobiliser la machine et la sécuriser, *voir Page 35*.

Flexibles hydrauliques endommagés

Les flexibles hydrauliques endommagés peuvent se rompre, exploser ou occasionner des projections d'huile. Cela peut endommager la machine et blesser gravement des personnes.

- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, *voir Page 35*.
- ▶ Si vous avez des raisons de penser que des flexibles hydrauliques sont endommagés, contactez immédiatement un atelier spécialisé, *voir Page 559*.

Gaz d'échappement toxiques

Les gaz d'échappement peuvent entraîner de graves problèmes de santé voire la mort.

- ▶ Lorsque le moteur est en marche, veiller à garantir une ventilation suffisante, de sorte que les personnes ne soient pas exposées aux gaz d'échappement.
- ▶ Dans les locaux fermés, veiller à ne faire tourner le moteur qu'en présence d'une installation d'aspiration adaptée.

Surfaces brûlantes

Les composants suivants peuvent être brûlants pendant le fonctionnement et occasionner des brûlures :

- Moteur
- Système d'échappement
- Tuyauterie du moteur
- Installation hydraulique
- Boîte de vitesses

- ▶ Rester à une distance suffisante des surfaces chaudes et des composants voisins.
- ▶ Laisser les pièces de la machine refroidir et porter des gants de protection.

2.4.20 Dangers relatifs à certaines activités spécifiques : Monter et descendre

Monter et descendre en toute sécurité

Un comportement négligé pendant l'ascension et la descente peut provoquer la chute de personnes sur l'échelle. Les personnes qui montent dans la machine en n'utilisant pas les échelles prévues peuvent glisser, tomber et se blesser grièvement.

La saleté, ainsi que les lubrifiants et les consommables peuvent avoir un effet négatif en termes de stabilité et d'appui.

- ▶ Les marchepieds ou les surfaces d'appui doivent toujours être propres et en parfait état afin de garantir un bon appui et une bonne stabilité.
- ▶ Il est interdit de monter et descendre lorsque la machine se déplace.
- ▶ Monter et descendre avec le visage face à la machine.

- Durant la montée et la descente, veiller à avoir un contact sur trois points avec les marches et les mains courantes (les deux mains et un pied doivent se trouver simultanément sur la machine ou les deux pieds et une main).
- Ne jamais utiliser d'éléments de commande comme poignée durant la montée et la descente. Un actionnement involontaire des éléments de commande peut activer des fonctions qui pourraient entraîner un danger.
- Ne jamais sauter de la machine pour descendre.
- Monter ou descendre en utilisant exclusivement les surfaces d'appui et marchepieds indiqués dans cette notice d'utilisation, *voir Page 60*.

2.4.21 Dangers relatifs à certaines activités spécifiques : Travaux sur la machine

Effectuer des travaux sur la machine uniquement lorsqu'elle est immobilisée

Lorsque la machine n'est pas immobilisée et sécurisée, des composants peuvent se mouvoir de manière inopinée ou la machine peut entrer en mouvement. Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort.

- Avant tous les travaux sur la machine, comme les réglages, le nettoyage ou la maintenance, immobiliser et sécuriser la machine, *voir Page 35*.

Travaux de maintenance et de réparation

Les travaux de réparation et de remise en état non conformes compromettent la sécurité de fonctionnement. Cela peut conduire à des accidents pouvant entraîner de graves blessures voire la mort.

- Exécuter exclusivement les travaux décrits dans la présente notice d'utilisation. Avant tous travaux, immobiliser et sécuriser la machine, *voir Page 35*.
- Tous les autres travaux de réparation et de remise en état peuvent uniquement être réalisés par un atelier spécialisé.

Travaux sur des zones hautes de la machine

Lors des travaux sur des zones hautes de la machine, il y a risque de chute. Cela peut conduire à des accidents pouvant entraîner de graves blessures voire la mort.

- Immobiliser et sécuriser la machine avant tous les travaux, *voir Page 35*.
- Veiller à une bonne stabilité.
- Utiliser une protection antichute adaptée.
- Protéger la zone au-dessous du point de montage contre les chutes d'objets.

Machine et pièces machine soulevées

La machine soulevée et les pièces de la machine soulevées peuvent redescendre ou basculer inopinément. Cela peut entraîner de graves blessures, voire la mort.

- Il est interdit de séjourner en dessous de la machine soulevée ou des pièces de la machine soulevées qui ne sont pas étayées de manière sûre, *voir Page 36*.
- Avant de réaliser une tâche sur des machines ou des pièces soulevées de la machine, abaisser la machine ou les pièces de la machine.
- Avant d'effectuer des travaux sous les machines ou les pièces de la machine soulevées, sécuriser la machine ou les pièces de la machine contre tout abaissement au moyen d'un dispositif d'appui rigide ou au moyen d'un dispositif de blocage hydraulique et en étayant.

Danger dû aux travaux de soudage

Des travaux de soudage non conformes compromettent la sécurité de fonctionnement de la machine. Cela peut conduire à des accidents pouvant entraîner de graves blessures voire la mort.

- ▶ N'effectuer aucun soudage sur les pièces suivantes :
- Moteur
- Boîte de vitesses
- Composants du système hydraulique
- Composants de l'électronique
- Cadres ou groupes porteurs
- Châssis

- ▶ Avant d'effectuer des travaux de soudage sur la machine, vous devez demander l'autorisation correspondante au service clientèle de KRONE et, le cas échéant, chercher une solution alternative.
- ▶ Avant de réaliser des travaux de soudage sur l'accessoire avant, veuillez le désatteler de la ramasseuse-hacheuse. Observez à cet effet la notice d'utilisation de l'accessoire avant.
- ▶ Les travaux de soudage peuvent uniquement être exécutés par un personnel spécialisé et expérimenté.
- ▶ La mise à la terre de l'appareil de commande doit être réalisée à proximité des zones de soudage.
- ▶ Prudence lors de travaux de soudage à proximité de composants électriques et hydrauliques, de pièces en plastique et d'accumulateurs de pression. Les composants peuvent être détériorés, blesser des personnes ou provoquer des accidents.

Avant d'effectuer des travaux de soudage sur la machine autoportée :

- ▶ Désactiver l'interrupteur principal des batteries.
- ▶ Retirer le connecteur de la régulation du moteur au niveau du bloc moteur.
- ▶ Débrancher les batteries.
- ▶ Relier électriquement la ligne positive et la ligne négative de la machine.

2.4.22 Dangers relatifs à certaines activités spécifiques : Contrôler et charger les batteries

Une manipulation non conforme de la batterie, par ex. une liaison involontaire des pôles de la batterie à un objet métallique ou une charge trop longue combinée à une étincelle, peut entraîner une explosion. Une explosion peut entraîner des blessures et brûlures importantes ; les projections de l'acide contenu dans la batterie peuvent également provoquer de très graves brûlures.

- ▶ Pour contrôler l'état de la batterie, utiliser un voltmètre adapté.
- ▶ Charger uniquement la batterie dans des locaux bien aérés avec le couvercle de la batterie ouvert.
- ▶ Veuillez suivre la présente notice d'utilisation pour charger la batterie, *voir Page 573*.
- ▶ La batterie ne peut en aucun cas se trouver à proximité d'étincelles, de feu et de flammes nues.
- ▶ Pour éviter toute fuite d'acide, transportez la batterie uniquement en position de montage.

2.4.23 Dangers relatifs à certaines activités spécifiques : Effectuer des travaux sur les roues et les pneus

Le montage ou le démontage non conforme des roues et des pneus met en danger la sécurité de fonctionnement. Cela peut conduire à des accidents pouvant entraîner de graves blessures voire la mort.

Le montage des pneus et des roues nécessite des connaissances suffisantes ainsi qu'un outillage de montage réglementaire.

- Si vous ne disposez pas de connaissances suffisantes, demander au concessionnaire KRONE ou à un marchand de pneus qualifié d'effectuer le montage des roues et des pneus.
- Lors du montage du pneu sur la jante, la pression maximale indiquée par KRONE ne peut jamais être dépassée, sinon le pneu voire même la jante risque d'éclater de façon explosive, *voir Page 72*.
- Lors du montage des roues, veuillez monter les écrous de roue conformément au couple prescrit, *voir Page 488*.

2.4.24 Comportement à adopter en cas de situations dangereuses et d'accidents

Prendre des mesures non autorisées ou non adaptées dans des situations dangereuses peut empêcher ou gêner le sauvetage des personnes en danger. Des conditions de sauvetage difficiles amenuisent les chances de porter secours et de soigner adéquatement les blessés.

- Fondamentalement : Arrêter la machine.
- Analyser la situation pour détecter les menaces ainsi que l'origine du danger.
- Sécuriser la zone de l'accident.
- Dégager les personnes de la zone de danger.
- Quitter la zone de danger et ne plus y retourner.
- Prévenir les services de sauvetage et, si possible, aller chercher de l'aide.
- Prodiguer les premiers secours.

2.5 Mesures courantes de sécurité

2.5.1 Immobiliser et sécuriser la machine

⚠ *AVERTISSEMENT*
Risque de blessures suite au mouvement de la machine ou de pièces de la machine Si la machine n'est pas à l'arrêt, la machine ou des pièces de la machine peuvent se déplacer involontairement. Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort. ▶ Avant de quitter la poste de commande : Immobiliser et sécuriser la machine.

Pour immobiliser et sécuriser la machine :

- Parquer la machine sur un sol porteur, horizontal et plat.
- Désactiver les entraînements et attendre l'arrêt des composants de la machine encore en mouvement.
- Abaisser l'accessoire avant jusqu'à ce qu'il repose complètement sur le sol.
- Bloquer la machine autoportée pour l'empêcher de rouler en serrant le frein de parking.
- Couper le moteur, retirer la clé de contact et la prendre avec soi.
- Désactiver l'interrupteur principal des batteries,*voir Page 369*.
- Bloquer la machine avec des cales d'arrêt pour empêcher tout déplacement.

2.5.2 Sécuriser la machine soulevée et les pièces de la machine pour les empêcher de descendre

⚠ *AVERTISSEMENT*

Risque d'écrasement suite au mouvement de la machine ou de pièces de la machine

Si la machine ou les pièces de la machine ne sont pas sécurisées pour empêcher tout abaissement, la machine ou des pièces de la machine peuvent rouler, tomber ou s'abaisser. Cela risquerait d'entraîner l'écrasement voire la mort de personnes.

- Abaisser les pièces de la machine soulevées.
- Immobiliser et sécuriser la machine, *voir Page 35*.
- Avant d'effectuer des travaux sur ou sous des pièces de la machine soulevées: Sécuriser la machine ou des pièces de la machine pour tout abaissement au moyen d'un dispositif de blocage hydraulique de la machine (par ex. robinet d'arrêt).
- Avant d'effectuer des travaux sur ou sous des pièces de la machine soulevées: Soutenir la machine ou des pièces de la machine de manière sûre.

Pour soutenir de manière sûre la machine ou les pièces de la machine:

- Pour soutenir, n'utiliser que des matériaux adaptés et suffisamment dimensionnés qui ne peuvent pas casser ou céder sous charge.
- Des briques creuses ou briques en terre cuite ne sont pas appropriées pour supporter et soutenir de manière sûre la machine ou des composants de la machine. Il est donc interdit de les utiliser.
- De même, des crics ne sont pas appropriées pour supporter et soutenir de manière sûre la machine ou des composants de la machine. Ils ne doivent pas être utilisés.

2.5.3 Effectuer en toute sécurité le contrôle de niveau d'huile, la vidange et le remplacement de l'élément filtrant

⚠ *AVERTISSEMENT*

Effectuer en toute sécurité le contrôle de niveau d'huile, la vidange et le remplacement de l'élément filtrant

Si le contrôle de niveau d'huile, la vidange et le remplacement de l'élément filtrant ne sont pas effectués en toute sécurité, la sécurité de fonctionnement de la machine peut être altérée. Ceci peut engendrer des accidents.

- Effectuer en toute sécurité le contrôle de niveau d'huile, la vidange et le remplacement de l'élément filtrant.

Pour effectuer en toute sécurité le contrôle de niveau d'huile, la vidange et le remplacement de l'élément filtrant :

- Abaisser les pièces de la machine soulevées ou sécuriser contre toute chute éventuelle, *voir Page 36*.
- Immobiliser et sécuriser la machine, *voir Page 35*.
- Respecter les intervalles pour le contrôle de niveau d'huile, la vidange et le remplacement de l'élément filtrant, *voir Page 434*.
- Utiliser uniquement les qualités/quantités d'huile figurant dans le tableau des matières d'exploitation, *voir Page 75*.
- Nettoyer la zone autour des composants (par ex. transmission, filtre haute-pression) et s'assurer qu'aucun corps étranger ne pénètre dans les composants ou dans le système hydraulique.
- Contrôler si les bagues d'étanchéité existantes présentent des dommages et les remplacer le cas échéant.
- Récupérer l'huile qui s'échappe ou l'huile usagée dans des récipients prévus à cet effet et l'éliminer de manière conforme, *voir Page 29*.

2.5.4 Effectuer le test des acteurs

AVERTISSEMENT

Effectuer correctement le test des acteurs

La mise sous tension des acteurs entraîne l'exécution directe de fonctions sans interrogation de sécurité. Cela peut provoquer un déplacement involontaire des pièces de la machine et des personnes peuvent être saisies par ces pièces et être grièvement blessées voire même en succomber.

✓ Seules des personnes familiarisées avec la machine peuvent effectuer le test des acteurs.

✓ La personne exécutant le test doit savoir quels sont les composants de la machine déplacés par l'activation des acteurs.

▶ Effectuer correctement le test des acteurs.

Pour effectuer correctement le test des acteurs :

- Abaisser les pièces de la machine soulevées ou sécuriser contre toute chute éventuelle, *voir Page 36*.
- Immobiliser et sécuriser la machine, *voir Page 35*.
- Délimiter de manière bien visible la zone de danger des pièces mobiles de la machine pilotées.
- S'assurer que personne ne se trouve dans la zone de danger des pièces de la machine pilotées.
- Mettre l'allumage.
- C'est pourquoi, le test des acteurs doit être réalisé dans une position sûre en dehors de la zone d'action des pièces de la machine mises en mouvement par les acteurs.

2.6 Autocollants de sécurité sur la machine

Chaque autocollant de sécurité est pourvu d'un numéro de commande et peut être commandé directement chez le détaillant spécialisé KRONE. Remplacer immédiatement les autocollants de sécurité détériorés, manquants et illisibles.

Lorsque vous apposez des autocollants de sécurité, la surface de contact de la machine doit être propre, ne pas présenter de saleté, de résidus d'huile et de graisse et ce, afin que les autocollants de sécurité adhèrent de façon optimale.

Position et signification des autocollants de sécurité

Moyen d'accès à la cabine

BX002-400

1. N° de commande 27 022 557 0 (1x)

	Cet autocollant de sécurité contient les avertissements suivants :

	Danger dû à une erreur de manipulation et des connaissances insuffisantes Une erreur de manipulation de la machine, des connaissances insuffisantes et un comportement inadapté dans des situations dangereuses peuvent entraîner la mort de l'utilisateur et des personnes situées à proximité de la machine. ▶ Avant la mise en service, lire et respecter la notice d'utilisation et les consignes de sécurité.
	Danger dû à une chute Une chute depuis les marchepieds ou les plates-formes pendant la conduite peut entraîner des blessures. ▶ Avant de démarrer, assurez-vous que personne ne se trouve sur les marchepieds ou les plates-formes pendant la conduite.
	Danger dû à une mise en service involontaire de la machine Risque de blessures dû aux mouvements de la machine ou des composants de la machine. ▶ Avant de sortir de la cabine, il convient de couper le moteur, de retirer la clé de contact et de la prendre avec soi.
	Danger dû à une décharge électrique Des blessures mortelles peuvent être causées par une surcharge de tension, lorsque des composants de la machine sont trop près des lignes aériennes. ▶ Maintenir la distance de sécurité prescrite par rapport aux lignes aériennes.

	Danger dû au déplacement involontaire de la machine Lorsque la machine n'est pas sécurisée contre les déplacements, la machine peut se mouvoir et blesser des personnes. ▶ Avant d'immobiliser la machine, sécurisez-la au moyen de cales d'arrêt pour l'empêcher de rouler.
	Danger dû au feu Risque de blessures dû au feu qui se propage sur la machine. ▶ Il est interdit d'utiliser la machine sans disposer d'un extincteur en parfait état de fonctionnement.
	Danger dû à un liquide sous haute pression Les fluides s'écoulant sous haute pression peuvent traverser la peau et causer de graves blessures. ▶ Lors de la recherche des fuites, utiliser des accessoires appropriés, ceci en raison du risque de blessures. ▶ Garder le corps et le visage à distance des fuites. Ne jamais tenter de détecter des fuites les mains nues. ▶ Si un liquide a pénétré dans l'épiderme, faire immédiatement appel à un médecin. Le liquide doit être extrait le plus rapidement possible car il existe un risque d'infection.

Cabine

BX002-407

1. N° de cde 942 293 0 (1x)

	Risque d'électrocution Des blessures mortelles peuvent être causées par une surcharge de tension, lorsque des composants de la machine sont trop près des lignes aériennes. ► Maintenir la distance de sécurité prescrite par rapport aux lignes électriques aériennes.

Zone engagement et tambour hacheur

BX002-401

1. N° de com. 942 200 1 (2x)

	Danger dû à la rotation des pièces de la machine Plus vous vous rapprochez de la zone de danger, plus le risque d'être happé par des pièces en rotation de la machine augmente. ▶ Maintenir un écart suffisant par rapport aux pièces en rotation de la machine.

2. N° de com. 939 410 2 (2x)

	Danger dû aux pièces de la machine en rotation Après arrêt de la machine, les pièces de la machine continuant de fonctionner présentent toujours un risque de blessures. ▶ Ne pas toucher de pièces machines en mouvement. ▶ Attendre que les pièces de la machine se soient entièrement immobilisées.

3. N° de com. 942 294 0 (2x)

	Danger dû au tambour hacheur en rotation Il existe un risque de blessures lors de l'affûtage des couteaux. ▶ Avant le début de l'affûtage des lames, amener le dispositif de protection en position de protection. ▶ Durant le processus d'affûtage, laisser le dispositif de protection en position de protection.

4. N° de com. 27 018 010 0 (2x)

	Danger dû à un liquide sous haute pression Les accumulateurs de pression hydrauliques contiennent de l'huile et du gaz sous haute pression. En cas de démontage non conforme d'un accumulateur de pression ou de réparation non conforme du système hydraulique, il y a un risque de blessures. ▶ Le démontage d'un accumulateur de pression ou les réparations sur le système hydraulique doivent uniquement être réalisés par un atelier spécialisé.

5. N° de commande 27 018 003 0 (1x)

	Danger dû aux pièces de la machine en rotation Après arrêt de la machine, les pièces de la machine continuant de fonctionner présentent toujours un risque de blessures. ▶ Ne pas toucher de pièces machines en mouvement. ▶ Attendre que les pièces de la machine se soient entièrement immobilisées.

6. N° de com. 27 017 245 0 (1x)

	Danger dû aux composants tranchants Lors de l'élimination de blocages de la matière récoltée, il existe un risque de blessures accru au niveau des composants tranchants du flux du fourrage. ▶ Porter des gants de protection pour éliminer les blocages.

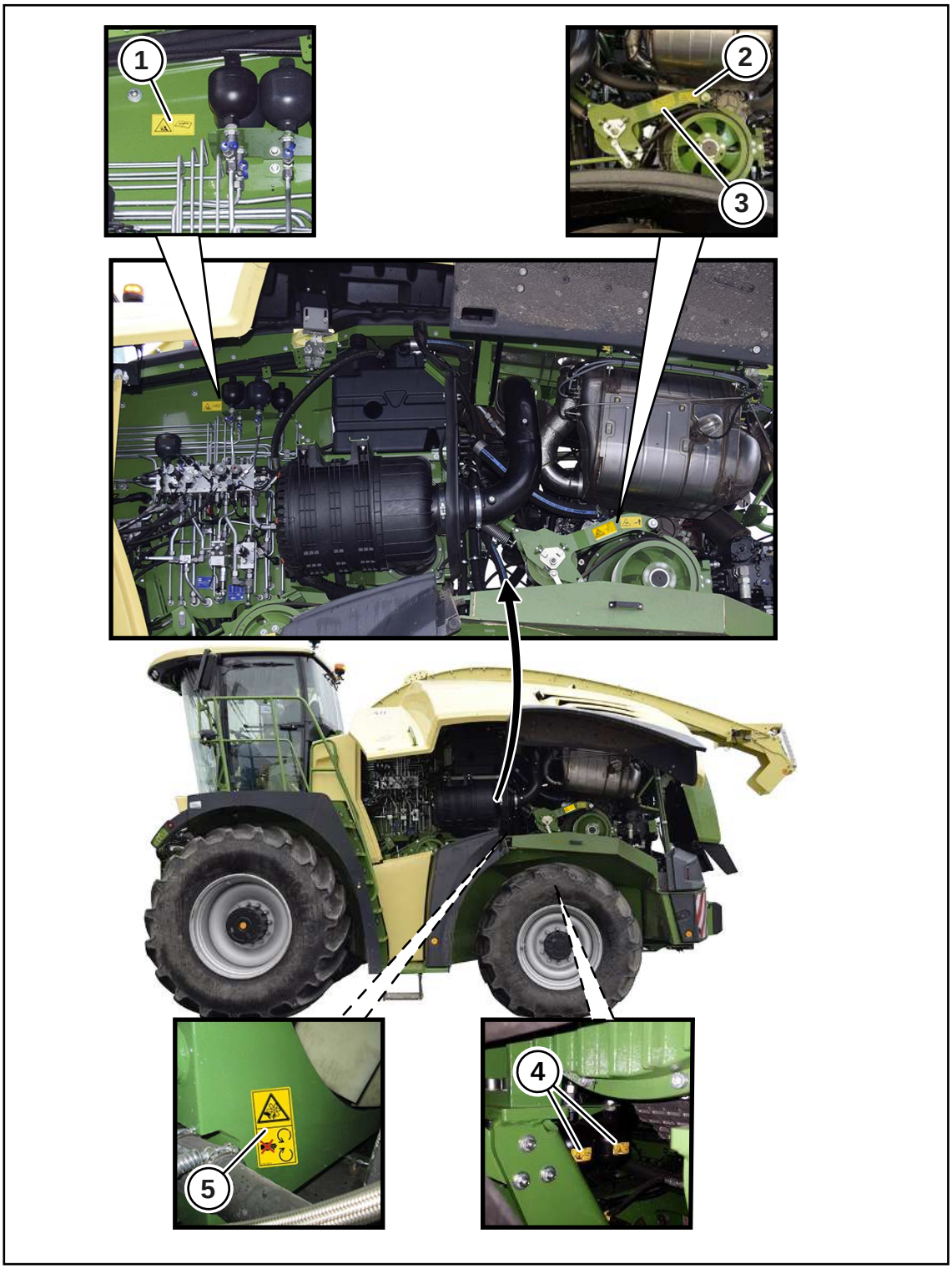
7. N° de com. 27 018 053 0 (1x)

	Danger dû à la rotation des pièces de la machine Plus vous vous rapprochez de la zone de danger, plus le risque d'être happé par des pièces en rotation de la machine augmente. ▶ Maintenir un écart suffisant par rapport aux pièces en rotation de la machine

8. N° de com. 27 021 764 0 (3x)

	Danger dû à l'arbre à cardan en rotation La rotation de l'arbre à cardan constitue un danger d'entraînement et de saisie. ▶ Ne jamais mettre la main dans l'arbre à cardan en rotation. ▶ Maintenir un écart par rapport aux pièces mobiles de la machine.

Côté gauche de la machine



BX002-402

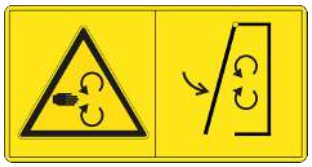
1. N° de com. 27 018 010 0 (1x)

	Danger dû à un liquide sous haute pression Les accumulateurs de pression hydrauliques contiennent de l'huile et du gaz sous haute pression. En cas de démontage non conforme d'un accumulateur de pression ou de réparation non conforme du système hydraulique, il y a un risque de blessures. ▶ Le démontage d'un accumulateur de pression ou les réparations sur le système hydraulique doivent uniquement être réalisés par un atelier spécialisé.

2. N° de com. 942 210 0 (1x)

	Danger dû aux surfaces chaudes Un risque de brûlures existe en cas de contact avec des surfaces chaudes. ▶ Maintenir un écart suffisant tant que les surfaces sont chaudes.

3. N° de commande 942 002 4 (1x)

	**Danger dû aux pièces de la machine en rotation** Pendant le fonctionnement de la machine, il y a un risque de blessure par des pièces de la machine en rotation. ▶ Amener les dispositifs de protection en position de protection avant la mise en service.

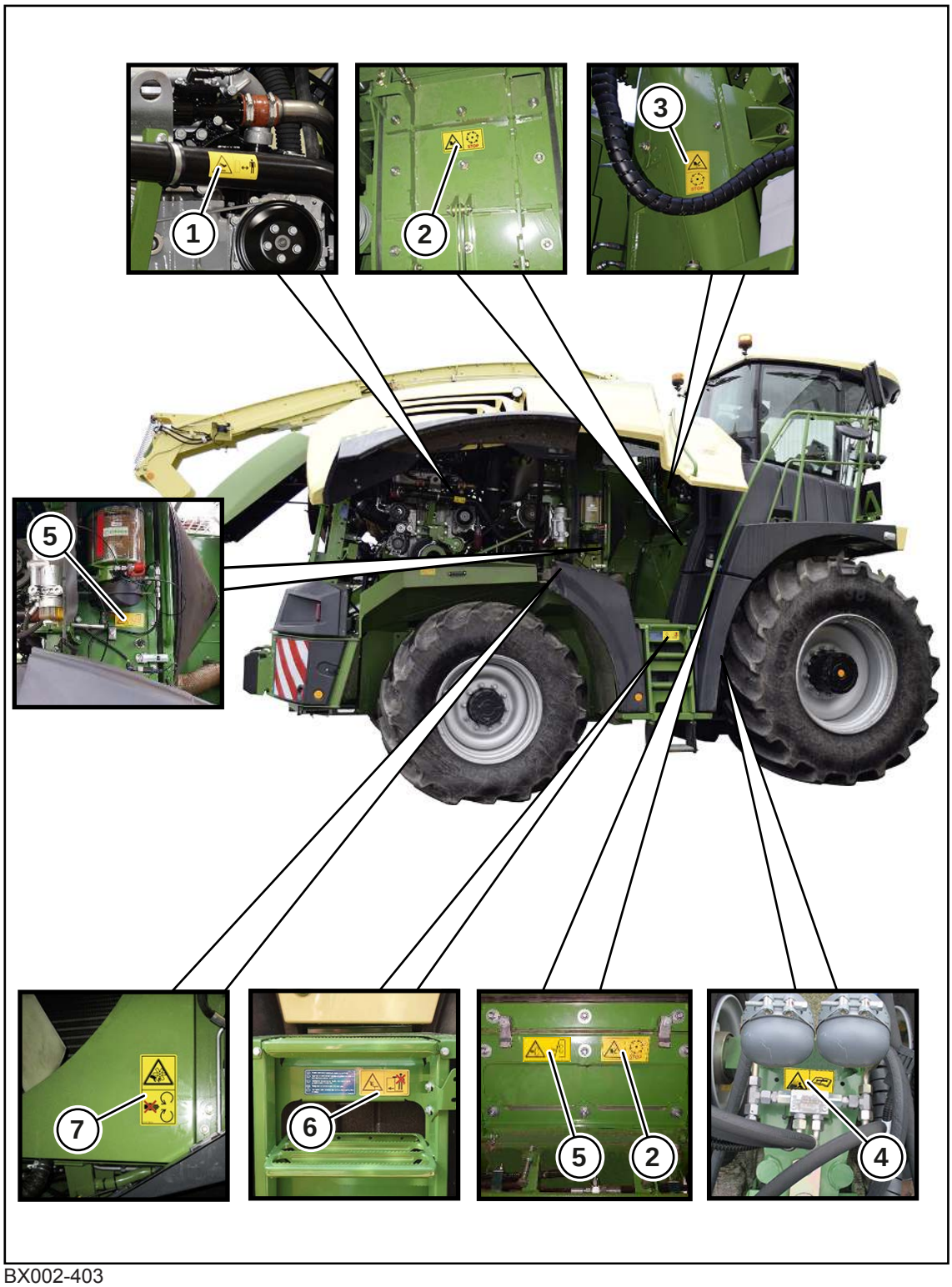
4. N° de commande 27 021 177 0 (2x)

	Danger dû à un liquide sous haute pression L'accumulateur de pression est sous pression de gaz et d'huile. Un risque de blessures existe en cas de démontage ou de réparation non conforme de l'accumulateur de pression. ▶ Avant le démontage ou la réparation de l'accumulateur de pression, tenir compte des consignes correspondantes de la notice d'utilisation. ▶ Le démontage et la réparation de l'accumulateur de pression peuvent uniquement être réalisés par un atelier spécialisé.

5. N° de com. 27 017 981 0 (1x)

	Danger dû à la rotation des pales de ventilateur Un risque de blessures dû aux pales en rotation du ventilateur existe lorsque le ventilateur tourne. ▶ Ne pas effectuer d'intervention dans le ventilateur lorsqu'il est en marche. ▶ Attendre que le ventilateur se soit entièrement immobilisé.

Côté droit de la machine



BX002-403

1. N° de com. 942 210 0 (1x)

	Danger dû aux surfaces chaudes Un risque de brûlures existe en cas de contact avec des surfaces chaudes. ▶ Maintenir un écart suffisant tant que les surfaces sont chaudes.

2. N° de commande 27 018 003 0 (2x)

	Danger dû aux pièces de la machine en rotation Après arrêt de la machine, les pièces de la machine continuant de fonctionner présentent toujours un risque de blessures. ▶ Ne pas toucher de pièces machines en mouvement. ▶ Attendre que les pièces de la machine se soient entièrement immobilisées.

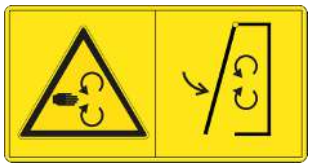
3. N° de com. 939 410 2 (1x)

	Danger dû aux pièces de la machine en rotation Après arrêt de la machine, les pièces de la machine continuant de fonctionner présentent toujours un risque de blessures. ▶ Ne pas toucher de pièces machines en mouvement. ▶ Attendre que les pièces de la machine se soient entièrement immobilisées.

4. N° de cde 27 018 010 0 (1x) sur la version « Essieu supplémentaire »

	Danger dû à un liquide sous haute pression Les accumulateurs de pression hydrauliques contiennent de l'huile et du gaz sous haute pression. En cas de démontage non conforme d'un accumulateur de pression ou de réparation non conforme du système hydraulique, il y a un risque de blessures. ▶ Le démontage d'un accumulateur de pression ou les réparations sur le système hydraulique doivent uniquement être réalisés par un atelier spécialisé.

5. N° de commande 942 002 4 (2x)

	**Danger dû aux pièces de la machine en rotation** Pendant le fonctionnement de la machine, il y a un risque de blessure par des pièces de la machine en rotation. ▶ Amener les dispositifs de protection en position de protection avant la mise en service.

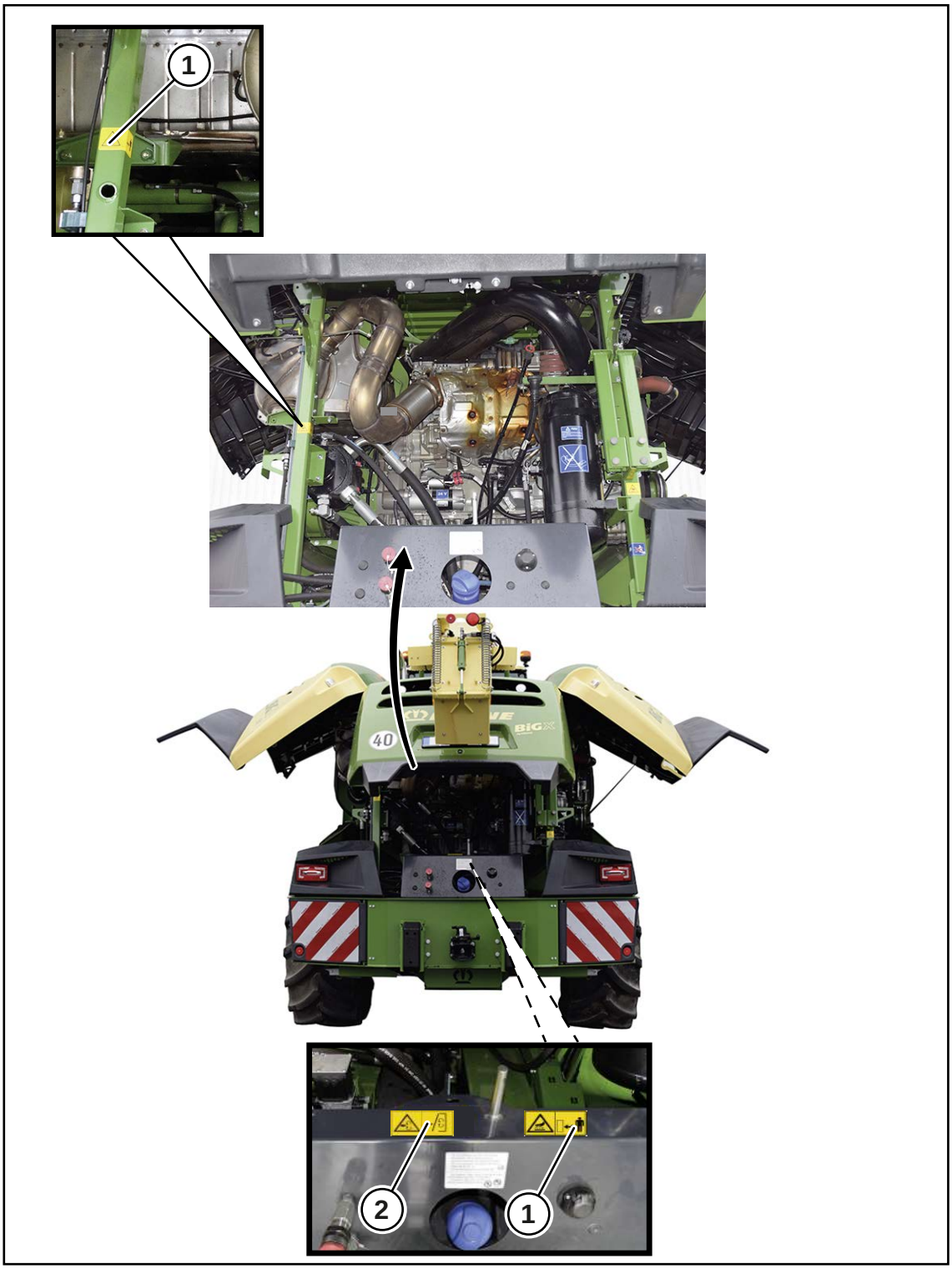
6. N° de commande 942 291 0 (1x)

	Danger dû à une chute Une chute depuis les marchepieds ou les plates-formes pendant la conduite peut entraîner des blessures. ▶ Avant de démarrer, assurez-vous que personne ne se trouve sur les marchepieds ou les plates-formes pendant la conduite.

7. N° de com. 27 017 981 0 (1x)

	Danger dû à la rotation des pales de ventilateur Un risque de blessures dû aux pales en rotation du ventilateur existe lorsque le ventilateur tourne. ▶ Ne pas effectuer d'intervention dans le ventilateur lorsqu'il est en marche. ▶ Attendre que le ventilateur se soit entièrement immobilisé.

Zone arrière

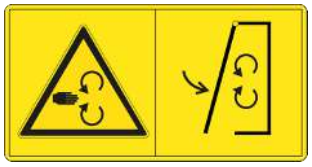


BX002-405

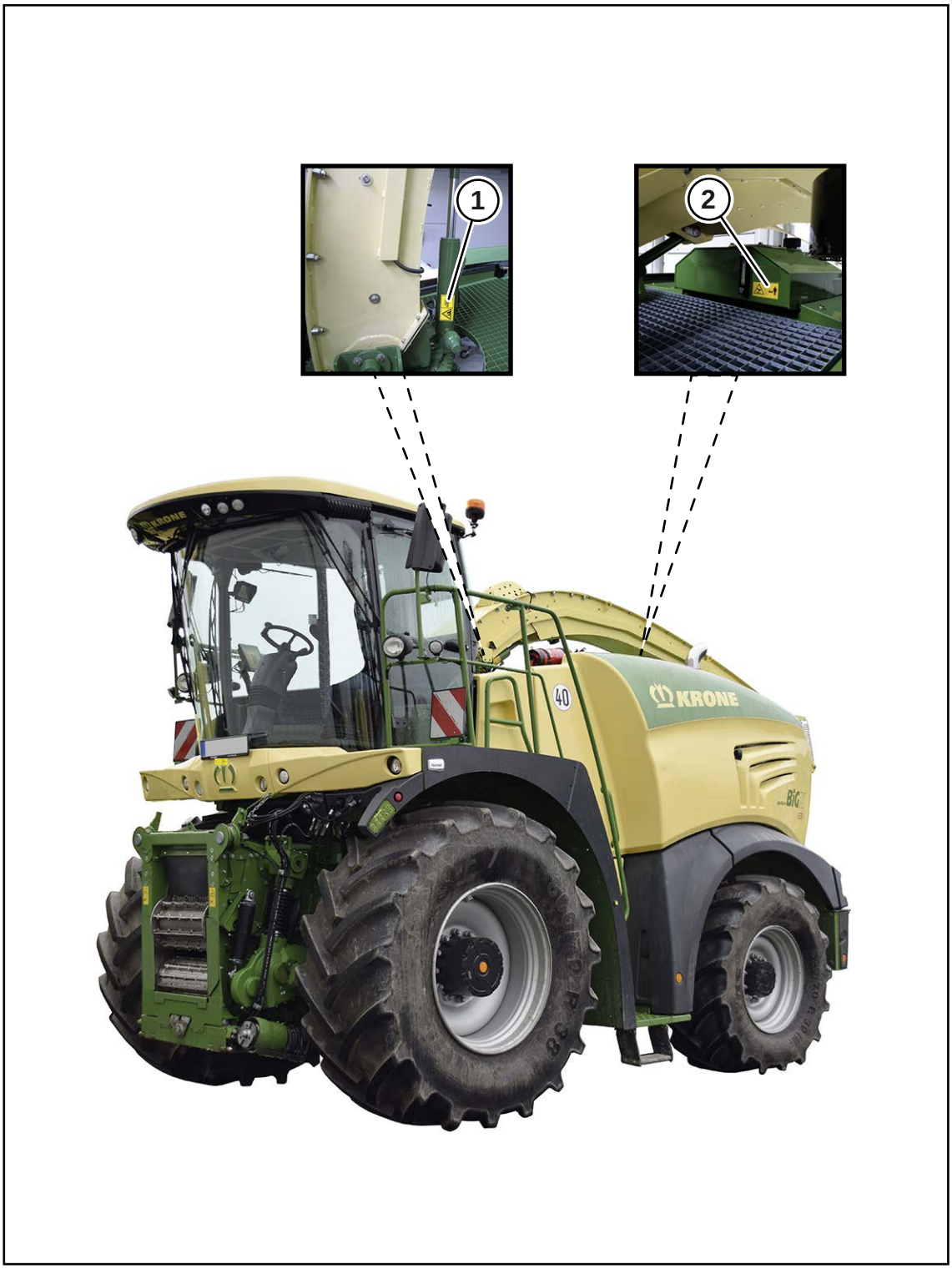
1. N° de com. 942 210 0 (2x)

	Danger dû aux surfaces chaudes Un risque de brûlures existe en cas de contact avec des surfaces chaudes. ▶ Maintenir un écart suffisant tant que les surfaces sont chaudes.

2. N° de commande 942 002 4 (1x)

	**Danger dû aux pièces de la machine en rotation** Pendant le fonctionnement de la machine, il y a un risque de blessure par des pièces de la machine en rotation. ▶ Amener les dispositifs de protection en position de protection avant la mise en service.

En haut sur la machine



BX002-406

1. N° de com. 27 018 010 0 (1x)

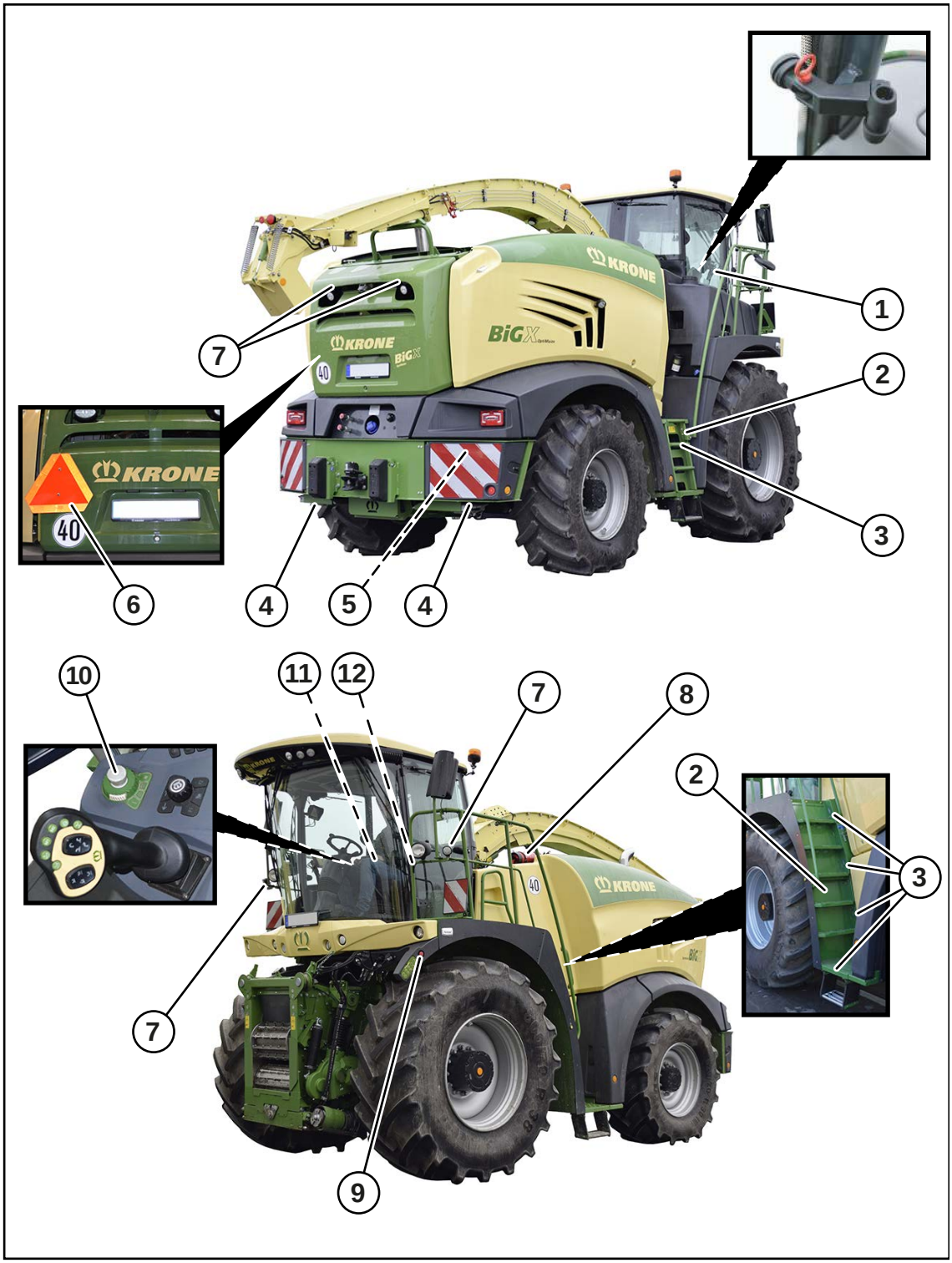
	Danger dû à un liquide sous haute pression Les accumulateurs de pression hydrauliques contiennent de l'huile et du gaz sous haute pression. En cas de démontage non conforme d'un accumulateur de pression ou de réparation non conforme du système hydraulique, il y a un risque de blessures. ▶ Le démontage d'un accumulateur de pression ou les réparations sur le système hydraulique doivent uniquement être réalisés par un atelier spécialisé.

Pour la version « Réservoir hydraulique supplémentaire » :

2. N° de com. 942 210 0 (1x)

	Danger dû aux surfaces chaudes Un risque de brûlures existe en cas de contact avec des surfaces chaudes. ▶ Maintenir un écart suffisant tant que les surfaces sont chaudes.

2.7 Équipement de sécurité



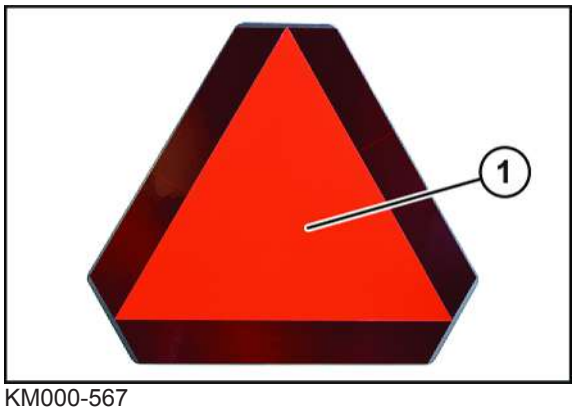
BXG000-106

Pos.	Désignation	Explication
1	Sortie de secours	La fenêtre latérale de droite dans le sens de marche à côté du siège du conducteur peut être ouverte en cas d'urgence pour servir à l'évacuation, *voir Page 86*.
2	Échelle	▶ Pour accéder en toute sécurité à la cabine, veuillez uniquement monter sur la machine via l'échelle gauche. A cet effet, utiliser les mains courantes.
3	Éclairage de l'échelle d'accès	**Pour la version « Éclairage de maintenance et de l'échelle d'accès »** Il est possible d'éclairer les marches en vue de voir distinctement les marches de l'échelle à la cabine même en cas d'obscurité, *voir Page 98*.
4	Cales d'arrêt	Les cales d'arrêt permettent de protéger la machine contre tout déplacement. La machine est équipée de 2 cales d'arrêt montées sous le pare-choc arrière, *voir Page 369*.
5	Interrupteur principal des batteries	L'interrupteur principal des batteries permet d'enclencher ou d'interrompre l'alimentation électrique de la machine, *voir Page 369*.
6	Plaque d'identification pour véhicules lents	La plaque d'identification pour véhicules lents (SMV) est installée sur des machines ou véhicules lents qui ne dépassent pas les 40 km/h (25 mph) sur la voie publique, *voir Page 62*.
7	Phares de travail	En vue de pouvoir quitter la machine en toute sécurité en cas d'obscurité, plusieurs phares de travail sont désactivés après un certain laps de temps, *voir Page 98*.
8	Extincteur	L'extincteur se situe, dans le sens de la marche, en haut sur le côté gauche de la machine et est accessible via l'échelle de la cabine et la plateforme, *voir Page 63*.
9	Interrupteur d'arrêt rapide de l'unité de commande d'affûtage	L'interrupteur d'arrêt rapide de l'unité de commande d'affûtage permet d'arrêter en cas d'urgence les fonctions de travail de la machine. Le moteur diesel et la traction 2 roues continuent de tourner, *voir Page 116*.

Pos.	Désignation	Explication
10	Interrupteur d'arrêt rapide	L'interrupteur d'arrêt rapide dans l'accoudoir permet d'arrêter les fonctions de travail de la machine en cas d'urgence. La traction 2 roues reste active, *voir Page 107*.
11	Interrupteur siège dans le siège du conducteur	L'interrupteur siège intégré dans le siège du conducteur permet de déterminer si le siège du conducteur est occupé. Lorsque le siège du conducteur n'est pas occupé pendant plus de 7 secondes, l'engagement et l'accessoire avant sont désactivés. Si le siège du conducteur n'est pas occupé, l'engagement et l'accessoire avant ne peuvent pas être activés. Lorsque le siège du conducteur est à nouveau occupé, l'engagement et l'accessoire avant peuvent être activés.
12	Système de retenue	**Pour la version « Système de retenue y compris siège du formateur »** Le siège du conducteur et le siège du formateur sont équipés d'un système de retenue.

2.7.1 Plaque d'identification pour véhicules lents

Sur la version avec « plaque d'identification pour véhicules lents »



KM000-567

La plaque d'identification pour véhicules lents (1) peut être montée sur les machines ou véhicules lents. Pour ce faire, les conditions spécifiques du pays doivent être respectées.

La plaque d'identification pour véhicules lents (1) est installée à l'arrière, soit au centre, soit à gauche.

Lorsque la machine est transportée sur des véhicules de transport (par ex. poids lourd ou trains), la plaque d'identification pour véhicules lents doit être recouverte ou démontée.

2.7.2 Extincteur

BXG000-004

INFORMATION

La machine peut uniquement être exploitée en présence d'un extincteur qui contient au moins 6 kg d'agent d'extinction.

Le fabricant conseille d'utiliser un extincteur à poudre pour combattre des feux de classes A, B et C.

Le support (1) pour l'extincteur se situe, dans le sens de la marche, en haut sur le côté gauche de la machine et est accessible via le moyen d'accès et la plate-forme.

Faire enregistrer l'extincteur. De la sorte, il est garanti que la maintenance est réalisée régulièrement et dans les délais prescrits (selon la norme EN 3 au moins tous les deux ans) et vous disposez ainsi d'une preuve.

- Avant la mise en service de la machine, vérifier que l'extincteur est bien fixé et qu'il est directement opérationnel, *voir Page 490*.
- Respecter la notice d'utilisation de l’extincteur et prendre en compte les informations correspondantes sur le site Internet du fabricant de l’extincteur.
- Vérifier que l'extincteur ne présente pas de détériorations extérieures. Si vous détectez des détériorations, veuillez contacter la société chargée de l'entretien.

Les intervalles de contrôle d'autres pays peuvent être différents. Dans ce cas de figure, les intervalles de contrôle prescrits du pays d’utilisation s’appliquent.

- Respecter les dispositions des pays correspondants.

3 Mémoire de données

Une variété de composants électroniques de la machine contient des mémoires de données qui mémorisent temporairement ou durablement des informations techniques sur l'état de la machine, les événements et les erreurs. Ces informations techniques documentent généralement l'état d'un composant, d'un module, d'un système ou de l'environnement :

- états de fonctionnement des composants de système (p. ex. niveaux de remplissage)
- messages d'état de la machine et de ses composants individuels (p. ex. vitesse de rotation de roue, vitesse de la roue, décélération, accélération transversale)
- dysfonctionnements et défauts dans les composants importants de système (p. ex. éclairage et freins)
- réactions de la machine dans les situations de conduite spécifiques (p. ex. activation des systèmes de contrôle de stabilité)
- conditions ambiantes (p. ex. température)

Ces données sont exclusivement de nature technique et servent à la détection et l'élimination des erreurs et l'optimisation de fonctions de la machine. Des profils de déplacement au sujet des distances parcourues ne peuvent pas être créés sur la base de ces données.

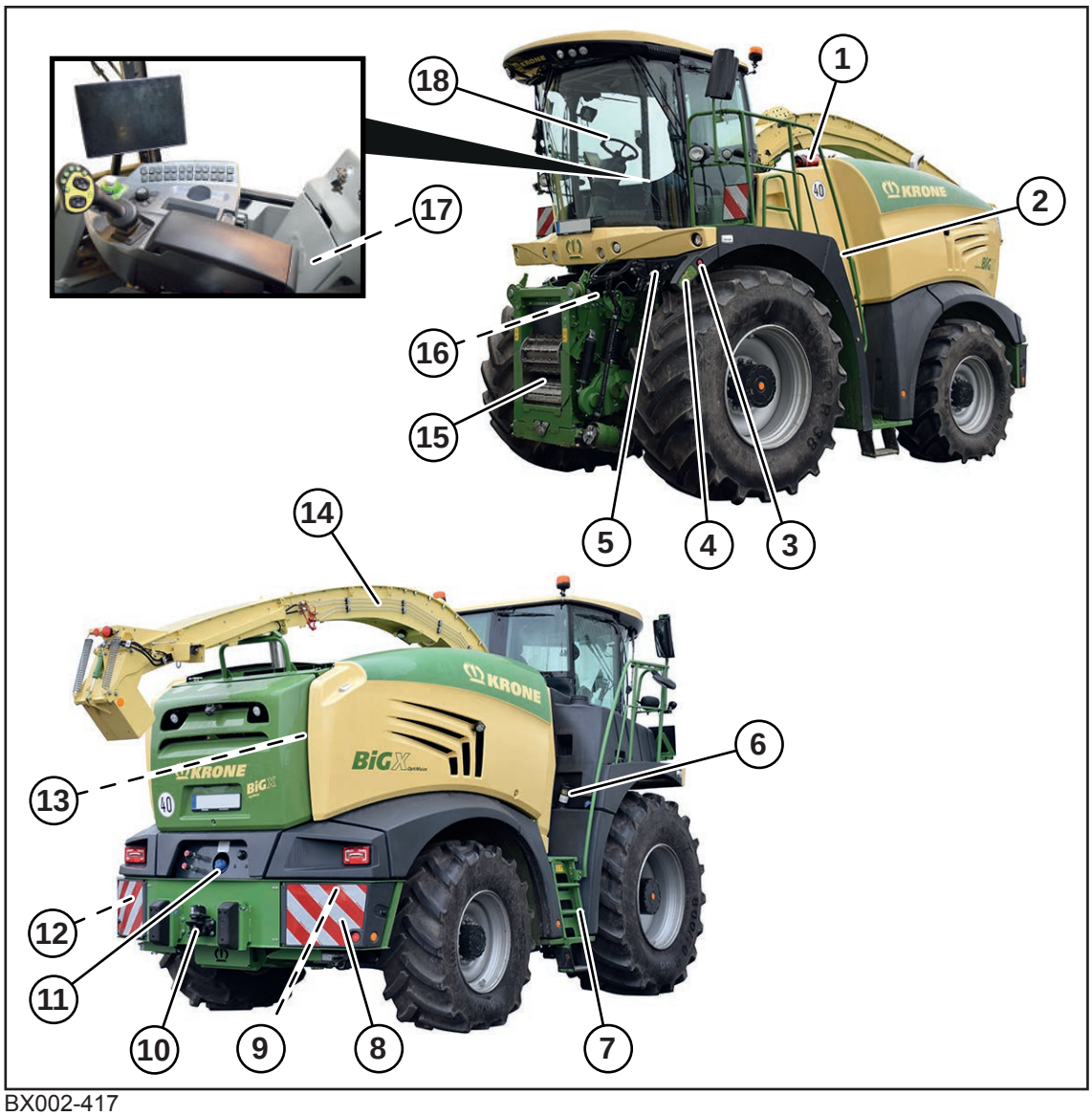
En cas d'utilisation d'une prestation de service (p. ex. réparations, procédures après-vente, garantie, assurance qualité), les collaborateurs du service après-vente (y compris ceux du fabricant) peuvent lire ces informations techniques dans les mémoires d'événements et de données d'erreurs avec des appareils de diagnostic spéciaux. Si nécessaire, vous y obtiendrez des informations supplémentaires. Après l'élimination d'une erreur, les informations sont supprimées dans la mémoire des défauts ou écrasées continuellement.

Lors de l'utilisation de la machine, il peut y avoir des situations dans lesquelles ces données techniques pourraient devenir identifiables en association avec d'autres informations (constat d'accident, dommages sur la machine, témoignages etc.) - éventuellement à l'aide d'un expert.

Des fonctions supplémentaires qui sont convenues contractuellement avec le client (p. ex. télémaintenance) permettent la transmission de certaines données de machine.

4 Description de la machine

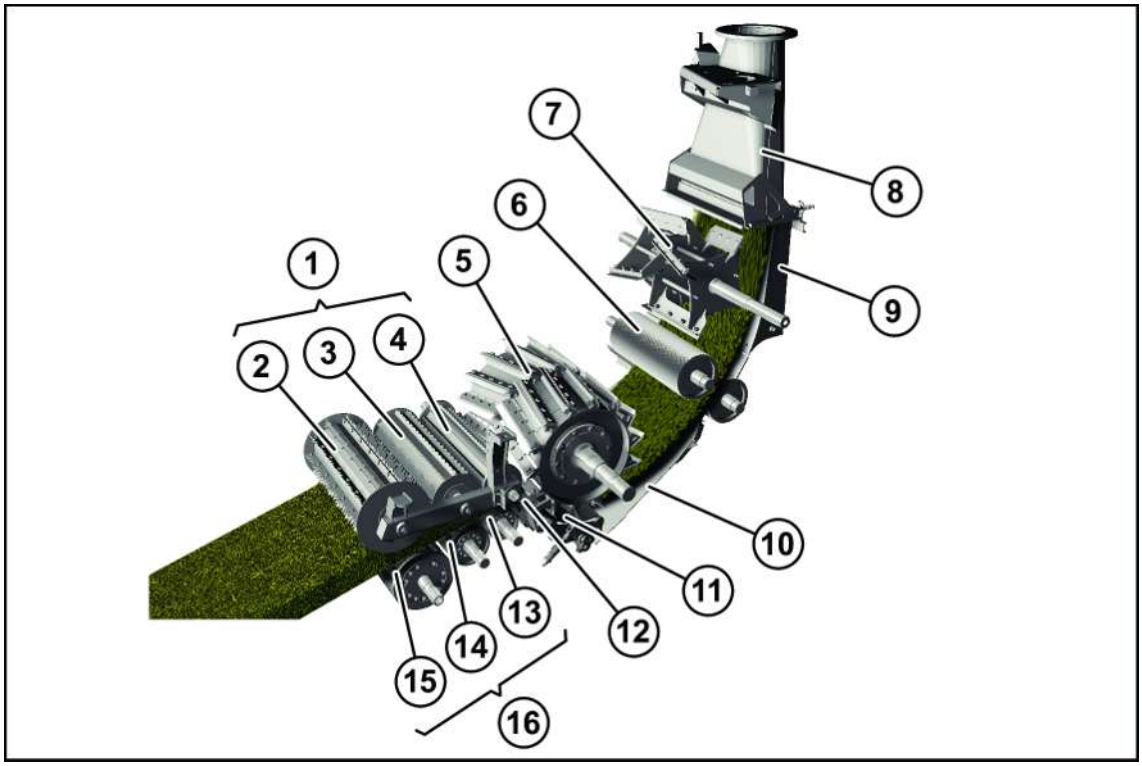
4.1 Aperçu de la machine



BX002-417

1 Extincteur
2 Montée
3 Interrupteur d'arrêt rapide de l'unité de commande d'affûtage
4 Unité de commande d'affûtage
5 Raccords pour l'accessoire avant
6 Tubulure de remplissage du réservoir de carburant
7 Accès à droite
8 Compartiment à batteries
9 Interrupteur principal des batteries
10 Attelage (pour la version « Attelage automatique »)
11 Tubulure de remplissage du réservoir d'urée
12 Compartiment de rangement
13 Moteur
14 Arceau éjecteur
15 Groupe d'engagement
16 Équipement d'affûtage
17 Platine système électrique central
18 Cabine

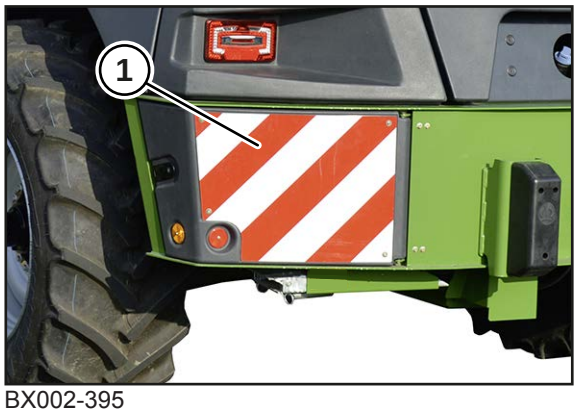
Vue d'ensemble du flux du fourrage



BX001-125

1	Ensemble de rouleaux d'engagement en haut	9	Paroi arrière de l'accélérateur d'éjection
2	Rouleau de pré-pressage	10	Conduit de transfert
3	Rouleau intermédiaire	11	Fond du tambour
4	Rouleau de pressage	12	Contre-couteau
5	Tambour hacheur	13	Rouleau lisse
6	Broyeur	14	Rouleau intermédiaire
7	Accélérateur d'éjection	15	Rouleau d'alimentation
8	Support de canal	16	Ensemble de rouleaux d'engagement en bas

4.1.1 Contenu du compartiment de rangement



BX002-395

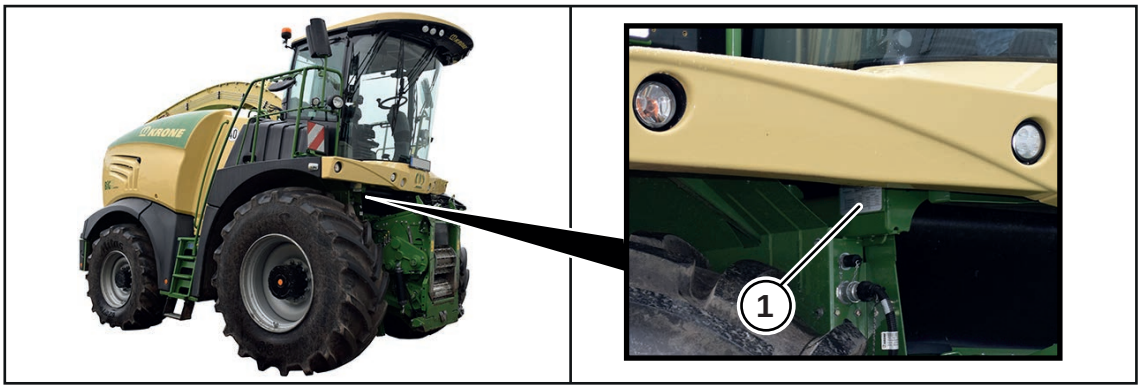
Les pièces suivantes sont comprises dans le compartiment de rangement (1)

- 1 flexible de mesure 6 m de long
- 1 tuyau de vidange d'huile
- 1 manchon d'accouplement à fermeture rapide
- 1 bombe verte KRONE 150 ml
- 1 bombe beige KRONE 150 ml

4.2 Identification

INFORMATION

L'intégralité de l'identification a valeur officielle et ne doit être ni modifiée ni camouflée !



BXG000-008

Les données de la machine figurent sur une plaque signalétique (1). Celle-ci se trouve sur le côté droit de la machine, au niveau du châssis du véhicule, sous la cabine.

Indications relatives aux demandes de renseignements et commandes

DVG000-004

Figure à titre d'exemple

1 Type

2 Numéro d'identification du véhicule (numéro de machine : les 7 derniers chiffres)

3 Année modèle

7 Charge d'essieu admissible essieu 2 (sur machines avec 3 essieux)

8 Charge d'essieu admissible essieu 3 (sur machines avec 3 essieux)

9 Charge d'essieu admissible essieu 2 (sur machines avec 2 essieux)

4 Année de construction

5 Poids total de la machine (sur les machines avec 3 essieux)

6 Charge d'essieu admissible essieu 1 (sur machines avec 3 essieux)

10 Charge d'essieu admissible essieu 1 (sur machines avec 2 essieux)

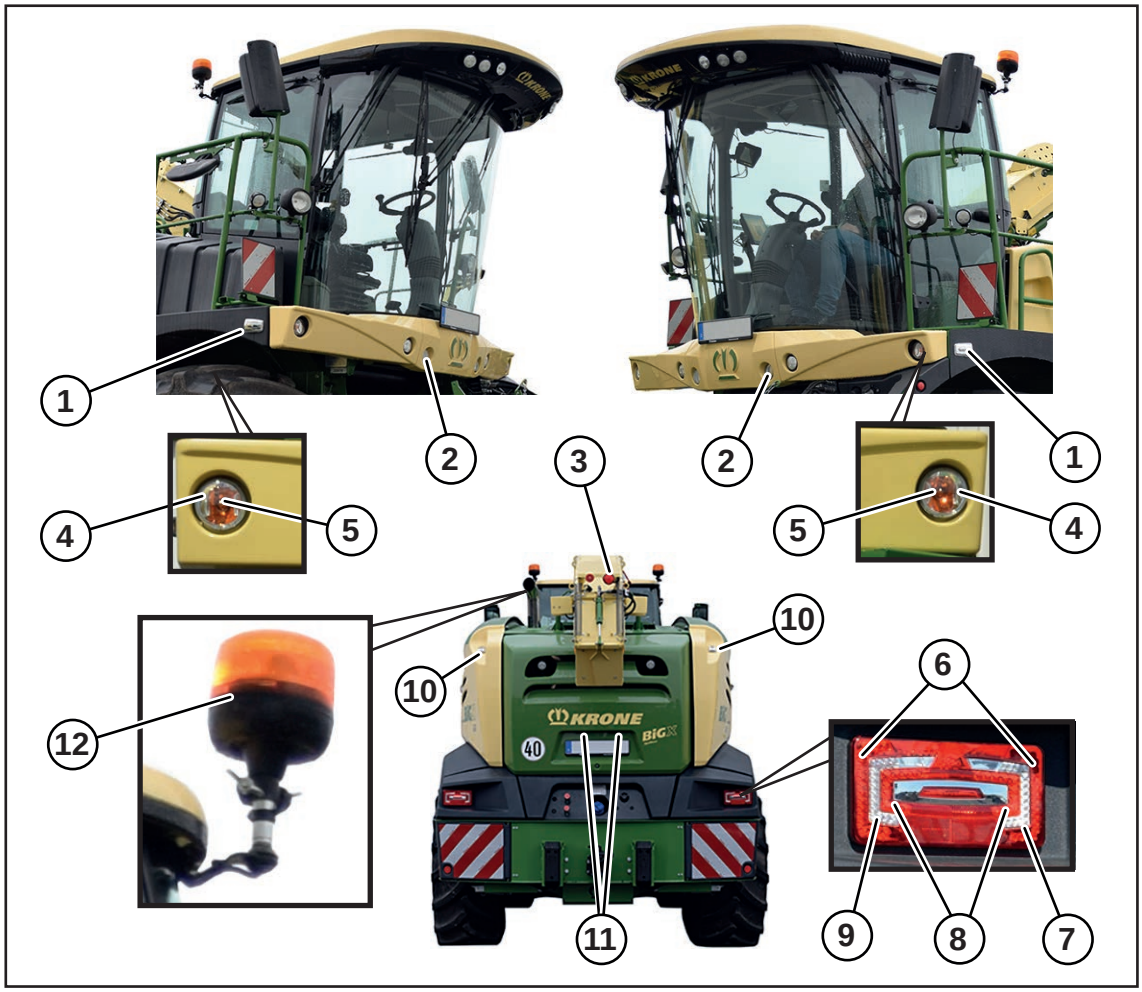
11 Poids total de la machine (sur les machines avec 2 essieux)

En cas de demandes de précisions sur la machine et lors de vos commandes de pièces de rechange, vous devrez indiquer la série (1), le numéro d'identification du véhicule (5) et l'année de construction (4) de la machine correspondante. Afin que vous puissiez disposer constamment de ces informations, nous vous recommandons de les enregistrer dans les champs au rabat avant de cette notice d'utilisation.

4.3 Éclairage

4.3.1 Éclairage de routes

L'éclairage de route est commandé avec le commutateur sur colonne de direction, *voir Page 89* et le clavier Essuie-glace et gyrophare, *voir Page 98*.



BXG000-049

1 Clignotants de direction/feux clignotants d'avertissement latéraux

2 Feux de croisement/de route

3 Feux de position arrière/feux de freinage de l'arceau éjecteur

7 Clignotants de direction/feux clignotants d'avertissement arrière

8 Feu de freinage

9 Feu de marche arrière

4 Feu de gabarit
5 Clignotants de direction/feux clignotants d'avertissement avant
6 Feux arrière/Feux de stationnement arrière
10 Clignotants de direction/feux clignotants d'avertissement à l'arrière en haut
11 Feu de la plaque minéralogique
12 Gyrophare

INFORMATION

Les clignotants de direction (5) avant ne s'allument pas tant que le câble d'éclairage pour un accessoire avant adapté au maïs EasyCollect ou XCollect est raccordé.

4.3.2 Éclairage de travail

AVERTISSEMENT

Risque d'accident dû à des phares de travail éblouies

Lorsque les phares de travail ne sont pas désactivés lors de la circulation sur route, des usagers peuvent être éblouis.

- ▶ Désactiver les phares de travail lors de la conduite sur route.

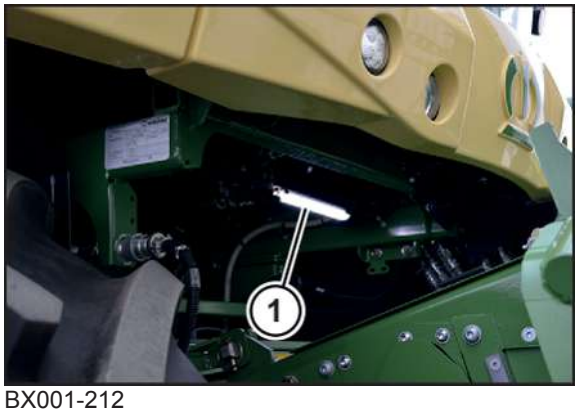
L'éclairage de travail se commande avec le menu « Éclairage » sur le terminal, *voir Page 177*.

BX002-423

1 Phares de travail toit de la cabine
2 Phares de travail arrière latéraux (pour la version avec « Tout DEL + maintenance/échelle »)
3 Phares de travail sur l'arceau éjecteur
4 Phares de travail arrière
5 Phare de travail II avant
6 Phare de travail I avant

4.3.3 Éclairage de maintenance

L'éclairage de maintenance se commande avec le menu « Éclairage » sur le terminal, *voir Page 177*.



BX001-212

1 Éclairage de maintenance

Éclairage de maintenance (sur la version « Tout halogène + maintenance/ échelle » et la version « Tout DEL + maintenance/échelle »)

BXG000-067

1 Lampes de maintenance capot latéral gauche
2 Lampe de maintenance capot latéral à droite
3 Lampe de maintenance trappe arrière
4 Lampe de maintenance compartiment du radiateur

4.4 Description fonctionnelle du hachage de la matière récoltée

Mode herbe avec accessoire avant adapté à l'herbe

En vue de son utilisation, la machine doit être équipée d'un accessoire avant adapté à l'herbe et validé par le fabricant. La matière récoltée doit se trouver à l'état coupé dans un andain.

L'accessoire avant adapté à l'herbe ramasse la matière récoltée dans le champ et l'amène devant l'engagement au centre de la machine.

L'engagement fait entrer la matière récoltée au moyen de ses rouleaux, la comprime et la transporte jusqu'au groupe de hachage.

Le groupe de hachage hache la matière récoltée au moyen des couteaux de son tambour hacheur en rotation et la transporte, via le canal de l'herbe, jusqu'à l'accélérateur d'éjection.

L'accélérateur d'éjection propulse la matière récoltée à grande vitesse via l'arceau éjecteur en dehors de la machine, par exemple dans une remorque installée à côté de la machine.

Mode maïs avec accessoire avant adapté au maïs

En vue de son utilisation, la machine doit être équipée d'un accessoire avant adapté au maïs validé par le fabricant.

L'accessoire avant adapté au maïs coupe la matière récoltée au moyen de son mécanisme de coupe et l'amène devant l'engagement de la ramasseuse-hacheuse, au centre du véhicule.

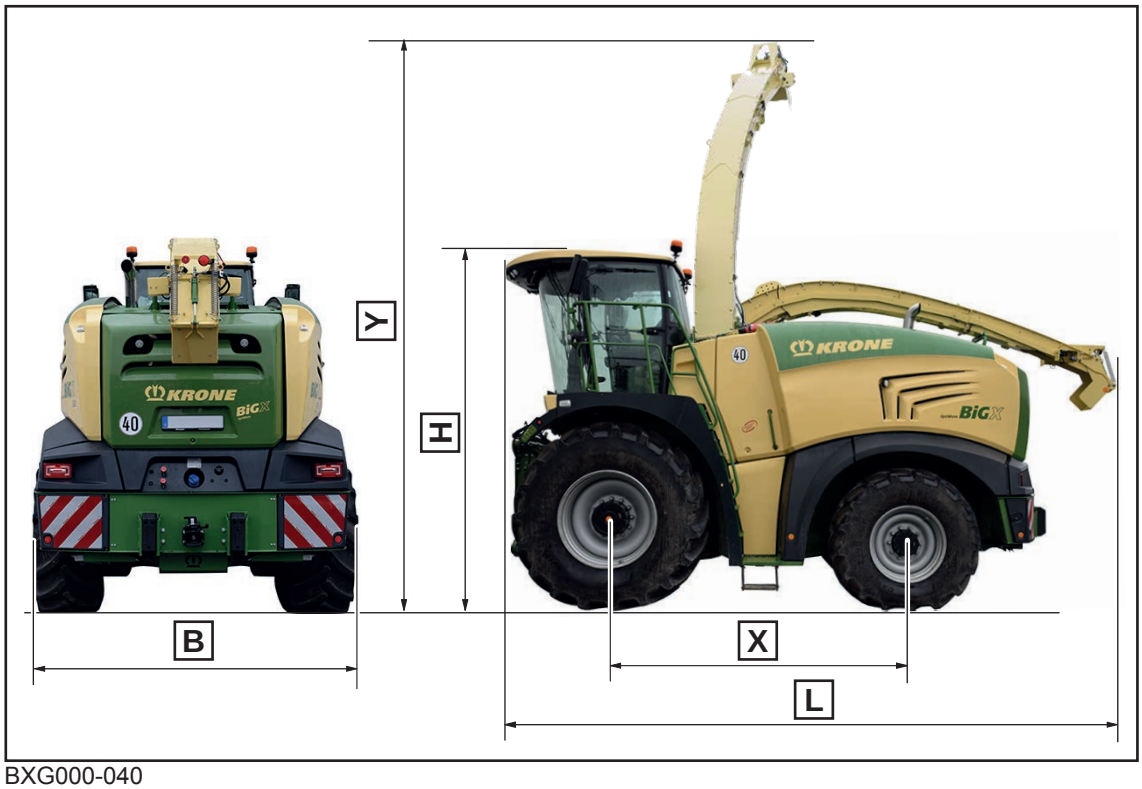
L'engagement fait entrer la matière récoltée au moyen de ses rouleaux, la comprime et la transporte jusqu'au groupe de hachage.

Le groupe de hachage hache la matière récoltée au moyen des couteaux de son tambour hacheur en rotation et la transporte jusqu'au broyeur.

Le broyeur broie les grains dans la matière récoltée au moyen de deux rouleaux profilés et amène la matière récoltée dans l'accélérateur d'éjection.

L'accélérateur d'éjection propulse la matière récoltée à grande vitesse via l'arceau éjecteur en dehors de la ramasseuse-hacheuse, par exemple dans une remorque installée à côté de la machine.

5 Caractéristiques techniques



BXG000-040

Dimensions en position de transport	
Longueur totale L[1]	7 955-10 585 mm
Largeur totale B (largeur des pneus 680 sur les roues avant)	3 000 mm
Largeur totale B (largeur des pneus 710 sur les roues avant)	3 000 mm
Largeur totale B (pneus 800/65R32 sur les roues avant)	3 050 mm
Largeur totale B (pneus 800/70R38 sur les roues avant)	3 090 mm
Largeur totale B (largeur des pneus 900 sur les roues avant)	3 315 mm
Hauteur totale H[2]	3 890-4 000 mm
Entraxe X	3 100 mm

[1] En fonction de la version, de l'accessoire avant utilisé et de l'utilisation d'une rallonge de l'arceau éjecteur.

[2] Dépend des pneumatiques montés.

Dimensions en position de travail	
Hauteur de travail maximale Y[1]	6 376-7 195 mm

[1] Dépend des pneumatiques montés et de l'utilisation d'une rallonge de l'arceau éjecteur.

Données moteur	
Fabricant	Daimler Truck AG
Type de moteur	OM473LA.E5
Type de construction	6 cylindres en ligne
Niveau d'émission	Tier 4 final & UE niveau V
Cylindrée	15,6 L
Puissance continue du moteur	436 kW (593 CV)

Données moteur	
Puissance continue de la ramasseuse-hacheuse en mode X Power	408 kW (555 CV)
Installation de réfrigération	Refroidissement liquide
Système à injection diesel	Injection Common Rail
Démarreur tension	24 V
Démarreur puissance	7,0 kW
Tension de l'alternateur	24 V
Intensité de courant de l'alternateur	150 A

Traction 2 roues	
Type	Traction 2 roues hydrostatique avec moteurs de réglage à piston axial dans réducteurs de roues
Vitesse vers l'avant en mode de travail	0–25 km/h
Vitesse vers l'avant en mode de transport	0-40 km/h
Traction 4 roues	Option
Régulation d'antipatinage à la traction	Série

Essieux	
Direction	Essieu arrière
Angle de braquage essieu arrière	50°
Suspension essieu arrière	hydraulique

Attelage (Rockinger-865B40)	
Valeur D autorisée	82 kN
Charge d'appui autorisée au point d'attelage	max. 2000 kg[1]
Charge remorquée max. (frein à inertie)	8 000 kg
Charge remorquée max. (avec système de freinage à air comprimé existant en combinaison avec une remorque freinée par air comprimé)	10 000 kg
œillets d'attelage autorisés	DIN11026, 11043, 74054

[1] Tenir compte de la charge d'essieu arrière maximale autorisée !

Installation électrique	
Tension alternateur courant triphasé	24 V
Intensité de courant alternateur courant triphasé	150 A
Nombre de batteries	2
Tension des batteries	24 V (2x12 V)
Capacité des batteries	(2x) 135 Ah

Climatisation	
Évaporateur	Puissance frigorifique[-1] 6500 W
Chauffage	Puissance de chauffage 12000 W
Ventilateur	1160 m³/h à l'air libre
Tension	24 V
Courant absorbé	8,6 A

[1] mesurée à température ambiante de +30°C (indications du fabricant).

Valeurs de vibration

Les valeurs constatées sont inférieures aux valeurs exigées par le décret 2002/44/CE relatif à la prévention du risque d'exposition aux vibrations mécaniques.

- Les valeurs pour les vibrations concernant les mains et les bras sont inférieures à 2,5 m/s².
- En ce qui concerne les oscillations pour l'ensemble du corps, la valeur de déclenchement de 0,5 m/s² n'est pas dépassée.

Émission de bruit aérien	
Valeur d'émission (niveau sonore)	74,9 dB(A)[1]
Instrument de mesure	Bruel & Kjaer, type 2236
Classe de précision	2
Incertitude de mesure (selon DIN EN ISO 11201)	4 dB

Température ambiante	
Plage de température pour le fonctionnement de la machine	0 °C à +45 °C

Vitesse maximale admissible[1]	
Vitesse maximale admissible d'un point de vue technique	40 km/h

[1] La vitesse maximale admissible d'un point de vue technique peut être limitée en raison de différentes caractéristiques d'équipement (par ex. dispositif de raccordement, essieu, frein, pneus, etc.) ou en raison des dispositions légales en vigueur dans le pays d'utilisation.

Composants de la machine

Engagement	
Nombre de rouleaux/nombre de bobines détecteur de métaux	6/6
Distance entre le détecteur de métaux et le contre-couteau	820 mm

Groupe de hachage	
Largeur du tambour/diamètre du tambour	630 mm/660 mm
Nombre de couteaux 20	Plage de longueur de hachage 5 à 31 mm
Nombre de couteaux 28	Plage de longueur de hachage 4 à 22 mm
Nombre de couteaux 36	Plage de longueur de hachage 3 à 17 mm
Nombre de couteaux 40	Plage de longueur de hachage 2,5 à 15 mm

Groupe de hachage	
Pour la version « Boîte de vitesses pour longueurs de coupe VariLOC »	
Nombre de couteaux 28 en position de la boîte de vitesses I (rapport de démultiplication 1:1)	Plage de longueur de hachage 4 à 22 mm
Nombre de couteaux 28 en position de la boîte de vitesses II (rapport de démultiplication 1:1,5)	Plage de longueur de hachage 10 à 30 mm
Nombre de couteaux 36 en position de la boîte de vitesses I (rapport de démultiplication 1:1)	Plage de longueur de hachage 3 à 17 mm
Nombre de couteaux 36 en position de la boîte de vitesses II (rapport de démultiplication 1:1,5)	Plage de longueur de hachage 10 à 24 mm

Broyeur	
Différence de vitesse	30 % (standard) 40 % (en option) 50 % (en option)
Diamètre de rouleau	250 mm
Largeur de rouleau	570 mm
Écart des rouleaux	0,5 à 7 mm

Arceau éjecteur	
Angle de rotation	210°
Hauteur de déchargement	6000 mm

5.1 Consommables

Sur demande, il est possible d'utiliser des matières consommables biodégradables.

AVIS

Dégâts sur la machine suite au mélange d'huiles diverses

Mélanger des huiles présentant des spécifications différentes peut détériorer la machine.

- ▶ Ne jamais mélanger des huiles présentant des spécifications différentes.
- ▶ Veuillez contacter votre partenaire de service KRONE avant d'utiliser une huile présentant une autre spécification après une vidange de l'huile.

5.1.1 Huiles

Désignation	Quantité de remplissage	Spécification	Premier remplissage en usine
Huile moteur (moteur diesel)	42 L	voir notice d'utilisation et de maintenance fournie sté MTU	voir notice d'utilisation et de maintenance fournie sté MTU
Réservoir d'huile hydraulique	85 L	Huile hydraulique HLP 46	SRS Wiolan HS 46
Système hydraulique complet	120 L	Huile hydraulique HLP 46	SRS Wiolan HS 46

Désignation	Quantité de remplissage	Spécification	Premier remplissage en usine
Boîte de sortie du moteur	3,4 L	Huile d'engrenage Renolin Unisyn XT220 au choix : huile d'engrenage Mobile SHC 630	Huile d'engrenage Renolin Unisyn XT220
Boîte de distribution	4,3 L	Huile d'engrenage Renolin Unisyn XT220 au choix : huile d'engrenage Mobile SHC 630	Huile d'engrenage Renolin Unisyn XT220
Engrenage intermédiaire	5,1 L	Huile d'engrenage Renolin Unisyn XT220 au choix : huile d'engrenage Mobile SHC 630	Huile d'engrenage Renolin Unisyn XT220
Engrenage intermédiaire engagement	0,5 L	Huile d'engrenage API-GL4-SAE90	Huile d'engrenage API-GL4-SAE90
Boîte des rouleaux, en bas	3,0 L	Huile d'engrenage API-GL4-SAE90	Huile d'engrenage API-GL4-SAE90
Boîte des rouleaux, supérieur	1,5 L	Huile d'engrenage API-GL4-SAE90	Huile d'engrenage API-GL4-SAE90
Boîte de ventilateur	2,8 L	Huile d'engrenage Renolin Unisyn XT220 au choix : huile d'engrenage Mobile SHC 630	Huile d'engrenage Renolin Unisyn XT220
Entraînement de rotation de l'arceau éjecteur	1,5 L	Huile d'engrenage Mobile Glygoyle 460	Huile d'engrenage Mobile Glygoyle 460

Désignation	Quantité de remplissage	Spécification	Premier remplissage en usine
Réducteur de roues avant	3,5 L	Huile d'engrenage Shell Spirax S4 CX 50	Huile d'engrenage Shell Spirax S4 CX 50
Réducteur de roues, arrière	1,5 L	Huile d'engrenage Shell Spirax S4 CX 50	Huile d'engrenage Shell Spirax S4 CX 50
Boîte de vitesses pour longueurs de coupe VariLOC	3,3 L	Huile d'engrenage Renolin Unisyn XT220 au choix : huile d'engrenage Mobile SHC 630	Huile d'engrenage Renolin Unisyn XT220

Les quantités de remplissage des réducteurs sont approximatives. Les valeurs correctes résultent de la vidange de l'huile / du contrôle de niveau d'huile, *voir Page 560*.

Liste des huiles minérales appartenant à la classe de qualité HLP (HM) et liquides hydrauliques respectueux de l'environnement, rapidement biodégradables HEPG pouvant être utilisés pour le réservoir d'huile hydraulique :

Classe de viscosité ISO Fabricant	HEPG VG 46	HLP VG 46
ADDINOL		Huile hydraulique HLP 46
AGIP		OSO 46
ARAL	BAF 46 Vitam	Aral Vitam GF 46
ASEOL	Aqua VG 46	
AVIA	Avia Hydrosynth 46	AVILUB RSL 46 Avia Fluid ZAD 46
BECHEM	Hydrostar UWF 46	
BP	Biohyd PEG 46	Energol HLP 46
CASTROL		HYSPIN AWS 46
COFRAN		Cofraline extra 46 S
DEA	Econa PG 46	Astron HLP 46
ELF		ELFOLNA 46 ELFOLNA DS 46
ENGEN		Engen TQH 20/46
ESSO	Huile hydraulique PGK 46	NUTO H 46
FINA	Huile hydraulique D3031.46	HYDRAN 46
FRAGOL	Système hydraulique TR 46	
FUCHS	Renolin PGE 46	RENOLIN MR 15, VG 46, B15 VG 46
Houghton	Syntolubric 46	
KLÜBER		LAMORA HLP 46
KUWAIT		Q8 Haydn 46, Q8 Holst 46, Hydraulique S46

Classe de viscosité ISO	HEPG VG 46	HLP VG 46
Fabricant		
LIQUI MOLY		HLP 46 ISO
Mobil		Mobil DTE 25 Mobil Hydraulic Oil Medium
SHELL	Fluid BD 46	Huile Shell Tellus 46 Shell Hydrol DO 46
SRS		WIOLAN HS 46 WIOLAN HX 4
Stuart Theunissen	Hydrocor E46 ISOCOR E46	Cofraline extra 46 S
TOTAL		Azolla ZS 46
TRIBOL		Tribol 772 Tribol ET 1140-46 Tribol 943 AW 46
VALVOLINE	Ultrasyn PG 46	
VERKOL		Vesta HLP 46

5.1.2 Graisses lubrifiantes

Désignation	Quantité de remplissage	Spécification
Installation de lubrification centralisée	8,0 kg	Graisse jusqu'à la classe NLGI 2 avec additifs EP adaptée aux températures extérieures (épaississant : complexe de lithium), viscosité de l'huile de base à 40 °C : 85 à 125 mm²/s, *voir Page 596*.
Points de lubrification (lubrification manuelle)	Si nécessaire [1)]	

[1] Lubrifier le point de lubrification jusqu'à ce que de la graisse sorte à la position du palier. Après la lubrification, éliminer la graisse excédentaire au niveau de la position du palier.

5.1.3 Liquide de réfrigérant

Consommables/premier remplissage en usine

Désignation	Quantité de remplissage	Spécification	Premier remplissage en usine
Liquide de refroidissement du moteur	56 L	voir notice d'utilisation et de maintenance fournie sté MTU	Tectrol Coolprotect SI-OAT

5.1.4 Fluide frigorigène (climatisation)

Désignation	Quantité de remplissage	Spécification
Fluide frigorigène	1500 g	R134a
Huile	185 cm³	PAG-SPA2

5.1.5 Carburant / urée

Désignation	Quantité de remplissage	Spécification
Réservoir de carburant	1215 l	voir la notice d'utilisation et de maintenance fournie de la société MTU
Réservoir de carburant supplémentaire (en option)	220 l	
Réservoir d'urée	115 l	

5.2 Pneus

Pneumatiques	Équipement	Dimensions des pneus
Essieu avant	Standard[1]	680/85R32
	Optionnel[1]	710/70R42
	Optionnel[1]	800/65R32 (N)
	Optionnel[1]	800/70R38
	Optionnel[1]	900/60R32
	Optionnel[1]	900/60R42
Essieu arrière	Standard[1]	540/65R30
	Optionnel[1]	620/70R30 (N)
	Optionnel[1]	710/60R30
Essieu supplémentaire	Option	180/70R8

[1] utilisation restreinte en fonction du type de récolte

Avant de travailler à flanc de colline, augmenter de 0,5 bar la pression des pneus avant par rapport aux valeurs indiquées dans le tableau suivant. Après avoir terminé les travaux à flanc de colline, il convient de modifier à nouveau la pression des pneus de sorte qu'elle soit à nouveau identique aux valeurs du tableau.

Avant le rangement de la machine à la fin de la saison des récoltes, régler la pression des pneus sur la valeur maximale autorisée. Avant le début de la nouvelle saison des récoltes, la pression des pneus doit être réglée conformément aux valeurs figurant dans le tableau et en fonction de l'accessoire avant. La valeur pour la pression des pneus maximale autorisée est indiquée sur le flanc du pneu.

Pression des pneus									
Type de pneumatiques	[km/h]	EasyFlow ou machine solo	EasyCollect			EasyCollect/XCollect			Essieu
			450-2	600-2	750-2	600-3	750-3	900-3	
		[bar]	[bar]	[bar]	[bar]	[bar]	[bar]	[bar]	
680/85 R32	40	1,8	1,8	2,0	2,4	2,4	2,4	2,4	Essieu avant
	10	1,2	1,2	1,2	1,4	1,4	1,4	1,4	
710/70 R42	40	1,4	1,4	1,6	1,8	1,8	1,8	1,8	
	10	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,1	1,1	

Pression des pneus									
Type de pneumatiques	[km/h]	EasyFlow ou machine solo	EasyCollect			EasyCollect/XCollect			Essieu
			450-2	600-2	750-2	600-3	750-3	900-3	
		[bar]	[bar]	[bar]	[bar]	[bar]	[bar]	[bar]	
800/65 R32 (N)	40	1,8	1,8	2,2	2,4	2,4	2,6	2,6	Essieu avant
	10	1,1	1,1	1,2	1,2	1,2	1,4	1,4	
800/70 R38	40	1,1	1,1	1,2	1,4	1,4	1,4	1,4	
	10	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	
900/60 R32	40	1,2	1,6	1,6	1,8	1,6	1,8	1,8	
	10	0,8	0,8	1,0	1,1	1,0	1,2	1,2	
900/60 R42	40	1,1	1,1	1,2	1,3	1,3	1,4	1,4	
	10	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	
540/65 R30	40	1,6	1,8	2,0	2,2	2,2	2,2	2,2	Essieu arrière
	10	1,6	1,8	2,0	2,2	2,2	2,2	2,2	
620/70 R30 (N)	40	1,5	1,8	1,8	2,0	2,0	2,0	2,0	
	10	1,0	1,0	1,1	1,2	1,2	1,2	1,2	
710/60 R30	40	1,5	1,8	2,0	2,2	2,2	2,2	2,2	
	10	1,0	1,2	1,2	1,4	1,4	1,4	1,4	
180/70 R8	40	10	10	10	10	10	10	10	Essieu supplémentaire sur la ramasseuse-hacheuse
	10	10	10	10	10	10	10	10	

5.3 Poids totaux et charges des essieux

Les données suivantes sont obtenues suite à la charge de l'essieu avant, en fonction du type de machine, de l'utilisation d'un essieu supplémentaire et de l'accessoire avant utilisé :

- la charge d'essieu arrière
- le poids total
- le ballastage nécessaire derrière l'essieu arrière (avec poids de base, plaques intermédiaires et plaque de fermeture)

INFORMATION

Vous trouverez la charge sur essieu avant admissible dans attestation par le TÜV de la machine.

INFORMATION

Si une combinaison de ramasseuse-hacheuse et d'accessoire avant adapté au maïs montée participe au trafic routier, elle devra être inscrite dans les documents du véhicule de la ramasseuse-hacheuse. Si l'accessoire avant adapté au maïs n'est pas encore inscrit dans les documents du véhicule, il faudra l'y ajouter.

► Pour cela, demandez les papiers d'homologation conformes requis auprès de votre partenaire commercial.

INFORMATION

Si une ramasseuse-hacheuse est utilisée avec un accessoire avant adapté au maïs, la ramasseuse-hacheuse doit être ballastée en plus par un poids arrière. Le nombre de plaques intermédiaires pour le poids arrière dépend du type de machine, de la charge d'essieu avant autorisée et du type de l'accessoire avant adapté au maïs.

S'il n'existe pas de valeurs adaptées pour le nombre de plaques intermédiaires dans les caractéristiques techniques de la présente notice d'utilisation pour la combinaison de ramasseuse-hacheuse et de l'accessoire avant adapté au maïs, veuillez vous référer aux papiers d'homologation pour la combinaison de ramasseuse-hacheuse et de l'accessoire avant adapté au maïs.

Ramasseuse-hacheuse de précision à 2 essieux

Poids pour lester une charge sur essieu avant de 11 500 kg

	Sans accessoire avant/avec Easy-Flow	Avec EasyCollect			
		450-2	600-2	750-2	600-3
Charge admissible sur essieu arrière [kg]	8250	9300	9300	10000	10000
Poids total autorisé [kg]	18000	20500	20050	21500	21000
Poids de base [nombre]	-	1	1	1	1
Plaque intermédiaire [nombre]	-	-	1	9	7
Plaque de fermeture [nombre]	-	1	1	1	1

Pour la version de série, veuillez consulter les papiers du véhicule.

Poids pour lester une charge d'essieu avant de 12 000 kg

	Sans accessoire avant/avec Easy-Flow	Avec EasyCollect			Avec XCollect
		750-2	600-3	750-3	600-3
Charge admissible sur essieu arrière [kg]	Voir tableau « Poids pour lester une charge sur essieu avant de 11 500 kg »	9300	8250	10000	9500
Poids total autorisé [kg]		21000	20250	22000	21500
Poids de base [nombre]		1	1	1	1
Plaque intermédiaire [nombre]		3	-	12	8
Plaque de fermeture [nombre]		1	1	1	1

Pour cet état de préparation, il est nécessaire de modifier les papiers du véhicule.

Poids pour lester une charge d'essieu avant de 12 300 kg

	Sans accessoire avant/avec Easy-Flow	Avec XCollect
		600-3
Charge admissible sur essieu arrière [kg]	Voir tableau "Ballastage pour une charge d'essieu avant de 11 500 kg"	8700
Poids total autorisé [kg]		21000
Poids de base [nombre]		1
Plaque intermédiaire [nombre]		3
Plaque de fermeture [nombre]		1

Pour cet état de préparation, il est nécessaire de modifier les papiers du véhicule.

Poids pour lester une charge d'essieu avant de 12 600 kg

	Sans accessoire avant/avec Easy-Flow	Avec EasyCollect			Avec XCollect
		750-2	750-3	900-3	750-3
Charge admissible sur essieu arrière [kg]	Voir tableau "Ballastage pour une charge d'essieu avant de 11 500 kg"	9300	9300	10000	9300
Poids total autorisé [kg]		21000	21500	22600	21900
Poids de base [nombre]		1	1	1	1
Plaque intermédiaire [nombre]		-	4	12	9
Plaque de fermeture [nombre]		1	1	1	1

Pour cet état de préparation, il est nécessaire de modifier les papiers du véhicule.

Poids pour lester une charge d'essieu avant de 13 000 kg

	Sans accessoire avant/avec Easy-Flow	Avec EasyCollect		Avec XCollect
		750-3	900-3	750-3
Charge admissible sur essieu arrière [kg]	Voir tableau "Ballastage pour une charge d'essieu avant de 11 500 kg"	8250	9300	8300
Poids total autorisé [kg]		21250	22000	21300
Poids de base [nombre]		1	1	1
Plaque intermédiaire [nombre]		1	7	3
Plaque de fermeture [nombre]		1	1	1

Pour cet état de préparation, il est nécessaire de modifier les papiers du véhicule.

Ramasseuse-hacheuse de précision à 3 essieux

Poids pour lester une charge sur essieu avant de 11 500 kg

	Avec EasyCollect					
	450-2	600-2	750-2	600-3	750-3	900-3
Charge admissible sur essieu arrière [kg]	8250	8250	8250	8250	8250	9300
Charge admissible sur essieu supplémentaire [kg]	2300	2300	2300	2300	2300	2300
Poids total autorisé [kg]	21000	21000	21000	21000	22000	22500
Poids de base [nombre]	1	1	1	1	1	1
Plaque intermédiaire [nombre]	-	-	-	-	4	9
Plaque de fermeture [nombre]	1	1	1	1	1	1

Pour la version de série, veuillez consulter les papiers du véhicule.

	Avec XCollect		
	600-3	750-3	900-3
Charge admissible sur essieu arrière [kg]	8250	8250	9300
Charge admissible sur essieu supplémentaire [kg]	2300	2300	2300
Poids total autorisé [kg]	22000	22000	23000
Poids de base [nombre]	1	1	1
Plaque intermédiaire [nombre]	-	4	16
Plaque de fermeture [nombre]	1	1	1

Pour la version de série, veuillez consulter les papiers du véhicule.

Poids pour lester une charge sur essieu avant de 12 000 kg

	Avec EasyCollect		Avec XCollect
	750-3	900-3	900-3
Charge admissible sur essieu arrière [kg]	8250	8250	8250
Charge admissible sur essieu supplémentaire [kg]	2300	2300	2300
Poids total autorisé [kg]	22000	22000	22500

	Avec EasyCollect		Avec XCollect
	750-3	900-3	900-3
Poids de base [nombre]	1	1	1
Plaque intermédiaire [nombre]	-	5	7
Plaque de fermeture [nombre]	1	1	1

Pour cet état de préparation, il est nécessaire de modifier les papiers du véhicule.

Poids pour lester une charge sur essieu avant de 12 600 kg

	Avec EasyCollect
	900-3
Charge admissible sur essieu arrière [kg]	8250
Charge admissible sur essieu supplémentaire [kg]	2300
Poids total autorisé [kg]	22000
Poids de base [nombre]	1
Plaque intermédiaire [nombre]	1
Plaque de fermeture [nombre]	1

Pour cet état de préparation, il est nécessaire de modifier les papiers du véhicule.

Ballastage au niveau de l'essieu arrière

	Poids
Poids de base [kg][1]	1260
Plaque intermédiaire [kg][1]	106
Plaque de fermeture [kg][1]	136

[1] Pour le nombre nécessaire, voir les tableaux.

5.4 Accessoires avant validés

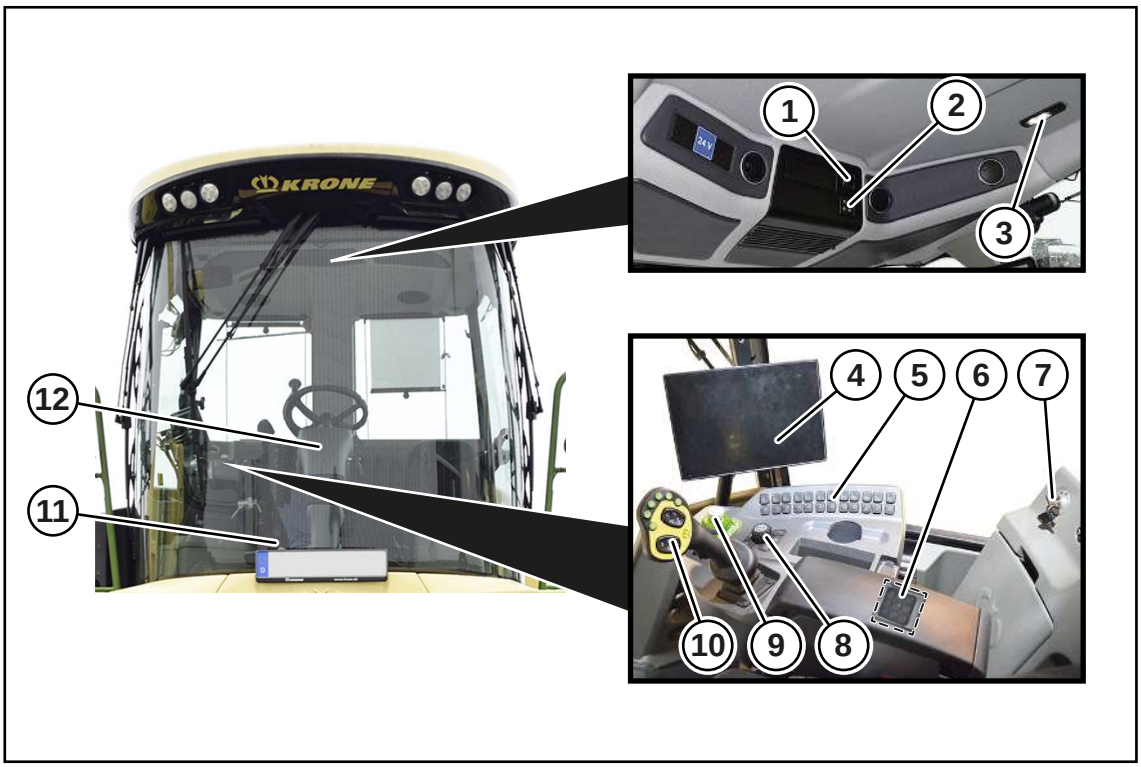
Type d'accessoire avant	Version
Accessoire avant adapté au maïs	EasyCollect 450-2
	EasyCollect 600-2
	EasyCollect 750-2
	EasyCollect 600-3
	EasyCollect 750-3
	EasyCollect 900-3
	XCollect 600-3 (BV301-10)
	XCollect 750-3 (BV301-20)
	XCollect 900-3 (BV301-30)

Type d'accessoire avant	Version
Accessoire avant adapté à l’herbe	EasyFlow 300 S
	EasyFlow 380 S (l’utilisation n'est pas autorisée dans tous les pays)
Mécanisme direct de coupe	XDisc 620

Une remorque de transport est disponible pour une partie des accessoires avant.

6 Éléments de commande et d'affichage

6.1 Vue d'ensemble des éléments de commande



BX002-421

1 Dispositif de réglage des rétroviseurs, *voir Page 97*
2 Clavier essuie-glace et gyrophare, *voir Page 98*
3 Interrupteur éclairage intérieur/éclairage levier de conduite, *voir Page 100*
4 Terminal, *voir Page 118*
5 Clavier, *voir Page 104*
6 Clavier supplémentaire, *voir Page 110*
7 Serrure de contact d'allumage, *voir Page 110*
8 Module de navigation, *voir Page 108*
9 Sélecteur des modes de fonctionnement, *voir Page 106*
10 Levier de conduite, *voir Page 100*
11 Pédale de frein, *voir Page 95*
12 Colonne de direction avec volant, *voir Page 89*

6.2 Ouvrir les portes et les fenêtres de la cabine

Ouvrir la fenêtre latérale droite

La fenêtre latérale droite peut être ouverte en cas d'urgence pour servir à l'évacuation.

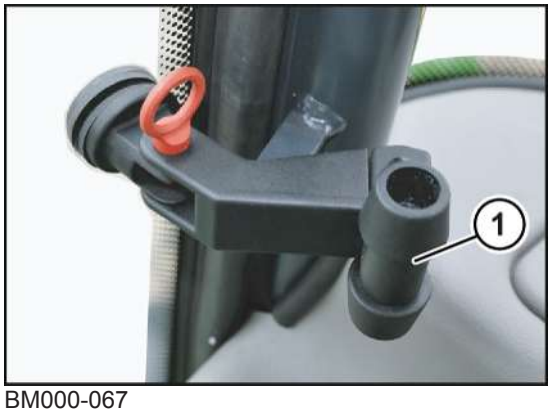
⚠ *AVERTISSEMENT*

Danger de mort par l'issue de secours bloquée

Si la fenêtre latérale droite ne peut être ouverte facilement, l'issue de secours est bloquée pour le conducteur.

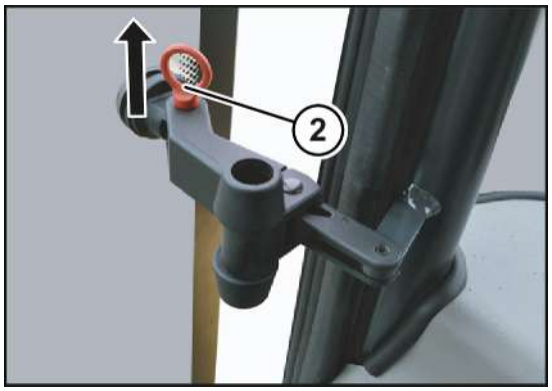
- ▶ Avant de prendre la route, s'assurer que la plate-forme droite est libre.

Pour ouvrir intégralement la fenêtre droite à côté du siège du conducteur :



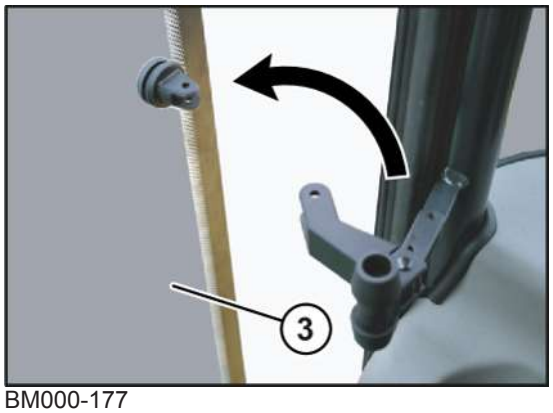
BM000-067

- Faire pivoter le levier (1) vers l'avant jusqu'au point de verrouillage.



BM000-176

- Tirer sur la goupille fendue (2) et l'enlever.

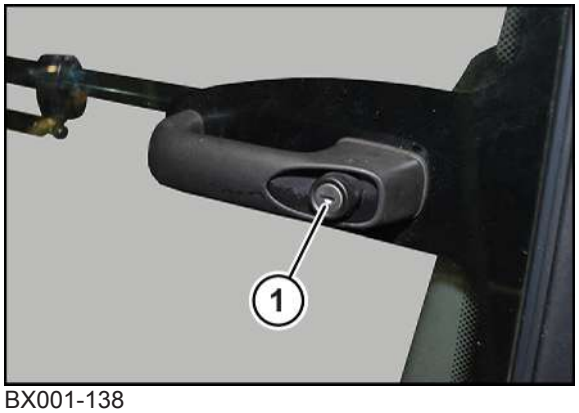


BM000-177

- Basculer complètement la fenêtre latérale (3).

Ouverture de la porte de la cabine

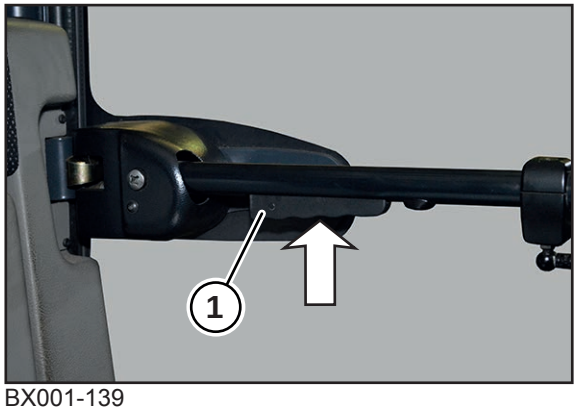
Ouvrir la porte de la cabine de l'extérieur



BX001-138

- A l'aide de la clé, amener la serrure (1) de la porte en position ouverte.
- Enfoncer la serrure (1) puis ouvrir la porte.

Ouvrir la porte de la cabine de l'intérieur



BX001-139

- Pousser le levier (1) vers le haut puis ouvrir la porte vers l'extérieur.

6.3 Éléments de commande et d'affichage sur la colonne de direction

BM000-035

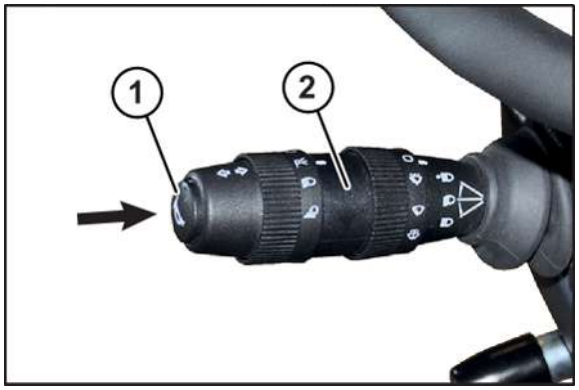
1	Volant	4	Levier de déverrouillage du système de réglage horizontal de la colonne de direction et du point de rotation supérieur, *voir Page 245*
2	Voyants de contrôle et d'avertissement, *voir Page 94*	5	Commutateur sur colonne de direction, *voir Page 89*
3	Pédale de déverrouillage pour le réglage de la colonne de direction en bas, *voir Page 245*		

6.3.1 Commutateur sur colonne de direction

6.3.1.1 Actionner l'avertisseur sonore

En cas de jeu d'équipement ultérieur « Avertisseur à air comprimé » installé :

⚠ *AVERTISSEMENT*
Troubles auditifs causés par l'avertisseur à air comprimé Lors de l'actionnement de l'avertisseur à air comprimé, l'ouïe des personnes se trouvant à proximité de l'avertisseur à air comprimé peut être endommagée. ► Avant d'actionner l'avertisseur à air comprimé, s'assurer que personne ne se trouve à proximité immédiate de l'avertisseur à air comprimé.

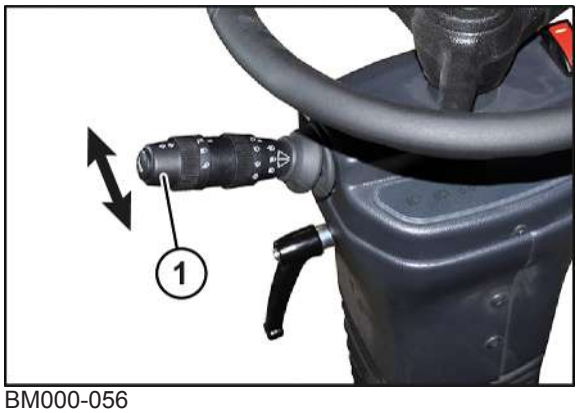


BM000-055

- Pour actionner l'avertisseur sonore, appuyer sur le bouton-poussoir (1) de l'avertisseur sonore situé sur le commutateur sur colonne de direction (2).

➡ Le signal sonore retentit tant que le bouton-poussoir est enfoncé.

6.3.1.2 Clignotant Marche/Arrêt



BM000-056

- Pour activer le clignotant de direction droit, déplacer le commutateur sur colonne de direction (1) vers l'avant.

➡ Le clignotant de direction droit est activé.

- Pour activer le clignotant de direction gauche, déplacer le commutateur sur colonne de direction (1) vers l'arrière.

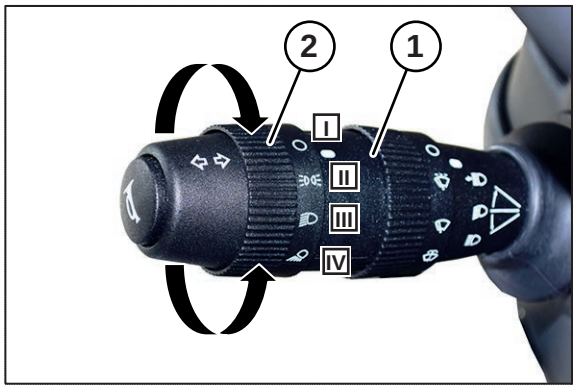
➡ Le clignotant de direction gauche est activé.

Le clignotant de direction s'arrête lorsque le conducteur tourne le volant.

- Pour arrêter le clignotant de direction lorsque le conducteur ne tourne pas le volant, déplacer le commutateur sur colonne de direction (1) dans la direction opposée.

Le voyant de contrôle « Clignotant de direction » s'allume si les lampes clignotantes sont activées, *voir Page 94*.

6.3.1.3 Activer/désactiver les feux de position/feux de croisement



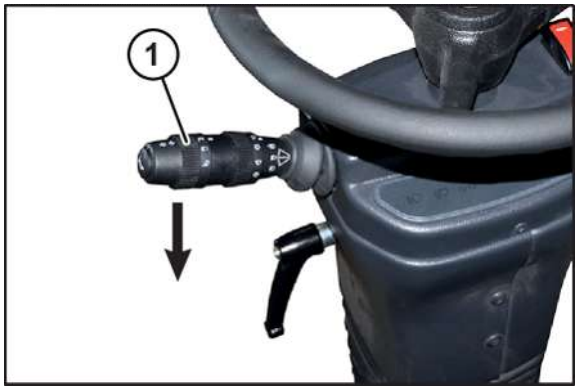
BM000-059

La bague de réglage pour l'éclairage (2) sur le commutateur sur colonne de direction (1) peut être tournée dans les positions suivantes :

Pos.	Symbole	Explication
I		Désactive l'éclairage.
II		Active les feux de stationnement.
III		Active les feux de croisement.
IV		Active l'éclairage de travail.

- ▶ Pour activer les feux de stationnement, tourner la bague de réglage de l'éclairage (2) d'un cran vers l'avant en position II.
- ➡ Les feux de position avant et les feux de position arrière s'allument, *voir Page 68*.
- ✓ L'allumage est enclenché, *voir Page 110*.
- ▶ Pour activer les feux de croisement, tourner la bague de réglage de l'éclairage (2) dans le deuxième cran, vers l'avant, en position III.
- ➡ Le voyant de contrôle vert « Feux de croisement » s'allume, *voir Page 94*.
- ➡ Les feux de croisement, les feux de position avant, le feu de la plaque minéralogique et le feu arrière s'allument, *voir Page 68*.
- ▶ Pour éteindre les feux de croisement et de position, tourner la bague de réglage de l'éclairage (2) dans le dernier cran, vers l'arrière, en position I.
- ➡ Tout l'éclairage est éteint.

6.3.1.4 Activer/désactiver les feux de route



BM000-057

✓ Les feux de croisement sont allumés, *voir Page 91*.

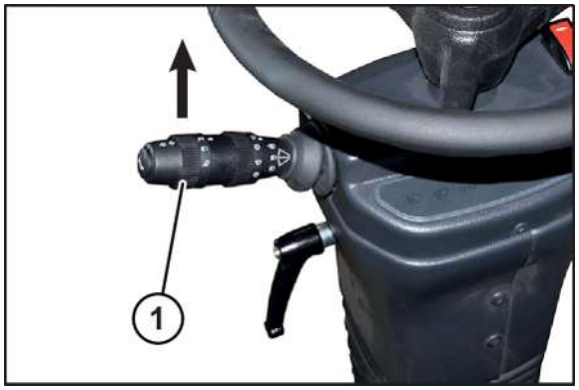
▶ Pour activer les feux de route, pousser le commutateur sur colonne de direction (1) vers le bas.

➡ Le commutateur sur colonne de direction s'engage dans cette position et les feux de route sont alors activés.

➡ Le voyant de contrôle bleu « Feux de route » s'allume, *voir Page 94*.

▶ Pour désactiver les feux de route, déplacer le commutateur sur colonne de direction (1) en position neutre.

6.3.1.5 Actionner l'avertisseur lumineux

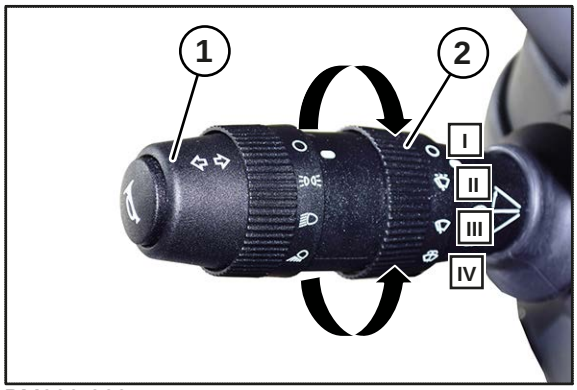


BM000-058

▶ Pour actionner l'avertisseur lumineux, pousser le commutateur sur colonne de direction (1) vers le haut.

➡ Les feux de route et le voyant de contrôle bleu « Feux de routes » s'allument tant que le commutateur sur colonne de direction est poussé vers le haut, *voir Page 94*.

6.3.1.6 Activer/désactiver l'essuie-glace avant



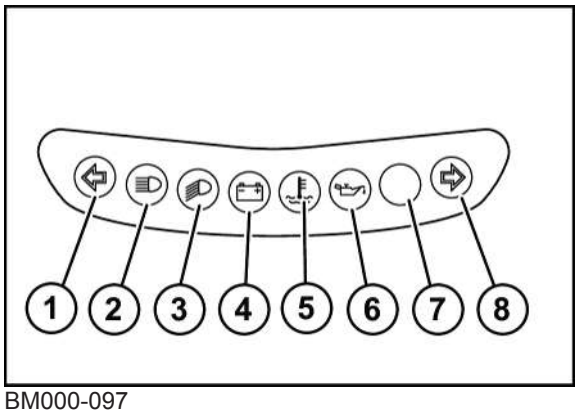
BM000-060

La bague de réglage (2) pour l'essuie-glace avant sur le commutateur sur colonne de direction (1) peut être tournée dans les positions suivantes :

Pos.	Symbole	Explications
I		Désactive l'essuie-glace avant.
II		Active le mode par intervalles de l'essuie-glace avant.
III		Active la marche permanente de l'essuie-glace avant.
IV		Active le lave-glace.

- ▶ Pour activer l'essuie-glace en mode par intervalles, il convient de tourner la bague de réglage (2) d'un cran vers l'avant en position II.
- ➡ L'essuie-glace avant fonctionne en mode par intervalles.
- ▶ Pour activer l'essuie-glace en marche permanente, il convient de tourner la bague de réglage (2) dans le deuxième cran vers l'avant en position III.
- ➡ L'essuie-glace avant fonctionne en marche permanente.
- ▶ Pour activer le lave-glace, tourner la bague de réglage (2) dans le troisième cran, vers l'avant, en position IV.
- ➡ Le lave-glace fonctionne.
- ▶ Pour désactiver l'essuie-glace, il convient de tourner la bague de réglage (2) dans le dernier cran vers l'arrière en position I.
- ➡ L'essuie-glace repasse en position de repos et y reste.

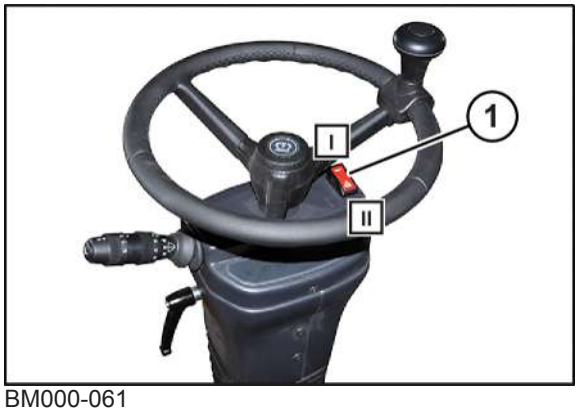
6.3.2 Voyants de contrôle et d'avertissement



BM000-097

1	Voyant de contrôle « Clignotant de direction gauche »	5	Voyant d'avertissement « Température du liquide de refroidissement »
2	Voyant de contrôle « Feux de route »	6	Voyant d'avertissement « Pression d'huile moteur »
3	Voyant de contrôle « Feux de croisement »	7	pas affecté
4	Témoin de charge	8	Voyant de contrôle « Clignotant de direction droit »

6.3.3 Activation/désactivation des feux de détresse



BM000-061

- ▶ Pour activer les feux de détresse, amener l'interrupteur de clignotant d'avertissement (1) en position II.
- ➡ Lorsque les feux de détresse sont activés, tous les clignotants de direction clignotent simultanément et les voyants de contrôle clignotants de direction à gauche et à droite s'allument, *voir Page 94*.
- ▶ Pour désactiver les feux de détresse, amener l'interrupteur de clignotant d'avertissement (1) en position I.
- ➡ Les voyant de contrôle des clignotants de direction côté gauche et côté droit s'éteignent.

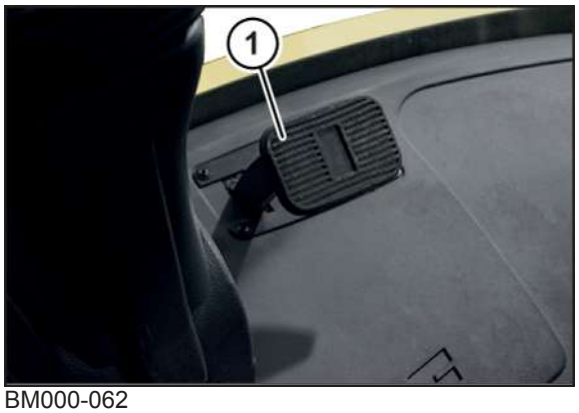
6.4 Actionner le frein de service

⚠ AVERTISSEMENT

Risque d'accident dû à un frein de service défectueux !

En cas de fonctionnement limité du frein de service, la machine ne peut être immobilisée à temps. Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort.

- Avant tout déplacement, veuillez contrôler le frein de service et vous assurer qu'il fonctionne parfaitement.



BM000-062

- En vue d'effectuer le contrôle du frein de service avant le déplacement, déplacer la machine à vitesse réduite d'environ un mètre et actionner la pédale de frein (1).

➡ Si la machine est freinée, alors le frein de service fonctionne correctement.

➡ Si la machine n'est pas freinée, il est interdit de déplacer la machine.

- Immobiliser et sécuriser la machine, *voir Page 35*
- Faîtes contrôler et remettre en état le frein de service par un atelier spécialisé.

6.5 Actionner le système de freinage de la remorque (pour la version « Système de freinage de la remorque »)

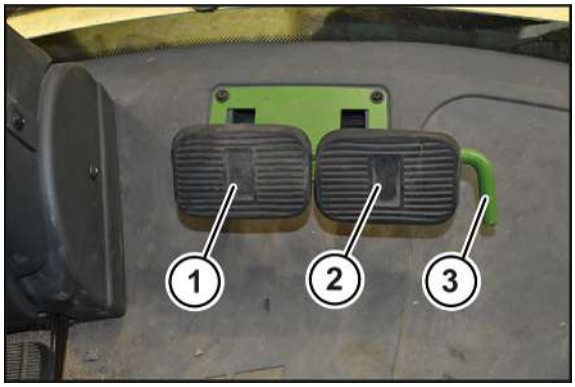
⚠ AVERTISSEMENT

Danger de mort dû à une distance de freinage accrue

Dans le cas où la machine est équipée d'un système de freinage de la remorque et que les deux pédales de frein du frein de service ne sont pas couplées l'une à l'autre en conduite sur route, la distance de freinage augmente. Si un seul des deux freins de service est actionné, l'effet de freinage individuel du frein de service Machine et du frein de service Remorque ne suffit pas pour immobiliser à temps l'attelage. Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort.

- S'assurer avant la conduite sur route que les deux pédales de frein sont couplées l'une à l'autre.

Le système de freinage de la remorque est prévu pour une exploitation avec remorque.



BX001-880

1 Pédale de frein frein de service machine
2 Pédale de frein frein de service remorque
3 Boulon de connexion

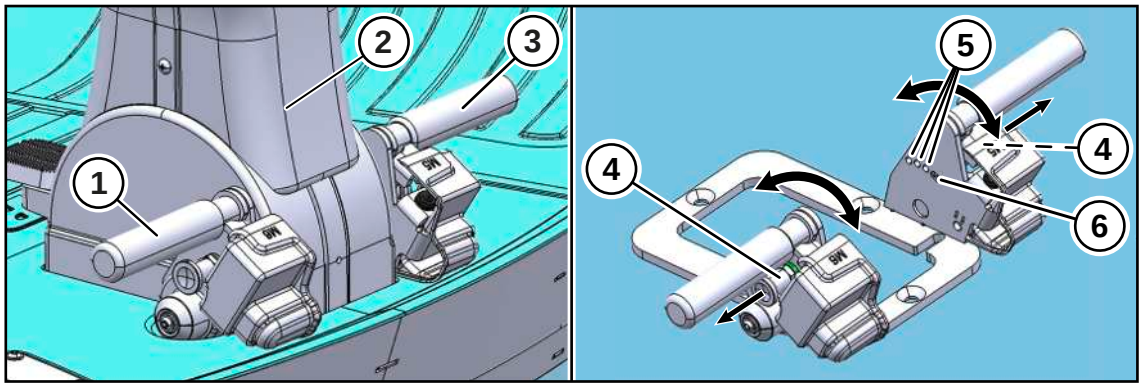
Les pédales de frein (1, 2) sont reliées entre elles via le boulon de connexion (3).

En vue de freiner séparément la remorque, les deux pédales de frein (1, 2) peuvent être déconnectées via le boulon de connexion (3). La déconnexion des deux pédales de frein (1, 2) peut exclusivement avoir lieu en mode champ.

Le fonctionnement du système de freinage de la remorque doit être contrôlé avant chaque déplacement.

- ▶ Actionner le frein de parking, *voir Page 367*.
- ▶ Demander à une 2e personne de vérifier si la tringle de frein sur la remorque se meut.
  - ⇨ Si un mouvement au niveau de la tringle de frein est constaté, le système de freinage de la remorque est correctement installé.
  - ⇨ Si aucun mouvement au niveau de la tringle de frein n'est constaté, l'attelage de la ramasseuse-hacheuse et de la remorque ne peut plus être déplacé.
- ▶ Immobiliser la machine et la sécuriser, *voir Page 35*.
- ▶ Faîtes contrôler et remettre en état le système de freinage de la remorque par un atelier spécialisé.

6.6 Actionner les interrupteurs à pédale (sur la version « Interrupteurs à pédale cabine »)



BX002-639

Les interrupteurs à pédale (1, 3) sur la colonne de direction (2) sont des touches mémoire librement affectables qui permettent d'exécuter des fonctions de la machine.

Les touches peuvent recevoir des fonctions comme touche « M5» (interrupteur à pédale gauche) ou touche « M6 » (interrupteur à pédale droit) sur le terminal, *voir Page 129*.

Si les interrupteurs à pédale (1, 3) ne sont pas affectés à des fonctions, on peut aussi les utiliser comme pieds d'appui.

- ▶ Dans ce cas, sortir les goujons (4) vers l'extérieur, faire pivoter les interrupteurs à pédale (1, 3) vers l'arrière et relâcher les goujons (4) dans la position souhaitée.
- ➡ Les goujons (5) s'engagent dans l'un des alésages et les interrupteurs à pédale (1, 3) restent dans la position.

Si les interrupteurs à pédale (1, 3) doivent être affectés à des fonctions :

- ▶ Sortir les goujons (4) vers l'extérieur, faire pivoter les interrupteurs à pédale (1, 3) dans la position la plus à l'avant et relâcher les goujons (4).
- ➡ Les goujons s'engagent dans les alésages (6) et les interrupteurs à pédale (1, 3) peuvent recevoir des fonctions, *voir Page 129*.

6.7 Dispositif de réglage des rétroviseurs

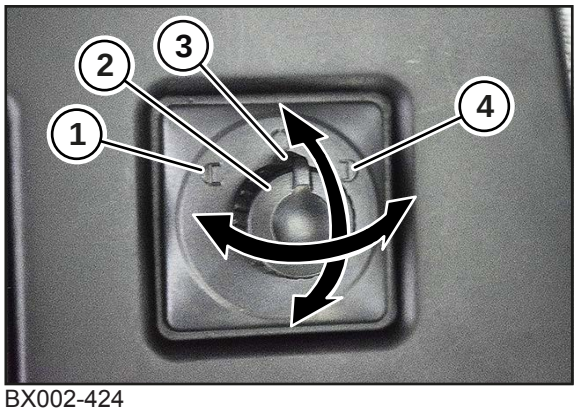
Réglage des rétroviseurs extérieurs

⚠ *AVERTISSEMENT*

Danger de mort à côté et derrière la machine dû au fait que le conducteur a la vue entravée !

Si les rétroviseurs extérieurs ne sont pas bien réglés, le conducteur ne dispose pas d'une vision suffisante sur l'environnement de la machine et met donc en danger des personnes en conduisant.

- ▶ Avant de démarrer, régler les rétroviseurs extérieurs de telle sorte que la zone vers l'arrière soit visible au maximum pour le conducteur depuis le siège du conducteur.

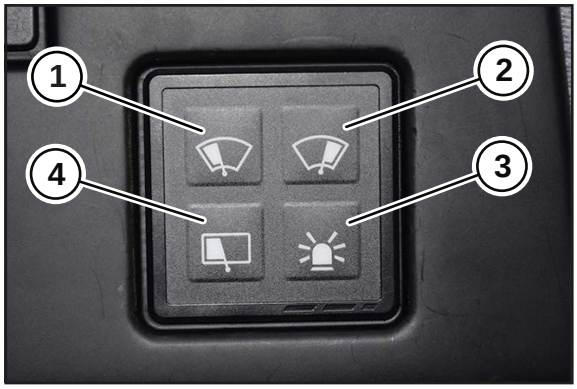


BX002-424

- ▶ Pour régler le rétroviseur extérieur gauche, tourner le bouton (2) du dispositif de réglage des rétroviseurs de manière à ce que le repère (3) soit sur le symbole de rétroviseur gauche (1).
- ▶ Pousser le bouton (2) dans la direction dans laquelle le rétroviseur doit être réglé.
- ➡ La surface du rétroviseur extérieur gauche se déplace dans la direction souhaitée.
- ▶ Pour régler le rétroviseur extérieur droit, tourner le bouton (2) du dispositif de réglage des rétroviseurs de manière à ce que le repère (3) soit sur le symbole de rétroviseur droit (4).
- ▶ Pousser le bouton (2) dans la direction dans laquelle le rétroviseur doit être réglé.
- ➡ La surface du rétroviseur extérieur droit se déplace dans la direction souhaitée.

Le chauffage des rétroviseurs est réglé avec le menu « Chauffage rétroviseurs » sur le terminal, *voir Page 191* .

6.8 Clavier essuie-glace et gyrophare



BX002-425

Pos.	Désignation	Explication
1	Touche essuie-glace gauche	Active/désactive l'essuie-glace gauche.
2	Touche essuie-glace droite	Active/désactive l'essuie-glace droit.
3	Touche gyrophare	Active/désactive le gyrophare
4	Touche essuie-glace arrière	Active/désactive l'essuie-glace arrière

- ▶ Pour activer un essuie-glace, appuyer sur la touche correspondante (1, 2, 4).
- ➡ L'essuie-glace correspondant se met à fonctionner.
- ▶ Pour désactiver l'essuie-glace, appuyer sur la touche correspondante (1, 2, 4).
- ➡ L'essuie-glace correspondant se déplace en position de repos.
- ▶ Pour passer un coup de lave-glace avec l'essuie-glace, appuyer longtemps sur la touche correspondante (1, 2, 4).
- ➡ La buse de l'essuie-glace correspondant envoie de l'eau et l'essuie-glace balaie.

Les gyrophares sont activés automatiquement. Quand le sélecteur des modes de fonctionnement est en position « Conduite sur route ».

- ▶ Pour désactiver manuellement les gyrophares, appuyer sur la touche Gyrophare (3).
- ➡ Le gyrophare est désactivé.

6.9 Éclairage sur l'échelle cabine et sur l'échelle à droite

Pour la version « Éclairage de l'échelle et de maintenance »

Il est possible d'éclairer les marches en vue de voir distinctement les marches de l'échelle vers la cabine et de l'échelle droite, même en cas d'obscurité.

BXG000-041

Fonction Leaving Home

La fonction Leaving Home permet d'accéder à la cabine de manière sûre en cas d'obscurité.

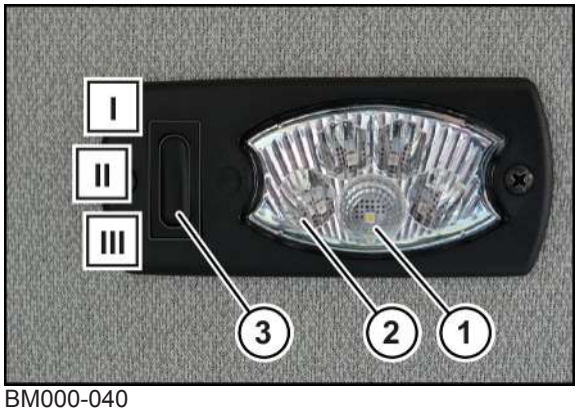
- ▶ Pour activer la fonction Leaving Home, appuyer sur la touche « Éclairage de l'échelle » (3).
- ➡ Les lampes (1), (2), (4) et (5) s'allument pendant une durée déterminée.

Fonction Coming Home

La fonction Coming Home permet de quitter la cabine de manière sûre en cas d'obscurité.

- ▶ Pour activer la fonction Coming Home, tourner la clé de contact en position "STOP".
- ➡ Les lampes (1), (2), (4) et (5) s'allument pendant une durée déterminée.

6.10 Éclairage intérieur



BM000-040

L'éclairage de l'habitacle (2) est installé au plafond de la cabine et se commute au moyen de l'interrupteur (3).

L'interrupteur possède 3 positions :

Pos.	Explication
I	L'éclairage de l'habitacle est activé par le biais de l'interrupteur porte.
II	L'éclairage de l'habitacle est éteint.
III	L'éclairage de l'habitacle est allumé.

Logique de commande lorsque l'interrupteur (3) se trouve en position II :

- L'éclairage de l'habitacle (2) s'allume lorsque la porte de la cabine est ouverte et s'éteint après un certain laps de temps.
- L'éclairage de l'habitacle (2) s'allume lors de l'ouverture de la porte de la cabine. L'éclairage de l'habitacle (2) s'éteint dès que la plage d'allumage II, *voir Page 358*, est activée.
- L'éclairage de l'habitacle (2) s'allume après l'arrêt du moteur diesel et s'éteint après un court laps de temps.

Outre l'éclairage de l'habitacle (2), l'éclairage pour le levier de conduite (1) s'allume dès que les feux de position, de croisement ou de route sont activés.

6.11 Éléments de commande du levier de conduite

Le levier de conduite permet d'exécuter des ordres et réglages importants pour la conduite sur route et sur mode champ de la machine.

BXG000-010

Les touches sur le levier de conduite permettent d'exécuter des fonctions de la machine. Les touches sont conçues soit pour le mode de fonctionnement « fonctionnement par à-coups », soit pour le « fonctionnement par impulsion », soit à deux étages. Selon le mode de fonctionnement des touches, les fonctions de la machine sont exécutées de deux manières :

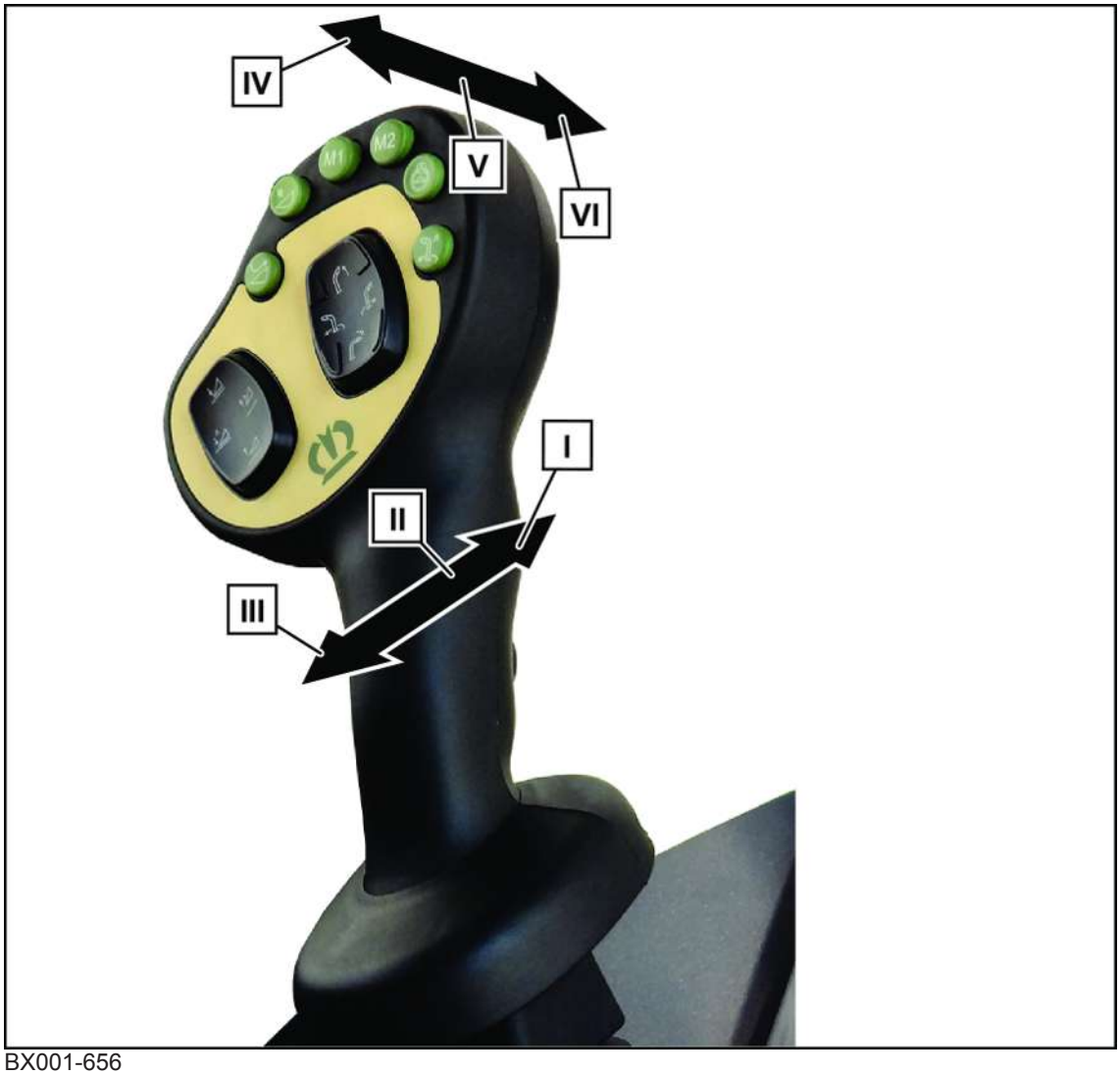
- Fonctionnement par impulsion : La fonction est activée et exécutée intégralement par un bref actionnement de la touche. La fonction n'est pas arrêtée par un relâchement de la touche.
- Fonctionnement par à-coups : La fonction est exécutée tant que la touche est actionnée.

Dans la description suivante, seules les touches avec le mode de fonctionnement Fonctionnement par à-coups sont présentées ; toutes les autres touches s'exécutent avec le mode de fonctionnement Fonctionnement par à-coups.

Pos.	Désignation	Explication
1	Touche « Engagement/accessoire avant »	Active/désactive l'engagement/accessoire avant (fonctionnement par à-coups).
2	Touche « Inversion engagement/accessoire avant »	Inverse l'engagement/accessoire avant.
3	Touche « M1 »	Touche mémoire librement assignable.
4	Touche « M2 »	Touche mémoire librement assignable.

Pos.	Désignation	Explication
5	Touche « Système de direction automatique »	Active/désactive le système de direction automatique (en option et uniquement en mode champ EasyCollect) (fonctionnement par à-coups).
6	Touche « Parcage/symétrie de l'arceau éjecteur »	Lorsque l'embrayage principal est enclenché : Renvoie la position de l'arceau éjecteur (fonctionnement par à-coups).
		En cas d'embrayage principal désactivé : Fait pivoter l'arceau éjecteur en position de transport (fonctionnement par à-coups).
7.1	Touche « Trappe de l'arceau éjecteur haut »	Lève la trappe de l'arceau éjecteur (2 niveaux).
7.2	Touche « Tourner l'arceau éjecteur vers la droite »	Tourne l'arceau éjecteur vers la droite (2 niveaux).
7.3	Touche « Trappe de l'arceau éjecteur bas »	Abaisse la trappe de l'arceau éjecteur (2 niveaux).
7.4	Touche « Tourner l'arceau éjecteur vers la gauche »	Tourne l'arceau éjecteur vers la gauche (2 niveaux).
8.1	Touche « Abaisser manuellement le mécanisme élévateur »	Abaisse le mécanisme élévateur dans la position la plus basse (2 niveaux).
8.2	Touche « Lever automatiquement le mécanisme élévateur »	Lève automatiquement le mécanisme élévateur jusqu'en position de tournière (fonctionnement par à-coups).
8.3	Touche « Lever manuellement le mécanisme élévateur »	Lève le mécanisme élévateur (2 niveaux).
8.4	Touche « Abaisser automatiquement le mécanisme élévateur »	Abaisse automatiquement le mécanisme élévateur jusqu'en position de travail (fonctionnement par à-coups).
9	Touche d'activation « Traction 2 roues »	Libère la traction 2 roues.
10	Interrupteur « Comportement en accélération »	Modifie la valeur pour le comportement en accélération.

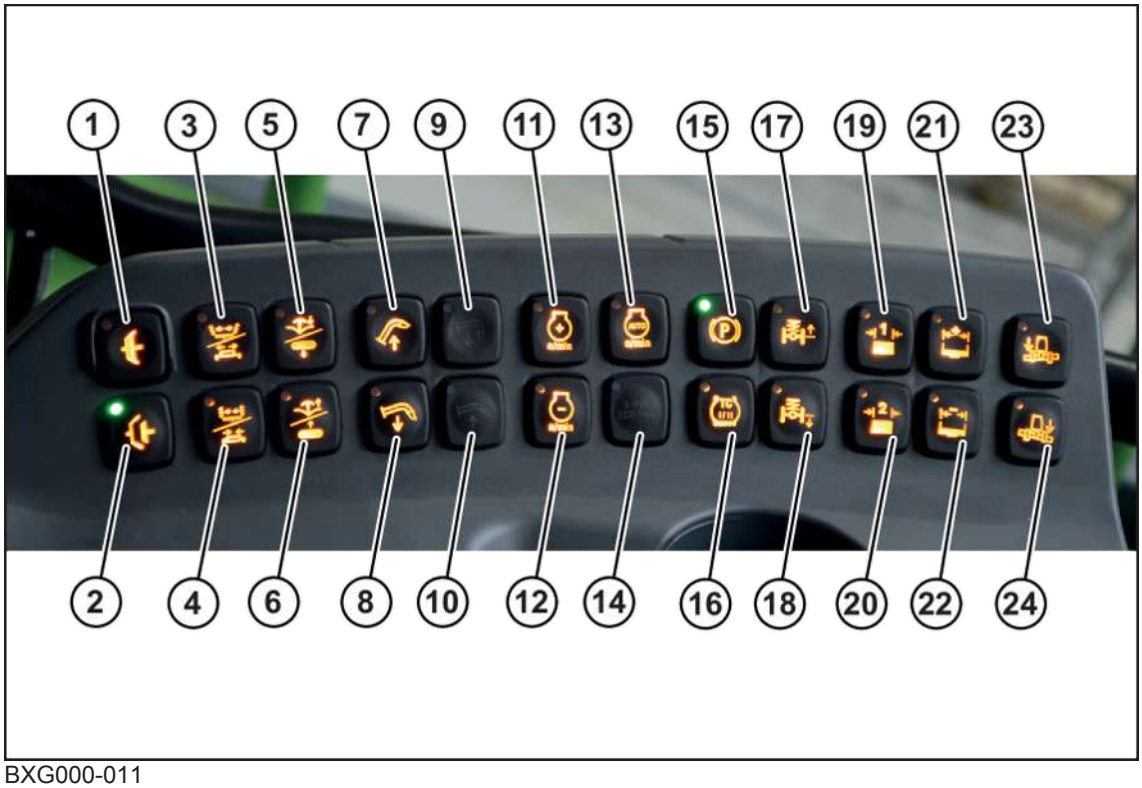
Mouvements du levier



BX001-656

Pos.	Explication
I	En marche avant : accélération (en appuyant simultanément sur la touche d'activation)
	En marche arrière : Temporisation
II	Position médiane du levier de conduite
III	En marche avant : Temporisation
	En marche arrière : accélération (en appuyant simultanément sur la touche d'activation)
IV	ralentissement à 0 km/h
	en mode champ en appuyant simultanément sur la touche d'activation : inversion rapide
V	Position médiane du levier de conduite
VI	En marche avant : Activer le régulateur de vitesse (la vitesse de conduite actuelle est enregistrée en appuyant simultanément sur la touche d'activation)
	Actionner brièvement 2x en conduite sur champ : Active la régulation à limitation de charge « ConstantPower », *voir Page 405*.

6.12 Éléments de commande et d'affichage sur le clavier



BXG000-011

- Les touches au moyen desquelles des fonctions ont été sélectionnées sont éclairées.
- La DEL en haut à gauche sur la touche respective clignote ou s'allume pendant que la fonction sélectionnée est exécutée.

Les touches sur le clavier permettent d'exécuter des fonctions de la machine. Les touches sont conçues soit pour le « fonctionnement par à-coups », soit pour le « fonctionnement par à-coups », soit à deux étages. Selon le mode de fonctionnement des touches, les fonctions de la machine sont exécutées de deux manières :

- Fonctionnement par à-coups : la fonction est activée et exécutée intégralement par un bref actionnement de la touche. La fonction n'est pas arrêtée par un relâchement de la touche.
- Fonctionnement par à-coups : la fonction est exécutée tant que la touche est actionnée.

Dans la description suivante, seules les touches avec le mode de fonctionnement Fonctionnement par à-coups sont présentées ; toutes les autres touches s'exécutent avec le mode de fonctionnement Fonctionnement par à-coups.

Pos.	Désignation	Explication
1	Touche « Embrayage principal ON »	Active l'embrayage principal.
2	Touche « Embrayage principal OFF »	Désactive l'embrayage principal.
3	Touches « Circuit hydraulique 1 »	Pour l'accessoire avant adapté au maïs : déplie l'accessoire avant adapté au maïs. Pour l'accessoire avant adapté à l'herbe : fait pivoter les roues de jauge hors position.

Pos.	Désignation	Explication
4	Touches « Circuit hydraulique 1 »	Pour l'accessoire avant adapté au maïs : replie l'accessoire avant adapté au maïs. Pour l'accessoire avant adapté à l'herbe : fait pivoter les roues de jauge à l'intérieur.
5	Touches « Circuit hydraulique 2 »	Pour l'accessoire avant adapté au maïs : abaisse le séparateur de plantes. Pour l'accessoire avant adapté à l'herbe : abaisse le dispositif de placage à rouleaux.
6		Pour l'accessoire avant adapté au maïs : soulève le séparateur de plantes. Pour l'accessoire avant adapté à l'herbe : soulève le dispositif de placage à rouleaux.
7	Touche « Lever l'arceau éjecteur »	Lève l'arceau éjecteur.
8	Touche « Abaisser l'arceau éjecteur »	Abaisse l'arceau éjecteur.
9	Touche « Replier la rallonge de l'arceau éjecteur »	Replie la rallonge de l'arceau éjecteur, si installée.
10	Touche « Déployer la rallonge de l'arceau éjecteur »	Déploie la rallonge de l'arceau éjecteur, si installée.
11	Touche « Augmenter la vitesse du moteur diesel »	Augmente la vitesse du moteur diesel.
12	Touche « Réduire la vitesse du moteur diesel »	Réduit la vitesse du moteur diesel.
13	Touche « Vitesse du moteur diesel »	Passe de la vitesse mémorisée du moteur diesel à la vitesse de ralenti du moteur diesel et vice versa (fonctionnement par à-coups).
14	Touche « Eco/X-Power »	Commute entre « Mode Eco-Power » et « Mode X-Power »
15	Touche « Frein de parking »	Serre le frein de parking./ Desserre le frein de parking.
16	Touche « Régulation antipatinage »	Passe du TC I au TC II et vice versa.
17	Touche « Lever l'essieu arrière »	Soulève l'essieu arrière.
18	Touche « Abaisser l'essieu arrière »	Abaisse l'essieu arrière.
19	Touche « Longueur de hachage 1 »	Appelle la longueur de hachage 1.

Pos.	Désignation	Explication
20	Touche « Longueur de hachage 2 »	Appelle la longueur de hachage 2.
21	Touche « Augmenter la largeur de travail »	Augmente la largeur de travail.
22	Touche « Réduire la largeur de travail »	Réduit la largeur de travail.
23	Touche « Abaisser le tube pendulaire côté gauche »	Abaisse le tube pendulaire sur le côté gauche (fonctionnement par à-coups).
24	Touche « Abaisser le tube pendulaire côté droit »	Abaisse le tube pendulaire sur le côté droit (fonctionnement par à-coups).

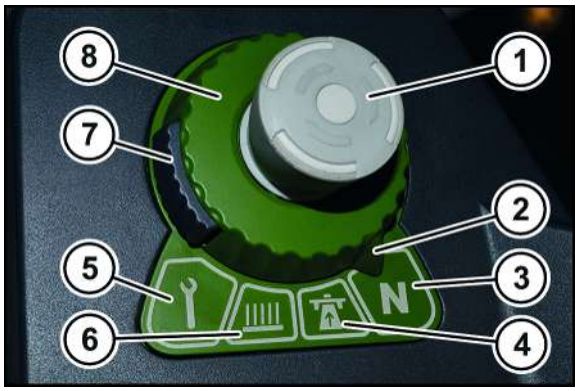
Enregistrer la vitesse de rotation du moteur diesel pour la touche « Vitesse de rotation du moteur diesel » (13).

La vitesse du moteur diesel qui peut être appelée via la touche « Vitesse du moteur diesel » (13) peut être réglée. La plage de vitesse mémorisable se situe entre 1700 min^{-1} et 1900 min^{-1}.

- La vitesse du moteur diesel souhaitée peut être réglée via les touches « Augmenter la vitesse du moteur diesel » (11) et « Réduire la vitesse du moteur diesel » (12).
- Pour enregistrer la vitesse de rotation souhaitée, appuyez sur la touche « Vitesse du moteur diesel » (13) pendant 3 secondes. Le message d'information « Enregistrement réussi » s'affiche à l'écran.

Un actionnement répété de la touche « Vitesse du moteur diesel » (13) permet de passer de la vitesse de rotation enregistrée à la vitesse de ralenti et vice versa.

6.13 Sélecteur du mode de fonctionnement



BM000-012

Le mode de fonctionnement de la machine est sélectionné au moyen du sélecteur du mode de fonctionnement (8).

Pos.	Désignation	Explication
1	Interrupteur d'arrêt rapide	Arrête les fonctions de travail. Le moteur diesel continue de tourner.
2	Pointe sélecteur des modes de fonctionnement	Affiche le mode de fonctionnent sélectionné.
3	Position de l'interrupteur "Mode de fonctionnement neutre"	Sélectionne le mode de fonctionnement neutre.

Pos.	Désignation	Explication
4	Position de l'interrupteur "Mode conduite sur route"	Sélectionne le mode conduite sur route.
5	Position de l'interrupteur "Mode maintenance"	Sélectionne le mode maintenance.
6	Position de l'interrupteur "Mode champ"	Sélectionne le mode champ.
7	Déverrouillage sélecteur des modes de fonctionnement	Le déverrouillage enfoncé libère l'interrupteur rotatif.
		Le déverrouillage non enfoncé bloque l'interrupteur rotatif.
8	Sélecteur des modes de fonctionnement	Permet de sélectionner le mode de fonctionnement de la machine.

Pour sélectionner un mode de fonctionnement au moyen du sélecteur des modes de fonctionnement (8) :

- Appuyer et maintenir enfoncé le déverrouillage (7) sur le sélecteur des modes de fonctionnement (8) et tourner simultanément le sélecteur des modes de fonctionnement (8) dans le mode de fonctionnement souhaité.

➥ La pointe (2) indique le mode de fonctionnement sélectionné.

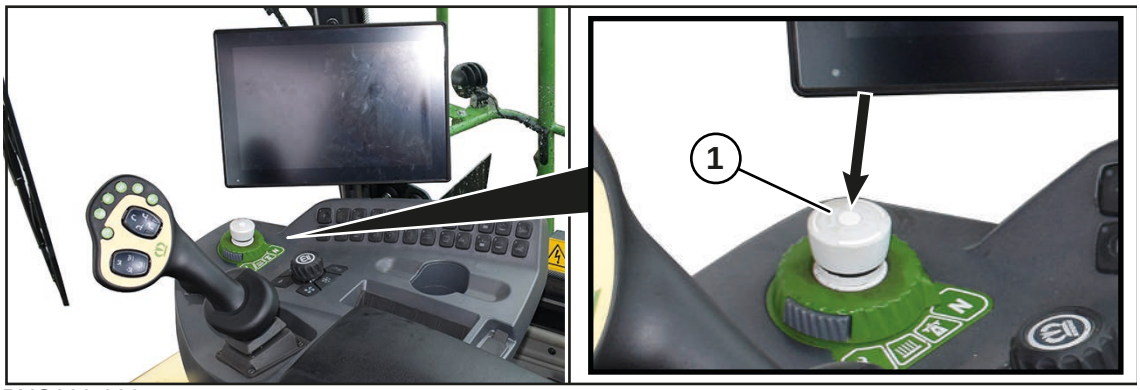
Pour arrêter les fonctions de travail en cas d'urgence :

- Appuyer sur l'interrupteur d'arrêt rapide (1).

Pour libérer à nouveau les fonctions de travail :

- Déverrouiller l'interrupteur d'arrêt rapide (1) par un légère rotation dans le sens des aiguilles d'une montre.

6.14 Interrupteur d'arrêt rapide

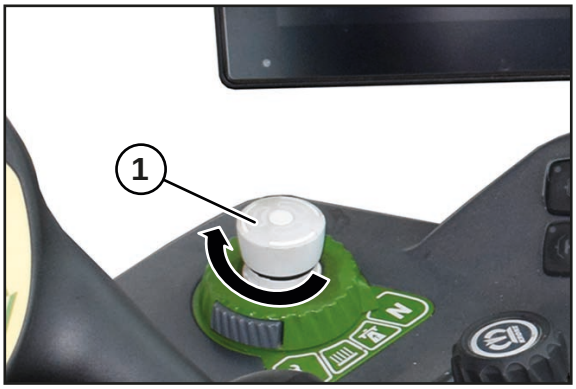


BXG000-006

L'interrupteur d'arrêt rapide (1) dans la cabine permet d'arrêter les fonctions de travail de la machine. Le moteur diesel continue de tourner.

- Pour déclencher l'interrupteur d'arrêt rapide (1), il convient de le pousser vers le bas jusqu'au point d'accouplement.

➥ Les fonctions de travail sont arrêtées. L'interrupteur est verrouillé.

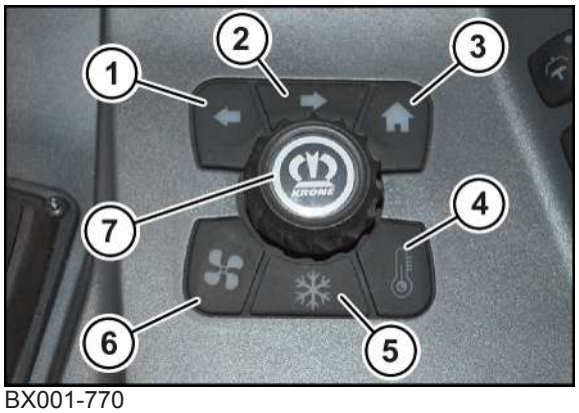


BXG000-058

- Pour déverrouiller, tourner l'interrupteur d'arrêt rapide (1) dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que la position de base soit atteinte.

➡ Les fonctions de travail sont à nouveaux disponibles et peuvent être réactivées. L'interrupteur est déverrouillé.

6.15 Module de navigation



BX001-770

Les touches de fonction (1-6) du module de navigation offrent un accès direct aux touches importantes de l'écran ainsi qu'à la commande de la climatisation automatique.

La molette de défilement de navigation (7) permet de sélectionner les touches sur le terminal, d'effectuer des réglages relatifs à la machine ou encore de démarrer et d'arrêter des fonctions.

Description des touches

Pos.	Symbole	Désignation	Explication
1		Touche « Étape en arrière »	Revient une étape de saisie en arrière dans le terminal.
2		Touche « Étape en avant »	Avance d'une étape dans le terminal.
3		Touche « Home »	Permet de passer à l'écran de travail « Conduite sur route » ou « Mode champ » dans le terminal.
4		Touche « Température de cabine »	Appuyer de manière complémentaire sur le bouton de navigation : Active/désactive le réglage manuel de la température de la cabine

Pos.	Symbole	Désignation	Explication
4		Touche « Température de cabine »	Tourner de manière complémentaire le bouton de navigation : Augmente/diminue la température de cabine
5		Touche « Mode climatisation »	Appuyer de manière complémentaire sur le bouton de navigation : Active/désactive la climatisation automatique
6		Touche « Vitesse du ventilateur »	Appuyer de manière complémentaire sur le bouton de navigation : Active/désactive le réglage manuel de la vitesse du ventilateur.
			Tourner de manière complémentaire le bouton de navigation : Augmente/diminue la vitesse du ventilateur.
7		Molette de défilement de navigation	Commande l'écran et la climatisation automatique

Fonction de la « molette de défilement de navigation »

BXG000-055

Outre la saisie via l'écran tactile, il est aussi possible de naviguer dans le terminal et de modifier des valeurs numériques avec la « molette de défilement de navigation ».

Pour ce faire, appuyer sur la molette de défilement de navigation et la déplacer sur le côté.

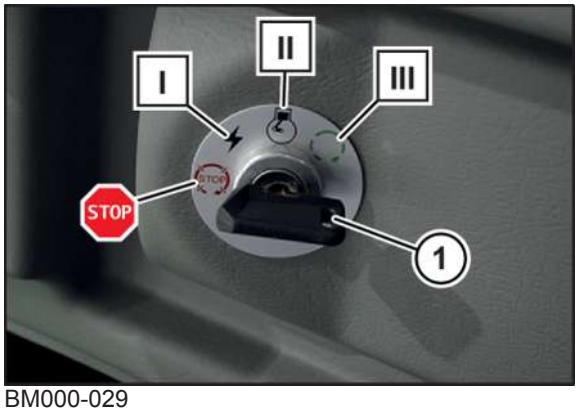
Naviguer dans le terminal

- Tourner : Modifie la sélection des touches dans le terminal dans le sens de poussée. La touche sélectionnée est encadrée en jaune.
- Pousser : Modifie la sélection des touches dans le terminal dans le sens de poussée. La touche sélectionnée est encadrée en jaune.
- Appuyer : Permet d'actionner la touche sélectionnée.

Modifier une valeur numérique réglable

- ▶ Pour naviguer jusqu'à la valeur réglable souhaitée, tourner ou glisser la molette de défilement de navigation (1).
- ➡ La touche sélectionnée est encadrée en jaune.
- ▶ Pour appliquer la valeur réglable dans le mode de saisie, appuyer sur la « molette de défilement de navigation » (1).
- ➡ La touche s'affiche sur fond orange.
- ▶ Pour modifier la valeur, tourner la « molette de défilement de navigation » (1).
- ▶ Pour mémoriser la valeur réglée, appuyer sur la « molette de défilement de navigation » (1).

6.16 Serrure de contact d'allumage

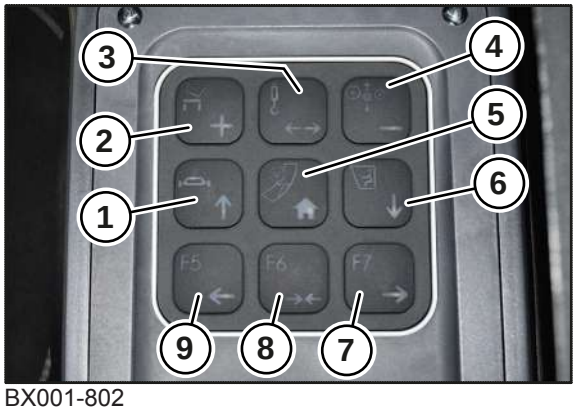


BM000-029

La clé de contact (1) peut être tournée en quatre positions différentes de la serrure de contact d'allumage :

Pos.	Explication
STOP	Le circuit électrique est interrompu.
I	Le circuit électrique alimentant les circuits électroniques se trouve sous tension.
II	L'allumage est activé
III	Position de démarrage

6.17 Clavier supplémentaire



BX001-802

Le clavier supplémentaire est monté dans l'accoudoir droit du siège du conducteur.

- ▶ Pour atteindre le clavier supplémentaire, veuillez déplier l'accoudoir droit.

Les touches sur le clavier supplémentaire permettent d'exécuter des fonctions de la machine. Les touches sont conçues pour le mode de fonctionnement par à-coups ; c'est-à-dire que la fonction est exécutée tant que la touche est actionnée.

Pos.	Désignation	Explication
1	Touche "Ouvrir/lever verrouillage de l'accessoire avant"	• Sélectionne la fonction "Verrouillage de l'accessoire avant", pour la version "Verrouillage de l'accessoire avant hydraulique avec accouplement rapide". • Lève un composant.
2	Touche "Présélection caisson/ plus"	• Sélectionne la fonction "Caisson". • Augmente une valeur.
3	Touche "Présélection attelage Hitch/ouvrir"	• Sélectionne la fonction "Attelage Hitch". • Verrouille un composant. • Déploie un composant.
4	Touche "Présélection essieu supplémentaire/moins"	• Sélectionne la fonction "Essieu supplémentaire". • Diminue une valeur.
5	Touche "Réglage du rayon d'éjection/Home"	• Sélectionne la fonction "Réglage du rayon d'éjection", pour la version "StreamControl".
6	Touche « Abaisser »	• Abaisse un composant.
7	Touche "Droite"	• Déplace un composant vers la droite.
8	Touche "Rentrer"	• Déverrouille un composant. • Fait rentrer un composant.
9	Touche "Gauche"	• Déplace un composant vers la gauche.

Pour commander une fonction avec le clavier supplémentaire :

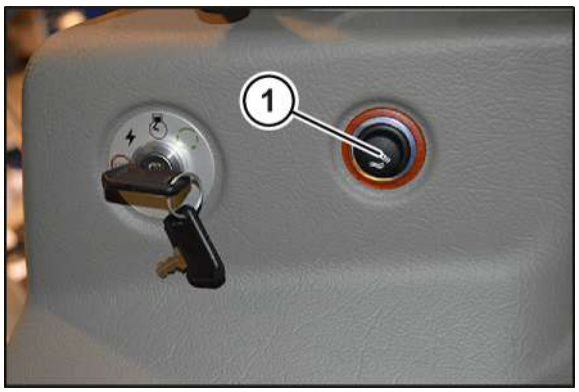
- ▶ Sélectionner la fonction à l'aide des touches (1) à (5) (par ex. la fonction « Ouvrir le verrouillage de l'accessoire avant »).
- ➡ Les touches disponibles pour modifier une valeur ou mettre un composant en mouvement sont automatiquement éclairées.
- ▶ Pour modifier une valeur ou déplacer un composant, il convient d'appuyer sur la touche correspondante.
- ▶ Afin de revenir à la sélection de fonction, appuyer sur la touche (5).

INFORMATION

En ce qui concerne les fonctions « Caisson » et « Attelage Hitch », il est possible de choisir entre un fonctionnement par impulsion et un fonctionnement en marche permanente. Pour ce faire, régler le mode souhaité dans le menu Hydraulique supplémentaire « Réglages », *voir Page 225*.
Le mode en marche permanente est uniquement exécutable jusqu'à une vitesse de conduite de la machine de 5 km/h maximum.

6.18 Prises

6.18.1 Allume-cigares 12 volts



BX001-883

Sur le côté droit de la cabine, à côté de la serrure de contact d'allumage, se trouve l'élément suivant :

- Allume-cigares (12 V) (1)

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de brûlures dû à l'allume-cigare chaud

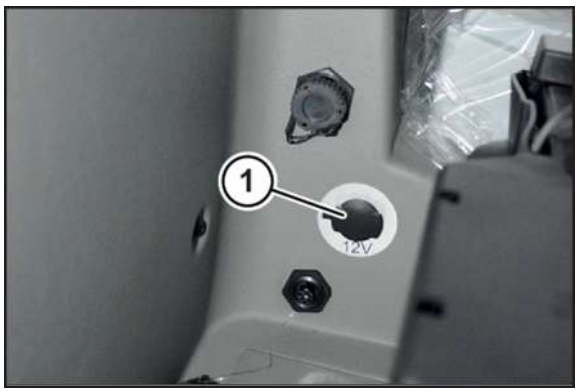
L'allume-cigare peut atteindre des températures très élevées ; cela peut sous certaines circonstances provoquer des brûlures.

- ▶ • Ne tenez jamais l'allume-cigare (1) en position enfoncée.
- ▶ • Saisir l'allume-cigare chaud (1) uniquement par la poignée.

▶ Enfoncer l'allume-cigares (12 V) (1) pour le faire chauffer :

➡ Une fois atteinte la température requise, l'allume-cigares (12 V) (1) revient automatiquement en position d'origine.

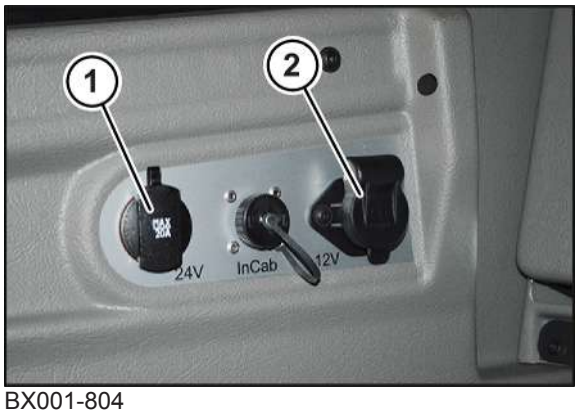
6.18.2 Prises 12 V



BX001-206

La prise 12 volts (1) se trouve derrière le siège du conducteur.

6.18.3 Prise 12 V/prise 24 V



BX001-804

Sur le côté droit de la cabine se trouvent les éléments suivants :

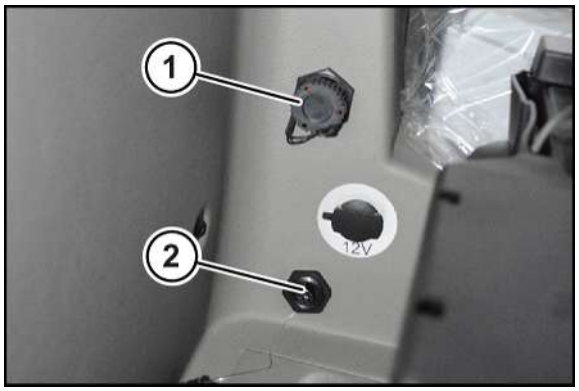
- Prise (24 V) (1)
- Prise de courant à 3 pôles (12 V) (2)

A la prise (24 V) (1), vous pouvez raccorder des consommateurs électriques de 24 V et de 20 A maximum.

A la prise à 3 pôles (12 V) (2), vous pouvez raccorder des consommateurs électriques de 12 V et de 15 A maximum.

Ces consommateurs déchargent la batterie si le moteur diesel ne tourne pas.

6.18.4 Prises de diagnostic



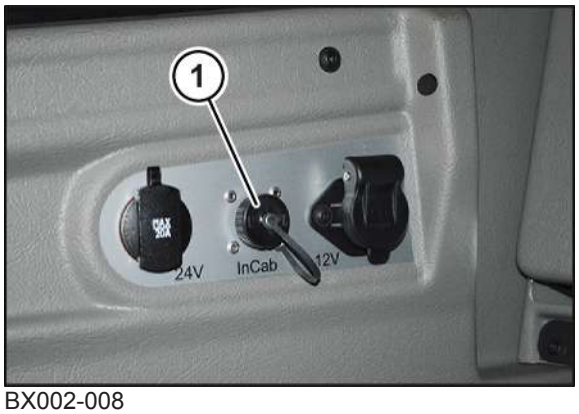
BMG000-068

Les interfaces de diagnostic suivantes se trouvent derrière le siège du conducteur :

- Prise de diagnostic ISOBUS (1)
- Prise de diagnostic KRONE (2)

► S'assurer que seuls des appareils autorisés par KRONE seront raccordés aux interfaces de diagnostic.

6.18.5 Prise In-cab



BX002-008

Sur le côté droit de la cabine se trouve :

- Prise In-cab (1)

▶ S'assurer que seuls des appareils autorisés par KRONE, comme p. ex. un terminal compatible ISOBUS, soient branchés à la prise In-cab.

6.18.6 Branchement USB

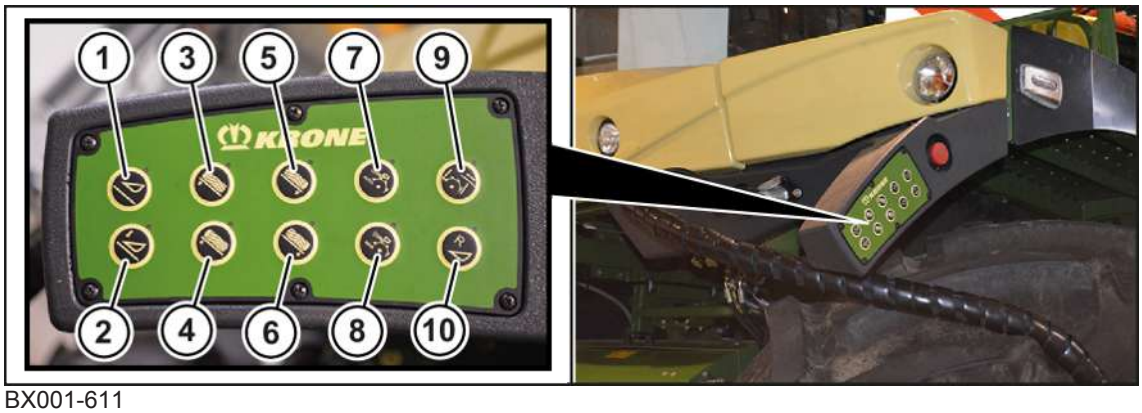
BX001-207

Le raccord USB (1) se trouve dans l'accoudoir droit.

6.19 Unité de commande d'affûtage

L'unité de commande d'affûtage se situe à côté de la plate-forme avant gauche sur la machine.

Avec l'unité de commande d'affûtage, un processus d'affûtage des couteaux de hachage peut être exécuté et le mécanisme élévateur peut être soulevé et abaissé.



BX001-611

Les touches sur le levier de conduite permettent d'exécuter des fonctions de la machine. Les touches sont conçues soit pour le mode de fonctionnement « fonctionnement par à-coups », soit pour le « fonctionnement par impulsion », soit à deux étages. Selon le mode de fonctionnement des touches, les fonctions de la machine sont exécutées de deux manières :

- Fonctionnement par impulsion : La fonction est activée et exécutée intégralement par un bref actionnement de la touche. La fonction n'est pas arrêtée par un relâchement de la touche.
- Fonctionnement par à-coups : La fonction est exécutée tant que la touche est actionnée.

Dans la description suivante, seules les touches avec le mode de fonctionnement Fonctionnement par à-coups sont présentées ; toutes les autres touches s'exécutent avec le mode de fonctionnement Fonctionnement par à-coups.

Pos.	Désignation	Explication
1	Touche « Lever le mécanisme élévateur »	Lève le mécanisme élévateur.
2	Touche « Abaisser le mécanisme élévateur »	Abaisse le mécanisme élévateur.
3	Touche « Approcher le contre-couteau à droite »	Approche le contre-couteau à droite du tambour hacheur.
4	Touche « Éloigner le contre-couteau à droite »	Éloigne le contre-couteau à droite du tambour hacheur.
5	Touche « Approcher le contre-couteau à gauche »	Approche le contre-couteau à gauche du tambour hacheur.
6	Touche « Éloigner le contre-couteau à gauche »	Éloigne le contre-couteau à gauche du tambour hacheur.
7	Touche « Mode affûtage automatique »	Démarre le processus d'affûtage automatique (fonctionnement par à-coups).
8	Touche « Déplacer manuellement la pierre d'affûtage »	Déplace manuellement la pierre d'affûtage.
9	Touche « Ouvrir/fermer le capot d'affûtage »	Ouvre ou ferme la trappe d'affûtage (fonctionnement par à-coups).
10	Touche « Inversion engagement/accessoire avant »	Inverse l'engagement/accessoire avant.

Les fonctions de l'unité de commande d'affûtage sont disponibles pour différentes conditions d'activation.

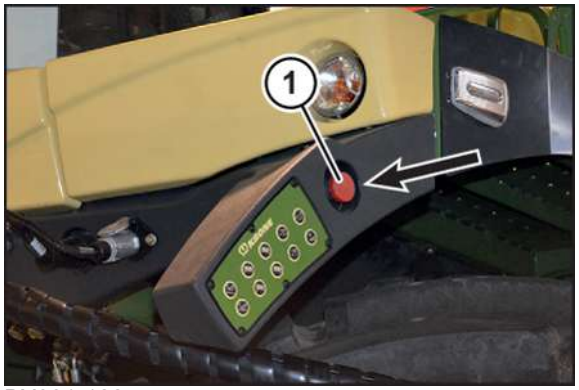
De manière générale :

✓ L'accessoire avant est intégralement posé sur le sol.
✓ La machine est bien stabilisée, *voir Page 28*.

	Conditions d'activation	
Fonction	**Mode maintenance**	**Embrayage principal**
Lever le mécanisme élévateur	on/off	on/off
Abaisser le mécanisme élévateur	on/off	on/off
Approcher le contre-couteau à droite	on	on
Éloigner le contre-couteau à droite	on	on/off
Approcher le contre-couteau à gauche	on	on

	Conditions d'activation	
Fonction	**Mode maintenance**	**Embrayage principal**
Éloigner le contre-couteau à gauche	on	on/off
Mode Affûtage automatique	on	on
Déplacer manuellement la pierre d'affûtage	on	on
Ouvrir/fermer la trappe d'affûtage	on	on/off
Inversion engagement/accessoire avant	off	on
Inversion d'urgence de l'engagement	off	off

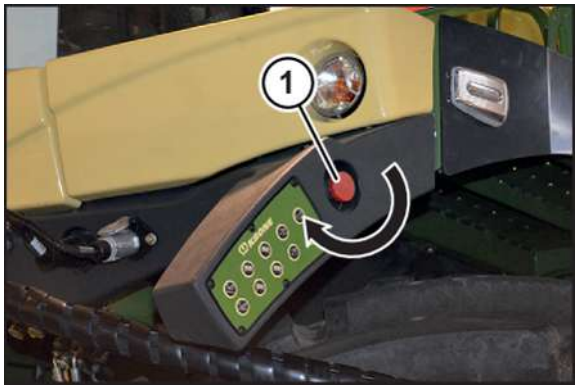
6.20 L'interrupteur d'arrêt rapide de l'unité de commande d'affûtage



BX001-122

L'interrupteur d'arrêt rapide (1) de l'unité de commande d'affûtage permet d'arrêter les fonctions de travail de la machine. Le moteur diesel et la traction 2 roues continuent de tourner.

- ▶ Pour déclencher l'interrupteur d'arrêt rapide (1), il convient de le pousser vers le bas jusqu'au point d'accouplement.
- ➡ Les fonctions de travail sont arrêtées. L'interrupteur est verrouillé.



BX001-121

- ▶ Pour déverrouiller, tourner l'interrupteur d'arrêt rapide (1) dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que la position de base soit atteinte.
- ➡ Les fonctions de travail sont à nouveaux disponibles et peuvent être réactivées. L'interrupteur est déverrouillé.

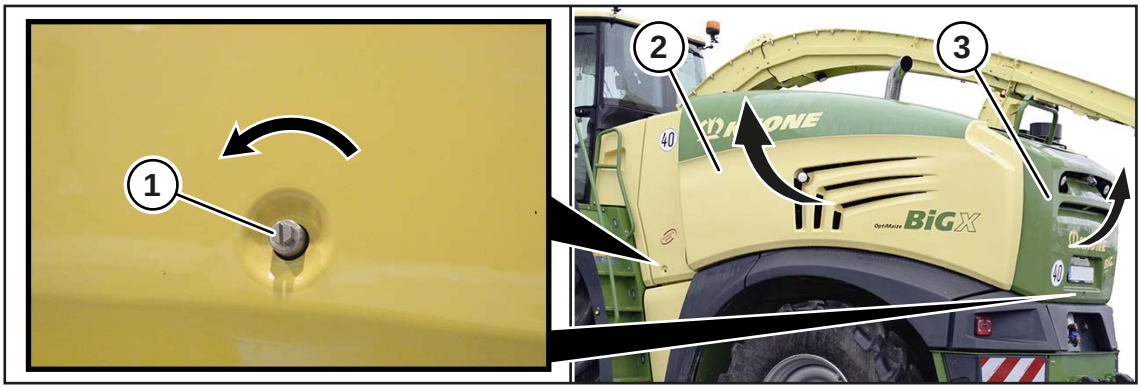
6.21 Ouvrir et fermer les capots latéraux et le capot arrière

⚠ *AVERTISSEMENT*

Risque de blessures dû aux composants en mouvement de la machine

Si on ouvre les capots du compartiment moteur et du flux du fourrage sont ouverts alors que le moteur diesel ou les composants avec une inertie du flux de fourrage tournent, des personnes peuvent être blessées par des pièces en mouvement de la machine.

- N'ouvrir les capots latéraux et le capot arrière que si le moteur diesel et les composants du flux du fourrage sont à l'arrêt.
- S'assurer que les capots latéraux et le capot arrière sont fermés avant de démarrer le moteur diesel.



BX002-433

Ouvrir les capots latéraux (2) et le capot arrière (3) :

- Déverrouiller le verrouillage (1) à l'aide d'une clé plate (de 13) ou d'un tournevis à fente dans le sens contraire des aiguilles d'une montre.
- Poser les mains sous le capot et basculer le capot.

Fermer les capots latéraux (2) et le capot arrière (3) :

- Basculer le capot vers le bas et abaisser sans outils jusqu'à ce que le verrouillage se ferme.
- Pour s'assurer que le capot est bien verrouillé, poser les mains sous le capot et tirer.
- ➡ Si le capot ne s'ouvre pas, cela signifie qu'il est verrouillé.
- ➡ Si le capot s'ouvre, abaisser à nouveau le capot jusqu'à ce que le verrouillage (1) se ferme.
- Vérifier une nouvelle fois si le capot est verrouillé et si nécessaire, abaisser à nouveau le capot jusqu'à ce que le verrouillage (1) se ferme.

7 Terminal

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures et/ou de détériorations de la machine par non-respect des messages de défaut

Le non-respect des messages de défaut sans éliminer le défaut peut engendrer des blessures et/ou de lourdes détériorations de la machine.

- ▶ Éliminer le défaut lorsque le message de défaut s'affiche.
- ▶ Si ceci n'est pas possible, contacter le service KRONE.

INFORMATION

Tous les équipements disponibles de la machine sont affichés dans les écrans de travail et les menus des chapitres suivants. C'est pourquoi l'écran de travail et les menus du terminal de votre machine peuvent présenter certaines différences.

7.1 Structure du terminal

EQG002-015

Pos.	Désignation	Explication
1	Écran	Surface d'affichage et d'entrée tactile du terminal.
2	Touche « Marche/Arrêt »	Active/désactive l'écran (affichage). **Étant donné que le terminal est activé/désactivé par le biais du circuit d'allumage, il convient uniquement d'actionner la touche « Marche/Arrêt » lorsque le terminal n'a pas réagi à l'activation/la désactivation du circuit d'allumage.**

7.2 Description de l'écran

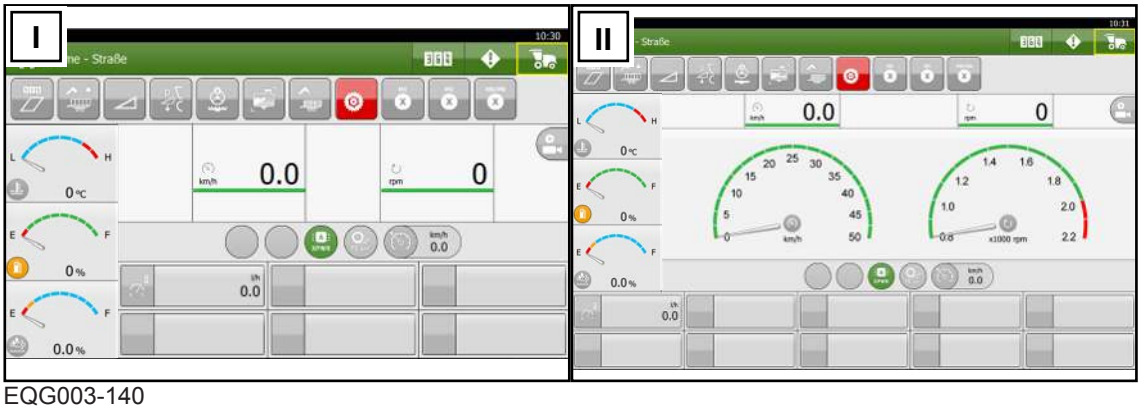
EQG002-014

L'écran sert à l'affichage et à la saisie de données. Fournit des informations sur l'état de fonctionnement actuel de la machine. Des réglages peuvent être adoptés et diverses fonctions peuvent être exécutées.

Pour le guidage du menu et l'introduction de valeurs / données, le terminal est équipé d'un écran tactile. L'effleurement de l'écran permet d'appeler des fonctions et de modifier des valeurs.

- Pour exécuter une fonction en particulier, appuyer sur la touche correspondante sur l'écran.
- Pour modifier une valeur plus rapidement, appuyer sur la touche respective pendant plus de 2 secondes.
- Pour défiler dans les fenêtres de sélection, tirer avec le doigt sur l'écran.

7.3 Terminaux possibles



EQG003-140

La ramasseuse-hacheuse peut être équipée d'un terminal 8" (I) ou d'un terminal 12" (II) (sur la version « Cabine Confort Premium »).

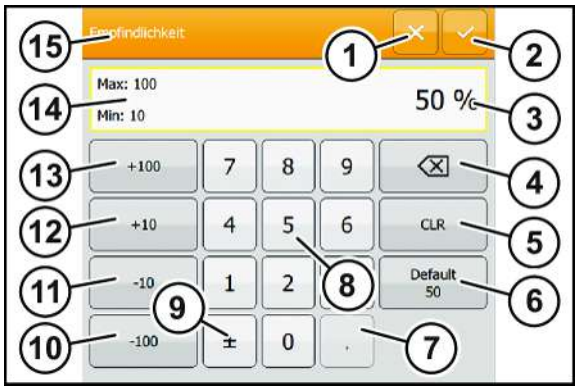
La description ci-dessous utilise le terminal 12" (II) en exemple, mais elle vaut pour les deux terminaux. Sur le terminal 8" (I), les menus ou affichages peuvent toutefois se trouver à un autre endroit.

7.4 Fenêtre de saisie

Lorsqu'un paramètre avec valeur numérique est sélectionné dans un menu, une fenêtre de saisie s'ouvre. La fenêtre de saisie permet de saisir une nouvelle valeur de consigne pour le paramètre à l'aide du pavé numérique, puis d'autoriser cette valeur.

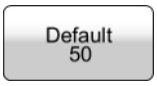
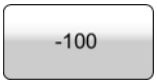
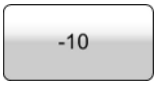
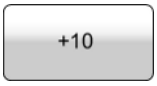
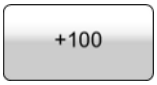
EQG000-008

Commander la fenêtre de saisie



EQG002-061

Pos.	Symbole	Désignation	Explication
1		Interrompre	Annule la saisie et ferme la fenêtre de saisie sans mémoriser.
2		Mémoriser	Enregistre la valeur saisie et ferme la fenêtre de saisie.
3		Valeur	Affiche la valeur actuellement enregistrée ou la nouvelle valeur saisie, dans cet exemple, la valeur 50%.
4		Effacer le dernier chiffre	Permet d'effacer le dernier chiffre de la valeur.
5	CLR	Effacer la valeur	Permet d'effacer la valeur saisie.

Pos.	Symbole	Désignation	Explication
6		Valeur standard (exemple)	Permet de régler la valeur sur la valeur standard préréglée (dans cet exemple, la valeur 50).
7		Point	Permet de saisir un point pour la saisie des décimales.
8		Touches « 0 » à « 9 »	Permettent de saisir les valeurs numériques 0 à 9.
9		Plus/Moins	Permet de modifier le signe de la valeur.
10		-100 (exemple)	• La valeur actuelle est augmentée ou réduite par la valeur indiquée lors de chaque actionnement. • Si la touche est maintenue enfoncée, la valeur est modifiée de façon continue par la valeur indiquée.
11		-10 (exemple)	
12		+10 (exemple)	
13		+100 (exemple)	
14		Valeurs minimale/maximale	Affiche la valeur minimale et maximale du paramètre.
15		Désignation du paramètre	Affiche la désignation du paramètre, dans cet exemple « Sensibilité ».

Si une valeur inférieure à la valeur minimale est saisie, la valeur ne peut pas être enregistrée et la valeur minimale (14) est alors marquée en rouge.

Si une valeur supérieure à la valeur maximale est saisie, la valeur ne peut pas être enregistrée et la valeur maximale (14) est alors marquée en rouge.

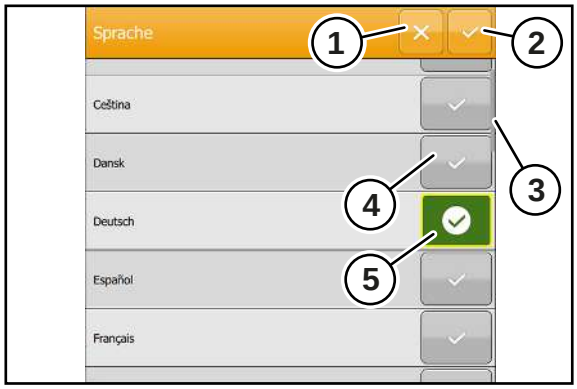
▶ Saisir la valeur souhaitée via les touches les touches (7, 8, 9, 10, 11, 12, 13).

⇨ La valeur apparaît dans la zone d'affichage « Valeur » (3).

▶ Pour enregistrer la valeur saisie, appuyer sur .

7.5 Fenêtre de sélection

Un champ de saisie correspondant s'ouvre s'il existe plusieurs possibilités de sélection pour une fenêtre de sélection correspondante.



EQG002-060

Pos.	Symbole	Désignation	Explication
1		Interrompre	Annule la saisie et ferme la fenêtre de sélection sans sauvegarder.
2		Enregistrer	Sauvegarde la valeur saisie et ferme la fenêtre de sélection.
3		Curseur	Déplace la liste avec les sélections possibles vers le haut et le bas.
4		Sélection possible	Peut être sélectionné.
5		Sélection actuelle	Indique la sélection choisie ou le réglage enregistré

- ▶ Pour sélectionner le réglage souhaité, appuyer sur .
  - ⇨ La sélection choisie est symbolisée par .
- ▶ Pour enregistrer la sélection choisie, appuyer sur .

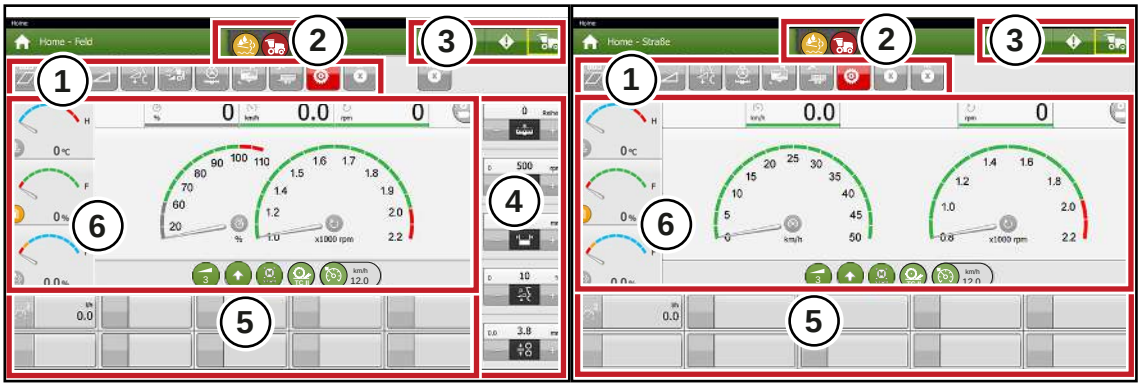
8 Terminal – Fonctions de la machine

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures et/ou de détériorations de la machine par non-respect des messages de défaut

Le non-respect des messages de défaut sans éliminer le défaut peut engendrer des blessures et/ou de lourdes détériorations de la machine.

- ▶ Éliminer le défaut lorsque le message de défaut s'affiche.
- ▶ Si ceci n'est pas possible, contacter le service KRONE.



EQG002-011

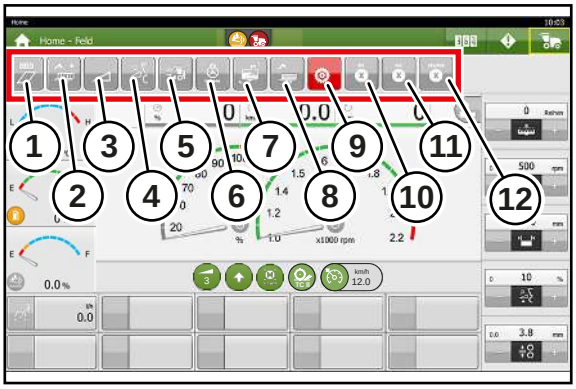
Après avoir enclenché l'allumage, l'écran de travail « Conduite sur route » ou « Mode champ » s'ouvre dans la fenêtre principale, en fonction de la position du sélecteur du mode de fonctionnement.

- Les principales caractéristiques de moteur et de conduite sont affichées dans l'écran « Conduite sur route ».
- Des informations sur le mode champ sont affichées dans l'écran de travail « Mode champ ». Il est possible d'exécuter directement depuis l'écran de travail certains réglages pour le mode champ.

L'écran de travail est subdivisé dans les zones d'affichage suivantes :

Pos.	Désignation	Explication
1	Ligne d'état	Indique les états actuels de la machine, *voir Page 124*.
2	Champ d'avertissement de défauts	Indique des états de défaut. Il est uniquement visible lorsque des défauts surviennent, *voir Page 130*.
3	Barre de titre	Touches pour le menu des compteurs, menu Défauts et menu principal, *voir Page 137*.
4	Saisie directe mode champ	Touches destinées à la saisie directe des réglages les plus importants en mode champ (uniquement dans l'écran de travail "Mode champ"), *voir Page 151*.
5	Zone d'information	Touche librement assignable, *voir Page 155*
6	Caractéristiques de moteur et conduite	Affiche les données actuelles concernant le réservoir, le moteur et la traction, *voir Page 155*.

8.1 Ligne d'état



EQG002-044

Les touches dans la barre d'état indiquent l'état actuel des composants correspondants au moyen de couleurs et de symboles.

Seules les touches des fonctions intégrées à la machine resp. validées sont affichées dans la ligne d'état. Cela signifie que la ligne d'état peut présenter un nombre réduit de touches.

(1) Compteur de surface

Symbole	Explication
	Le compteur du client est inactif.
	Le compteur du client est actif.
	Le compteur de surface est actif.

Lorsque vous appuyez sur une touche, le menu "Compteurs" s'ouvre, *voir Page 137*.

(2) CropControl (en option)

Symbole	Explication
	Aucune contrepesée n'a encore été réalisée.
	La contrepesée est terminée (après la saisie de la valeur de la contre-pesée).
	La contrepesée a démarré.
	La contrepesée est arrêtée.

Lorsque vous appuyez sur une touche, le menu CropControl "Contrepesée" s'ouvre.

(3) Accessoire avant

Symbole	Explication
	L'accessoire avant est inactif.
	L'accessoire avant est actif.
	L'accessoire avant est actif et inversé.

Lorsque vous appuyez sur une touche, le menu Accessoire avant "Réglages" s'ouvre, *voir Page 199*.

(4) Régulation du mécanisme élévateur

Symbole	Explication
	La régulation de la pression d'appui du mécanisme élévateur est désactivée.
	La régulation de la pression d'appui du mécanisme élévateur est activée. La régulation régule la pression exercée sur le sol par l'accessoire avant sur une valeur constante.
	La régulation d'écart du mécanisme élévateur est désactivée.
	La régulation d'écart du mécanisme élévateur est activée. Si vous avez activé la régulation d'écart du mécanisme élévateur, la régulation régule l'accessoire avant sur une hauteur constante par rapport au sol (en option, uniquement en association avec des capteurs de suivi automatique des irrégularités du sol).
	La régulation de position du mécanisme élévateur est désactivée.
	La régulation de position du mécanisme élévateur est activée. La régulation régule l'accessoire avant sur une hauteur constante par rapport à la machine.

Lorsque vous appuyez sur une touche, le menu Mécanisme élévateur "Calibrage" s'ouvre, *voir Page 203*.

(5) Détection de corps étrangers

La touche Détection de corps étrangers indique l'état de la détection de métaux et du RockProtect (pour la version "RockProtect").

Symbole	Explication
	La détection de métaux ou le RockProtect (pour la version "RockProtect") n'est pas disponible.
	La détection de métaux et le RockProtect (pour la version « RockProtect ») sont activés.
	La détection de métaux a détecté du métal dans l'engagement et RockProtect (pour la version « RockProtect ») a détecté une pierre dans l'engagement. L'engagement s'immobilise brusquement.
	La détection de métaux a détecté du métal dans l'engagement. L'engagement s'immobilise brusquement.
	RockProtect (sur la version « RockProtect ») a détecté une pierre dans l'engagement. L'engagement s'immobilise brusquement.
	La détection de métaux ou le RockProtect (pour la version "RockProtect") est désactivé(e). L'engagement continue de fonctionner même si la détection de métaux a détecté du métal dans l'engagement ou si le RockProtect a détecté une pierre dans l'engagement.

Lorsque vous appuyez sur une touche, le menu Détection de corps étrangers « Réglages » s'ouvre, *voir Page 202*.

(6) Système de direction automatique (en option)

Symbole	Explication
	Le système de direction automatique ISOBUS est désactivé.
	Le système de direction automatique ISOBUS est prêt à fonctionner. Le système de direction automatique est prêt à fonctionner après actionnement des interrupteurs d'autorisation correspondants.
	Le système de direction automatique ISOBUS est activé. Le système de direction automatique est prêt à fonctionner après actionnement de la touche "Système de direction automatique" et des interrupteurs d'autorisation correspondants.
	Le système de direction automatique palpeur de rangées est désactivé.
	Le système de direction automatique palpeur de rangées est prêt à fonctionner. Le système de direction automatique est prêt à fonctionner après actionnement des interrupteurs d'autorisation correspondants.
	Le système de direction automatique palpeur de rangées est activé. Le système de direction automatique est prêt à fonctionner après actionnement de la touche "Système de direction automatique" et des interrupteurs d'autorisation correspondants.

Lorsque vous appuyez sur une touche, le menu Système de direction automatique "Réglages" s'ouvre, *voir Page 227*.

(7) Installation d'ensilage

La touche Installations d'ensilage indique l'état de l'installation d'ensilage externe, de l'installation d'ensilage dosage de précision ou de l'installation d'ensilage dosage grossier si une ou plusieurs installations d'ensilage sont montées.

Si une seule installation d'ensilage est montée, la touche pour cette installation d'ensilage est affichée dans la ligne d'état.

Symbole	Explication
	Les installations d'ensilage montées sont désactivées
	Les installations d'ensilage montées sont activées ou se trouvent en mode automatique
	L'installation d'ensilage externe est désactivée.
	L'installation d'ensilage externe est activée de manière permanente
	Le mode automatique est activé, l'installation d'ensilage externe est désactivée
	Le mode automatique est activé, l'installation d'ensilage externe est activée
	L'installation d'ensilage dosage grossier est désactivée
	L'installation d'ensilage dosage grossier est activée de manière permanente
	Le mode automatique est activé, l'installation d'ensilage dosage grossier est désactivée
	Le mode automatique est activé, l'installation d'ensilage dosage grossier est activée

Lorsque vous appuyez sur une touche, le menu Installations d'ensilage s'ouvre, *voir Page 213*.

(8) Système de chargement automatique

Symbole	Explication
	Le système de chargement automatique est désactivé.
	La surcharge automatique est inactive, aucun véhicule de transport n'a été détecté. L'arceau éjecteur doit être commandé manuellement.
	La surcharge automatique est inactif, un véhicule de transport a été détecté. Une activation est possible.

Symbole	Explication
	La surcharge automatique est active. Le véhicule de transport est rempli.
	La surcharge automatique est active. Le véhicule de transport est plein.
	La surcharge automatique est active. Aucun véhicule de transport n'a été reconnu. Dès qu'un véhicule de transport est reconnu, le système de chargement automatique assure le remplissage du véhicule de transport.

(9) Boîte de vitesses pour longueurs de coupe VariLOC

Symbole	Explication
	Boîte de vitesses pour longueurs de coupe VariLOC - rapport de démultiplication 1:1
	Boîte de vitesses pour longueurs de coupe VariLOC rapport de démultiplication 1:1,5
	Le rapport de démultiplication ne peut pas être saisi

(10, 11) Affectation des touches du levier de conduite M1 et M2

Toutes les fonctions peuvent être affectées aux touches de levier de conduite (le tableau indique l'affectation en prenant pour exemple la touche M1) :

Symbole	Explication
	Témoin affectation des touches M1 et M2 désactivé
	Accessoire avant adapté au maïs : lever/abaisser le séparateur de plantes
	Accessoire avant adapté à l'herbe : lever/abaisser le déflecteur
	Augmenter / diminuer la largeur de travail
	Modifier la longueur de hachage enregistrée
	Augmenter / diminuer la vitesse de l'accessoire avant
	Tourner le cadre pendulaire vers la gauche/droite
	Augmenter/diminuer le rayon d'éjection de l'accélérateur d'éjection (pour la version « StreamControl »)
	Lever / abaisser l'arceau éjecteur

Symbole	Explication
	Gyrophares (en option) / avertisseur sonore marche
	Lever/abaisser l'attelage Hitch (pour la version « Raccordement hydraulique à double effet supplémentaire arrière »)
	Lever/abaisser le caisson (pour la version "Raccordement hydraulique à double effet supplémentaire arrière")
	Activer / désactiver la surcharge automatique (pour la version "Surcharge automatique")

Lorsque vous appuyez sur une touche, le menu Levier de conduite « Réglages » s'ouvre, *voir Page 183*.

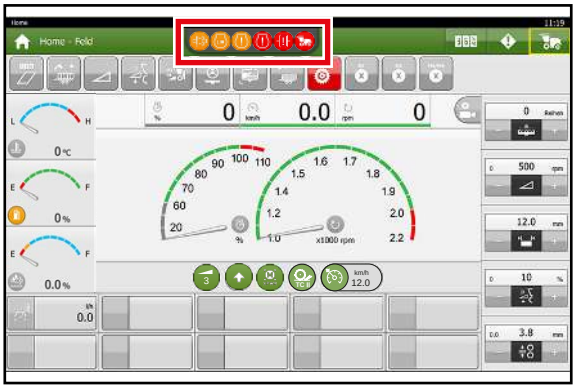
(12) Affectation interrupteurs à pédale M5 et M6

Les interrupteurs à pédale peuvent recevoir toutes les fonctions :

Symbole	Explication
	Affectation des touches M5 et M6 désactivée
	Accessoire avant adapté au maïs : lever/abaisser le séparateur de plantes
	Accessoire avant adapté à l'herbe : lever/abaisser le déflecteur
	Déverrouiller l'accessoire avant (uniquement interrupteur à pédale gauche)
	Accessoire avant adapté au maïs : plier/déplier l'accessoire avant
	Accessoire avant adapté à l'herbe : rentrer/sortir les roues de jauge
	Tourner le cadre pendulaire vers la gauche/droite
	Tourner l'arceau éjecteur
	Lever/abaisser l'arceau éjecteur
	Enregistrer/ouvrir la trappe de l'arceau éjecteur
	Augmenter/diminuer le rayon d'éjection de l'accélérateur d'éjection (pour la version « StreamControl »)
	Gyrophare/avertisseur sonore marche
	Lever/abaisser l'essieu supplémentaire (sur la version « Essieu supplémentaire »)

Lorsque vous appuyez sur une touche, le menu Interrupteur à pédale « Réglages » s'ouvre, *voir Page 192*.

8.2 Affichage des défauts dans le champ d'avertissement de défauts



EQG002-021

Les avertissements et défauts suivants peuvent apparaître dans la zone d'affichage « Champ d'avertissement de défauts » :

Symbole	Désignation	Explication
	Voyant d'avertissement « système de post-traitement des gaz d'échappement »	Indique le statut du système de post-traitement des gaz d'échappement.
	Voyant de contrôle « Réduction du couple »	Affiche que le couple du moteur diesel est réduit
	Voyant d'avertissement jaune « Moteur »	Le système électronique du moteur a détecté une erreur au niveau du moteur.
	Voyant d'avertissement rouge « Moteur »	Le système électronique du moteur a détecté une grave erreur au niveau du moteur. ▶ Arrêter immédiatement le moteur et éliminer l'erreur.
	Voyant d'avertissement jaune État de chargement FPD	Indique l'état de chargement en suie/cendres du filtre à particules diesel (FPD).
	État régénération du filtre à particules diesel (FPD) : activé	La régénération du filtre à particules diesel (régénération FPD) est activée. Les particules de suit sont brûlées dans le filtre à particules diesel (FPD). ▶ S'assurer que la machine ne se trouve pas à proximité de matériaux inflammables.
	État régénération du filtre à particules diesel (FPD) : ignoré	La régénération du filtre à particules diesel (régénération FPD) est ignorée.
	Voyant d'avertissement « Lubrification engrenage intermédiaire »	En outre, une tonalité sonore retentit pendant 5 s et une boîte de dialogue de défaut apparaît, laquelle invite à arrêter la machine et désactiver immédiatement l'embrayage principal

Symbole	Désignation	Explication
	Voyant d'avertissement « Fonctionnement limité »	Si l'électronique de la commande détecte un défaut au niveau de la traction 2 roues, la vitesse de la machine sera réduite à une vitesse comprise entre 0 et 20 km/h en fonction de la sévérité du défaut.
	Voyant d'avertissement « Surveillance de pression frein de remorque »	La pression nécessaire du frein de remorque n'est pas atteinte
	Voyant de contrôle « Mode de protection contre le froid »	Le mode de protection contre le froid est activé lorsque la température ambiante et la température du liquide de refroidissement du moteur descendent sous une valeur définie. La vitesse du moteur est limitée lors du mode de protection contre le froid. Une barre de progression sous le voyant de contrôle indique combien de temps le mode de protection contre le froid reste encore activé.

Les voyants de contrôle et d'avertissement dans le champ d'avertissement de défauts ne sont visibles que si le système électronique détecte des erreurs au niveau du système de post-traitement des gaz d'échappement, du moteur ou de la traction 2 roues.

Les voyants de contrôle et d'avertissement sont visibles dans tous les écrans du terminal, et donc également dans le menu principal et les sous-menus.

8.2.1 Voyants d'avertissement – niveau de remplissage du réservoir d'urée

Un signal sonore d'avertissement retentit lorsque l'état des voyants d'avertissement change.

Les combinaisons d'affichage de statut des voyants d'avertissement figurant dans le tableau présentent la diminution proportionnelle du niveau de remplissage dans le réservoir d'urée.

Témoin lié à l'affichage de l'urée	État des voyants d'avertissement				Explication
marche	arrêt	arrêt	arrêt	arrêt	20 % ≥ niveau de remplissage du réservoir d'urée > 10 %
marche	marche	arrêt	arrêt	arrêt	10 % ≥ niveau de remplissage du réservoir d'urée > 7,5 % • 1. Avertissement
marche	clignotant	marche	arrêt	arrêt	7,5 % ≥ niveau de remplissage du réservoir d'urée > 5 % • Le couple disponible est réduit à 75 % du couple maximal.

Témoin lié à l'affichage de l'urée	État des voyants d'avertissement				Explication
marche	clignotant	clignotant	arrêt	arrêt	5 % ≥ niveau de remplissage du réservoir d'urée > 2,5 % • Le couple disponible est réduit à 50 % du couple maximal. • La vitesse de rotation maximale est réduite à 60 %.
marche	clignotant	clignotant	arrêt	marche	2,5 % ≥ niveau de remplissage du réservoir d'urée > 0 % • Le couple disponible est réduit de 50 % à 20 % du couple maximal. • La vitesse de rotation maximale est réduite et passe de 60 % au ralenti.
clignotant	clignotant	clignotant	arrêt	clignotant	Niveau de remplissage du réservoir d'urée = 0 % • Le couple disponible est réduit à 20 % du couple maximal. • La vitesse de rotation maximale est réduite au ralenti.

▶ Pour obtenir de nouveau la puissance du moteur et la vitesse de conduite maximales, verser une quantité suffisante d'urée de la qualité prescrite dans le réservoir d'urée.

8.2.2 Voyants d'avertissement - qualité d'urée

Un signal sonore d'avertissement retentit lorsque l'état des voyants d'avertissement change.

Les combinaisons d'affichage de statut des voyants d'avertissement figurant dans le tableau indiquent que la qualité d'urée dans le réservoir d'urée ne correspond pas à la qualité prescrite :

Témoin lié à l'affichage de l'urée	État des voyants d'avertissement				Explication
arrêt	marche	arrêt	arrêt	arrêt	Après détection d'une qualité d'urée non autorisée. • 1er avertissement
arrêt	clignotant	marche	arrêt	arrêt	Après 60 minutes de fonctionnement du moteur suivant la détection d'une qualité d'urée insuffisante. • Le couple disponible est réduit à 75 % du couple maximal.
arrêt	clignotant	clignotant	arrêt	arrêt	Après 180 minutes de fonctionnement du moteur suivant la détection d'une qualité d'urée insuffisante. • Le couple disponible est réduit à 50 % du couple maximal. • La vitesse de rotation maximale est réduite à 60 %.
marche	clignotant	clignotant	arrêt	marche	Après 230 minutes de fonctionnement du moteur suivant la détection d'une qualité d'urée insuffisante. • Le couple disponible est réduit de 50 % à 20 % du couple maximal. • La vitesse de rotation maximale est réduite et passe de 60 % au ralenti.
arrêt	clignotant	clignotant	arrêt	clignotant	Après 240 minutes de fonctionnement du moteur suivant la détection d'une qualité d'urée insuffisante. • Le couple disponible est réduit à 20 % du couple maximal. • La vitesse de rotation maximale est réduite au ralenti.

▶ Pour obtenir de nouveau la puissance du moteur et la vitesse de conduite maximales, verser une quantité suffisante d'urée de la qualité prescrite dans le réservoir d'urée.

8.2.3 Voyants d'avertissement - défaut ou manipulation de l'installation d'urée

Un signal sonore d'avertissement retentit lorsque l'état des voyants d'avertissement change.

Les combinaisons d'affichage de statut des voyants d'avertissement figurant dans le tableau indiquent des défauts ou manipulations de l'installation d'urée.

Lampe liée à l'affichage de l'urée	État des voyants de contrôle				Explication
off	on	off	on	off	Après détection d'un défaut ou d'une manipulation de l'installation d'urée. • 1. Avertissement
off	clignotant	on	on	off	Après 60 minutes de fonctionnement du moteur après détection du défaut. • Le couple de rotation disponible est réduit à 75 % du couple de rotation maximal.
off	clignotant	clignotant	on	off	Après 180 minutes de fonctionnement du moteur suivant la constatation du défaut. • Le couple de rotation disponible est réduit à 50 % du couple de rotation maximal. • La vitesse de rotation maximale est réduite à 60 %.
off	clignotant	clignotant	on	on	Après 230 minutes de fonctionnement du moteur suivant la constatation du défaut. • Le couple de rotation disponible est réduit de 50 % à 20 % du couple de rotation maximal. • La vitesse maximale est réduit et passe de 60 % au ralenti.
off	clignotant	clignotant	on	clignotant	Après 240 minutes de fonctionnement du moteur suivant la constatation du défaut. • Le couple de rotation disponible est réduit à 20 % du couple de rotation maximal. • La vitesse maximale est réduit au ralenti.

Les erreurs ou manipulations de l'installation d'urée suivantes entraînent une réduction de la vitesse et du couple de rotation :

- Le capteur « Quantité de remplissage d'urée » a un court-circuit par rapport à la tension d'alimentation.
- Le capteur « Quantité de remplissage d'urée » a un court-circuit par rapport à la masse.
- La pompe à urée est bloquée.
- La courbe Contenu du réservoir d'urée n'est pas sélectionnée.
- Le signal « Vanne de dosage » a un court-circuit de signal par rapport à la masse.
- Le signal « Vanne de dosage » a un court-circuit de signal par rapport à la tension d'alimentation.
- Le signal « Vanne de dosage » indique une rupture de câble.
- High side switch 1 pompe / chauffage a un court-circuit à la masse.
- High side switch 2 pompe / chauffage a un court-circuit à la masse.
- La tension de batterie se situe sous la plage de fonctionnement autorisée.
- La tension de batterie se situe au-dessus de la plage de fonctionnement autorisée.

- L'ECU présente un défaut interne.
- L'unité de dosage pour l'urée n'est pas refroidie.
- L'unité de dosage pour l'urée est défectueuse.

► Pour obtenir de nouveau la puissance du moteur et la vitesse de conduite maximales, recherchez et éliminez l'erreur.

8.2.4 Voyants d'avertissement - état de charge filtre à particules diesel

⚠ *AVERTISSEMENT*

Risque d'incendie à cause des gaz d'échappement brûlants

Il y a un risque d'incendie à cause des gaz d'échappement brûlants dégagés lors du nettoyage du filtre à particules diesel. La régénération du filtre à particules diesel démarre automatiquement.

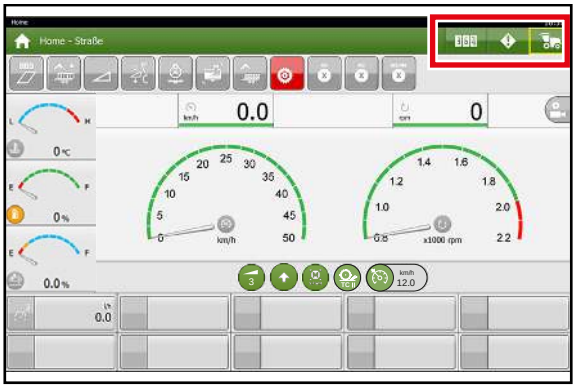
► S'assurer que la machine ne soit pas parquée à proximité de matériaux inflammables.

► Si nécessaire, ignorer la régénération du filtre à particules diesel dans le menu Moteur diesel, « Réglages » ou arrêter une régénération de filtre à particules diesel déjà en cours dans le menu Moteur diesel, « Maintenance ».

Les combinaisons de voyants d'avertissement indiquées dans le tableau indiquent l'état de chargement en suie et cendres du filtre à particules diesel.

État des voyants d'avertissement		Explication
marche	marche	**Charge élevée en suie du filtre à particules diesel** La machine procède automatiquement à la régénération pendant son fonctionnement. Il est possible d'activer la régénération manuellement avec la machine à l'arrêt et le moteur allumé : ▶ Démarrer manuellement la régénération du FPD dans le menu Moteur « Maintenance moteur diesel » en s'assurant que la machine ne se trouve pas à proximité de matériaux inflammables.
marche	marche	**Charge très élevée en suie du filtre à particules diesel** La machine procède automatiquement à la régénération pendant son fonctionnement. Il est recommandé d'activer la régénération manuellement avec la machine à l'arrêt et le moteur allumé : ▶ Démarrer manuellement la régénération du FPD dans le menu Moteur « Maintenance moteur diesel » en s'assurant que la machine ne se trouve pas à proximité de matériaux inflammables.
clignotant	marche	**Charge critique en suie du filtre à particules diesel** Il faut activer manuellement la régénération avec la machine à l'arrêt et le moteur en marche. En effet, si on ne démarre pas la régénération du FPD manuellement ou si on ignore cette étape, seul un partenaire de service KRONE sera en mesure de réaliser la régénération du FPD : ▶ Démarrer manuellement la régénération du FPD dans le menu Moteur « Maintenance moteur diesel » en s'assurant que la machine ne se trouve pas à proximité de matériaux inflammables.
clignotant	marche	**Charge trop élevée en suie du filtre à particules diesel** • Le couple disponible est réduit. Une régénération automatique ou manuelle n'est pas possible. ▶ Demander au partenaire de service KRONE de procéder à la régénération du FPD.

8.3 Touches dans la barre de titre



EQG002-022

Symbole	Désignation	Explication
	Menu « Compteurs »	Permet d'ouvrir le menu « Compteurs ».
	Menu « Défauts »	Permet d'ouvrir le menu « Défauts ».
	Menu principal	Permet d'ouvrir le menu principal.

8.3.1 Menu « Compteurs »

EQG002-083

Le menu « Compteurs » permet d'appeler les données actuelles de la machine à l'aide des sous-menus.

✓ L'écran de travail est ouvert.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer sur .

➡ L'écran affiche le menu « Compteurs » avec ses sous-menus.

Menu « Compteur du client »

EQG002-055

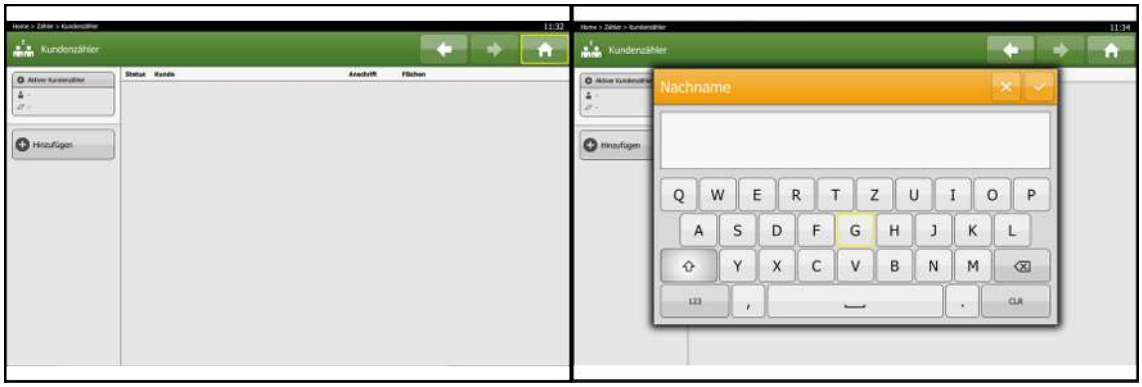
Des jeux de données du client peuvent être stockés dans le menu « Compteur du client ».

✓ Le menu « Compteurs » est appelé.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer sur .

➡ La liste avec les clients créés est affichée.

Créer un jeu de données client



EQG002-056

▶ Appuyer sur

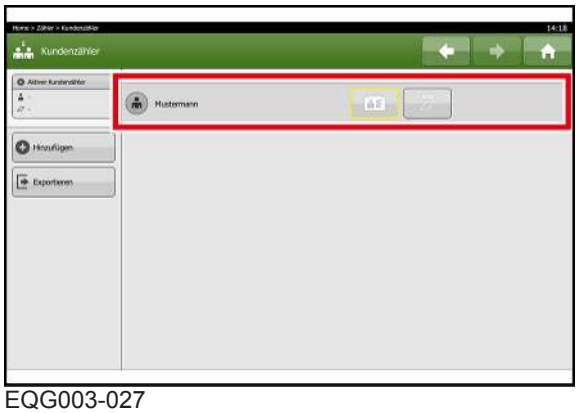
pour créer un jeu de données client.

⇨ Le champ de saisie alphanumérique « Nom de famille » s'ouvre.

▶ Saisir ou modifier les données du client dans le champ de saisie alphanumérique.

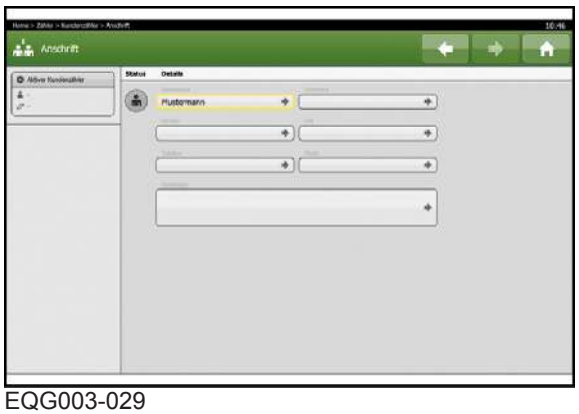
Commande du champ de saisie alphanumérique

- Appuyer sur pour passer des lettres en majuscule aux lettres en minuscule et vice versa.
- Appuyer sur pour passer du clavier alphabétique au clavier numérique.
- Appuyer sur pour passer du clavier numérique au clavier alphabétique.
- Pour saisir des caractères spéciaux, appuyer sur le bouton .
- Pour mémoriser le jeu de données client, appuyer sur .
- Pour annuler la saisie et conserver l'ancien réglage, appuyer sur .



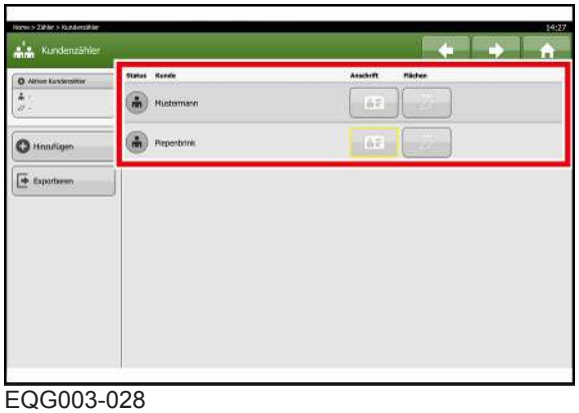
EQG003-027

- Pour saisir d'autres données du client, appuyer sur .
  - ⇨ Le menu avec les champs de saisie pour le jeu de données client est affiché.



EQG003-029

- Pour saisir les données du client, appuyer sur la touche correspondante.
- Saisir les données via le champ de saisie alphanumérique.



EQG003-028

➡ Les jeux de données client créés sont affichés dans une liste dans le compteur du client.

▶ Appuyer sur

pour créer un autre jeu de données client.

▶ Appuyer sur pour appeler un jeu de données client.

▶ Pour appeler le compteur de surface pour un client, appuyer sur .

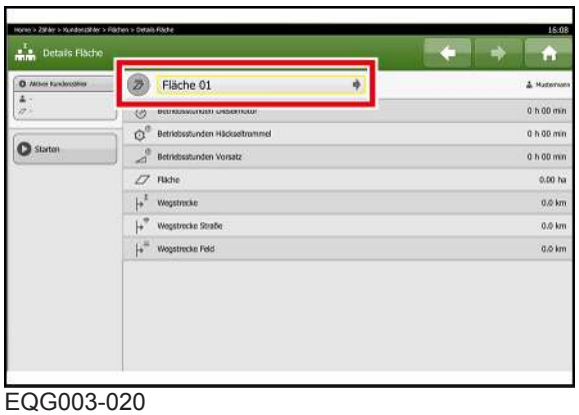
EQG003-032

➡ La vue d'ensemble « Surfaces » pour le client respectif est affichée à l'écran.

➡ Une « surface 01 » est automatiquement créée pour chaque nouveau client.

Renommer une surface

- ▶ Pour appeler la fenêtre « Détails surface », appuyer sur .

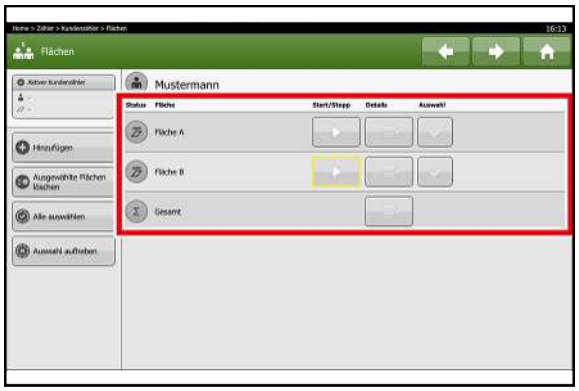


EQG003-020

- ▶ Pour renommer une surface, appuyer sur la touche correspondante, dans l'exemple .

- ➡ Le champ de saisie alphanumérique s'ouvre.
- ▶ Renommer la surface dans le champ de saisie alphanumérique, *voir Page 139*.
- ▶ Pour supprimer la surface, appuyer sur le bouton .

Créer une surface



EQG003-021

- ▶ Pour créer une surface pour le client, appuyer sur le bouton .

- ➡ Le champ de saisie alphanumérique s'ouvre.
- ▶ Saisir le nom pour la nouvelle surface dans le champ de saisie alphanumérique, *voir Page 139*.
- ➡ Les surfaces créées sont affichées dans la fenêtre « Surfaces » sous forme de tableau.

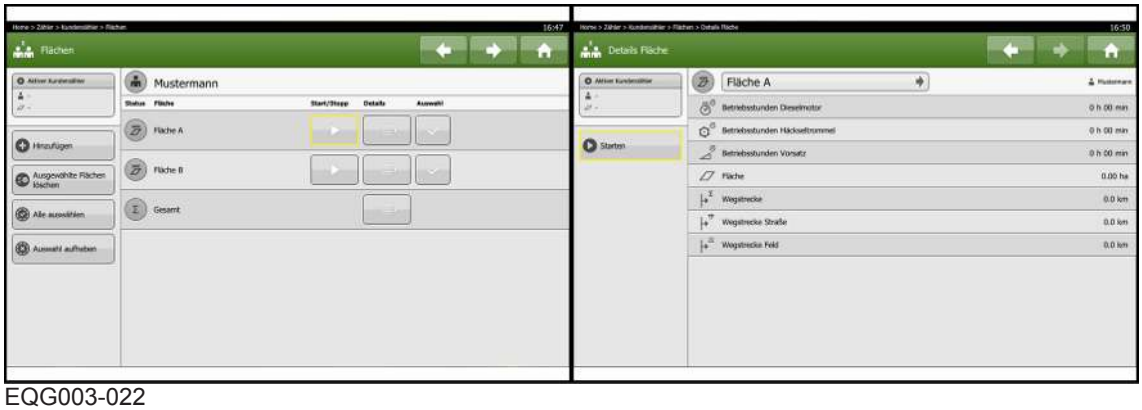
Si plusieurs surfaces sont créées pour un client, une ligne apparaît à la fin du tableau avec les valeurs totales pour les surfaces créées pour le client.

Effacer la surface

EQG002-074

- ▶ Appuyer sur Löschen pour effacer une ou plusieurs surface(s).
- ➡ Une fenêtre de sélection s'ouvre.
- ▶ Il convient de sélectionner la ou les surfaces devant être effacée(s) dans le carré en fin de ligne.
- ▶ Pour effacer les surfaces sélectionnées, appuyer sur Löschen.

Démarrer ou arrêter le compteur de surface



EQG003-022

- ▶ Pour démarrer le compteur pour la surface respective, appuyer sur dans la fenêtre « Surfaces » ou sur

dans la fenêtre « Détails surface ».
- ➡ Le compteur démarre et saisit les données de la surface jusqu'à l'arrêt du compteur.

EQG002-059

- ➡ La surface actuellement saisie est affichée dans la fenêtre « Compteur du client » et dans la fenêtre « Surfaces » dans la zone « Compteur du client actif ». Le symbole pour la surface et pour le client apparaît sur fond vert.
- ▶ Pour arrêter le compteur, appuyer sur dans la fenêtre « Surfaces » ou sur

dans la masque « Détails surface ».

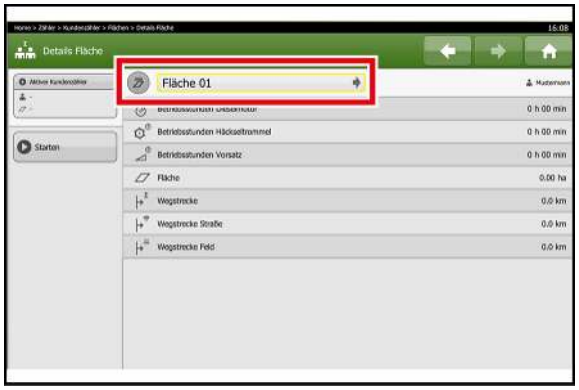
INFORMATION

Si la touche ou

d'une surface est actionnée, alors que le compteur du client a été démarré pour une autre surface, un changement immédiat de la surface saisie a lieu. Cela signifie que le compteur de la surface saisie jusque là est arrêté et que le compteur de l'autre surface est simultanément démarré.

Consulter les données de surface actuelles

Les données de surface actuelles peuvent être consultées à la fenêtre « Détails surface ».



EQG003-020

Exporter les données du client

EQG002-058

- Insérer une clé USB dans le raccordement USB (1) de l'accoudoir droit.
- Pour exporter les données du client sur la clé USB, appuyer sur Exportieren.

Menu « Compteur journalier »

EQG003-024

✓ Le menu « Compteurs » est ouvert.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer sur .

➡ Trois compteurs journaliers, qui enregistrent en permanence les données actuelles de travail et de consommation de la machine pour les trois périodes de travail en cours, sont affichés. La date et l'heure indiquent quand les compteurs journaliers ont été remis à zéro pour la dernière fois.

▶ Pour clôturer la période de travail et remettre le compteur journalier à zéro, appuyer sur .

▶ Pour sélectionner les valeurs d'un compteur journalier, appuyer sur dans la ligne correspondante.

➡ La fenêtre « Détails compteur journalier » s'ouvre.

EQG003-023

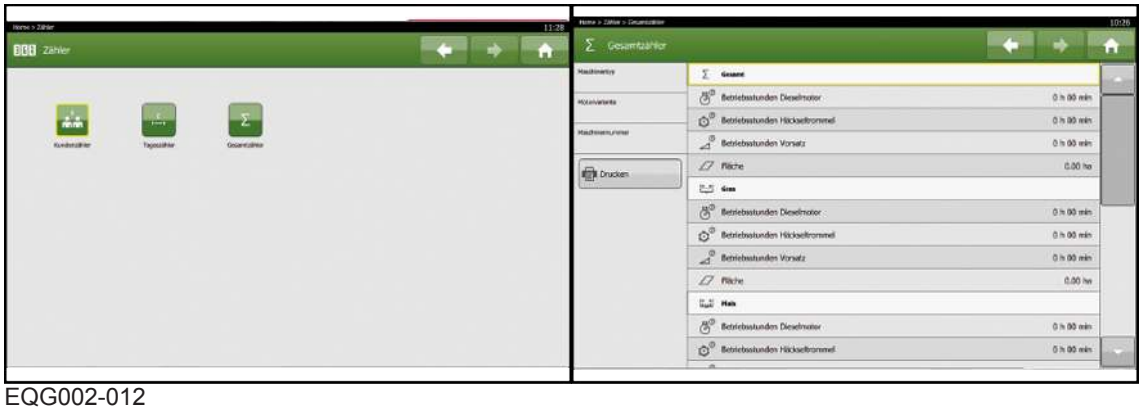
La fenêtre « Détails compteur journalier » affiche les données actuelles suivantes pour la période de travail sélectionnée :

- Heures de fonctionnement du moteur diesel
- Consommation de carburant
- Compteur de distance (route, champ, total)
- Compteur de surface
- Heures de fonctionnement du tambour hacheur
- Heures de fonctionnement avec accessoire avant

Les périodes de travail peuvent être réinitialisées individuellement, de sorte que le compteur recommence à chaque fois à compter les données à partir de la valeur 0.

▶ Pour clôturer la période de travail et remettre le compteur journalier à zéro, appuyer sur
.

Menu « Compteur totalisateur »



EQG002-012

✓ Le menu « Compteurs » est appelé.

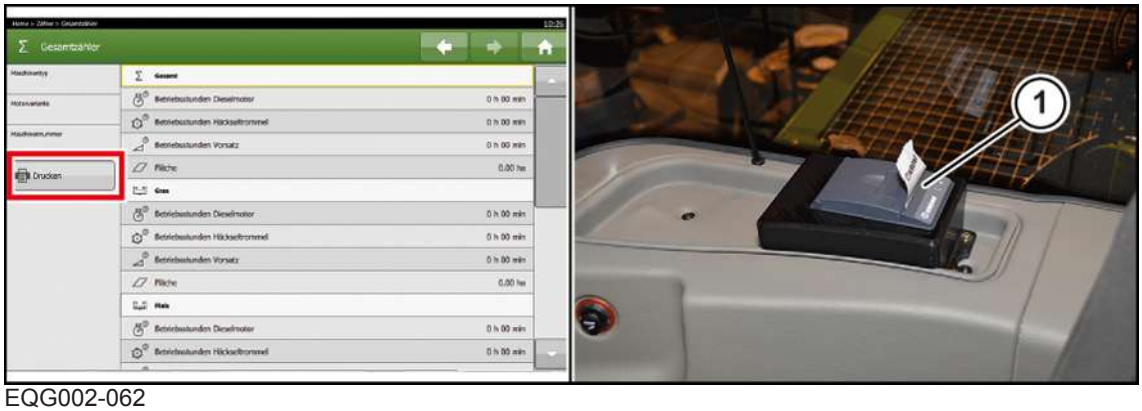
► Pour ouvrir le menu, appuyer sur .

➡ Les données actuelles de travail et de consommation de la machine sont affichées.

Les données actuelles suivantes sont affichées :

- Heures de fonctionnement du moteur diesel, nombre total et en fonction de l'accessoire avant.
- Heures de fonctionnement du tambour hacheur, nombre total et en fonction de l'accessoire avant.
- Heures de fonctionnement de l'accessoire avant, nombre total et en fonction de l'accessoire avant.
- Compteur de surface, nombre total et en fonction de l'accessoire avant.
- Consommation de carburant et consommation totale.
- Compteur de distance (route, champ, total).

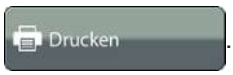
Pour la version « CropControl »



EQG002-062

Avec l'imprimante (1), il est possible de réaliser des impressions du compteur totalisateur, de client et journalier.

► Sélectionner le compteur dont une impression doit être réalisée.

► Pour lancer l'impression, appuyer sur 

.

8.3.2 Menu « Défauts »

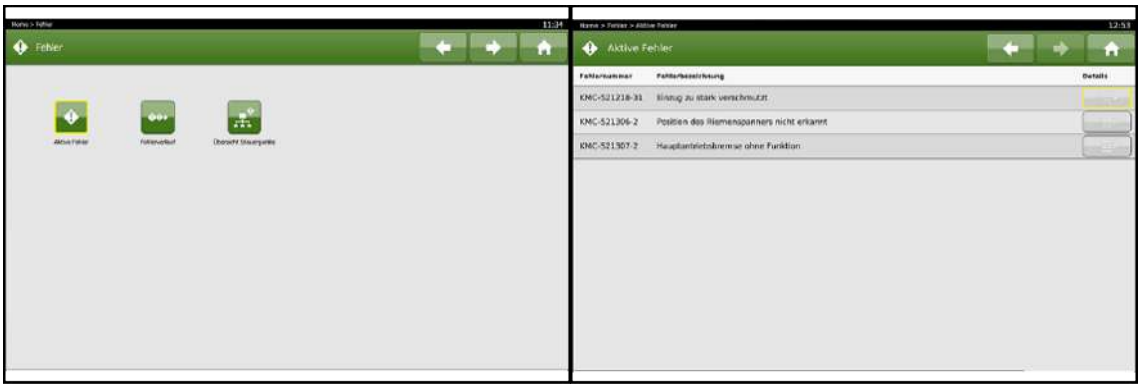
EQG002-024

✓ L'écran de travail est ouvert.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer sur .

➡ L'écran affiche le menu « Défauts » avec ses sous-menus.

Menu « Défauts actifs »



EQG003-025

✓ Le menu « Défauts » est appelé.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer sur .

➡ L'écran affiche le menu « Défauts actifs » avec les défauts actifs sur la machine et le numéro d'erreur ainsi que la désignation du défaut.

▶ Pour appeler des informations concernant un défaut, appuyer sur à côté du message de défaut.

➡ La fenêtre de description du défaut est affichée.

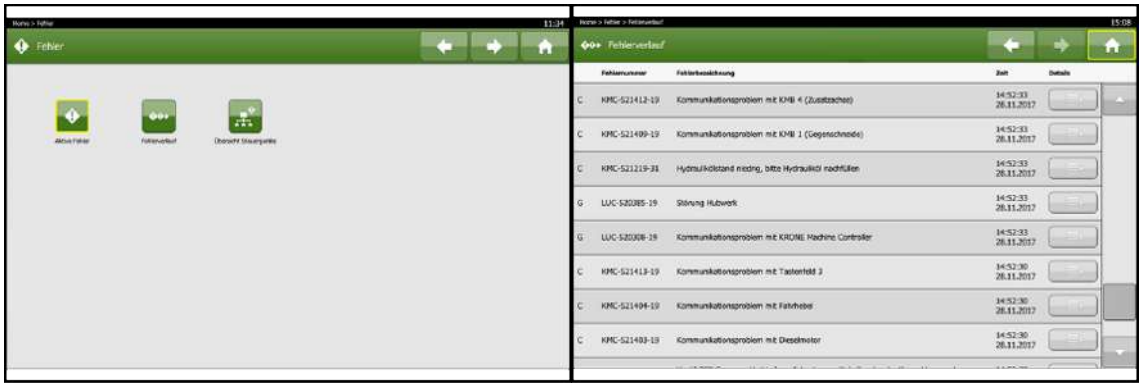
EQG003-026

1 Numéro de défaut sélectionné
2 Description succincte du défaut
3 Description du défaut
4 Touche « Fermer »

▶ Pour fermer la description du défaut, appuyer sur .

Menu « Liste des erreurs »

La liste des erreurs peut uniquement être vidée par un technicien du SAV KRONE.



EQG003-090

✓ Le menu « Défauts » est ouvert.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer sur .

➡ L'écran affiche le menu « Liste des erreurs » avec les messages de défaut apparus depuis la dernière suppression de la liste des erreurs.

▶ Pour appeler des informations concernant un défaut, appuyer sur à côté du message de défaut.

➡ La fenêtre de description du défaut est affichée.

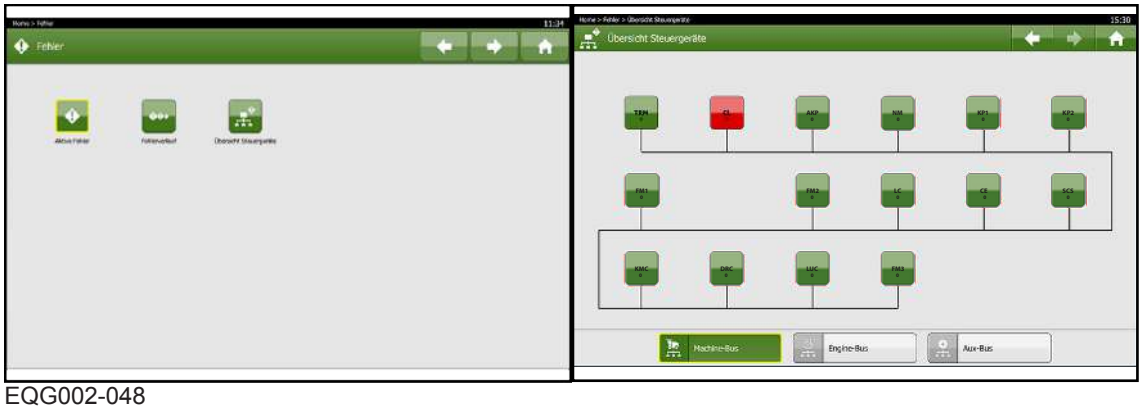
EQG003-026

1 Numéro de défaut sélectionné
2 Description succincte du défaut
3 Description du défaut
4 Touche « Fermer »

► Pour fermer la description du défaut, appuyer sur .

Menu « Vue d'ensemble des appareils de commande »

Les appareils de commande de la machine sont affichés sous forme de représentation schématique dans le menu « Vue d'ensemble des appareils de commande ».



EQG002-048

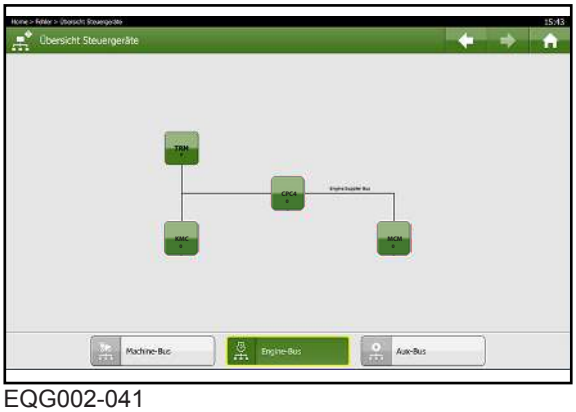
► Pour ouvrir la vue d'ensemble , appuyer sur .

Les abréviations correspondantes figurent sur les surfaces pour les appareils de commande.

Les couleurs des surfaces permettent de déterminer l'état des différents appareils de commande.

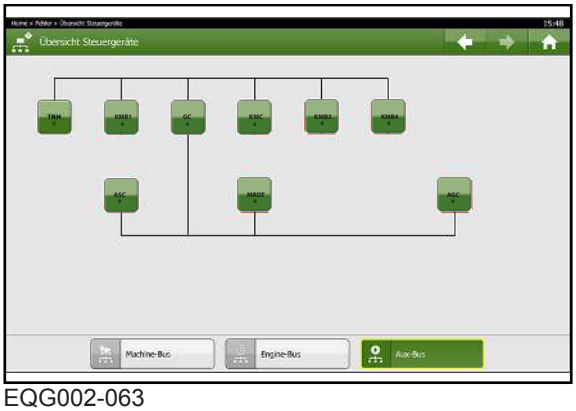
Symbole	Désignation	Explication
	Surface verte	Activité CAN disponible, pas de défaut
	Surface jaune	Activité CAN disponible, avec un ou plusieurs défaut(s)
	Surface rouge	Pas d'activité CAN disponible, pas de détermination de défaut possible

- Pour ouvrir la vue d'ensemble des appareils de commande du bus-moteur, appuyer sur



EQG002-041

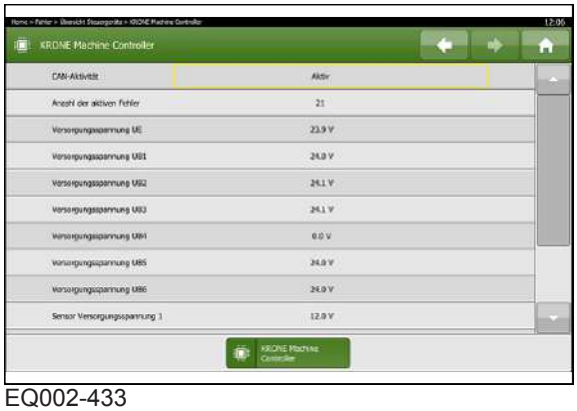
- Pour ouvrir la vue d'ensemble des appareils de commande du bus AUX, appuyer sur



EQG002-063

- Pour appeler des informations concernant un appareil de commande, appuyer sur la touche de l'appareil de commande correspondant.

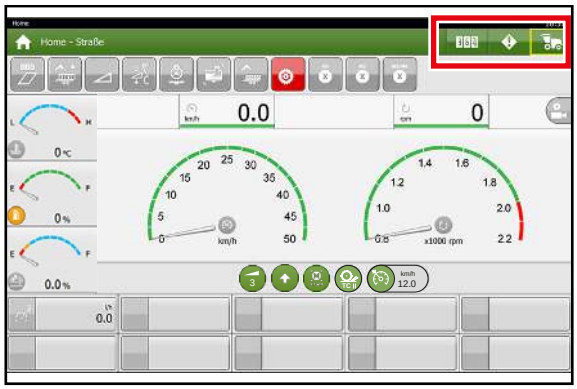
L'écran d'information correspondant s'affiche.



EQ002-433

▶ Pour quitter l'écran d'information, appuyer sur .

8.3.3 Menu principal



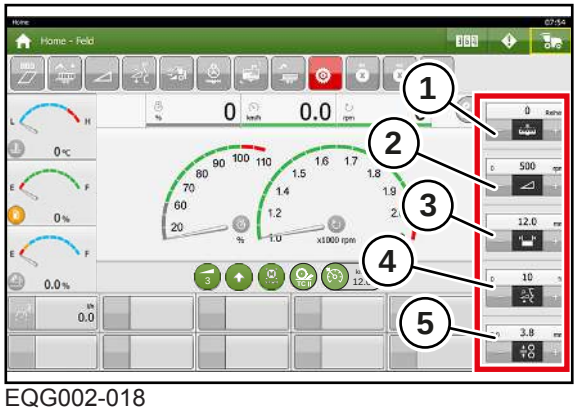
EQG002-013

✓ L'écran de travail est ouvert.

▶ Pour ouvrir le menu principal, appuyer sur .

En ce qui concerne la structure du menu et la navigation dans les menus, *voir Page 163*.

8.4 Saisie directe « Conduite sur champ »



EQG002-018

Pos.	Désignation	Explication
1	Modifier temporairement la largeur de travail ou le nombre de rangées.	Modifier temporairement la largeur de travail (mode herbe) ou le nombre de rangées (mode maïs).
2	Modifier la vitesse de l'accessoire avant	Diminuer ou augmenter la consigne de vitesse pour l'entraînement de l'accessoire avant.
3	Modifier la longueur de hachage	Régler manuellement ou automatiquement la longueur de hachage par « AutoScan ».
4	Modifier la valeur de consigne du mécanisme élévateur.	Diminuer ou augmenter la valeur de consigne pour la régulation du mécanisme élévateur.
5	Modifier l'écart des rouleaux du broyeur.	Diminuer ou augmenter la valeur de consigne pour l'écart des rouleaux du broyeur (uniquement pour l'accessoire avant adapté au maïs).

La saisie directe « mode champ » permet d'effectuer des réglages directement depuis l'écran de travail « mode champ » sans qu'il faille appeler le sous-menu.

Pour modifier les valeurs de réglage indiquées, appuyer sur ou .

L'appui sur le bouton a pour effet de diminuer la valeur réglée :

- D'une valeur fixée à chaque appui.
- Si la touche est maintenue enfoncée, la valeur diminue progressivement.
- Si la touche est maintenue plus longtemps, la valeur diminue plus vite.

L'appui sur le bouton a pour effet d'augmenter la valeur réglée :

- D'une valeur fixée à chaque appui.
- Si la touche est maintenue enfoncée, la valeur augmente progressivement.
- Si la touche est maintenue plus longtemps, la valeur augmente plus vite.

8.4.1 Modifier temporairement la largeur de travail ou le nombre de rangées

Le réglage de la largeur de travail actuelle est nécessaire au calcul de la surface.

En fonction de l'accessoire avant autorisé dans les paramètres, le symbole de l'accessoire avant correspondant ainsi que la largeur de travail ou le nombre de rangées autorisé(e) pour celui-ci s'affichent lors de la saisie directe.

Mode herbe

Sur l'accessoire avant adapté à l'herbe « EasyFlow » et le mécanisme direct de coupe « XDisc », la largeur de travail en cm ou en pouce est affichée dans le champ supérieur (la largeur d'andain sur l'accessoire avant adapté à l'herbe).

Mode maïs

Sur les accessoires avant adaptés au maïs « EasyCollect » et « XCollect », le nombre de rangées réglé est affiché dans le champ supérieur.

- ▶ Pour modifier temporairement la valeur de consigne pour la largeur de travail, *voir Page 152*.
- ➡ La modification est immédiatement adoptée et affichée dans le champ supérieur comme valeur temporairement modifiée. Le calcul de la surface s'effectue avec la valeur de consigne réglée temporairement.

INFORMATION

La valeur « Largeur de travail » ou « Nombre de rangées » dans les réglages de saison n'est pas modifiée par cette adaptation.

Si le mécanisme élévateur est levé en position de tournière, le paramètre sera de nouveau modifié sur la valeur des réglages de saison.

8.4.2 Modifier la vitesse de l'accessoire avant

La valeur réelle ainsi que la valeur de consigne de vitesse pour l'entraînement de l'accessoire avant en tr/mn est respectivement affichée dans le champ supérieur à gauche et au centre.

- ▶ Pour modifier temporairement la valeur de consigne de vitesse, *voir Page 152*.
- ➡ La modification est immédiatement adoptée et affichée dans le champ supérieur à gauche.

8.4.3 Modifier la longueur de hachage

En fonction du réglage sélectionné pour la longueur de hachage (manuel ou via AutoScan), le symbole pour le réglage correspondant de la longueur de hachage apparaît lors de la saisie directe.

Réglage manuel

La valeur de la longueur de hachage est affichée dans le champ supérieur.

La valeur de consigne de la longueur de hachage peut être réglée en fonction du nombre de couteaux du tambour hacheur et du type du moteur diesel.

La plage de réglage avec la longueur de hachage minimale et maximale en mm peut être consultée dans le tableau suivant :

Nombre de couteaux	Longueur de hachage minimale	Longueur de hachage maximale
10	10,5 mm	62,7 mm
14	7,5 mm	44,8 mm
18	5,8 mm	34,8 mm
20	5,2 mm	31,4 mm

Nombre de couteaux	Longueur de hachage minimale	Longueur de hachage maximale
28	3,7 mm	22,4 mm
36	2,9 mm	17,4 mm
40	2,5 mm	15 mm

▶ Pour modifier la valeur de consigne de longueur de hachage, *voir Page 152*.

➡ La modification est immédiatement adoptée et affichée dans le champ supérieur à gauche.

Réglage via « AutoScan »

Avec le réglage via le système « AutoScan », la valeur de consigne pour la longueur de hachage est adaptée automatiquement en continu selon le degré de maturité du maïs.

▶ Pour passer des réglages via le système « AutoScan » aux réglages manuels, appuyer sur

ou .

8.4.4 Modifier la valeur de consigne pour la régulation du mécanisme élévateur

En fonction de la régulation du mécanisme élévateur configurée dans les paramètres, le symbole correspondant s'affiche lors de la saisie directe. La valeur réelle (en haut à gauche) et la valeur de consigne (au centre à droite) pour la régulation du mécanisme élévateur sont affichées en %.

Régulation de la pression d'appui

La régulation de pression d'appui régule la pression exercée sur le sol par l'accessoire avant sur une valeur constante.

- La valeur de consigne est indiquée comme valeur en pourcentage du poids propre de l'accessoire avant.
  Pour le mode herbe, la valeur peut être réglée entre -25 % (l'accessoire avant est en position flottante par rapport au sol) et 50 % (l'accessoire avant appuie avec 50 % de son poids propre sur le sol).
  Pour le mode maïs, la valeur peut être réglée entre -25 % (l'accessoire avant est en position flottante par rapport au sol) et 25 % (l'accessoire avant appuie avec 25 % de son poids propre sur le sol).

Régulation de position du mécanisme élévateur

La régulation de position du mécanisme élévateur régule – via la commande – l'accessoire avant sur une hauteur constante par rapport à la machine.

Régulation d'écart du mécanisme élévateur

La régulation d'écart du mécanisme élévateur régule – via la commande – l'accessoire avant sur une hauteur constante par rapport au sol (uniquement en association avec des manipulateurs de sol montés).

▶ Pour modifier la valeur de consigne pour une des régulations du mécanisme élévateur, *voir Page 152*.

➡ La modification est immédiatement adoptée et affichée dans le champ supérieur à gauche.

8.4.5 Modifier l'écart des rouleaux du broyeur

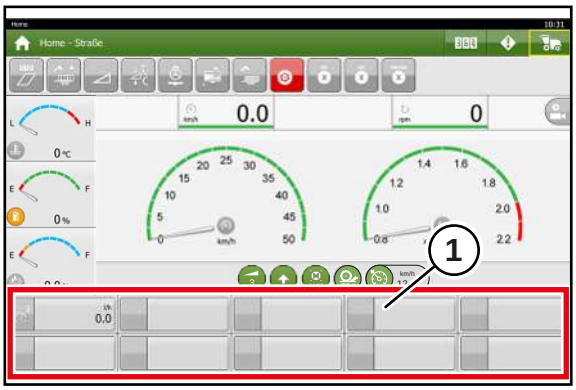
(uniquement pour l'accessoire avant adapté au maïs)

> ***INFORMATION***
>
> La saisie directe « Modifier l'écart des rouleaux du broyeur » est activée uniquement si le broyeur monté est activé.

La valeur réelle ainsi que la valeur de consigne pour l'écart des rouleaux du broyeur est respectivement affichée dans le champ supérieur à gauche et au centre.

- ▶ Pour modifier la valeur de consigne pour l'écart des rouleaux, *voir Page 152*.
- ➡ La modification est immédiatement adoptée et affichée dans le champ supérieur à gauche.

8.5 Zone d'information



EQG000-007

Les touches dans la zone d'information peuvent être affectées librement via un champ de sélection.

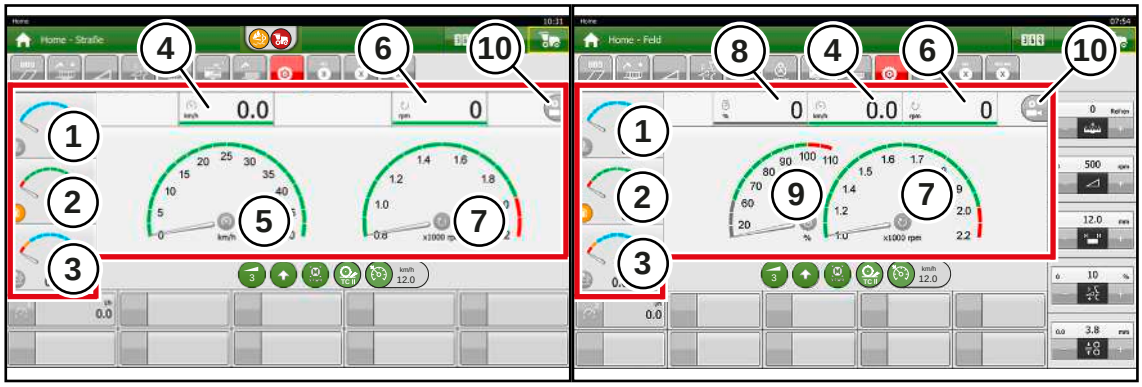
Affecter touche

- ✓ L'écran de travail est ouvert.
- ▶ Appuyer sur la touche à affecter.
  - ⇨ Le champ de sélection s'ouvre.
- ▶ Sélectionner l'affectation souhaitée.
- ▶ Pour enregistrer l'affectation, appuyer sur .
- ▶ Pour annuler la saisie, appuyer sur .

Lors de l'enregistrement de la sélection, l'affectation existante est écrasée.

8.6 Zone d'affichage caractéristiques de moteur et de conduite

La zone d'affichage « Caractéristiques de moteur et de conduite » affiche les données actuelles du réservoir, du moteur et de la conduite de la machine.



EQG002-016

Pos.	Désignation	Explication
1	Affichage de la température du liquide de refroidissement	Affiche la température actuelle du liquide de refroidissement en °C (sous forme numérique et analogique).
2	Affichage niveau de carburant	Affiche le niveau de carburant actuel en % (sous forme numérique et analogique).
3	Affichage niveau de remplissage d'urée	Affiche le niveau de remplissage urée actuel en % (sous forme numérique et analogique).
4	Affichage vitesse sous forme numérique	Affiche la vitesse actuelle sous forme numérique en km/h ou en mph.
5	Affichage vitesse sous forme analogique	Affiche la vitesse actuelle sous forme analogique en km/h ou en mph (uniquement dans l'écran de travail "Mode conduite sur route").
6	Affichage vitesse du moteur sous forme numérique	Affiche la vitesse actuelle du moteur en tr/mn (min^{-1}) sous forme numérique.
7	Affichage vitesse du moteur sous forme analogique	Affiche la vitesse actuelle du moteur en tr/mn (min^{-1}) sous forme analogique.
8	Affichage charge du moteur sous forme numérique	Affiche la charge actuelle du moteur sous forme numérique en % (uniquement dans l'écran de travail "Mode champ").
9	Affichage charge du moteur sous forme analogique	Affiche la charge actuelle du moteur sous forme analogique en % (uniquement dans l'écran de travail "Mode champ").
10	Commutation caméra de marche arrière	Affiche la zone d'affichage pour la caméra de marche arrière et la caméra de la surcharge automatique.

Voyants d'avertissement pour affichages du moteur et des réservoirs

Voyant d'avertissement pour la température du liquide de refroidissement (1)

Symbole	Explication
	Température du liquide de refroidissement OK.
	Température du liquide de refroidissement dans la plage critique.

Voyant d'avertissement pour le niveau de carburant (2)

Symbole	Explication
	Niveau de remplissage du réservoir de carburant supérieur à 10 %.
	Niveau de remplissage du réservoir de carburant inférieur à 10 %.

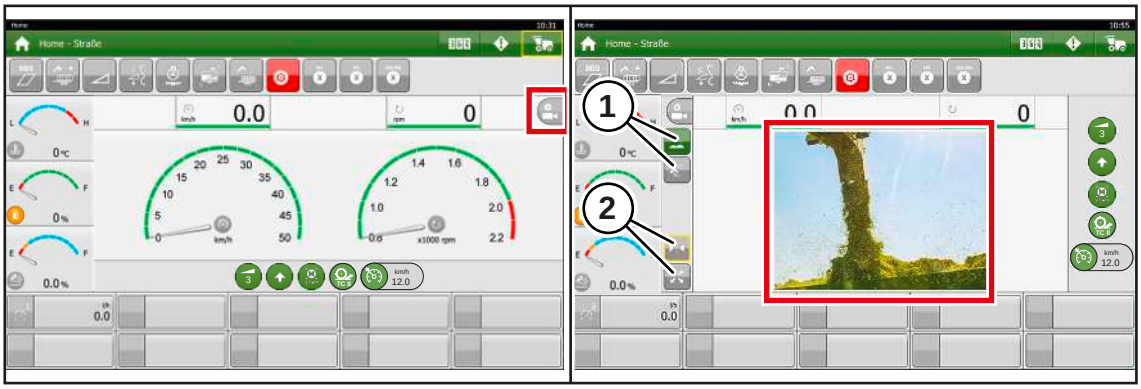
Voyant d'avertissement pour le niveau de remplissage d'urée (3)

Symbole	Explication
	Niveau de remplissage du réservoir d'urée supérieur à 20 %.
	Niveau de remplissage du réservoir d'urée inférieur à 20 %.
	L'affichage clignote : la puissance du moteur est réduite.

Si le niveau de remplissage est inférieur à 20 %, les voyants d'avertissement signalent qu'il existe un risque de diminution du couple de rotation et de la vitesse de conduite max.

- Pour obtenir de nouveau la puissance du moteur et la vitesse de conduite maximales, ajouter une quantité suffisante d'urée de la qualité prescrite dans le réservoir correspondant, *voir Page 463*.

Afficher les images de caméra sur le terminal (10)



EQG002-084

Les images de la caméra peuvent être affichées sur le terminal.

▶ Appuyer sur pour afficher les images de la caméra sur le terminal.

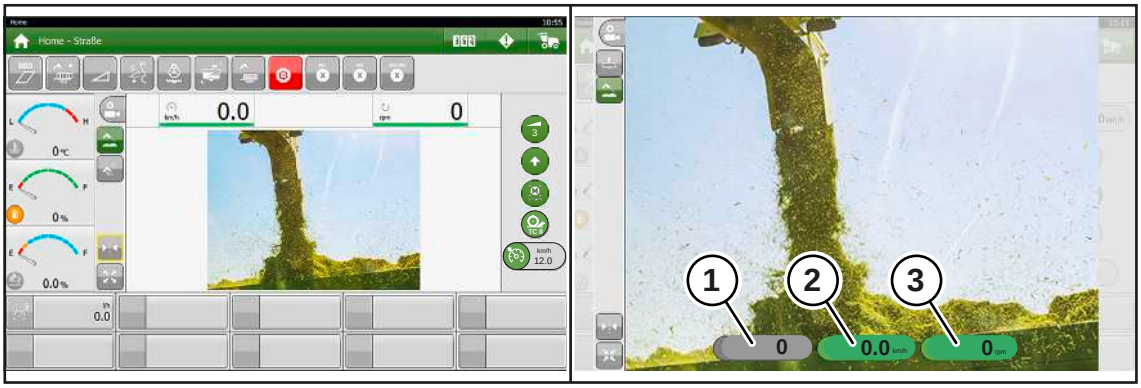
➡ Le terminal affiche l'image de la caméra sélectionnée en dernier.

Sélection de la caméra (1)

Symbole	Explication
	L’image de la caméra de marche arrière est sélectionnée.
	L'image de la caméra de marche arrière est affichée.
	L’image de la caméra de l’arceau éjecteur est sélectionnée.
	L’image de la caméra de l’arceau éjecteur est affichée.

Affichage sur le terminal (2)

Symbole	Explication
	La réflexion de l’image de la caméra est sélectionnée.
	L’image de la caméra est affichée de manière inversée
	La zone d'affichage pour l’image de caméra est augmentée.
	La zone d'affichage pour l’image de caméra est diminuée.



EQG002-085

L'image de la caméra peut être agrandie sur le terminal.

- ▶ Pour augmenter la zone d'affichage pour l'image de la caméra, appuyer sur .

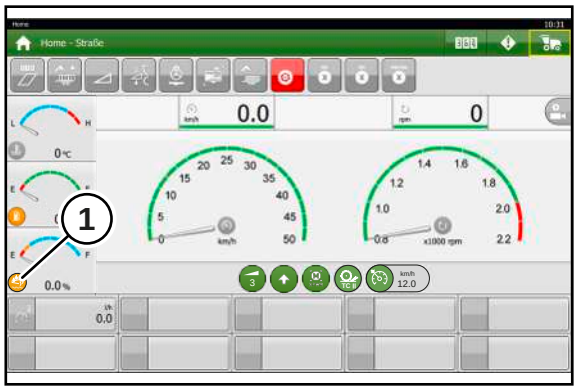
Si la zone d'affichage pour l'image de caméra est agrandie, la charge de moteur (1), la vitesse (2) et la vitesse du moteur (3) sont affichées de façon numérique dans la zone inférieure de l'affichage.

- Pour réduire la zone d'affichage pour l'image de la caméra, appuyer sur

EQG002-086

- Pour masquer l'image de la caméra, appuyer sur .

8.7 Affichage des défauts dans la zone d'affichage « Caractéristiques de moteur et de conduite »



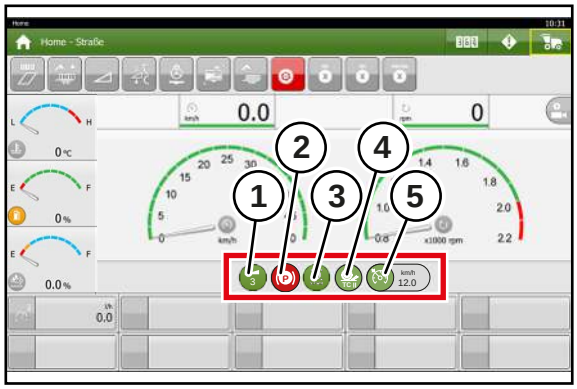
EQG002-073

Le défaut suivant peut apparaître dans la zone d'affichage « Caractéristiques de moteur et de conduite » :

Pos	Symbole	Désignation	Explication
1		Voyant d'avertissement niveau de remplissage réservoir d'urée	Affichage de l'état du système d'urée en combinaison avec les voyants d'avertissement du système d'urée.

8.8 Témoin traction 2 roues

Les témoins dans la zone d'affichage principale Traction 2 roues donnent des informations sur les réglages actuels du moteur et de la conduite.



EQG002-017

Affichage pour le comportement en accélération (1)

Affiche la valeur actuelle du comportement en accélération.

Symbole	Explication
	faible accélération
	accélération moyenne
	forte accélération
	accélération maximale

Témoin du sens de la marche et du frein de blocage (2)

Indique le sens de la marche et l'état du frein de blocage.

Symbole	Explication
	Sens de marche « en avant »
	Mode neutre (au ralenti)
	Sens de marche « en arrière »
	Frein de parking est serré

Témoin pour la gestion du moteur (3)

Indique l'état du mode Power.

Symbole	Explication
	« Mode Eco-Power » manuel Le moteur diesel fonctionne en mode économique.
	« Mode X-Power » manuel Le moteur diesel fonctionne à la puissance maximale.
	Commutation automatique entre « Mode Eco-Power » et « Mode X-Power ».

Témoin pour la régulation antipatinage (TC) (4)

Indique l'état de la régulation antipatinage (TC).

Symbole	Désignation	Explication
	Régulation antipatinage (TC) désactivée	
	Régulation antipatinage (TC) niveau I active	Le couple de traction aux roues est régulé. Régulation antipatinage (TC) niveau I n'autorise qu'un faible patinage (des roues). Régulation antipatinage activée (TC) niveau I préserve la couche herbeuse.
	La régulation antipatinage (TC) niveau I régule activement	
	Régulation antipatinage (TC) niveau II activée	Le couple de traction aux roues est régulé. Régulation antipatinage (TC) niveau II autorise un patinage plus important (des roues). Régulation antipatinage (TC) niveau II garantit une propulsion suffisante même dans des conditions difficiles.
	Régulation antipatinage (TC) niveau II régule activement.	

Affichage pour le régulateur de vitesse (5)

Indique l'état du régulateur de vitesse et la vitesse sauvegardée lors du fonctionnement avec le régulateur de vitesse.

Symbole	Désignation	Explication
	Le régulateur de vitesse est inactif	La vitesse enregistrée en cas de fonctionnement avec le régulateur de vitesse s'élève à 12 km/h.
	Régulateur de vitesse activé	
	Traction 2 roues à la limite de ses capacités	La traction 2 roues se trouve à la limite de ses capacités. La machine ne peut pas accélérer tant que ce symbole s'affiche. Le symbole peut également apparaître lorsque le régulateur de vitesse est désactivé.
	La régulation à limitation de charge ConstantPower est activée	La régulation de la vitesse de conduite a lieu avec le paramètre sélectionné de la régulation à limitation de charge ConstantPower, *voir Page 405*.
	La régulation à limitation de charge ConstantPower est activée et la traction 2 roues est à la limite de ses capacités	La traction 2 roues se trouve à la limite de ses capacités. La machine ne peut pas accélérer tant que ce symbole s'affiche.

9 Terminal – menus

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures et/ou de détériorations de la machine par non-respect des messages de défaut

Le non-respect des messages de défaut sans éliminer le défaut peut engendrer des blessures et/ou de lourdes détériorations de la machine.

- ▶ Éliminer le défaut lorsque le message de défaut s'affiche.
- ▶ Si ceci n'est pas possible, contacter le service KRONE.

9.1 Structure du menu

En fonction de l'équipement de la machine, la structure de menu comprend les menus suivants :

Menu	Sous-menu			Explication
				Machine, *voir Page 176*
				Électronique, *voir Page 176*
				eSolutions
				Fonctions activées
				Éclairage, *voir Page 177*
				Phares de travail
				Diagnostic
				Test des touches

Menu	Sous-menu		Explication
			Cabine, *voir Page 179*
			Terminal, *voir Page 181*
			Réglages

Menu	Sous-menu		Explication
			Information
			Accoudoir, *voir Page 182*
			Diagnostic
			Test des touches
			Levier de conduite, *voir Page 183*
			Réglages
			Test des touches
			Éclairage arrière, *voir Page 185*
			Réglages
			Versions appareils de commande, *voir Page 185*
			Versions des appareils de commande logiciel
			Versions des appareils de commande matériel
			Imprimante, *voir Page 186*
			Réglages
			Climatisation automatique
			Graphique
			Réglages
			Diagnostic

Menu	Sous-menu		Explication
			Télémaintenance, *voir Page 189*
			Télémaintenance
			Diagnostic
			Réglages
			Essuie-glace, *voir Page 191*
			Réglages
			Chauffage des rétroviseurs
			Réglages
			Système de caméra
			Réglages
			Interrupteur à pédale
			Réglages

Menu	Sous-menu		Explication
			Lubrification
			Lubrification centralisée
			Réglages
			Diagnostic

Menu	Sous-menu		Explication
			Maintenance
			Lubrification engrenage intermédiaire
			Diagnostic

Menu	Sous-menu			Explication
				Flux du fourrage
				Accessoire avant
				Réglages
				Diagnostic
				Entraînement de l'accessoire avant
				Réglages
				Diagnostic
				AutoScan
				Vue d'ensemble
				Réglages
				Engagement
				Réglages
				Diagnostic
				Détection de corps étrangers

Menu	Sous-menu			Explication
				Réglages
				Diagnostic
				Calibrage
				Mécanisme élévateur
				Réglages
				Calibrage
				Diagnostic
				Équipement d'affûtage et contre-couteau
				Réglages
				Diagnostic
				Maintenance
				Test des touches GC
				Embrayage principal
				Réglages
				Diagnostic
				Calibrage
				Broyeur
				Réglages

Menu	Sous-menu			Explication
				Diagnostic
				Calibrage
				Accélérateur d‘éjection
				Réglages
				Diagnostic
				Capteur d’ingrédient
				Réglages
				Diagnostic
				CropControl
				Contrepesée
				Réglages
				Calibrage
				Diagnostic
				Installations d'ensilage
				Installation d'ensilage externe
				Réglages
				Installation d'ensilage dosage grossier

Menu	Sous-menu			Explication
				Réglages
				Diagnostic
				Calibrage

Menu	Sous-menu		Explication
			Arceau éjecteur
			Arceau éjecteur
			Réglages
			Diagnostic
			Calibrage
			Système de chargement automatique
			Mesures
			Réglages

Menu	Sous-menu		Explication
			Moteur
			Moteur diesel, *voir Page 219*
			Réglages
			Diagnostic
			Maintenance

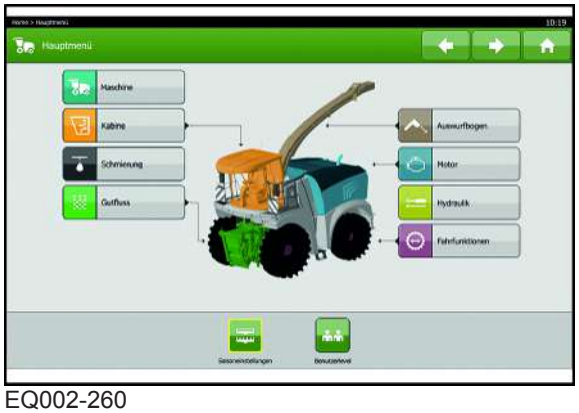
Menu	Sous-menu		Explication
			ConstantPower
			Réglages
			Nettoyage à air comprimé
			Diagnostic
			Maintenance

Menu	Sous-menu		Explication
			Système hydraulique, *voir Page 223*
			Verrouillage de l'accessoire avant
			Réglages
			Diagnostic
			Hydraulique de travail, *voir Page 224*
			Réglages
			Diagnostic
			Hydraulique supplémentaire
			Réglages
			Diagnostic

Menu	Sous-menu		Explication
			Fonctions de conduite, *voir Page 225*
			Système de direction automatique, *voir Page 227*
			Réglages
			Diagnostic
			Traction 2 roues, *voir Page 227*
			Diagnostic
			Calibrage
			Essieu supplémentaire
			Réglages
			Diagnostic
			Essieu arrière
			Réglages
			Diagnostic
			Calibrage
			Frein de remorque
			Réglages
			Diagnostic

Menu	Sous-menu		Explication
			Réglages de saison
			Niveau utilisateur, *voir Page 232*

9.2 Appeler le niveau de menu



EQ002-260

En fonction de l'équipement de la machine, le menu principal comprend les menus suivants :

Symbole	Désignation
	Menu "Machine"
	Menu "Cabine"
	Menu "Lubrification centralisée"
	Menu "Flux du fourrage"
	Menu « Arceau éjecteur »
	Menu "Moteur"
	Menu "Hydraulique supplémentaire"
	Menu "Fonctions de conduite"
	Menu "Réglages de saison"
	Menu "Niveau utilisateur"

INFORMATION

En touchant les éléments colorés de la représentation de la machine à l'écran, les menus correspondants sont directement ouverts.

- Pour appeler le niveau de menu en bas de l'écran de travail, appuyer sur .

9.3 Naviguer dans les menus

Les fonctions du terminal sont divisées en menus. Les touches dans les différents menus permettent de naviguer dans la structure de menu.

- Pour passer de l'écran de travail au menu principal, appuyer sur .
- Pour ouvrir un menu à partir du menu principal, appuyer sur la touche du menu correspondant.
- Pour ouvrir un sous-menu à partir du menu, appuyer sur la touche du sous-menu correspondant.
- Pour passer d'un sous-menu à un autre sous-menu, appuyer sur la touche du sous-menu dans le pied de page.
- Pour quitter le menu actuel, appuyer sur .
- Pour passer d'un menu au menu principal, appuyer de manière répétée sur jusqu'à ce que le menu principal soit affiché.
- Pour revenir une étape en avant après une étape de saisie en arrière, appuyer sur .
- Pour ouvrir l'écran de travail à partir du menu principal ou d'un menu, appuyer sur .

9.3.1 Modifier/enregistrer les paramètres

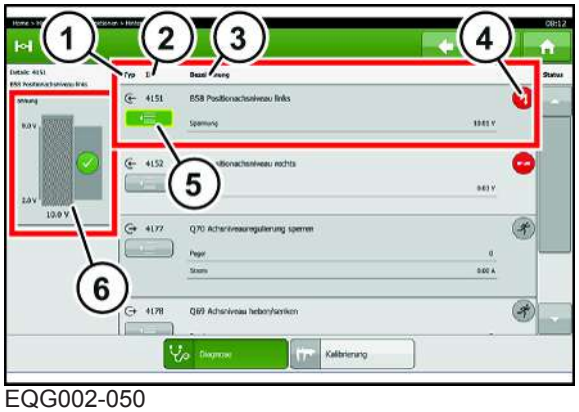
- Pour modifier un paramètre, appuyer sur la touche correspondante du paramètre.
- ➡ Selon le menu de réglage, un champ de saisie de valeur ou un champ de sélection s'ouvre.
- Modifier la valeur du paramètre lorsque le champ de saisie de valeur s'ouvre.
- Modifier la sélection du paramètre lorsque le champ de sélection s'ouvre.
- Pour mémoriser le réglage, appuyer sur .
- Pour annuler la saisie et conserver l'ancien réglage, appuyer sur .

9.4 Explication menu « Diagnostic »

> ***INFORMATION***
>
> Le présent chapitre contient des informations générales sur la manipulation des masques de diagnostic. Les masques de diagnostic qui peuvent être sélectionnés dans les différents menus ne seront plus mentionnés en détail.

Les capteurs / actionneurs ainsi que les valeurs de traitement consultables du groupe de menu sont listés dans le menu « Diagnostic ».

Les tensions / courants existant(e)s sont consultables pour les composants / valeurs.



EQG002-050

1 Symbole pour type de composant/valeur de traitement
2 Numéro du capteur / actionneur
3 Désignation du capteur / actionneur
4 État du capteur / actionneur
5 Touche pour ouvrir la représentation graphique du capteur
6 Représentation graphique des courants existants et autorisés du capteur / actionneur sélectionné

▶ Pour ouvrir la représentation graphique d'un capteur ou d'un actionneur, appuyer sur .

> ***INFORMATION***
>
> Ce masque est nécessaire lorsque vous contactez le service après-vente, étant donné que le personnel spécialisé est à même de tirer des conclusions en ce qui concerne les défauts de la machine à partir des valeurs affichées.

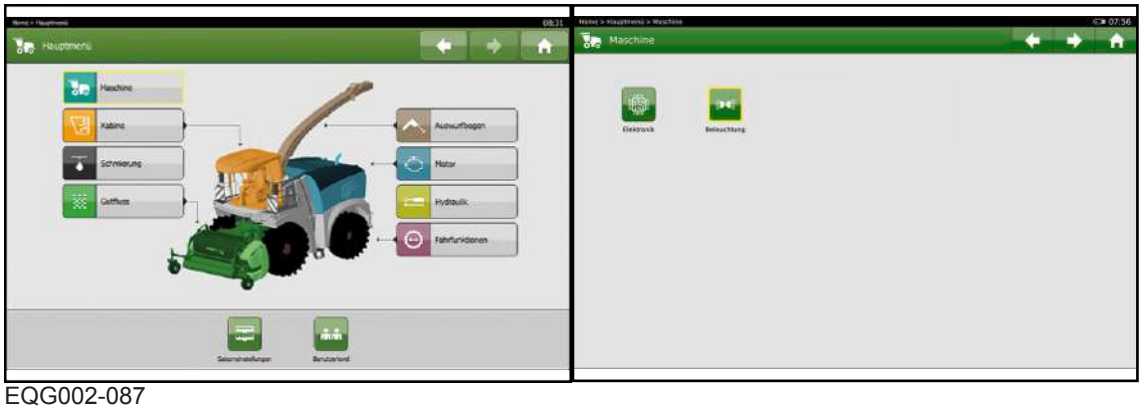
Type de composant / valeur de traitement

Symbole	Explication
	Capteur
	Actionneur
	Valeur de traitement

Affichages de statut du capteur/de l'actionneur

Symbole	Explication
	Capteur/actionneur activé
	Capteur/actionneur désactivé
	Capteur avec amortissement magnétique
	Capteur sans amortissement magnétique
	OK
	pas OK
	Bouton-poussoir enfoncé, interrupteur fermé
	Bouton-poussoir pas enfoncé, interrupteur pas fermé
	Rupture de câble
	Court-circuit
	Rupture de câble/court-circuit
	Autres défauts
	État non disponible

9.5 Menu « Machine »



EQG002-087

✓ Le niveau de menu est appelé, *voir Page 172*.

▶ Pour ouvrir le menu « Machine », appuyer sur .

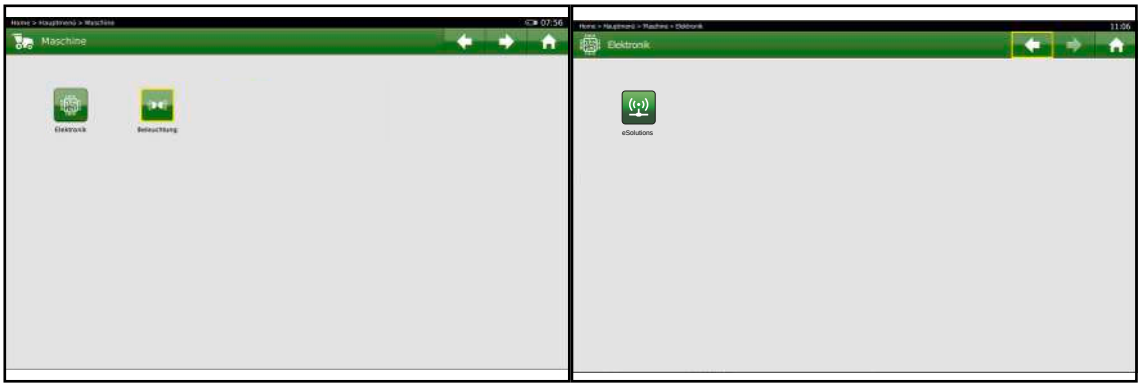
➡ L'écran affiche le menu « Machine » avec ses menus.

En fonction de l'équipement de la machine, le menu « Machine » comprend les menus suivants :

Menu	Sous-menu			Explication
				Machine, *voir Page 176*
				Électronique, *voir Page 176*
				eSolutions
				Fonctions activées
				Éclairage, *voir Page 177*
				Phares de travail
				Diagnostic
				Test des touches

9.5.1 Menu « Électronique »

Le menu permet de télécharger des extensions ou d'afficher les extensions activées.



EQG002-090

✓ Le menu Machine est ouvert.

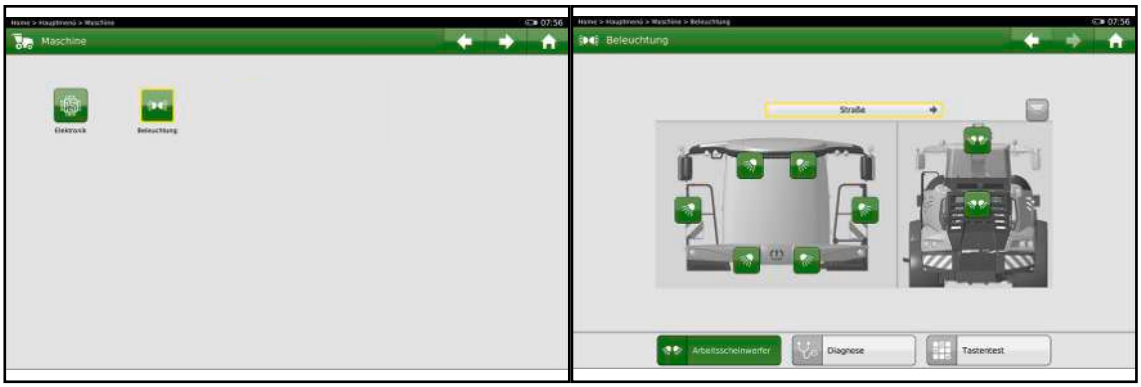
▶ Pour ouvrir le menu, appuyer sur puis sur .

➡ L'écran affiche le menu « E-solutions ».

9.5.2 Menu « Éclairage »

Menu « Éclairage phares de travail »

Le menu « Éclairage phares de travail » permet d'activer/désactiver les phares de travail et l'éclairage de maintenance sur la machine. Les lampes installées dans les positions indiquées sont activées ou désactivées.



EQ002-502 / EQ002-503

✓ Le menu « Cabine » est ouvert.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer sur .

➡ L'écran affiche le menu « Éclairage réglages ».

Symbole	Explication
/	L'éclairage de travail latéral est désactivé.
/	L'éclairage de travail latéral est activé.
	L'éclairage de travail arrière/arceau éjecteur est désactivé.

Symbole	Explication
	L'éclairage de travail arrière/arceau éjecteur est activé.
	L'éclairage de maintenance est désactivé.
	L'éclairage de maintenance est désactivé

- Pour activer la lampe de travail correspondante, appuyer sur , ou .
- Pour désactiver la lampe de travail correspondante, appuyer sur , ou .
- Pour activer l'éclairage de maintenance, appuyer sur .
- Pour désactiver l'éclairage de maintenance, appuyer sur .
- Pour ouvrir le menu « Test des touches », appuyer sur .

Menu « Test des touches »

Le menu permet de réaliser un test des touches des DEL du clavier Essuie-glace et gyrophare.

EQ002-503 / EQ002-505

- Appuyer sur une touche du clavier Essuie-glace et gyrophare et vérifier dans le terminal sur quel fond de couleur la touche enfoncée est affichée.

Les couleurs des touches sur le terminal indiquent si une erreur est survenue entre le clavier Essuie-glace et gyrophare et l'appareil de commande.

Symbole	Explication
	La touche n'est pas actionnée.
	La touche est actionnée.
	Un défaut a été détecté.

- ▶ Pour ouvrir le menu « Diagnostic », appuyer sur .
- ▶ Pour plus d'informations, *voir Page 174* .

9.6 Menu « Cabine »

EQG002-025

✓ Le niveau de menu est appelé, *voir Page 172*.

- ▶ Pour ouvrir le menu « Cabine », appuyer sur .

➡ L'écran affiche le menu « Cabine » avec ses menus.

En fonction de l'équipement de la machine, le menu « Cabine » comprend les menus suivants :

Menu	Sous-menu		Explication
			Cabine, *voir Page 179*
			Terminal, *voir Page 181*
			Réglages
			Information
			Accoudoir, *voir Page 182*
			Diagnostic

Menu	Sous-menu		Explication
			Test des touches
			Levier de conduite, *voir Page 183*
			Réglages
			Test des touches
			Éclairage arrière, *voir Page 185*
			Réglages
			Versions appareils de commande, *voir Page 185*
			Versions des appareils de commande logiciel
			Versions des appareils de commande matériel
			Imprimante, *voir Page 186*
			Réglages
			Climatisation automatique
			Graphique
			Réglages
			Diagnostic
			Télémaintenance, *voir Page 189*
			Télémaintenance
			Diagnostic

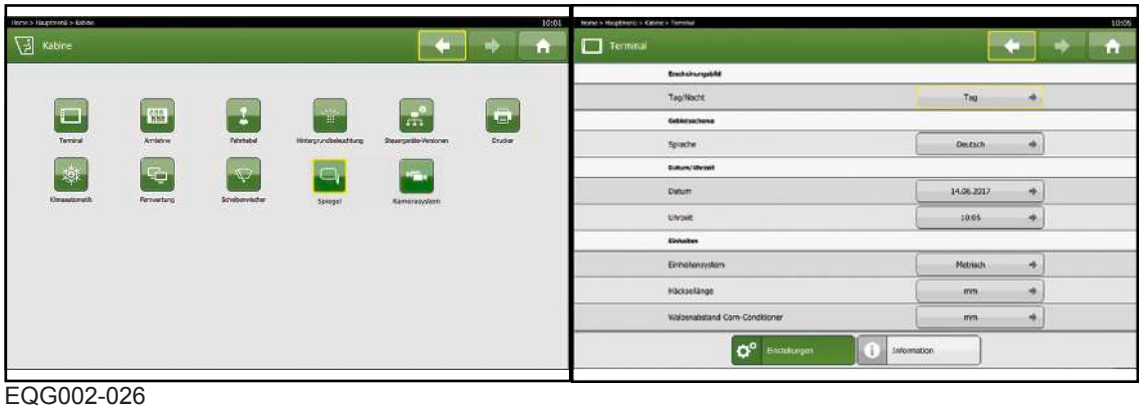
Menu	Sous-menu		Explication
			Réglages
			Essuie-glace, *voir Page 191*
			Réglages
			Chauffage des rétroviseurs
			Réglages
			Système de caméra
			Réglages
			Interrupteur à pédale
			Réglages

9.6.1 Menu « Terminal »

Menu « Terminal Réglages »

Le menu affiche les réglages actuels du terminal en ce qui concerne la langue, le design jour/nuit, les unités de mesure, la date et l'heure et permet de les modifier.

Le design jour/nuit permet de modifier la couleur de fond de l'écran. Ainsi, le conducteur peut bien lire l'écran, même si la lumière ambiante change et ce sans qu'il soit ébloui.



EQG002-026

✓ Le menu « Cabine » est appelé.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer d'abord sur , puis sur .

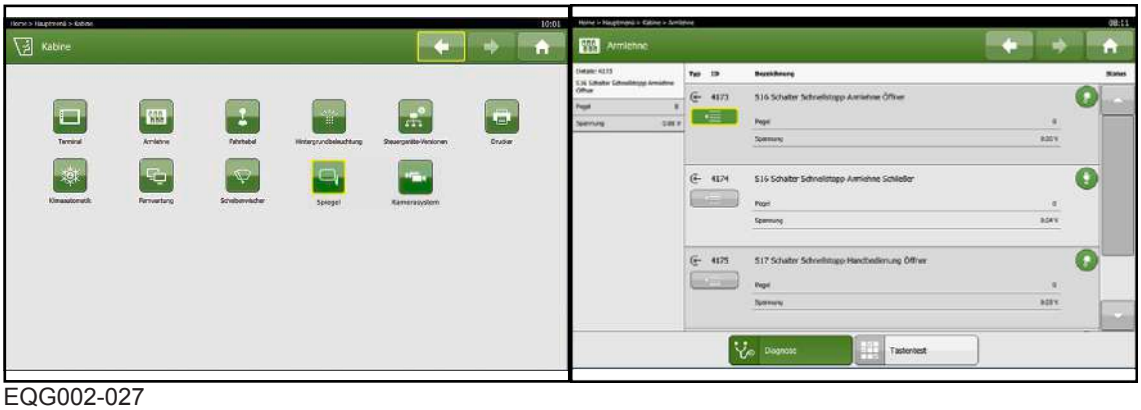
➡ L'écran affiche le menu « Terminal Réglages ».

▶ Pour modifier et enregistrer le paramètre, *voir Page 173*.

9.6.2 Menu « Accoudoir »

Menu « Accoudoir Diagnostic »

Des données de l'interrupteur d'arrêt rapide dans la cabine et de l'interrupteur d'arrêt rapide de l'unité de commande d'affûtage sont affichées dans le menu.



EQG002-027

✓ Le menu « Cabine » est appelé.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer d'abord sur , puis sur .

➡ L'écran affiche le menu « Accoudoir Diagnostic ».

Pour plus d'informations, *voir Page 174*.

Menu « Accoudoir Test des touches »

Un test des touches du clavier, du clavier supplémentaire, du sélecteur des modes de fonctionnement et du module de navigation peut être exécuté dans le menu.

✓ Le menu « Cabine » est appelé.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer d'abord sur , puis sur .

➡ L'écran affiche le menu « Accoudoir Test des touches ».

EQG003-051

Dénomination de la touche	Explication
Test des touches KP1	Test des touches moitié gauche du clavier
Test des touches KP2	Test des touches moitié droite du clavier
Test des touches clavier supplémentaire AKP	Test des touches clavier supplémentaire
Test des touches MMS	Test des touches sélecteur des modes de fonctionnement
Test des touches NM	Test des touches module de navigation

- Pour sélectionner un élément de commande devant être contrôlé, la touche de l'élément de commande doit être actionnée.
  - ⇨ L'élément de commande est affiché dans le terminal.
- Appuyer sur la touche devant être contrôlée et vérifier dans le terminal sous quel fond de couleur la touche est affichée.

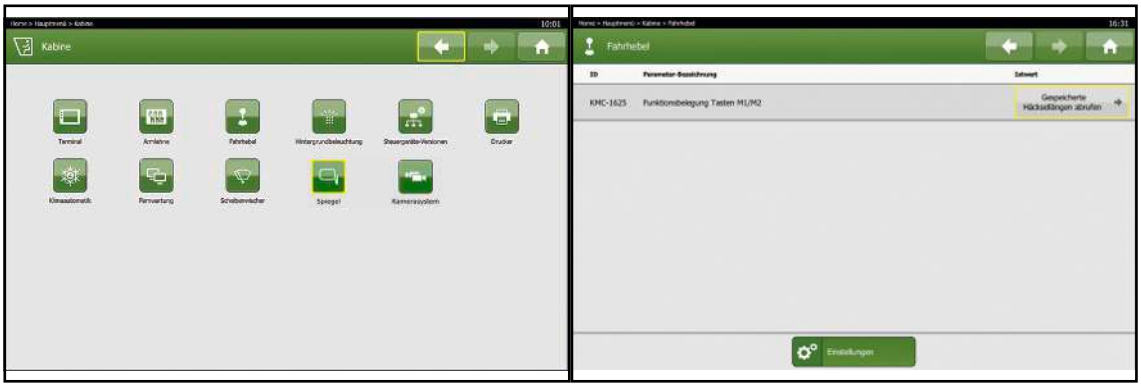
Les couleurs des touches sur le terminal indiquent si une erreur est survenue entre l'élément de commande et l'appareil de commande.

Symbole	Explication
	La touche n'est pas actionnée.
	La touche est actionnée.
	Un défaut a été détecté.

9.6.3 Menu « Levier de conduite »

Menu « Levier de conduite Réglages »

Le menu permet d'affecter des fonctions aux touches de mémoire M1 et M2 du levier de conduite.



EQG002-028

Affectations possibles des touches de mémoire :

- Relever/abaisser le séparateur de plantes (pour l'accessoire avant adapté au maïs)/le déflecteur (pour l'accessoire avant adapté à l'herbe)
- Augmenter / diminuer la largeur de travail
- Naviguer entre les valeurs 1 et 2 pour la longueur de hachage
- Augmenter / diminuer la vitesse de l'accessoire avant
- Tourner le cadre pendulaire vers la gauche/droite
- Augmenter/diminuer le rayon d'éjection de l'accélérateur d'éjection
- Lever / abaisser l'arceau éjecteur
- Activer / désactiver la surcharge automatique (pour la version "Surcharge automatique")
- Gyrophare/avertisseur sonore activé
- Lever / abaisser l'attelage Hitch

✓ Le menu principal « Cabine » est appelé.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer sur .

➡ L'écran affiche le menu Levier de conduite Réglages.

▶ Pour modifier et enregistrer le paramètre, *voir Page 173*.

▶ Pour ouvrir le menu « Test des touches », appuyer sur .

Menu « Levier de conduite Test des touches »

Dans le menu, il est possible d'effectuer un test des touches du levier de conduite.

EQG002-067

▶ Appuyer sur une touche du levier de conduite et vérifier dans le terminal sous quel fond de couleur la touche enfoncée est affichée.

Les couleurs des touches sur le terminal indiquent si une erreur est survenue entre le levier de conduite et l'appareil de commande.

Symbole	Explication
	La touche n'est pas actionnée.
	La touche est actionnée.
	Un défaut a été détecté.

9.6.4 Menu « Éclairage arrière »

Menu « Éclairage arrière Réglages »

Le menu « Éclairage arrière Réglages » permet de régler l'intensité de l'éclairage arrière des éléments de commande et du levier de conduite.

EQG002-029

✓ Le menu « Cabine » est appelé.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer sur .

➡ L'écran affiche le menu « Éclairage arrière Réglages ».

▶ Pour modifier et enregistrer le paramètre, *voir Page 173*.

9.6.5 Menu « Versions des appareils de commande »

Menu « Versions des appareils de commande Logiciel »

Les versions de logiciel des appareils de commande sont affichées dans le menu « Versions des appareils de commande Logiciel ».

EQG002-030

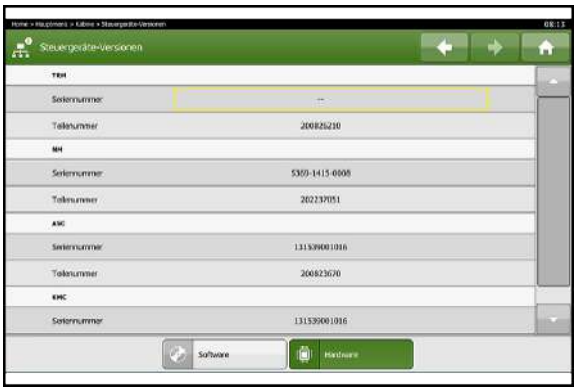
✓ Le menu « Cabine » est appelé.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer d'abord sur , puis sur .

➡ L'écran affiche le menu « Versions des appareils de commande Logiciel ».

Menu « Versions des appareils de commande Matériel »

Le menu « Versions des appareils de commande Matériel » permet d'afficher les versions du matériel des appareils de commande.



EQG002-051

✓ Le menu « Cabine » est appelé.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer d'abord sur , puis sur .

➡ L'écran affiche le menu « Versions des appareils de commande Matériel ».

9.6.6 Menu « Imprimante »

Menu « Imprimante Réglages »

Le menu « Imprimante Réglages » affiche le type d'imprimante actuel. Le type d'imprimante peut être modifié.

EQG002-068

✓ Le menu « Cabine » est appelé.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer sur .

➡ L'écran affiche le menu « Imprimante Réglages ».

▶ Pour modifier et enregistrer le paramètre, *voir Page 173*.

9.6.7 Menu « Climatisation automatique »

Menu « Climatisation automatique Graphique »

Le réglage de la climatisation automatique est affiché et la climatisation automatique peut être commandée dans le menu « Climatisation automatique Graphique ».

EQ002-303 / EQ002-314

✓ Le menu principal "Cabine" est appelé.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer sur puis sur .

⇨ L'écran affiche le menu "Climatisation automatique Graphique".

Symbole	Explication
	La climatisation automatique est désactivée
	La climatisation automatique est activée
	Le compresseur du fluide frigorigène est désactivé

Symbole	Explication
	Le compresseur du fluide frigorigène est activé
	La ventilation automatique est désactivée
	La ventilation automatique est désactivée

- ▶ Pour activer la climatisation automatique, appuyer sur .
  - ⇨ L'écran indique la puissance de la ventilation, la température de consigne dans la cabine et si le compresseur du fluide frigorigène et la ventilation automatique sont activés.
- ▶ Pour augmenter la puissance de la ventilation ou la température de consigne dans la cabine, appuyer sur .
- ▶ Pour diminuer la puissance de la ventilation ou la température de consigne dans la cabine, appuyer sur .
- ▶ Pour activer le compresseur du fluide frigorigène, appuyer sur .
- ▶ Pour régler la ventilation automatique et la compresseur du fluide frigorigène, appuyer sur .
  - ⇨ Étant donné que la ventilation ne peut plus être réglée manuellement, le champ pour le réglage manuel de la ventilation n'est plus actif.

Pour passer au menu « Réglages », appuyer sur .

Menu « Réglages climatisation automatique »

Le menu affiche les réglages des paramètres de la climatisation automatique et permet de les modifier.

EQ002-315

✓ Le menu « Climatisation automatique » est appelé.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer sur puis sur .

L'écran affiche le menu « Réglages climatisation automatique ».

▶ Pour modifier et enregistrer le paramètre, *voir Page 173*.

▶ Pour ouvrir le menu « Diagnostic », appuyer sur .

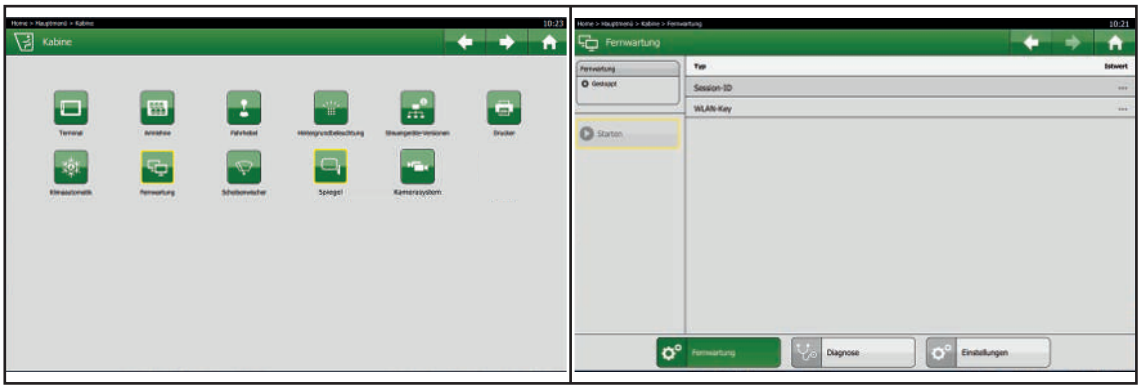
▶ Pour plus d'informations, *voir Page 174* .

9.6.8 Menu « Télémaintenance »

Menu « Télémaintenance Télémaintenance »

Dans le menu « Télémaintenance », il est possible d'activer la fonction permettant à un collaborateur du service après-vente KRONE de lire, sur l'écran de son poste de travail, les mêmes données que celles affichées sur le terminal de la machine.

Pour ce faire, la machine doit être équipée du « SmartConnect » (pour la version « SmartConnect »), qui permet d'établir la connexion avec le service après-vente KRONE via le réseau de téléphonie mobile et d'envoyer les données.



EQG003-052

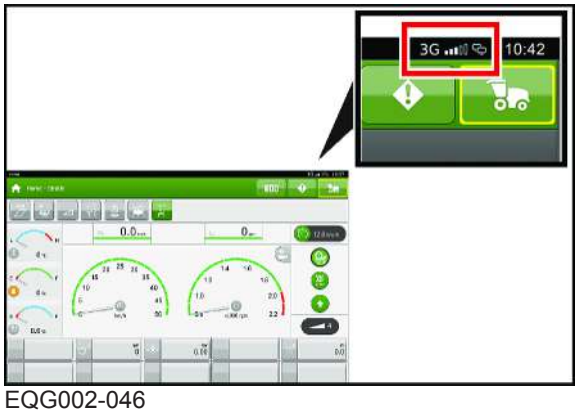
✓ Le menu « Cabine » est ouvert.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer d'abord sur , puis sur (télémaintenance).

➡ L'écran affiche le menu « Télémaintenance télémaintenance ».

▶ Pour démarrer la télémaintenance, appuyer sur

.



EQG002-046

Le réseau de téléphonie mobile utilisé et la qualité de réception sont affichés au moyen de symboles pendant la télémaintenance.

✓ Le menu « Cabine » est appelé.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer d'abord sur , puis sur .

➡ L'écran affiche le menu « Télémaintenance Diagnostic ».

▶ Pour plus d'informations, *voir Page 174*.

Menu « Télémaintenance Réglages »

Le menu « Télémaintenance Réglages » permet d'afficher et de modifier les réglages pour le paramètre de la télémaintenance.

EQG002-072

✓ Le menu « Cabine » est appelé.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer d'abord sur , puis (Réglages).

➡ L'écran affiche le menu « Télémaintenance Réglages ».

▶ Pour modifier et enregistrer le paramètre, *voir Page 173*.

9.6.9 Menu « Essuie-glaces »

Menu « Réglages essuie-glace »

EQG002-078

✓ Le menu « Cabine » est appelé.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer sur .

➡ L'écran affiche le menu « Essuie-glaces Réglages ».

▶ Pour modifier et enregistrer le paramètre, *voir Page 173*.

9.6.10 Menu « Chauffage des rétroviseurs »

Menu « Chauffage des rétroviseurs » réglages

INFORMATION

La tension des batteries baisse

Si on sélectionne le réglage « Actif », le chauffage des rétroviseurs est activé en permanence, même si le moteur diesel est éteint. Tant que le circuit électrique n'est pas interrompu avec l'interrupteur principal des batteries, le courant est prélevé dans la batterie de la ramasseuse-hacheuse. Il est donc possible que la tension de batterie de la ramasseuse-hacheuse baisse trop.

EQ002-303 / EQ002-513

✓ Le menu « Cabine » est ouvert

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer sur .

➡ L'écran affiche le menu « Essuie-glaces réglages »

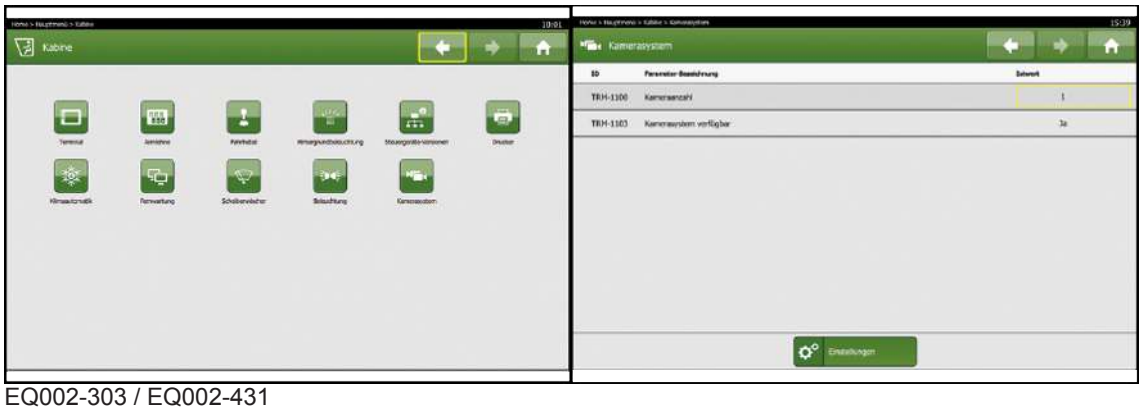
Sélections possibles dans la fenêtre de sélection :

Inactif	Le chauffage des rétroviseurs est désactivé.
Activé	Le chauffage des rétroviseurs est en permanence activé. Ceci vaut aussi avec le moteur diesel éteint.
Automatique	Le chauffage des rétroviseurs est activé pendant 5 min au démarrage de la machine.

▶ Pour régler le chauffage des rétroviseurs, sélectionner le réglage souhaité.

9.6.11 Menu "Système de caméra"

Menu « Réglages système de caméra »



EQ002-303 / EQ002-431

✓ Le menu « Cabine » est appelé.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer sur .

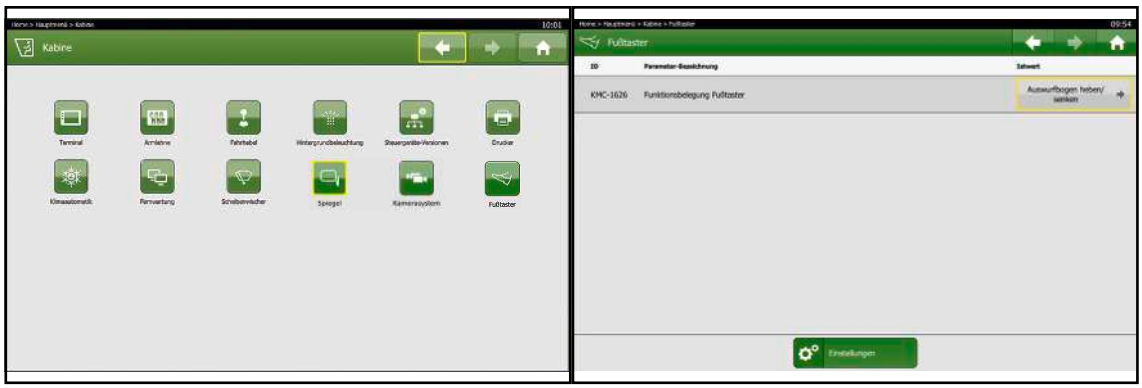
➡ L'écran affiche le menu « Réglages système de caméra ».

▶ Pour modifier et enregistrer le paramètre, *voir Page 173*.

9.6.12 Menu « Interrupteur à pédale »

Menu « Réglages interrupteur à pédale »

Le menu permet d'affecter des fonctions aux touches mémoire M5 (interrupteur à pédale gauche) et M6 (interrupteur à pédale droit) sur la colonne de direction.



EQ002-303 / EQ002-521

Affectations possibles des touches mémoire :

- Gyrophare/avertisseur sonore activé
- Tourner le cadre pendulaire/gauche/droite
- Déverrouiller l'accessoire avant
- Augmenter/diminuer le rayon d'éjection de l'accélérateur d'éjection (pour la version « StreamControl »)
- Replier/déplier l'accessoire avant (pour l'accessoire avant adapté au maïs) ou les roues de jauge (pour l'accessoire avant adapté à l'herbe)
- Relever/abaisser le séparateur de plantes (pour l'accessoire avant adapté au maïs) ou le déflecteur (pour l'accessoire avant adapté à l'herbe)
- Tourner l'arceau éjecteur
- Lever/abaisser l'arceau éjecteur
- Enregistrer/ouvrir la trappe de l'arceau éjecteur
- Lever/abaisser l'essieu supplémentaire (sur la version « Essieu supplémentaire »)

✓ Le menu principal « Cabine » est ouvert.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer sur .

➡ L'écran affiche le menu « Réglages interrupteur à pédale ».

▶ Pour modifier et enregistrer le paramètre, *voir Page 173*.

9.7 Menu « Lubrification »

La quantité de lubrification de la lubrification centralisée peut être modifiée et le processus de lubrification peut être démarré dans le menu.

L'état peut être affiché lors de la lubrification de l'engrenage intermédiaire et de la lubrification centralisée.

EQG002-070

✓ Le niveau de menu est appelé, *voir Page 172*.

▶ Pour ouvrir le menu « Lubrification », appuyer sur .

➡ L'écran affiche le menu principal « Lubrification » avec ses menus.

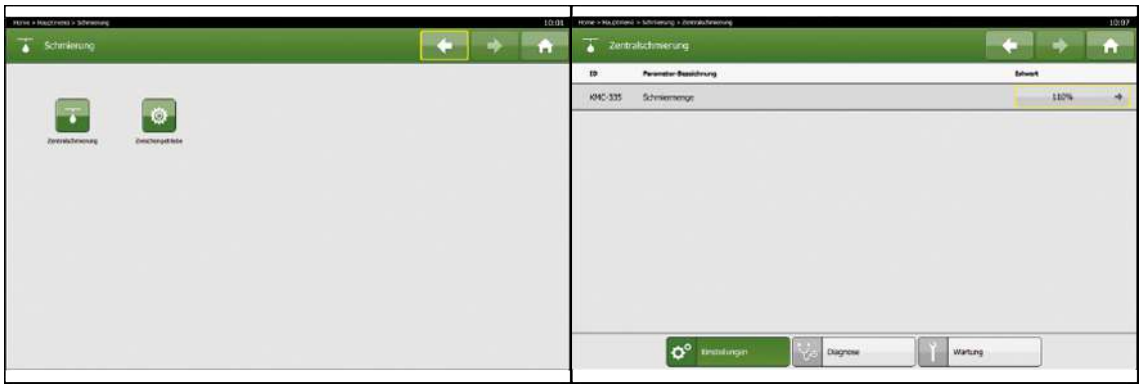
En fonction de l'équipement de la machine, le menu « Lubrification » comprend les menus suivants :

Menu	Sous-menu		Explication
			Lubrification
			Lubrification centralisée
			Réglages
			Diagnostic
			Maintenance
			Lubrification engrenage intermédiaire
			Diagnostic

9.7.1 Menu « Lubrification centralisée »

Menu « Lubrification centralisée Réglages »

La quantité de lubrification pour le cycle de lubrification de l'installation de lubrification centralisée peut être réglée dans le menu.



EQG002-071

✓ Le menu « Lubrification » est appelé.

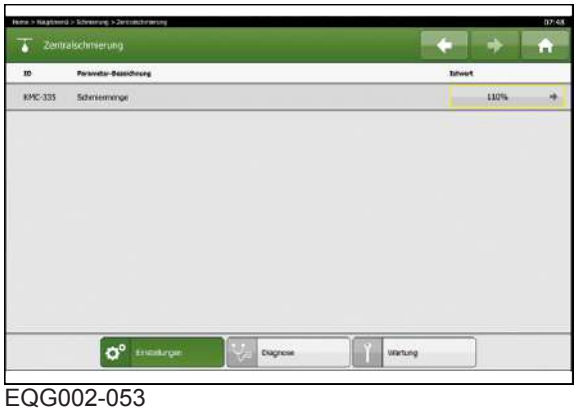
▶ Pour ouvrir le menu, appuyer sur .

➡ L'écran affiche le menu « Lubrification centralisée Réglages ».

▶ Pour modifier et enregistrer le paramètre, *voir Page 173*.

Menu « Lubrification centralisée Maintenance »

Le menu « Maintenance de la lubrification centralisée » indique l'état de maintenance de la lubrification centralisée. Le sélecteur des modes de fonctionnement est en position « Maintenance », *voir Page 106*.



EQG002-053

✓ Le menu « Lubrification centralisée » est appelé.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer sur .

➡ L'écran affiche le menu « Lubrification centralisée Maintenance ».

▶ Pour déclencher une lubrification intermédiaire via la l'installation de lubrification centralisée, il convient d'appuyer sur Zwischenschmierung starten et de suivre les instructions de la fenêtre de dialogue, étape par étape.

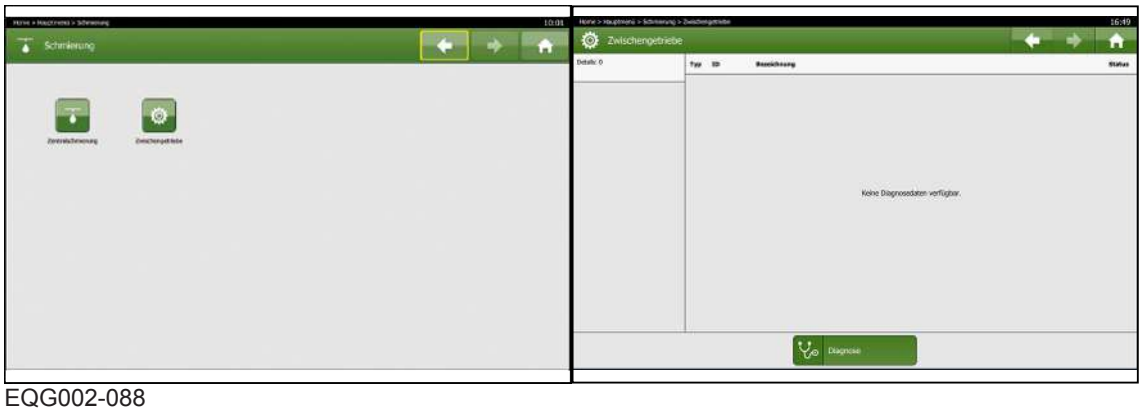
▶ Pour ouvrir le menu « Diagnostic », appuyer sur .

▶ Pour plus d'informations, *voir Page 174* .

9.7.2 Menu « Engrenage intermédiaire »

Menu « Engrenage intermédiaire Diagnostic »

Le menu permet d'afficher des données des capteurs et des acteurs de cet engrenage intermédiaire.



EQG002-088

✓ Le menu « Lubrification » est appelé.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer sur .

L'écran affiche le menu « Engrenage intermédiaire Diagnostic ».

Le menu « Engrenage intermédiaire Diagnostic » permet d'afficher des données des actionneurs et des acteurs de la lubrification intermédiaire.

Pour plus d'informations, *voir Page 174*.

9.8 Menu « Flux du fourrage »

Dans le menu, il est possible d'effectuer des réglages sur les composants situés dans le flux du fourrage.

Des calibrages et travaux de maintenance peuvent être effectués sur différents composants se trouvant dans le flux du fourrage.

EQG003-054

✓ Le niveau de menu est appelé, *voir Page 172*.

▶ Pour ouvrir le menu « Flux du fourrage », appuyer sur .

➡ L'écran affiche le menu principal « Flux du fourrage » avec ses menus.

En fonction de l'équipement de la machine, le menu « Flux du fourrage » comprend les menus suivants :

Menu	Sous-menu			Explication
				Flux du fourrage
				Accessoire avant
				Réglages
				Diagnostic
				Entraînement de l'accessoire avant
				Réglages
				Diagnostic
				AutoScan

Menu	Sous-menu			Explication
				Vue d'ensemble
				Réglages
				Engagement
				Réglages
				Diagnostic
				Détection de corps étrangers
				Réglages
				Diagnostic
				Calibrage
				Mécanisme élévateur
				Réglages
				Calibrage
				Diagnostic
				Équipement d'affûtage et contre-couteau
				Réglages
				Diagnostic
				Maintenance
				Test des touches GC

Menu	Sous-menu			Explication
				Embrayage principal
				Réglages
				Diagnostic
				Calibrage
				Broyeur
				Réglages
				Diagnostic
				Calibrage
				Accélérateur d‘éjection
				Réglages
				Diagnostic
				Capteur d’ingrédient
				Réglages
				Diagnostic
				CropControl
				Contrepesée
				Réglages
				Calibrage

Menu	Sous-menu			Explication
				Diagnostic
				Installations d'ensilage
				Installation d'ensilage externe
				Réglages
				Installation d'ensilage dosage grossier
				Réglages
				Diagnostic
				Calibrage

9.8.1 Menu « Accessoire avant »

Menu « Accessoire avant Réglages »

Le menu Accessoire avant « Réglages » affiche les réglages des paramètres de l'accessoire avant et permet de les modifier.

EQG003-053

✓ Le menu principal « Flux du fourrage » est appelé.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer sur .

➡ L'écran affiche le menu « Accessoire avant Réglages ».

▶ Pour modifier et enregistrer le paramètre, *voir Page 173*.

▶ Pour ouvrir le menu « Diagnostic », appuyer sur .

▶ Pour plus d'informations, *voir Page 174* .

9.8.2 Menu « Entraînement de l'accessoire avant »

Menu « Entraînement de l'accessoire avant Réglages »

Le menu affiche les réglages des paramètres de l'entraînement de l'accessoire avant et permet de les modifier.

EQG003-055

✓ Le menu principal « Flux du fourrage » est appelé.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer sur .

➡ L'écran affiche le menu « Entraînement de l'accessoire avant Réglages ».

▶ Pour modifier et enregistrer le paramètre, *voir Page 173*.

▶ Pour ouvrir le menu « Diagnostic », appuyer sur .

▶ Pour plus d'informations, *voir Page 174* .

9.8.3 Menu « AutoScan »

Menu « AutoScan Graphique »

Le menu affiche les réglages relatifs à l'AutoScan en tant que valeurs au sein d'un graphique. Les réglages peuvent être modifiés.

EQG003-056

✓ Le menu principal « Flux du fourrage » est appelé.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer sur .

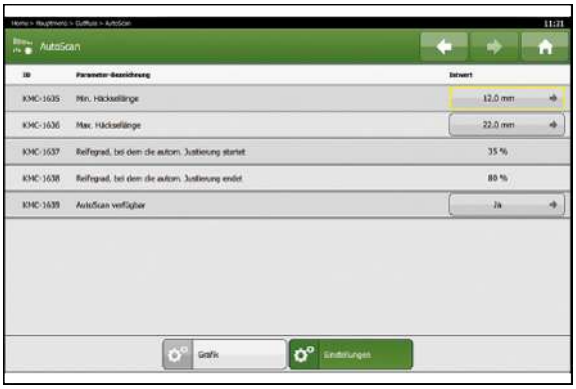
➡ L'écran affiche le menu « AutoScan Graphique ».

▶ Pour modifier et enregistrer le paramètre, *voir Page 173*.

Pour passer au menu « Réglages », appuyer sur .

Menu « AutoScan Réglages »

Le menu affiche les réglages des paramètres de l'AutoScan et permet de les modifier.



EQG003-057

▶ Pour modifier et enregistrer le paramètre, *voir Page 173*.

9.8.4 Menu « Engagement »

Menu « Engagement Réglages »

Le menu affiche les réglages des paramètres de l'engagement et permet de les modifier.

EQG003-058

✓ Le menu principal « Flux du fourrage » est appelé.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer sur .

➡ L'écran affiche le menu « Engagement Réglages ».

▶ Pour modifier et enregistrer le paramètre, *voir Page 173*.

▶ Pour ouvrir le menu « Diagnostic », appuyer sur .

▶ Pour plus d'informations, *voir Page 174* .

9.8.5 Menu « Détection de corps étrangers »

Menu « Réglages détection de corps étrangers »

Le menu affiche les réglages des paramètres de la détection de corps étrangers et permet de les modifier.

EQG003-101

✓ Le menu principal « Flux du fourrage » est appelé.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer sur .

➡ L'écran affiche le menu « Réglages détection de corps étrangers ».

▶ Pour modifier et enregistrer le paramètre, *voir Page 173*.

▶ Pour ouvrir le menu « Diagnostic », appuyer sur .

▶ Pour plus d'informations, *voir Page 174* .

9.8.6 Menu « Mécanisme élévateur »

Menu « Mécanisme élévateur Réglages »

EQG003-061

✓ Le menu principal « Flux du fourrage » est appelé.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer sur .

▶ L'écran affiche le menu Mécanisme élévateur « Réglages ».

▶ Pour modifier et enregistrer le paramètre, *voir Page 173*.

▶ Pour passer au « Menu Calibrage », appuyer sur .

Menu « Mécanisme élévateur Calibrage »

Les positions finales supérieure et inférieure du mécanisme élévateur et le poids de l'accessoire avant sont déterminés avec le menu.

EQG003-062

⚠ *AVERTISSEMENT*

Risque de blessures dû au déplacement inattendu des composants

Lors du calibrage, il y a risque de blessures pour toute personne se trouvant dans la zone du mécanisme élévateur, de l'accessoire avant et de l'arceau éjecteur.

▶ Il convient donc de s'assurer que personne ne se trouve dans la zone de pivotement et de déplacement du mécanisme élévateur, de l'accessoire avant et de l'arceau éjecteur.

INFORMATION

Le calibrage du mécanisme élévateur n'est nécessaire qu'après avoir effectué des travaux sur celui-ci ou encore après remplacement de l'électronique.

Les valeurs de calibrage sont enregistrées séparément pour les accessoires avant suivants : accessoire avant adapté à l'herbe, accessoire avant adapté au maïs et mécanisme direct de coupe. Pour cette raison, le calibrage doit être effectué avec l'accessoire avant approprié.

- ✓ Un accessoire avant est monté.
- ✓ Le mode de fonctionnement « Accessoire avant adapté à l'herbe » / « Accessoire avant adapté au maïs » / « Mécanisme direct de coupe » est réglé en fonction de l'accessoire avant monté, *voir Page 199*.
- ✓ Le sélecteur des modes de fonctionnement est en position « Maintenance », *voir Page 106*.
- ✓ Pour l'accessoire avant adapté au maïs : l'accessoire avant adapté au maïs se trouve en position de travail, voir notice d'utilisation séparée de l'accessoire avant adapté au maïs.
- ✓ Sur sol plan, l'accessoire avant doit être déposé sur le sol et être à l'horizontale, *voir Page 376*.

▶ En vue d'exécuter le calibrage avec la fenêtre de dialogue, appuyer sur la touche « Démarrer le calibrage » et suivre les instructions de la fenêtre de dialogue, étape par étape.

INFORMATION

Le calibrage est supporté par le terminal. Le terminal affiche les conditions préalables faisant défaut et qui sont nécessaires pour permettre le calibrage.

▶ Pour ouvrir le menu « Diagnostic », appuyer sur .

▶ Pour plus d'informations, *voir Page 174* .

9.8.7 Menu « Équipement d'affûtage et contre-couteau »

Menu « Équipement d'affûtage et contre-couteau Réglages »

Le menu affiche les réglages des paramètres de cet équipement d'affûtage et permet de les modifier.

EQG003-063

✓ Le menu principal « Flux du fourrage » est appelé.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer sur .

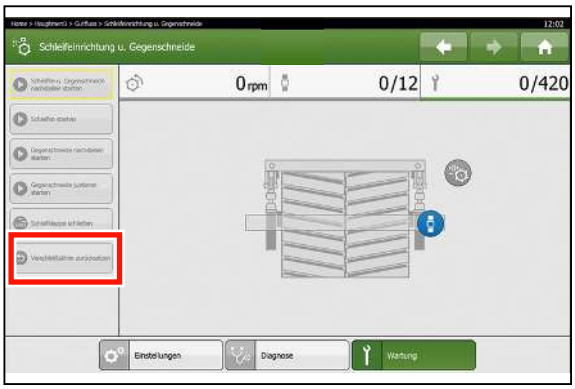
▶ Pour modifier et enregistrer le paramètre, *voir Page 173*.

▶ Pour passer au menu « Maintenance », appuyer sur .

Menu « Équipement d'affûtage et contre-couteau Maintenance »

Le menu permet d'afficher l'état de cet équipement d'affûtage et de démarrer l'affûtage.

Le processus d'affûtage complet est décrit dans le chapitre Maintenance – Système de chargement, *voir Page 501*.



EQG003-064

Symbole	Explication
	Le contre-couteau et le couteau de hachage se touchent (sur la version avec « réglage automatique du contre-couteau »)
	Le contre-couteau et le couteau de hachage ne se touchent pas (sur la version avec « réglage automatique du contre-couteau »)
	Position pierre d'affûtage
	Position de la pierre d'affûtage inconnue

▶ Pour remettre le compteur d'usure à zéro, appuyer sur la touche « Remettre le compteur d'usure à zéro ».

▶ Pour passer au menu « Test des touches GC », appuyer en premier lieu sur et ensuite sur .

Menu « Équipement d'affûtage et contre-couteau Test des touches GC »

Dans le menu, il est possible d'effectuer un test des touches de l'unité de commande d'affûtage.

EQG003-065

Deux personnes sont nécessaires pour le contrôle.

✓ Le sélecteur des modes de fonctionnement est en position « Mode maintenance ».
✓ Le frein de parking est serré.
✓ Le mécanisme élévateur se trouve dans la position inférieure.
✓ L'embrayage principal est activé

▶ Un opérateur actionne une touche sur l'unité de commande d'affûtage.

▶ Un autre opérateur contrôle la couleur de la touche enfoncée sur le terminal.

Les couleurs des touches sur le terminal indiquent si une erreur est survenue entre l'unité de commande d'affûtage et l'appareil de commande.

Symbole	Explication
	La touche n'est pas actionnée.
	La touche est actionnée.
	Un défaut a été détecté.

▶ Pour ouvrir le menu « Diagnostic », appuyer sur .

▶ Pour plus d'informations, *voir Page 174* .

9.8.8 Menu « Embrayage principal »

Menu « Embrayage principal Réglages »

Le rapport de démultiplication de la boîte de vitesses pour longueurs de coupe VariLOC peut être réglé dans le menu.

EQG003-066

✓ Le menu principal « Flux du fourrage » est appelé.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer sur .

▶ L'écran affiche le menu « Embrayage principal Réglages ».

▶ Pour modifier et enregistrer le paramètre, *voir Page 173*.

▶ Pour passer au menu « Calibrage », appuyer sur .

Menu « Embrayage principal Calibrage »

Le menu « Embrayage principal Calibrage » permet de déterminer le point d'attelage de l'embrayage principal.

EQG003-067

⚠ *AVERTISSEMENT*

Risque de blessures dû à un démarrage intempestif du tambour hacheur

Le tambour hacheur est activé lors du calibrage. Par conséquent, il existe un risque de blessures pour toute personne se trouvant dans la zone du tambour hacheur.

▶ Il convient de s'assurer que personne ne se trouve dans la zone du tambour hacheur lors du calibrage.

✓ L'interrupteur d'arrêt rapide de l'unité de commande d'affûtage est déverrouillé, *voir Page 116*.

✓ L'interrupteur d'arrêt rapide de l'accoudoir est déverrouillé, *voir Page 106*.

✓ Le sélecteur des modes de fonctionnement est en position « Mode champ », *voir Page 106*.

✓ Le conducteur occupe le siège du conducteur.

▶ En vue d'exécuter le calibrage avec la fenêtre de dialogue, appuyer sur la touche « Démarrer le calibrage » et suivre les instructions de la fenêtre de dialogue, étape par étape.

INFORMATION

Le calibrage est supporté par le terminal. Le terminal affiche les conditions préalables faisant défaut et qui sont nécessaires pour permettre le calibrage.

▶ Pour ouvrir le menu « Diagnostic », appuyer sur .

▶ Pour plus d'informations, *voir Page 174* .

9.8.9 Menu « Broyeur »

Menu « Broyeur Réglages »

Le menu affiche les réglages des paramètres du broyeur et permet de les modifier.

EQG003-068

✓ Le menu principal « Flux du fourrage » est appelé.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer sur .

➡ L'écran affiche le menu « Broyeur Réglages ».

▶ Pour modifier et enregistrer le paramètre, *voir Page 173*.

Menu « Broyeur Calibrage »

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures suite aux mouvements imprévisibles des pièces de la machine

La machine peut effectuer des mouvements imprévisibles lors de la commande des fonctions de la machine. Cela peut blesser et détériorer respectivement des personnes et des objets se trouvant dans la zone d'action des pièces de la machine.

▶ Bloquer la machine pour l'empêcher de rouler.

▶ S'assurer qu'aucun objet, animal ou personne ne se trouve dans la zone de d'action des pièces de la machine.

▶ Les fonctions de la machine peuvent uniquement être commandées par un personnel spécialisé et qualifié.

Dans le menu, il est possible d'aligner l'écart de consigne et l'écart réel des rouleaux du broyeur.

Il convient toujours de calibrer le broyeur lorsque

- le broyeur est démonté puis remonté.
- le broyeur est réparé.
- la valeur réelle de l'écart des rouleaux diffère de la valeur de consigne.

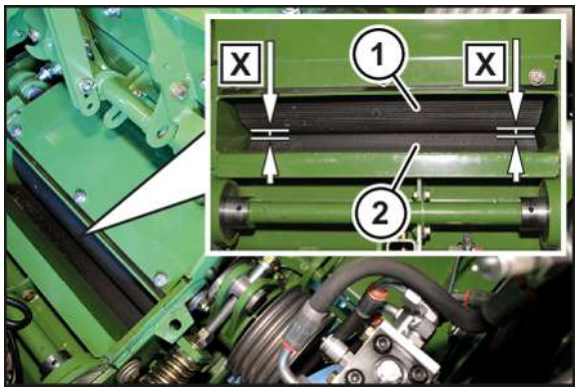
EQG003-069

✓ La machine est parquée de manière sûre, *voir Page 28*.

✓ Le broyeur se trouve à l'arrière (déplacer vers l'arrière de la position de travail), *voir Page 255*.

✓ Le broyeur est raccordé électriquement.

✓ Le menu "Broyeur Calibrage" est appelé.



BX001-418

▶ Mesurer l'écart (X) entre les rouleaux (1, 2) sur le côté gauche et droit avec une jauge d'épaisseur.

▶ En vue d'exécuter le calibrage avec la fenêtre de dialogue, appuyer sur la touche "Démarrer le calibrage" et suivre les instructions de la fenêtre de dialogue, étape par étape.

INFORMATION

Le calibrage est supporté par le terminal. Le terminal affiche les conditions préalables faisant défaut et qui sont nécessaires pour permettre le calibrage.

▶ Si l'écart (X) entre les rouleaux (1, 2) diverge par rapport aux indications dans le terminal ou si l'écart (X) à gauche et à droite n'est pas identique, il convient d'ajuster le broyeur, *voir Page 552*.

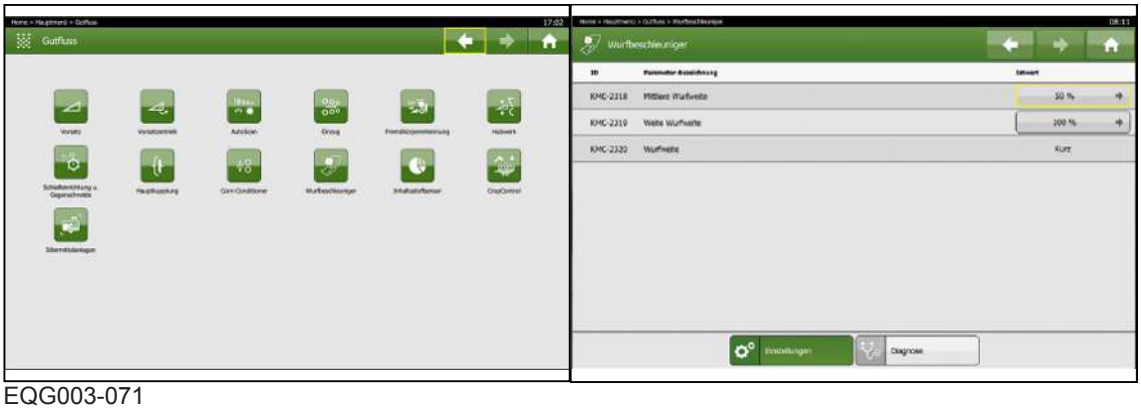
▶ Pour ouvrir le menu « Diagnostic », appuyer sur .

▶ Pour plus d'informations, *voir Page 174* .

9.8.10 Menu « Accélérateur d'éjection »

Menu « Accélérateur d'éjection Réglages »

Le menu affiche les réglages des paramètres de l'accélérateur d'éjection et permet de les modifier.



EQG003-071

✓ Le menu principal « Flux du fourrage » est appelé.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer sur .

➡ L'écran affiche le menu « Accélérateur d'éjection Réglages ».

▶ Pour modifier et enregistrer le paramètre, *voir Page 173*.

▶ Pour ouvrir le menu « Diagnostic », appuyer sur .

▶ Pour plus d'informations, *voir Page 174* .

9.8.11 Menu « Capteur d'ingrédient »

2 systèmes sont disponibles pour la mesure des ingrédients :

- Mesure d'humidité matière récoltée (pour la version « CropControl, capteur proche infrarouge, y compris imprimante »)
  Le capteur proche infrarouge est monté dans l'arceau éjecteur et mesure l'humidité de la matière récoltée.
- Mesure d'humidité et d'ingrédients matière récoltée (pour la version « CropControl, capteur AgriNIR online, y compris imprimante »)
  Le capteur AgriNIR online est monté dans l'arceau éjecteur et mesure l'humidité ainsi que la teneur en amidon, protéine, ADF, NDF, cendre et graisse brute dans la matière récoltée.

Menu « Mesures capteur d'ingrédient »

Le menu est uniquement affiché pour la version « CropControl, capteur proche infrarouge, y compris imprimante ».

Un prélèvement d'échantillons des ingrédients peut être exécuté dans le menu.

EQG003-107

✓ Le menu principal « Flux du fourrage » est appelé.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer sur .

➡ L'écran affiche le menu « Mesures du capteur d'ingrédients ».

Pour démarrer un prélèvement d'échantillons, appuyer sur Starten.

Menu capteur d'ingrédient « Réglages »

Le menu affiche les réglages des paramètres du capteur d'ingrédients de la matière récoltée et permet de les modifier.

Si un des deux systèmes de capteur est monté et, dans ce cas, en fonction du système monté, des paramètres différents sont affichés dans le menu » Réglages ».

EQG003-108

✓ Le menu principal « Flux du fourrage » est appelé.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer sur .

➡ L'écran affiche le menu capteur d'ingrédients « Réglages ».

▶ Pour modifier et enregistrer le paramètre, *voir Page 173*.

▶ Pour ouvrir le menu « Diagnostic », appuyer sur .

▶ Pour plus d'informations, *voir Page 174* .

INFORMATION

Pour obtenir des valeurs de mesure plus précises sur le capteur d'humidité (capteur proche infrarouge), il convient d'effectuer un calibrage de base avant le début de la saison. La machine est calibrée une seule fois pour les types de fruits Maïs et Herbe.
Veuillez contacter votre revendeur au minimum 5 jours ouvrables avant d'utiliser la machine afin de convenir d'un rendez-vous.

9.8.12 Menu « CropControl »

Menu « CropControl Contrepesée »

Dans le menu, il est possible d'effectuer une contrepesée et de saisir la valeur de contrepesée.

EQG003-072

✓ Le menu principal « Flux du fourrage » est appelé.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer sur .

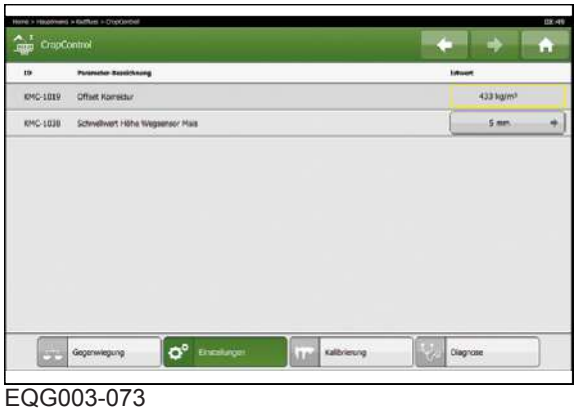
➡ L'écran affiche le menu « CropControl Contrepesée ».

La procédure complète de la contrepesée est décrite dans le chapitre « Commande mode champ », *voir Page 407*.

▶ Pour passer au menu « Réglages », appuyer sur .

Menu « CropControl Réglages »

Le menu affiche les réglages des paramètres du CropControl et permet de les modifier.



EQG003-073

- Pour modifier et enregistrer le paramètre, *voir Page 173*.
- Pour passer au menu « Calibrage », appuyer sur .

Menu « CropControl Calibrage »

Le menu permet de déterminer la position zéro des rouleaux de pré-pressage.

EQG003-074

- En vue d'exécuter le calibrage avec la fenêtre de dialogue, appuyer sur

  et suivre les instructions de la fenêtre de dialogue, étape par étape.

> ***INFORMATION***
>
> Le calibrage est supporté par le terminal. Le terminal affiche les conditions préalables faisant défaut et qui sont nécessaires pour permettre le calibrage.

- Pour passer au menu « Diagnostic », appuyer en premier lieu sur et ensuite sur .
- Pour plus d'informations, *voir Page 174*

9.8.13 Menu « Installations d'ensilage »

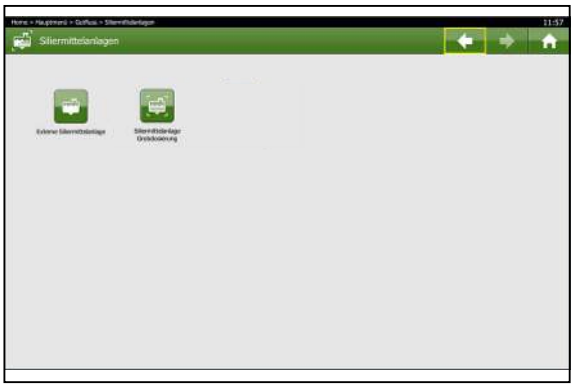
Si une seule installation d'ensilage est montée sur la machine, le menu de l'installation d'ensilage montée s'affiche dans le menu « Flux du fourrage ».

Si plusieurs installations d'ensilage sont montées, le menu « Installations d'ensilage » s'affiche dans le menu « Flux du fourrage ».

9.8.13.1 Menu « Installation d'ensilage externe »

Menu « Installation d'ensilage externe Réglages »

Le menu affiche les réglages des paramètres de l'installation d'ensilage externe et permet de les modifier.



EQG003-075

✓ Le menu principal « Flux du fourrage » ou le menu « Installations d'ensilage » est appelé.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer sur .

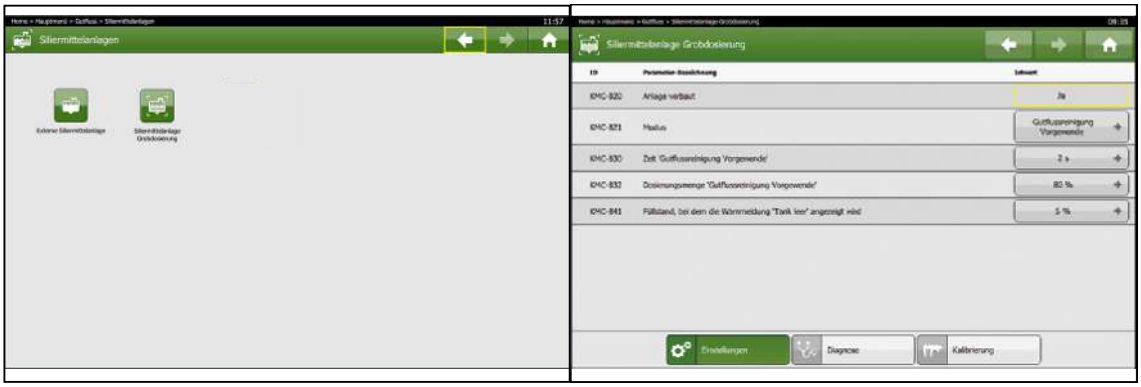
➡ L'écran affiche le menu « Installation d'ensilage externe Réglages ».

▶ Pour modifier et enregistrer le paramètre, *voir Page 173*.

9.8.13.2 Menu « Installation d'ensilage dosage grossier »

Menu « Installation d'ensilage dosage grossier Réglages »

Le menu affiche les réglages des paramètres du dosage grossier de l'installation d'ensilage et permet de les modifier.



EQG003-076

✓ Le menu principal « Flux du fourrage » ou le menu « Installations d'ensilage » est appelé.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer sur .

➡ L'écran affiche le menu Installation d'ensilage interne « Réglages ».

▶ Pour modifier et enregistrer le paramètre, *voir Page 173*.

▶ Pour passer au menu « Calibrage », appuyer sur .

Menu « Installation d'ensilage dosage grossier Calibrage »

La quantité indiquée d'ensilage du dosage grossier est déterminé dans le menu.

EQG003-077

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures dû à l'ensilage

En cas d'utilisation non-conforme, les produits chimiques utilisés dans l'installation d'ensilage peuvent entraîner des problèmes de santé.

- ▶ L'installation d'ensilage ne doit être commandée que par des personnes familiarisées avec cette notice d'utilisation et la fiche de données de sécurité du fabricant d'additifs pour ensilage. Les consignes de sécurité du fabricant d'additifs pour ensilage doivent être suivies.
- ▶ Les opérateurs doivent être formés à la manipulation sécurisée des produits chimiques utilisés.

- ✓ L'interrupteur d'arrêt rapide de l'unité de commande d'affûtage est déverrouillé, *voir Page 116*.
- ✓ L'interrupteur d'arrêt rapide de l'accoudoir est déverrouillé, *voir Page 106*.
- ✓ Le sélecteur des modes de fonctionnement est en position « Mode champ », *voir Page 106*.
- ✓ Le conducteur occupe le siège du conducteur.
- ▶ En vue d'exécuter le calibrage avec la fenêtre de dialogue, appuyer sur la touche « Démarrer le calibrage » et suivre les instructions de la fenêtre de dialogue, étape par étape.

INFORMATION

Le calibrage est supporté par le terminal. Le terminal affiche les conditions préalables faisant défaut et qui sont nécessaires pour permettre le calibrage.

- ▶ Pour ouvrir le menu « Diagnostic », appuyer sur .
- ▶ Pour plus d'informations, *voir Page 174* .

9.9 Menu « Arceau éjecteur »

Le menu affiche les réglages des paramètres de l'arceau éjecteur et permet de les modifier. Il est possible de charger les données du système de chargement automatique sur un support USB.

EQG003-078

✓ Le niveau de menu est appelé, *voir Page 172*.

▶ Pour ouvrir le menu principal « Arceau éjecteur », appuyer sur .

➡ L'écran affiche le menu Arceau éjecteur « Réglages ».

En fonction de l'équipement de la machine, le menu « Arceau éjecteur » comprend les menus suivants

Menu	Sous-menu		Explication
			Arceau éjecteur
			Arceau éjecteur
			Réglages
			Diagnostic
			Calibrage
			Système de chargement automatique
			Mesures
			Réglages

9.9.1 Menu « Arceau éjecteur »

Menu « Arceau éjecteur réglages »

Le menu affiche les réglages des paramètres de l'arceau éjecteur et permet de les modifier.

EQG003-079

✓ Le menu principal « Arceau éjecteur » est ouvert.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer sur .

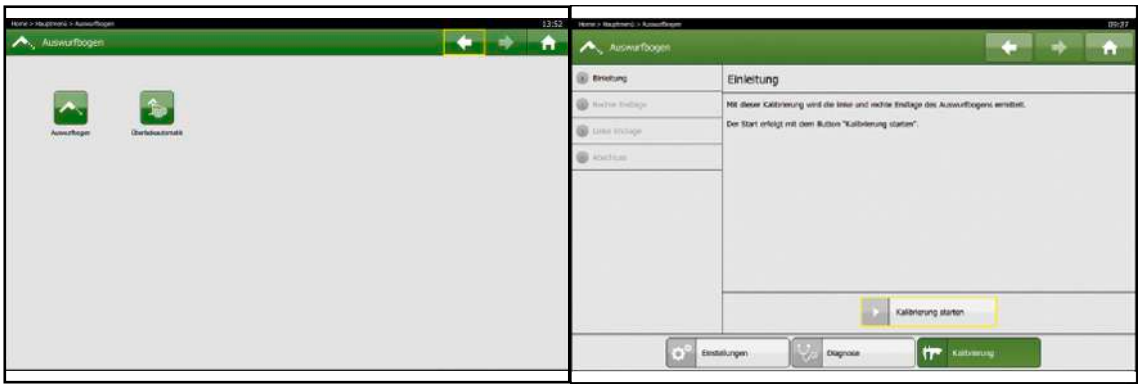
➡ L'écran affiche le menu « Entraînement de l'accessoire avant réglages ».

▶ Pour modifier et enregistrer le paramètre, *voir Page 173*.

▶ Pour passer au menu « Calibrage », appuyer sur .

Menu Arceau éjecteur « Calibrage »

La position finale gauche et la position finale droite de l'arceau éjecteur sont déterminées avec le menu Arceau éjecteur « Calibrage ».



EQG003-080

⚠ *AVERTISSEMENT*

Blessures et/ou endommagement de la machine à cause de mouvements inattendus de la machine

Le processus de calibrage automatique et les pivotements en résultant de l'arceau éjecteur peuvent blesser des personnes et/ou endommager gravement la machine.

- ▶ Avant de lancer le calibrage, s'assurer qu'il y a suffisamment de distance avec les lignes électriques aériennes en cas de déplacement de l'arceau éjecteur.
- ▶ S'assurer que personne ne se trouve dans la zone de pivotement et de déplacement de l'arceau éjecteur pendant le processus de calibrage.
- ▶ Si des personnes ne respectent pas la distance de sécurité, interrompre immédiatement le processus de calibrage.
- ▶ S'assurer qu'il n'y a pas d'obstacles dans le rayon de déplacement de l'arceau éjecteur.

✓ L'arceau éjecteur est levé.

▶ En vue d'exécuter le calibrage avec la fenêtre de dialogue, appuyer sur la touche « Démarrer le calibrage » et suivre les instructions de la fenêtre de dialogue, étape par étape.

> ***INFORMATION***
>
> Le calibrage est supporté par le terminal. Le terminal affiche les conditions préalables faisant défaut et qui sont nécessaires pour permettre le calibrage.

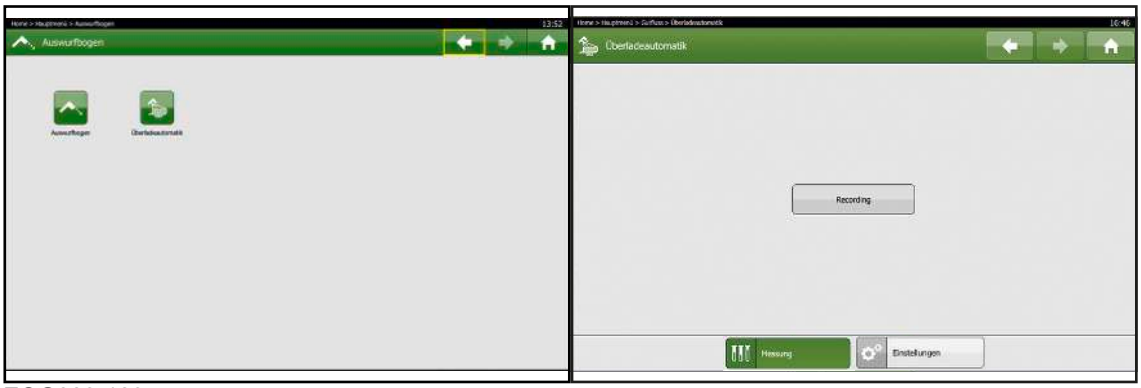
▶ Pour ouvrir le menu « Diagnostic », appuyer sur .

▶ Pour plus d'informations, *voir Page 174* .

9.9.2 Menu "Surcharge automatique"

Menu "Surcharge automatique - mesures"

Dans le menu, des données de la surcharge automatique peuvent être enregistrées sur un support de stockage USB.

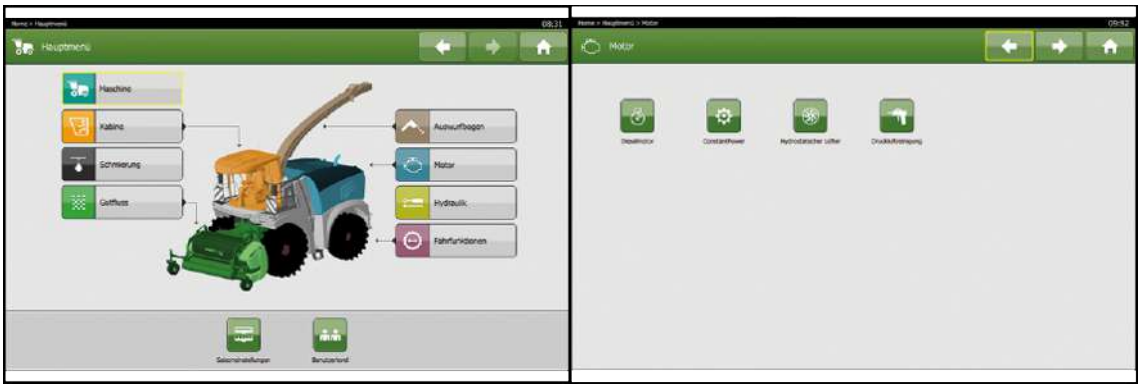


EQG003-109

Ce menu est nécessaire pour le contact avec le service après-vente, étant donné que le personnel qualifié peut tirer des conclusions sur le fonctionnement de la surcharge automatique sur base des données enregistrées.

Pour passer au menu « Réglages », appuyer sur .

9.10 Menu « Moteur »



EQG002-031

✓ Le niveau de menu est appelé, *voir Page 172*.

En fonction de l'équipement de la machine, le menu « Cabine » comprend les menus suivants :

Menu	Sous-menu		Explication
			Moteur
			Moteur diesel, *voir Page 219*
			Réglages
			Diagnostic
			Maintenance
			ConstantPower
			Réglages
			Nettoyage à air comprimé
			Diagnostic
			Maintenance

9.10.1 Menu « Moteur diesel »

Menu « Moteur diesel Réglages »

Le menu « Moteur diesel Réglages » permet d'afficher et de modifier les réglages pour les paramètres du moteur diesel.

EQG002-032

✓ Le menu « Moteur » est appelé.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer d'abord sur , puis sur .

➡ L'écran affiche le menu « Moteur diesel Réglages ».

▶ Pour modifier et enregistrer le paramètre, *voir Page 173*.

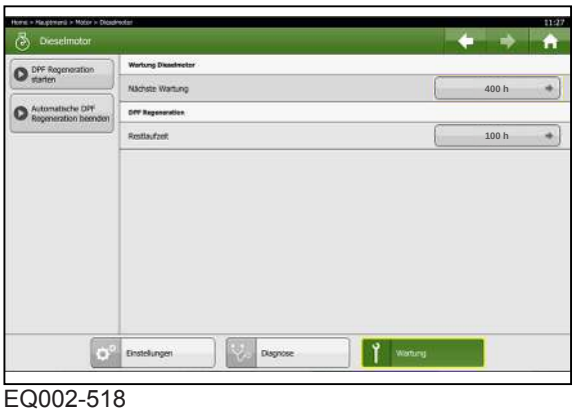
▶ Pour ouvrir le menu « Diagnostic », appuyer sur .

▶ Pour plus d'informations, *voir Page 174* .

Menu Moteur diesel « Maintenance »

Les heures de fonctionnement restant avant le prochain rendez-vous de maintenance du moteur diesel et avant la prochaine régénération du filtre à particules diesel sont affichées dans le menu « Maintenance du moteur diesel ».

L'affichage compte les heures de fonctionnement du moteur diesel restant avant la maintenance suivante du moteur diesel et avant la régénération suivante du filtre à particules diesel.



EQ002-518

✓ Le menu « Moteur » est ouvert.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer sur puis sur .

➡ L'écran affiche le menu « Moteur diesel maintenance ».

On peut démarrer manuellement une régénération du filtre à particules diesel :

✓ Le moteur diesel fonctionne au ralenti et le frein de parking est serré.
✓ Le sélecteur des modes de fonctionnement est en position « Mode maintenance ».

▶ Pour lancer une régénération du filtre à particules diesel, appuyer sur
.

➡ La régénération du filtre à particules diesel démarre. La régénération prend 30 à 50 min.

On peut stopper manuellement une régénération du filtre à particules diesel lancée. Ceci vaut aussi bien pour les régénérations lancées manuellement qu'automatiquement :

▶ Pour stopper la régénération lancée du filtre à particules diesel, appuyer sur

.

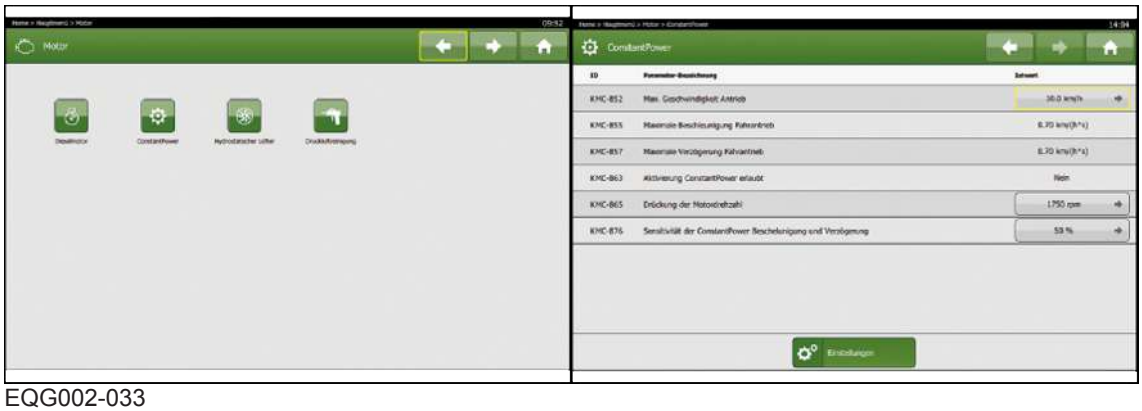
➡ La régénération du filtre à particules diesel est stoppée.

AVIS
Prochaine date de maintenance Pour 25 heures de fonctionnement avant d'atteindre la date de maintenance suivante, le terminal avertit avec une fenêtre d'indication. En supplément, une fenêtre d'indication est affichée au démarrage du moteur diesel lorsque la durée de marche restante avant la prochaine maintenance est inférieure à 25 heures de fonctionnement du moteur diesel.

9.10.2 Menu « ConstantPower »

Menu « ConstantPower Réglages »

Le menu affiche les réglages des paramètres de la régulation à limitation de charge du moteur diesel et permet de les modifier.



EQG002-033

✓ Le menu principal « Moteur » est appelé.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer sur .

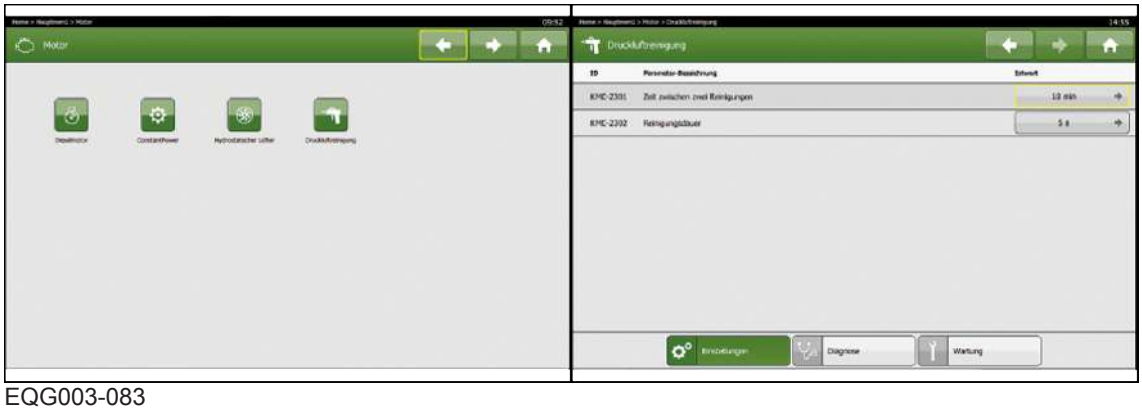
➡ L'écran affiche le menu « ConstantPower Réglages ».

▶ Pour modifier et enregistrer le paramètre, *voir Page 173*.

9.10.3 Menu « Nettoyage à air comprimé »

Menu « Réglages nettoyage à air comprimé »

Le menu « Réglages nettoyage à air comprimé » affiche les réglages du nettoyage à air comprimé et permet de les modifier.



EQG003-083

✓ Le menu principal « Moteur » est appelé.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer sur .

➡ L'écran affiche le menu « Réglages nettoyage à air comprimé ».

▶ Pour modifier et enregistrer le paramètre, *voir Page 173*.

▶ Pour passer au menu « Maintenance », appuyer sur .

Menu « Maintenance nettoyage à air comprimé »

Le menu « Nettoyage à air comprimé Maintenance » permet de contrôler le temps jusqu'au prochain nettoyage ainsi que la durée de nettoyage réglée.

Vous pouvez démarrer le nettoyage à air comprimé du moteur.

EQG003-084

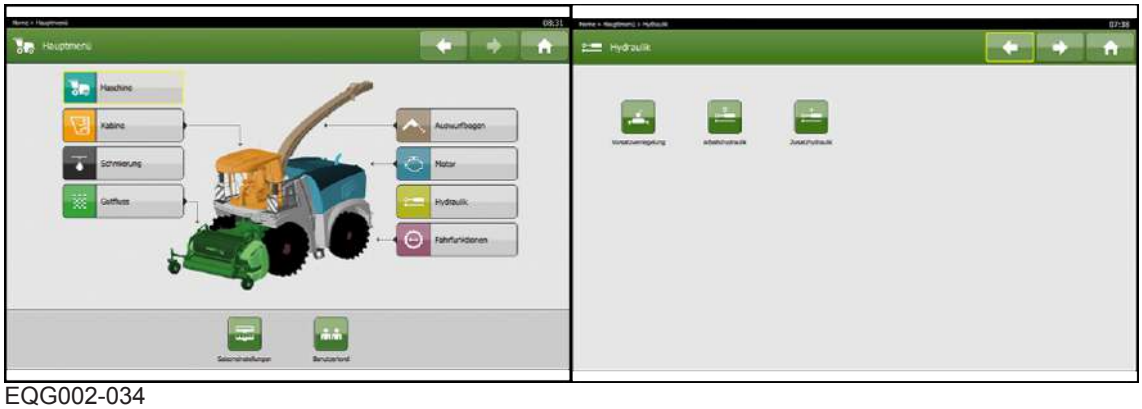
✓ Le sélecteur des modes de fonctionnement est en position "Maintenance", *voir Page 106*.

▶ Pour effectuer un nettoyage à air comprimé du moteur avec la fenêtre de dialogue, appuyer sur la touche "Démarrage du nettoyage".

▶ Pour ouvrir le menu « Diagnostic », appuyer sur .

▶ Pour plus d'informations, *voir Page 174* .

9.11 Menu « Système hydraulique »



EQG002-034

✓ Le niveau de menu est appelé, *voir Page 172*.

▶ Pour ouvrir le menu « Système hydraulique », appuyer sur .

➡ L'écran affiche le menu « Système hydraulique » avec ses menus.

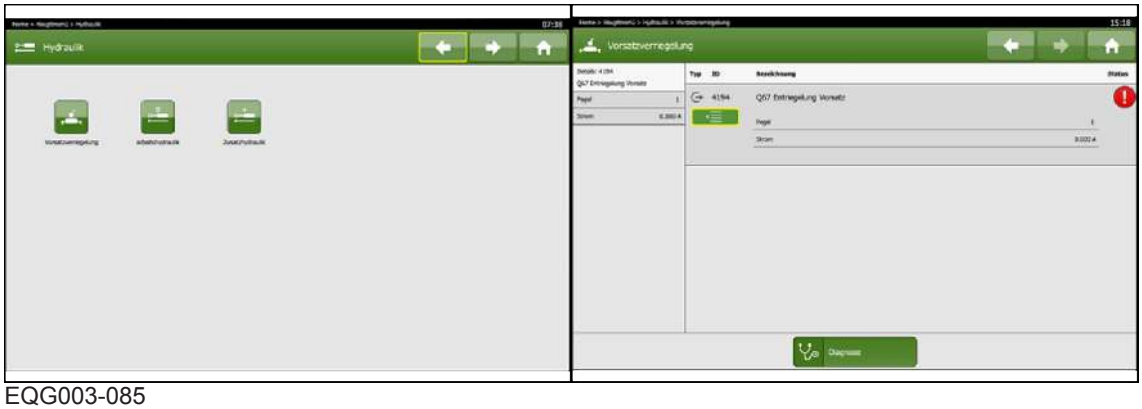
En fonction de l'équipement de la machine, le menu « Système hydraulique » comprend les menus suivants :

Menu	Sous-menu		Explication
			Système hydraulique, *voir Page 223*
			Verrouillage de l'accessoire avant
			Réglages
			Diagnostic
			Hydraulique de travail, *voir Page 224*
			Réglages
			Diagnostic
			Hydraulique supplémentaire
			Réglages
			Diagnostic

9.11.1 Menu « Verrouillage de l'accessoire avant »

Menu « Verrouillage de l'accessoire avant Diagnostic »

Le menu « Diagnostic du verrouillage de l'accessoire avant » permet d'afficher des données des capteurs et des acteurs du verrouillage de l'accessoire avant.



EQG003-085

✓ Le menu principal « Système hydraulique » est appelé.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer sur .

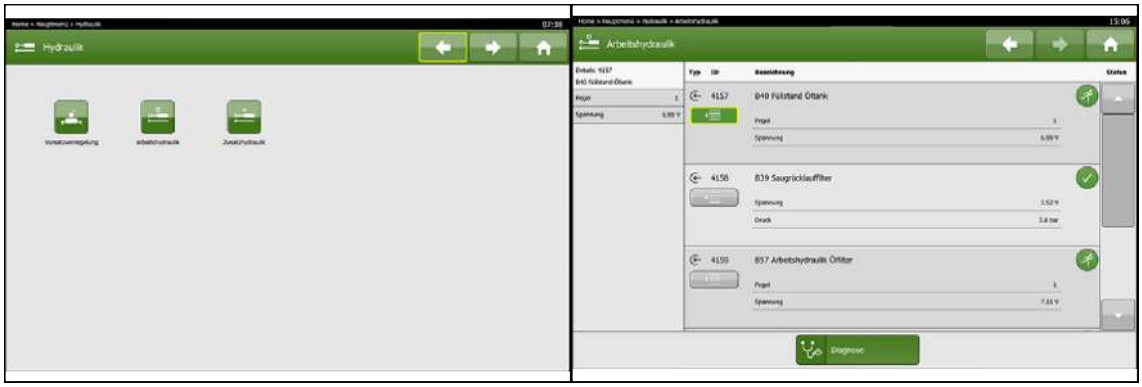
➡ L'écran affiche le menu « Verrouillage de l'accessoire avant Diagnostic ».

▶ Pour plus d'informations, *voir Page 174*.

9.11.2 Menu « Hydraulique de travail »

Menu « Hydraulique de travail Diagnostic »

Le menu « Diagnostic de l'hydraulique de travail » permet d'afficher des données des capteurs et des actionneurs de l'hydraulique de travail.



EQG002-035

✓ Le menu « Système hydraulique » est appelé.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer sur .

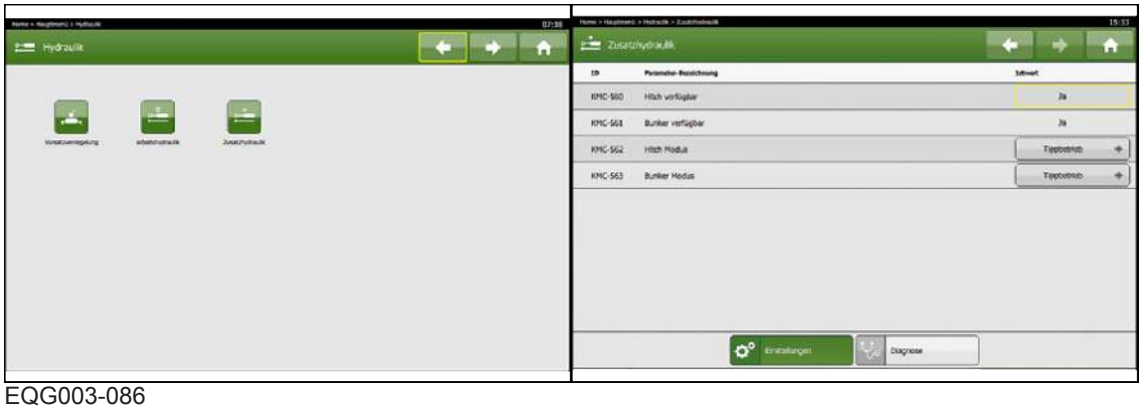
L'écran affiche le menu « Hydraulique de travail Diagnostic ».

▶ Pour plus d'informations, *voir Page 174*.

9.11.3 Menu « Hydraulique supplémentaire »

Menu Hydraulique supplémentaire « Réglages »

Le menu affiche les réglages des paramètres de l'hydraulique supplémentaire et permet de les modifier.



EQG003-086

✓ Le menu « Système hydraulique » est appelé.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer sur .

➡ L'écran affiche le menu Hydraulique supplémentaire « Réglages ».

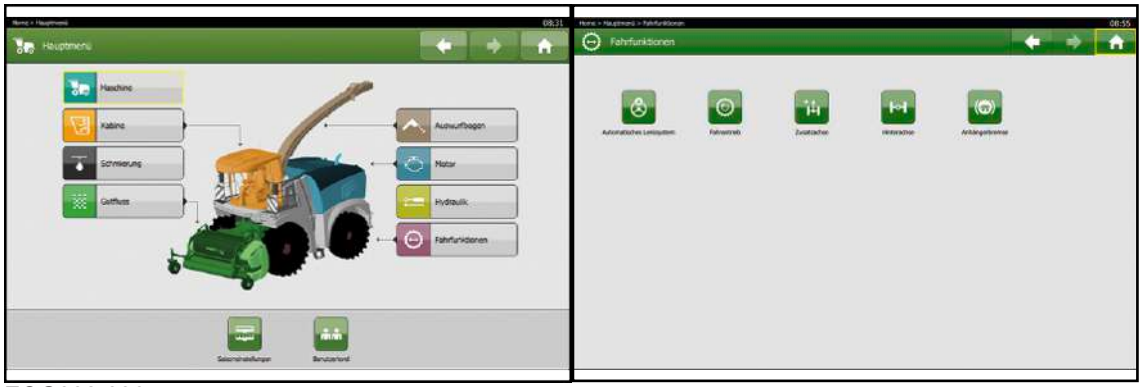
▶ Pour modifier et enregistrer le paramètre, *voir Page 173*.

▶ Pour ouvrir le menu « Diagnostic », appuyer sur .

▶ Pour plus d'informations, *voir Page 174* .

9.12 Menu « Fonctions de conduite »

Dans le menu « Fonctions de conduite », il est possible d'effectuer des réglages sur les composants du châssis.



EQG002-036

✓ Le niveau de menu est appelé, *voir Page 172*.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer sur .

➡ L'écran affiche le menu « Fonctions de conduite » avec ses menus.

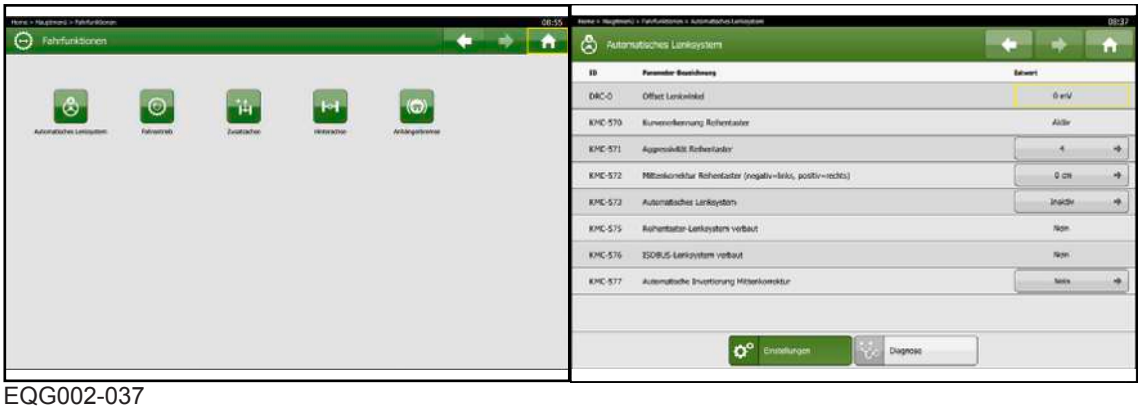
En fonction de l'équipement de la machine, le menu « Fonctions de conduite » comprend les menus suivants :

Menu	Sous-menu		Explication
			Fonctions de conduite, *voir Page 225*
			Système de direction automatique, *voir Page 227*
			Réglages
			Diagnostic
			Traction 2 roues, *voir Page 227*
			Diagnostic
			Calibrage
			Essieu supplémentaire
			Réglages
			Diagnostic
			Essieu arrière
			Réglages
			Diagnostic
			Calibrage
			Frein de remorque
			Réglages
			Diagnostic

9.12.1 Menu « Système de direction automatique »

Menu « Système de direction automatique Réglages »

Le menu « Système de direction automatique Réglages » affiche les réglages des paramètres du système de direction automatique et permet de les modifier.



EQG002-037

✓ Le menu « Fonctions de conduite » est appelé.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer d'abord sur , puis sur .

➡ L'écran affiche le menu « Système de direction automatique Réglages ».

▶ Pour modifier et enregistrer le paramètre, *voir Page 173*.

Menu « Système de direction automatique Diagnostic »

✓ Le menu « Fonctions de conduite » est appelé.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer d'abord sur , puis sur .

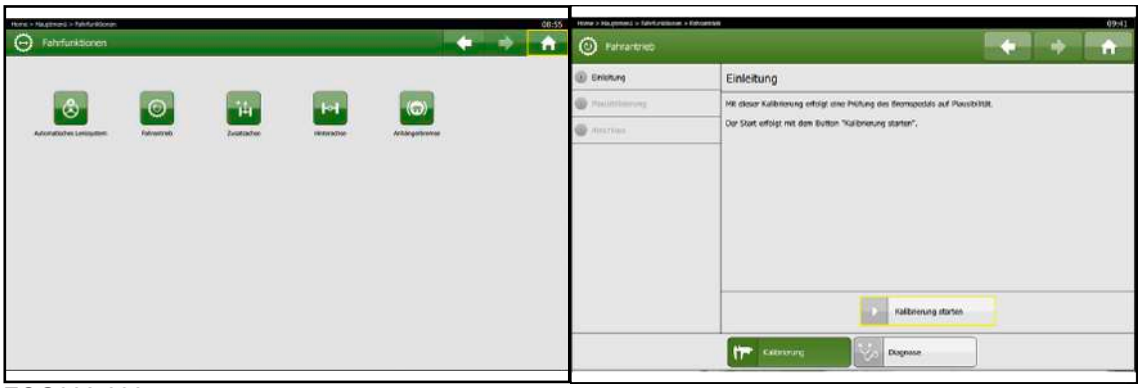
➡ L'écran affiche le menu « Système de direction automatique Diagnostic ».

▶ Pour plus d'informations, *voir Page 174*.

9.12.2 Menu « Traction 2 roues »

Menu « Traction 2 roues Calibrage »

Le menu « Traction 2 roues calibrage » permet de contrôler la plausibilité de la pédale de frein.



EQG002-038

✓ Le menu « Fonctions de conduite » est appelé.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer d'abord sur , puis sur .

➡ L'écran affiche le menu « Traction 2 roues Calibrage ».

▶ En vue d'exécuter le calibrage avec la fenêtre de dialogue, appuyer sur la touche « Démarrer le calibrage » et suivre les instructions de la fenêtre de dialogue, étape par étape.

INFORMATION

Le calibrage est supporté par le terminal. Le terminal affiche les conditions préalables faisant défaut et qui sont nécessaires pour permettre le calibrage.

✓ Le menu « Fonctions de conduite » est appelé.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer d'abord sur , puis sur .

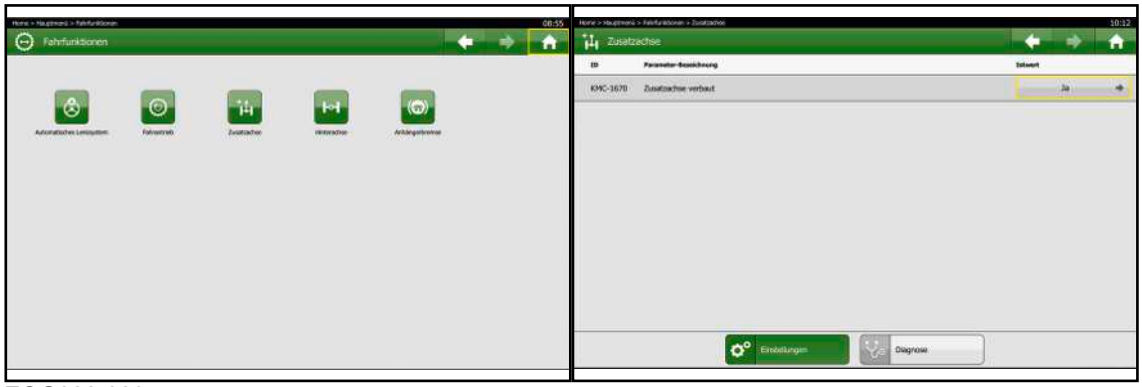
➡ L'écran affiche le menu « Traction 2 roues Diagnostic ».

▶ Pour plus d'informations, *voir Page 174*.

9.12.3 Menu « Essieu supplémentaire »

Menu « Essieu supplémentaire Réglages »

Le menu Essieu supplémentaire « Réglages » affiche les réglages des paramètres de cet essieu et permet de les modifier.



EQG002-089

✓ Le menu principal « Fonctions de conduite » est appelé.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer sur .

➡ L'écran affiche le menu « Essieu supplémentaire Réglages ».

▶ Pour modifier et enregistrer le paramètre, *voir Page 173*.

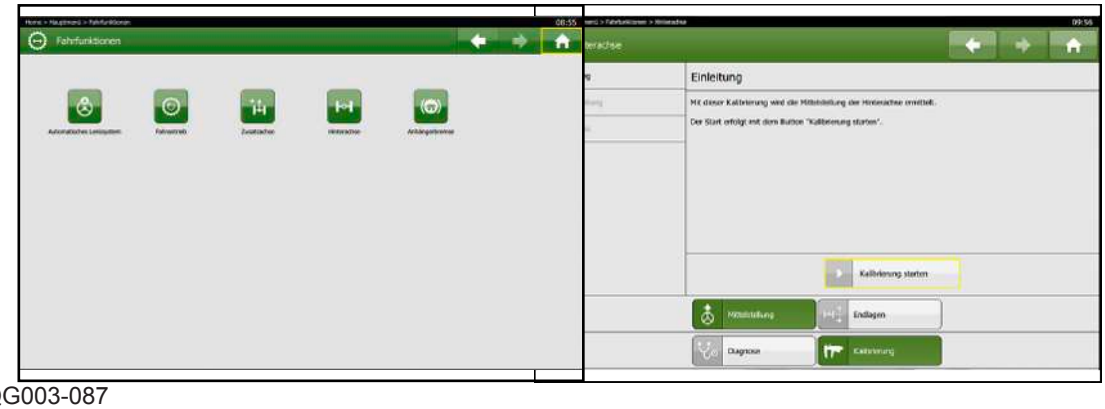
▶ Pour ouvrir le menu « Diagnostic », appuyer sur .

▶ Pour plus d'informations, *voir Page 174* .

9.12.4 Menu « Essieu arrière »

Menu « Essieu arrière Calibrage Position médiane »

Le menu « Essieu arrière Calibrage Position médiane » permet de déterminer la position médiane de l'essieu arrière.



EQG003-087

✓ Le menu principal "Fonctions de conduite" est appelé.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer sur .

➡ L'écran affiche le menu "Essieu arrière Calibrage Position médiane".

▶ En vue d'exécuter le calibrage de la position médiane avec la fenêtre de dialogue, appuyer sur

et suivre les instructions de la fenêtre de dialogue, étape par étape.

> ***INFORMATION***
>
> Le calibrage est supporté par le terminal. Le terminal affiche les conditions préalables faisant défaut et qui sont nécessaires pour permettre le calibrage.

▶ Pour passer au menu "Essieu arrière Calibrage Positions finales", appuyer sur

.

Menu « Essieu arrière Calibrage Positions finales »

Les positions finales supérieure et inférieure ainsi que la position de l'essieu arrière en conduite sur route sont déterminées avec le menu « Essieu arrière Calibrage Positions finales ».

EQG003-088

- En vue d'exécuter le calibrage des positions finales avec la fenêtre de dialogue, appuyer sur Kalibrierung starten et suivre les instructions de la fenêtre de dialogue, étape par étape.

INFORMATION

Le calibrage est supporté par le terminal. Le terminal affiche les conditions préalables faisant défaut et qui sont nécessaires pour permettre le calibrage.

- Pour ouvrir le menu « Diagnostic », appuyer sur .
- Pour plus d'informations, *voir Page 174* .

9.12.5 Menu « Frein de remorque »

Menu « Diagnostic frein de remorque »

Le menu permet d'afficher des données des capteurs et des actionneurs du frein de remorque.

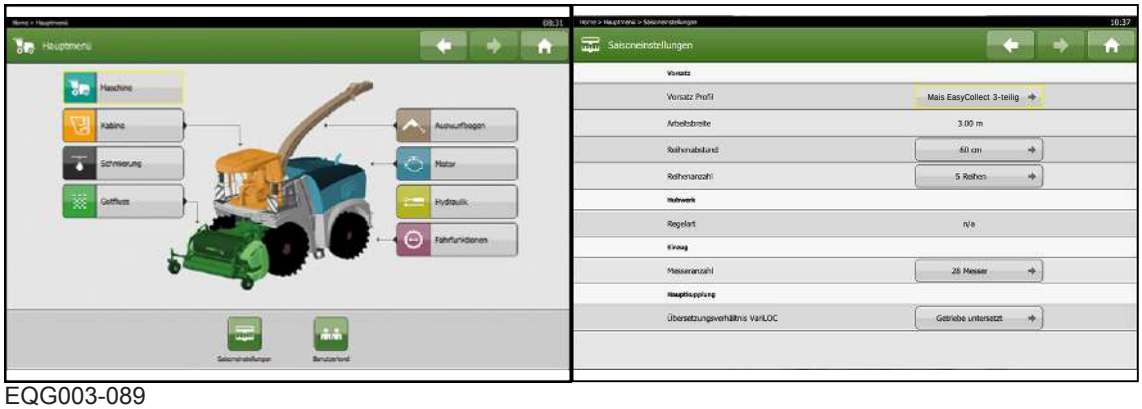
✓ Le menu « Fonctions de conduite » est appelé.

- Pour ouvrir le menu, appuyer sur .

➡ L'écran affiche le menu « Diagnostic frein de remorque ».

Informations supplémentaires *voir Page 174*.

9.13 Menu « Réglages de saison »



EQG003-089

✓ Le niveau de menu est appelé, *voir Page 172*.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer sur .

➡ L'écran affiche le menu « Réglages de saison ».

Le menu « Réglages de saison » affiche les valeurs des principaux réglages de l'accessoire avant, du mécanisme élévateur et de l'engagement et permet de les modifier.

INFORMATION

La largeur de travail peut également être modifiée temporairement à l'aide de l'accès rapide « Adapter temporairement la largeur de travail ». Le réglage de la largeur de travail dans le réglage de saison n'est alors pas modifié.

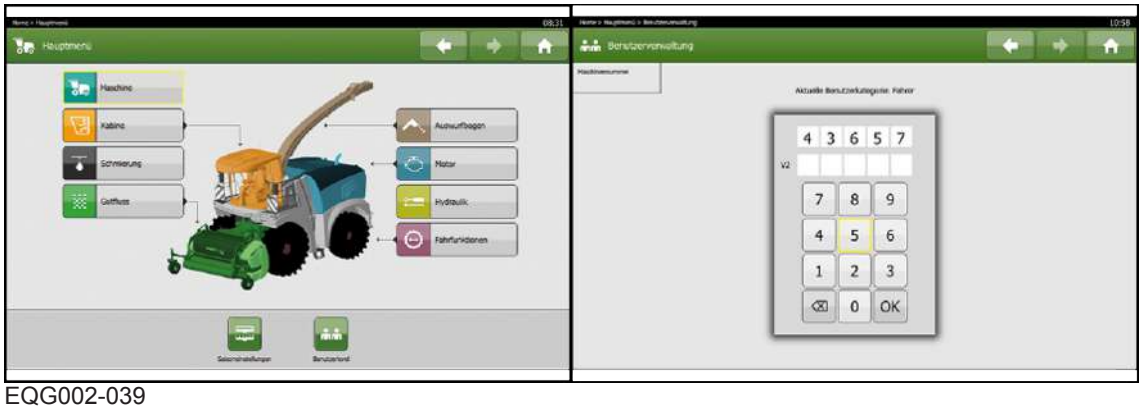
INFORMATION

Si un accessoire avant adapté à l’herbe ou un mécanisme direct de coupe est autorisé comme accessoire avant, la largeur de travail sera saisie en cm ou en pouce.

Si l’accessoire avant adapté au maïs est autorisé comme accessoire avant, la largeur de travail sera déterminée au moyen du nombre de rangées et de leur écart entre les rangées. Aucune valeur en cm ou en pouce n'est affichée pour la largeur de travail et la saisie d'une telle valeur n'est pas possible.

▶ Pour modifier et enregistrer le paramètre, *voir Page 173*.

9.14 Menu « Niveau utilisateur »



EQG002-039

✓ Le niveau de menu est appelé, *voir Page 172*.

▶ Pour ouvrir le menu, appuyer sur .

➡ L'écran affiche le menu « Niveau utilisateur ».

INFORMATION

Les modifications dans ce masque peuvent uniquement être réalisées par des techniciens du SAV KRONE au moyen d'un code PIN.

10 Première mise en service

Ce chapitre décrit les travaux d'assemblage et de réglage sur la machine dont la réalisation est réservée au personnel spécialisé qualifié. L'avis « Qualification du personnel spécialisé » s'applique ici,*voir Page 20*.

Pour une vue d'ensemble des couples de serrage, *voir Page 446*.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures ou dommages sur la machine dus à une première mise en service incorrecte

Si la première mise en service n'est pas effectuée correctement ou complètement, la machine peut présenter des défauts. Cela peut entraîner des blessures voire la mort ou des dommages sur la machine peuvent en résulter.

- ▶ Faire effectuer la première mise en service uniquement par une personne spécialisée autorisée.
- ▶ Lire intégralement et respecter la « Qualification du personnel spécialisé »,*voir Page 20*.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ En vue d'éviter tout accident, il est indispensable de lire et de prendre en compte les consignes de sécurité fondamentales, *voir Page 19*.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité

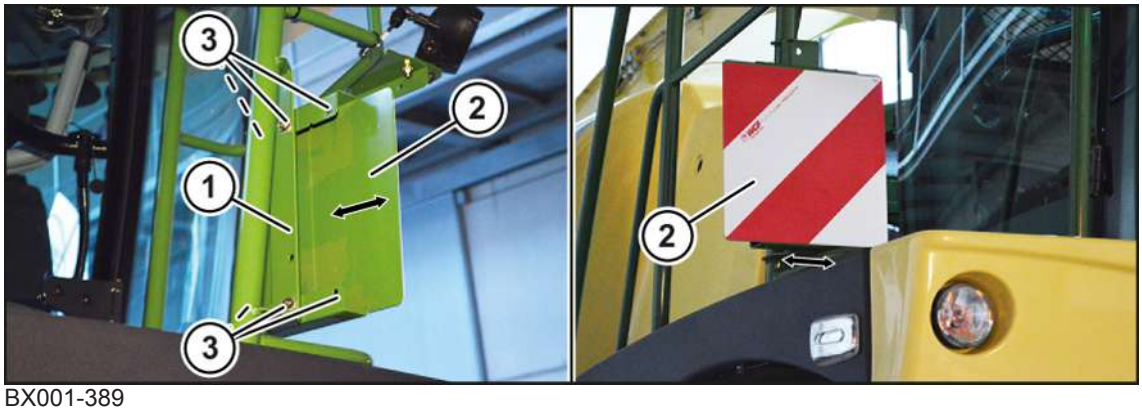
Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, *voir Page 35*.

10.1 Liste de contrôle pour la première mise en service

- ✓ Il n'y a pas de fuite sur la machine.
- ✓ Tous les câbles et connexions sont branchés et posés de manière conforme.
- ✓ Tous les flexibles sont posés de manière conforme.
- ✓ La fixation correcte de tous les écrous et vis a été contrôlée et ils ont été serrés au couple de serrage prescrit, *voir Page 446*.
- ✓ La machine est intégralement lubrifiée, *voir Page 584*.
- ✓ Les cales d'arrêt sont à portée de main et opérationnelles, *voir Page 60*.
- ✓ Les plates-formes, les marchepieds et les surfaces d'appui sont propres et en bon état, *voir Page 60*.
- ✓ L'extincteur est monté, *voir Page 234*.
- ✓ La plaque minéralogique est montée, *voir Page 235*.
- ✓ Les pneus ont été vérifiés et la pression des pneus est bien réglée, *voir Page 488*.
- ✓ Contrôle de la bonne fixation et l'endommagement éventuel des caches des moyeux de l'essieu arrière (pour la version « Traction des 2 roues avant »), *voir Page 482*.
- ✓ La notice d'utilisation fournie se trouve dans le tiroir sur le siège du conducteur.

10.2 Monter les panneaux d'avertissement en position de service



BX001-389

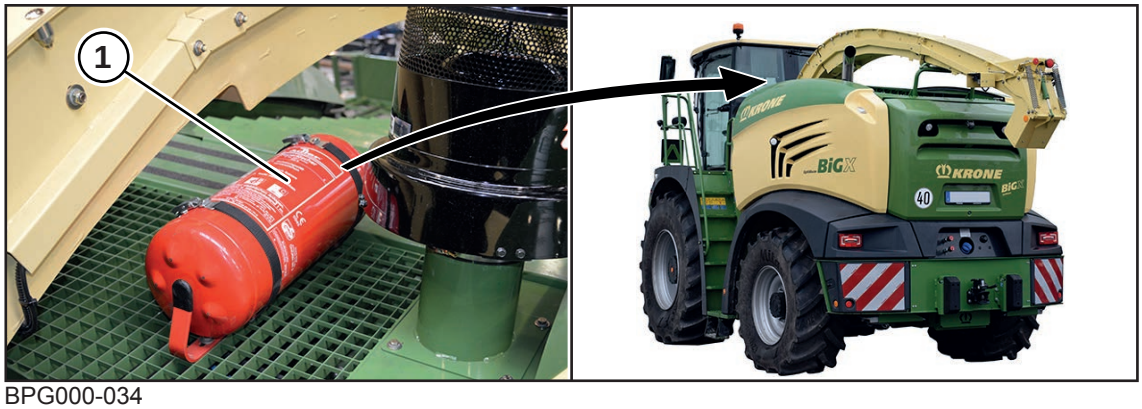
Si les panneaux d'avertissement (2) ne sont pas montés pour des raisons liés au transport, ils doivent être montés en position de service avant la première mise en service.

La configuration de perçage (3) pour les vis autorise 3 positions de montage.

Pour adapter la position des panneaux d'avertissement à la largeur des pneus :

- ▶ Déterminer la position de montage des panneaux d'avertissement de telle façon que la distance entre le bord extérieur de la machine et le bord extérieur du panneau d'avertissement ne soit pas supérieure à 100 mm vers l'intérieur.
- ▶ Monter les panneaux d'avertissement en position de service sur les supports (1), côtés gauche et droit de la machine.

10.3 Monter l'extincteur



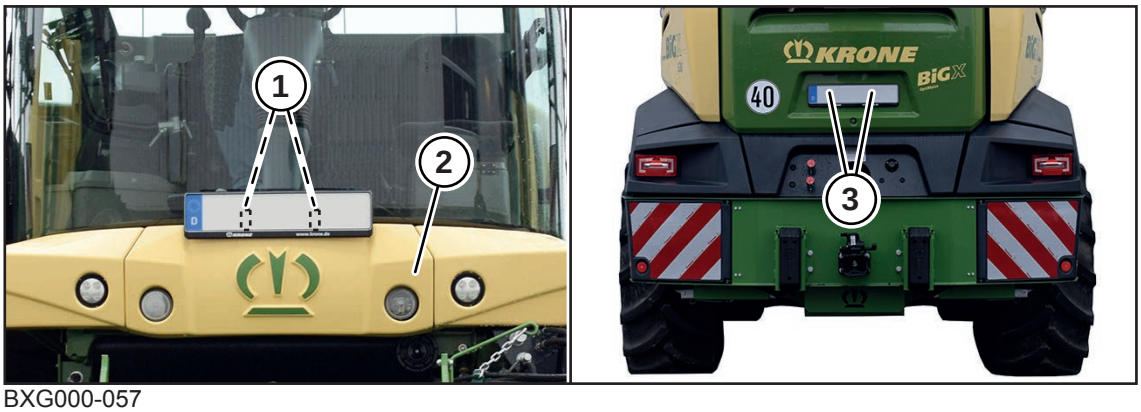
BPG000-034

- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 35*.
- ▶ Placer l'extincteur (1) dans la fixation en haut, sur le côté gauche de la machine de sorte que la notice d'utilisation sur la plaque signalétique soit lisible et soit tournée vers l'extérieur.

AVERTISSEMENT ! Risque de blessures par chute de l'extincteur ! Pour sécuriser l'extincteur, adapter les colliers de fixation avec une tension suffisante à l'étendue de l'extincteur.

- ▶ Adapter la longueur des colliers de fixation à l'étendue de l'extincteur.
- ▶ Pour obtenir une tension suffisante des colliers de serrage fermés, raccourcir la longueur des colliers de fixation de quelques millimètres et fermer les fermetures par serrage.
- ➡ Si les fermetures par serrage peuvent uniquement être fermées à l'aide d'un outil auxiliaire (par ex. tournevis), le réglage est correct.
- ➡ Si les fermetures par serrage peuvent être fermées manuellement :
  - ▶ Raccourcir la longueur des colliers de fixation jusqu'à ce que les fermetures par serrage ne puissent être fermées qu'avec un outil auxiliaire (par ex. tournevis).

10.4 Monter la plaque minéralogique



BXG000-057

- ▶ Montez la plaque minéralogique avant sur les deux équerres de fixation (1) installées sur le tablier avant (2) de la cabine.
- ▶ Montez la plaque minéralogique arrière en utilisant les découpes prévues à cet effet sur la trappe arrière, sous la lampe d'éclairage de plaque minéralogique (3).

11 Mise en service

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- En vue d'éviter tout accident, il est indispensable de lire et de prendre en compte les consignes de sécurité fondamentales, *voir Page 19*.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, *voir Page 35*.

11.1 Contrôles avant la mise en service

INFORMATION

Le respect des contrôles prescrits de la machine augmente fortement la sécurité et la durée de vie de la machine.

Il est interdit d'exploiter la machine si vous avez constaté des défauts.

- Si vous avez constaté des défauts sur la machine, veuillez immobiliser la machine et éliminez ces défauts ou les faire éliminer par du personnel qualifié.
- Avant chaque mise en service, exécuter les contrôles indiqués ci-après ainsi que les contrôles du tableau de maintenance « Toutes les 10 heures ou au-moins une fois par jour », *voir Page 438*.

Généralités

- ✓ Il n'y a pas de fuite sur la machine.
- ✓ Tous les câbles et connexions sont branchés et posés de manière conforme.
- ✓ Tous les flexibles sont posés de manière conforme.
- ✓ Les dispositifs de protection sont montés et sont complets et sans détériorations.
- ✓ L'accessoire avant est correctement monté et doté des dispositifs de protection correspondants, EasyFlow *voir Page 316*, EasyCollect *voir Page 334*, XCollect *voir Page 324*.
- ✓ Les plates-formes, les marchepieds et les surfaces d'appui sont propres et en bon état, *voir Page 60*.
- ✓ Les cales d'arrêt sont à portée de main et opérationnelles, *voir Page 60*.
- ✓ L'avertisseur sonore fonctionne impeccablement, *voir Page 89*.
- ✓ L'extincteur est monté dans sa fixation et est prêt à être utilisé, *voir Page 490*.

Cabine

- ✓ La position des rétroviseurs et de la caméra est réglée, rétroviseur extérieur *voir Page 97*, rétroviseur intérieur et caméra*voir Page 237*.
- ✓ Le siège du conducteur est réglé correctement, *voir Page 237*.
- ✓ Toutes les sorties de secours sont librement accessibles et peuvent être ouvertes sans entraves, *voir Page 86*.
- ✓ Toutes les vitres et tous les rétroviseurs sont nettoyés.
- ✓ Tous les balais d'essuie-glace sont dans un bon état.

Éclairage et signalisation

- ✓ L'éclairage et le gyrophare sont bien réglés et fonctionnent de manière irréprochable, *voir Page 98*.
- ✓ Tous les panneaux d'avertissement rouge et blanc destinés à la signalisation de la machine sont montés selon le droit national.

11.2 Régler le siège du conducteur

11.2.1 Siège confort pneumatique

⚠ *AVERTISSEMENT*

Risque de blessures suite au mouvement de la machine ou de pièces de la machine

Lorsque le levier de conduite ne peut pas être déplacé librement dans toutes les directions, alors toutes les fonctions du levier ne peuvent pas être exécutées. Sous certaines conditions, cela peut poser de graves problèmes, notamment en termes de réaction rapide et adaptée en cas de situations dangereuses.

- ▶ Après réglage du siège confort, de l'accoudoir droit et de la colonne de direction, il convient de vérifier que le levier de conduite peut être déplacé librement dans toutes les directions.
- ▶ Il convient d'adapter les réglages si le levier de conduite ne peut pas être déplacé librement dans toutes les directions.

⚠ *AVERTISSEMENT*

Risque de blessures dû à un siège conducteur mal réglé !

Un siège conducteur qui n'est pas réglé de façon individuelle sur le conducteur peut entraîner un mauvais positionnement du conducteur durant le travail et nuire ainsi à la santé du conducteur.

- ▶ Veuillez adapter de façon individuelle et ergonomique le siège conducteur au conducteur avant la mise en service.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures suite aux mouvements imprévisibles des pièces de la machine

Dans le cas où l'amortisseur de vibrations est trop souple, le siège peut s'enfoncer profondément sur une route dégradée et le conducteur peut ainsi perdre le contact avec les éléments de commande. Cela peut éventuellement poser de graves problèmes, notamment en termes de réaction rapide et adaptée en cas de situations dangereuses. Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort.

- Veuillez tendre suffisamment l'amortisseur de vibrations du siège confort de manière à éviter tout enfoncement important du siège même en cas de route dégradée.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque d'accident dû à une distraction de courte durée du conducteur

Lors du réglage du siège du conducteur ou de la colonne de direction pendant la marche, le conducteur peut ne pas se focaliser sur le parcours durant un bref instant. Cela peut engendrer de graves accidents.

- Procéder au réglage du siège du conducteur et de la colonne de direction uniquement lorsque la machine est à l'arrêt.

11.2.1.1 Commander le siège confort pneumatique (pour la version « standard »)

BXG000-100

1	Siège du conducteur	7	Réglage du dossier
2	Réglage de la profondeur du siège	8	Accoudoir gauche
3	Réglage de l'inclinaison du siège	9	Appui lombaire
4	Réglage longitudinal	10	Appuie-tête
5	Amortissement horizontal	11	Capuchon réglage de l'accoudoir
6	Réglage de la hauteur	12	Réglage de l'amortisseur de vibrations

Le siège confort pneumatique (1) s'adapte aux besoins personnels du conducteur.

Réglage en hauteur

Le réglage en hauteur peut être adapté en continu avec assistance pneumatique. Afin d'éviter des détériorations, actionner le compresseur pendant max. 1 min.

- ▶ Tirer intégralement le levier (6) vers le haut.
  - ⇨ Le siège du conducteur (1) se déplace vers le haut.
- ▶ Pousser intégralement le levier (6) vers le bas.
  - ⇨ Le siège du conducteur (1) se déplace vers le bas.
- ➡ Lorsqu'on atteint la butée finale supérieure ou inférieure du réglage en hauteur, il se produit une adaptation automatique en hauteur afin de garantir une course d'amortissement minimale.

Amortissement horizontal

L'amortissement horizontal permet au siège du conducteur (1) de mieux absorber les chocs survenant dans le sens de la marche.

- ▶ En vue d'activer l'amortissement horizontal, il convient de déplacer le levier (5) vers l'avant.
- ▶ En vue de désactiver l'amortissement horizontal, il convient de déplacer le levier (5) vers l'arrière.

Réglage longitudinal

- ▶ Relever le levier de verrouillage (4), avancer ou reculer le siège du conducteur (1) dans la position souhaitée et laisser le levier de verrouillage (4) s'engager.
- ▶ Contrôler si le verrouillage s'est bien engagé. Le siège conducteur ne peut plus être avancé ou reculé.

Réglage de l'inclinaison du siège

- ▶ Tirer la touche (3) vers le haut puis régler l'inclinaison de la surface d'assise en augmentant ou réduisant la force corporelle exercée dessus.

Réglage de la profondeur du siège

- ▶ Tirer la touche (2) vers le haut puis pousser la surface d'assise en avant ou en arrière pour l'amener sur la position voulue.

Réglage du dossier

- ▶ Relever le levier de verrouillage (7), régler l'inclinaison du dossier et laisser le levier de verrouillage (7) s'engager.
- ▶ Contrôler si le verrouillage s'est bien engagé. Le dossier ne peut plus être ajusté.

Réglage sur le poids

Pour éviter des dommages corporels et avant la mise en service de la machine, il faudrait contrôler le poids du conducteur sur lequel le siège a été réglé, et régler ce dernier. Le réglage a lieu conducteur en position assise absolument immobile.

- ▶ Tirer brièvement le levier (6) vers le haut.

Appuie-tête

L'appuie-tête est réglé de façon optimale lorsque le bord supérieur de la tête et celui de l'appuie-tête se trouvent à la même hauteur.

- ▶ Extraire ou enfoncer l'appuie-tête (10) via les crans de retenue à résistance notable jusqu'à obtenir la bonne hauteur.

Support lombaire

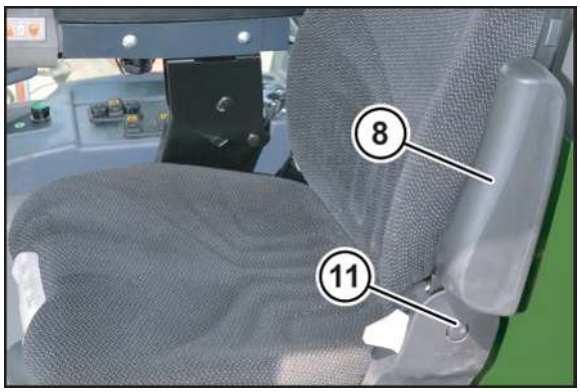
- ▶ Tourner le volant (9) vers la gauche ou la droite pour personnaliser à la fois la hauteur et l'épaisseur de la convexité que forme le capitonnage du dossier.

Régler l'amortisseur de vibrations

Le comportement vibratoire du siège du conducteur peut être réglé en continu au moyen de l'amortisseur de vibrations de « souple » à « dur » afin de s'adapter de façon optimale à chaque situation de conduite.

- ▶ Tirer le levier (12) vers le haut pour régler le degré de confort du siège sur souple.
- ▶ Pousser le levier (12) vers le bas pour régler le degré de confort du siège sur dur.

Régler l'accoudoir gauche

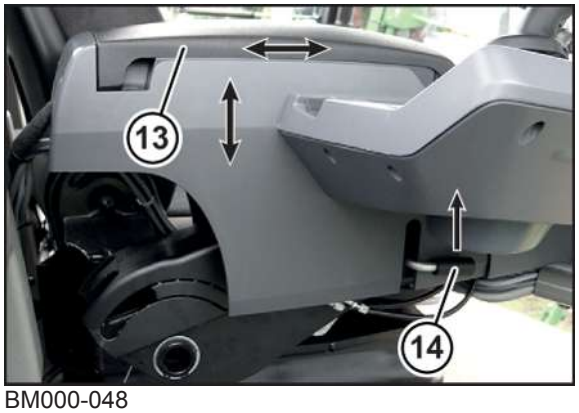


BM000-047

Basculer l'accoudoir (8) vers le bas ou le haut, suivant besoins.

- ▶ Pour modifier la hauteur des accoudoirs, enlever la coiffe (11).
- ▶ Desserrer l'écrou hexagonal, amener l'accoudoir sur la position voulue et serrer l'écrou hexagonal à fond.
- ▶ Appuyer la coiffe (11) sur l'écrou hexagonal.

Régler l'accoudoir droit



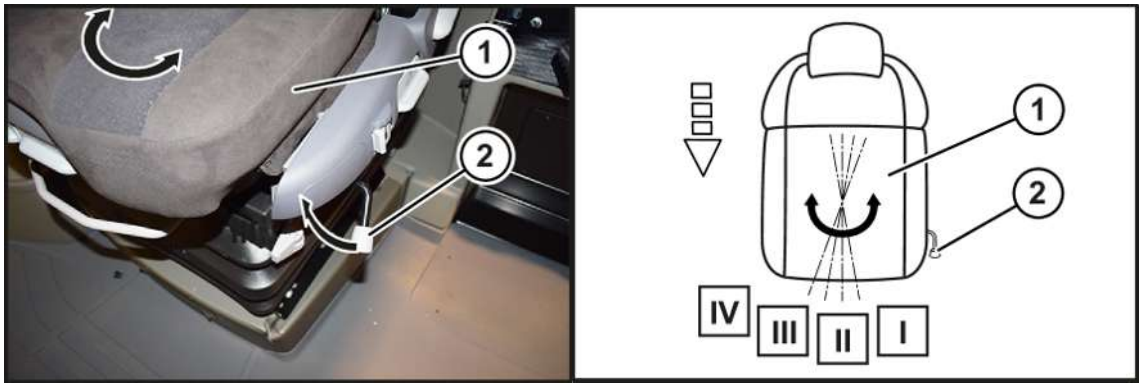
BM000-048

L'accoudoir droit (13) et le levier de conduite forment une unité.

- ▶ Pour régler l'accoudoir droit, il convient de lever le levier (14).
- ▶ Déplacer l'accoudoir droit vers le haut, le bas, en avant ou en arrière et relâcher ensuite le levier (14).
- ➡ Les réglages restent inchangés.

11.2.1.2 Pivoter le siège du conducteur (pour la version « Adaptateur de siège pivotant »)

L'adaptateur pivotant permet de pivoter le siège du conducteur et de le verrouiller dans 4 positions différentes afin de pouvoir surveiller le travail de la machine.



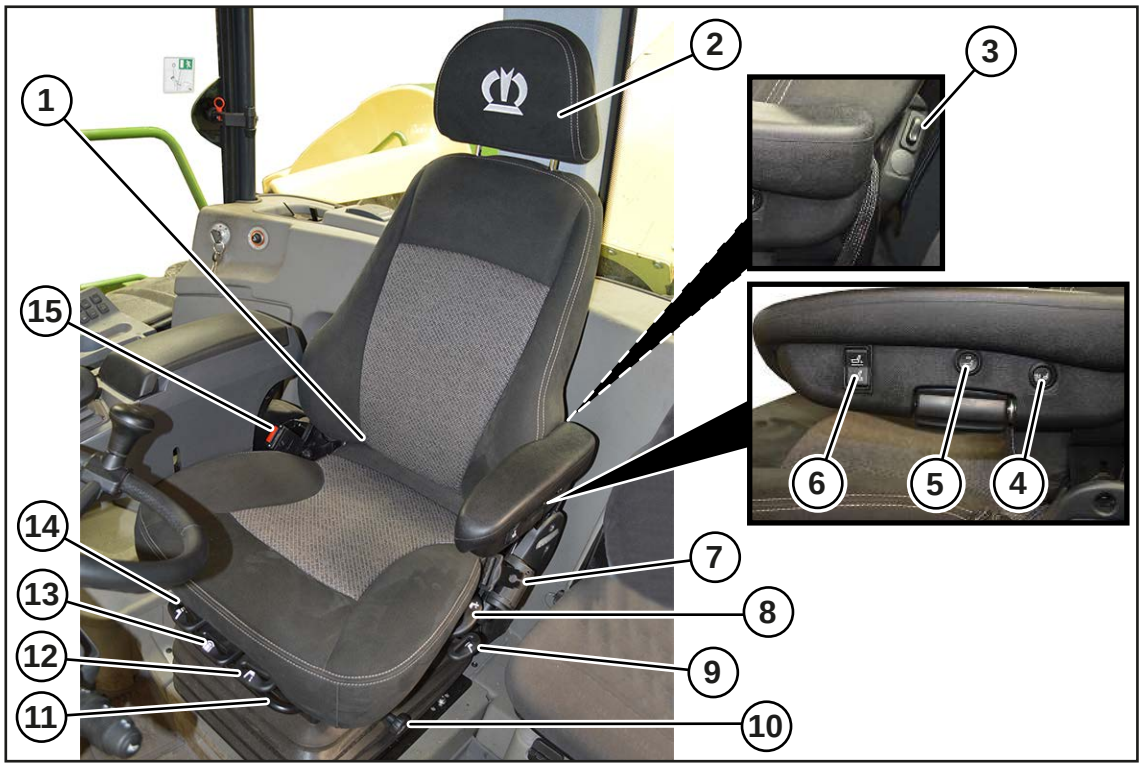
BX001-956 / BX001-957

- Lever le levier de verrouillage (2) et tourner le siège (1).

AVERTISSEMENT ! Si le siège du conducteur n'est pas verrouillé en position droite (II), il peut tourner pendant la conduite sur route et le conducteur ne peut alors plus commander les éléments de commande en toute sécurité. S'assurer que le siège du conducteur se trouve en position droite (II) lors de la conduite sur route et que le levier de verrouillage s'est enclenché de manière audible.

- Relâcher et continuer à tourner le levier de verrouillage (2) jusqu'à atteindre la position de siège souhaitée (I–IV) et jusqu'à verrouillage du siège.

11.2.1.3 Commander le siège confort pneumatique (pour la version « Siège confort Premium »)



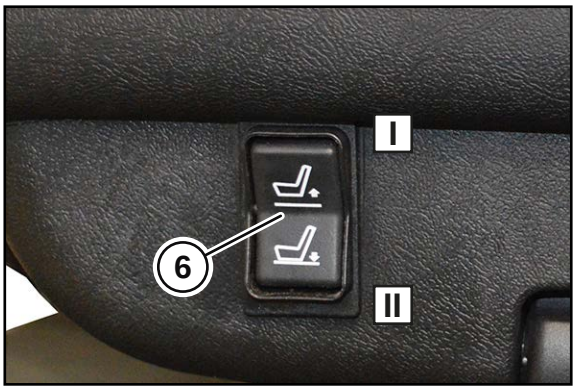
BX002-093

1 Siège confort pneumatique
2 Appuie-tête
3 Appui lombaire
4 Puissance de la climatisation/chauffage de siège
5 Climatisation/chauffage de siège
9 Profondeur du siège
10 Amortisseur réglable
11 Réglage longitudinal du siège
12 Réglage de l'inclinaison du siège
13 Réglage en rotation de siège

6 Réglage sur le poids
7 Système de retenue
8 Réglage du dossier de siège
14 Amortissement horizontal
15 Cadenas du dispositif de retenue

Le siège confort pneumatique (1) s'adapte aux besoins personnels du conducteur.

Réglage sur le poids



BX002-096

Pour éviter des dommages corporels et avant la mise en service de la machine, il faudrait contrôler le poids du conducteur sur lequel le siège a été réglé, et régler ce dernier. Le réglage doit avoir lieu lorsque le conducteur est parfaitement immobile en position assise.

- Amener l'interrupteur (6) en position I.

Après le réglage du poids, le siège peut être levé avec la position de l'interrupteur I ou abaissé avec la position de l'interrupteur II.

Réglage du dossier

- Ne pas solliciter le dossier de siège et relever et maintenir le levier de verrouillage (8).
- Régler l'inclinaison du dossier de siège et relâcher le levier de verrouillage (8).
- Vérifier si le verrouillage est bien engagé. Le dossier ne peut plus être déplacé.

Réglage longitudinal

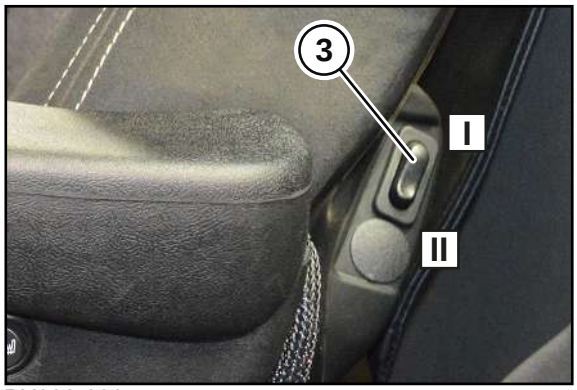
- Relever et maintenir l'étrier de verrouillage (11), avancer ou reculer le siège du conducteur (1) dans la position souhaitée et relâcher l'étrier de verrouillage (11).
- Vérifier si le verrouillage est bien engagé. Le siège du conducteur ne peut plus être déplacé.

Amortissement horizontal

L'amortissement horizontal permet au siège du conducteur (1) de mieux absorber les chocs survenant dans le sens de la marche.

- Pour activer l'amortissement horizontal, tirer le levier (14) vers le haut.
- Pour désactiver l'amortissement horizontal, abaisser le levier (14).

Appui lombaire



BX002-098

- Pour modifier la courbe du dossier, appuyer sur l'interrupteur (3).

Appuie-tête

L'appuie-tête (2) est réglé de façon optimale lorsque le bord supérieur de la tête et celui de l'appuie-tête se trouvent à la même hauteur.

- Extraire ou enfoncer l'appuie-tête (2) via les crans de retenue à résistance notable jusqu'à obtenir la bonne hauteur.

Réglage de la profondeur du siège

- Tirer le levier (9) vers le haut et le maintenir.
- Glisser la surface de siège en avant ou en arrière jusqu'à atteindre la position souhaitée.
- Relâcher le levier (9).

Réglage de l'inclinaison du coussin de siège

- Tirer le levier (12) vers le haut et le maintenir.
- Augmenter ou réduire la force corporelle exercée la surface de siège jusqu'à atteindre la position souhaitée.
- Relâcher le levier (12).

Adaptateur rotatif (pour l'équipement « Adaptateur rotatif pour le siège du conducteur »)

- Lever le levier de verrouillage (13).
- Tourner le siège du conducteur dans la position de siège souhaitée.

AVERTISSEMENT ! Si le siège du conducteur n’est pas verrouillé en position droite, il peut tourner pendant la conduite sur route et le conducteur ne peut alors plus commander les éléments de commande en toute sécurité. S’assurer que le siège du conducteur se trouve en position droite lors de la conduite sur route et que le levier de verrouillage s’est enclenché de manière audible.

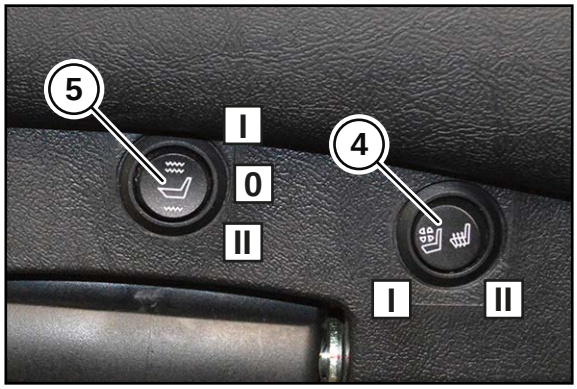
- Abaisser le levier de verrouillage (13) et continuer de tourner le siège du conducteur jusqu'à ce que le levier de verrouillage s'engage.

Amortisseur réglable

Le comportement vibratoire du siège du conducteur peut être réglé en continu au moyen de l'amortisseur réglable de « souple » à « dur » afin de s'adapter de façon optimale à chaque situation de conduite.

- Tourner la poignée (10) jusqu'à atteindre la dureté souhaitée de la suspension.

Climatisation de siège et chauffage de siège



BX002-097

La climatisation de siège permet d'aérer la surface de siège de sorte à garantir une assise fraîche et sèche.

L'interrupteur (4) permet de passer de la climatisation de siège au chauffage de siège et inversement.

- Pour activer la climatisation de siège, placer l'interrupteur (4) dans la position I.
- Pour activer le chauffage de siège, placer l'interrupteur (4) dans la position II.

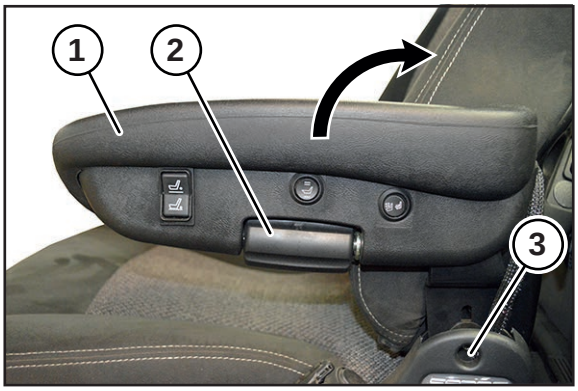
L'interrupteur (5) permet de régler l'intensité de la climatisation de siège ou du chauffage de siège.

L'interrupteur (5) possède trois positions :

Pos.	Explication
0	Climatisation de siège et chauffage de siège ARRET
I	Climatisation de siège ou chauffage de siège haute intensité
II	Climatisation de siège ou chauffage de siège intensité plus réduite

- Pour régler la climatisation de siège ou le chauffage de siège sur une haute intensité, amener l'interrupteur (5) en position I.
- Pour régler la climatisation de siège ou le chauffage de siège sur une faible intensité, amener l'interrupteur (5) en position II.
- Pour arrêter la climatisation de siège ou le chauffage de siège, amener l'interrupteur (5) en position 0.

Régler l'accoudoir gauche

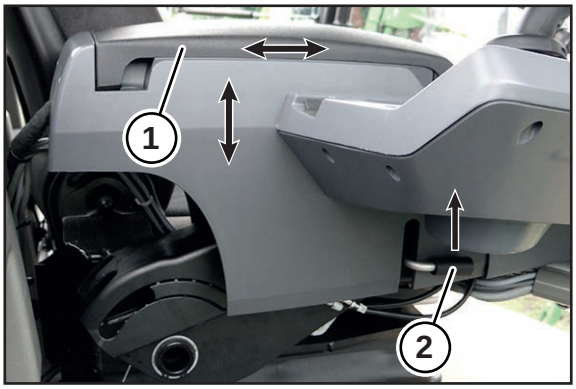


BX002-094

Basculer l'accoudoir gauche (1) vers le bas ou le haut, suivant besoins.

- Pour régler l'inclinaison de l'accoudoir (1), tourner la broche (2) vers la gauche ou la droite jusqu'à atteindre l'inclinaison souhaitée.
- Pour régler la hauteur de l'accoudoir, desserrer la vis (3) et tirer l'accoudoir gauche (1) à la hauteur souhaitée.
- Serrer la vis (3).

Régler l'accoudoir droit



BX002-095

L'accoudoir droit (1) et le levier de conduite forment une unité.

- Pour régler l'accoudoir droit, lever le levier (2).
- Régler l'accoudoir droit vers le haut, le bas, l'avant ou l'arrière et relâcher le levier (2).

➡ Les réglages sont conservés.

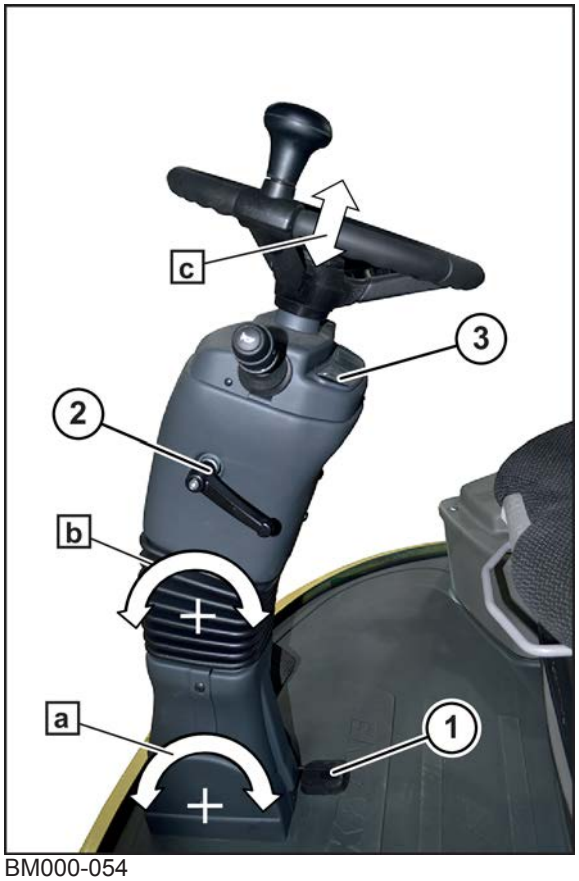
11.2.2 Réglage de la colonne de direction

⚠ *AVERTISSEMENT*

Risque d'accident dû à une distraction de courte durée du conducteur

Lors du réglage du siège du conducteur ou de la colonne de direction pendant la marche, le conducteur peut ne pas se focaliser sur le parcours durant un bref instant. Cela peut engendrer de graves accidents.

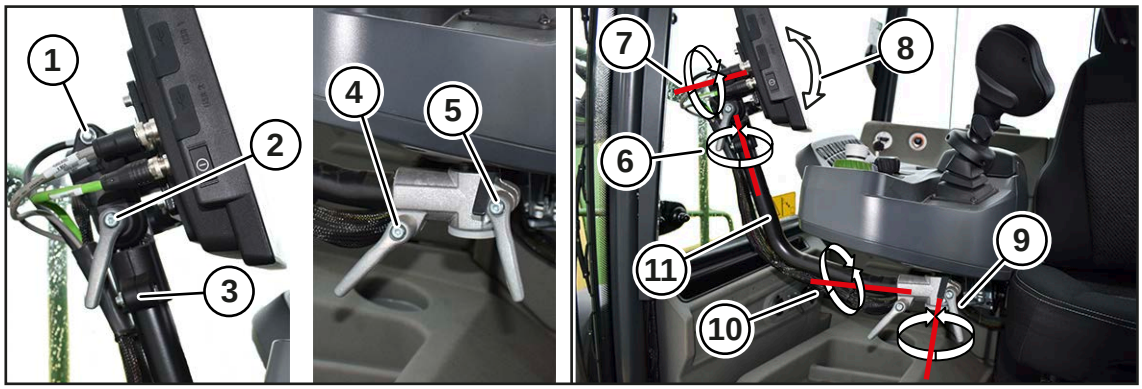
- Procéder au réglage du siège du conducteur et de la colonne de direction uniquement lorsque la machine est à l'arrêt.



BM000-054

- Pour régler l'inclinaison de la colonne de direction au niveau du point de rotation inférieur (a), actionner la pédale de déverrouillage (1) et amener la colonne de direction (3) dans la position souhaitée.
- En vue de verrouiller la colonne de direction (3), il convient de relâcher la pédale de déverrouillage (1).
- Pour régler la hauteur (c) du volant et l'inclinaison de la colonne de direction au niveau du point de rotation supérieur (b), desserrer le levier de déverrouillage (2) et amener la colonne de direction (3) dans la position souhaitée.
- En vue de verrouiller la colonne de direction (3), il convient de bloquer le levier de déverrouillage (2).

11.2.3 Régler le terminal



BXG001-114

La position du terminal peut être adaptée au conducteur et aux conditions de visibilité sur l'accessoire avant en tournant le support (11) et le terminal.

Régler l'inclinaison du terminal vers l'avant/l'arrière :

- Desserrer le levier (2) et régler l'inclinaison du terminal vers l'avant/l'arrière (8).
- Serrer le levier (2).

Régler latéralement l'inclinaison du terminal :

- Desserrer la vis (1) et régler latéralement (7) l'inclinaison du terminal.
- Serrer la vis (1).

Tourner le terminal vers la gauche/droite :

- Desserrer la vis (3) et tourner le terminal vers la gauche/droite (6).
- Serrer la vis (3).

Régler la hauteur du terminal :

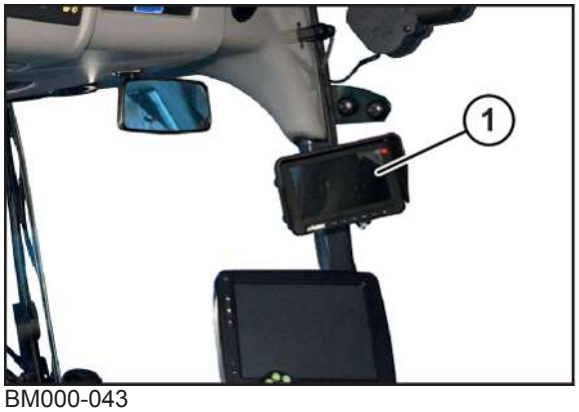
- Desserrer la vis (4) et tourner (10) le support (11) jusqu'à atteindre la hauteur souhaitée.
- Serrer la vis (4).

Pivoter le terminal vers la gauche/droite :

- Desserrer le levier (5) et pivoter le support (11) vers la gauche/droite (9).
- Serrer le levier (5).

11.2.4 Moniteur pour surveillance par caméra

Pour la version « Caméra supplémentaire »



BM000-043

- Régler manuellement le moniteur (1) pour la surveillance par caméra de sorte que la chaussée respectivement la zone de travail située à côté et derrière la machine soit entièrement visible.

Fonction POC

La fonction POC (Power on Control) de la caméra supplémentaire active automatiquement le moniteur dès que l'allumage est tourné au niveau "II". Le fonction POC est activée au départ de l'usine et peut, si nécessaire, être désactivée.

- Appuyer sur sur le moniteur.

EQ002-382

- Appuyer autant de fois que nécessaire sur jusqu'à ce que "POC" (1) soit sélectionné.
- Pour désactiver la fonction POC, appuyer sur .
- Pour sélectionner "Fermer", appuyer sur .
- Pour quitter le menu, appuyer sur .
- Pour activer à nouveau la fonction POC, procéder de manière analogue.

INFORMATION

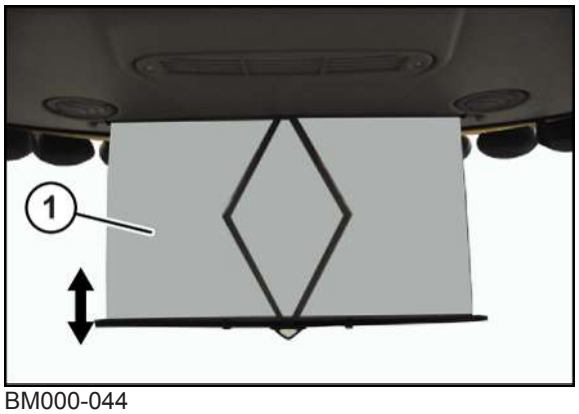
Même si la fonction POC est désactivée, le moniteur peut s'activer automatiquement pendant la marche arrière.

Si la caméra de marche arrière est connectée au moniteur, ce dernier l'active automatiquement pendant la marche arrière. Une fois la marche arrière terminée, le moniteur s'éteint automatiquement.

Si la caméra de marche arrière est connectée au terminal de la machine et que l'adaptateur 200884280 est monté, le moniteur ne s'allume pas automatiquement pendant la marche arrière.

- Informations supplémentaires, voir instruction pour supplément B352.
- Informations supplémentaires, voir notice d'utilisation du fabricant.

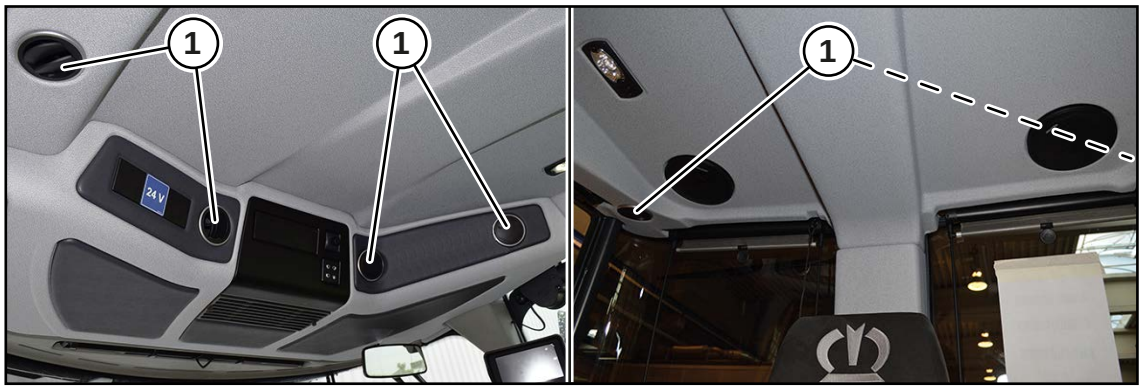
11.2.5 Pare-soleil



BM000-044

- Adapter manuellement la position du pare-soleil (1) aux circonstances.

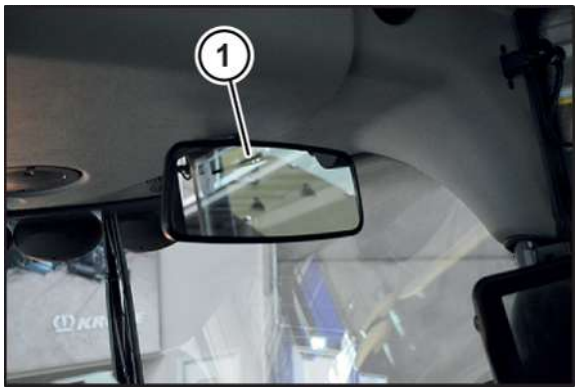
11.2.6 Buses d'air réglables



BXG000-044

Régler les buses d’air (1) de sorte que les vitres ne soient pas embuées.

11.2.7 Rétroviseur intérieur



BM000-042

- Régler manuellement le rétroviseur intérieur (1) de sorte que la zone extérieure requise soit visible dans le rétroviseur.

11.3 Généralités

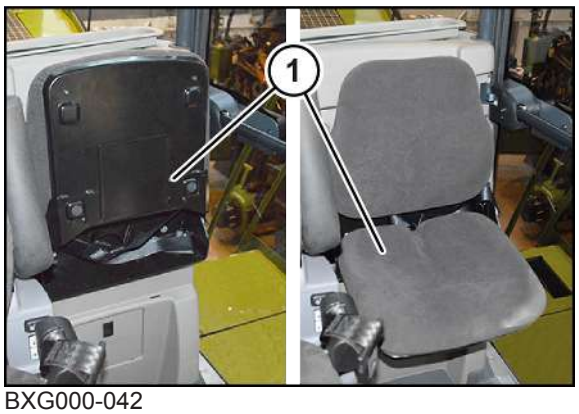
11.3.1 Siège du formateur

⚠ AVERTISSEMENT

Risque d'accident dû à une distraction du conducteur

Le conducteur peut être distrait lorsqu'une autre personne est présente dans la cabine. Il risque alors de ne pas focaliser toute son attention sur le parcours. Il risque ainsi de mettre en danger les personnes situées à proximité de la machine

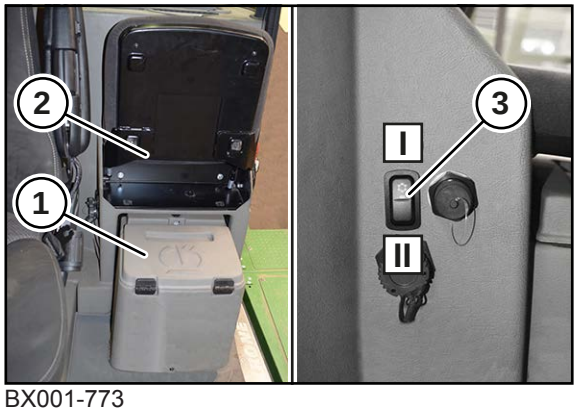
- Le siège du formateur doit être utilisé uniquement pendant la conduite de formation.
- Une seule et unique personne, à savoir le conducteur, est autorisée à séjourner dans la cabine ou sur la machine durant l'exploitation de la machine ; la seule exception à cette règle concerne les conduites de formation.



BXG000-042

- Avant d'utiliser le siège du formateur, il convient de rabattre l'assise du siège du formateur (1).

11.3.2 Rangement réfrigéré (pour la version "Rangement thermique")

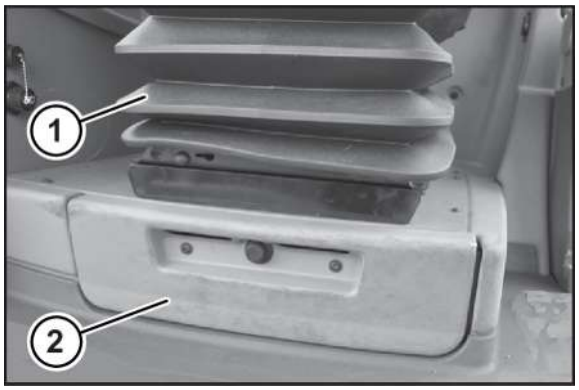


BX001-773

Le rangement réfrigéré (1) se trouve dans la cabine, sous le siège du formateur (2).

- Pour activer le rangement réfrigéré, placer l'interrupteur (3) dans la position I.
- Pour désactiver le rangement réfrigéré, placer l'interrupteur (3) dans la position II.

11.3.3 Tiroir pour la trousse de secours et la notice d'utilisation



BM000-085

Le tiroir (2) pour la trousse de secours et de la notice d'utilisation se trouve à l'avant, sous le siège du conducteur (1).

- ▶ Pour extraire la trousse de secours ou la notice d'utilisation, tirer le tiroir (2) vers l'avant.

12 Mise en service – Mode herbe / mécanisme direct de coupe

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ En vue d'éviter tout accident, il est indispensable de lire et de prendre en compte les consignes de sécurité fondamentales, *voir Page 19*.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, *voir Page 35*.

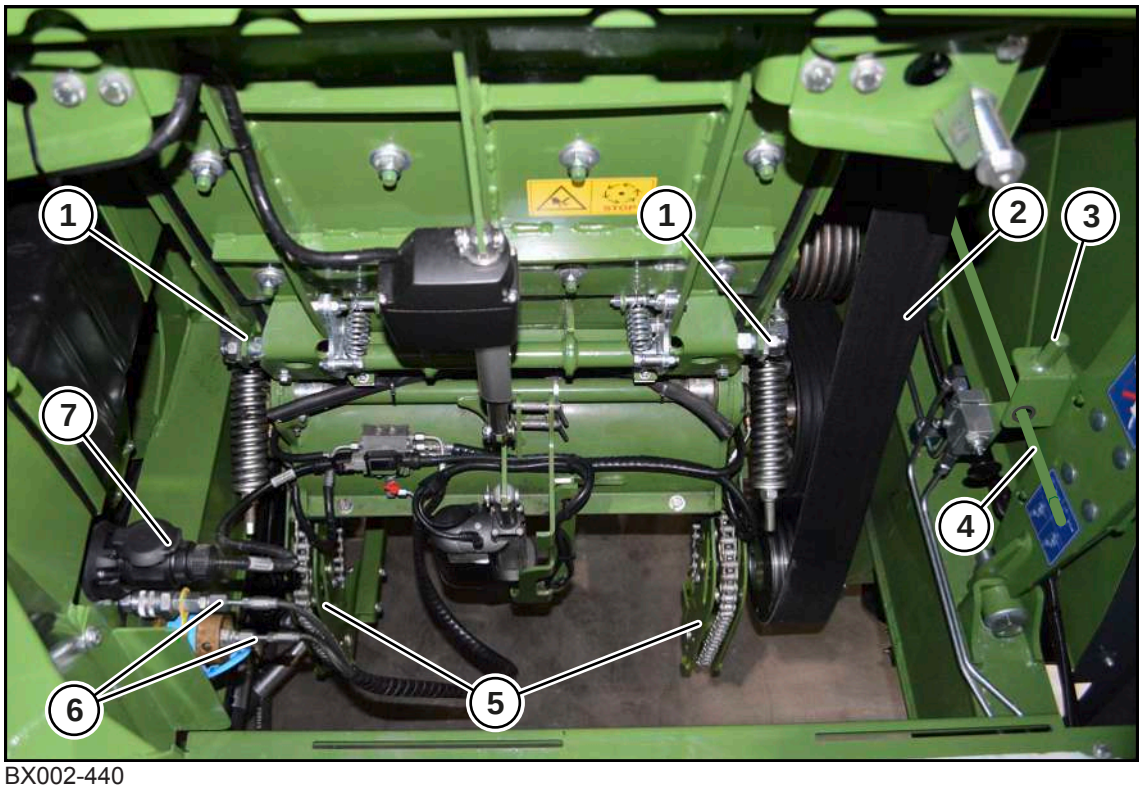
Ce chapitre décrit la transformation du mode maïs au mode herbe / mécanisme direct de coupe.

Conditions préalables pour le mode herbe :

- ✓ Le broyeur est démonté, *voir Page 253*.
- ✓ Le canal de l'herbe est intégré, *voir Page 257*.
- ✓ Le peigne à spathes est démonté (pour la version "Peigne à spathes"), *voir Page 267*.
- ✓ L'entrée d'air est réglée, *voir Page 258*.
- ✓ Les brosses rondes pour le nettoyage du tambour cribleur ne reposent pas contre le tambour cribleur, *voir Page 259*.
- ✓ Le système hydraulique est réglé sur le mode herbe, *voir Page 259*, pour la barre de coupe directe : le système hydraulique est réglé sur le mode avec barre de coupe directe, *voir Page 260*.
- ✓ La tôle collectrice est démontée, *voir Page 260*.
- ✓ Les glissières de transport du rouleau de pré-pressage sont montées de façon à utiliser la face lisse, *voir Page 534*.
- ✓ Les couteaux de hachage pour le mode herbe sont montés, *voir Page 516*.
- ✓ Le contre-couteau pour le mode herbe est monté, *voir Page 531*.
- ✓ L'accessoire avant EasyFlow est monté, *voir Page 316*.
- ✓ Le réglage de la saison dans le terminal doit être adapté au mode herbe, *voir Page 231*.
- ✓ La rallonge de l'arceau éjecteur est démontée, *voir Page 261*.
- ✓ La caméra de la surcharge automatique est montée dans la position mode herbe / mécanisme direct de coupe (pour la version "Surcharge automatique"), ., *voir Page 263*.
- ✓ Le poids arrière est démonté, *voir Page 265*.
- ✓ L'essieu supplémentaire est démonté, *voir Page 271*.
- ✓ Le mécanisme élévateur est calibré, *voir Page 203*.

12.1 Démonter le broyeur

Vue d'ensemble

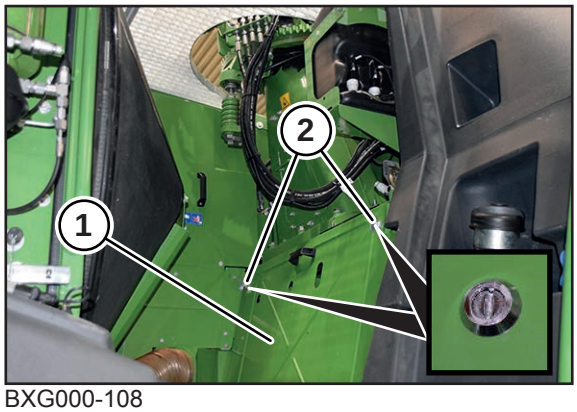


BX002-440

1 Verrouillage broyeur/canal de l'herbe
2 Courroie de force
3 Fixation pour manivelle
4 Tige de raccordement
5 Dispositif de montage à chaîne articulée
6 Lubrification centralisée
7 Alimentation électrique

✓ L'essieu arrière se trouve dans la position la plus élevée.
✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 35*.

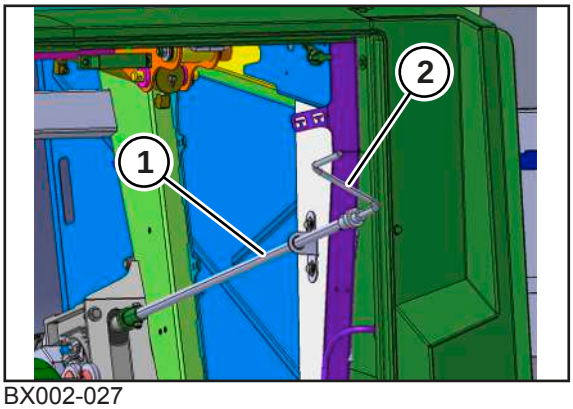
Démonter le couvercle flux du fourrage



BXG000-108

▶ Pour retirer le couvercle (1), déverrouiller les fixations quart de tour (2) avec un outil adapté.

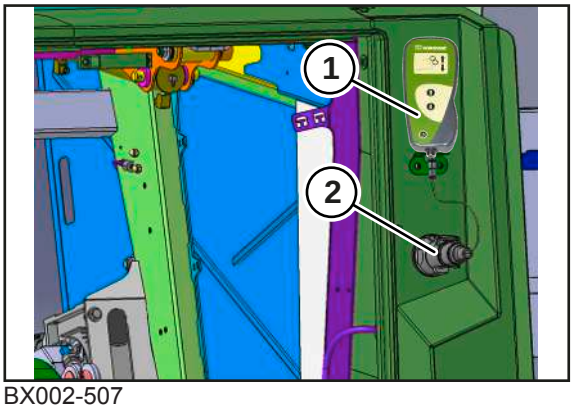
Déposer le couvercle (1) en dehors de la machine.



BX002-027

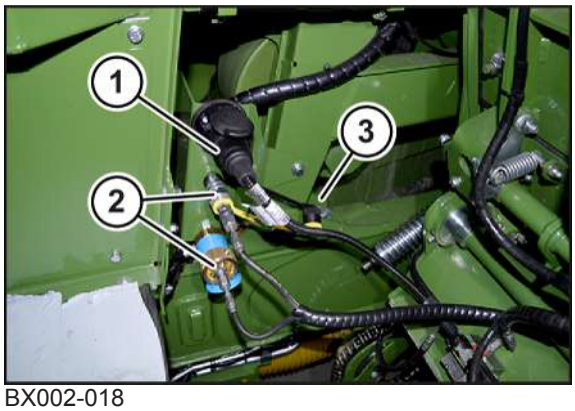
- Sortir la manivelle (2) de la fixation pour manivelle et la placer sur la tige de raccordement (1).

Pour la version « VariQuick électrique »



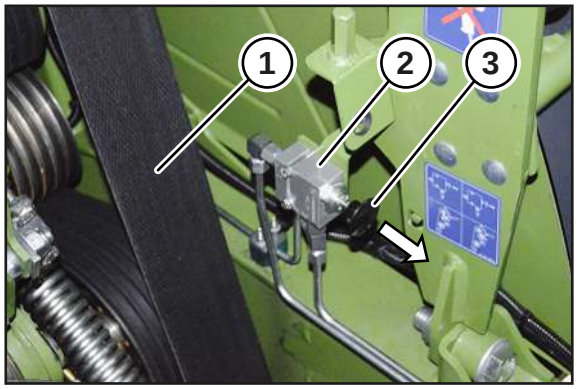
BX002-507

- Sortir la commande (1) du compartiment de rangement et la brancher sur la prise (2).



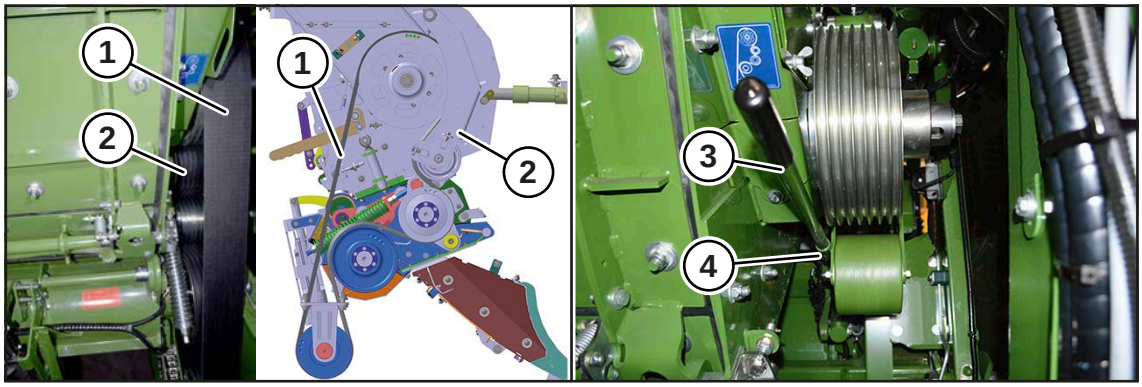
BX002-018

- Détacher le bouchon de fermeture (3).
- Détacher les conduites de lubrification (2).
- Débrancher la fiche de connexion (1) pour l’alimentation électrique.



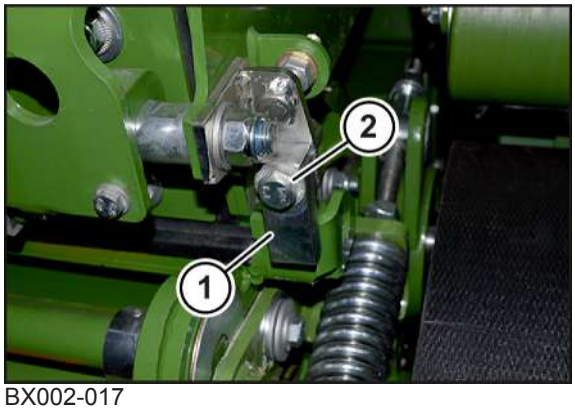
BX002-397

- Pour détendre la courroie de force (1), tirer sur la poignée (3) du bloc de commande (2).



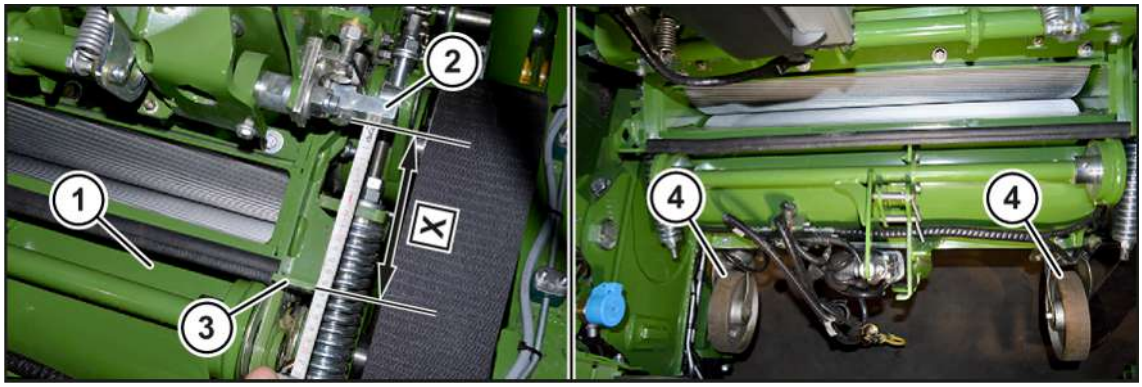
BXG000-107

- Pour pouvoir retirer la courroie de force (1), introduire le levier (3) dans la douille (4) sur le bras tendeur (2) et pousser le bras tendeur (2) vers le bas et en avant.
- Retirer la courroie de force (2).
- Sortir le levier (3).



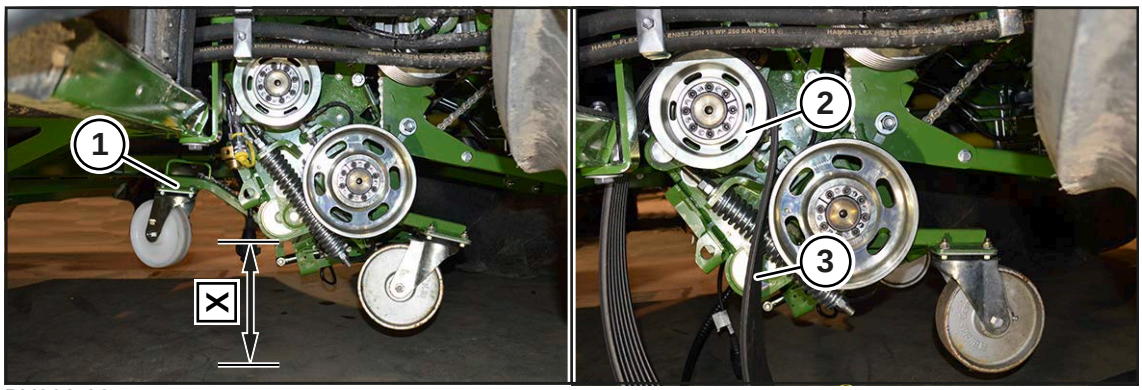
BX002-017

- Desserrer la vis (2) des deux côtés et basculer latéralement le verrouillage (1).



BX002-026

- Basculer le broyeur (1) le plus possible vers le bas en tournant la manivelle ou avec la commande pour la version « VariQuick électrique », *voir Page 411*, jusqu'à ce que le verrouillage (2) et la butée (3) présentent un écart de X=15 cm.
- Monter les roues (4).

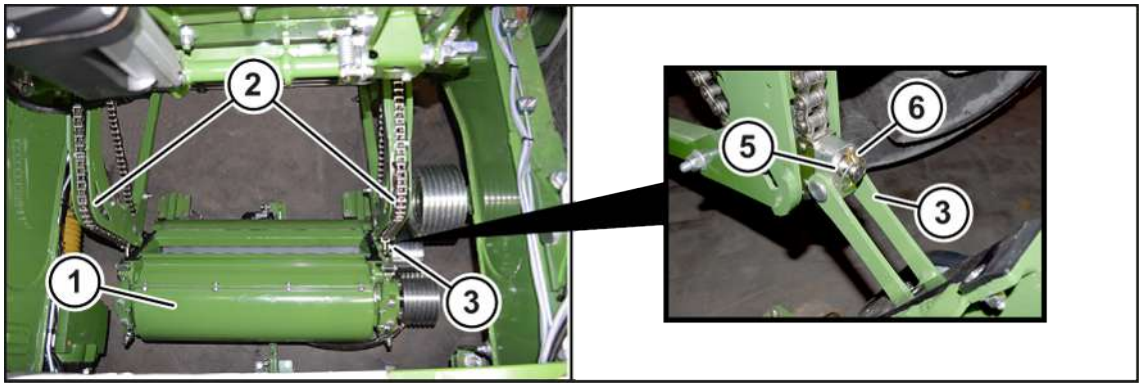


BX002-025

- Basculer le broyeur (1) vers le bas jusqu'à ce que l'écart entre le broyeur et le sol soit de X=30 cm.

AVERTISSEMENT ! Risque de blessures dû aux charges en suspension. Ne jamais travailler sous des charges en suspension. Monter la roue exclusivement par le côté.

- Monter la roue (1).
- Retirer la courroie de force (3) de la poulie (2).



BX002-016

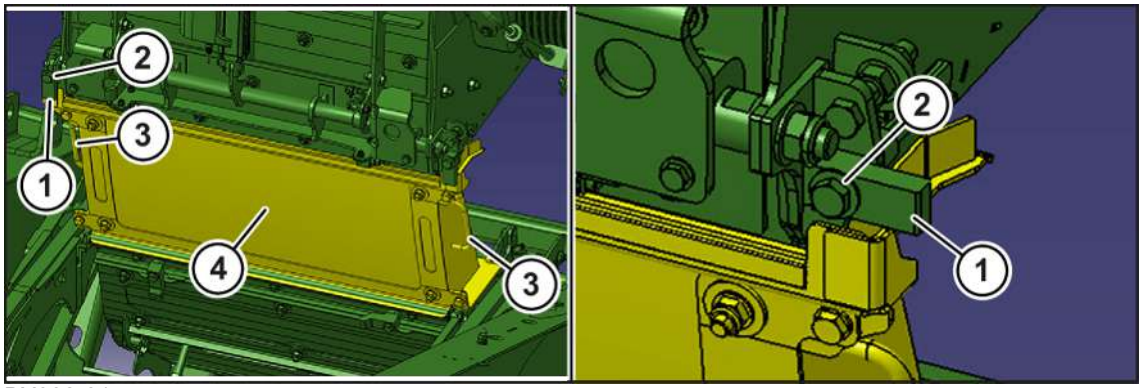
- Basculer entièrement le broyeur (1) vers le bas.
- Démonter la goupille pliante (6).
- Pousser le broyeur (1) dans le sens de la marche vers l'arrière jusqu'à ce que les crochets de réception (3) du broyeur ne se trouvent plus sur les crochets de réception (5) de la chaîne articulée.
- Monter la goupille pliante (6).
- Extraire le broyeur (1) sur le côté droit de la machine.
- Installer la manivelle sur la fixation associée et la bloquer avec la goupille à ressort ou démonter la commande (pour la version « VariQuick électrique ») et la ranger dans la caisse à outils de la machine.

12.2 Monter le canal de l'herbe

Pour une vue d'ensemble des couples de serrage, *voir Page 446*.

✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 35*.

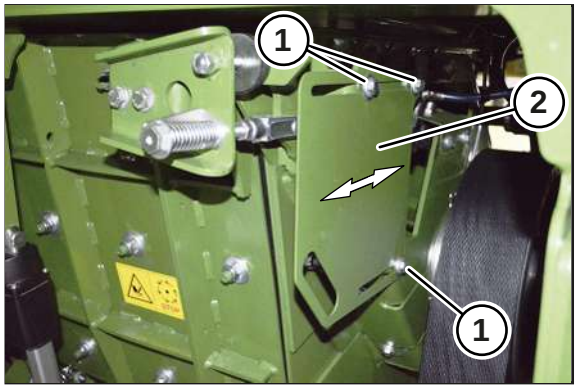
✓ Le couvercle flux du fourrage est démonté, *voir Page 253*.



BX002-014

- S'assurer que le verrouillage (1) sur les deux côtés se trouve à l'horizontale.
- Insérer le canal de l'herbe (4) au niveau des poignées (3) jusqu'en butée.
- Basculer le verrouillage (1) sur les deux côtés vers le bas et bloquer avec la vis (2).

12.3 Régler l'entrée d'air



BXG000-091

La tôle de réglage permettant de régler le flux d'air est montée en usine de manière à ce que l'entrée d'air soit ouverte. Pour optimiser le comportement d'éjection, on peut régler la section de l'entrée d'air.

Plus l'entrée d'air est grande, plus il y aura d'air parvenant au flux de fourrage et plus de fourrage sera donc emporté. Lorsque la densité du fourrage est faible, cela peut dégrader le comportement d'éjection.

La position de la tôle de capotage dépend de la matière récoltée et de la densité de la récolte dans le champ.

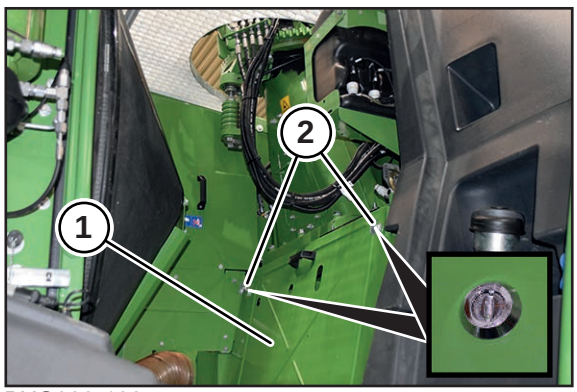
- Une petite entrée d'air convient mieux aux matières récoltées sèches et légères, avec une récolte réduite.
- Une grande entrée d'air est plus adaptée aux matières récoltées humides et lourdes, avec une récolte très dense.

En cas d'utilisation d'une installation d'ensilage, nous vous recommandons d'ouvrir l'entrée d'air sur l'accélérateur d'éjection pour obtenir un mélange optimal de la matière récoltée et de l'ensilage.

Régler le couvercle entrée d'air

- ▶ Desserrer les vis (1).
- ▶ Tirer la tôle de capotage (2) dans la position souhaitée.
- ▶ Serrer les vis (1).

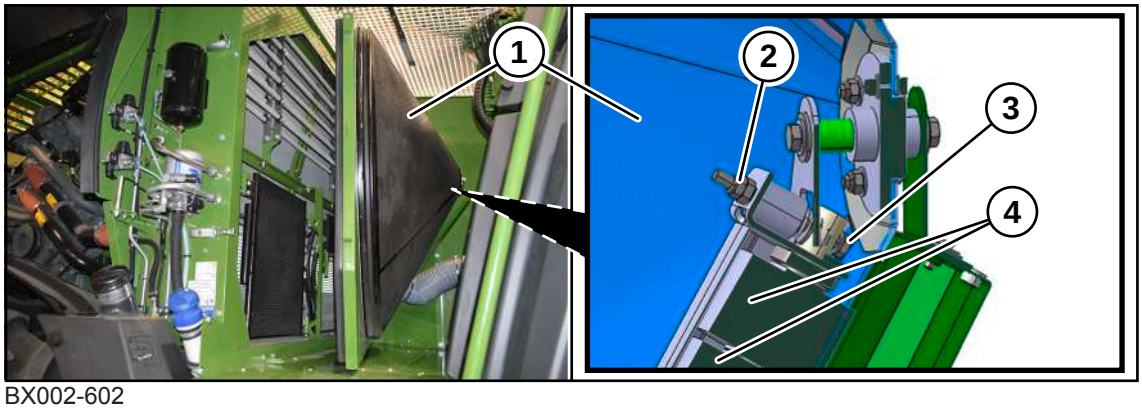
Montage du couvercle flux du fourrage



BXG000-108

- ▶ Monter le couvercle (1) et le verrouiller au moyen des fixations quart de tour (2).

12.4 Retirer les brosses rondes du tambour cribleur

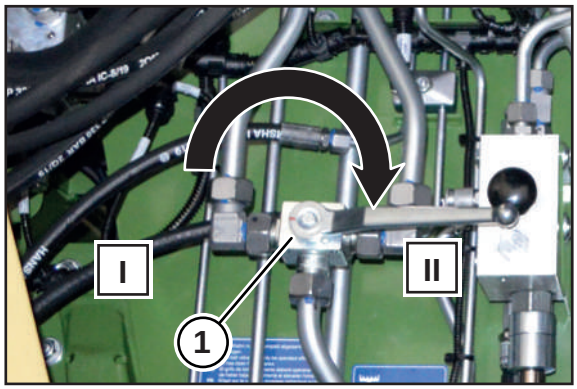


BX002-602

- Desserrer le contre-écrou (2).
- Serrer la vis (3) et ainsi retirer les brosses rondes (4) du tambour cribleur (1).
- Serrer le contre-écrou (2).

12.5 Régler système hydraulique mécanisme élévateur

Faire passer le mécanisme élévateur en mode herbe



BXG000-092

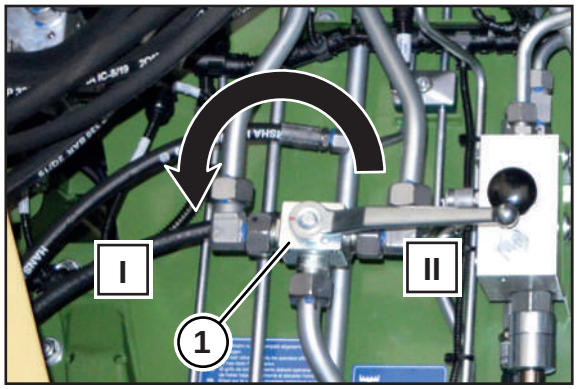
Le robinet à bille à trois voies (1) pour le changement entre le mode maïs et le mode herbe se trouve en dessous du capot latéral à gauche.

- Position I = mode maïs, fonctionnement avec barre de coupe directe
- Position II = mode herbe

Pour mettre le système hydraulique en mode herbe :

- Immobiliser la machine.
- Abaisser l'accessoire avant sur le sol.
- Amener le robinet à bille à trois voies dans la position II.

Commuter le mécanisme élévateur en mode maïs ou en mode de fonctionnement avec barre de coupe directe



BXG000-093

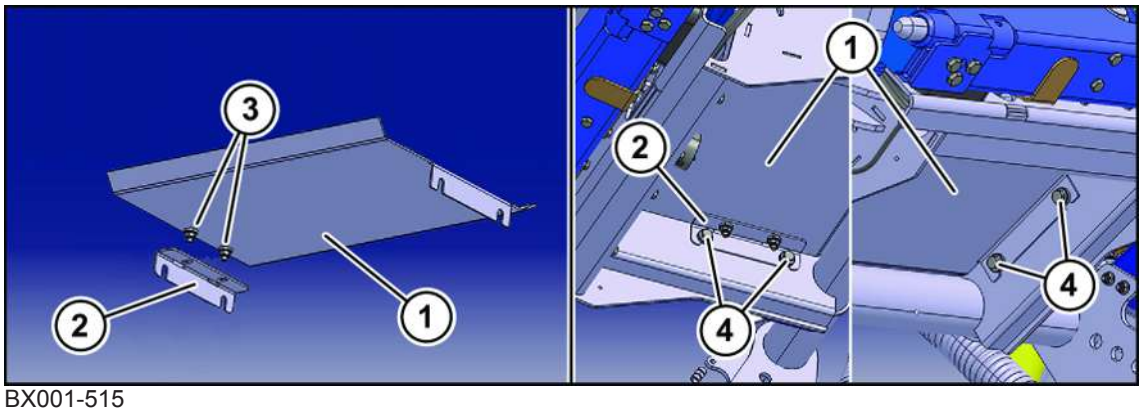
Le robinet à bille à trois voies (1) pour le changement entre le mode maïs et le mode herbe se trouve en dessous du capot latéral à gauche.

- Position I = mode maïs, fonctionnement avec barre de coupe directe
- Position II = mode herbe

Pour régler le système hydraulique sur mode maïs ou sur le mode de fonctionnement avec barre de coupe directe :

- ▶ Immobiliser la machine.
- ▶ Abaisser l'accessoire avant sur le sol.
- ▶ Amener le robinet à bille à trois voies dans la position I.

12.6 Démonter la tôle collectrice



BX001-515

Pour démonter la tôle collectrice :

- ▶ Desserrer les boulons à tête bombée (3), les rondelles, les rondelles d'arrêt et les écrous de blocage de vissage des cornières (2) et de la tôle collectrice (1).
- ▶ Démonter les vis six pans, les rondelles d'arrêt et les rondelles (4) et enlever la tôle collectrice.

Conserver la tôle collectrice avec le matériel de vissage dans un endroit protégé pour un remontage ultérieur.

12.7 Démonter la rallonge de l'arceau éjecteur

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- Afin d'éviter des accidents, les consignes de sécurité fondamentales doivent être lues et respectées, *voir Page 19*.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, *voir Page 35*.

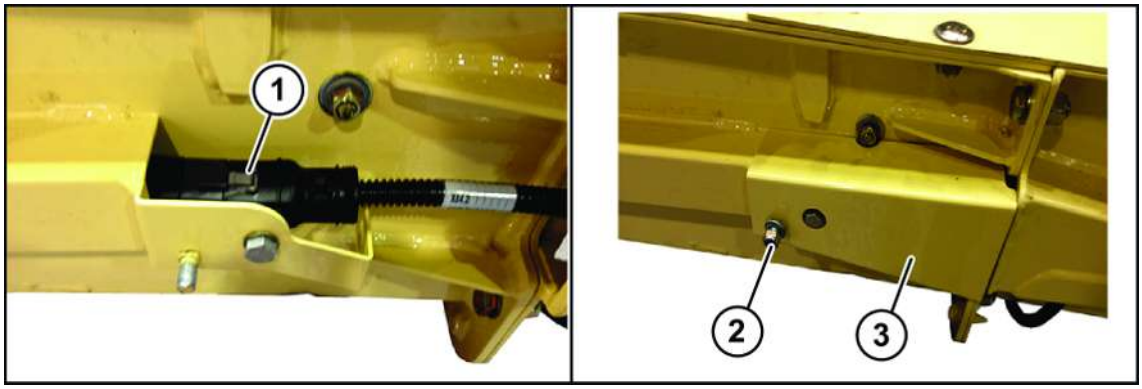
⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures dû aux charges en suspension

Danger pour les personnes en cas de chute de la charge.

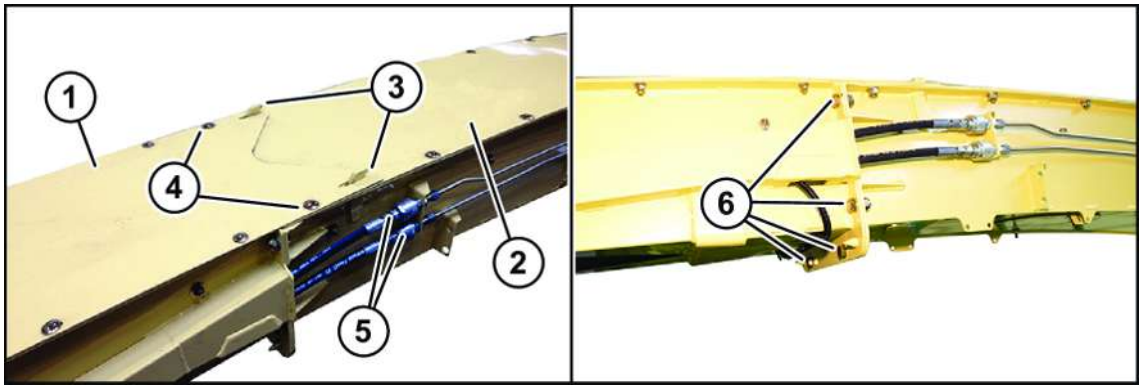
- Veiller à une capacité portante suffisante de l'engin de levage.
- Ne pas se tenir en dessous de la charge suspendue.
- Soutenir la charge de manière sécurisée lorsque des travaux doivent être réalisés sous la charge.

Démonter la rallonge de l'arceau éjecteur 8 / 10 rangs



BX001-633

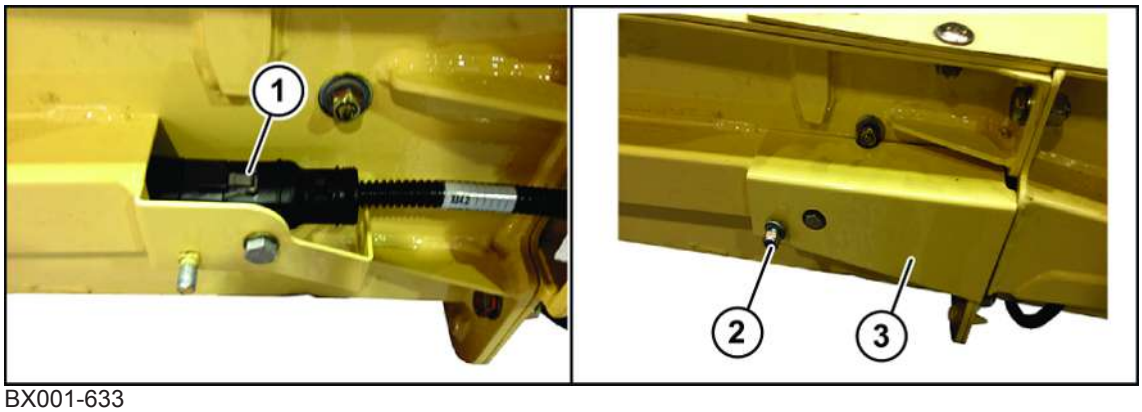
- ✓ L'arceau éjecteur se trouve sur le côté droit de la machine et est intégralement abaissé.
- ✓ La trappe de l'arceau éjecteur est complètement ouverte.
- ✓ Les circuits hydrauliques sont hors pression.
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 35*.
- ▶ Démonter l'écrou (2) et enlever le recouvrement (3).
- ▶ Débrancher le connecteur (1).



BX001-632

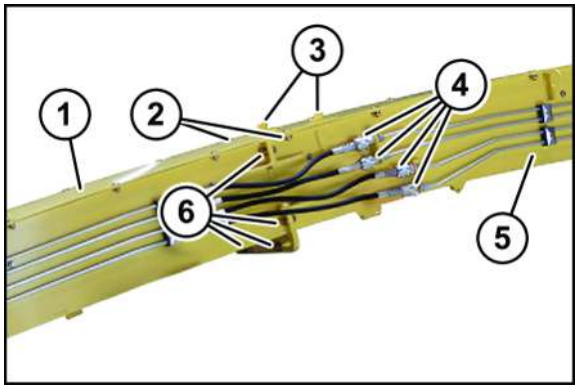
- Décrocher les flexibles hydrauliques (5) des conduites hydrauliques.
- **REMARQUE ! Le poids de la « Rallonge de l'arceau éjecteur à 8 rangs » s'élève à env. 80 kg. Le poids de la « Rallonge de l'arceau éjecteur à 10 rangs » s'élève à env. 112 kg.** Il convient d'utiliser un élément de réception de charge adapté pour la rallonge de l'arceau éjecteur (1)**.**
- Démonter les vis (4, 6).
- Décrocher la rallonge de l'arceau éjecteur (1) des logements (3) de la base de l'arceau éjecteur (2) et la lever sur le côté.
- Monter la rallonge de l'arceau éjecteur souhaitée, *voir Page 285*.

Démonter la rallonge de l'arceau éjecteur 12 / 14 rangs



BX001-633

- ✓ L'arceau éjecteur se trouve sur le côté droit de la machine et est intégralement abaissé.
- ✓ La trappe de l'arceau éjecteur est complètement ouverte.
- ✓ La rallonge de l'arceau éjecteur est repliée.
- ✓ Les circuits hydrauliques sont hors pression.
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 35*.
- Démonter l'écrou (2) et enlever le recouvrement (3).
- Débrancher la fiche de connexion (1).

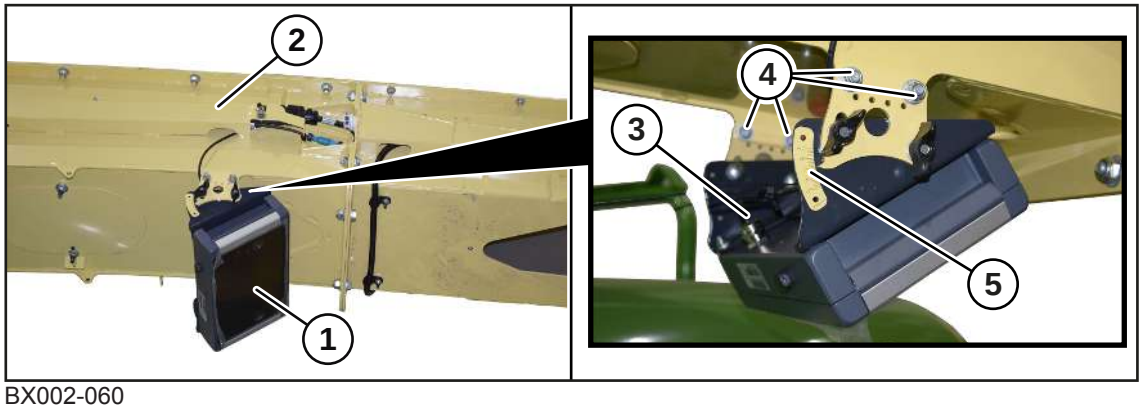


BX001-636

- Décrocher les flexibles hydrauliques (4) des conduites hydrauliques.
- **REMARQUE ! Le poids de la « Rallonge de l'arceau éjecteur à 12 rangs » s'élève à env. 165 kg. Le poids de la « Rallonge de l'arceau éjecteur à 14 rangs » s'élève à env. 180 kg.** Il convient d'utiliser un élément de réception de charge adapté pour la rallonge de l'arceau éjecteur (1).
- Démonter les vis (2, 6).
- Décrocher la rallonge de l'arceau éjecteur (1) des logements (3) de la base de l'arceau éjecteur (5) et la lever sur le côté.
- Monter la rallonge de l'arceau éjecteur souhaitée, *voir Page 285*.

12.8 Monter la caméra en position Mode herbe (sur la version « Automatisme de chargement »)

AVIS
Si la configuration de perçage ou les points de vissage pour le montage de la caméra ne sont pas présents sur l'arceau éjecteur, voir l'instruction pour supplément B386 « Automatisme de chargement » (150 001 104_01)



BX002-060

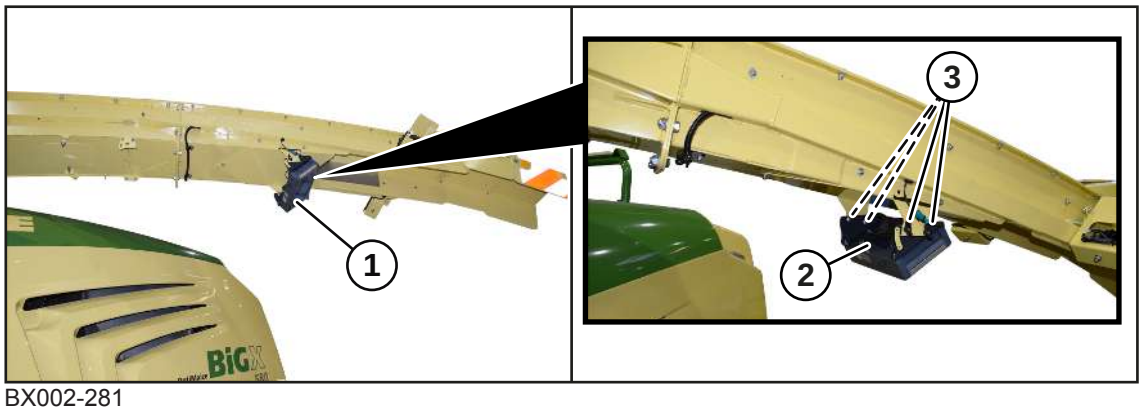
- Si la caméra est montée en position Mode maïs, démonter la caméra, *voir Page 264*.
- Monter la caméra (1) à l'aide des vis (4) sur la position représentée.
- Régler la caméra (1) sur 0° à l'aide de l'échelle de pente (5).
- Raccorder le câble de la caméra (3), le poser dans le puits à câbles (2) et le fixer à l'aide des serre-câbles.
- Calibrer l'arceau éjecteur, *voir Page 215*.

S'il convient de monter le système de caméra sur l'about de l'arceau éjecteur 8 rangées pour le mode herbe avec mécanisme direct de coupe, *voir Page 291*.

12.9 Démonter la caméra en position Mode maïs (sur la version « Automatisme de chargement »)

Pour une vue d'ensemble des couples de serrage, *voir Page 446*.

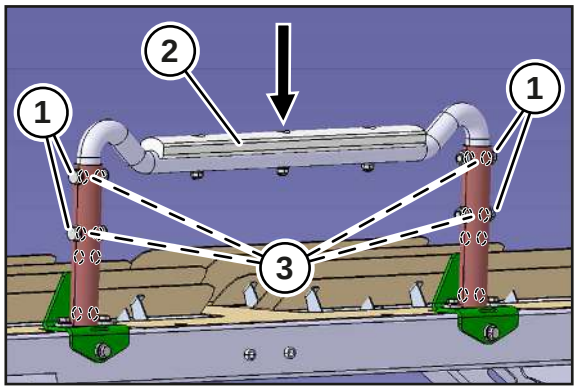
About de l'arceau éjecteur 8/10 rangs



BX002-281

- Débrancher le câble de la caméra (2) de la caméra (1).
- Démonter les vis (3) et retirer la caméra (1).

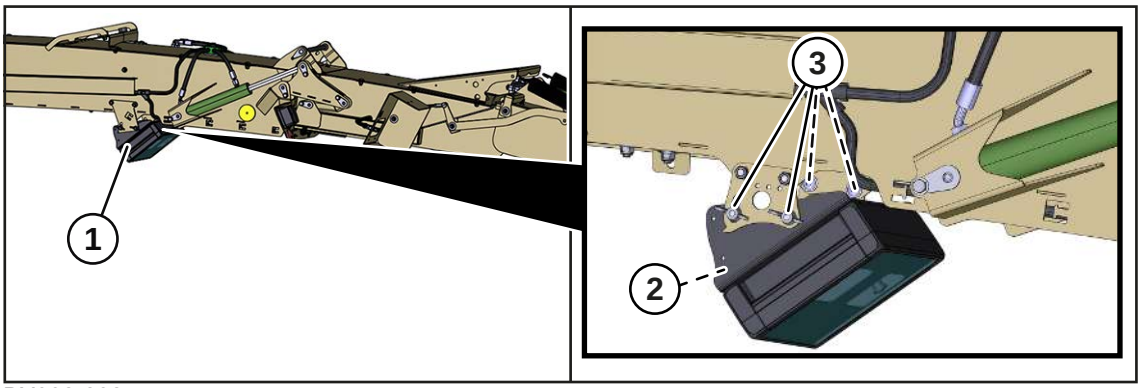
S'il convient d'abaisser la réception de l'arceau éjecteur :



BX002-391

- Démonter les vis (1) de la réception de l'arceau éjecteur (2).
- Abaisser la réception de l'arceau éjecteur (2) jusqu'à ce que la configuration de perçage supérieure (3) du tuyau interne recouvre la configuration de perçage du tuyau extérieur.
- Monter et serrer les vis (1).

About de l'arceau éjecteur 12/14 rangs



BX002-282

- Débrancher le câble de la caméra (2) de la caméra (1).
- Démonter les vis (3) et retirer la caméra (1).

12.10 Démonter le poids arrière

⚠ *AVERTISSEMENT*

Risque de blessures dû aux charges en suspension

Danger pour les personnes en cas de chute de la charge.

- Veiller à une capacité portante suffisante de l'engin de levage.
- Ne pas se tenir en dessous de la charge suspendue.
- Soutenir la charge de manière sécurisée lorsque des travaux doivent être réalisés sous la charge.

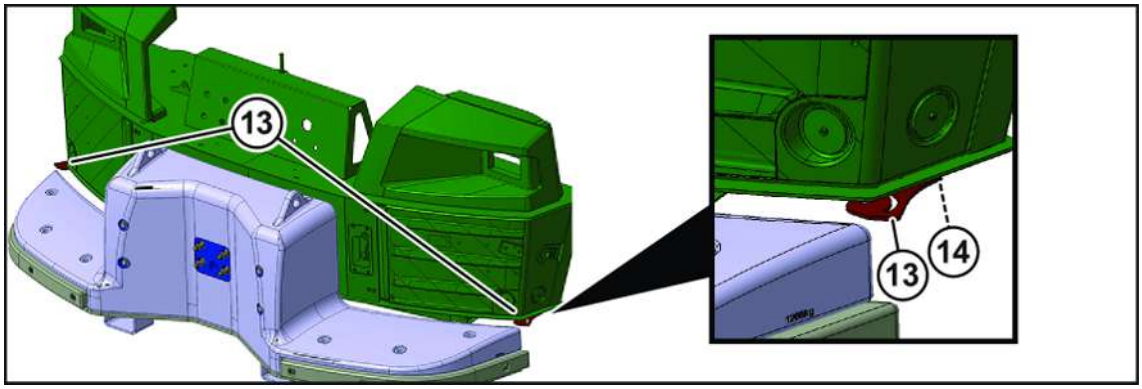
⚠ *AVERTISSEMENT*

Risque de blessures dû aux mouvements inattendus lors de l'exploitation de la machine

Quand le poids arrière et l'accessoire avant monté à l'avant EasyCollect ou XCollect ne sont pas adaptés l'un à l'autre, la machine risque de basculer lors du freinage et des déplacements en dévers.

- Exploiter la machine en circulation sur route comme pour l'utilisation uniquement si le poids arrière prescrit pour la combinaison entre la machine et l'accessoire avant utilisé est monté.

Démonter le poids arrière

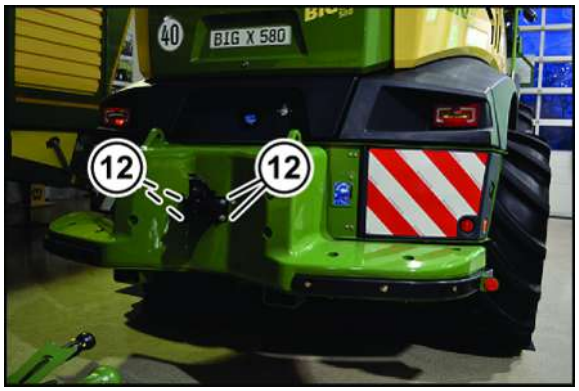


BX001-646

✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 35*.

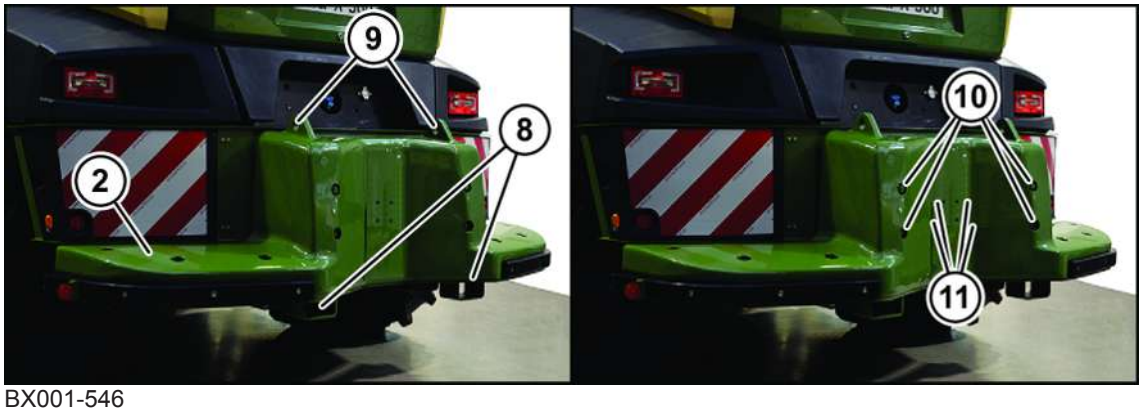
▶ Dévisser les vis (14) des racloirs (13).

▶ Repousser intégralement les racloirs (13) vers l'arrière via les trous oblongs et serrer les vis (14).



BX001-547

▶ Démonter les écrous (12) et retirer l'accouplement de la remorque.



BX001-546

REMARQUE ! En fonction de l'équipement de la machine, le poids arrière maximal s'élève à env. 2900 kg.

▶ Il convient d'utiliser un engin de levage adapté pour le poids arrière (2).

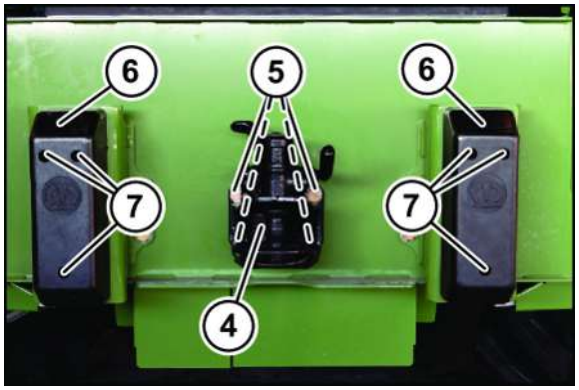
A cet effet, utiliser

- les ouvertures (8) pour un chariot élévateur et
- les points d'accrochage (9) pour une traverse de levage

.

S'assurer que l'engin de levage est correctement accroché aux points d'accrochage.

- ▶ Démonter les vis (10) et les tiges filetées (11) et poser avec précaution le poids arrière (1) sur le côté.



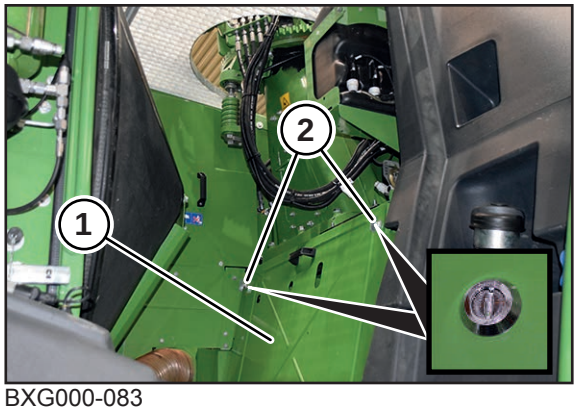
BX001-545

- ▶ Monter l'accouplement de la remorque (4) avec les 4 vis (5).
- ▶ Monter respectivement les tampons de caoutchouc (6) avec 3 vis (7).
- ▶ Contrôler la pression des pneus, *voir Page 488*.

12.11 Démonter le peigne à spathes (sur la version avec « peigne à spathes »)

- ✓ Le mécanisme élévateur se trouve dans la position la plus élevée, *voir Page 376*
- ✓ Le tambour hacheur est bloqué, *voir Page 518*
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 35*.

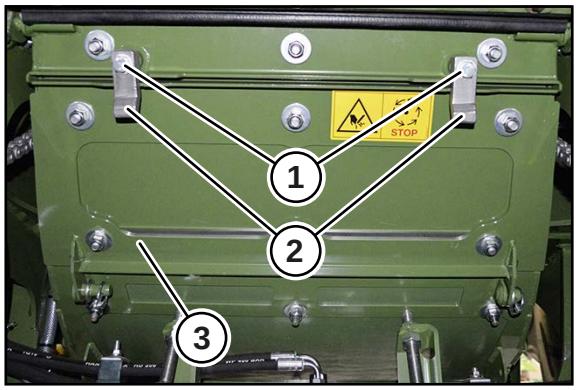
12.11.1 Démonter la trappe de maintenance et le déflecteur



BXG000-083

- ✓ La machine se trouve dans un état sûr, *voir Page 612*.
- ▶ Ouvrir le capot latéral à droite, *voir Page 117*.
- ▶ Desserrer les fixations quart de tour (2) et retirer le couvercle (1).
- ▶ Déposer le couvercle (1) en dehors de la machine.

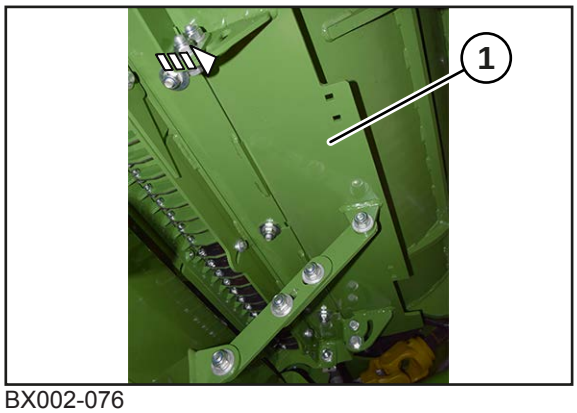
Trappe de maintenance du conduit de transfert



BXG000-085

- Desserrer les vis (1) et déplacer latéralement les pièces de serrage (2).
- Enlever et mettre de côté la trappe de maintenance (3).

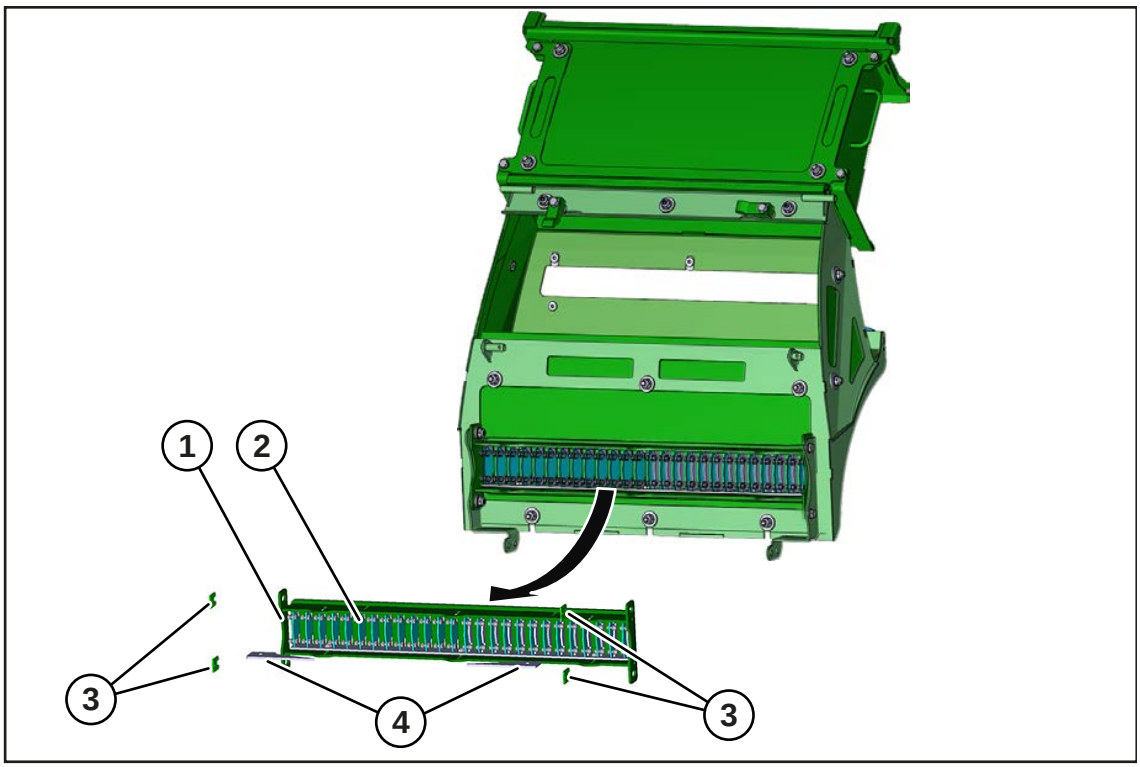
Déflecteur



BX002-076

- Démonter le déflecteur (1) et le mettre de côté avec le matériel de montage.

12.11.2 Démonter le support couteau et le peigne à spathes

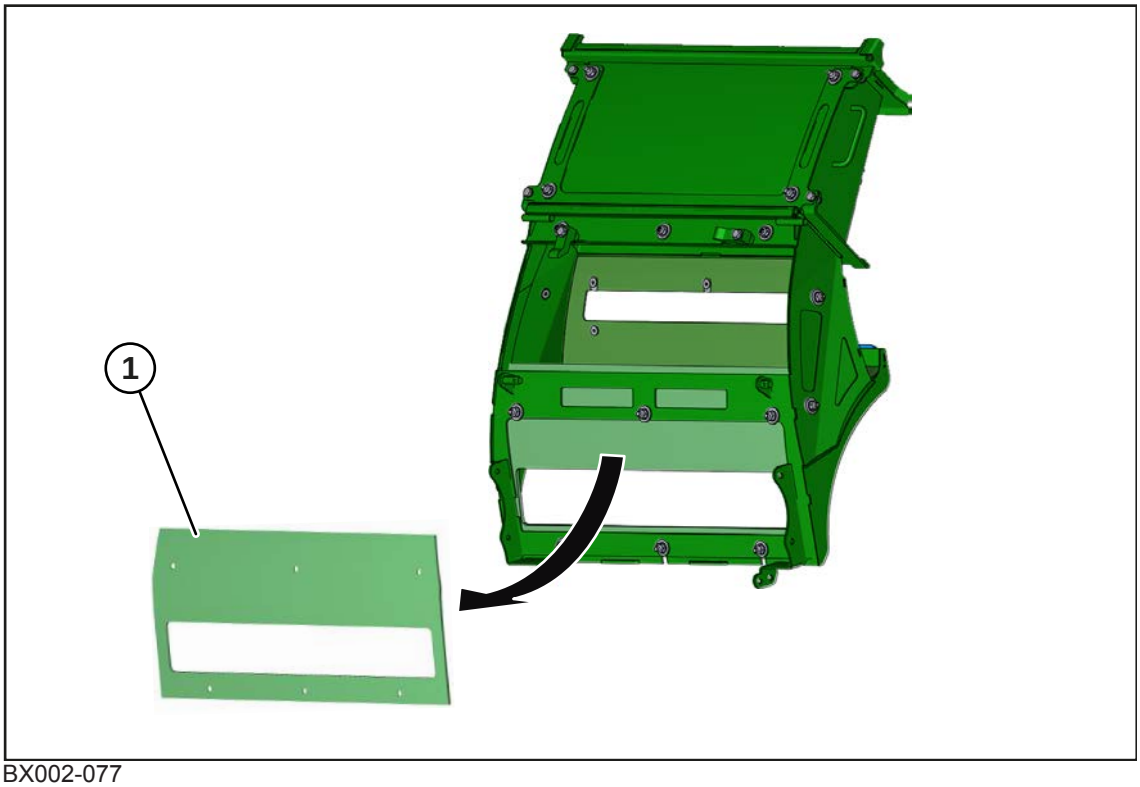


BX002-070

AVERTISSEMENT ! Danger dû aux couteaux tranchants ! Porter des gants de protection appropriés.

- Démonter le peigne à spathes (1) et le conserver avec les tôles d'écartement (3), le porte-couteau (2), les cales (4) et le matériel de montage pour un démontage ultérieur.

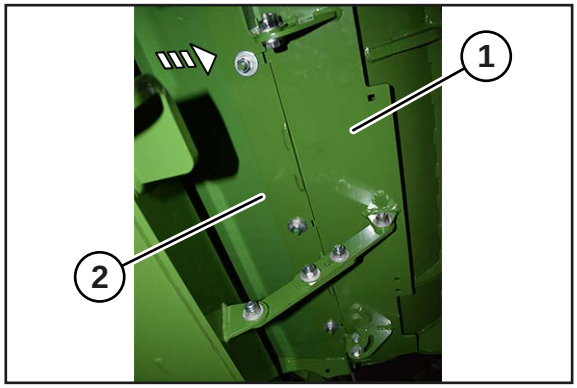
12.11.3 Démonter la tôle d'usure



BX002-077

- Démonter la tôle d'usure (1) et la conserver avec le matériel de montage pour un démontage ultérieur.

12.11.4 Monter la tôle d'usure (sans fenêtre) et le déflecteur

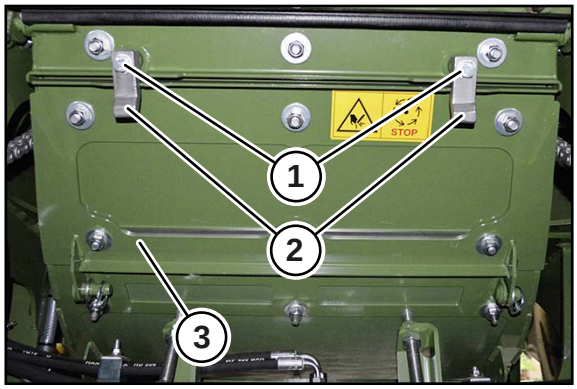


BX002-072

- Monter et régler la tôle d'usure (2), *voir Page 425*.
- Monter le déflecteur (1).

12.11.5 Monter la trappe de maintenance du conduit de transfert

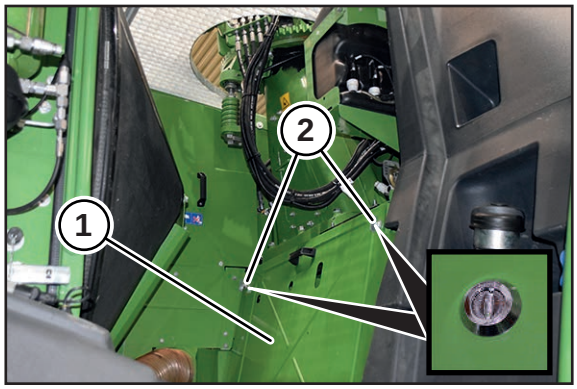
Trappe de maintenance du conduit de transfert



BXG000-085

- Insérer la trappe de maintenance (3), tourner les pièces de serrage (2) devant la trappe de maintenance et serrer les vis (1).

Couvercle du flux de fourrage



BXG000-083

- Monter le couvercle (1) et le verrouiller au moyen des fixations quart de tour (2).

12.12 Démonter l'essieu supplémentaire

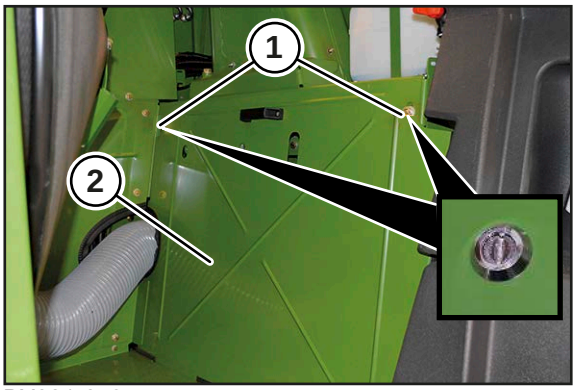
⚠ *AVERTISSEMENT*

Risque de blessures dû aux charges en suspension

Danger pour les personnes en cas de chute de la charge.

- Veiller à une capacité portante suffisante de l'engin de levage.
- Ne pas se tenir en dessous de la charge suspendue.
- Soutenir la charge de manière sécurisée lorsque des travaux doivent être réalisés sous la charge.

Démontage par 1 personne de l'essieu supplémentaire



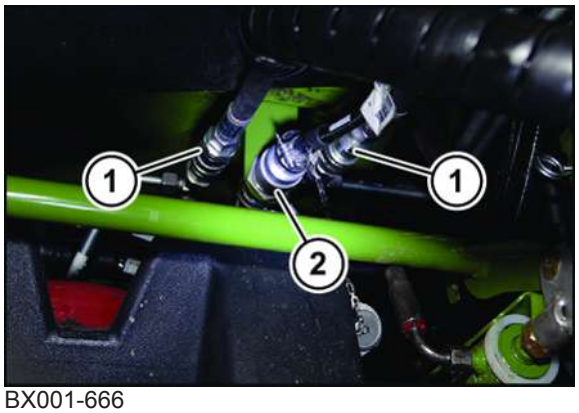
BX001-659

✓ L'accessoire avant est démonté.

✓ L'essieu arrière se trouve dans la position la plus élevée.

✓ La machine est immobilisée et sécurisée, *voir Page 266*.

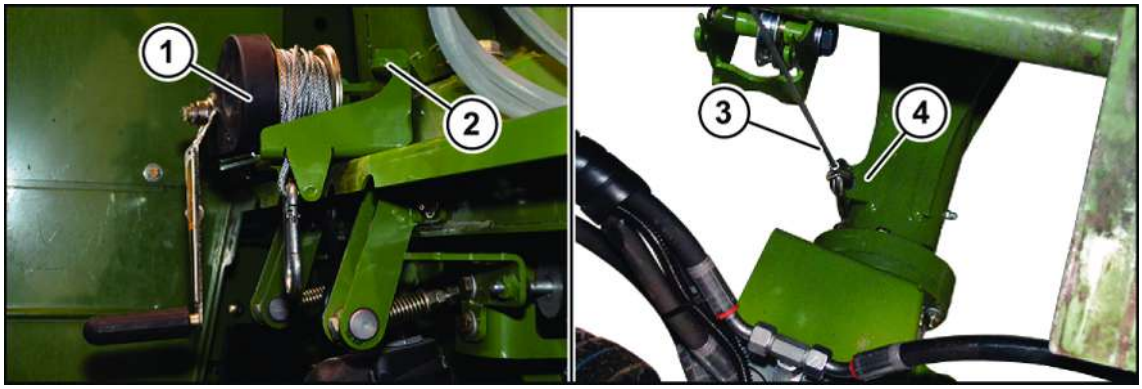
▶ Desserrer les ergots de fermeture (1) par rotation et retirer le couvercle (2).



BX001-666

▶ Débrancher les flexibles hydrauliques (1).

▶ Débrancher le connecteur (2).

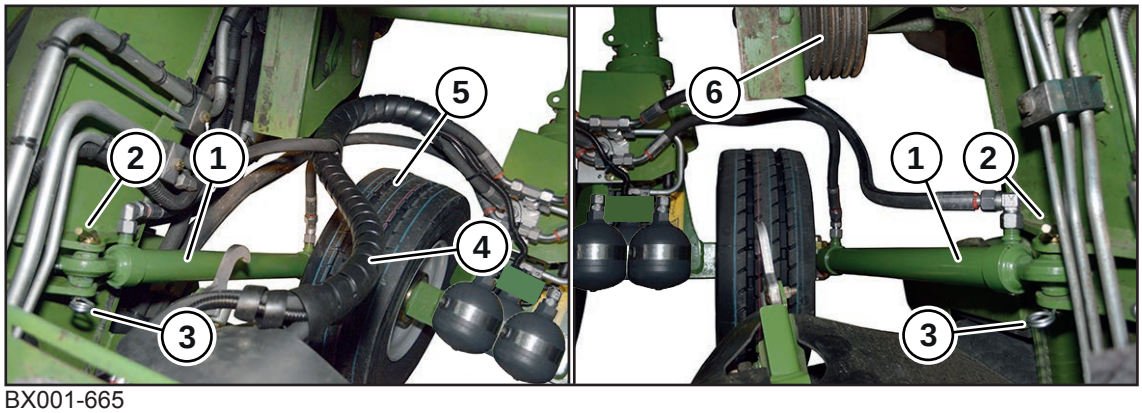


BX001-669

▶ Pousser une palette de réception de l'essieu supplémentaire de manière centrée sous l'essieu supplémentaire.

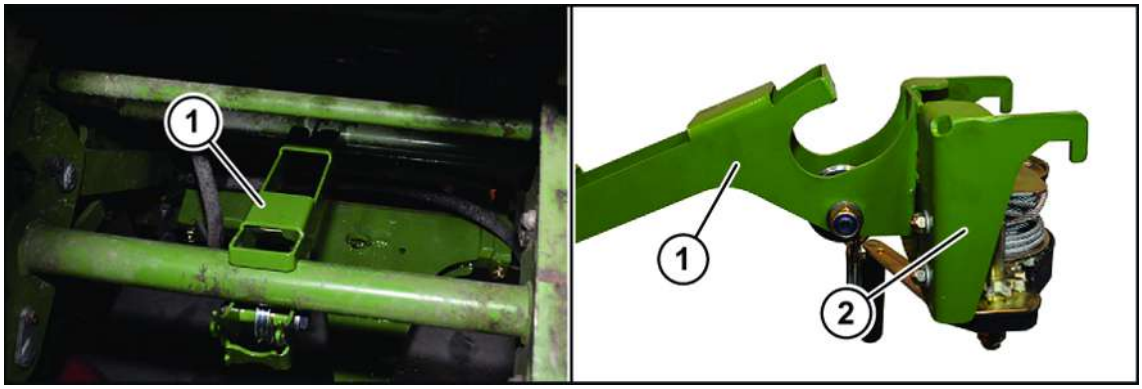
▶ Suspendre le treuil (1) dans le logement (2).

▶ Accrocher le câble (3) dans l'œillet d'attelage arrière (4) et tendre légèrement.



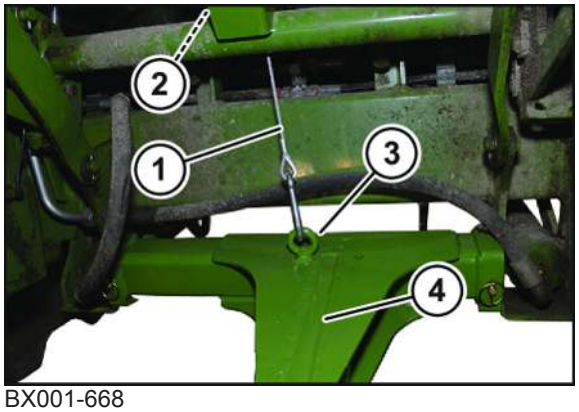
BX001-665

- Démonter les goupilles à ressort (3).
- Démonter les boulons (2) et poser les vérins hydrauliques (1) sur le côté.
- Abaisser entièrement l'essieu supplémentaire au moyen du treuil et décrocher le câble.



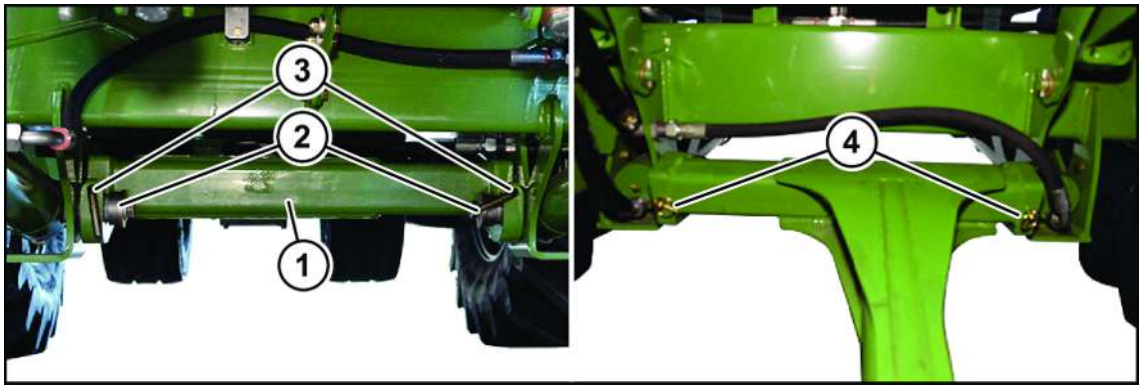
BX001-667

- Accrocher l'élément de renvoi (1) via l'essieu supplémentaire et de manière centrée sur le dispositif de pivotement du broyeur.
- Suspendre le treuil (2) dans l'élément de renvoi (1)



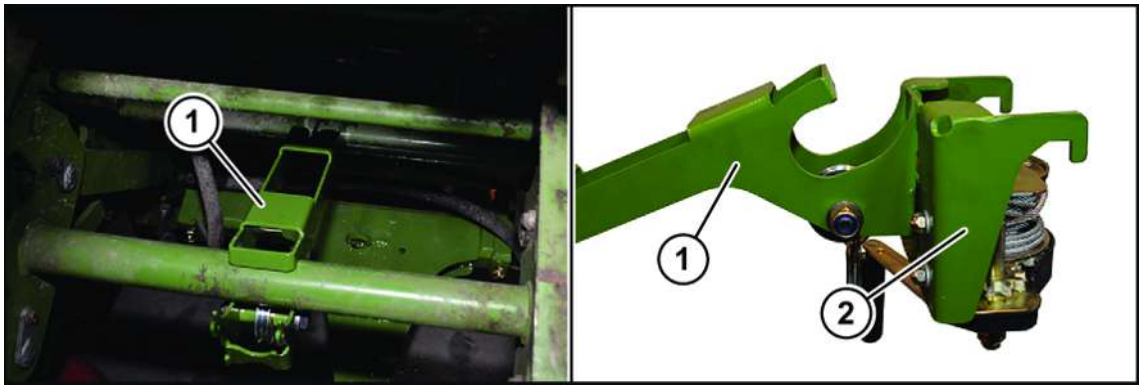
BX001-668

- Passer le câble (1) au-dessus du galet de renvoi (2).
- Accrocher le câble (1) dans l'œillet d'attelage avant (3) de l'essieu supplémentaire (4) et tendre légèrement le câble (1).



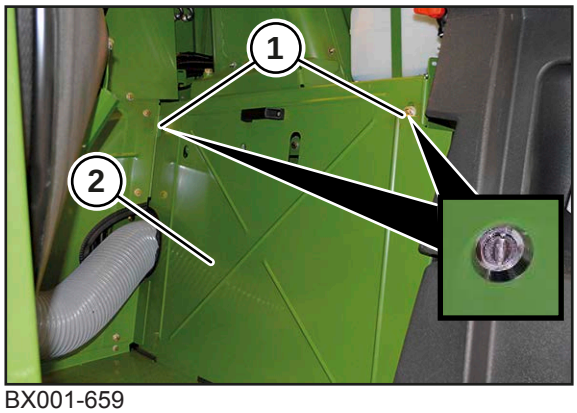
BX001-663

- Démonter la goupille pliante (4).
- Démonter les boulons (3) et abaisser complètement l'essieu supplémentaire au moyen du treuil.
- Décrocher le câble et l'enrouler.



BX001-667

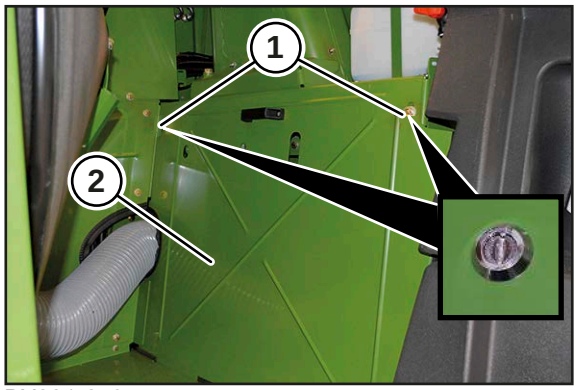
- Décrocher le treuil (2) et l'élément de renvoi (1).



BX001-659

- Poser le couvercle (2) et le verrouiller au moyen des ergots de fermeture (1).

Démontage par 2 personnes de l'essieu supplémentaire



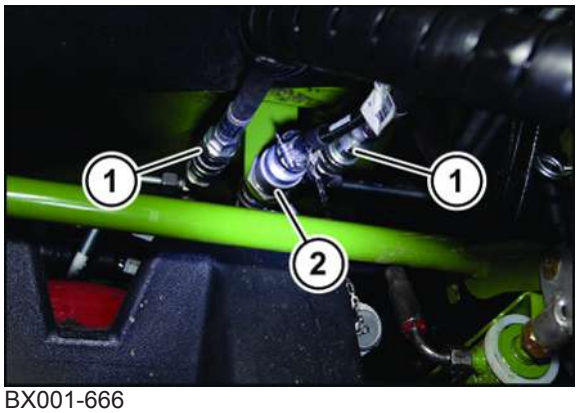
BX001-659

✓ L'accessoire avant est démonté.

✓ L'essieu arrière se trouve dans la position la plus élevée.

✓ La machine est immobilisée et sécurisée, *voir Page 266*.

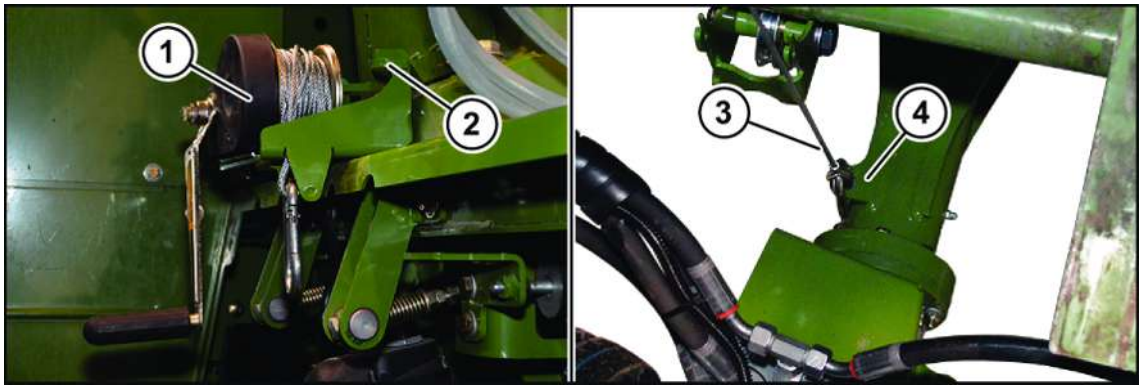
▶ Desserrer les ergots de fermeture (1) par rotation et retirer le couvercle (2).



BX001-666

▶ Débrancher les flexibles hydrauliques (1).

▶ Débrancher le connecteur (2).

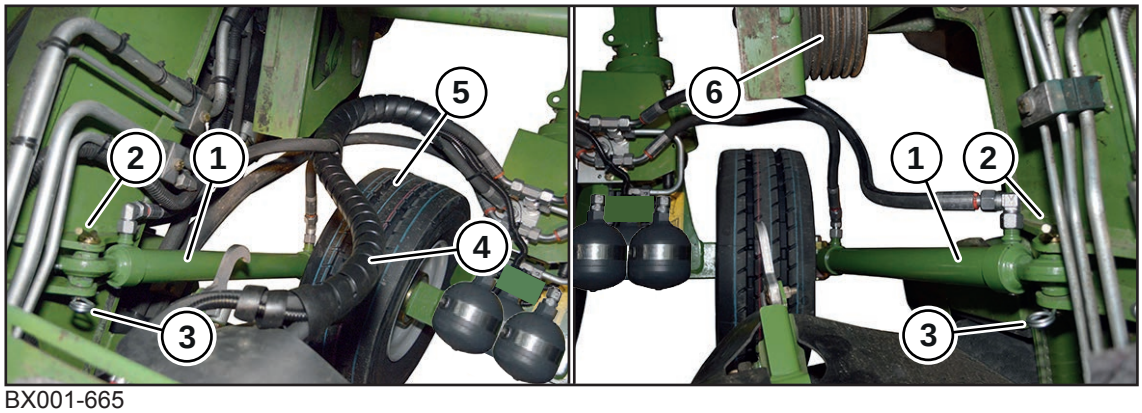


BX001-669

▶ Pousser une palette de réception de l'essieu supplémentaire de manière centrée sous l'essieu supplémentaire.

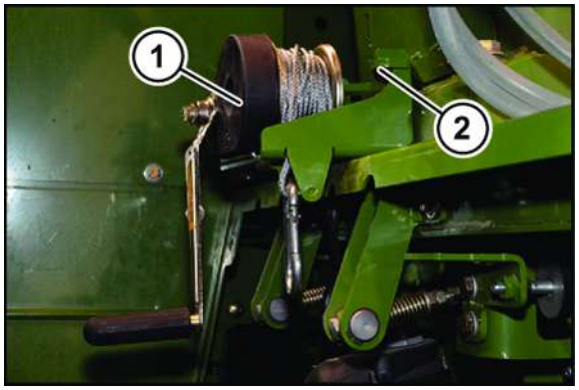
▶ Suspendre le treuil (1) dans le logement (2).

▶ Accrocher le câble (3) dans l'œillet d'attelage arrière (4) et tendre légèrement.



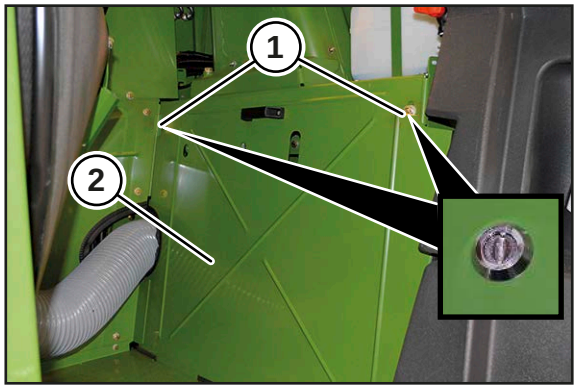
BX001-665

- Démonter les goupilles à ressort (3).
- Démonter les boulons (2) et poser les vérins hydrauliques (1) sur le côté.
- Abaisser entièrement l'essieu supplémentaire au moyen du treuil et décrocher le câble.



BX001-660

- Décrocher le treuil (1). Le logement (2) peut rester sur la machine.



BX001-659

- Poser le couvercle (2) et le verrouiller au moyen des ergots de fermeture (1).

13 Mise en service - mode maïs

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- En vue d'éviter tout accident, il est indispensable de lire et de prendre en compte les consignes de sécurité fondamentales, *voir Page 19*.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, *voir Page 35*.

La transformation mode herbe en mode maïs est décrite dans le présent chapitre.

Conditions préalables au mode maïs :

- ✓ Le canal de l'herbe est démonté, *voir Page 278*.
- ✓ Le broyeur est intégré, *voir Page 279*.
- ✓ Le peigne à spathes est monté (pour la version "Peigne à spathes"), *voir Page 296*.
- ✓ La courroie de force est posée, *voir Page 282*.
- ✓ L'entrée d'air est réglée, *voir Page 283*.
- ✓ Les brosses rondes pour le nettoyage du tambour cribleur reposent contre le tambour cribleur, *voir Page 285*.
- ✓ Le système hydraulique est réglé sur le mode maïs, *voir Page 260*.
- ✓ La tôle collectrice est montée, *voir Page 285*.
- ✓ Les glissières de transport du rouleau de pré-pressage sont montées de façon à utiliser la face dentée, *voir Page 534*.
- ✓ Les couteaux de hachage pour le mode maïs sont montés, *voir Page 516*.
- ✓ Le contre-couteau pour le mode maïs est monté, *voir Page 531*.
- ✓ L'accessoire avant EasyCollect, *voir Page 334* ou l'accessoire avant XCollect, *voir Page 324* est monté.
- ✓ Le réglage de la saison dans le terminal doit être adapté au mode maïs, *voir Page 231*.
- ✓ Le mécanisme élévateur est calibré, *voir Page 203*.
- ✓ La rallonge de l'arceau éjecteur est montée, *voir Page 285*.
- ✓ La caméra de la surcharge automatique est montée dans la position "Mode maïs", *voir Page 291*.
- ✓ Le poids arrière est monté, *voir Page 293*.

Pour le fonctionnement avec 3 essieux s'il n'y a pas d'essieu supplémentaire sur l'accessoire avant :

- ✓ L'essieu supplémentaire est monté, *voir Page 302*.

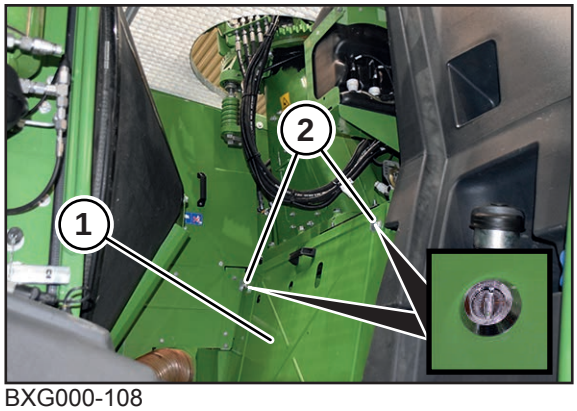
Accès au broyeur/canal de l'herbe

Vous pouvez accéder au broyeur ou au canal de l'herbe via le côté droit de la machine, derrière le capot latéral, à droite.

Conditions préalables au montage/démontage

- L'essieu arrière est complètement relevé via le clavier.
- La machine est immobilisée et sécurisée, *voir Page 35*.
- Le capot latéral droit est ouvert.

Démonter le couvercle flux du fourrage



BXG000-108

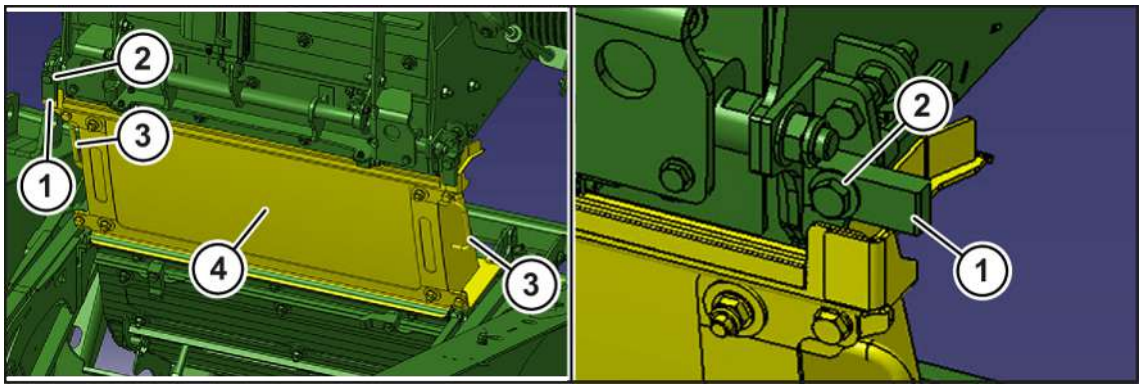
▶ Pour retirer le couvercle (1), déverrouiller les fixations quart de tour (2) avec un outil adapté.

Déposer le couvercle (1) en dehors de la machine.

13.1 Démonter le canal de l'herbe

✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 35*.

✓ Le couvercle flux du fourrage est démonté, *voir Page 279*.



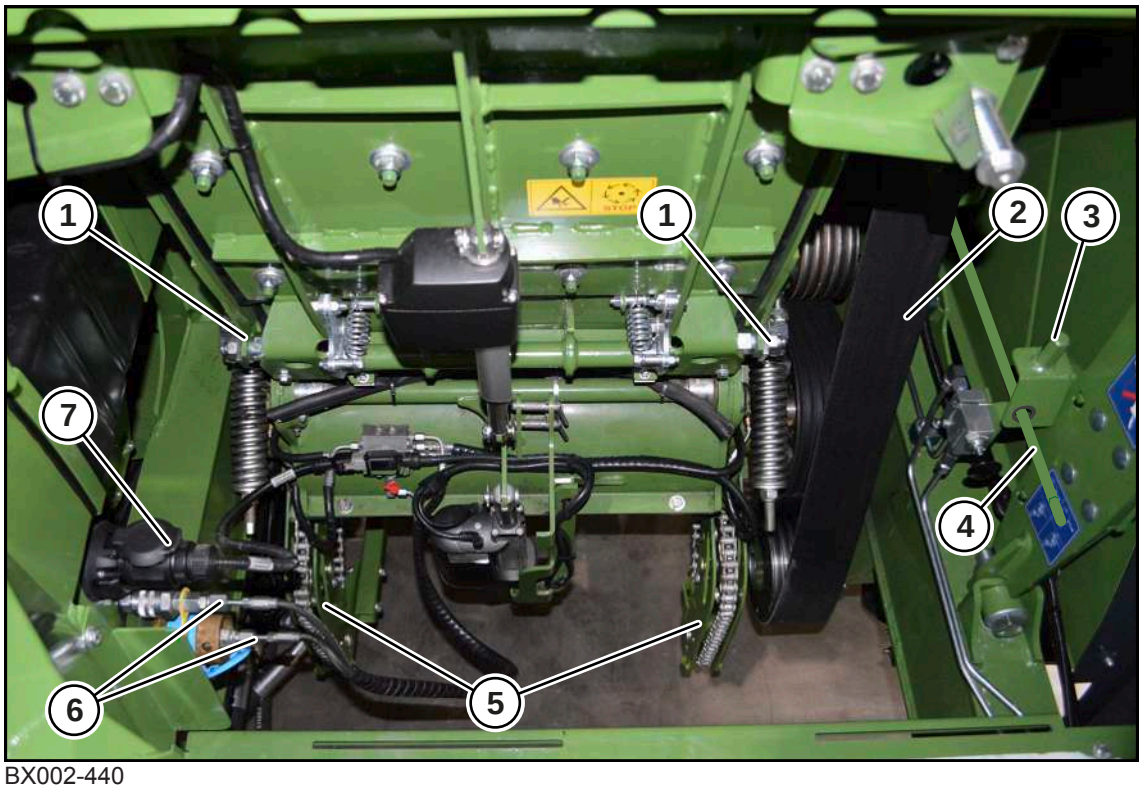
BX002-014

▶ En vue de déverrouiller le canal de l'herbe (4), desserrer les vis (2) des deux côtés et basculer latéralement le verrouillage (1).

▶ Extraire le canal de l'herbe (4) des poignées (3) et le mettre de côté.

13.2 Monter le broyeur

Vue d'ensemble

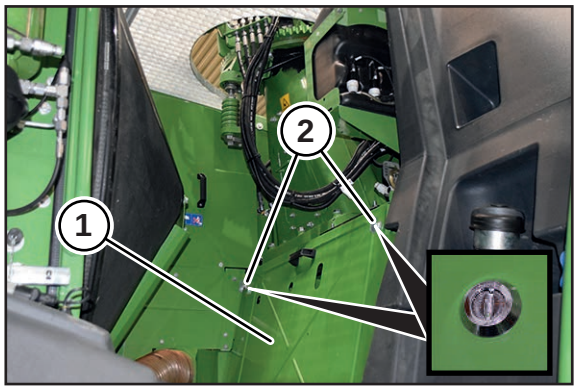


BX002-440

1 Verrouillage broyeur/canal de l'herbe
2 Courroie de force
3 Fixation pour manivelle
4 Tige de raccordement
5 Dispositif de montage à chaîne articulée
6 Lubrification centralisée
7 Alimentation électrique

✓ L'essieu arrière se trouve dans la position la plus élevée.
✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 35*.

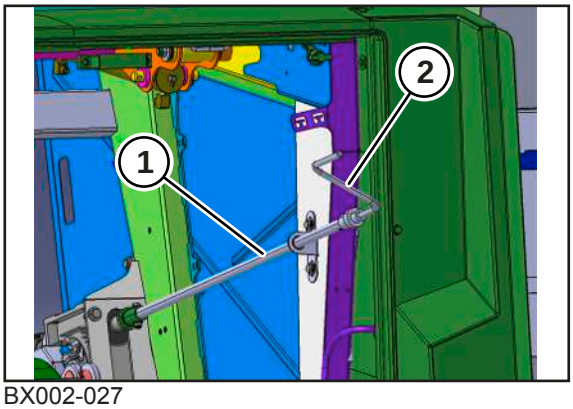
Démonter le couvercle flux du fourrage



BXG000-108

▶ Pour retirer le couvercle (1), déverrouiller les fixations quart de tour (2) avec un outil adapté.

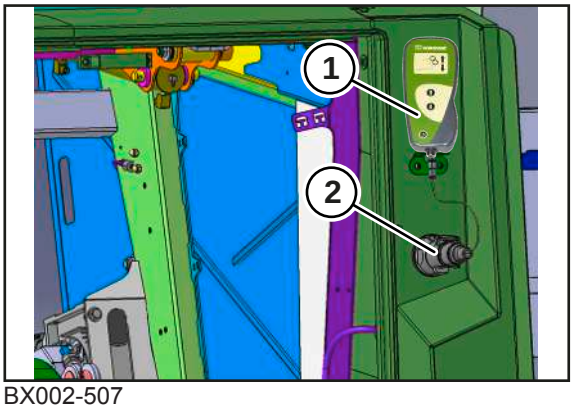
Déposer le couvercle (1) en dehors de la machine.



BX002-027

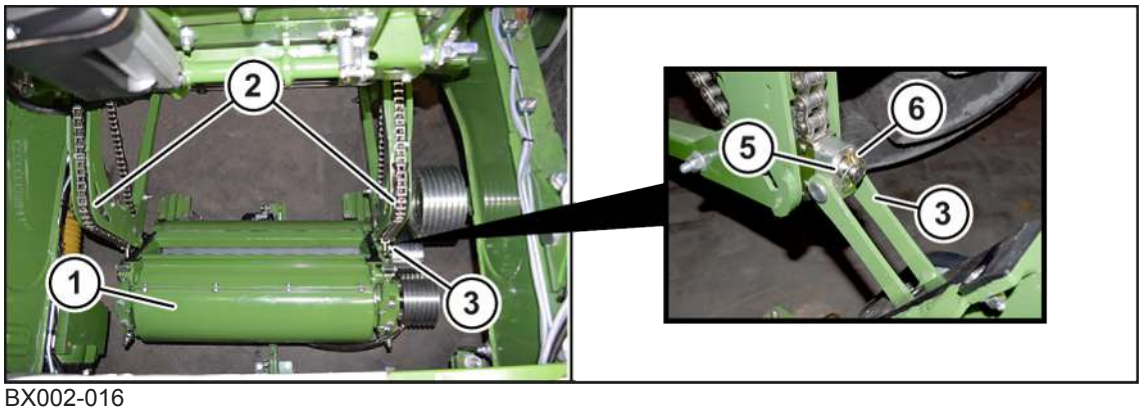
- Sortir la manivelle (2) de la fixation pour manivelle et la placer sur la tige de raccordement (1).

Pour la version « VariQuick électrique »



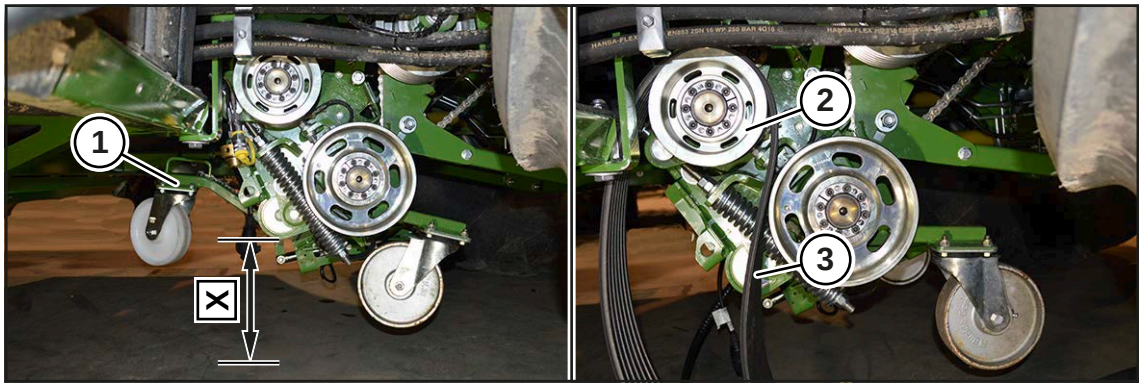
BX002-507

- Sortir la commande (1) du compartiment de rangement et la brancher sur la prise (2).



BX002-016

- Centrer le broyeur (1) par le côté droit de la machine sous le dispositif de montage (2).
- Positionner les crochets de réception (5) de la chaîne articulée avec la manivelle ou avec la commande pour la version « VariQuick électrique », *voir Page 411*, de sorte que les crochets de réception (3) du broyeur puissent être accrochés.
- Accrocher les crochets de réception (5) de la chaîne articulée.
- Sécuriser les crochets de réception (3) du broyeur à l'aide d'une goupille pliante (6).

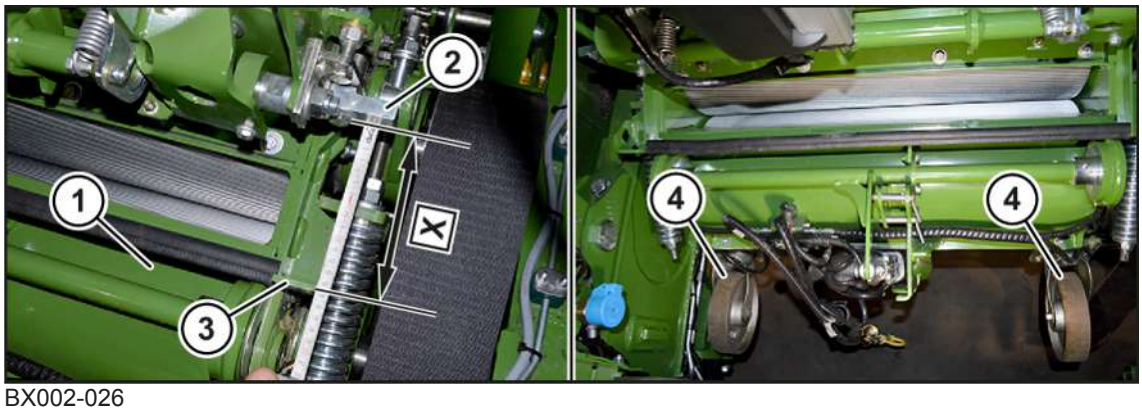


BX002-025

- Basculer le broyeur (1) vers le haut jusqu'à ce que l'écart entre le broyeur et le sol soit de X=30 cm.

AVERTISSEMENT ! Risque de blessures dû aux charges en suspension. Ne jamais travailler sous des charges en suspension. Démonter la roue exclusivement par le côté.

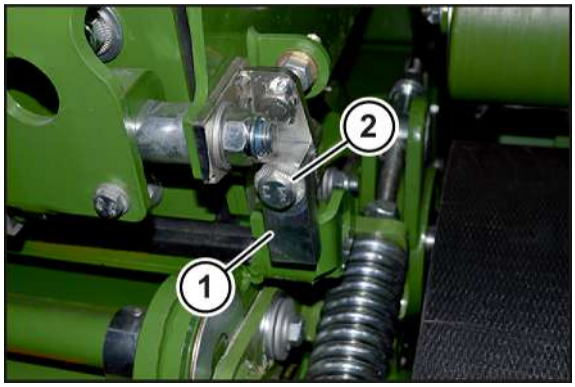
- Démonter la roue (1).
- Placer la courroie de force (3) sur la poulie (2).



BX002-026

REMARQUE ! Détérioration de la chaîne articulée causée par les roues du broyeur !

- Basculer le broyeur (1) le plus possible vers le haut jusqu'à avoir un écart de X = 15 cm entre le verrouillage (2) et la butée (3).
- S'assurer que le verrouillage (2) sur les deux côtés se trouve à l'horizontale.
- Démonter les roues (4).

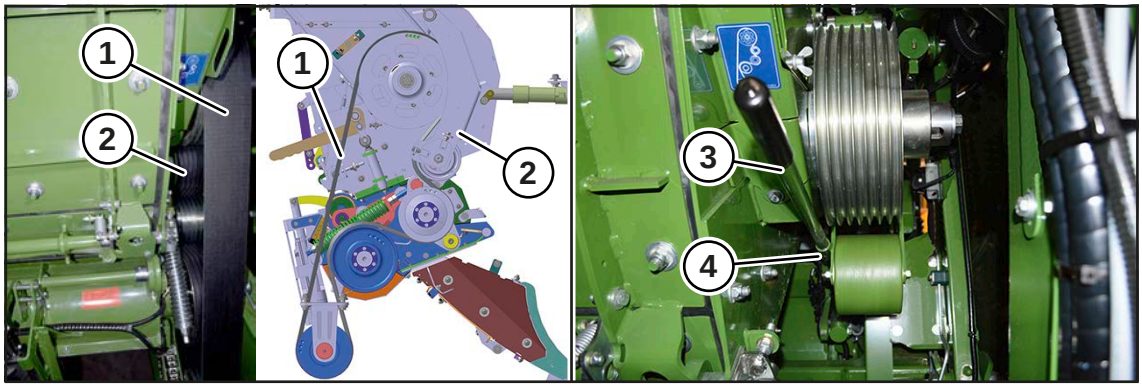


BX002-017

- Basculer entièrement le broyeur vers le haut.
- Basculer le verrouillage (1) sur les deux côtés vers le bas et bloquer avec la vis (2).
- Délester la chaîne articulée en tournant la manivelle (un tour).
- Démonter la manivelle, l'installer sur la fixation associée et la bloquer avec la goupille à ressort.

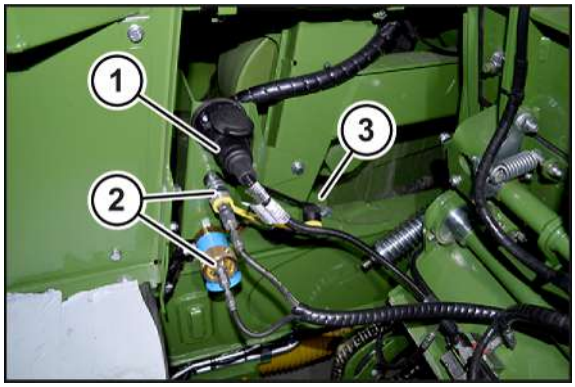
Pour la version « VariQuick électrique »

- Délester la chaîne articulée en cliquant sur la touche pour baisser le broyeur.
- Retirer la commande et la ranger dans la boîte à outils de la machine



BXG000-107

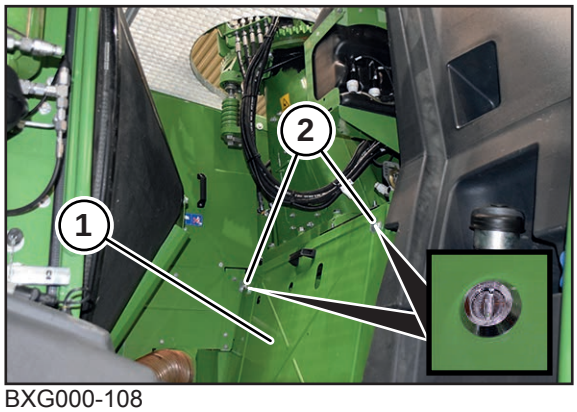
- Pour pouvoir poser la courroie de force (1), introduire le levier (3) dans la douille (4) sur le bras tendeur (2) et pousser le bras tendeur (2) vers le bas et en avant.
- Poser la courroie de force (2).
- Sortir le levier (3).
- Tirer le bras tendeur (2) vers le haut jusqu'à ce que la courroie soit légèrement tendue.



BX002-018

- Brancher la fiche de connexion (1) pour l’alimentation électrique.
- Raccorder les conduites de lubrification (2).
- Relier les bouchons de fermeture (3) entre eux.

Montage du couvercle flux du fourrage



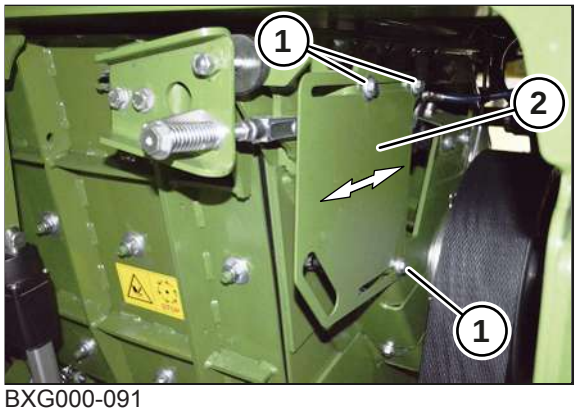
BXG000-108

- Monter le couvercle (1) et le verrouiller au moyen des fixations quart de tour (2).

Calibrer le broyeur

- Calibrer le broyeur,*voir Page 208*

13.3 Régler l'entrée d'air



BXG000-091

La tôle de réglage permettant de régler le flux d'air est montée en usine de manière à ce que l'entrée d'air soit ouverte. Pour optimiser le comportement d'éjection, on peut régler la section de l'entrée d'air.

Plus l'entrée d'air est grande, plus il y aura d'air parvenant au flux de fourrage et plus de fourrage sera donc emporté. Lorsque la densité du fourrage est faible, cela peut dégrader le comportement d'éjection.

La position de la tôle de capotage dépend de la matière récoltée et de la densité de la récolte dans le champ.

- Une petite entrée d'air convient mieux aux matières récoltées sèches et légères, avec une récolte réduite.
- Une grande entrée d'air est plus adaptée aux matières récoltées humides et lourdes, avec une récolte très dense.

En cas d'utilisation d'une installation d'ensilage, nous vous recommandons d'ouvrir l'entrée d'air sur l'accélérateur d'éjection pour obtenir un mélange optimal de la matière récoltée et de l'ensilage.

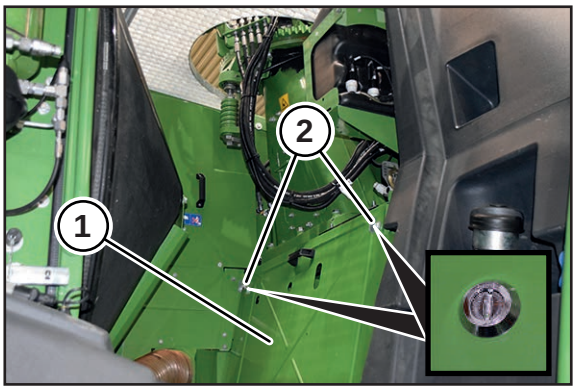
Régler le couvercle entrée d'air

▶ Desserrer les vis (1).

▶ Tirer la tôle de capotage (2) dans la position souhaitée.

▶ Serrer les vis (1).

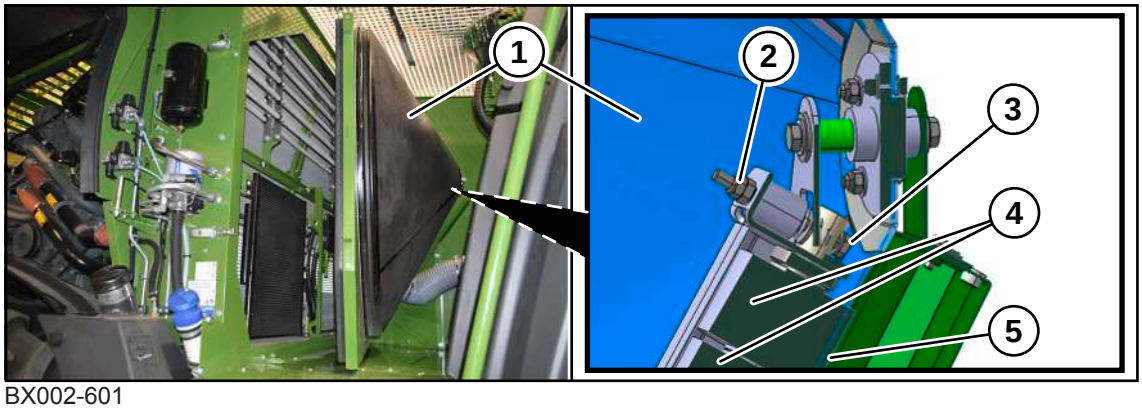
Montage du couvercle flux du fourrage



BXG000-108

▶ Monter le couvercle (1) et le verrouiller au moyen des fixations quart de tour (2).

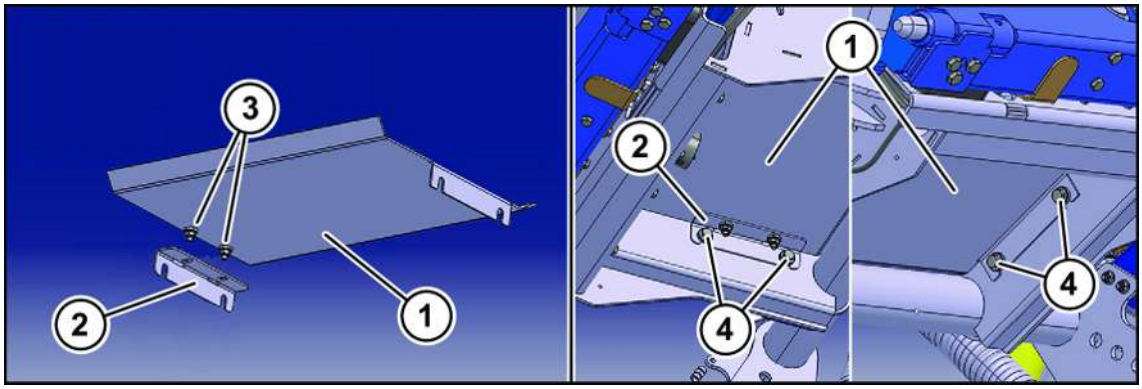
13.4 Presser les brosses rondes contre le tambour cribleur



BX002-601

- Desserrer le contre-écrou (2).
- Desserrer la vis (3) jusqu'à ce que les poils (5) des brosses rondes (4) dépassent de 2 à 3 mm du tambour cribleur (1).
- Serrer le contre-écrou (2).

13.5 Monter la tôle collectrice



BX001-515

Pour monter la tôle collectrice :

- Monter de manière lâche la cornière (2) avec le boulon à tête bombée (3), la rondelle, la rondelle d'arrêt et l'écrou de blocage sur la tôle collectrice (1).
- Placer la tôle collectrice (1) de telle façon que le rebord avant de la tôle collectrice se trouve au-dessus de la cuve à l'avant.
- Monter la tôle collectrice sur le groupe d'engagement avec les vis six pans, les rondelles d'arrêt et les rondelles (4).
- Serrer l'assemblage vissé de la cornière (2) et de la tôle collectrice (1).

13.6 Pose du prolongateur d'arceau éjecteur

⚠ *AVERTISSEMENT*

Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- En vue d'éviter tout accident, il est indispensable de lire et de prendre en compte les consignes de sécurité fondamentales, *voir Page 19*.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, *voir Page 35*.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures dû aux charges en suspension

Danger pour les personnes en cas de chute de la charge.

- Veiller à une capacité portante suffisante de l'engin de levage.
- Ne pas se tenir en dessous de la charge suspendue.
- Soutenir la charge de manière sécurisée lorsque des travaux doivent être réalisés sous la charge.

Lors de la transformation mode herbe en mode maïs ou inversement, la longueur de l'arceau éjecteur doit être adaptée à l'accessoire avant. La ramasseuse-hacheuse est équipée en usine d'une « pièce d'extrémité de l'arceau éjecteur à 8 rangs » et d'une trappe de l'arceau éjecteur droite. Toutes les rallonges de l'arceau éjecteur disponibles (10 à 14 rangs) sont livrées avec une trappe de l'arceau éjecteur conique prémontée. En vue d'optimiser le flux du fourrage, une trappe de l'arceau éjecteur droite est utilisée pour le mode herbe et une trappe de l'arceau éjecteur conique est utilisée pour le mode maïs. Une trappe de l'arceau éjecteur conique pour la rallonge de l'arceau éjecteur à huit rangs fait partie de la fourniture de l'EasyCollect 450-2, 600-2, 600-3 et du XCollect 600-3.

AVIS

Il est déconseillé d'utiliser la trappe de l'arceau éjecteur conique en mode herbe. Le risque de blocage de la matière récoltée dans l'arceau éjecteur est plus élevé en raison de la forme conique et des propriétés différentes du flux de l'herbe par rapport au maïs.

Les rallonges de l'arceau éjecteur à 12 et 14 rangs sont, en raison de leur longueur, repliables hydrauliquement.

Pour une vue d'ensemble des couples de serrage, *voir Page 446*.

Transformation de la trappe de l'arceau éjecteur

En cas d'utilisation de la « pièce d'extrémité de l'arceau éjecteur à 8 rangs », il convient d'effectuer les transformations suivantes :

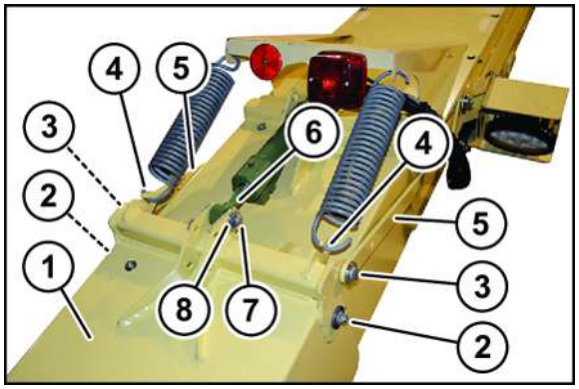
EasyFlow :

- trappe de l'arceau éjecteur droite

EasyCollect, XCollect et XDisc :

- trappe de l'arceau éjecteur conique

Démontage de la trappe de l'arceau éjecteur



BX001-637

✓ L'arceau éjecteur se trouve sur le côté droit de la machine et est intégralement abaissé.

✓ La trappe de l'arceau éjecteur est complètement ouverte.

✓ Les circuits hydrauliques sont hors pression.

✓ La machine est immobilisée et sécurisée, *voir Page 35*.

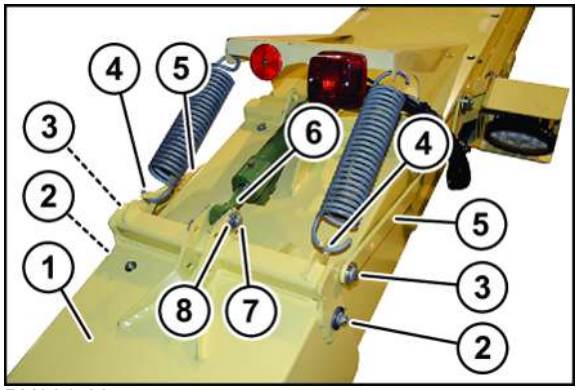
▶ Démonter la goupille fendue (8) et le boulon (7) et retirer le vérin hydraulique (6) de la fixation.

▶ Démonter les vis (3) du guidage (5).

▶ Décrocher les ressorts (4).

▶ Démonter les vis (2) et retirer la trappe (1).

Montage de la trappe de l'arceau éjecteur



BX001-637

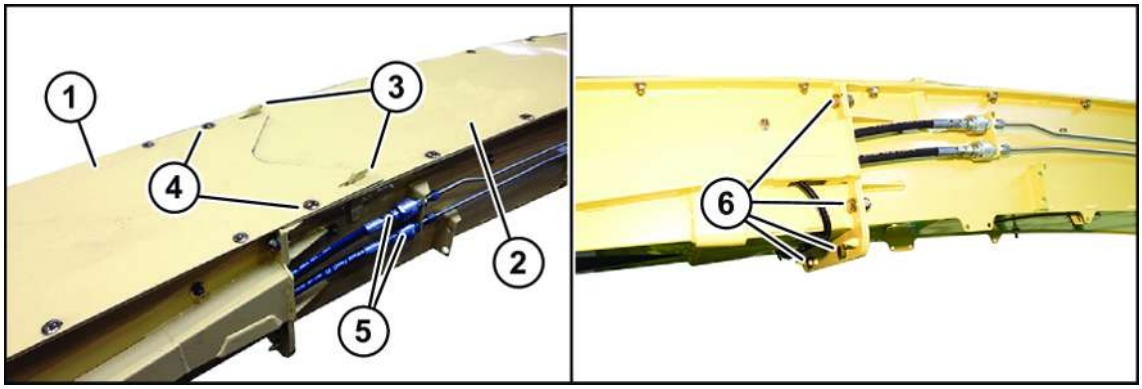
▶ Installer la trappe (1) et monter les vis (2).

▶ Accrocher les ressorts (4).

▶ Monter le guidage (5) avec les vis (3).

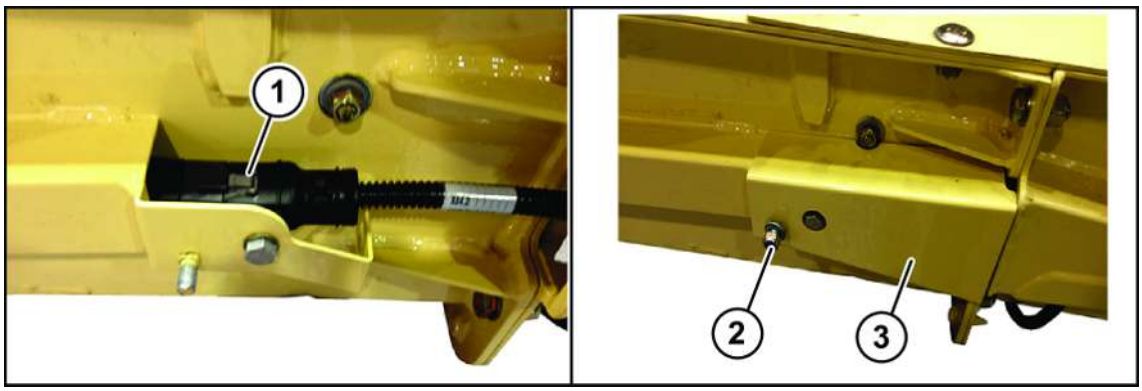
▶ Placer le vérin hydraulique (6) dans la fixation, monter le boulon (7) et la goupille fendue (8).

Monter la rallonge de l'arceau éjecteur à 8 / 10 rangs



BX001-632

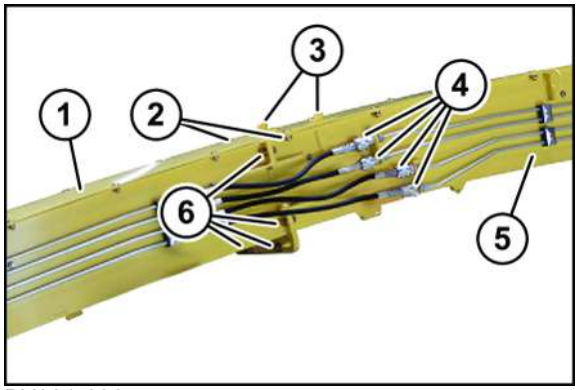
- ✓ L'arceau éjecteur se trouve sur le côté droit de la machine et est intégralement abaissé.
- ✓ La trappe de l'arceau éjecteur est complètement ouverte.
- ✓ Les circuits hydrauliques sont hors pression.
- ✓ La rallonge de l'arceau éjecteur est démontée, *voir Page 261*.
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 35*.
- ▶ **REMARQUE ! Le poids de la « Rallonge de l'arceau éjecteur à 8 rangs » s'élève à env. 80 kg. Le poids de la « Rallonge de l'arceau éjecteur à 10 rangs » s'élève à env. 112 kg.** Il convient d'utiliser un élément de réception de charge adapté pour la rallonge de l'arceau éjecteur prémontée (1)**.**
- ▶ Suspendre la rallonge de l'arceau éjecteur (1) dans les logements (3) de la base de l'arceau éjecteur (2) et monter les vis (4, 6).
- ▶ Accoupler les flexibles hydrauliques (5) sur les conduites hydrauliques.



BX001-633

- ▶ Brancher la fiche de connexion (1).
- ▶ Poser le recouvrement (3) et monter les écrous (2).
- ▶ Régler la sécurité de démarrage de l'arceau éjecteur, *voir Page 290*.
- ▶ Régler sur le terminal qu'une rallonge de l'arceau éjecteur est montée, *voir Page 215*.

Monter la rallonge de l'arceau éjecteur à 12 / 14 rangs



BX001-636

✓ L'arceau éjecteur se trouve sur le côté droit de la machine et est intégralement abaissé.

✓ La trappe de l'arceau éjecteur est complètement ouverte.

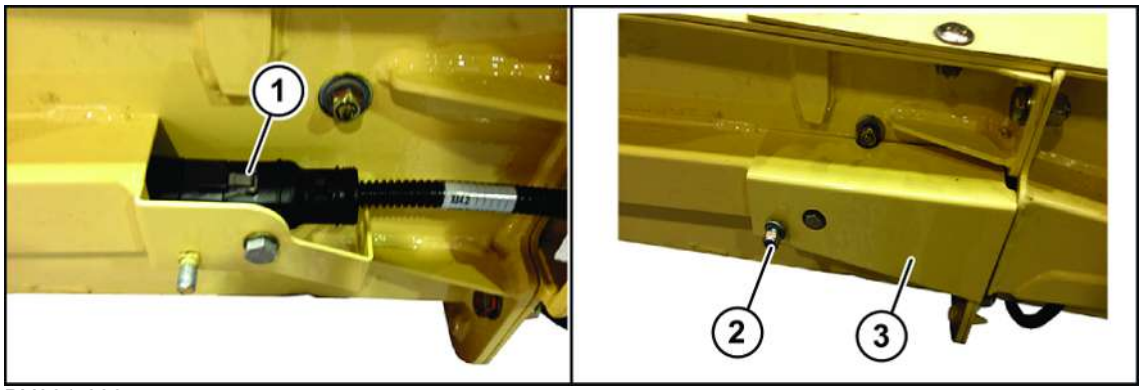
✓ Les circuits hydrauliques sont hors pression.

✓ La rallonge de l'arceau éjecteur est démontée, *voir Page 261*.

✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 35*.

▶ **REMARQUE ! Le poids de la « Rallonge de l'arceau éjecteur à 12 rangs » s'élève à env. 165 kg. Le poids de la « Rallonge de l'arceau éjecteur à 14 rangs » s'élève à env. 180 kg.** Il convient d'utiliser un élément de réception de charge adapté pour la rallonge de l'arceau éjecteur prémontée (1).

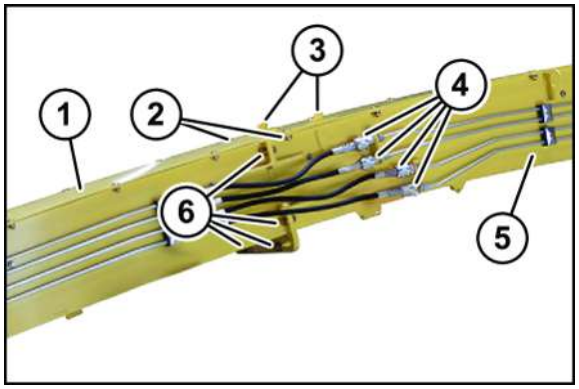
▶ Suspendre la rallonge de l'arceau éjecteur (1) dans les logements (3) de la base de l'arceau éjecteur (5) et monter les vis (2, 6).



BX001-633

▶ Brancher la fiche de connexion (1).

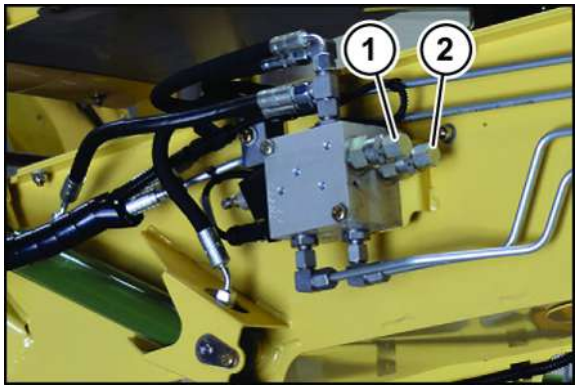
▶ Poser le recouvrement (3) et monter les écrous (2).



BX001-636

- Accoupler les flexibles hydrauliques (4) sur les conduites hydrauliques.
- Régler la vitesse de déploiement/de repliage, *voir Page 290*.
- Régler la sécurité de démarrage de l'arceau éjecteur, *voir Page 290*.
- Régler sur le terminal qu'une rallonge de l'arceau éjecteur est montée, *voir Page 215*.

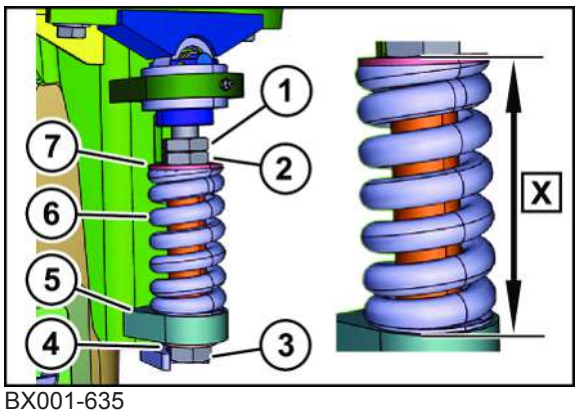
Régler la vitesse de déploiement/de repliage de la rallonge de l'arceau éjecteur à 12/14 rangs



BX001-634

- Pour régler la vitesse de déploiement, il convient de tourner la vis de réglage (1) sur la vanne à clapet antiretour.
- Pour régler la vitesse de repliage, il convient de tourner la vis de réglage (2) sur la vanne à clapet antiretour.

Régler la sécurité de démarrage de l'arceau éjecteur



BX001-635

La sécurité de démarrage doit être réglée de manière adaptée à la rallonge de l'arceau éjecteur montée via le ressort de compression (6). Ainsi, il est possible d'éviter que les forces ne soient trop élevées sur l'arceau éjecteur en cas de déclenchement de la sécurité de démarrage.

Les valeurs de réglage pour la cote de tension préalable X du ressort de compression (6) sont indiquées dans le tableau suivant en fonction de la rallonge de l'arceau éjecteur :

Rallonge de l'arceau éjecteur	Cote de tension préalable X
Rallonge à 8 rangées	124 mm
Rallonge à 10 rangées	122 mm
Rallonge à 12 rangées	120 mm
Rallonge à 14 rangées	118 mm

Réglage de la cote de tension préalable du ressort de compression (6) :

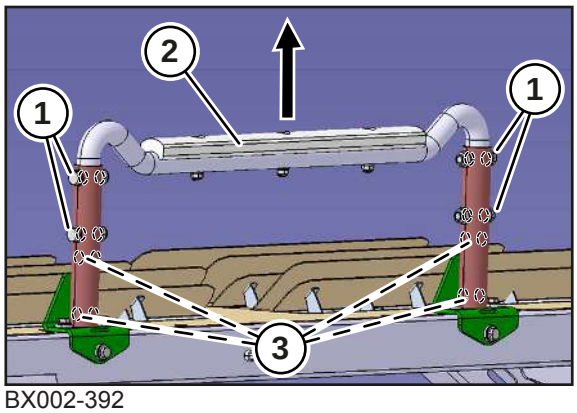
- Desserrer le contre-écrou (1).
- Tourner l'écrou (2) jusqu'à ce que la cote de tension préalable X soit réglée. Mesurer la cote de tension préalable X du côté supérieur de la douille de pression (7) à de la tôle de support du bloc de ressort (5).
- Serrer le contre-écrou (1).
- Contrôler le jeu axial de la rondelle (4).
  - ⇨ La rondelle (4) ne présente pas de jeu axial et ne peut pas être tournée.
  - Régler le jeu axial de la rondelle via la vis six pans (3) sur 0-1 mm.

13.7 Monter la caméra en position Mode maïs (sur la version « automatisme de chargement »)

AVIS
Si la configuration de perçage ou les points de vissage pour le montage de la caméra ne sont pas présents sur l'arceau éjecteur, voir l'instruction pour supplément B386 « Automatisme de chargement » (150 001 104_01)

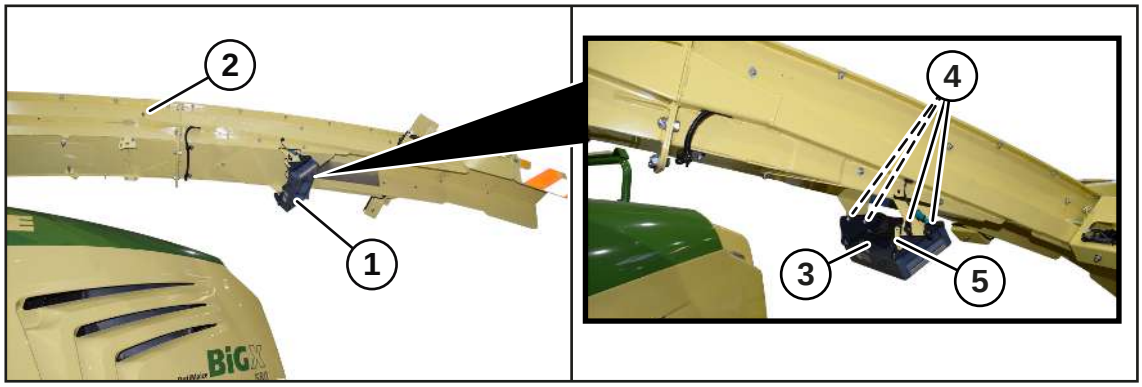
Pour une vue d'ensemble des couples de serrage, *voir Page 446*.

About de l'arceau éjecteur 8/10 rangs



BX002-392

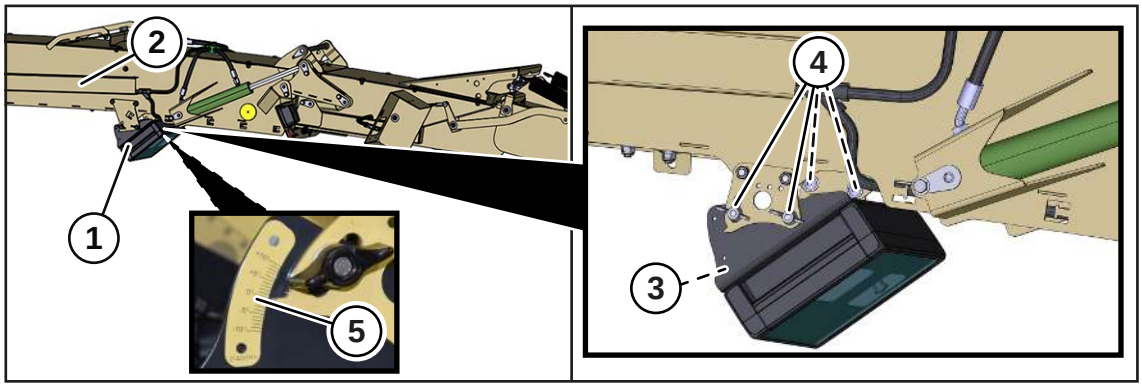
- Démonter les vis (1) de la réception de l'arceau éjecteur (2).
- Soulever la réception de l'arceau éjecteur (2) jusqu'à ce que la configuration de perçage inférieure (3) du tuyau interne recouvre la configuration de perçage du tuyau extérieur.
- Monter et serrer les vis (1).



BX002-061

- Si la caméra est montée en position Mode herbe, démonter la caméra, *voir Page 293*.
- Monter la caméra (1) à l'aide des vis (4) sur la position représentée.
- Régler la caméra (1) sur 0° à l'aide de l'échelle de pente (5).
- Raccorder le câble de la caméra (3), le poser dans le puits à câbles (2) et le fixer à l'aide des serre-câbles.
- Calibrer l'arceau éjecteur, *voir Page 215*.

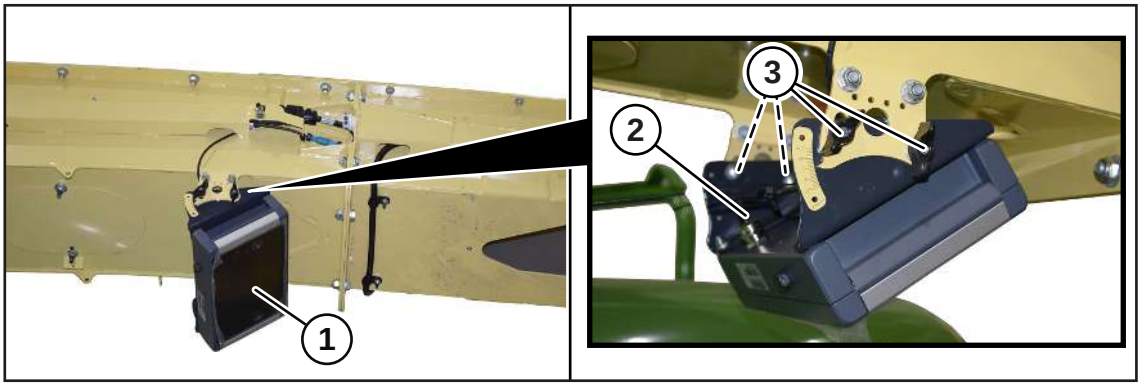
About de l'arceau éjecteur 12/14 rangs



BX002-062

- Si la réception de l'arceau éjecteur se trouve dans la position supérieure, il convient d'abaisser la réception de l'arceau éjecteur, *voir Page 264*.
- Si la caméra est montée en position Mode herbe, démonter la caméra, *voir Page 293*.
- Monter la caméra (1) à l'aide des vis (4) sur la position représentée.
- Régler la caméra (1) sur 0° à l'aide de l'échelle de pente (5).
- Raccorder le câble de la caméra (3), le poser dans le puits à câbles (2) et le fixer à l'aide des serre-câbles.
- Calibrer l'arceau éjecteur, *voir Page 215*.

13.8 Démonter la caméra en position Mode herbe (sur la version « automatisme de chargement »)



BX002-280

- Débrancher le câble de la caméra (2) de la caméra (1).
- Démonter les vis (3) et retirer la caméra (1).

13.9 Monter le poids arrière

INFORMATION

Après avoir monté le poids arrière, les guidages de rouleau servant à recevoir l'accessoire avant ne peuvent plus être baissés aussi bas qu'avant le montage du poids arrière.

Il est donc possible qu'un accessoire avant monté antérieurement ne puisse plus être monté par la suite.

- Avant de démonter l'accessoire avant, il convient de régler les pieds d'appui sur l'accessoire avant avec une longueur plus importante que d'habitude.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures dû aux charges en suspension

Danger pour les personnes en cas de chute de la charge.

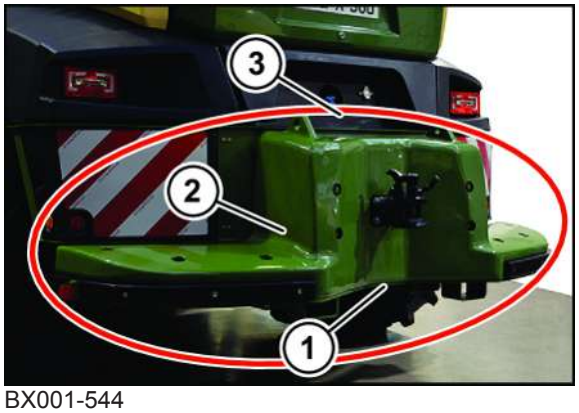
- Veiller à une capacité portante suffisante de l'engin de levage.
- Ne pas se tenir en dessous de la charge suspendue.
- Soutenir la charge de manière sécurisée lorsque des travaux doivent être réalisés sous la charge.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures dû aux mouvements inattendus lors de l'exploitation de la machine

Quand le poids arrière et l'accessoire avant monté à l'avant EasyCollect ou XCollect ne sont pas adaptés l'un à l'autre, la machine risque de basculer lors du freinage et des déplacements en dévers.

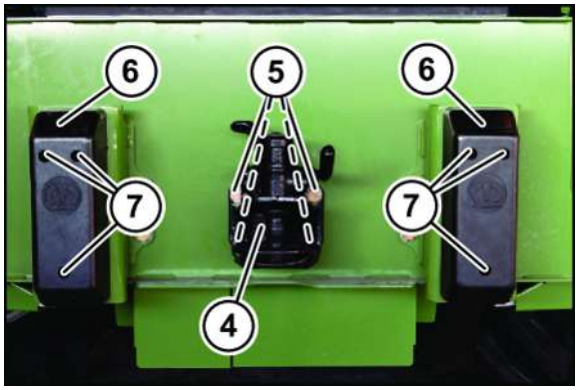
- Exploiter la machine en circulation sur route comme pour l'utilisation uniquement si le poids arrière prescrit pour la combinaison entre la machine et l'accessoire avant utilisé est monté.



BX001-544

Si un accessoire avant est utilisé, la machine doit être ballastée de façon supplémentaire par un poids arrière derrière l'essieu arrière. Le poids arrière (3) est composé du poids de base (2), de la plaque de fermeture (1) et des plaques intermédiaires. Le nombre de plaques intermédiaires nécessaires dépend du type de machine, de la charge sur essieu avant admissible et du type de l'accessoire avant, *voir Page 80*.

Démonter l'attelage et le tampon de caoutchouc



BX001-545

✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 35*.

▶ Pour démonter l'attelage (4), dévisser les 4 vis (5).

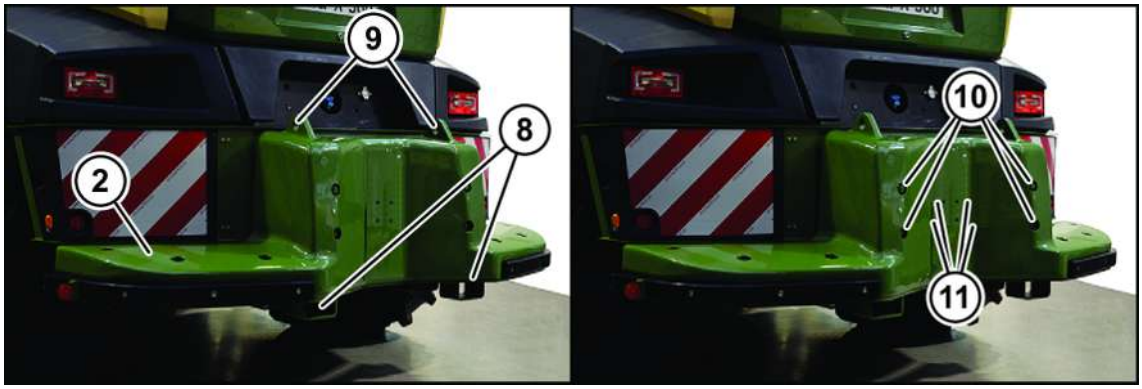
▶ Pour démonter les deux tampons de caoutchouc (6), dévisser 3 vis (7) par tampon de caoutchouc.

Montage du poids arrière

Matériel de vissage pour le montage, voir la liste des pièces dans la notice pour accessoire « Poids arrière ».

Pour une vue d'ensemble des couples de serrage, *voir Page 446*.

✓ Le poids arrière est prémonté avec le nombre correspondant des plaques intermédiaires et la plaque d'obturation, voir la notice pour accessoire « Poids arrière ».



BX001-546

En fonction de l'équipement de la machine, le poids arrière maximal est d'environ 2900 kg.

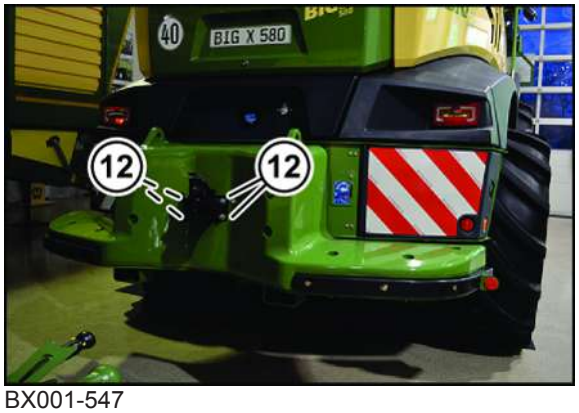
- ▶ Utiliser un engin de levage adapté pour positionner le poids arrière (3) contre le parechoc de la machine de manière à pouvoir monter les vis (10) et les tiges filetées (11).

À cet effet, utiliser

- les ouvertures (8) pour un chariot élévateur et
- les points d'accrochage (9) pour une traverse de levage

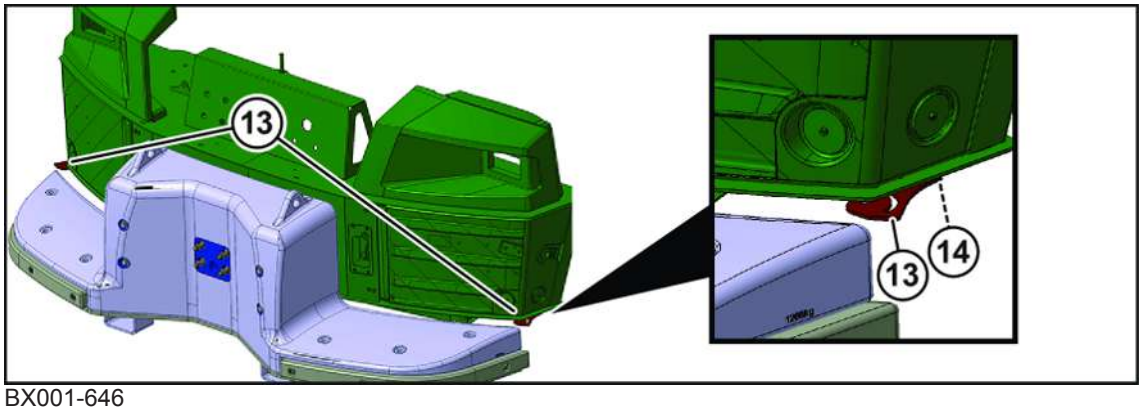
.

- ▶ S'assurer que l'engin de levage est correctement accroché aux points d'accrochage.
- ▶ Monter le poids de base (2) avec les 4 vis (10) et les rondelles sur le parechoc.
- ▶ Monter le poids de base (2) avec les 4 tiges filetées (11) et les douilles de centrage sur le parechoc.



BX001-547

- ▶ Monter l'attelage avec les écrous (12) sur les tiges filetées (11).
- ▶ Contrôler la pression des pneus, *voir Page 488*.



BX001-646

Afin d'éviter que des plantes n'accèdent entre le poids arrière et le parechoc, monter les racloirs (13) :

- Fixer sans serrer les racloirs (13) avec les vis (14) sur le parechoc.
- Régler les racloirs (13) via les trous oblongs de sorte qu'il n'y ait pas de fente et serrer les vis (14).

13.10 Monter le peigne à spathes (pour la version avec « peigne à spathes »)

INFORMATION

Si le peigne à spathes est utilisé dans des conditions de fonctionnement inadmissibles, les couteaux s'usent plus rapidement et doivent être remplacés plus fréquemment.

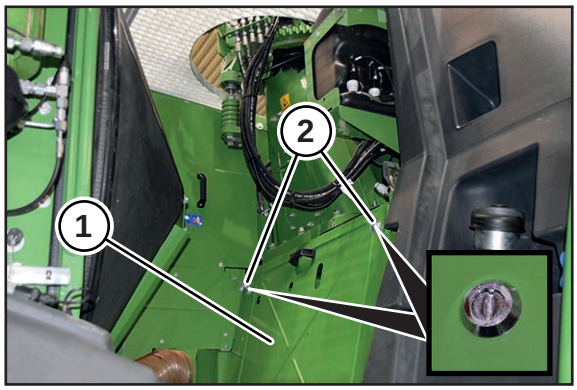
- Utiliser exclusivement le peigne à spathes pour la récolte du maïs.
- Si un engrenage de longueur de coupe VariLOC est installé, ne pas utiliser le peigne à spathes si l'engrenage de longueur de coupe VariLOC est en étape de changement de vitesses VariLOC II (faible vitesse du tambour).

Le peigne à spathes est un fond de recoupe qui permet d'obtenir une meilleure qualité de hachage lorsqu'il est utilisé dans le maïs extrêmement sec ou le gruau du maïs épi.

Pour une vue d'ensemble des couples de serrage, *voir Page 446*.

- ✓ Le mécanisme élévateur se trouve dans la position la plus élevée, *voir Page 376*
- ✓ Le tambour hacheur est bloqué, *voir Page 518*
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 35*.

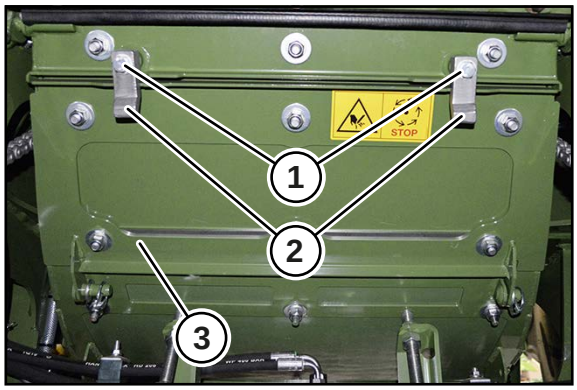
13.10.1 Démonter la trappe de maintenance du conduit de transfert et la tôle d'usure



BXG000-083

- ✓ La machine se trouve dans un état sûr, *voir Page 612*.
- Ouvrir le capot latéral à droite, *voir Page 117*.
- Desserrer les fixations quart de tour (2) et retirer le couvercle (1).
- Déposer le couvercle (1) en dehors de la machine.

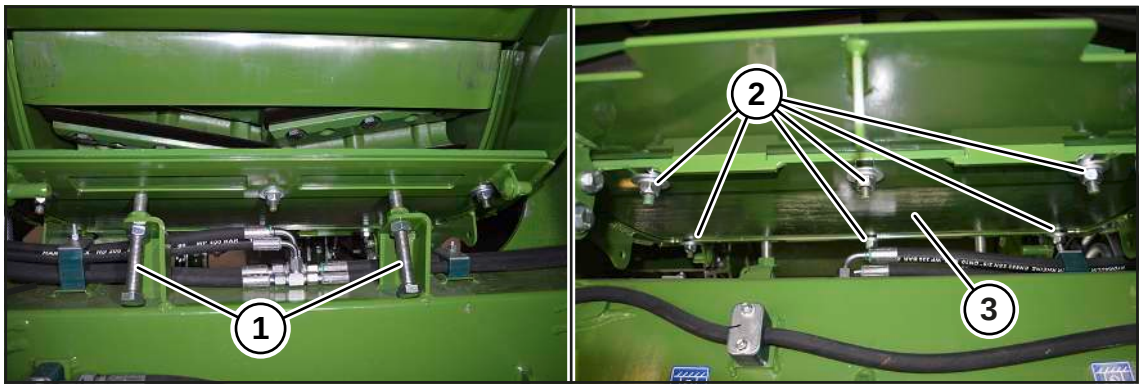
Trappe de maintenance du conduit de transfert



BXG000-085

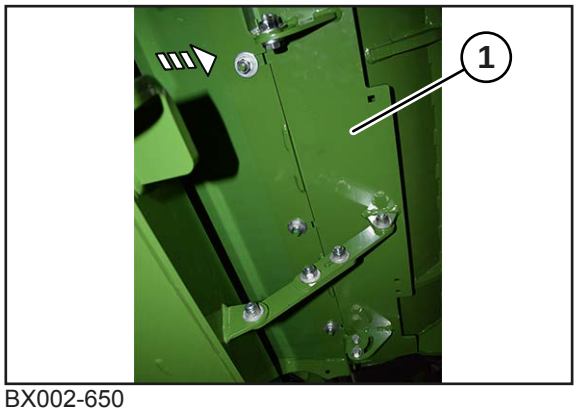
- Desserrer les vis (1) et déplacer latéralement les pièces de serrage (2).
- Enlever et mettre de côté la trappe de maintenance (3).

Tôle d'usure et déflecteur



BX002-648

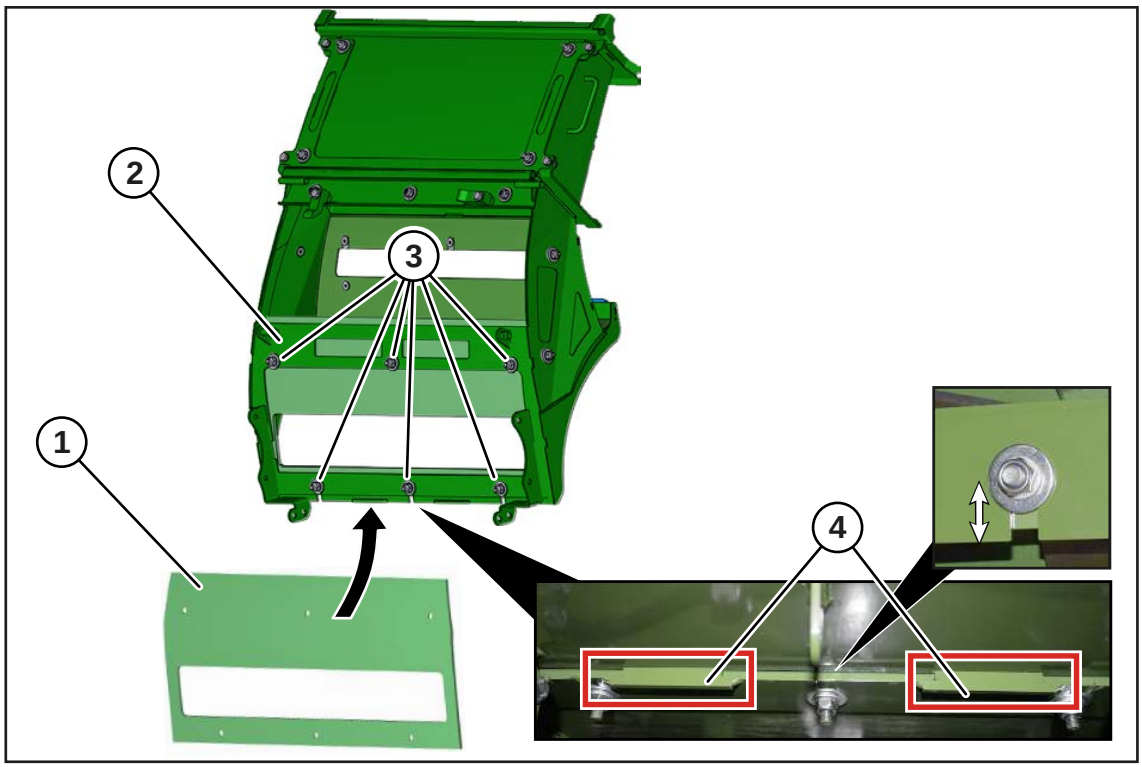
- Dévisser les vis de réglage (1).
- Démonter les raccords à vis (2).
- Retirer la tôle d'usure (3) et la conserver avec le matériel de montage pour un remontage ultérieur.



BX002-650

- Démonter le déflecteur (1) et le mettre de côté avec le matériel de montage.

13.10.2 Monter la tôle d'usure

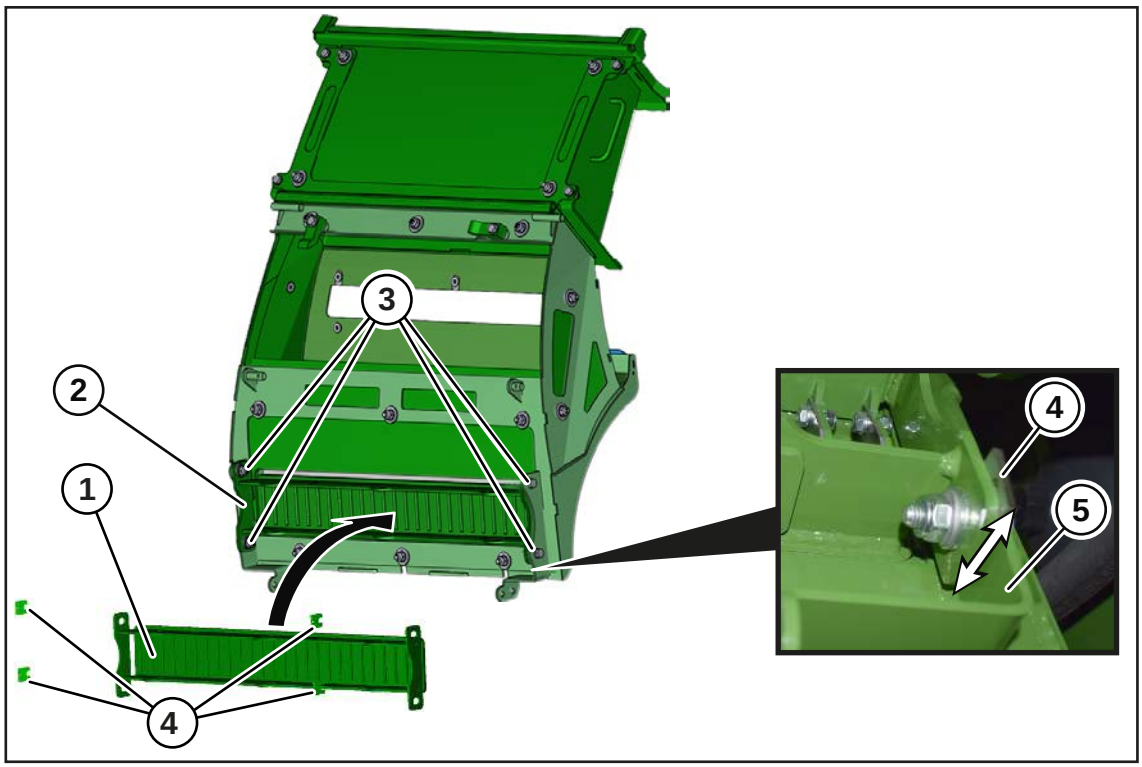


BX002-649

Pos.	Quantité	Désignation
(A)	6x	Vis à tête fraisée quatre pans M10 x 30 ZLÜ
(B)	6x	Rondelle d'arrêt SKM 10 ZLÜ
(C)	6x	Rondelle 11 x 34 x 3 Zn8
(D)	6x	Écrou de blocage M10 Zn8

- Insérer la tôle d'usure (1) par le bas dans le conduit de transfert (2), jusqu'aux jointures (4) et la serrer avec le matériel de vissage (3) (A, B, C, D).

13.10.3 Monter le peigne à spathes

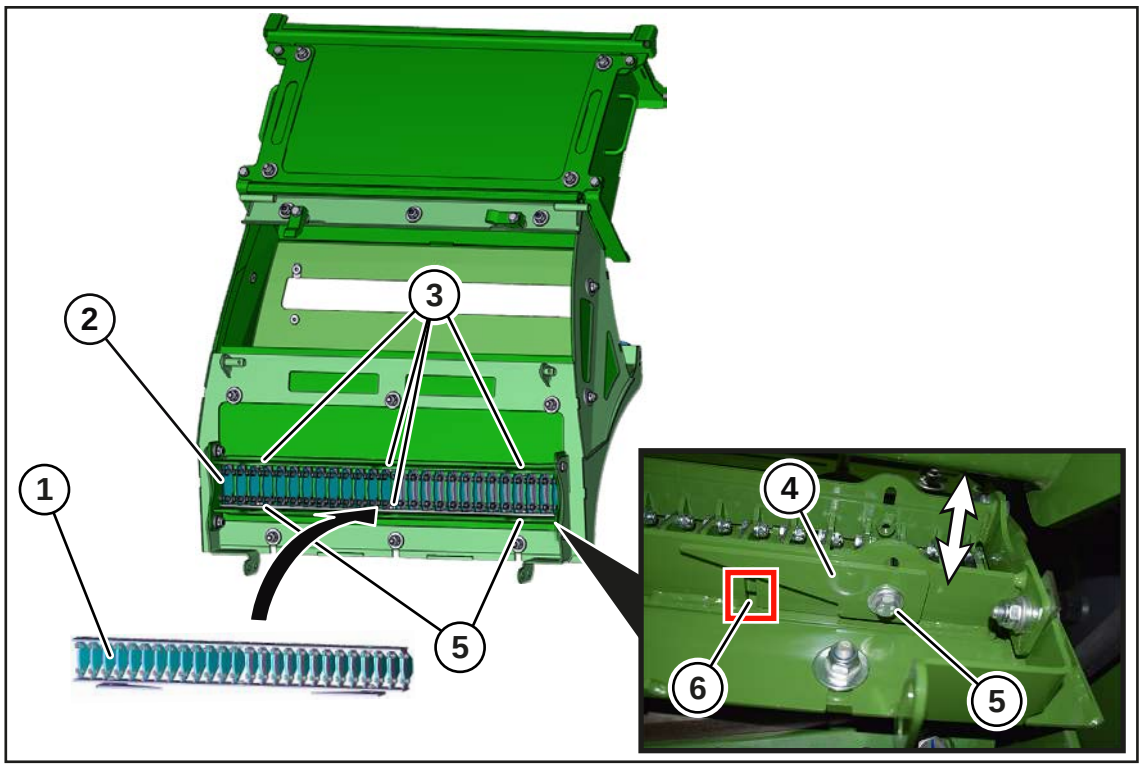


BX002-074

Pos.	Quantité	Désignation
(A)	4x	Vis six pans M10 x 35 Zn8
(B)	4x	Rondelle d'arrêt SKM 10 ZLÜ
(C)	4x	Rondelle 10,5 x 20 x 2 Zn8
(D)	4x	Rondelle 10,5 x 25 x 4 Zn8
(E)	4x	Rondelle 10,5 x 25 x 4 Zn8

- Insérer le peigne à spathes (1) dans le conduit de transfert (2), équilibrer la distance entre le peigne à spathes (1) et le logement du peigne à spathes (5) à l'aide des tôles d'écartement (4) et serrer avec le matériel de vissage (3) (A, B, C, D, E).
- Pour ce faire, régler le peigne à spathes (1) dans les trous oblongs latéraux de manière à ce qu'il n'y ait pas de zones d'accumulation dans la direction opposée au flux de fourrage.

13.10.4 Monter le porte-couteau



BX002-075

Pos.	Quantité	Désignation
(A)	4x	Vis six pans M8 x 20 Zn8
(B)	2x	Vis six pans M8 x 25 Zn8
(C)	6x	Rondelle d'arrêt SKM 8 ZLÜ
(D)	6x	Rondelle 8,4 x 24 x 2 Zn8

AVERTISSEMENT ! Danger dû aux couteaux tranchants ! Porter des gants de protection appropriés.

- Insérer le support couteau (1) dans le peigne à spathes (2) et le visser avec le matériel de vissage (3) (A, C, D) et (5) (B, C, D).

Augmenter la profondeur d'engagement des couteaux :

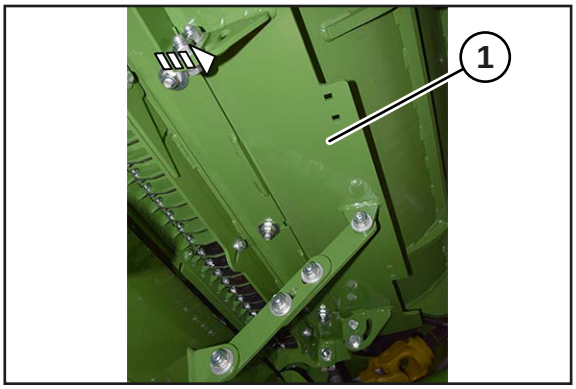
- Desserrer les raccords à vis (3, 5) et frapper par le bas sur le support couteau jusqu'à atteindre la profondeur d'engagement souhaitée des couteaux.
- Serrer les raccords à vis (3) (A, C, D) et (5) (B, C, D).

Réduire la profondeur d'engagement des couteaux :

- Desserrer les raccords à vis (3) (A, C, D).
- Démonter les cales (4) des deux côtés de la machine et les enfoncer dans les ouvertures (6) jusqu'à atteindre la profondeur d'engagement souhaitée des couteaux.
- Serrer les raccords à vis (3,) (A, C, D).
- Retirer les cales (4) des ouvertures (6) et les serrer avec le matériel de vissage (5) (B, C, D).

13.10.5 Monter la trappe de maintenance du conduit de transfert et le déflecteur

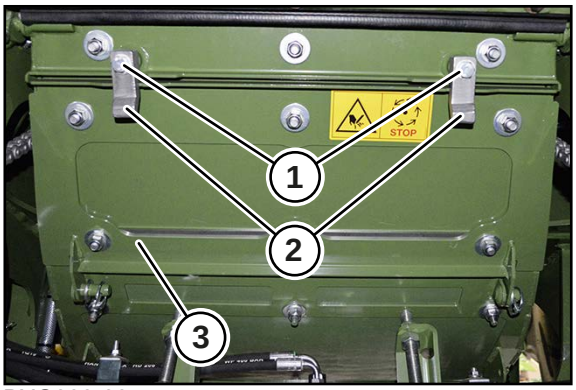
Déflecteur



BX002-076

- Monter le déflecteur (1).

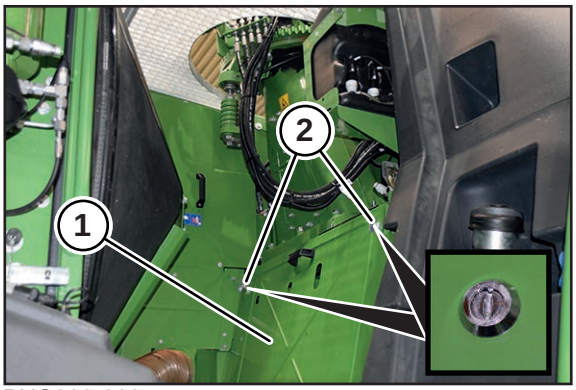
Trappe de maintenance du conduit de transfert



BXG000-085

- Insérer la trappe de maintenance (3), tourner les pièces de serrage (2) devant la trappe de maintenance et serrer les vis (1).

Couvercle du flux de fourrage



BXG000-083

- Monter le couvercle (1) et le verrouiller au moyen des fixations quart de tour (2).

13.11 Monter l'essieu supplémentaire

⚠ AVERTISSEMENT

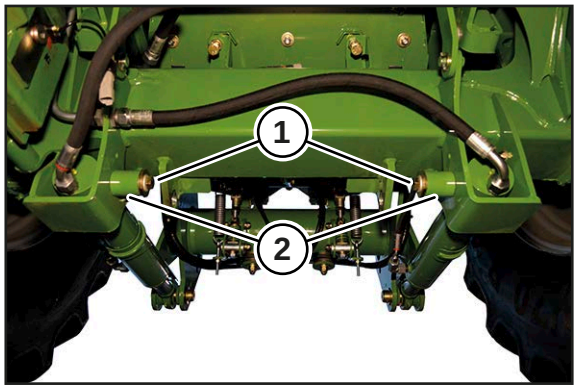
Risque de blessures dû aux charges en suspension

Danger pour les personnes en cas de chute de la charge.

- ▶ Veiller à une capacité portante suffisante de l'engin de levage.
- ▶ Ne pas se tenir en dessous de la charge suspendue.
- ▶ Soutenir la charge de manière sécurisée lorsque des travaux doivent être réalisés sous la charge.

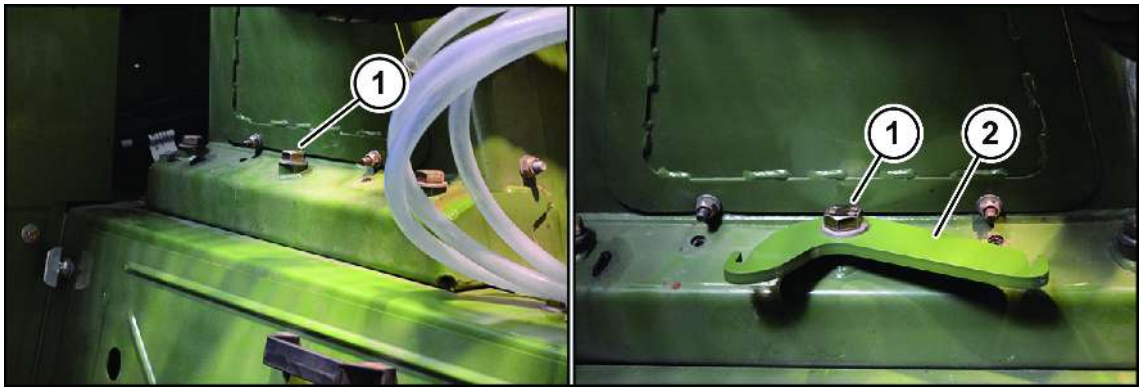
Pour une vue d'ensemble des couples de serrage, *voir Page 446*.

Monter l'essieu supplémentaire avec 1 personne



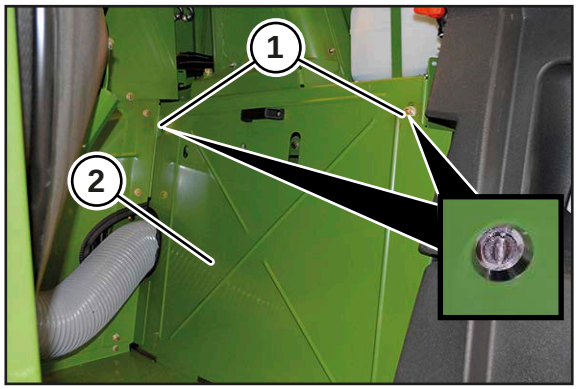
BX001-657

- ✓ La pression des pneus dans les roues de l'essieu supplémentaire est réglée sur 10 bar.
- ✓ L'accessoire avant est intégralement posé sur le sol.
- ✓ L'essieu arrière se trouve dans la position la plus haute.
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 35*.
- ✓ Le dispositif de pivotement du broyeur est relevé.
- ▶ Démonter la vis (1) sur le boulon de fixation de l'essieu avant et retirer les tubes d'écartement (2).
- ▶ Monter la vis (1) en tenant compte de la position de montage de la rondelle d'arrêt.



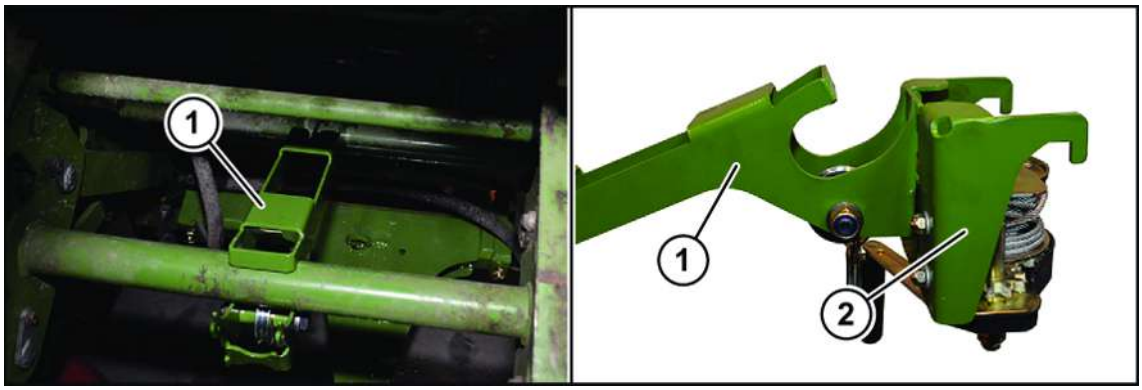
BX001-658

- Démonter la vis (1) sur le support de canal.
- Monter le logement (2) du treuil avec la vis (1).



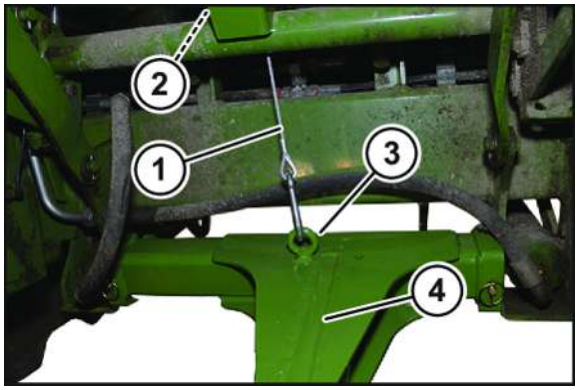
BX001-659

- Desserrer les ergots de fermeture (1) par rotation et retirer le couvercle (2).



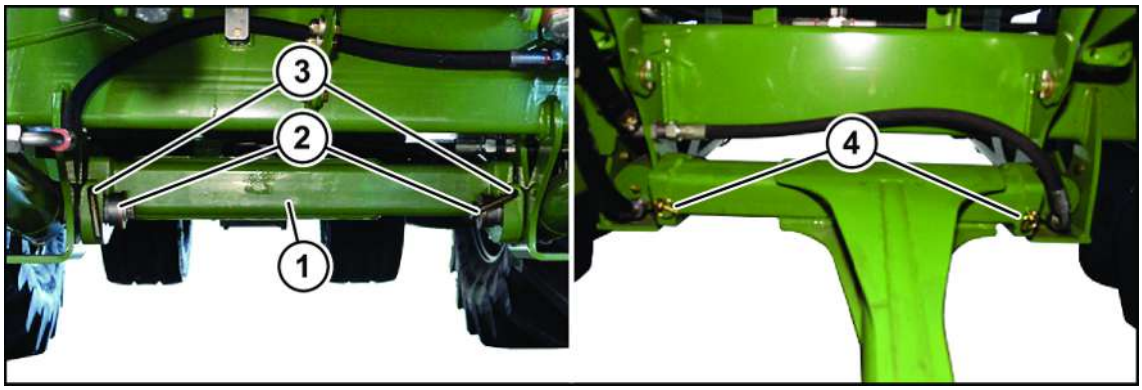
BX001-667

- Pousser l'essieu supplémentaire sous la machine à l'aide d'un chariot élévateur jusqu'à ce que les crochets de réception de l'essieu supplémentaire se trouvent sous les boulons de réception de l'essieu avant.
- Accrocher l'élément de renvoi (1) via l'essieu supplémentaire et de manière centrée sur le dispositif de pivotement du broyeur.
- Suspendre le treuil (2) dans l'élément de renvoi (1).



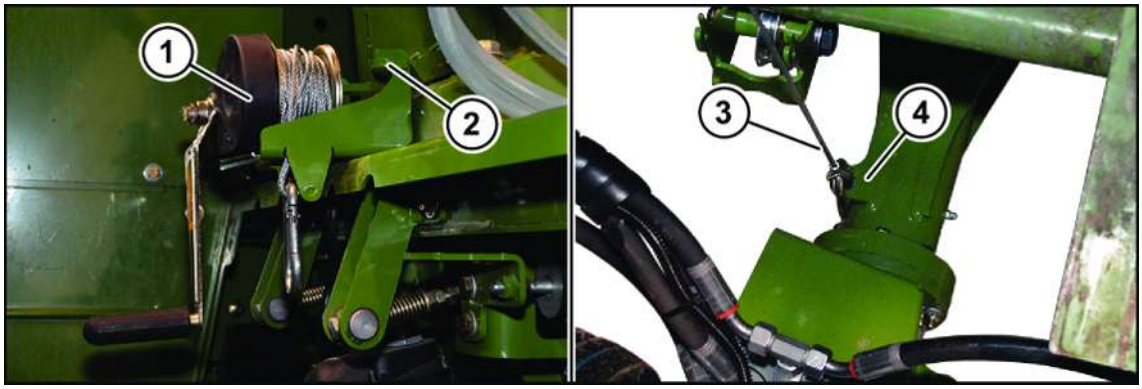
BX001-668

- Passer le câble (1) au-dessus du galet de renvoi (2).
- Accrocher le câble (1) dans l'œillet d'attelage avant (3) de l'essieu supplémentaire (4) et tendre légèrement le câble (1).



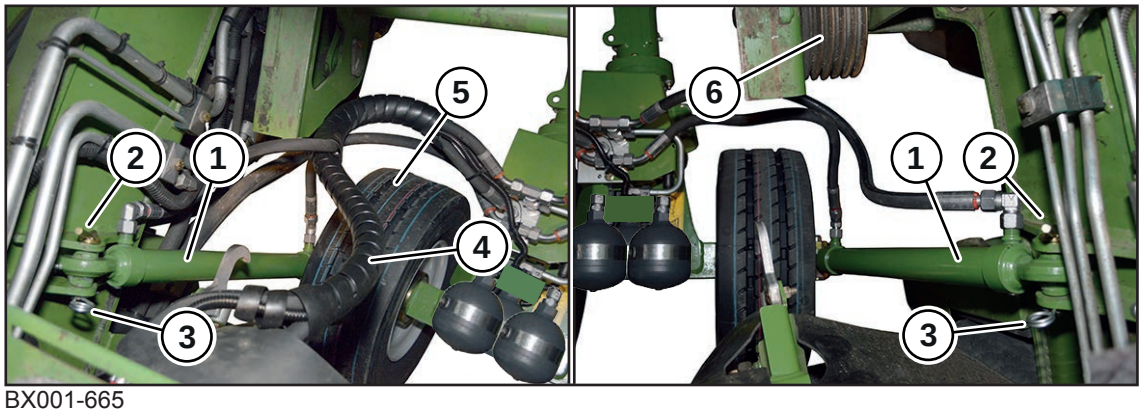
BX001-663

- Relever l'essieu supplémentaire (1) à l'aide du treuil et s'assurer que les crochets de réception de l'essieu supplémentaire agrippent, des deux côtés, les boulons de réception (2) de l'essieu avant.
- Monter les boulons (3) et les bloquer avec les goupilles pliantes (4).
- Détendre le câble et retirer intégralement de l'élément de renvoi.



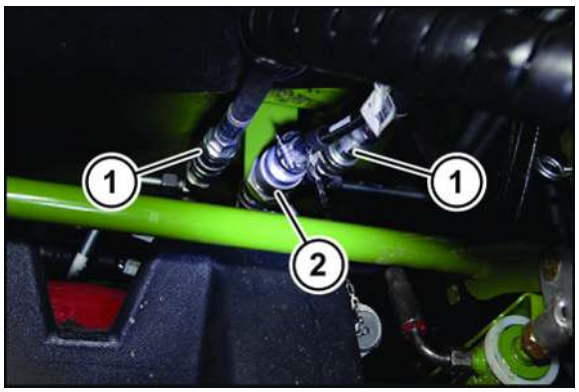
BX001-669

- Décrocher le treuil (1) de l'élément de renvoi et suspendre dans le logement (2)
- Accrocher le câble (3) dans l'œillet d'attelage arrière (4) et tendre légèrement.



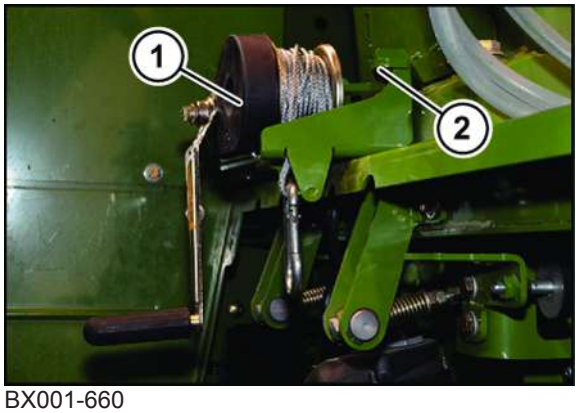
BX001-665

- Ajuster verticalement les vérins hydrauliques (1) et remonter l'essieu supplémentaire au moyen du treuil.
- Monter les vérins hydrauliques (1) avec les boulons (2) et les bloquer avec les goupilles à ressort (3).
- Décrocher le câble et l'enrouler.
- Poser les flexibles hydrauliques et le faisceau de câbles (4) de sorte qu'ils n'entrent pas en contact avec l'entraînement du broyeur (6) et la roue articulée (5) de l'essieu supplémentaire.



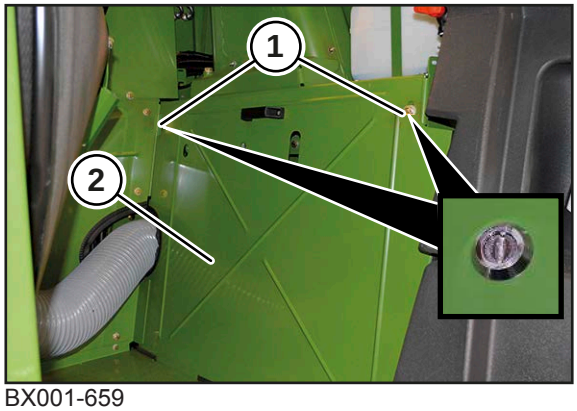
BX001-666

- Accoupler les flexibles hydrauliques (1).
- Brancher le connecteur (2).
- Décrocher l'élément de renvoi du dispositif de pivotement.



BX001-660

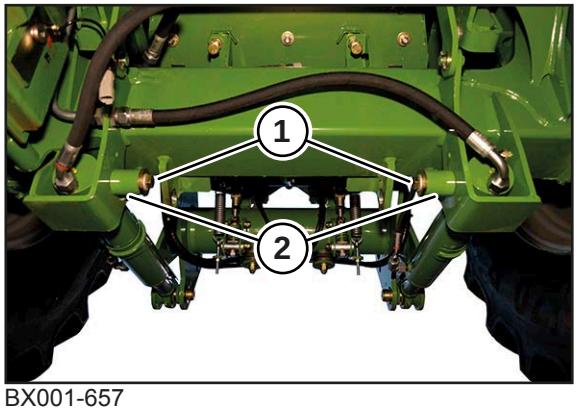
- ▶ Décrocher le treuil (1). Le logement (2) peut rester sur la machine.



BX001-659

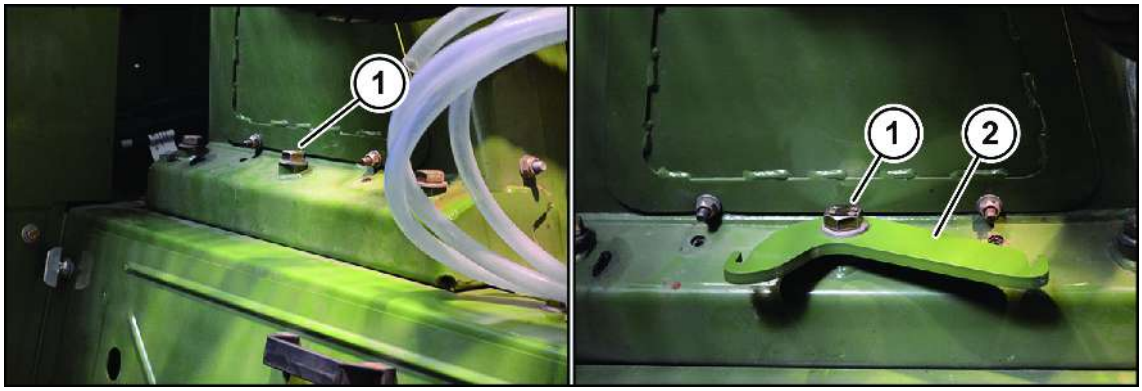
- ▶ Poser le couvercle (2) et le verrouiller au moyen des ergots de fermeture (1).
- ▶ Dans le menu Fonctions de conduite, « Essieu supplémentaire », régler le paramètre KMC-1669 « Essieu supplémentaire monté » sur « Sur la ramasseuse-hacheuse ».

Monter l'essieu supplémentaire avec 2 personne



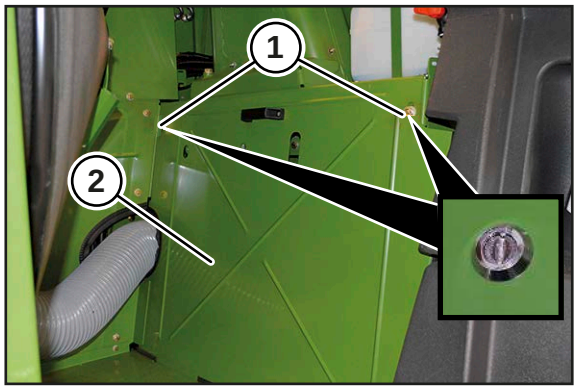
BX001-657

- ✓ La pression des pneus dans les roues de l'essieu supplémentaire est réglée sur 10 bar.
- ✓ L'accessoire avant est intégralement posé sur le sol.
- ✓ L'essieu arrière se trouve dans la position la plus haute.
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 35*.
- ✓ Le dispositif de pivotement du broyeur est relevé.
- ▶ Démonter la vis (1) sur le boulon de fixation de l'essieu avant et retirer les tubes d'écartement (2).
- ▶ Monter la vis (1) en tenant compte de la position de montage de la rondelle d'arrêt.



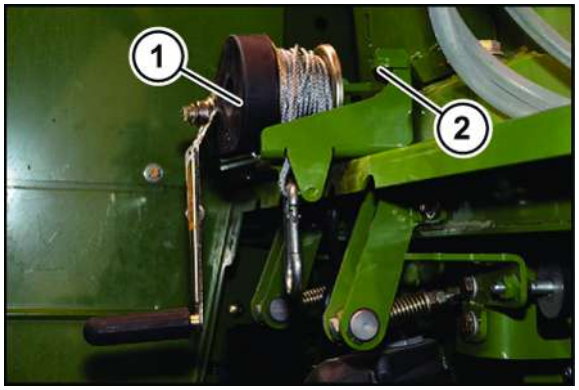
BX001-658

- Démonter la vis (1) sur le support de canal.
- Monter le logement (2) du treuil avec la vis (1).



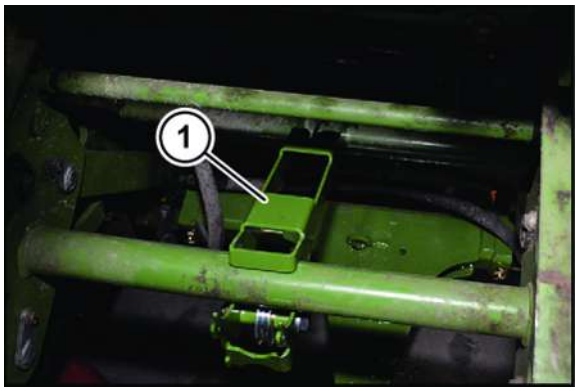
BX001-659

- Desserrer les ergots de fermeture (1) par rotation et retirer le couvercle (2).



BX001-660

- Suspendre le treuil (1) dans le logement (2).

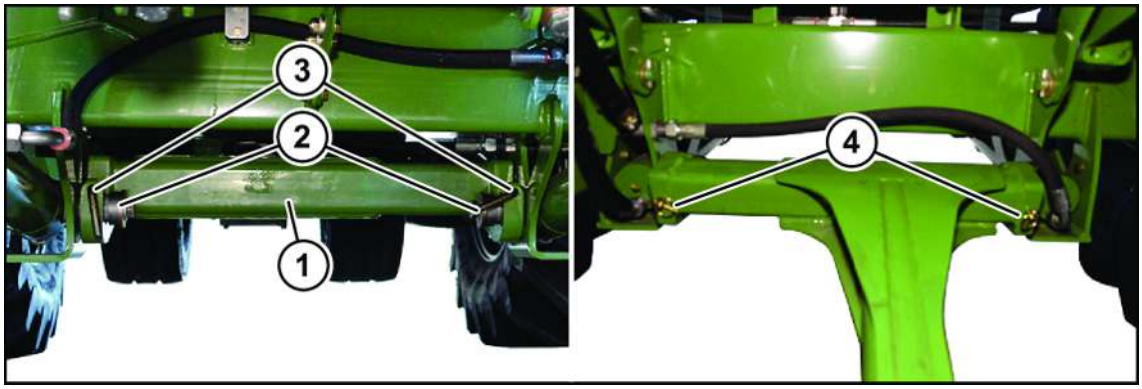


BX001-661

- Pousser l'essieu supplémentaire sous la machine à l'aide d'un chariot élévateur jusqu'à ce que les crochets de réception de l'essieu supplémentaire se trouvent sous les boulons de réception de l'essieu avant.
- Accrocher l'élément de renvoi (1) via l'essieu supplémentaire et de manière centrée sur le dispositif de pivotement du broyeur.

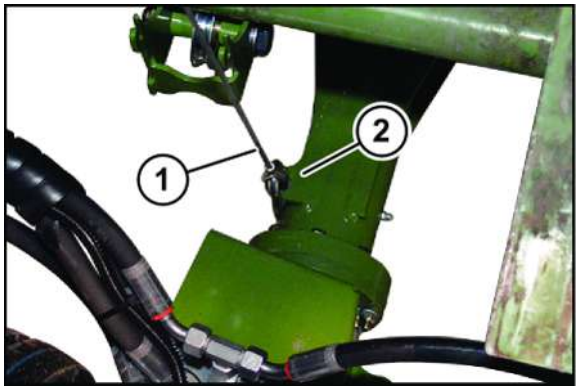
BX001-662

- Passer le câble (1) via les galets de renvoi (2, 3).
- Accrocher le câble (1) dans l'œillet d'attelage avant (4) de l'essieu supplémentaire (5) et tendre légèrement le câble (1).



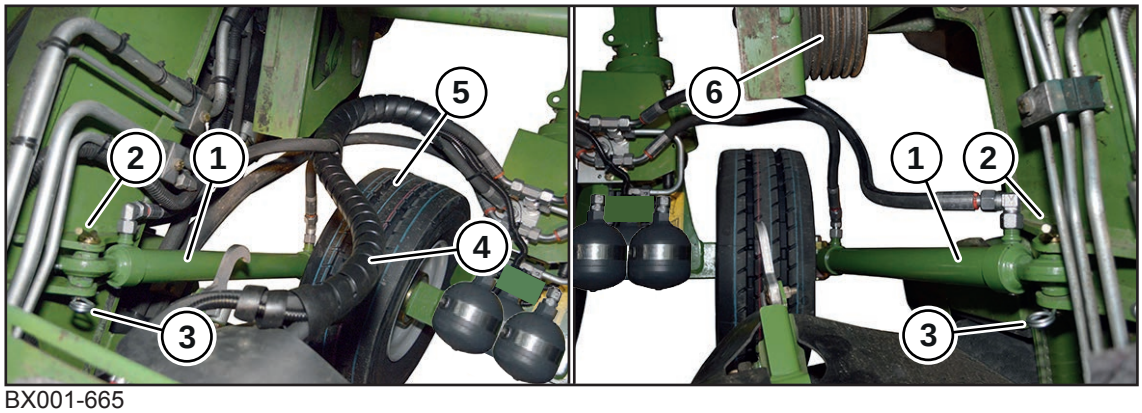
BX001-663

- Relever l'essieu supplémentaire (1) à l'aide du treuil et s'assurer que les crochets de réception de l'essieu supplémentaire agrippent, des deux côtés, les boulons de réception (2) de l'essieu avant.
- Monter les boulons (3) et les bloquer avec les goupilles pliantes (4).



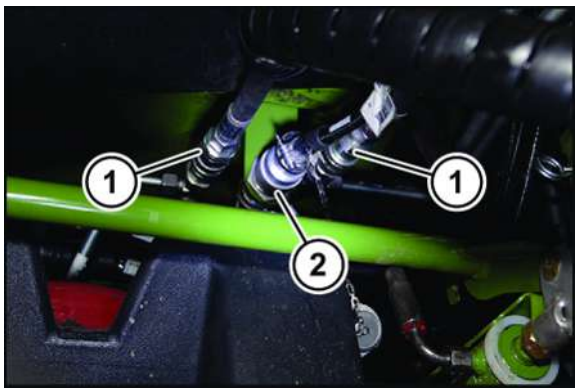
BX001-664

- Détendre le câble (1) et retirer intégralement de l'élément de renvoi.
- Accrocher le câble (1) dans l'œillet d'attelage arrière (2) et tendre légèrement.



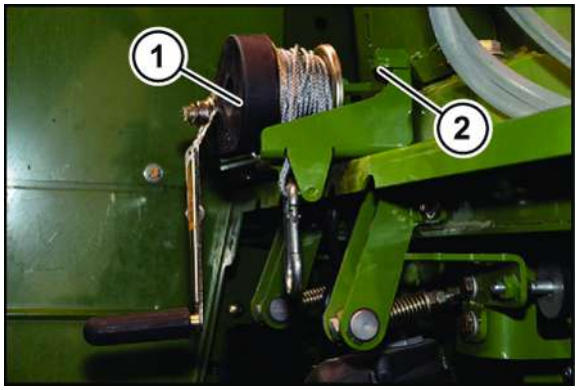
BX001-665

- Ajuster verticalement les vérins hydrauliques (1) et remonter l'essieu supplémentaire au moyen du treuil.
- Monter les vérins hydrauliques (1) avec les boulons (2) et les bloquer avec les goupilles à ressort (3).
- Décrocher le câble et l'enrouler.
- Poser les flexibles hydrauliques et le faisceau de câbles (4) de sorte qu'ils n'entrent pas en contact avec l'entraînement du broyeur (6) et la roue articulée (5) de l'essieu supplémentaire.



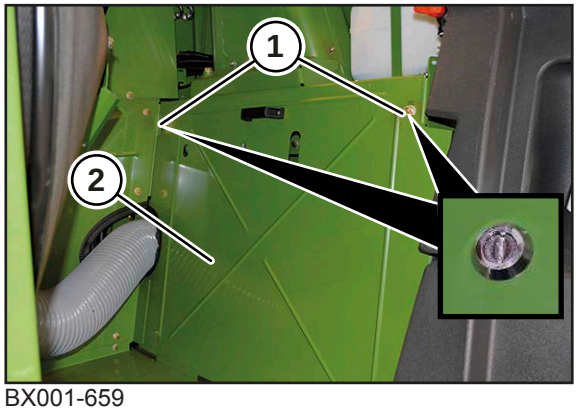
BX001-666

- Accoupler les flexibles hydrauliques (1).
- Brancher le connecteur (2).
- Décrocher l'élément de renvoi du dispositif de pivotement.



BX001-660

- Décrocher le treuil (1). Le logement (2) peut rester sur la machine.



BX001-659

- Poser le couvercle (2) et le verrouiller au moyen des ergots de fermeture (1).
- Dans le menu Fonctions de conduite, « Essieu supplémentaire », régler le paramètre KMC-1669 « Essieu supplémentaire monté » sur « Sur la ramasseuse-hacheuse ».

14 Mise en service – Mode maïs/herbe pour la période de transition

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ En vue d'éviter tout accident, il est indispensable de lire et de prendre en compte les consignes de sécurité fondamentales, *voir Page 19*.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, *voir Page 35*.

La transformation mode herbe et mode maïs pendant la période de transition est décrite dans le présent chapitre.

Il est uniquement autorisé de travailler au maximum pendant 3 jours avec le broyeur intégré en mode herbe durant la période de transition.

Mode maïs et herbe pour la période de transition (3 jours maximum)

Conditions préalables pour le mode herbe :

- ✓ Le broyeur se trouve en position de parking et est bloqué à l'aide des boulons, *voir Page 314*.
- ✓ Le canal de l'herbe est intégré, *voir Page 257*.
- ✓ Le peigne à spathes est démonté ou les couteaux du peigne à spathes sont rétractés (pour la version « Peigne à spathes »), *voir Page 300*.
- ✓ L'entrée d'air est réglée, *voir Page 258*.
- ✓ Le système hydraulique est réglé sur le mode herbe, *voir Page 259*.
- ✓ La tôle collectrice est démontée, *voir Page 260*.
- ✓ L'accessoire avant EasyFlow est monté, *voir Page 316*.
- ✓ Le réglage de la saison dans le terminal doit être adapté au mode herbe, *voir Page 231*.
- ✓ Le mécanisme élévateur est calibré, *voir Page 203*.

Conditions préalables au mode maïs :

- ✓ Le canal de l'herbe est démonté, *voir Page 278*.
- ✓ Le broyeur est intégré, *voir Page 279*.
- ✓ L'entrée d'air est réglée, *voir Page 283*.
- ✓ Le système hydraulique est réglé sur le mode maïs, *voir Page 260*.
- ✓ La tôle collectrice est montée, *voir Page 285*.
- ✓ L'accessoire avant EasyCollect, *voir Page 334* ou l'accessoire avant XCollect, *voir Page 324* est monté.
- ✓ Le réglage de la saison dans le terminal doit être adapté au mode maïs, *voir Page 231*.
- ✓ Le mécanisme élévateur est calibré, *voir Page 203*.

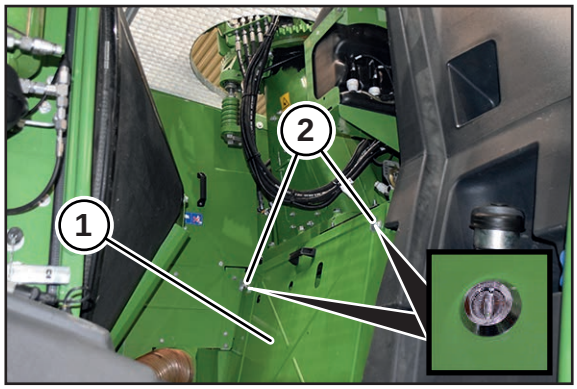
Accès au broyeur/canal de l'herbe

Vous pouvez accéder au broyeur ou au canal de l'herbe via le côté droit de la machine, derrière le capot latéral, à droite.

Conditions préalables au montage/démontage

- L'essieu arrière est complètement relevé via le clavier.
- La machine est immobilisée et sécurisée, *voir Page 35*.
- Le capot latéral droit est ouvert.

Démonter le couvercle flux du fourrage

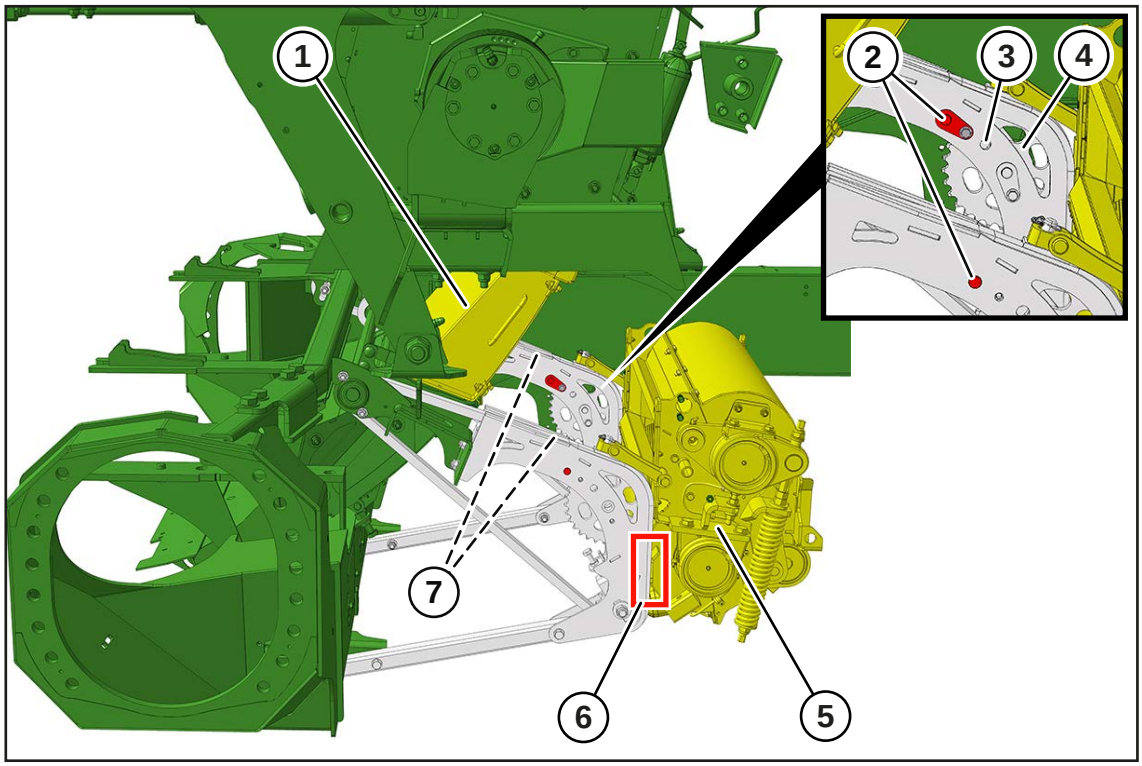


BXG000-108

▶ Pour retirer le couvercle (1), déverrouiller les fixations quart de tour (2) avec un outil adapté.

Déposer le couvercle (1) en dehors de la machine.

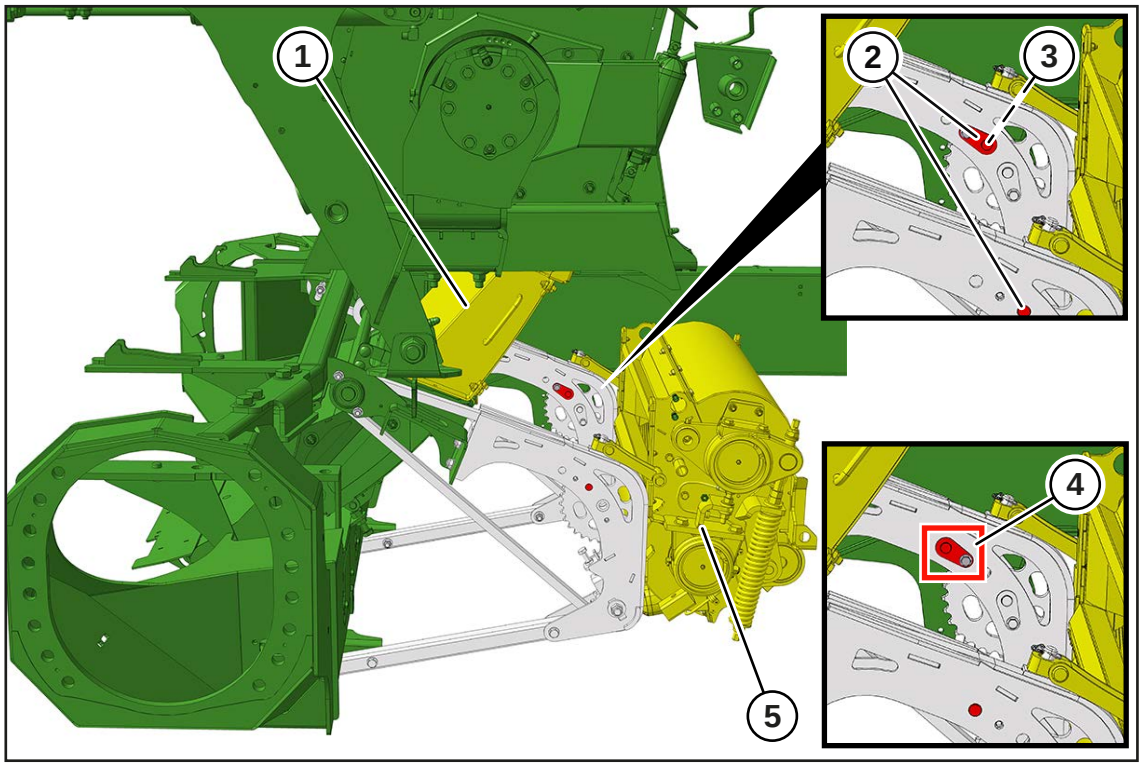
Amener le broyeur en position de parking pour la période de transition



BX002-080

- Démonter le broyeur (5) jusqu'à ce qu'il atteigne la zone (6) de l'installation avec le guidage des chaînes articulées.
- Déplacer davantage le broyeur (5) jusqu'à ce que l'un des trous oblongs dans la couronne dentée (4) soient visibles dans le perçage (3).
- Placer les boulons (2) dans le perçage (3), sur les deux côtés de la machine.
- Abaisser le broyeur (5) jusqu'à ce que le boulon (2) soit posé sur la couronne dentée (4). S'assurer ici que les chaînes articulées (7) ne soient pas sous tension.
- Monter le canal de l'herbe (1), *voir Page 257*.

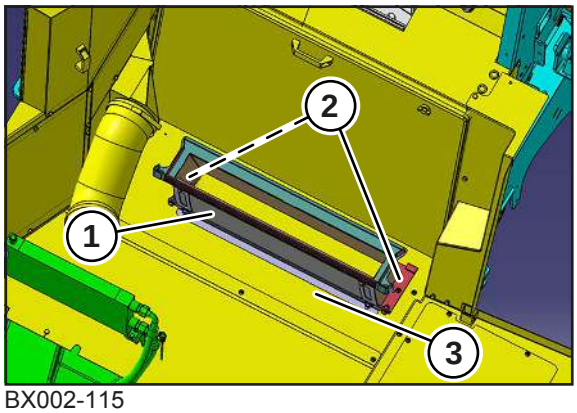
Amener le broyeur de la position de parking en position pour le mode maïs



BX002-081

- Démonter le canal de l'herbe (1), *voir Page 278*.
- Déplacer le broyeur (5) vers le haut en tournant la manivelle ou, pour la version « VariQuick électrique », via la commande, *voir Page 411*, jusqu'à ce que le boulon (2) puisse être extrait du perçage (3).
- Placer le boulon (2) dans la position (4).
- Monter le broyeur (5), *voir Page 279*.
- Amener le canal de l'herbe (1) en position de parking pour la période de transition.

Amener le canal de l'herbe en position de parking pour la période de transition



BX002-115

- Démonter les vis (2) dans la tôle de fond (3) du compartiment de maintenance.
- Le canal de l'herbe (1) doit être monté avec les deux vis (2) sur la tôle de fond (3) du compartiment de maintenance.

15 Mise en service – montage et démontage EasyFlow

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- En vue d'éviter tout accident, il est indispensable de lire et de prendre en compte les consignes de sécurité fondamentales, *voir Page 19*.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, *voir Page 35*.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures dû au déplacement inattendu de l'accessoire avant et aux composants en mouvement.

Un risque de blessures accru existe lors du montage et démontage d'accessoires avant au niveau de la machine.

- Couper le moteur de la ramasseuse-hacheuse, retirer la clé de contact et la prendre avec soi.
- Bloquer la machine avec des cales d'arrêt pour empêcher tout déplacement.
- Attendre que toutes les pièces de la machine se soient entièrement immobilisées.
- S'assurer que personne ne se trouve entre la ramasseuse-hacheuse et l'accessoire avant.
- S'assurer que personne ne pose sa main dans l'espace libre existant entre l'accessoire avant et la machine.
- Lors des travaux sur l'accessoire avant levé ou sous ce dernier, l'étayer de manière sûre.
- Lors du pivotement de l'accessoire avant de la position de transport dans la position de travail et inversement, personne ne doit se trouver dans la zone de pivotement.

AVIS

Dommages sur la machine dus à la rotation de l'accouplement rapide sans accessoire avant monté

Quand l'accouplement rapide est entraîné sans accessoire avant monté, la machine peut être détériorée, étant donné que le disque d'embrayage de l'accouplement rapide n'est pas guidé.

- Veuillez vous assurer que l'accouplement rapide est uniquement entraîné lorsqu'un accessoire avant est monté.
- Lorsque l'engagement doit tourner sans accessoire avant pour des raisons liées à la maintenance, veuillez préalablement retirer l'arbre à cardan de la ramasseuse-hacheuse.

Seuls les accessoires avant homologués par le fabricant et dont l'emploi est autorisé peuvent être utilisés, *voir Page 84*.

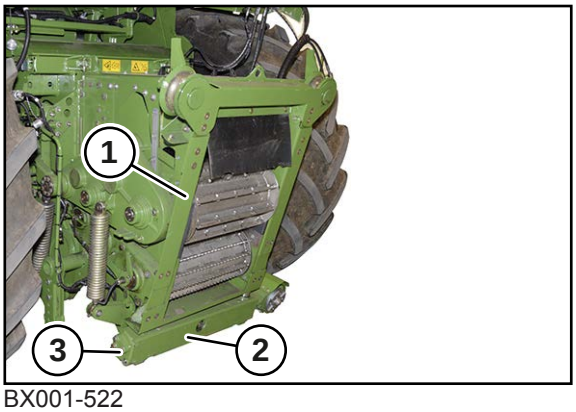
En cas d'exploitation de la ramasseuse-hacheuse avec un accessoire avant, vous devez lire la notice d'utilisation accompagnant cet accessoire avant de le mettre en service et respecter les consignes qu'elle contient.

Conditions préalables pour le montage et le démontage d'un accessoire avant

- ✓ La machine est bien stabilisée, *voir Page 28*.
- ✓ Suffisamment de place est disponible pour manœuvrer la ramasseuse-hacheuse.
- ✓ Toutes les conditions préalables pour le mode herbe / fonctionnement avec la barre de coupe directe *voir Page 252* ou le mode maïs *voir Page 277* sont remplies.

15.1 Poser le EasyFlow

15.1.1 Préparer l'engagement



BX001-522

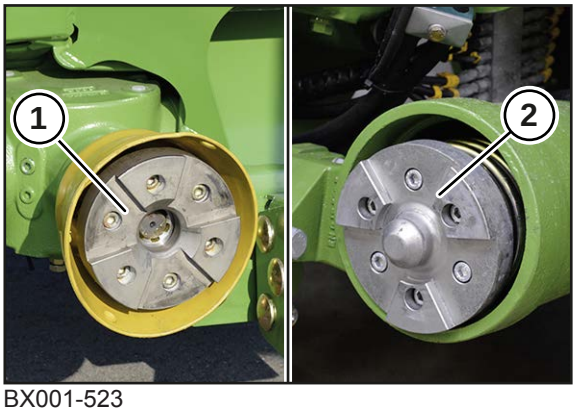
Pour préparer la ramasseuse-hacheuse pour le montage de l'accessoire avant :

- ▶ Abaisser entièrement l'engagement (1) de la ramasseuse-hacheuse.
- ▶ Aligner horizontalement le tube pendulaire (2) de l'engagement.

Pour la version "Verrouillage mécanique de l'accessoire avant avec arbre à cardan" :

- ▶ Démonter les boulons de verrouillage (3).

Préparer l'accouplement rapide (pour la version « Verrouillage de l'accessoire avant hydraulique de confort avec accouplement rapide »)



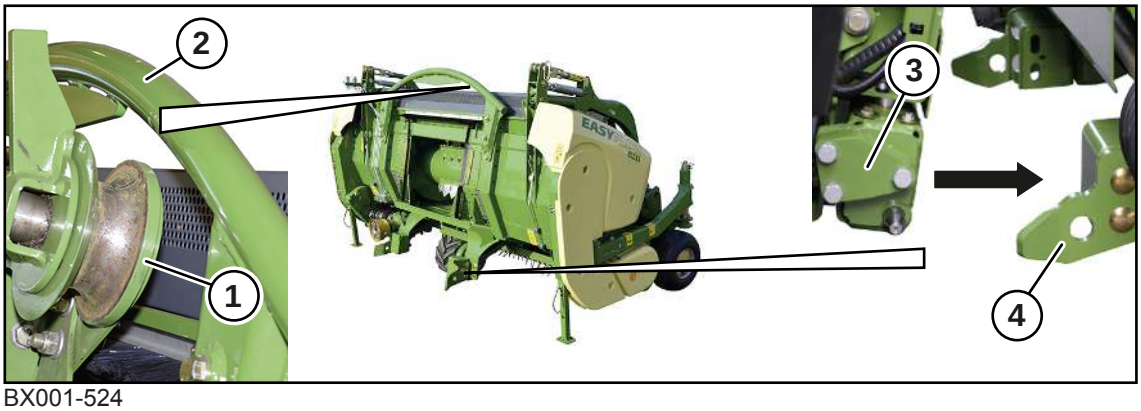
BX001-523

Pour préparer l'accouplement pour le montage de l'accessoire avant :

- ▶ Nettoyer le disque d'accouplement (1) sur l'accessoire avant.
- ▶ Nettoyer l'ergot d'accouplement (2) sur la machine.

15.1.2 Accoupler le EasyFlow

Pour la version « Verrouillage de l'accessoire avant mécanique avec arbre à cardan »



BX001-524

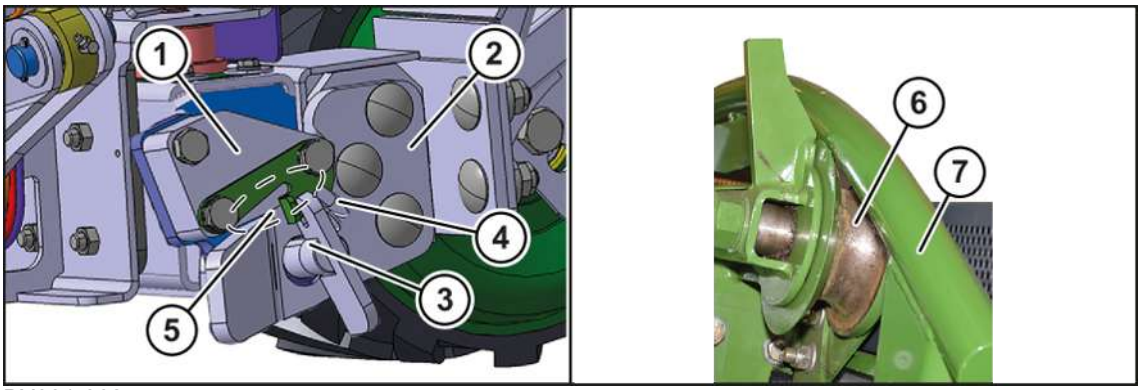
✓ L'accessoire avant est prêt à être monté, voir la notice d'utilisation de l'accessoire avant.

✓ L'engagement est préparé pour le montage, *voir Page 317*.

AVERTISSEMENT ! Risque d'écrasement dû aux pièces de machine en mouvement ! S'assurer qu'aucune personne ne se trouve entre la machine et l'accessoire avant.

- Approcher la machine de l'accessoire avant de sorte que les guidages à rouleaux (1) se trouvent en dessous de la pièce courbée de réception (2).
- Soulever lentement le mécanisme élévateur et s'assurer que la pièce courbée de réception (2) est correctement et intégralement prise en charge par les guidages à rouleaux (1).

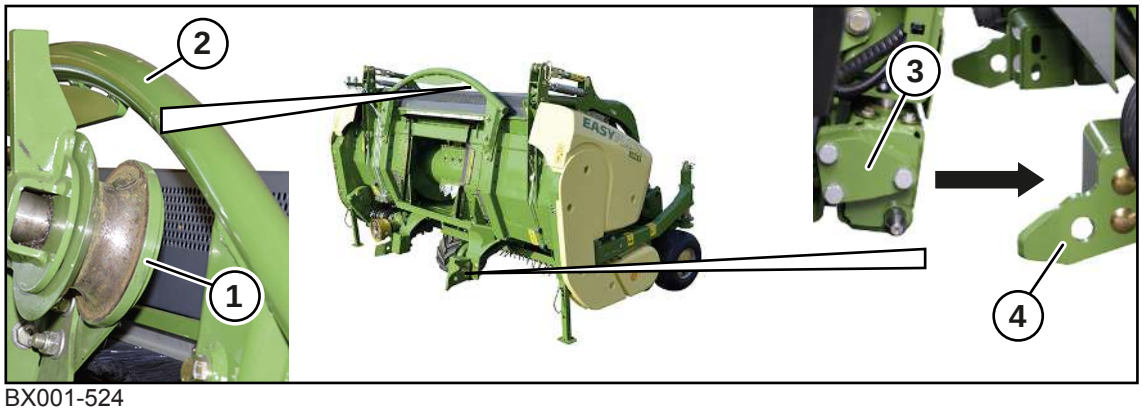
Lors du soulèvement, les triangles de centrage (3) pénètrent dans les tôles de verrouillage (4).



BX001-862

- Immobiliser la machine et la sécuriser, *voir Page 35*.
- Vérifier si les triangles de centrage (1) reposent contre le contour (5) des tôles de verrouillage (2) et si la pièce courbée de réception (7) est intégralement montée dans les goulottes des guidages à rouleau (6).
- Monter les boulons de verrouillage (3) et les bloquer respectivement avec une goupille tubulaire (4).
- Sortir l'arbre à cardan de la fixation sur la ramasseuse-hacheuse et le pousser sur les manetons d'entraînement de l'accessoire avant jusqu'à ce que la goupille coulissante s'engage.
- Bloquer la protection de l'arbre à cardan sur la ramasseuse-hacheuse avec la chaîne de maintien pour l'empêcher de tourner en même temps.

Pour la version « Verrouillage de l'accessoire avant hydraulique de confort avec accouplement rapide »



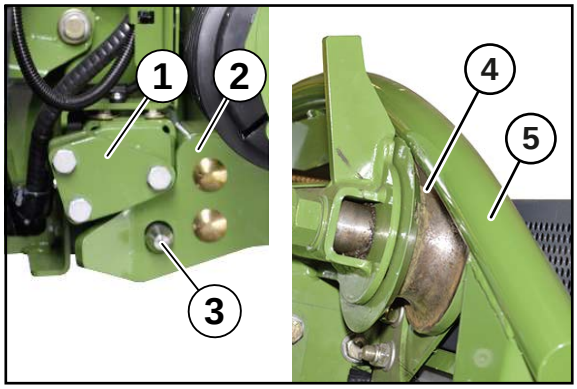
BX001-524

✓ L'accessoire avant est prêt à être monté, voir la notice d'utilisation de l'accessoire avant.
✓ L'engagement est préparé pour le montage, *voir Page 317*.

Risque d'écrasement dû aux pièces de machine en mouvement ! S'assurer qu'aucune personne ne se trouve entre la machine et l'accessoire avant.

- Approcher la machine de l'accessoire avant de sorte que les guidages à rouleaux (1) se trouvent en dessous de la pièce courbée de réception (2).
- Déverrouiller le verrouillage de l'accessoire avant via le clavier supplémentaire, *voir Page 110*.
- Soulever lentement le mécanisme élévateur et s'assurer que la pièce courbée de réception (2) est correctement et intégralement prise en charge par les guidages à rouleaux (1).

Lors du soulèvement, les triangles de centrage (3) pénètrent dans les tôles de verrouillage (4).



BX001-525

- Relâcher la touche "Ouvrir le verrouillage de l'accessoire avant".
  ⇨ Verrouiller les boulons de verrouillage (3).
- Immobiliser la machine et la sécuriser, *voir Page 35*.
- Vérifier si les triangles de centrage (1) se trouvent dans les tôles de verrouillage (2), si le boulon de verrouillage (3) est verrouillé et si les guidages à rouleaux (4) se trouvent au niveau de la pièce courbée de réception (5).

Si ce n'est pas le cas :

- ▶ Il convient de régler les tôles de verrouillage de l'accessoire avant, voir notice d'utilisation de l'accessoire avant – Première mise en service "Régler les tôles de verrouillage".

- ▶ Prendre en compte le réglage du disque d'embrayage sur l'accessoire avant, voir la notice d'utilisation de l'accessoire avant – Première mise en service "Ajuster le disque d'embrayage".

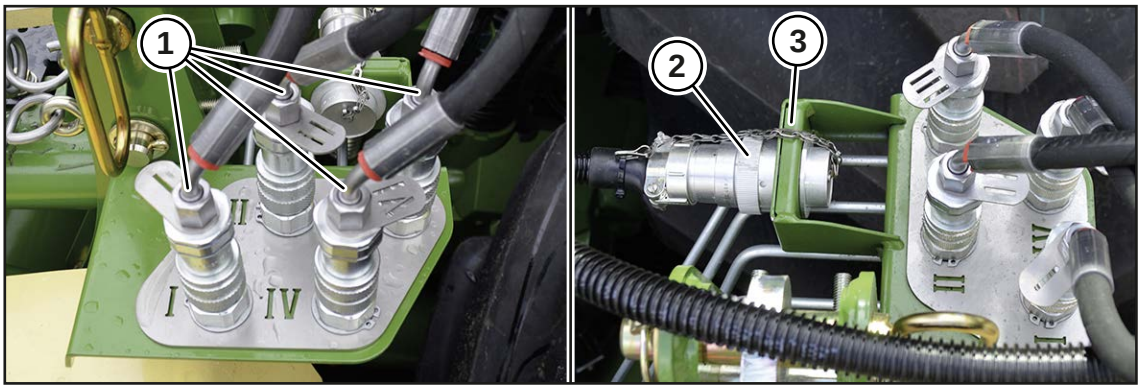
15.1.3 Accoupler les flexibles hydrauliques

⚠ *AVERTISSEMENT*

Risque de blessures dû aux mouvements inattendus de l'accessoire avant

Un mauvais fonctionnement de l'accessoire avant peut avoir lieu lorsque les flexibles hydrauliques ne sont pas raccordés au bon endroit.

- ▶ Veuillez identifier les raccords hydrauliques (marquages des flexibles).
- ▶ Contrôler le positionnement correct des assemblages vissés.

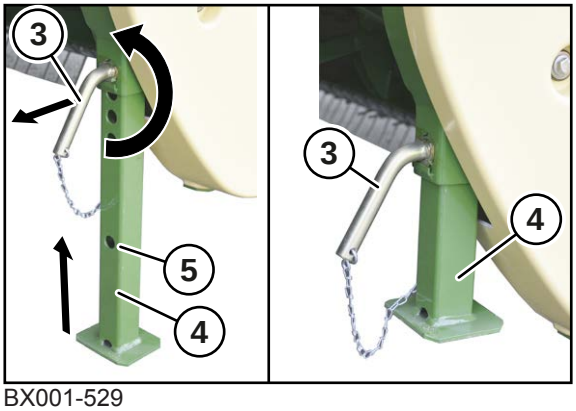


BX001-528

- ▶ Raccorder les flexibles hydrauliques (1) aux accouplements emboîtables correspondants sur l'accessoire avant adapté à l'herbe. Raccorder le flexible hydraulique I à l'accouplement emboîtable I, etc.

- ▶ Fixer le connecteur X 139.2 (2) dans la fixation (3) sur l'accessoire avant adapté à l'herbe.

15.1.4 Mise en place des pieds d'appui en position de transport sur les côtés droit et gauche



BX001-529

- Des deux côtés, basculer les axes embrochables (3) des pieds d'appui (4) de 180° vers le haut et les extraire.
- Pousser les pieds d'appui (4) vers le haut et les bloquer avec les axes embrochables (3) dans l'alésage (5). Verrouiller les axes embrochables (3) par une rotation de 180° vers le bas.
- Replier les roues d'appui.

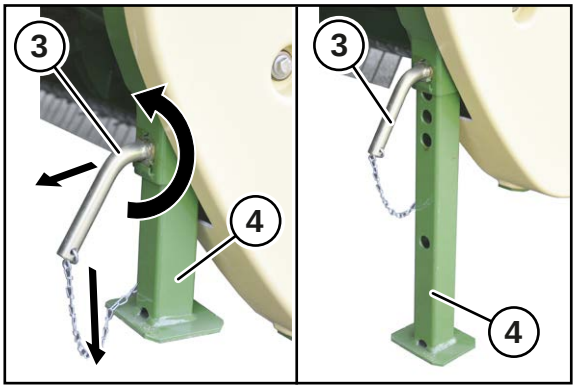
15.2 Démonter le EasyFlow

⚠ *AVERTISSEMENT*

Risque de blessures dû aux mouvements de l'accessoire avant

Les personnes qui se trouvent dans la zone de l'accessoire avant lorsque ce dernier est levé ou baissé voire replié ou déployé risquent d'être happées par l'accessoire avant ou le mécanisme élévateur et, ainsi, de se blesser grièvement.

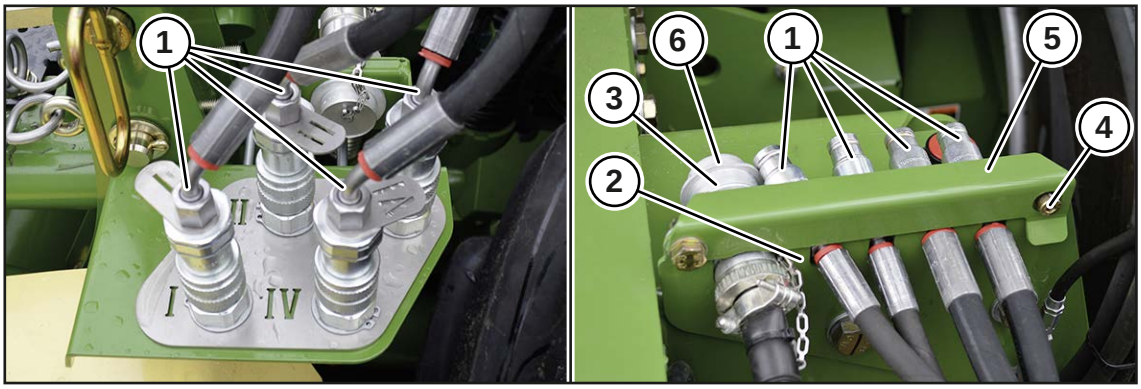
- Il convient de s'assurer que personne ne se trouve dans la zone de l'accessoire avant ou du mécanisme élévateur.



BX001-530

✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 35*.

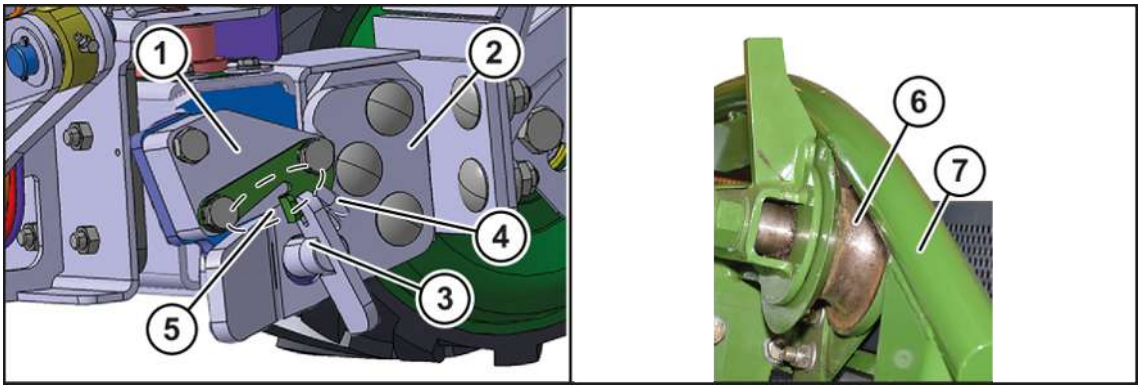
- Basculer des deux côtés les axes embrochables (3) des pieds d'appui (4) de 180° vers le haut et les extraire.
- Extraire les pieds d'appui (4) et les bloquer par le bas avec l'axe embrochable (3) dans le cinquième alésage du bas par une rotation de 180°.
- Démarrer le moteur diesel.
- Déployer les roues d'appui et abaisser l'accessoire avant adapté à l'herbe jusqu'au sol.



BX001-531

- Immobiliser la machine et la sécuriser, *voir Page 278*.
- Desserrer la vis (4) et ouvrir le verrouillage (5) du porte-flexible.
- Séparer les flexibles hydrauliques (1) des accouplements emboîtables et les placer dans le porte-flexible (2) au niveau de l'engagement de la ramasseuse-hacheuse.
- Débrancher la connexion (3) sur la machine et la poser dans le porte-flexible (2) avec le capuchon de protection (6) monté.
- Rabattre le verrouillage (5) du porte-flexible et serrer la vis (4).

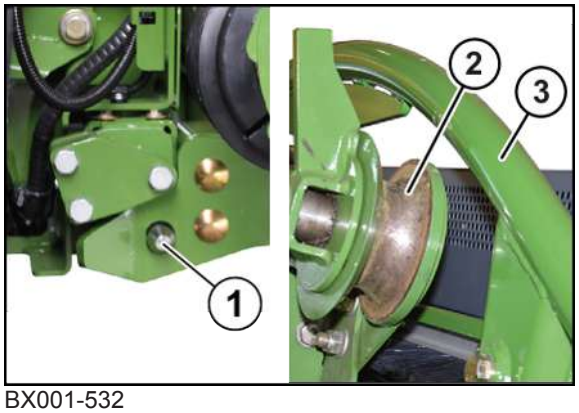
Pour la version « Verrouillage de l'accessoire avant mécanique avec arbre à cardan »



BX001-862

- Appuyer sur la goupille coulissante de l'arbre à cardan et retirer l'arbre à cardan du maneton d'entraînement de l'accessoire avant.
- Poser l'arbre à cardan dans la fixation sur la ramasseuse-hacheuse.
- Démonter les goupilles tubulaires (4) et les boulons de verrouillage (3).
- Démarrer le moteur diesel.
- Abaisser le mécanisme élévateur la ramasseuse-hacheuse jusqu'à ce que les guidages à rouleaux (6) ne soient plus en contact avec la pièce courbée de réception (7).
- Faire reculer la ramasseuse-hacheuse.

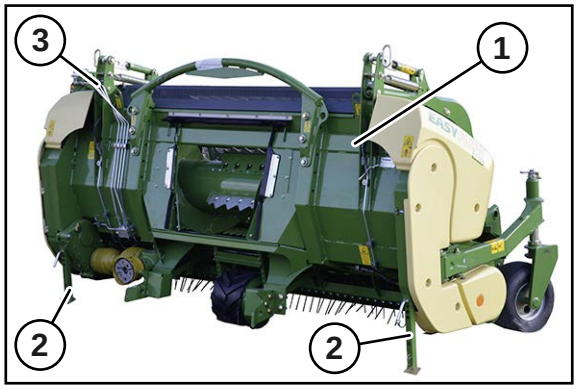
Pour la version « Verrouillage de l'accessoire avant hydraulique de confort avec accouplement rapide »



BX001-532

- Démarrer le moteur diesel.
- Débloquer le goujon de verrouillage (1) via le clavier supplémentaire.
- Abaisser le mécanisme élévateur la ramasseuse-hacheuse jusqu'à ce que les guidages à rouleaux (2) ne soient plus en contact avec la pièce courbée de réception (3).
- Faites reculer la ramasseuse-hacheuse.

15.3 Démonter le EasyFlow



BX001-524

Poser l'EasyFlow (1) dans un endroit propre et sec sur un sol plan et dur, avec les pieds d'appui (2) déployés.

- Pour placer les pieds d'appui en position de travail : Voir notice d'utilisation de l'accessoire avant chapitre Commande – Démontage de la machine « Mise en place des pieds d'appui en position de travail sur les côtés droit et gauche ».
- Bien stabiliser la machine, *voir Page 28*.

16 Mise en service – monter et démonter XCollect

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- En vue d'éviter tout accident, il est indispensable de lire et de prendre en compte les consignes de sécurité fondamentales, *voir Page 19*.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, *voir Page 35*.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures dû au déplacement inattendu de l'accessoire avant et aux composants en mouvement.

Un risque de blessures accru existe lors du montage et démontage d'accessoires avant au niveau de la machine.

- Couper le moteur de la ramasseuse-hacheuse, retirer la clé de contact et la prendre avec soi.
- Bloquer la machine avec des cales d'arrêt pour empêcher tout déplacement.
- Attendre que toutes les pièces de la machine se soient entièrement immobilisées.
- S'assurer que personne ne se trouve entre la ramasseuse-hacheuse et l'accessoire avant.
- S'assurer que personne ne pose sa main dans l'espace libre existant entre l'accessoire avant et la machine.
- Lors des travaux sur l'accessoire avant levé ou sous ce dernier, l'étayer de manière sûre.
- Lors du pivotement de l'accessoire avant de la position de transport dans la position de travail et inversement, personne ne doit se trouver dans la zone de pivotement.

AVIS

Dommages sur la machine dus à la rotation de l'accouplement rapide sans accessoire avant monté

Quand l'accouplement rapide est entraîné sans accessoire avant monté, la machine peut être détériorée, étant donné que le disque d'embrayage de l'accouplement rapide n'est pas guidé.

- Veuillez vous assurer que l'accouplement rapide est uniquement entraîné lorsqu'un accessoire avant est monté.
- Lorsque l'engagement doit tourner sans accessoire avant pour des raisons liées à la maintenance, veuillez préalablement retirer l'arbre à cardan de la ramasseuse-hacheuse.

Seuls les accessoires avant homologués par le fabricant et dont l'emploi est autorisé peuvent être utilisés, *voir Page 84*.

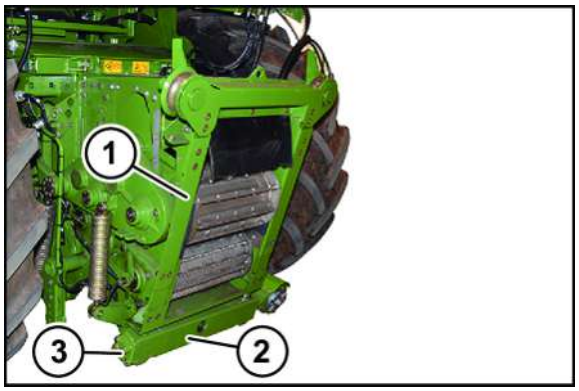
En cas d'exploitation de la ramasseuse-hacheuse avec un accessoire avant, vous devez lire la notice d'utilisation accompagnant cet accessoire avant de le mettre en service et respecter les consignes qu'elle contient.

Conditions préalables pour le montage et le démontage d'un accessoire avant

- ✓ La machine est bien stabilisée, *voir Page 28*.
- ✓ Suffisamment de place est disponible pour manœuvrer la ramasseuse-hacheuse.
- ✓ Toutes les conditions préalables pour le mode herbe / fonctionnement avec la barre de coupe directe *voir Page 252* ou le mode maïs *voir Page 277* sont remplies.

16.1 Monter XCollect

16.1.1 Préparer l'engagement



BX001-522

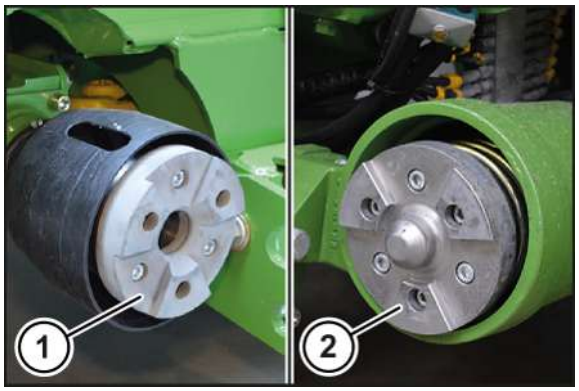
Pour préparer la ramasseuse-hacheuse pour le montage de l'accessoire avant :

- ▶ Abaisser entièrement l'engagement (1) de la ramasseuse-hacheuse.
- ▶ Aligner horizontalement le tube pendulaire (2) de l'engagement.

Pour la version "Verrouillage mécanique de l'accessoire avant avec arbre à cardan" :

- ▶ Démonter les boulons de verrouillage (3).

Préparer l'accouplement rapide (pour la version « Verrouillage de l'accessoire avant hydraulique de confort avec accouplement rapide »)



BX001-693

Pour préparer l'accouplement pour le montage de l'accessoire avant :

- ▶ Nettoyer le disque d'accouplement (1) sur l'accessoire avant.
- ▶ Nettoyer l'ergot d'accouplement (2) sur la machine.

16.1.2 Accoupler XCollect

Pour la version « Verrouillage de l'accessoire avant mécanique avec arbre à cardan »

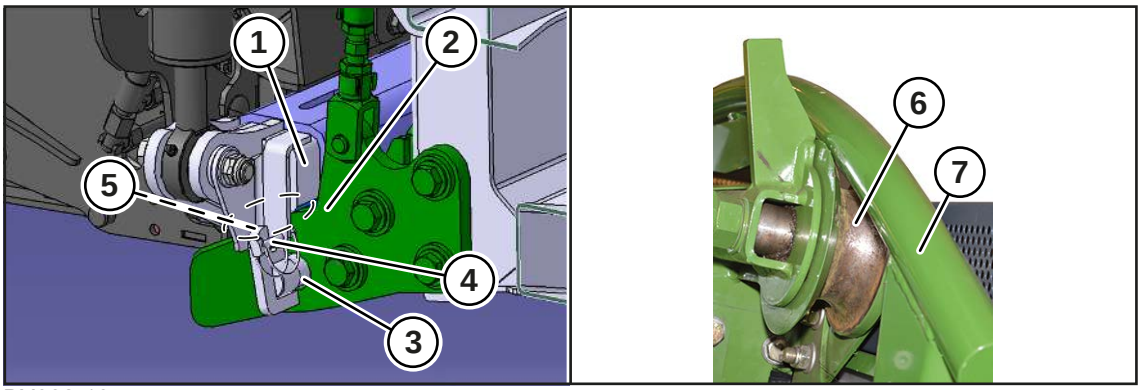
BX002-104

✓ L'accessoire avant est prêt à être monté, voir la notice d'utilisation de l'accessoire avant.
✓ L'engagement est préparé pour le montage, *voir Page 325*.

AVERTISSEMENT ! Risque d'écrasement dû aux pièces de machine en mouvement ! S'assurer qu'aucune personne ne se trouve entre la machine et l'accessoire avant.

- Approcher la machine de l'accessoire avant de sorte que les guidages à rouleaux (1) se trouvent en dessous de la pièce courbée de réception (2).
- Relever lentement le mécanisme élévateur et s'assurer que la pièce courbée de réception (2) est correctement et intégralement prise en charge par les guidages à rouleau (1).

Lors du soulèvement, les triangles de centrage (3) pénètrent dans les tôles de verrouillage (4).



BX002-105

- Immobiliser la machine et la sécuriser, *voir Page 35*.
- Vérifier si les triangles de centrage (1) reposent contre le contour (5) des tôles de verrouillage (2) et si la pièce courbée de réception (7) est intégralement montée dans les goulottes des guidages à rouleau (6).
- Monter les boulons de verrouillage (3) et les bloquer respectivement avec une goupille tubulaire (4).
- Sortir l'arbre à cardan de la fixation sur la ramasseuse-hacheuse et le pousser sur les manetons d'entraînement de l'accessoire avant jusqu'à ce que la goupille coulissante s'engage.
- Bloquer la protection de l'arbre à cardan sur la ramasseuse-hacheuse avec la chaîne de maintien pour l'empêcher de tourner en même temps.

Pour la version « Verrouillage de l'accessoire avant hydraulique de confort avec accouplement rapide »

BX002-104

✓ L'accessoire avant est prêt à être monté, voir la notice d'utilisation de l'accessoire avant.

✓ L'engagement est préparé pour le montage, *voir Page 325*.

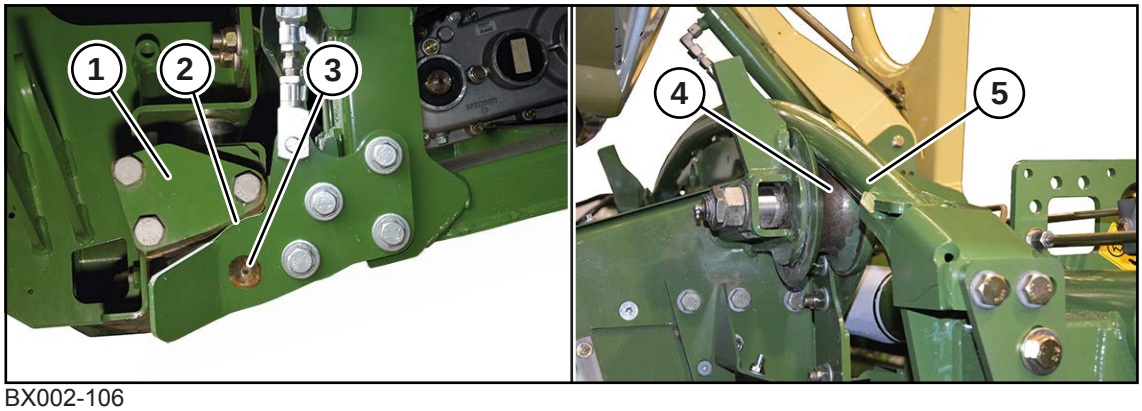
Risque d'écrasement dû aux pièces de machine en mouvement ! S'assurer qu'aucune personne ne se trouve entre la machine et l'accessoire avant.

▶ Approcher la machine de l'accessoire avant de sorte que les guidages à rouleaux (1) se trouvent en dessous de la pièce courbée de réception (2).

▶ Déverrouiller le verrouillage de l'accessoire avant via le clavier supplémentaire, *voir Page 110*.

▶ Soulever lentement le mécanisme élévateur et s'assurer que la pièce courbée de réception (2) est correctement et intégralement prise en charge par les guidages à rouleaux (1).

Lors du soulèvement, les triangles de centrage (3) pénètrent dans les tôles de verrouillage (4).



BX002-106

▶ Relâcher la touche « Ouvrir le verrouillage de l'accessoire avant ».

⇨ Verrouiller les boulons de verrouillage (3).

▶ Immobiliser la machine et la sécuriser, *voir Page 35*.

▶ Vérifier si les triangles de centrage (1) se trouvent dans les tôles de verrouillage (2), si le boulon de verrouillage (3) est verrouillé et si les guidages à rouleaux (4) se trouvent au niveau de la pièce courbée de réception (5).

Si ce n'est pas le cas :

- ▶ Il convient de régler les tôles de verrouillage de l'accessoire avant, voir notice d'utilisation de l'accessoire avant – Première mise en service "Régler les tôles de verrouillage".

- ▶ Prendre en compte le réglage du disque d'embrayage sur l'accessoire avant, voir la notice d'utilisation de l'accessoire avant – Première mise en service « Ajuster le disque d'embrayage ».

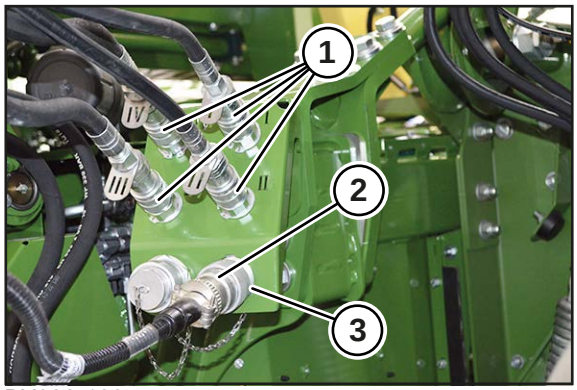
16.1.3 Accoupler les flexibles hydrauliques

⚠ *AVERTISSEMENT*

Risque de blessures dû aux mouvements inattendus de l'accessoire avant

Un mauvais fonctionnement de l'accessoire avant peut avoir lieu lorsque les flexibles hydrauliques ne sont pas raccordés au bon endroit.

- ▶ Veuillez identifier les raccords hydrauliques (marquages des flexibles).
- ▶ Contrôler le positionnement correct des assemblages vissés.



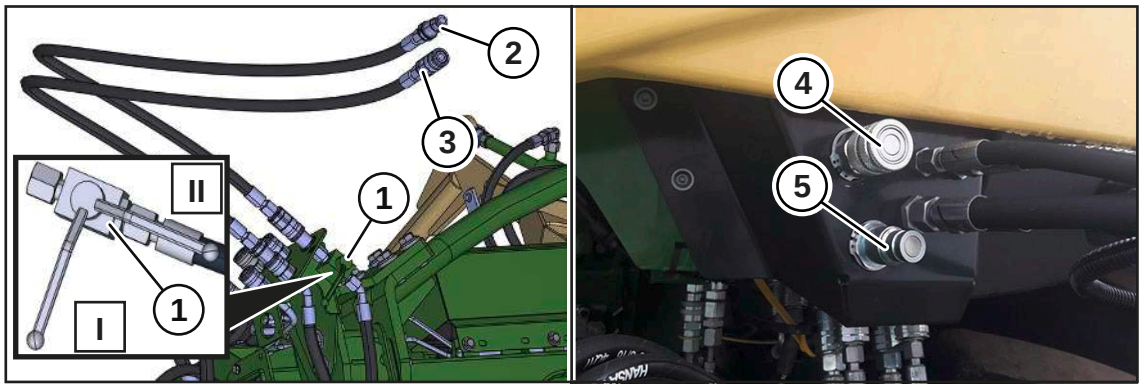
BX002-108

- ▶ Raccorder les flexibles hydrauliques (1) aux accouplements emboîtables correspondants du XCollect. Raccorder le flexible hydraulique I à l'accouplement emboîtable I, etc.
- ▶ Brancher la fiche de connexion (2) pour l'éclairage et les capteurs sur la prise (3) de l'accessoire avant adapté au maïs.

INFORMATION

L'identification des accouplements emboîtables (I à IV) de la machine se trouve sur les flexibles hydrauliques de la ramasseuse-hacheuse.

Pour la version "Châssis supplémentaire intégré" au XCollect :

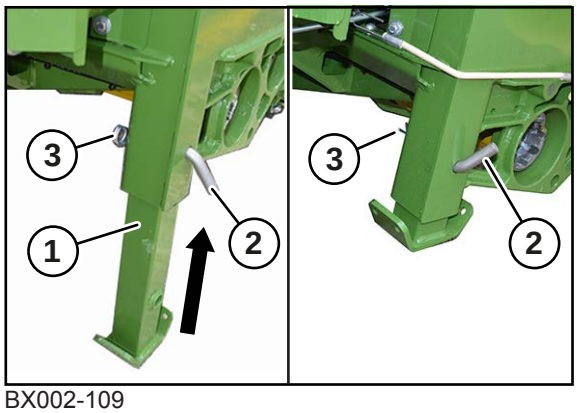


BV000-026

- S'assurer que le robinet d'arrêt (1) est fermé. Pour ce faire, tourner le levier en position I.
- Accoupler le flexible hydraulique (2) au raccordement (4) sur la ramasseuse-hacheuse.
- Accoupler le flexible hydraulique (3) au raccordement (5) sur la ramasseuse-hacheuse.
- Ouvrir le robinet d'arrêt (1). Pour ce faire, tourner le levier en position II.

16.1.4 Mise en place des pieds d'appui en position de transport sur les côtés droit et gauche

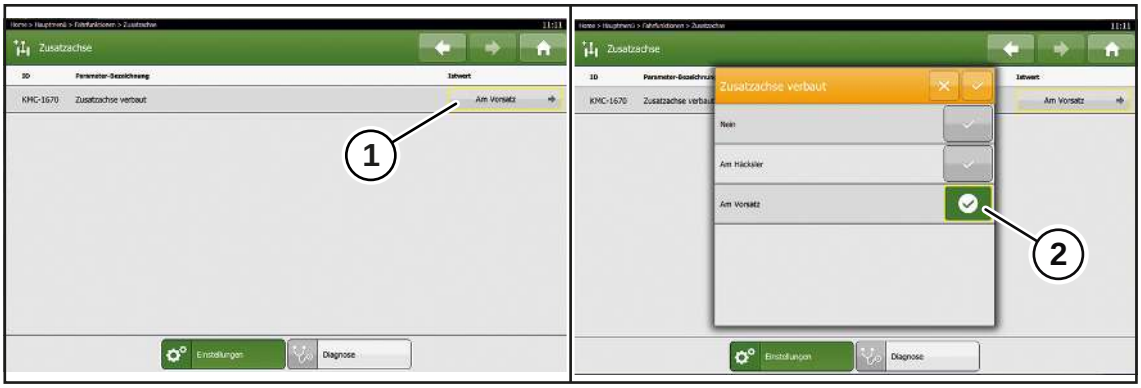
Pieds d'appui arrière droite/gauche :



BX002-109

- Démonter la goupille à ressort (3) et extraire le boulon (2).
- Insérer le pied d'appui (1) et le bloquer avec le boulon (2) et la goupille à ressort (3).

16.1.5 Libérer l'essieu supplémentaire dans le terminal



EQ002-455

- Dans le Menu principal -> Menu Fonctions de conduite -> Menu Essieu supplémentaire, placer le paramètre "Essieu supplémentaire monté" (1) sur "Sur l'accessoire avant" (2).

L'essieu supplémentaire sur l'accessoire avant est commandé automatiquement.

16.2 Démonter XCollect

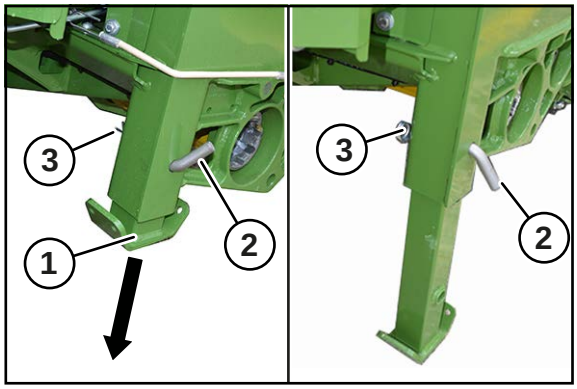
⚠ *AVERTISSEMENT*

Risque de blessures dû aux mouvements de l'accessoire avant

Les personnes qui se trouvent dans la zone de l'accessoire avant lorsque ce dernier est levé ou baissé voire replié ou déployé risquent d'être happées par l'accessoire avant ou le mécanisme élévateur et, ainsi, de se blesser grièvement.

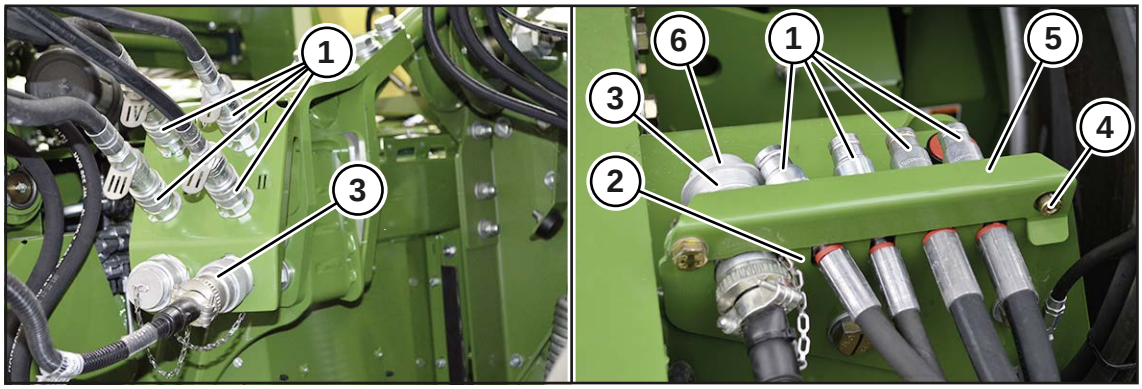
- Il convient de s'assurer que personne ne se trouve dans la zone de l'accessoire avant ou du mécanisme élévateur.

Mise en position d'appui des pieds d'appui arrière droite/gauche



BX002-112

- Démonter la goupille à ressort (3) et extraire le boulon (2).
- Insérer le pied d'appui (1) et le bloquer avec le boulon (2) et la goupille à ressort (3).



BX002-383

✓ L’accessoire avant adapté au maïs est replié.
✓ Le mécanisme élévateur est entièrement soulevé.
✓ La machine est immobilisée et sécurisée, *voir Page 35*

▶ Abaisser intégralement le mécanisme élévateur jusqu'au sol.

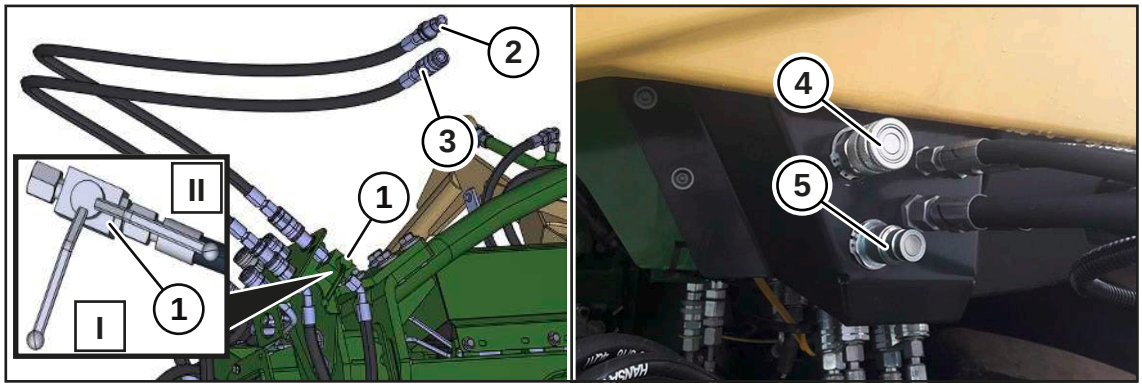
▶ Desserrer la vis (4) et ouvrir le verrouillage (5) du porte-flexible.

▶ Séparer les flexibles hydrauliques (1) des accouplements emboîtables et les placer dans le porte-flexible (2) à l'engagement de la ramasseuse-hacheuse.

▶ Débrancher la fiche de connexion (3) et le poser dans le porte-flexible (2) avec le capuchon de protection (6) monté.

▶ Rabattre le verrouillage (5) du porte-flexible et serrer la vis (4).

Pour la version "Châssis supplémentaire intégré" au XCollect :



BV000-026

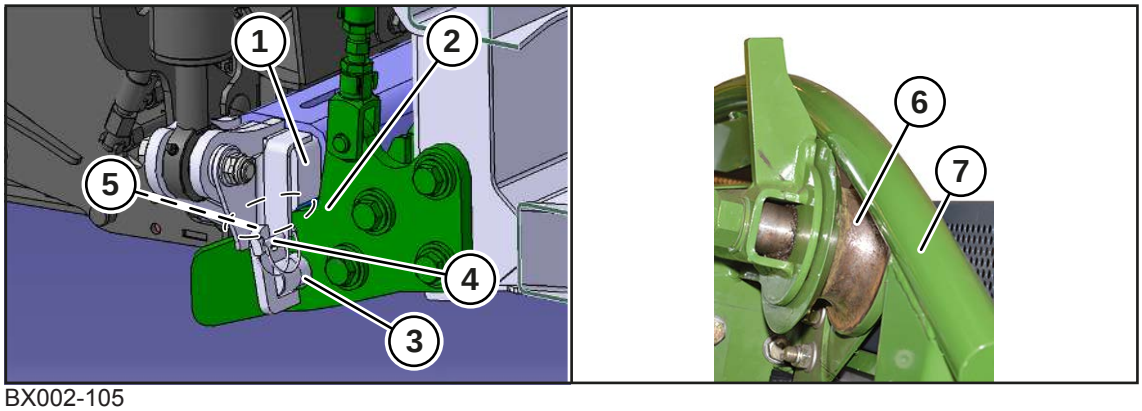
▶ Fermer le robinet d'arrêt. Pour ce faire, tourner le levier en position I.

▶ Accoupler le flexible hydraulique (2) au raccordement (4) sur la ramasseuse-hacheuse.

▶ Accoupler le flexible hydraulique (3) au raccordement (5) sur la ramasseuse-hacheuse.

Désaccouplement de l'accessoire avant

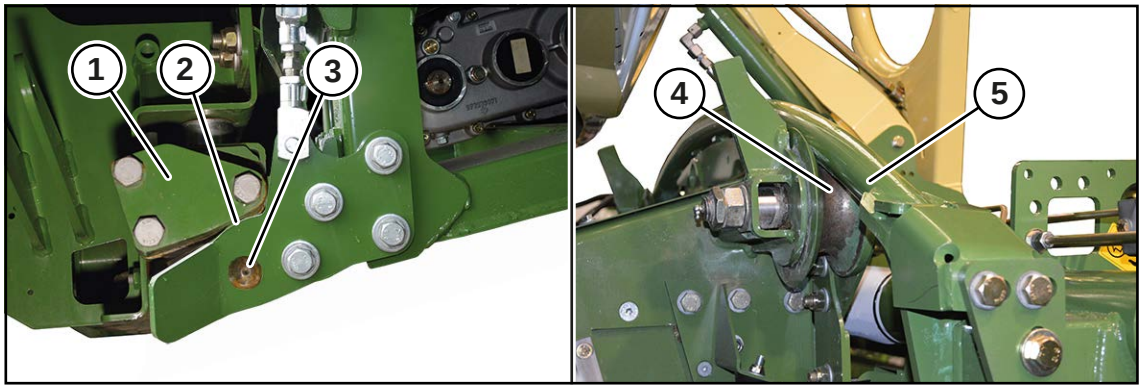
Pour la version « Verrouillage de l'accessoire avant mécanique avec arbre à cardan »



BX002-105

- Démonter les goupilles tubulaires (4) et les boulons de verrouillage (3).
- Démonter et déposer l'arbre à cardan.
- Démarrer le moteur diesel.
- Abaisser le mécanisme élévateur la ramasseuse-hacheuse jusqu'à ce que les guidages à rouleaux (6) ne soient plus en contact avec la pièce courbée de réception (7).
- Faire reculer la ramasseuse-hacheuse.

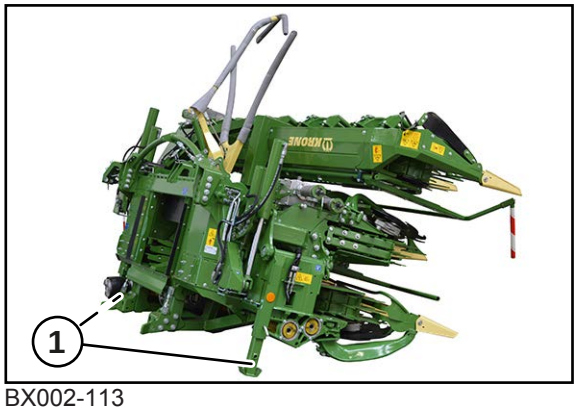
Pour la version avec « verrouillage hydraulique confort de l'accessoire avant avec accouplement rapide »



BX002-106

- Démarrer le moteur diesel.
- Déverrouiller le boulon de verrouillage (3) via le clavier supplémentaire.
- Abaisser le mécanisme élévateur de la ramasseuse-hacheuse jusqu'à ce que les guidages à rouleaux (4) ne soient plus en contact avec la pièce courbée de réception (5).
- Faire reculer la ramasseuse-hacheuse.

16.3 Déposer XCollect



BX002-113

- Poser l'accessoire avant adapté au maïs dans un endroit sec et propre sur un sol plan et résistant, avec les pieds d'appui arrière (1) déployés.

17 Mise en service – montage et démontage EasyCollect

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- En vue d'éviter tout accident, il est indispensable de lire et de prendre en compte les consignes de sécurité fondamentales, *voir Page 19*.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, *voir Page 35*.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures dû au déplacement inattendu de l'accessoire avant et aux composants en mouvement.

Un risque de blessures accru existe lors du montage et démontage d'accessoires avant au niveau de la machine.

- Couper le moteur de la ramasseuse-hacheuse, retirer la clé de contact et la prendre avec soi.
- Bloquer la machine avec des cales d'arrêt pour empêcher tout déplacement.
- Attendre que toutes les pièces de la machine se soient entièrement immobilisées.
- S'assurer que personne ne se trouve entre la ramasseuse-hacheuse et l'accessoire avant.
- S'assurer que personne ne pose sa main dans l'espace libre existant entre l'accessoire avant et la machine.
- Lors des travaux sur l'accessoire avant levé ou sous ce dernier, l'étayer de manière sûre.
- Lors du pivotement de l'accessoire avant de la position de transport dans la position de travail et inversement, personne ne doit se trouver dans la zone de pivotement.

AVIS

Dommages sur la machine dus à la rotation de l'accouplement rapide sans accessoire avant monté

Quand l'accouplement rapide est entraîné sans accessoire avant monté, la machine peut être détériorée, étant donné que le disque d'embrayage de l'accouplement rapide n'est pas guidé.

- Veuillez vous assurer que l'accouplement rapide est uniquement entraîné lorsqu'un accessoire avant est monté.
- Lorsque l'engagement doit tourner sans accessoire avant pour des raisons liées à la maintenance, veuillez préalablement retirer l'arbre à cardan de la ramasseuse-hacheuse.

Seuls les accessoires avant homologués par le fabricant et dont l'emploi est autorisé peuvent être utilisés, *voir Page 84*.

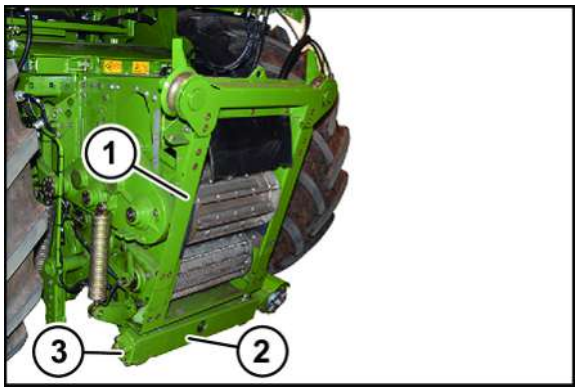
En cas d'exploitation de la ramasseuse-hacheuse avec un accessoire avant, vous devez lire la notice d'utilisation accompagnant cet accessoire avant de le mettre en service et respecter les consignes qu'elle contient.

Conditions préalables pour le montage et le démontage d'un accessoire avant

- ✓ La machine est bien stabilisée, *voir Page 28*.
- ✓ Suffisamment de place est disponible pour manœuvrer la ramasseuse-hacheuse.
- ✓ Toutes les conditions préalables pour le mode herbe / fonctionnement avec la barre de coupe directe *voir Page 252* ou le mode maïs *voir Page 277* sont remplies.

17.1 Montage EasyCollect

17.1.1 Préparer l'engagement



BX001-522

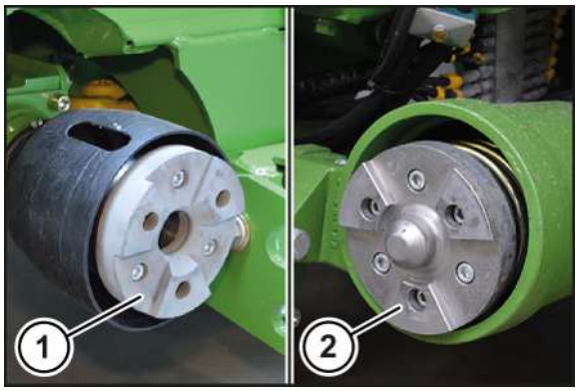
Pour préparer la ramasseuse-hacheuse pour le montage de l'accessoire avant :

- ▶ Abaisser entièrement l'engagement (1) de la ramasseuse-hacheuse.
- ▶ Aligner horizontalement le tube pendulaire (2) de l'engagement.

Pour la version "Verrouillage mécanique de l'accessoire avant avec arbre à cardan" :

- ▶ Démonter les boulons de verrouillage (3).

Préparer l'accouplement rapide (pour la version « Verrouillage de l'accessoire avant hydraulique de confort avec accouplement rapide »)



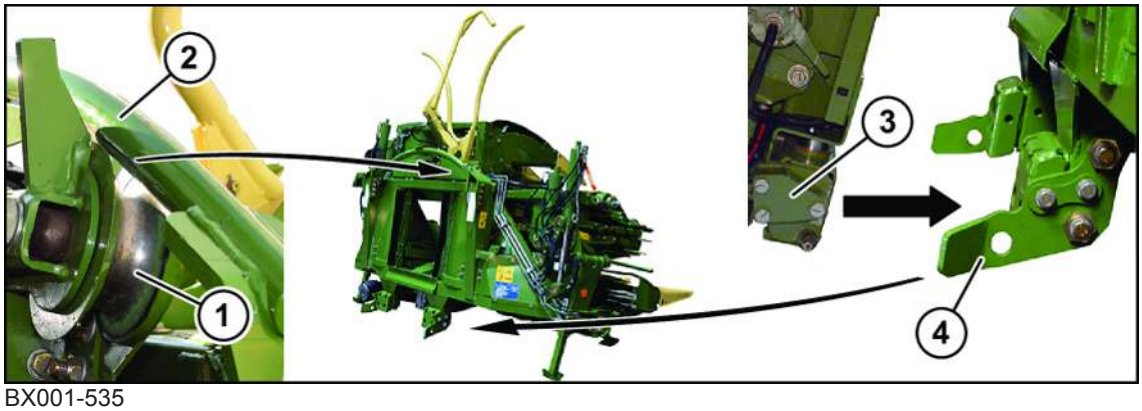
BX001-693

Pour préparer l'accouplement pour le montage de l'accessoire avant :

- ▶ Nettoyer le disque d'accouplement (1) sur l'accessoire avant.
- ▶ Nettoyer l'ergot d'accouplement (2) sur la machine.

17.1.2 Accouplement EasyCollect

Pour la version « Verrouillage de l'accessoire avant mécanique avec arbre à cardan »



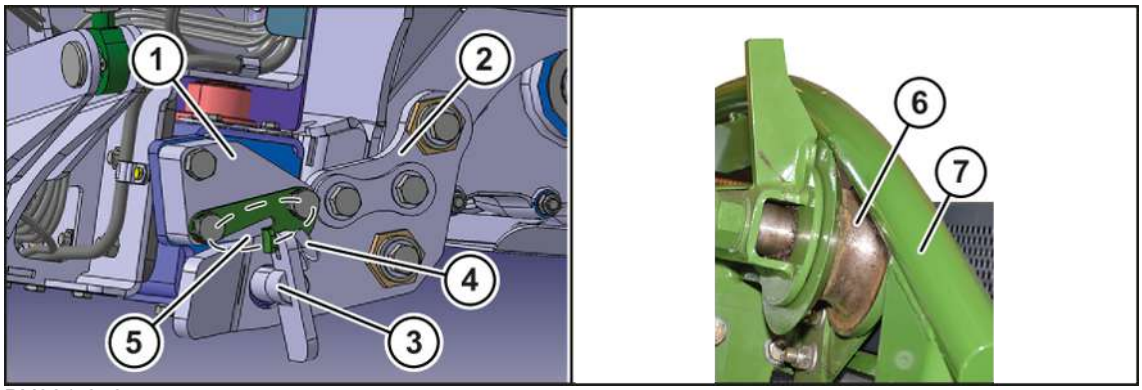
BX001-535

✓ L'accessoire avant est prêt à être monté, voir la notice d'utilisation de l'accessoire avant.
✓ L'engagement est préparé pour le montage, *voir Page 335* .

AVERTISSEMENT ! Risque d'écrasement dû aux pièces de machine en mouvement ! S'assurer qu'aucune personne ne se trouve entre la machine et l'accessoire avant.

- Approcher la machine de l'accessoire avant de sorte que les guidages à rouleaux (1) se trouvent en dessous de la pièce courbée de réception (2).
- Relever lentement le mécanisme élévateur et s'assurer que la pièce courbée de réception (2) est correctement et intégralement prise en charge par les guidages à rouleau (1).

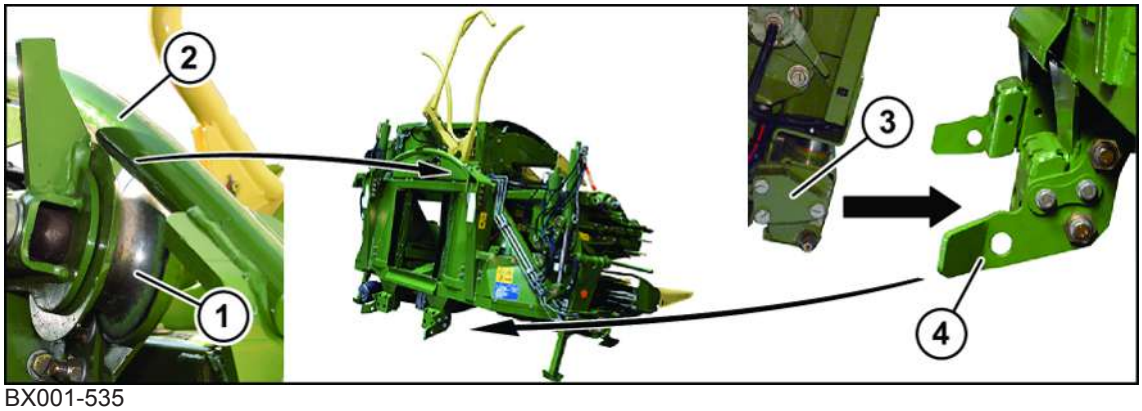
Lors du soulèvement, les triangles de centrage (3) pénètrent dans les tôles de verrouillage (4).



BX001-673

- Immobiliser la machine et la sécuriser, *voir Page 35*.
- Vérifier si les triangles de centrage (1) reposent contre le contour (5) des tôles de verrouillage (2) et si la pièce courbée de réception (7) est intégralement montée dans les goulottes des guidages à rouleau (6).
- Monter les boulons de verrouillage (3) et les bloquer respectivement avec une goupille tubulaire (4).
- Sortir l'arbre à cardan de la fixation sur la ramasseuse-hacheuse et le pousser sur les manetons d'entraînement de l'accessoire avant jusqu'à ce que la goupille coulissante s'engage.
- Bloquer la protection de l'arbre à cardan sur la ramasseuse-hacheuse avec la chaîne de maintien pour l'empêcher de tourner en même temps.

Pour la version « Verrouillage de l'accessoire avant hydraulique de confort avec accouplement rapide »



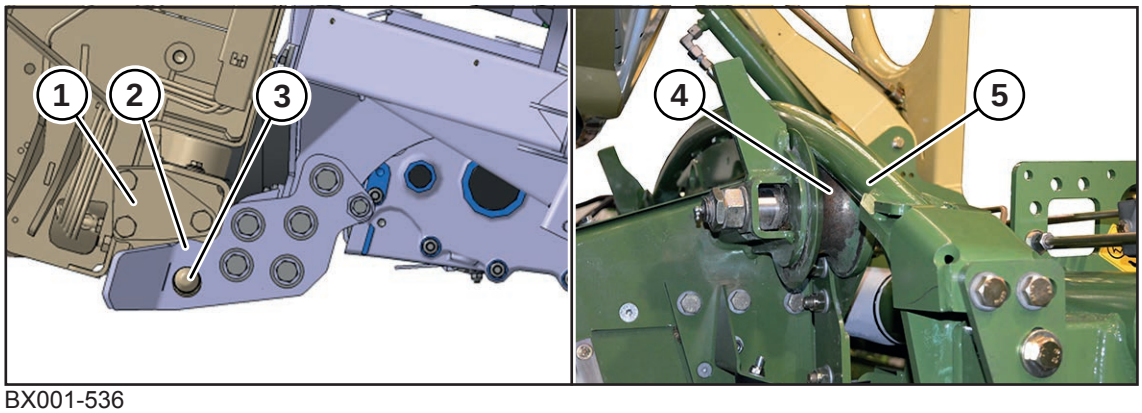
BX001-535

✓ L'accessoire avant est prêt à être monté, voir la notice d'utilisation de l'accessoire avant.
✓ L'engagement est préparé pour le montage, *voir Page 335*.

Risque d'écrasement dû aux pièces de machine en mouvement ! S'assurer qu'aucune personne ne se trouve entre la machine et l'accessoire avant.

- Approcher la machine de l'accessoire avant de sorte que les guidages à rouleaux (1) se trouvent en dessous de la pièce courbée de réception (2).
- Déverrouiller le verrouillage de l'accessoire avant via le clavier supplémentaire, *voir Page 110*.
- Soulever lentement le mécanisme élévateur et s'assurer que la pièce courbée de réception (2) est correctement et intégralement prise en charge par les guidages à rouleaux (1).

Lors du soulèvement, les triangles de centrage (3) pénètrent dans les tôles de verrouillage (4).



BX001-536

- Relâcher la touche "Ouvrir le verrouillage de l'accessoire avant".
  ⇨ Verrouiller les boulons de verrouillage (3).
- Immobiliser la machine et la sécuriser, *voir Page 35*.
- Vérifier si les triangles de centrage (1) se trouvent dans les tôles de verrouillage (2), si le boulon de verrouillage (3) est verrouillé et si les guidages à rouleaux (4) se trouvent au niveau de la pièce courbée de réception (5).

Si ce n'est pas le cas :

- ▶ Il convient de régler les tôles de verrouillage de l'accessoire avant, voir notice d'utilisation de l'accessoire avant – Première mise en service "Régler les tôles de verrouillage".

- ▶ Prendre en compte le réglage du disque d'embrayage sur l'accessoire avant, voir la notice d'utilisation de l'accessoire avant – Première mise en service "Ajuster le disque d'embrayage".

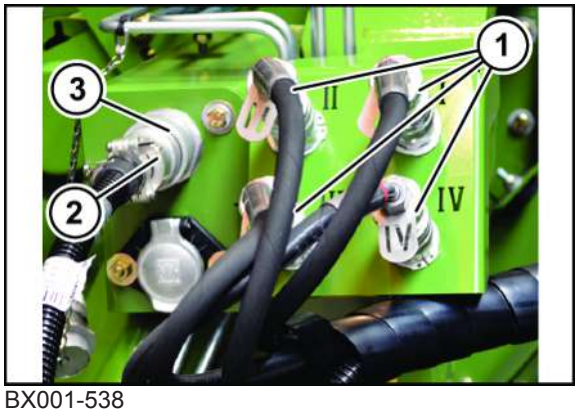
17.1.3 Accoupler les flexibles hydrauliques

AVERTISSEMENT

Risque de blessures dû aux mouvements inattendus de l'accessoire avant

Un mauvais fonctionnement de l'accessoire avant peut avoir lieu lorsque les flexibles hydrauliques ne sont pas raccordés au bon endroit.

- ▶ Veuillez identifier les raccords hydrauliques (marquages des flexibles).
- ▶ Contrôler le positionnement correct des assemblages vissés.



BX001-538

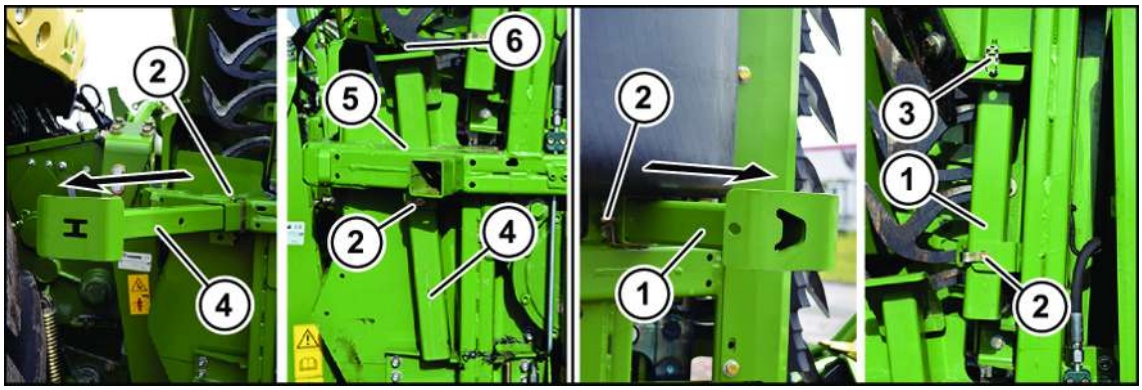
- ▶ Raccorder les flexibles hydrauliques (1) aux accouplements emboîtables correspondants de l'EasyCollect. Raccorder le flexible hydraulique I à l'accouplement emboîtable I, etc.
- ▶ Brancher la fiche de connexion (2) pour l'éclairage et les capteurs sur la prise (3) de l'accessoire avant adapté au maïs.

INFORMATION

L'identification des accouplements emboîtables (I à IV) de la machine se trouve sur les flexibles hydrauliques de la ramasseuse-hacheuse.

17.1.4 Mise en place des pieds d'appui en position de transport sur les côtés droit et gauche

EasyCollect 450-2, 600-2, 750-2



BX001-736

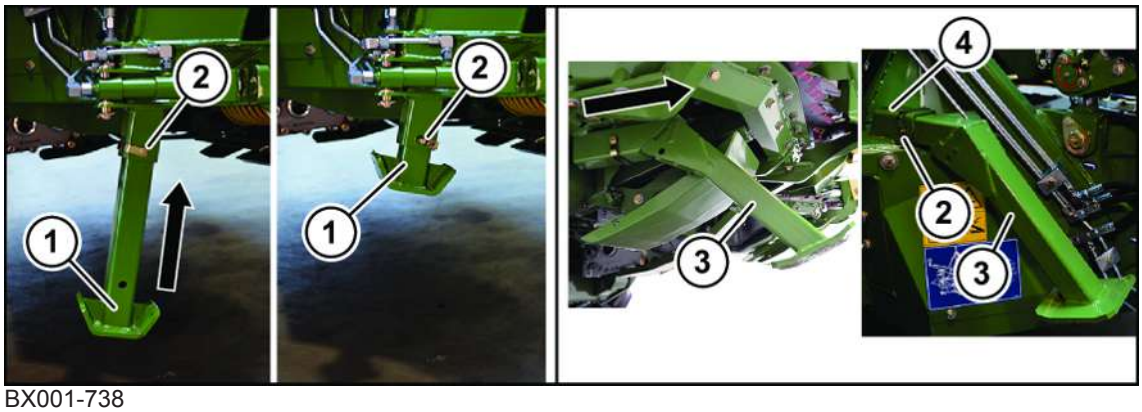
Pieds d’appui arrière droite/gauche

- Dévisser les goujons enfichables à ressort (2) et extraire les pieds d’appui arrière (4) hors du guidage.
- Glisser les pieds d’appui arrière (4) dans les réceptions (5) du cadre latéral de sorte que des restes de plantes ne puissent pas s'accumuler dans la zone (6) située au-dessus des pieds d’appui.
- Sécuriser la position des pieds d’appui arrière (4) avec les goujons enfichables à ressort (2).

Pieds d’appui avant droite/gauche

- Dévisser les goujons enfichables à ressort (2) et extraire les pieds d’appui avant (1) hors du guidage.
- Insérer le pied des pieds d’appui avant sur les boulons de guidage (3) dans les supports sur le cadre latéral.
- Sécuriser la position des pieds d’appui avant (1) avec les goujons enfichables à ressort (2).

EasyCollect 600-3, 750-3, 900-3



BX001-738

Pieds d’appui arrière droite/gauche

- Démonter les goujons enfichables à ressort (2) puis rentrer les pieds d’appui à l'arrière (1).
- Sécuriser la position des pieds d’appui arrière (1) avec les goujons enfichables à ressort (2).

Pieds d’appui avant droite/gauche

- ▶ Dévisser les goujons enfichables à ressort (2) et extraire les pieds d’appui avant (3) hors des poches.
- ▶ Enfoncer les pieds d'appui avant (3) dans les poches (4) situées sur le cadre principal.
- ▶ Sécuriser la position des pieds d’appui avant (1) avec les goujons enfichables à ressort (2).

17.2 Démontage EasyCollect

⚠ *AVERTISSEMENT*

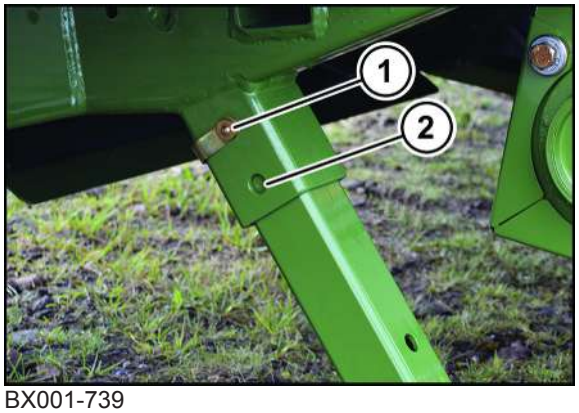
Risque de blessures dû aux mouvements de l'accessoire avant

Les personnes qui se trouvent dans la zone de l'accessoire avant lorsque ce dernier est levé ou baissé voire replié ou déployé risquent d'être happées par l'accessoire avant ou le mécanisme élévateur et, ainsi, de se blesser grièvement.

- ▶ Il convient de s'assurer que personne ne se trouve dans la zone de l'accessoire avant ou du mécanisme élévateur.

Mise en place des pieds d'appui en position support sur les côtés droit et gauche

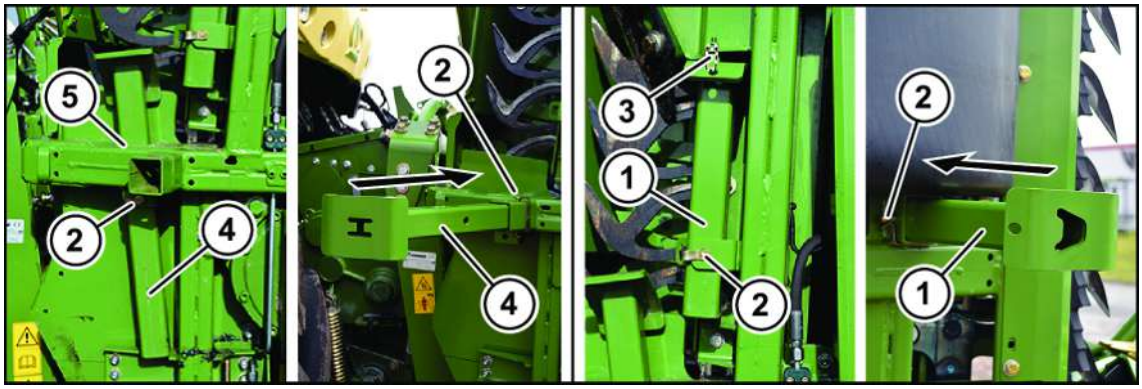
EasyCollect 450-2, 600-2, 750-2



BX001-739

Pour que la ramasseuse-hacheuse puisse recevoir l’accessoire avant adapté au maïs, il faut que la hauteur des guidages de rouleau sur la ramasseuse-hacheuse et celle de la pièce courbée de réception sur l’accessoire avant adapté au maïs soient les mêmes. Pour ce faire, il faut procéder à un blocage différent des pieds d'appui arrière en fonction du diamètre des pneus lors de la pose.

- Si les pneus de l’essieu avant de la ramasseuse-hacheuse sont égaux ou inférieurs à 34 pouces, enficher le goujon enfichable à ressort dans la configuration de perçage supérieure (1).
- Si les pneus de l’essieu avant de la ramasseuse-hacheuse sont égaux ou supérieurs à 38 pouces, enficher le goujon enfichable à ressort dans la configuration de perçage inférieure (2).



BX001-735

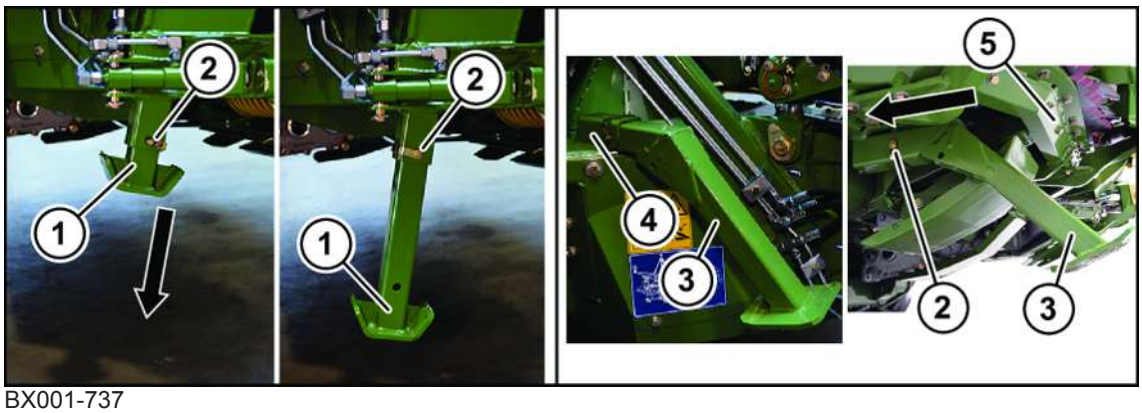
Pieds d'appui arrière droite/gauche

- Démonter les goujons enfichables à ressort (2) et sortir les pieds d'appui à l'arrière (4) des logements (5) sur le cadre latéral.
- Faire coulisser les pieds d'appui à l'arrière (4) dans les guidages arrière sur le cadre latéral.
- Sécuriser la position des pieds d'appui arrière (4) avec les goujons enfichables à ressort (2).

Pieds d'appui avant droite/gauche

- Démonter les goujons enfichables à ressort (2) et tirer les pieds d'appui avant (1) des boulons de guidage (3) avant de les sortir des supports sur le cadre latéral.
- Faire coulisser les pieds d'appui à l'avant (1) dans les guidages avant sur le cadre latéral.
- Sécuriser la position des pieds d'appui avant (1) avec les goujons enfichables à ressort (2).

EasyCollect 600-3, 750-3, 900-3



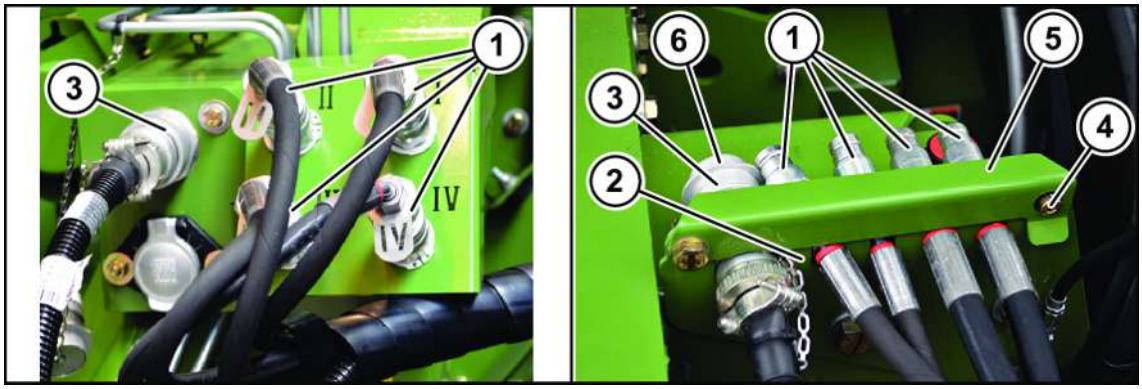
BX001-737

Pieds d'appui arrière droite/gauche

- Démonter les goujons enfichables à ressort (2) puis sortir les pieds d'appui à l'arrière (1).
- Sécuriser la position des pieds d'appui arrière (1) avec les goujons enfichables à ressort.

Pieds d'appui avant droite/gauche

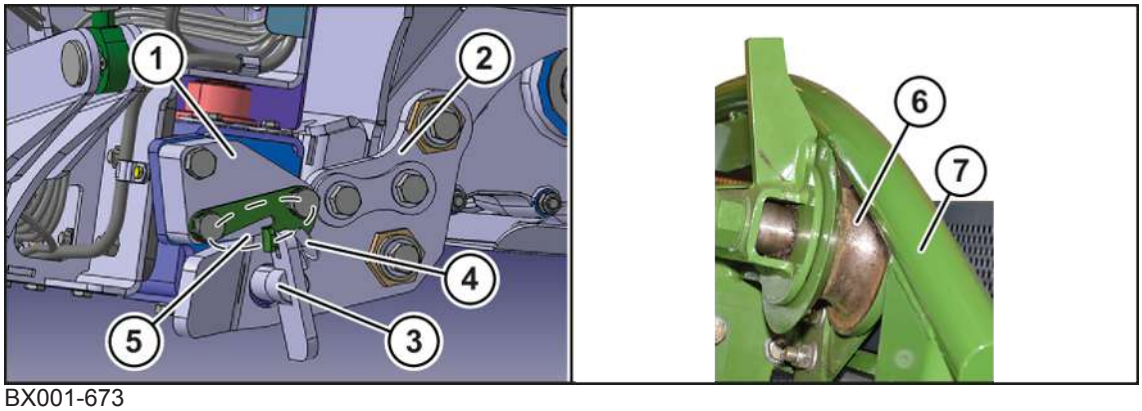
- Sortir les pieds d'appui avant (3) des poches (4) et les déplacer à l'avant dans les logements.
- Sécuriser la position des pieds d'appui avant (3) avec les goujons enfichables à ressort (2).



BX001-541

- ✓ L’accessoire avant adapté au maïs est replié.
- ✓ Le mécanisme élévateur est entièrement soulevé.
- ✓ La machine est à l’arrêt et sécurisée, *voir Page 35*
- ▶ Déplier l’accessoire avant adapté au maïs (uniquement EasyCollect 450-2, 600-2, 750-2).
- ▶ Abaisser intégralement le mécanisme élévateur au sol.
- ▶ Desserrer la vis (4) et ouvrir le verrouillage (5) du porte-flexible.
- ▶ Séparer les flexibles hydrauliques (1) des accouplements emboîtables et les placer dans le porte-flexible (2) à l'engagement de la ramasseuse-hacheuse.
- ▶ Débrancher la fiche de connexion (3) et le poser dans le porte-flexible (2) avec le capuchon de protection (6) monté.
- ▶ Rabattre le verrouillage (5) du porte-flexible et serrer la vis (4).

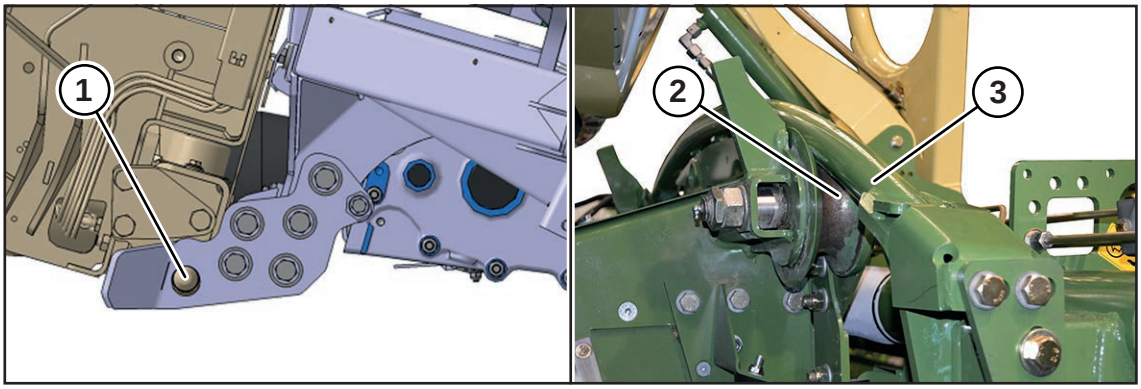
Pour la version « Verrouillage de l'accessoire avant mécanique avec arbre à cardan »



BX001-673

- ▶ Appuyer sur la goupille coulissante de l'arbre à cardan et retirer l'arbre à cardan du maneton d'entraînement de l'accessoire avant.
- ▶ Poser l'arbre à cardan dans la fixation sur la ramasseuse-hacheuse.
- ▶ Démonter les goupilles tubulaires (4) et les boulons de verrouillage (3).
- ▶ Démarrer le moteur diesel.
- ▶ Abaisser le mécanisme élévateur la ramasseuse-hacheuse jusqu'à ce que les guidages à rouleaux (6) ne soient plus en contact avec la pièce courbée de réception (7).
- ▶ Faire reculer la ramasseuse-hacheuse.

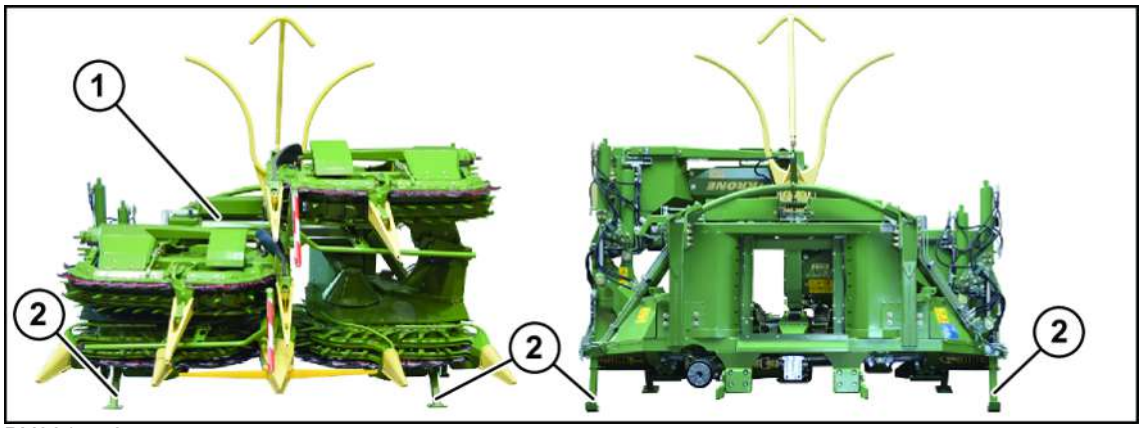
Pour la version avec « verrouillage hydraulique confort de l'accessoire avant avec accouplement rapide »



BX001-542

- Démarrer le moteur diesel.
- Déverrouiller le boulon de verrouillage (1) via le clavier supplémentaire.
- Abaisser le mécanisme élévateur la ramasseuse-hacheuse jusqu'à ce que les guidages à rouleaux (2) ne soient plus en contact avec la pièce courbée de réception (3).
- Faire reculer la ramasseuse-hacheuse.

17.3 Mise à l'arrêt EasyCollect



BX001-543

Poser l'EasyCollect (1) dans un endroit propre et sec sur un sol plan et dur, avec les pieds d'appui (2) déployés.

- Pour placer les pieds d'appui en position de travail : Voir notice d'utilisation de l'accessoire avant chapitre Commande – Démontage de la machine « Mise en place des pieds d'appui en position support sur les côtés droit et gauche ».
- Bien stabiliser la machine, *voir Page 28*.

18 Mise en service – montage et démontage XDisc

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- En vue d'éviter tout accident, il est indispensable de lire et de prendre en compte les consignes de sécurité fondamentales, *voir Page 19*.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, *voir Page 35*.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures dû au déplacement inattendu de l'accessoire avant et aux composants en mouvement.

Un risque de blessures accru existe lors du montage et démontage d'accessoires avant au niveau de la machine.

- Couper le moteur de la ramasseuse-hacheuse, retirer la clé de contact et la prendre avec soi.
- Bloquer la machine avec des cales d'arrêt pour empêcher tout déplacement.
- Attendre que toutes les pièces de la machine se soient entièrement immobilisées.
- S'assurer que personne ne se trouve entre la ramasseuse-hacheuse et l'accessoire avant.
- S'assurer que personne ne pose sa main dans l'espace libre existant entre l'accessoire avant et la machine.
- Lors des travaux sur l'accessoire avant levé ou sous ce dernier, l'étayer de manière sûre.
- Lors du pivotement de l'accessoire avant de la position de transport dans la position de travail et inversement, personne ne doit se trouver dans la zone de pivotement.

AVIS

Dommages sur la machine dus à la rotation de l'accouplement rapide sans accessoire avant monté

Quand l'accouplement rapide est entraîné sans accessoire avant monté, la machine peut être détériorée, étant donné que le disque d'embrayage de l'accouplement rapide n'est pas guidé.

- Veuillez vous assurer que l'accouplement rapide est uniquement entraîné lorsqu'un accessoire avant est monté.
- Lorsque l'engagement doit tourner sans accessoire avant pour des raisons liées à la maintenance, veuillez préalablement retirer l'arbre à cardan de la ramasseuse-hacheuse.

Seuls les accessoires avant homologués par le fabricant et dont l'emploi est autorisé peuvent être utilisés, *voir Page 84*.

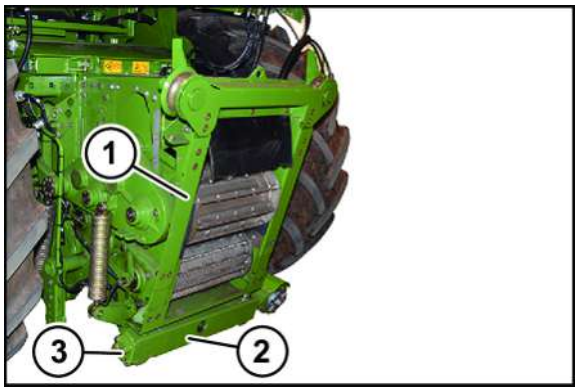
En cas d'exploitation de la ramasseuse-hacheuse avec un accessoire avant, vous devez lire la notice d'utilisation accompagnant cet accessoire avant de le mettre en service et respecter les consignes qu'elle contient.

Conditions préalables pour le montage et le démontage d'un accessoire avant

- ✓ La machine est bien stabilisée, *voir Page 28*.
- ✓ Suffisamment de place est disponible pour manœuvrer la ramasseuse-hacheuse.
- ✓ Toutes les conditions préalables pour le mode herbe / fonctionnement avec la barre de coupe directe *voir Page 252* ou le mode maïs *voir Page 277* sont remplies.

18.1 Monter XDisc

18.1.1 Préparer l'engagement



BX001-522

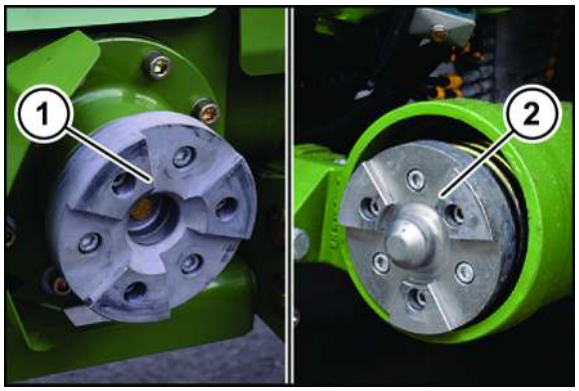
Pour préparer la ramasseuse-hacheuse pour le montage de l'accessoire avant :

- ▶ Abaisser entièrement l'engagement (1) de la ramasseuse-hacheuse.
- ▶ Aligner horizontalement le tube pendulaire (2) de l'engagement.

Pour la version "Verrouillage mécanique de l'accessoire avant avec arbre à cardan" :

- ▶ Démonter les boulons de verrouillage (3).

Préparer l'accouplement rapide (pour la version « Verrouillage de l'accessoire avant hydraulique de confort avec accouplement rapide »)



BX001-648

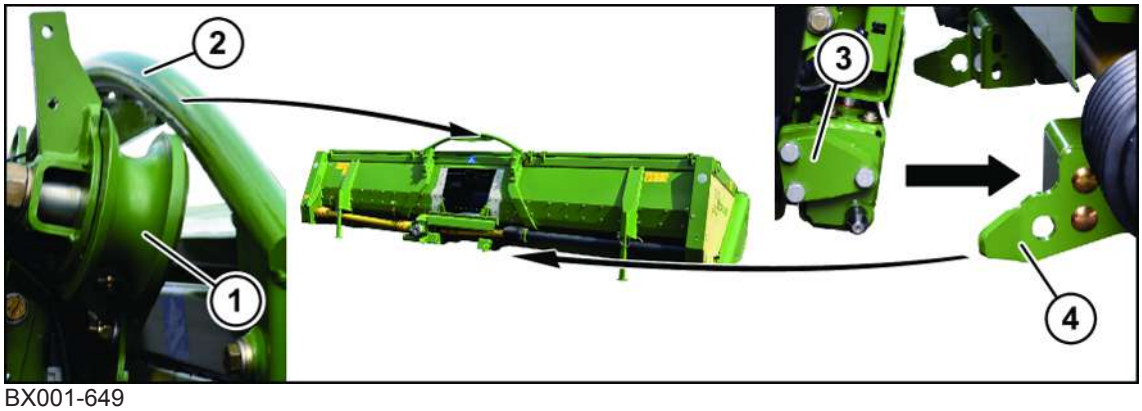
Pour préparer l'accouplement pour le montage de l'accessoire avant :

- ▶ Nettoyer le disque d'accouplement (1) sur l'accessoire avant.
- ▶ Nettoyer l'ergot d'accouplement (2) sur la machine.

18.1.2 Accoupler XDisc

Pour la version « Verrouillage de l'accessoire avant mécanique avec arbre à cardan »

> ***INFORMATION***
>
> Pour que le XDisc puisse être accouplé à une ramasseuse-hacheuse sans accouplement rapide, il faut le jeu d'équipement ultérieur « Accouplement mécanique de l'arbre à cardan » (20 295 134 1).



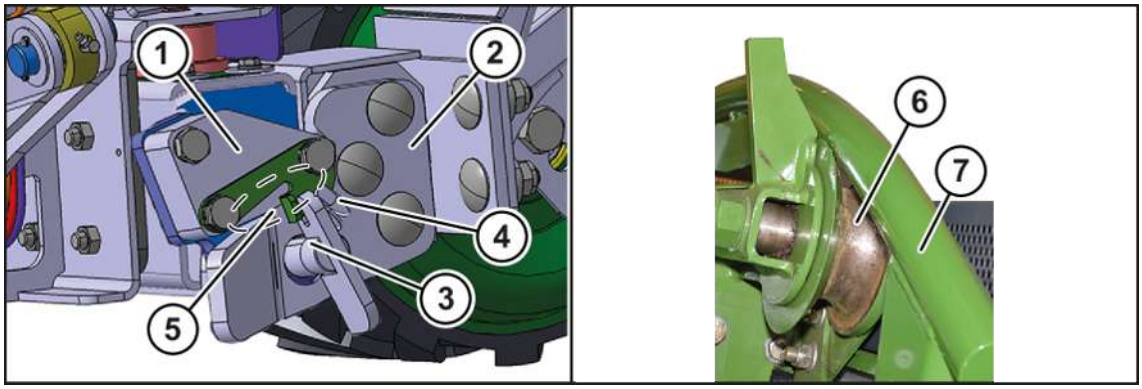
BX001-649

✓ L'accessoire avant est prêt à être monté, voir la notice d'utilisation de l'accessoire avant.
✓ L'engagement est préparé pour le montage, *voir Page 345*.

AVERTISSEMENT ! Risque d'écrasement dû aux pièces de machine en mouvement ! S'assurer qu'aucune personne ne se trouve entre la machine et l'accessoire avant.

- Approcher la machine de l'accessoire avant de sorte que les guidages à rouleaux (1) se trouvent en dessous de la pièce courbée de réception (2).
- Relever lentement le mécanisme élévateur et s'assurer que la pièce courbée de réception (2) est correctement et intégralement prise en charge par les guidages à rouleau (1).

Lors du soulèvement, les triangles de centrage (3) pénètrent dans les tôles de verrouillage (4).



BX001-862

- Immobiliser la machine et la sécuriser, *voir Page 35*.
- Vérifier si les triangles de centrage (1) reposent contre le contour (5) des tôles de verrouillage (2) et si la pièce courbée de réception (7) est intégralement montée dans les goulottes des guidages à rouleau (6).
- Monter les boulons de verrouillage (3) et les bloquer respectivement avec une goupille tubulaire (4).
- Sortir l'arbre à cardan de la fixation sur la ramasseuse-hacheuse et le pousser sur les manetons d'entraînement de l'accessoire avant jusqu'à ce que la goupille coulissante s'engage.
- Bloquer la protection de l'arbre à cardan sur la ramasseuse-hacheuse avec la chaîne de maintien pour l'empêcher de tourner en même temps.

Pour la version « Verrouillage de l'accessoire avant hydraulique de confort avec accouplement rapide »

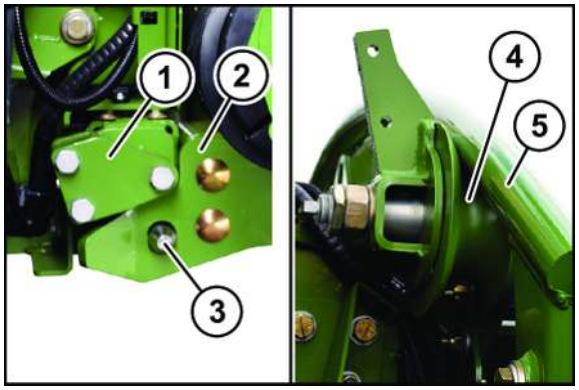
BX001-649

✓ L'accessoire avant est prêt à être monté, voir la notice d'utilisation de l'accessoire avant.
✓ L'engagement est préparé pour le montage, *voir Page 345*.

Risque d'écrasement dû aux pièces de machine en mouvement ! S'assurer qu'aucune personne ne se trouve entre la machine et l'accessoire avant.

- Approcher la machine de l'accessoire avant de sorte que les guidages à rouleaux (1) se trouvent en dessous de la pièce courbée de réception (2).
- Déverrouiller le verrouillage de l'accessoire avant via le clavier supplémentaire, *voir Page 110*.
- Soulever lentement le mécanisme élévateur et s'assurer que la pièce courbée de réception (2) est correctement et intégralement prise en charge par les guidages à rouleaux (1).

Lors du soulèvement, les triangles de centrage (3) pénètrent dans les tôles de verrouillage (4).



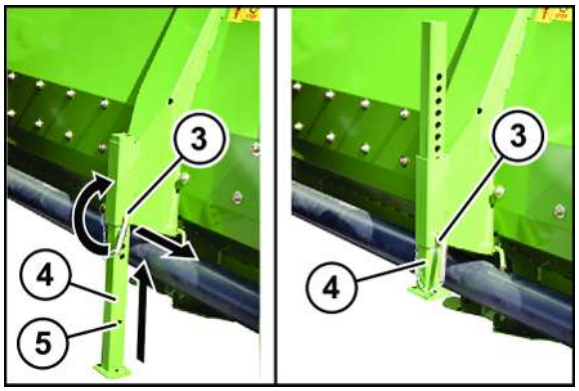
BX001-650

- Relâcher la touche "Ouvrir le verrouillage de l'accessoire avant".
  - ⇨ Verrouiller les boulons de verrouillage (3).
- Immobiliser la machine et la sécuriser, *voir Page 35*.
- Vérifier si les triangles de centrage (1) se trouvent dans les tôles de verrouillage (2), si le boulon de verrouillage (3) est verrouillé et si les guidages à rouleaux (4) se trouvent au niveau de la pièce courbée de réception (5).

Si ce n'est pas le cas :

- Il convient de régler les tôles de verrouillage de l'accessoire avant, voir notice d'utilisation de l'accessoire avant – Première mise en service "Régler les tôles de verrouillage".
- Prendre en compte le réglage du disque d'embrayage sur l'accessoire avant, voir la notice d'utilisation de l'accessoire avant – Première mise en service "Ajuster le disque d'embrayage".

18.1.3 Mise en place des béquilles d'appui en position de transport sur les côtés droit et gauche



BX001-652

- Des deux côtés, sortir l'axe embrochable (3) des pieds d'appui (4).
- Pousser les pieds d'appui (4) vers le haut et les bloquer avec l'axe embrochable (3) dans le trou (5).

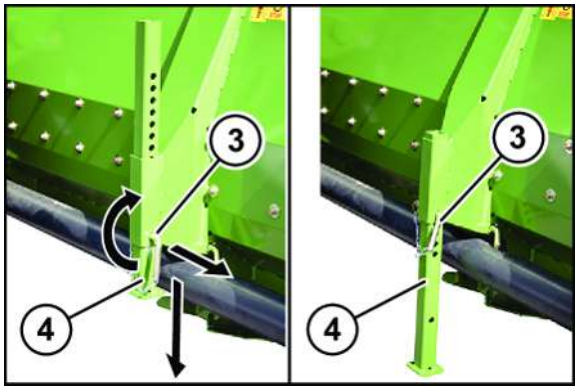
18.2 Démonter XDisc

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures dû aux mouvements de l'accessoire avant

Les personnes qui se trouvent dans la zone de l'accessoire avant lorsque ce dernier est levé ou baissé voire replié ou déployé risquent d'être happées par l'accessoire avant ou le mécanisme élévateur et, ainsi, de se blesser grièvement.

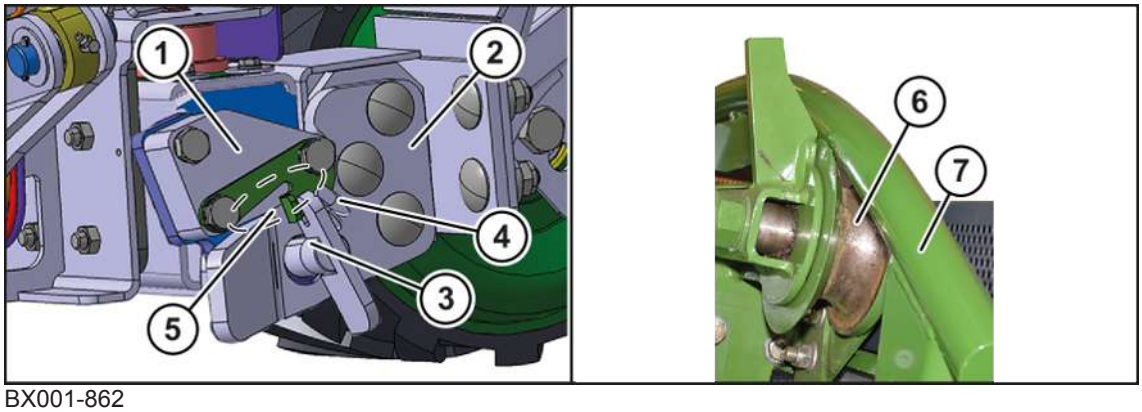
- ▶ Il convient de s'assurer que personne ne se trouve dans la zone de l'accessoire avant ou du mécanisme élévateur.



BX001-653

- ✓ Le mécanisme élévateur se trouve dans la position la plus élevée.
- ✓ La machine est immobilisée et sécurisée, *voir Page 35*.
- ▶ Des deux côtés, sortir l'axe embrochable (3) des pieds d'appui (4).
- ▶ Déployer les pieds d'appui (4) et les bloquer avec les axes embrochables (3) dans un des trous de sorte que le XDisc puisse être posé.

Pour la version « Verrouillage de l'accessoire avant mécanique avec arbre à cardan »

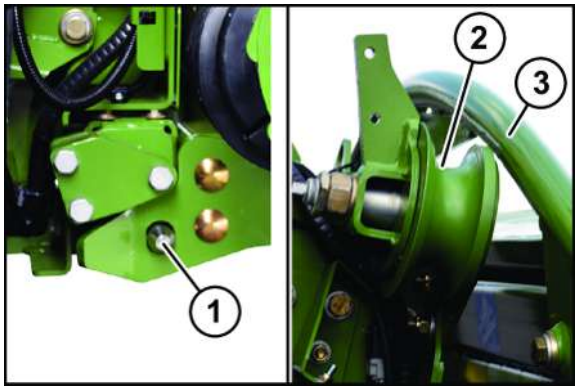


BX001-862

- ▶ Appuyer sur la goupille coulissante de l'arbre à cardan et retirer l'arbre à cardan du maneton d'entraînement de l'accessoire avant.
- ▶ Poser l'arbre à cardan dans la fixation sur la ramasseuse-hacheuse.
- ▶ Démonter les goupilles tubulaires (4) et les boulons de verrouillage (3).

- Démarrer le moteur diesel.
- Abaisser le mécanisme élévateur la ramasseuse-hacheuse jusqu'à ce que les guidages à rouleaux (6) ne soient plus en contact avec la pièce courbée de réception (7).
- Faire reculer la ramasseuse-hacheuse.

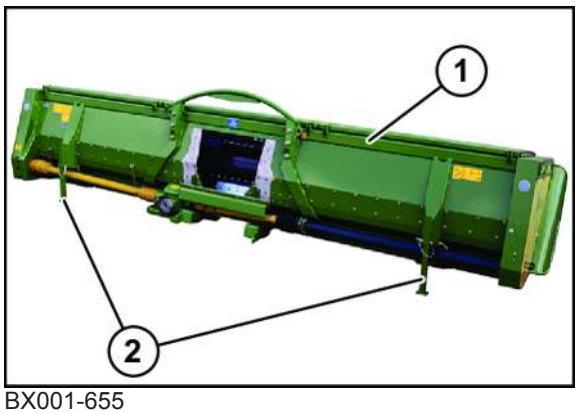
Pour la version « Verrouillage de l'accessoire avant hydraulique de confort avec accouplement rapide »



BX001-654

- Démarrer le moteur diesel.
- Débloquer le goujon de verrouillage (1) via le clavier supplémentaire.
- Abaisser le mécanisme élévateur de la ramasseuse-hacheuse jusqu'à ce que les guidages à rouleaux (2) ne soient plus en contact avec la pièce courbée de réception (3).
- Faites reculer la ramasseuse-hacheuse.

18.3 Poser le XDisc



BX001-655

- Poser le XDisc (1) dans un endroit propre et sec sur un sol plan et résistant, avec les pieds d'appui (2) déployés et sécurisés.
- Pour amener les pieds d'appui en position de travail : voir la notice d'utilisation de l'accessoire avant chapitre Utilisation – Démontage de la machine « Mise en position de travail des pieds d'appui sur les côtés droit et gauche ».
- Poser le XDisc de manière sûre, *voir Page 28*.

Si le XDisc doit être chargé sur le véhicule de transport :

- Charger le XDisc sur le véhicule de transport, voir la notice d'utilisation du véhicule de transport.

19 Conduite et transport

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- En vue d'éviter tout accident, il est indispensable de lire et de prendre en compte les consignes de sécurité fondamentales, *voir Page 19*.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, *voir Page 35*.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures lors des trajets sur la voie publique

Les grandes dimensions de la machine, le comportement de conduite inhabituel et le fait qu'une personne puisse prendre place à l'extérieur de la machine pendant la conduite augmentent les risques d'accidents pour le personnel de la machine et les tiers.

- Basculer l'accessoire avant en position de transport.
- Basculer l'arceau éjecteur en position de transport.
- Pour les trajets sur la voie publique, les prescriptions d'homologation des véhicules routiers doivent être respectées (éclairage, immatriculation).
- S'assurer que personne ne se tient sur la machine pendant le déplacement.
- Que ce soit sur la route ou dans un champ, veuillez adapter la vitesse de conduite de la machine aux circonstances.
- Dans les trajets en descente, en travers de pentes ou en cas d'obstacles, adapter le comportement de conduite aux conditions d'environnement.
- Pour les trajets en courbe, tenir compte du pivotement de l'arrière de la machine.

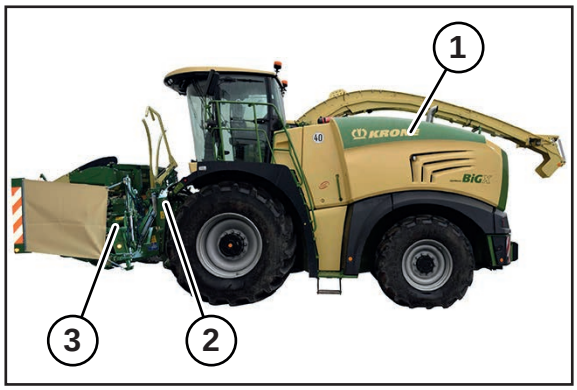
19.1 Préparer la machine pour la circulation routière

- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 35*.
- ✓ La machine a été dégagée des encrassements et résidus de récolte, notamment au niveau des systèmes d'éclairage et d'immatriculation.
- ✓ Si un accessoire avant adapté au maïs est prémonté : les protections et l'éclairage sur l'accessoire avant sont montées, voir la notice d'utilisation de l'accessoire avant et l'accessoire avant est basculé en position de transport avec le mécanisme élévateur, *voir*

Page 353 ou l'accessoire avant est déposé sur un véhicule de transport, le véhicule de transport est attelé et l'engagement est basculé en position de transport avec le mécanisme élévateur, *voir Page 355*.

- ✓ Si un accessoire avant adapté à l'herbe est prémonté : l'accessoire avant est basculé en position de transport avec le mécanisme élévateur, *voir Page 353*.
- ✓ Si un mécanisme direct de coupe est monté à l'avant : le mécanisme direct de coupe est posé sur le véhicule de transport, le véhicule de transport est attelé et l'engagement est pivoté en position de transport avec le mécanisme élévateur, *voir Page 355*.
- ✓ Si aucun accessoire avant n'est prémonté : l'engagement est basculé en position de transport avec le mécanisme élévateur, *voir Page 355*.
- ✓ L'arceau éjecteur est basculé en position de transport, *voir Page 355*.
- ✓ Les cales d'arrêt ont été retirées des roues et sont bloquées dans les fixations, *voir Page 369*.
- ✓ Pour la version "Adaptateur de siège pivotant" : le siège du conducteur est orienté en position droite, *voir Page 240*.
- ✓ La zone entourant la machine doit être visible, *voir Page 97* et *voir Page 249*.
- ✓ Aucun message d'avertissement n'est affiché sur le terminal.
- ✓ Le sélecteur des modes de fonctionnement est en position « Conduite sur route », *voir Page 106*.

19.1.1 Position de transport



BXG000-069

Pendant la conduite sur route, il faut que l'arceau éjecteur (1) et l'accessoire avant (3) monté ou (sans accessoire avant monté) l'engagement (2) se trouvent en position de transport.

- ▶ Amener l'accessoire avant (3) en position de transport, *voir Page 353*.
- ▶ Amener l'engagement (2) en position de transport, *voir Page 355*.
- ▶ Amener l'arceau éjecteur (1) en position de transport, *voir Page 355*.

19.1.2 Amener l'accessoire avant en position de transport

⚠ AVERTISSEMENT

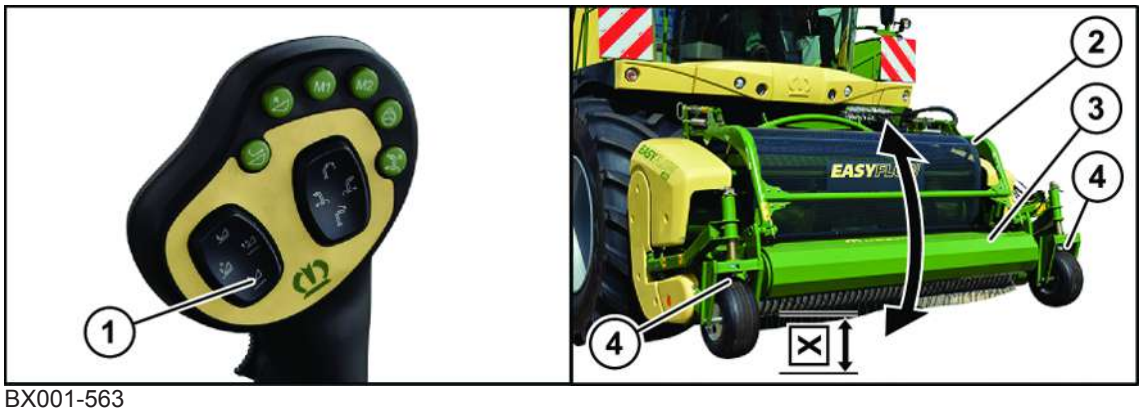
Risque de blessures dû aux mouvements de l'accessoire avant

Les personnes qui se trouvent dans la zone de l'accessoire avant lorsque ce dernier est levé ou baissé voire replié ou déployé risquent d'être happées par l'accessoire avant ou le mécanisme élévateur et, ainsi, de se blesser grièvement.

- ▶ Il convient de s'assurer que personne ne se trouve dans la zone de l'accessoire avant ou du mécanisme élévateur.

- ✓ Le siège du conducteur est occupé.
- ✓ Le moteur diesel tourne.
- ✓ Le sélecteur des modes de fonctionnement est en position « Mode champ ».
- ✓ Il y a suffisamment de place pour lever et abaisser le dispositif.

Accessoire avant adapté à l'herbe

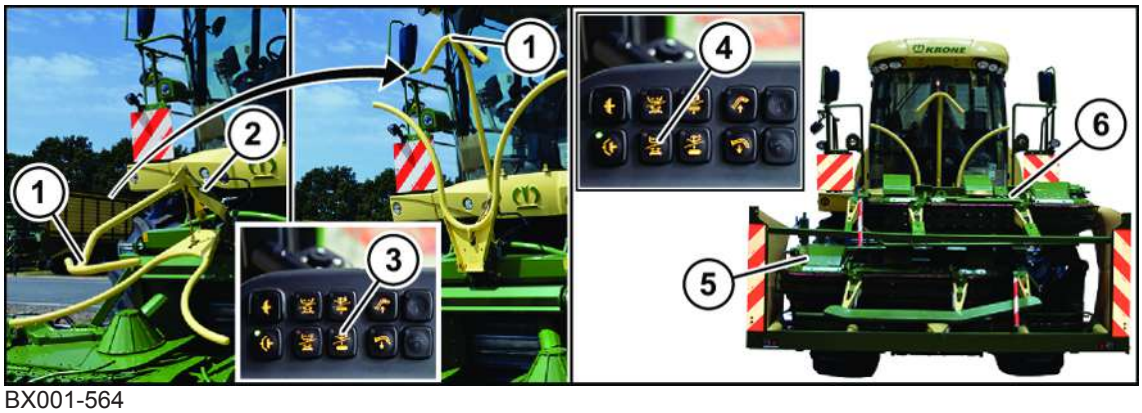


BX001-563

- ▶ Maintenir la touche « Lever le mécanisme élévateur manuellement » (1) enfoncée jusqu'à ce que la dimension X=400-450 mm (distance entre le bord inférieur de l'accessoire avant (2) et le sol) soit atteinte.
- ▶ Amener le dispositif de placage à rouleaux (3) dans la position inférieure.
- ▶ Replier complètement les roues de jauge (4).

En conduite sur route, un système actif d'amorti des vibrations fonctionne en permanence même si vous n'avez actionné aucune touche de commande après avoir mis en marche le moteur diesel.

Accessoire avant adapté au maïs



BX001-564

Afin que l'accessoire avant adapté au maïs puisse être replié, le séparateur de plantes doit être relevé et le tube pendulaire aligné à l'horizontale.

Relevage du séparateur de plantes (en fonction de l'accessoire avant utilisé)

- Maintenir la touche « Relevage du séparateur de plantes » (3) du clavier enfoncée jusqu'à ce que le séparateur de plantes (1) soit entièrement relevé.

Replier l’accessoire avant adapté au maïs

Le tube pendulaire s'aligne automatiquement à l'horizontale lorsque la touche « Replier l’accessoire avant adapté au maïs » est actionnée.

- Maintenir la touche « Replier l’accessoire avant adapté au maïs » (4) du clavier enfoncée jusqu'à ce que les parties latérales (5, 6) soient entièrement repliées.
- Monter la protection gauche et droite ainsi que le protection frontale, voir notice d'utilisation de l'accessoire avant, chapitre Commande « De la position de travail à la position de transport ».

INFORMATION

Si le tube pendulaire ne se laisse pas aligner à l'horizontale pendant la rétractation, un message d'information s'affiche sur le terminal et la rétractation est interrompue.

Pour replier l'accessoire avant adapté au maïs lorsque le tube pendulaire n'est pas l'horizontale :

- appuyer à nouveau sur la touche « Replier l’accessoire avant adapté au maïs » du clavier et maintenir enfoncée.

⇨ L’accessoire avant adapté au maïs se replie.

BX001-566

Pour lever l'accessoire avant (3) :

- Appuyer sur la touche « Lever manuellement le mécanisme élévateur » (1) et la maintenir enfoncée.

L'accessoire avant (3) est levé tant que la touche est enfoncée.

Lorsque l’accessoire avant adapté au maïs est replié, la hauteur de levage est limitée à 60 % de la hauteur maximale du mécanisme élévateur.

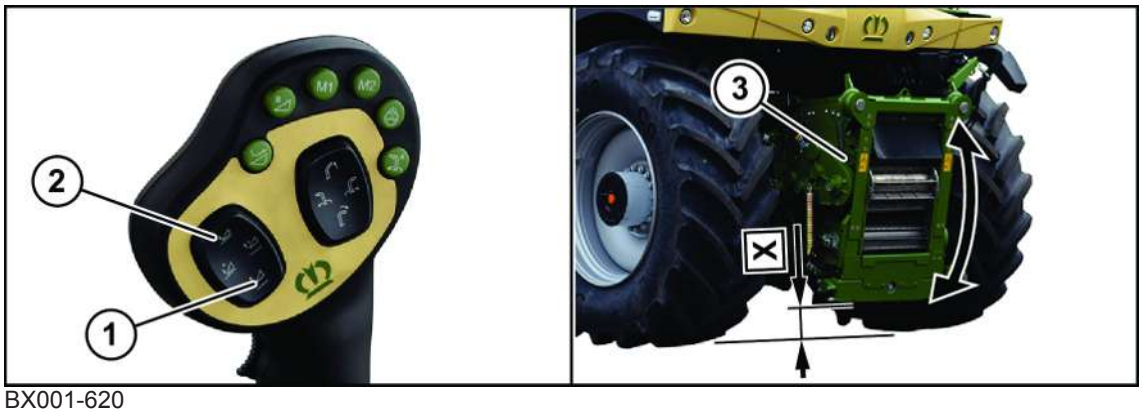
Pour abaisser l'accessoire avant (3) :

- Appuyer sur la touche « Abaisser manuellement le mécanisme élévateur » (2) du levier de conduite et la maintenir enfoncée.

L'accessoire avant (3) est abaissé tant que la touche est enfoncée.

En conduite sur route, un système actif d'amorti des vibrations fonctionne en permanence même si vous n'avez actionné aucune touche de commande après avoir mis en marche le moteur diesel.

19.1.3 Amener l'engagement en position de transport



BX001-620

Si la machine doit être conduite sans accessoire avant sur une route, le bord inférieur de l'engagement doit être réglée à une hauteur de **X = 400 mm ±100 mm**.

- ✓ Le siège conducteur est occupé.
- ✓ Le moteur diesel tourne.
- ✓ Le sélecteur du mode de fonctionnement est en position « Conduite sur champ ».
- ✓ Il y a suffisamment de place pour lever et abaisser le dispositif.
- ✓ Personne ne se trouve dans la zone de l'engagement.

- ▶ Lever ou abaisser l'engagement avec les touches « Lever manuellement le mécanisme élévateur » (1) et « Abaisser manuellement le mécanisme élévateur » (2) du levier de conduite jusqu'à ce que la cote **X = 400 mm ±100 mm** entre le bord inférieur de l'engagement et le sol soit atteinte.
- ▶ Placer le sélecteur du mode de fonctionnement en « Mode circulation sur route ».

19.1.4 Faire pivoter l'arceau éjecteur en position de transport

⚠ *AVERTISSEMENT*

Risque d'écrasement dû à l'arceau éjecteur en mouvement

Des personnes peuvent être blessées si elles se trouvent à proximité de la couronne d'orientation de l'arceau éjecteur lors de son pivotement.

- ▶ S'assurer que personne ne se trouve à proximité de la couronne d'orientation lors du pivotement de l'arceau éjecteur.

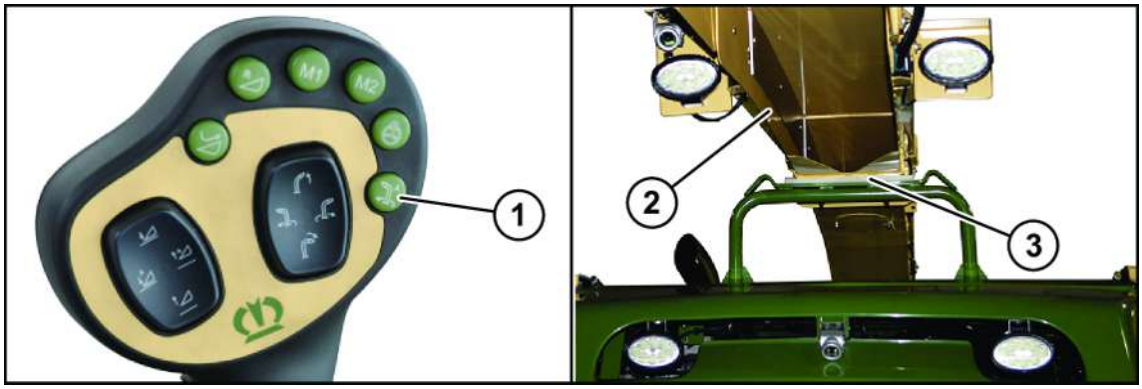
⚠ *AVERTISSEMENT*

Risque de blessures dû à l'arceau éjecteur déposé (si la rallonge de l'arceau éjecteur est montée)

Si la rallonge de l'arceau éjecteur est montée (optionnel) et que l'arceau éjecteur est abaissé, la trappe de l'arceau éjecteur est basse au point de mettre en danger les autres usagers pendant la conduite sur route.

- ▶ Lors de la conduite sur route, replier la rallonge de l'arceau éjecteur, *voir Page 396*.

- ✓ Le siège du conducteur est occupé
- ✓ Le moteur diesel tourne
- ✓ Le sélecteur des modes de fonctionnement est en position « Mode champ »
- ✓ L'embrayage principal est désactivé



BXG000-098

En vue de basculer l'arceau éjecteur en position de transport :

- Appuyer sur la touche « Arceau éjecteur en position de transport » (1).

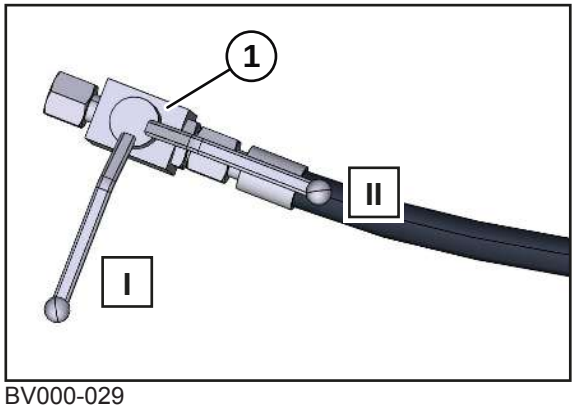
L'arceau éjecteur (2) se rend automatiquement en position de transport.

- Veuillez contrôler visuellement la position d'appui exacte de l'arceau éjecteur (2) sur le palier d'appui (3).

Lorsque l'arceau éjecteur (2) n'est pas disposé de manière centrée sur le palier d'appui :

- Amener l'arceau éjecteur sur la position exacte par une correction manuelle, *voir Page 396*.

19.1.5 Ouvrir le robinet d'arrêt châssis supplémentaire sur le XCollect



BV000-029

✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 35*.

- Ouvrir le robinet d'arrêt (1) pour la circulation sur route. Pour ce faire, amener le levier en position II.

19.2 Démarrage moteur

⚠ *AVERTISSEMENT*

Risque d'intoxication dû aux gaz d'échappement toxiques

Les charges en polluants dans l'air augmentent lorsque la machine est exploitée dans des espaces fermés qui ne disposent pas d'une aération suffisante.

Cela peut entraîner des blessures voire la mort.

- Ne jamais laisser tourner le moteur dans des locaux fermés sans système d'aspiration.
- Aérer suffisamment le local.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de chocs et d'écrasement dû aux mouvements de la machine pour les personnes se trouvant à proximité de la machine !

Si la machine est déplacée, des personnes se trouvant à proximité risquent d'être écrasées.

- ▶ S'assurer que personne ne se trouve dans la zone de danger de la machine.
- ▶ Actionner l'avertisseur sonore avant de démarrer le moteur.
- ▶ Démarrer le moteur uniquement depuis le siège du conducteur.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures pendant l'utilisation

Le conducteur directement confronté aux bruits de moteur peut souffrir de pertes d'audition dans le cas où il ne porte pas de protection adaptée pendant l'utilisation de la machine.

- ▶ S'assurer que les portes et les fenêtres de la cabine sont fermées pendant l'utilisation de la machine.

AVIS

Dégâts du moteur diesel dû à une contrainte alors que le moteur n'est pas encore en état de fonctionnement

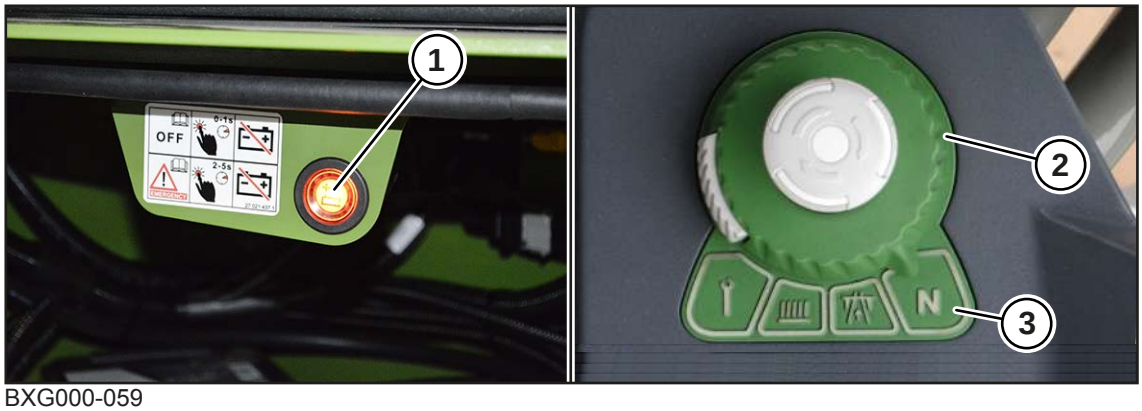
Si le moteur diesel est fortement sollicité après le démarrage à une température du liquide de refroidissement d'env. 50 °C, le moteur diesel peut subir des détériorations.

- ▶ Il convient de ne pas trop solliciter le moteur diesel tant que la température du liquide de refroidissement est inférieure à env. 50 °C.

INFORMATION

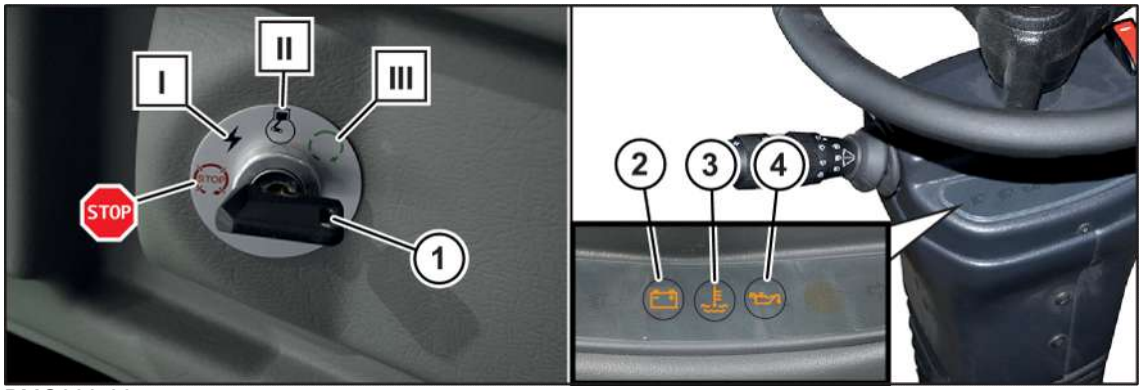
Le moteur diesel peut directement tourner de façon irrégulière après le démarrage en cas de températures extérieures basses. Ce comportement est normal et disparaît dès que le liquide de réfrigérant est chauffé.

- ▶ Si le moteur était à l'arrêt pendant plus de 30 jours, exécuter les mesures de mise en service et de démarrage du moteur suite à la mise hors service, *voir Page 471*.



BXG000-059

- ✓ Le sélecteur de modes de fonctionnement (2) se trouve en position « Neutre » (3), *voir Page 106*.
- ▶ Appuyer sur l'interrupteur principal des batteries (1) pour fermer le circuit électrique, *voir Page 369*.
- ➡ La DEL de l'interrupteur principal des batteries est allumée.



BMG000-005

- ▶ Tourner la clé de contact (1) dans la serrure de contact d'allumage, dans le sens des aiguilles d'une montre, en position « II ».
- ➡ Le témoin de charge (2), le voyant d'avertissement « Température du liquide de refroidissement » (3) et le voyant d'avertissement « Pression d'huile moteur » (4) s'allument. Après environ 2 s, le voyant d'avertissement « Température du liquide de refroidissement » (3) et le voyant d'avertissement « Pression d'huile moteur » (4) s'éteignent.
- ▶ Tourner la clé de contact dans la serrure de contact d'allumage, en position « III ».

Lorsque le moteur démarre :

- ▶ Relâcher immédiatement la clé de contact.
- ➡ La clé de contact revient automatiquement en position de service.
- ➡ Le témoin de charge (2) s'éteint.
- ▶ Contrôler les voyants de contrôle et d'avertissement (2, 3 ,4).
- ▶ Laisser tourner le moteur au ralenti jusqu'à ce que l'affichage de la température du liquide de réfrigérant augmente.

Si ou plusieurs voyants de contrôle et d'avertissement (2, 3, 4) s'allument :

- ▶ Arrêter le moteur et éliminer le défaut.

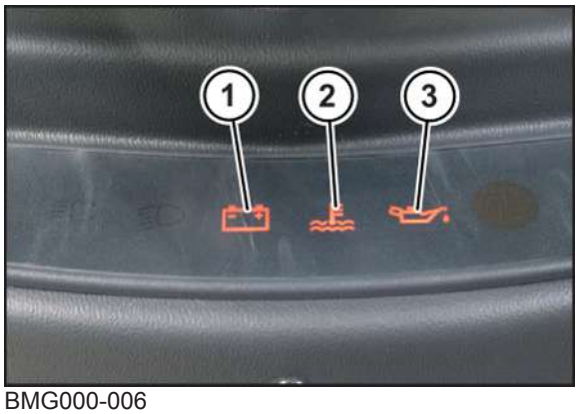
Si le moteur ne démarre pas après 30 secondes :

- ▶ Tourner la clé de contact en position « STOP ».
- ▶ Répéter le processus de démarrage après une temporisation d'une minute.

Lorsque le moteur ne démarre toujours pas :

- ▶ Tourner la clé de contact en position « STOP ».
- ▶ Éliminer la cause du mauvais comportement au démarrage, voir la notice d'utilisation du fabricant de moteur.

19.2.1 Observer les voyants de contrôle et d'avertissement



BMG000-006

- Il convient de tenir compte des voyants de contrôle et d'avertissement sur la colonne de direction tant que le moteur diesel tourne.

Témoin de charge (1) :

Le témoin de charge s'allume brièvement après démarrage du moteur diesel et lorsque la clé de contact est tournée dans les plages d'allumage I et II.

Si le témoin de charge s'allume durablement lorsque le moteur diesel tourne, cela signifie que la tension de sortie de l'alternateur ne suffit pas pour recharger les batteries.

- Vérifier les câbles et branchements sur l'alternateur courant triphasé et les batteries, Alternateur courant triphasé *voir Page 579*, Batteries *voir Page 574*.
- Contrôler la courroie trapézoïdale sur l'alternateur courant triphasé, *voir Page 579*.

Voyant d'avertissement « Température du liquide de refroidissement » (2) :

Lorsque le voyant d'avertissement « Température du liquide de refroidissement » s'allume, le refroidissement du moteur n'est plus garanti et le moteur peut subir des détériorations.

- Couper immédiatement le moteur.
- Contrôler le niveau du liquide de réfrigérant et le remplir, si nécessaire.
- Contrôler l'état et la fixation des flexibles de liquide de réfrigérant et d'aspiration d'air.

Voyant d'avertissement « Pression d'huile moteur » (3)

Lorsque le voyant d'avertissement « Pression d'huile moteur » s'allume, la lubrification du moteur diesel n'est plus garantie et le moteur peut subir des détériorations.

- Couper immédiatement le moteur.
- Contrôler le niveau d'huile moteur.

19.3 Comportement après le calage du moteur

AVIS
Accumulation de chaleur après le calage du moteur Si un moteur cale tandis qu'il se trouvait à la température de service, il risque d'être détérioré par l'accumulation de chaleur due au manque de refroidissement. ▶ Redémarrer immédiatement si le moteur cale tandis qu'il se trouve à la température de service. ▶ Avant d'arrêter le moteur, le faire tourner hors charge au moins 3 minutes au vitesse de ralenti.

19.4 Démarrer la machine

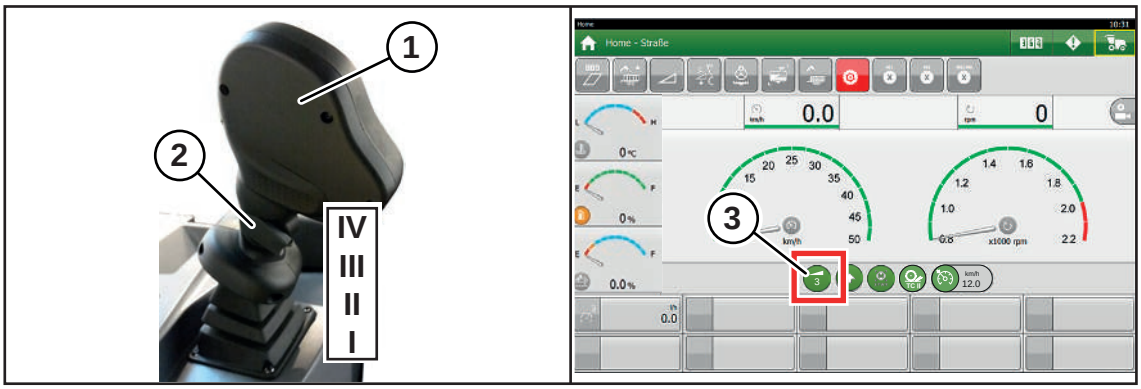
⚠ AVERTISSEMENT

Danger de mort dû aux mouvements de la machine

Les mouvements de grande amplitude de la machine, le comportement de conduite inhabituel et le fait qu'une personne puisse prendre place sur la machine pendant la conduite exposent les personnes à des risques.

- S'assurer qu'une deuxième personne ne se tient pas sur la machine pendant la conduite.
- Que ce soit sur la route ou dans un champ, adapter la vitesse de conduite de la machine aux circonstances.
- Dans les trajets en descente, en travers de pentes ou en cas d'obstacles, adapter le comportement de conduite aux conditions d'environnement.
- Pour les trajets en courbe, tenir compte du pivotement de la machine.

19.4.1 Réglage du comportement en accélération



BXG000-016

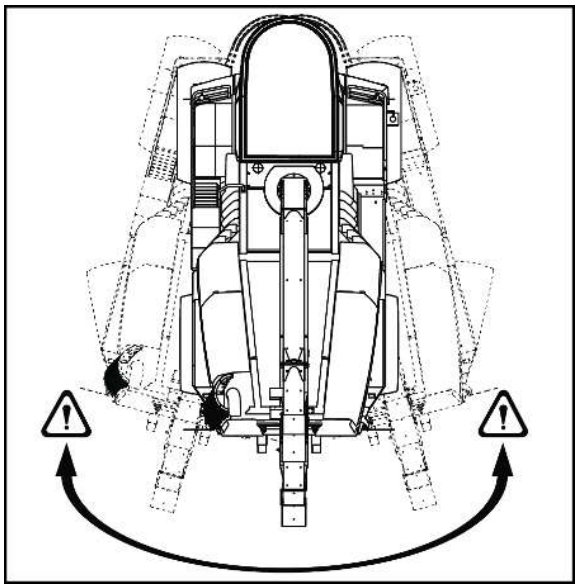
L'interrupteur du « niveau d'accélération » (2), fixé au levier de conduite (1), permet, pendant la conduite, de choisir entre quatre niveaux différents d'accélération.

Lorsqu'on actionne le levier de conduite (1) de façon constante dans un sens et que la vitesse du moteur reste constante, la vitesse de conduite augmente le plus lentement lorsque le sélecteur se trouve sur le niveau d'accélération I, et le plus rapidement lorsqu'il se trouve sur le niveau d'accélération IV.

- Commuter l'interrupteur du niveau d'accélération (2) sur le niveau d'accélération voulu.

➡ L'écran de travail du terminal affiche le niveau d'accélération sélectionné (3).

19.4.2 Consignes pour piloter la machine



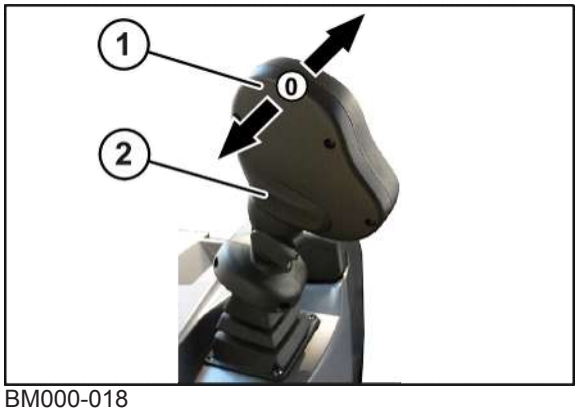
BX001-553

- Adapter la conduite au comportement de conduite de la machine modifié par le fait que la direction se trouve sur les roues arrière.
- Prendre en compte le comportement de conduite différent de la machine dans les niveaux d'accélération 1 - 4.
- Adapter la conduite au comportement de la machine sur la route et dans un champ.
- En cas de message de défaut dans le terminal, arrêter immédiatement et éliminer le défaut. Si c'est impossible, veuillez informer un partenaire de service KRONE.
- Adapter toujours votre conduite à la configuration du sol et du terrain, *voir Page 390*.

Forces de braquage d'urgence

La direction demeure opérante même moteur à l'arrêt. Toutefois, l'effort que vous devrez exercer sur le volant est nettement plus important.

19.4.3 Conduite en marche avant et arrêt



BM000-018

Rouler en marche avant lorsque la machine est à l'arrêt :

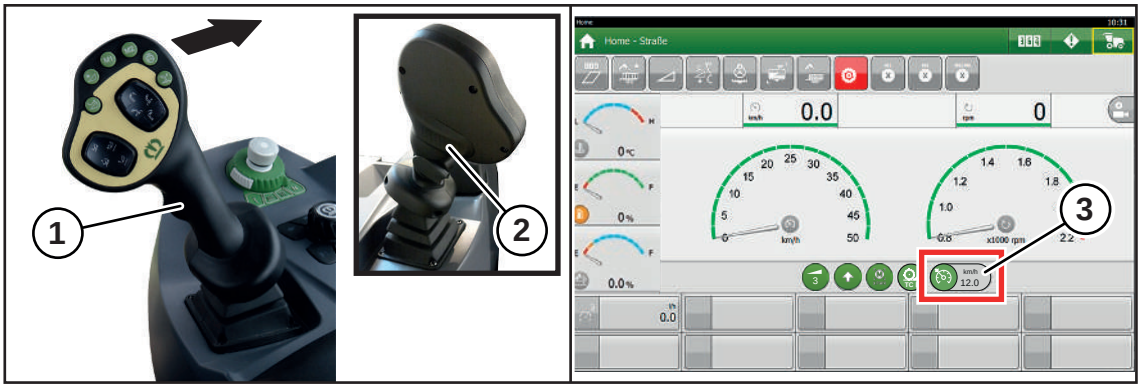
- ▶ Placer le sélecteur des modes de fonctionnement en position « Conduite sur route » ou « Mode champ », *voir Page 106*.
- ▶ Desserrer le frein de parking, *voir Page 367*.
- ▶ Appuyer sur la touche d'activation de la traction 2 roues (2) et la maintenir enfoncée.
- ▶ Pousser le levier de conduite (1) vers l'avant.
- ➡ La machine avance et accélère.
- ▶ Pour que la vitesse reste constante, relâcher le levier de conduite (1).
- ➡ Le levier de conduite revient seul dans sa position médiane (0).
- ▶ Pour freiner la machine, tirer le levier de conduite (1) vers l'arrière pendant la marche ou actionner la pédale de frein.
- ➡ La machine ralentit jusqu'à s'immobiliser.

19.4.3.1 Régulateur de vitesse

On ne peut activer le régulateur de vitesse qu'en marche avant.

Lors de l'activation du régulateur de vitesse, la machine avec le niveau d'accélération réglé accélère ou ralentit pour atteindre la vitesse enregistrée pour le fonctionnement avec le régulateur de vitesse.

Enregistrer la vitesse pour le fonctionnement avec le régulateur de vitesse



BXG000-017

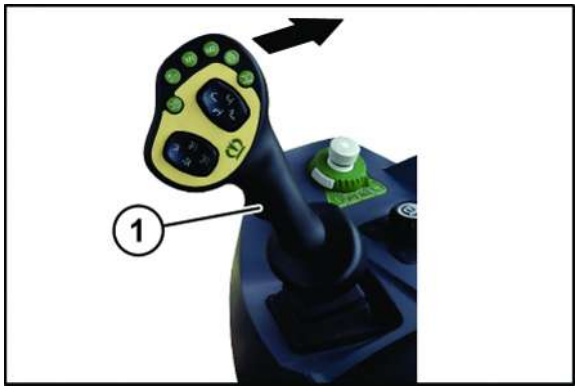
- ▶ Accélérer la machine jusqu'à la vitesse voulue.
- ▶ Pendant la marche, appuyer sur la touche d'activation de la traction 2 roues (2) et la maintenir enfoncée, puis amener le levier de conduite (1) vers la droite et le ramener ensuite en position médiane.
- ➡ Le système mémorise la vitesse actuelle de conduite.

La vitesse enregistrée (3) est affichée sur l'écran du terminal, plus précisément sur l'écran de travail.

La vitesse est sauvegardée pour le mode de fonctionnement dans lequel se trouve la machine. Une vitesse peut être sauvegardée pour la conduite sur route et la conduite sur champ.

Après changement du mode de fonctionnement (« Conduite sur route », « Mode champ »), l'affichage bascule sur la valeur enregistrée du mode correspondant (vitesse sur champ resp. sur route).

Activer le régulateur de vitesse



BX001-555

- Pendant que la machine roule, actionner le levier de conduite (1) à droite.

➡ La machine atteint la vitesse enregistrée.

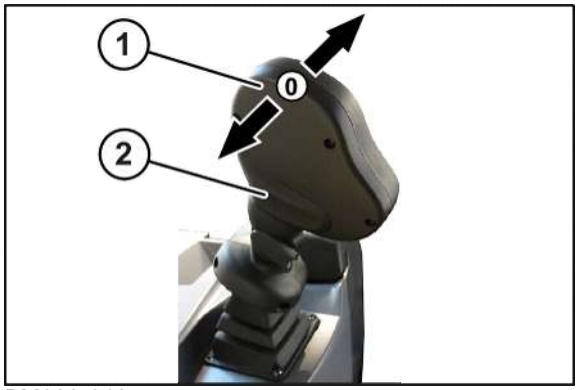
Le symbole

apparaît sur l'écran avec la valeur de la vitesse réglée.

Désactiver le régulateur de vitesse

Un mouvement excessif imprimé au levier de conduite, l'actionnement du frein de service ou la désactivation de la traction 2 roues désactive le régulateur de vitesse.

19.4.4 Conduite en marche arrière et arrêt



BM000-018

Rouler en marche arrière lorsque la machine est immobilisée :

- Placer le sélecteur du mode de fonctionnement en position « Mode circulation sur route » ou « Conduite sur champ », *voir Page 106*.
- Desserrer le frein de parking, *voir Page 367*.
- Appuyer sur la touche d'activation de la traction 2 roues (2) et la maintenir enfoncée.
- Tirer le levier de conduite (1) vers l'arrière.

➡ La machine part en arrière et accélère.

- Pour maintenir une vitesse constante, il convient de relâcher le levier de conduite (1).

➡ Le levier de conduite revient automatiquement en position médiane (0).

- Pour freiner la machine, déplacer le levier de conduite (1) vers l'avant pendant la marche.

➡ La machine est freinée jusqu'à ce qu'elle soit immobilisée.

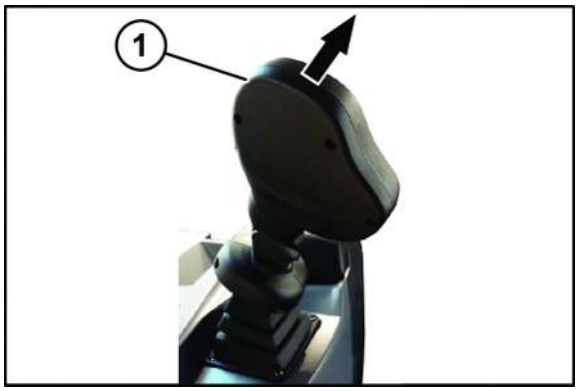
AVIS
Lorsqu'on part en marche arrière, un signal sonore d'avertissement retentit.

19.5 Arrêter la machine

La machine peut à la fois être arrêtée avec le levier de conduite et le frein de service.

19.5.1 Arrêter la machine avec le levier de conduite

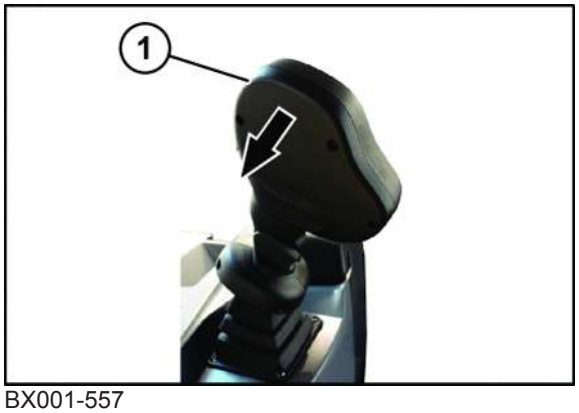
Arrêter la machine lorsqu'elle est en marche avant



BX001-556

- ▶ Tirer le levier de conduite (1) vers l'arrière pendant la marche.
- ➡ La machine ralentit, puis s'immobilise.

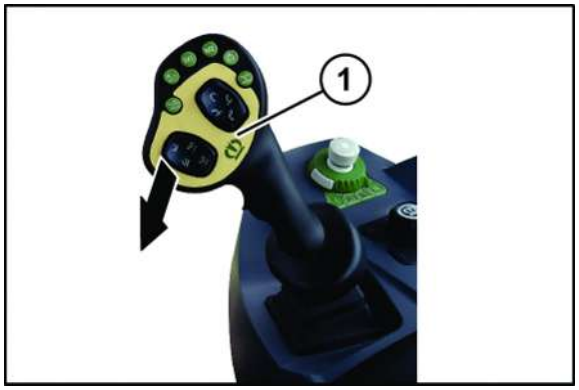
Stopper à partir de la marche arrière



BX001-557

- ▶ Pousser le levier de conduite (1) vers l'avant pendant la marche.
- ➡ La machine ralentit, puis s'immobilise.

Freiner rapidement la machine



BX001-558

- Pour freiner rapidement la machine, déplacer le levier de conduite (1) vers la gauche pendant la marche.

Changement de direction rapide (inversion rapide)

Lors de l'inversion rapide, la machine ralentit jusqu'à l'arrêt puis accélère dans le sens opposé, à une vitesse représentant env. 70 % de la vitesse de conduite précédente.

L'inversion rapide n'est possible qu'en mode champ.

BMG000-007

✓ Le sélecteur des modes de fonctionnement est en position « Mode champ ».

Pour activer l'inversion rapide :

- Pendant la marche, appuyer sur la touche d'activation de la traction 2 roues (2) et la maintenir enfoncée, puis amener le levier de conduite (1) vers la gauche et le ramener ensuite en position médiane.

19.5.2 Arrêter la machine avec le frein de service

⚠ *AVERTISSEMENT*

Risque de blessures dû à un frein de service défectueux

En cas de fonctionnement limité du frein de service, la machine ne peut être immobilisée à temps et cela peut mettre en danger des personnes et endommager des biens.

- Avant tout déplacement, veuillez contrôler le frein de service et vous assurer qu'il fonctionne parfaitement.

Freiner légèrement la machine

- ▶ Enfoncer légèrement le frein de service.
- ➡ Lorsqu'on relâche la pédale de frein, la machine poursuit sa marche à vitesse de conduite réduite.

Freiner fortement la machine (freinage d'urgence)

- ▶ Enfoncer très fortement le frein de service.
- ➡ La machine est immédiatement freinée jusqu'à ce qu'elle soit immobilisée.

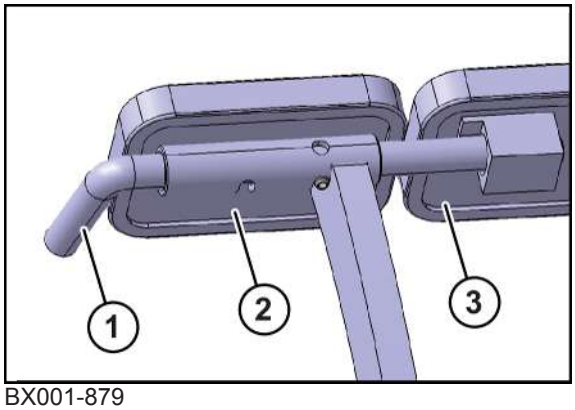
19.6 Coupler la pédale de frein (pour la version « Système de freinage de la remorque »)

⚠ *AVERTISSEMENT*

Danger de mort dû à une distance de freinage accrue

Dans le cas où la machine est équipée d'un système de freinage de la remorque et que les deux pédales de frein du frein de service ne sont pas couplées l'une à l'autre en conduite sur route, la distance de freinage augmente. Si un seul des deux freins de service est actionné, l'effet de freinage individuel du frein de service Machine et du frein de service Remorque ne suffit pas pour immobiliser à temps l'attelage. Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort.

- ▶ S'assurer avant la conduite sur route que les deux pédales de frein sont couplées l'une à l'autre.



BX001-879

Avant la conduite sur route, coupler la pédale de frein du frein de service (3) et la pédale de frein du frein de remorque (2) :

- ▶ Tourner le boulon de connexion (1) vers le haut.
- ▶ Introduire jusqu'à la butée le boulon de connexion (1).
- ▶ Engager vers le bas le boulon de connexion (1) par le biais d'une rotation.

19.7 Actionner le frein de parking

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures dû au déplacement de la machine non sécurisée

Des personnes peuvent être percutées ou écrasées et ainsi être grièvement blessées lorsque la machine non sécurisée se meut de façon inopinée.

- Après actionnement de la touche « Frein de parking », contrôler l'état du frein de parking dans le terminal ou via la DEL dans la touche « Frein de parking ».

INFORMATION

Lorsque la touche « Frein de parking » est actionnée durant la marche, la traction 2 roues ralentit et le frein de parking est activé après immobilisation de la machine.

Le frein de parking est serré ou desserré automatiquement lors de certains états de fonctionnement et peut être actionné manuellement à l'aide de la touche « Frein de parking » (1).

BXG000-013

Pour serrer le frein de parking manuellement via le clavier :

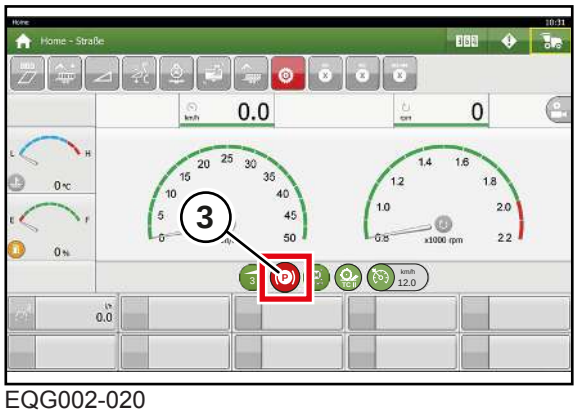
- Appuyer sur la touche « Frein de parking » (1).

Pour desserrer le frein de parking manuellement via le clavier :

- Appuyer sur la pédale de frein pendant que le moteur diesel tourne.
- Appuyer sur la touche « Frein de parking » (1).

L'état du frein de parking est indiqué par la DEL dans la touche « Frein de parking » :

- Le frein de parking est serré lorsque la DEL est allumée.
- Le frein de parking est desserré lorsque la DEL est éteinte.



EQG002-020

L'état du frein de parking est également affiché sur l'écran de travail du terminal :

- Le frein de parking est serré lorsque le témoin « Frein de parking » est allumé sur le terminal.
- Le frein de parking est desserré lorsque le témoin « Frein de parking » est éteint sur le terminal.

Actionnement automatique du frein de parking :

- Le frein de parking est serré automatiquement lorsque le siège du conducteur n'est pas occupé.
- Le frein de parking est serré automatiquement lorsque le moteur diesel est coupé.
- Le frein de parking est desserré automatiquement lorsque la machine démarre.
- Le frein de parking est desserré automatiquement lorsque la pédale de frein est actionnée

19.8 Couper le moteur

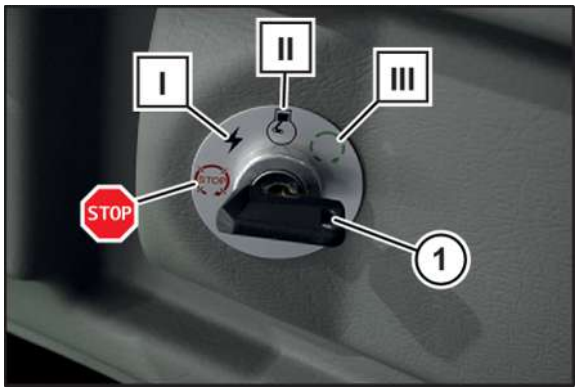
AVIS

Dommages sur le moteur diesel dus à une accumulation de chaleur

Si le moteur est immédiatement coupé après l'exploitation sous charge, le moteur risque d'être détérioré suite à une accumulation de chaleur engendrée par un manque de refroidissement.

- ▶ Avant d'arrêter le moteur, le faire tourner hors charge au moins 3 minutes au vitesse de ralenti.

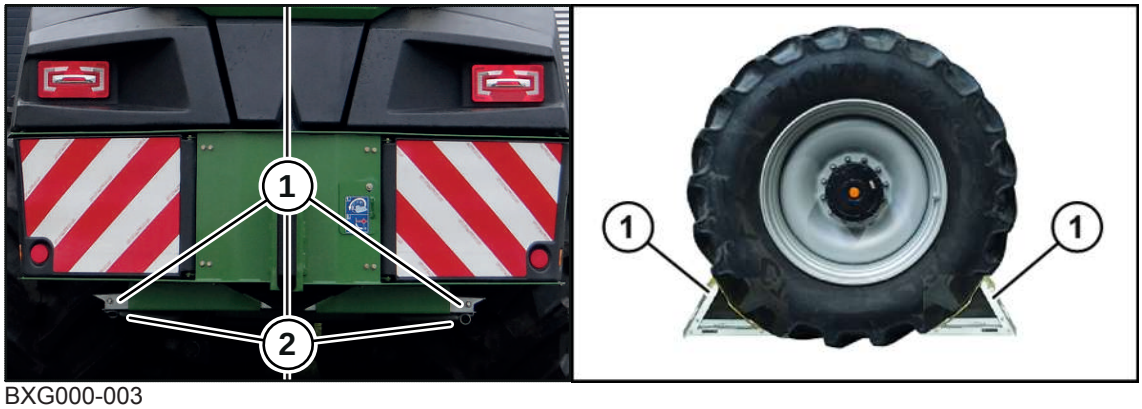
- ▶ Arrêter la machine, *voir Page 364*.
- ▶ Afin de refroidir le moteur, le faire tourner pendant trois minutes au ralenti.



BM000-029

- ▶ Tourner la clé de contact (1) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, en position « STOP ».
- ▶ Placer le sélecteur de modes de fonctionnement en position « Neutre », *voir Page 106*.
- ▶ Si le moteur est mis à l'arrêt pour plus de 30 jours, exécuter les mesures de mise hors service, *voir Page 471*.

19.9 Mettre en place les cales d'arrêt



BXG000-003

Les cales d'arrêt (1) bloquent la machine pour empêcher tout déplacement involontaire. 2 cales d'arrêt sont mises en place sur la machine.

✓ La machine est parquée sur un sol porteur, plat et horizontal.

✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 35*.

▶ Desserrer les ressorts de traction (2) et retirer les cales d'arrêt (1).

▶ Placer les cales d'arrêt (1) devant et derrière une seule et même roue de l'essieu avant, suffisamment près de celle-ci pour empêcher tout déplacement involontaire de la machine.

19.10 Interrupteur principal de batterie

BXG000-002

L'interrupteur principal des batteries (2) permet d'enclencher ou d'interrompre l'alimentation électrique de la machine.

▶ Après utilisation de la machine, il convient d'interrompre l'alimentation en courant en cas d'urgence et pour effectuer des réparations.

L'interrupteur principal des batteries (2) est conçu comme bouton-poussoir DEL intégré et se trouve dans le compartiment à batteries (1) dans le parechoc arrière.

L'alimentation en courant est automatiquement interrompue après 24 heures.

Si l'interrupteur principal des batteries n'est pas enfoncé pendant plus de 1 seconde, l'alimentation en courant est soumise à une temporisation, puis interrompue automatiquement après env. 120 secondes. Cela permet de garantir le temps de ralentissement (nettoyage) du système de post-traitement des gaz d'échappement.

Si l'interrupteur principal des batteries est enfoncé pendant plus de 2 secondes, l'alimentation en courant est immédiatement interrompue. Il n'y a pas de temps de ralentissement (nettoyage) du système de post-traitement des gaz d'échappement.

REMARQUE ! Dégâts du système de post-traitement des gaz d'échappement. Ne pas enfoncer l'interrupteur principal des batteries pendant plus d'1 seconde.

- ▶ Ouvrir la trappe (1) du compartiment à batteries.
- ▶ Pour activer ou interrompre l'alimentation en courant, appuyer sur l'interrupteur principal des batteries (2) :
- ➡ Si la DEL est allumée, l'alimentation en courant est activée.
- ➡ Si la DEL clignote, le temps de ralentissement (env. 120 secondes) pour le nettoyage du système de post-traitement des gaz d'échappement est en cours.
- ➡ Si la DEL n'est pas allumée, l'alimentation en courant est interrompue.
- ▶ Pour interrompre l'alimentation en courant dans les plus brefs délais en cas d'urgence, appuyer pendant 2 secondes sur l'interrupteur principal des batteries.
- ➡ L'alimentation en courant est immédiatement interrompue.

19.11 Arrêter la machine

⚠ *AVERTISSEMENT*

Risque de blessures dû au déplacement de la machine non sécurisée

Si la machine n'est pas sécurisée contre tout déplacement inopiné après avoir été immobilisée, des personnes peuvent être grièvement blessées par le déplacement incontrôlé de la machine.

- ▶ Bloquer la machine avec des cales d'arrêt pour empêcher tout déplacement.

⚠ *AVERTISSEMENT*

Risque d'incendie à cause des gaz d'échappement brûlants

Il y a un risque d'incendie à cause des gaz d'échappement brûlants dégagés lors du nettoyage du filtre à particules diesel. La régénération du filtre à particules diesel démarre automatiquement.

- ▶ S'assurer que la machine ne soit pas parquée à proximité de matériaux inflammables.
- ▶ Si nécessaire, ignorer la régénération du filtre à particules diesel dans le menu Moteur diesel, « Réglages » ou arrêter une régénération de filtre à particules diesel déjà en cours dans le menu Moteur diesel, « Maintenance ».

En vue d'immobiliser la machine de manière sûre et d'empêcher tout déplacement :

- ▶ La machine doit être immobilisée sur une surface plane et solide.
- ▶ Déposer l'accessoire avant sur le sol.
- ▶ Placer le sélecteur du mode de fonctionnement en « Mode neutre ».
- ▶ Actionner la touche « Frein de parking » pour serrer le frein de parking.
- ▶ Afin de refroidir le moteur, le faire tourner pendant trois minutes au ralenti.
- ▶ Tourner la clé de contact dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, en position « STOP », la retirer et la prendre avec soi.
- ▶ Installer les deux cales d'arrêt.

19.12 Remorquage de la machine

⚠ AVERTISSEMENT

Risque d'accident dû aux forces plus élevées exercées sur le volant ou la pédale de frein.

Lorsque la machine est remorquée sur une distance importante, le risque existe que le conducteur perte le contrôle de la machine, étant donné que les forces à exercer sur le volant et la pédale de frein sont plus élevées si le moteur diesel est à l'arrêt. Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort.

- S'assurer que personne ne séjourne dans la zone de danger.
- Remorquer la machine uniquement pour la sortir de la zone de danger et jamais sur de longues distances.
- Avec le moteur diesel à l'arrêt, les forces à exercer sur le volant et la pédale de frein sont plus élevées.

AVIS

Dommages sur la machine due à une manipulation erronée

Lorsque le remorquage n'est pas réalisé correctement, des composants de la transmission de la force ou du moteur diesel peuvent être détériorés.

- Remorquer uniquement la machine lorsque cela s'avère être réellement indispensable.
- Remorquer la machine uniquement en la poussant au moyen de la barre de remorquage préalablement installée.
- Remorquer la machine au maximum à 8 km/h et pas plus de 45 min.
- Placer le sélecteur des modes de fonctionnement en « Fonctionnement neutre ».
- Desserrer le frein de parking et, si nécessaire, desserrer manuellement, *voir Page 372*.
- Couper le moteur diesel.
- Enclencher l'allumage afin que les clignotants de direction / les feux clignotants d'avertissement et les feux de freinage fonctionnent.
- Retirer les fusibles F98 et F29 afin que les moteurs hydrauliques soient au ralenti, *voir Page 604*.

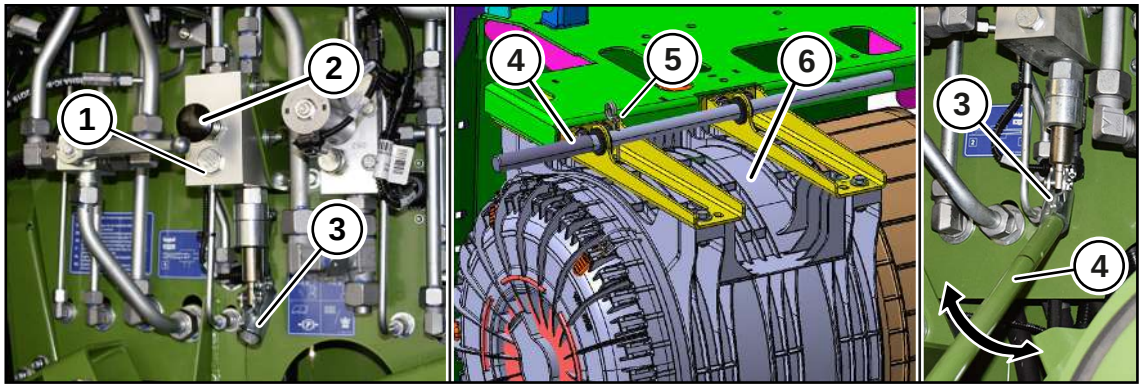
Pour remorquer, utiliser soit l'attelage, soit des points d'accrochage appropriés situés sur la face avant de la machine en fonction de l'accessoire avant monté.

- Tirer les fusibles F98 et F29, *voir Page 604*.
- Placer le sélecteur des modes de fonctionnement en « Fonctionnement neutre ».
- Desserrer le frein de parking.
- Couper le moteur diesel.
- Tourner la clé de contact dans la serrure de contact d'allumage en position « I » afin que les clignotants de direction / les feux clignotants d'avertissement et les feux de freinage fonctionnent.

Si la machine ne parvient plus à générer la pression d'huile nécessaire pour desserrer le frein de parking :

- Desserrer le frein de parking manuellement, *voir Page 372*.

19.12.1 Desserrer le frein de parking manuellement



BXG000-062

Bloquer la machine pour l'empêcher de rouler :

- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, *voir Page 35*.
- ▶ Bloquer la machine avec des cales d'arrêt pour empêcher tout déplacement.

Le frein de parking peut être desserré à l'aide de la pompe manuelle (1) :

- ▶ Tirer sur la poignée ronde (2) de la vanne puis la lâcher.
- ➡ La poignée ronde reste en position sortie.
- ▶ Extraire la goupille à ressort (5) de la fixation au-dessus du carter du filtre à air (6) et sortir le levier de pompe (4) de la fixation.
- ▶ Insérer le levier de pompe (4) dans le logement de levier (3) sur la pompe manuelle (1).
- ▶ Desserrer le frein de parking en pompant avec la pompe manuelle.

Si l'effort à fournir pour le pompage augmente fortement :

- ▶ Vérifier si le frein est desserré en déplaçant la machine.
- ➡ Tant que la poignée ronde (2) de la vanne est en position sortie, le frein de parking est desserré.

Restaurer la fonction de freinage sur le frein de parking :

- ▶ Enfoncer la poignée ronde (2) de la vanne.

19.13 Préparer la machine pour le transport

AVIS
Risque d'accident si la machine n'est pas préparée de manière conforme Si la machine n'est pas préparée de manière conforme pour le transport à l'aide d'un moyen de transport, il peut en résulter des accidents et des dommages sur la machine. ▶ Adopter les mesures présentées ci-après pour préparer la machine au transport.

- ✓ Aucun accessoire avant n'est monté sur la machine.
- ▶ Amener l'arceau éjecteur en position de transport, *voir Page 355*.
- ▶ Amener l'engagement en position de transport, *voir Page 355*.
- ▶ S'assurer que l'essieu arrière se trouve en position médiane de sorte que le cadre du véhicule est à l'horizontale. Au besoin, relever ou abaisser l'essieu arrière via le clavier, *voir Page 104*.
- ▶ Après avoir parqué la machine, immobiliser la machine et la sécuriser, *voir Page 35*.

- ▶ S'assurer que la porte de la cabine, la fenêtre latérale et les capots sont fermés et verrouillés.
- ▶ Couper l'alimentation électrique à l'aide de l'interrupteur principal des batteries, *voir Page 369*.
- ▶ Sécuriser la machine au moyen de dispositifs d'arrimage adaptés au niveau des points d'arrimage prévus à cet effet, *voir Page 373*.
- ✓ **Pour la version « Plaque d'identification pour véhicules lents »** : la plaque d'identification pour véhicules lents est recouverte ou démontée, *voir Page 62*.

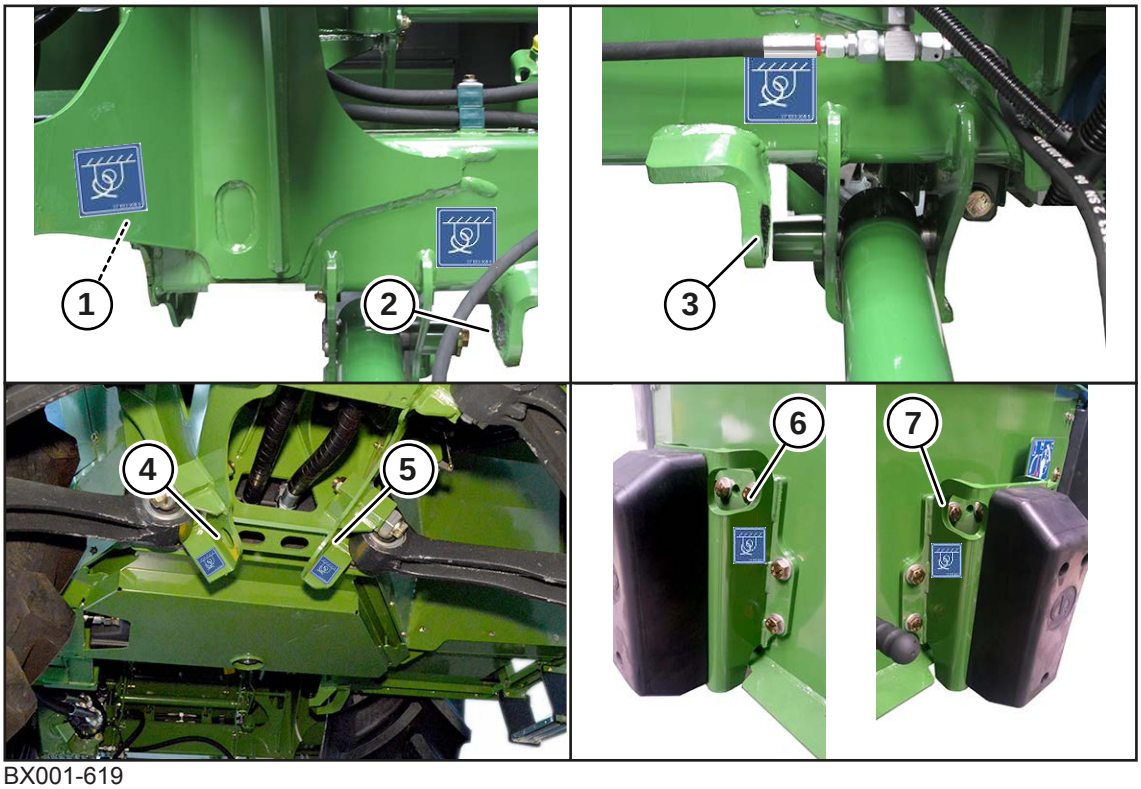
19.13.1 Arrimer la machine

⚠ *AVERTISSEMENT*

Danger de mort suite à un mouvement incontrôlé de la machine

Si la machine n'est pas arrimée de manière conforme pour le transport avec un moyen de transport, la machine peut bouger de manière incontrôlée et mettre en danger des personnes.

- ▶ Avant le transport, sécuriser la machine de manière conforme au moyen de dispositifs d'arrimage adaptés qu'il convient de fixer aux points d'arrimage prévus à cet effet.



BX001-619

La machine est dotée de points d'arrimage permettant de fixer des moyens d'arrimage :

1 Point d'arrimage essieu avant droit extérieur
2 Point d'arrimage essieu avant droit
3 Point d'arrimage essieu avant gauche
4 Point d'arrimage essieu arrière gauche
5 Point d'arrimage essieu arrière droit
6 Point d'arrimage butoir pour quai gauche
7 Point d'arrimage butoir pour quai droit

19.13.2 Démontage des roues de la machine

Si cela est nécessaire pour le transport de la machine, il convient de démonter les roues. La machine peut uniquement être étayée par un personnel qualifié et agréé, *voir Page 620*.

20 Commande

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- En vue d'éviter tout accident, il est indispensable de lire et de prendre en compte les consignes de sécurité fondamentales, *voir Page 19*.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, *voir Page 35*.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures suite au mouvement de la machine ou de pièces de la machine

Des personnes risquent fortement d'être blessées lorsqu'elles se trouvent ou pénètrent dans la zone de danger de la machine pendant l'exploitation

- Mettre la machine en service uniquement si tous les dispositifs de protection sont en place et en bon état.
- S'assurer que personne ne se trouve dans la zone de danger de la machine (distance de sécurité : latérale 3 m, à l'arrière de la machine 5 m).

Lorsque des personnes pénètrent dans la zone de danger :

- Arrêter immédiatement la machine.
- Désactiver la prise de force.
- Faire sortir les personnes de la zone de danger.
- Redémarrer uniquement la machine lorsqu'il n'y a plus personne dans la zone de danger.

Pour connaître les consignes particulières d'emploi de l'accessoire avant monté sur la machine, voir la notice d'utilisation de cet accessoire.

Pour les réglages relatifs à la conduite sur champ visant le mode de fonctionnement, la largeur de travail, l'accessoire avant, l'engagement, l'additif d'ensilage, au mécanisme élévateur, au broyeur et aux données client, voir *voir Page 123* et *voir Page 163*.

20.1 Soulever et abaisser le mécanisme élévateur

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures dû aux mouvements de l'accessoire avant

Les personnes qui se trouvent dans la zone de l'accessoire avant lorsque ce dernier est levé ou baissé voire replié ou déployé risquent d'être happées par l'accessoire avant ou le mécanisme élévateur et, ainsi, de se blesser grièvement.

- ▶ Il convient de s'assurer que personne ne se trouve dans la zone de l'accessoire avant ou du mécanisme élévateur.

BX001-585

- ✓ Le siège du conducteur est occupé.
- ✓ Le moteur diesel tourne.
- ✓ Le sélecteur des modes de fonctionnement est en position « Mode champ ».
- ✓ Il y a suffisamment de place pour lever et abaisser le dispositif.
- ✓ Personne ne se trouve dans la zone de l'engagement

Pour lever l'accessoire avant (3) :

- ▶ Appuyer sur la touche « Lever manuellement le mécanisme élévateur » (1) du levier de conduite et la maintenir enfoncée.

L'accessoire avant (3) est levé tant que la touche est enfoncée.

Lorsque l'accessoire avant adapté à l'herbe est installé, la hauteur maximale pouvant être atteinte correspond à la position supérieure de l'engagement.

Lorsque l'accessoire avant adapté au maïs est replié, la hauteur de levage est limitée à 60 % de la hauteur maximale de levage de l'engagement.

Pour abaisser l'accessoire avant (3) :

- ▶ Appuyer sur la touche « Abaisser manuellement le mécanisme élévateur » (2) du levier de conduite et la maintenir enfoncée.

L'accessoire avant (3) est abaissé tant que la touche est enfoncée.

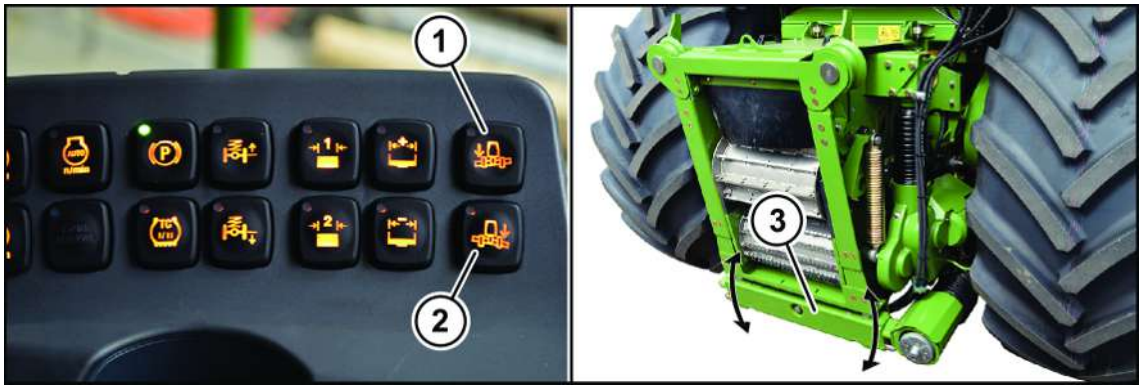
La hauteur la moins élevée est atteinte lorsque l'accessoire avant touche le sol.

20.2 Aligner le tube pendulaire à l'horizontale

INFORMATION

La position et l'état du tube pendulaire peuvent être indiqués dans la zone info du terminal, *voir Page 155*.

Le tube pendulaire peut être levé et abaissé à gauche ou à droite, de sorte que le mouvement d'un accessoire avant peut être adapté au relief du sol.



BX001-586

Le tube pendulaire doit être aligné de manière horizontale pour le montage d'un accessoire avant.

En vue d'abaisser le tube pendulaire (3) côté gauche et de le lever côté droit :

► • Appuyer sur la touche « Abaisser le cadre pendulaire à gauche » (1) et la maintenir enfoncée jusqu'à ce que le tube pendulaire soit à l'horizontale.

En vue d'abaisser le tube pendulaire (3) côté droit et de le lever côté gauche :

► • Appuyer sur la touche « Abaisser le cadre pendulaire à droite » (2) et la maintenir enfoncée jusqu'à ce que le tube pendulaire soit à l'horizontale.

20.3 Déverrouiller le verrouillage de l'accessoire avant

Pour la version « Verrouillage de l'accessoire avant hydraulique de confort avec accouplement rapide ».

Le verrouillage de l'accessoire avant permet de fixer un accessoire avant lorsqu'il a été réceptionné via les guidages à rouleaux de la ramasseuse-hacheuse.

Le verrouillage est obtenu au moyen des goujons de verrouillage qui entrent dans un trou au niveau des tôles de verrouillage des accessoires avant.

Lors du premier montage d'un accessoire avant sur la machine et lors de chaque changement d'accessoire avant, la position de la tôle de verrouillage et du disque d'embrayage doivent être contrôlées et, si nécessaire, être adaptées. Pour l'adaptation, veuillez vous référer à la notice d'utilisation de l'accessoire avant.

BX001-587

Pour le montage et le démontage d'un accessoire avant, les goujons de verrouillage (1) doivent être tirés vers l'arrière. Lors de la sélection de la fonction « Verrouillage de l'accessoire avant », le cadre pendulaire est automatiquement ajusté à l'horizontale.

✓ L'accessoire avant est désactivé.

Pour ouvrir le verrouillage de l'accessoire avant, sélectionner d'abord la fonction « Verrouillage de l'accessoire avant » dans le clavier supplémentaire :

- ▶ Appuyer sur la touche « Ouvrir le verrouillage de l'accessoire avant » (2).
  - ⇨ La fonction « Verrouillage de l'accessoire avant » est sélectionnée et la touche « Rentrer » est éclairée.
- ▶ Appuyer sur la touche « Rentrer » (3) et la maintenir enfoncée.
  - ⇨ Après 4 s, les goujons de verrouillage sont tirés en direction du milieu du véhicule et le verrouillage de l'accessoire avant est ouvert.

Le verrouillage de l'accessoire avant reste ouvert tant que la touche « Rentrer » est enfoncée.

Pour refermer le verrouillage de l'accessoire avant :

- ▶ Relâcher la touche « Rentrer » (3).
- ➡ Les goujons de verrouillage se décalent vers l'extérieur et le verrouillage de l'accessoire avant est fermé.

20.4 Mode Remorque

⚠ *AVERTISSEMENT*

Risque de blessures dû à un mauvais accouplement

Il y a un risque d'accident accru en cas de mauvais accouplement.

- ▶ Accoupler uniquement des remorques avec un système de freinage de service.
- ▶ Accoupler la remorque uniquement à l'attelage.
- ▶ Respecter les indications figurant dans la notice d'utilisation de la machine et de la remorque.
- ▶ Soyez très prudent et attentif lors de l'accouplement et du désaccouplement de la remorque.
- ▶ S'assurer que les valeurs limites techniques pour l'utilisation de la remorque sont respectées, *voir Page 23* et *voir Page 73*.

AVIS

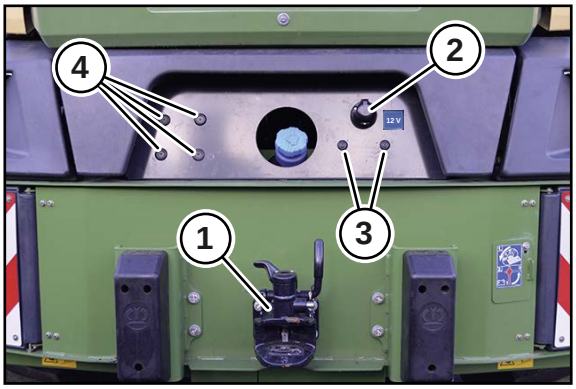
Dommages au niveau de l'accouplement de la remorque et des composants de l'entraînement

Des composants de la machine peuvent être détériorés lorsque des véhicules bloqués sont dégagés au moyen de l'accouplement de la remorque ou remorqués sur de longues distances.

- ▶ En cas de remorquage de la machine au moyen de l'accouplement de la remorque, adoptez une vitesse maximale de 6 km/h durant maximum 50 min.
- ▶ L'accouplement de la remorque ne peut pas être utilisé pour dégager la machine lorsqu'elle est bloquée.
- ▶ L'accouplement de la remorque ne peut pas être utilisé pour remorquer d'autres véhicules.
- ▶ L'accouplement de la remorque ne peut pas être utilisé pour dégager des véhicules bloqués.

La ramasseuse-hacheuse est équipée de série d'un attelage.

Seules les remorques dotées de leur propre système de freinage de service doivent être utilisées.



BXG000-015

1 Attelage

2 Prise 12 volts pour éclairage (en option)

3 Raccords d'air comprimé du frein à deux circuits (en option)

4 Hydraulique supplémentaire (en option)

20.4.1 Accoupler la remorque

⚠ *AVERTISSEMENT*

Risque de blessures dû à un attelage ne respectant pas les règles de sécurité routière

Dans le cas où les charges de traction, les charges d'appui et les charges sur essieu admissibles sont dépassées pendant l'exploitation, l'attelage ne respecte pas les règles de sécurité routière.

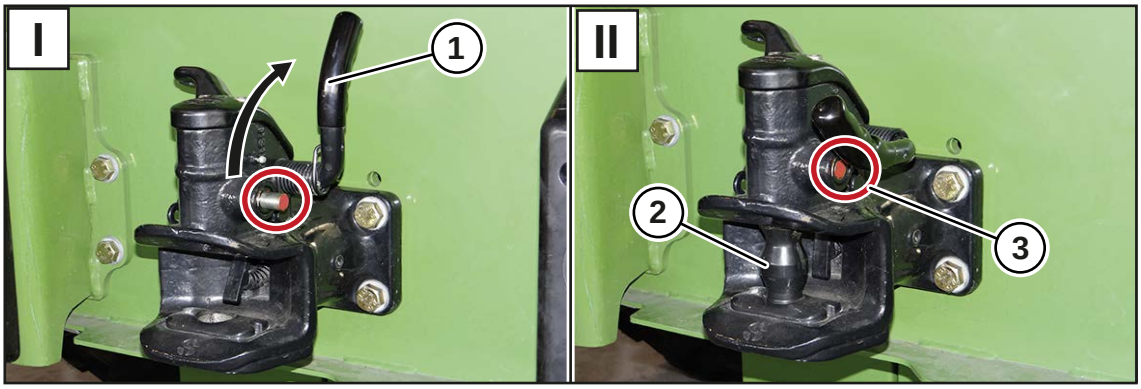
- ▶ Veuillez vous assurer que les charges de traction, les charges d'appui et les charges sur essieu admissibles ne soient pas dépassées lors de l'exploitation avec une remorque.

⚠ *AVERTISSEMENT*

Risque de blessures dû aux mouvements inattendus de la machine et de la remorque

Des personnes peuvent être blessées si elles se trouvent entre la machine et la remorque pendant le processus d'accouplement et que la remorque non accouplée se meut de façon incontrôlée.

- ▶ Veiller à ce que personne ne se trouve entre la machine et la remorque pendant l'accouplement.
- ▶ Empêcher tout déplacement inopiné de la remorque.



BX001-589

Pour accoupler la remorque :

- ▶ Empêcher tout déplacement inopiné de la remorque.
- ▶ Régler l'œillet d'attelage à hauteur de l'accouplement de la remorque.
- ▶ Pour ouvrir l'accouplement de la remorque, pousser le levier (1) vers le haut jusqu'au point d'accouplement.
- ▶ Nettoyer l'accouplement de la remorque.
- ▶ Faire reculer lentement la machine jusqu'à ce que l'œillet d'attelage s'engage dans l'accouplement de la remorque.

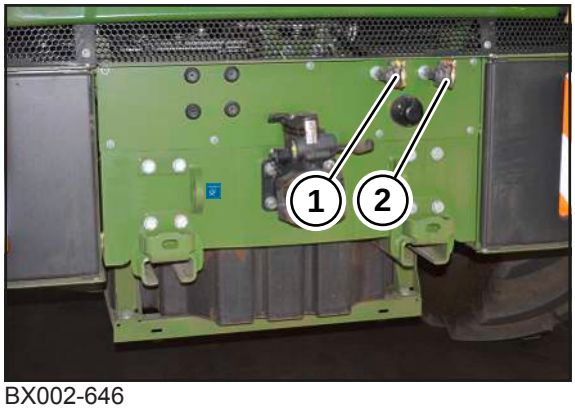
AVERTISSEMENT ! Risque de blessures dû au fait que la remorque n'a pas été verrouillée de manière sûre S'assurer que le goujon (2) est complètement engagé après la manœuvre d'accouplement.

- ▶ Vérifier si le téton de contrôle (3) affleure la surface du carter.
- ▶ Raccorder les connecteurs d'alimentation électrique et contrôler l'installation d'éclairage de la remorque.

Lorsque la remorque possède une roue d'appui :

- ▶ Relever la roue d'appui de la remorque.

Sur la version « Système de frein à air comprimé système de freinage de la remorque »



BX002-646

La machine est dotée d'un système de frein à air comprimé à deux circuits. Les têtes d'accouplement sont accouplées pour assurer la liaison de la conduite de réserve (2) (tête d'accouplement rouge) et la conduite de frein (1) (tête d'accouplement jaune) du tracteur avec la machine.

✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 35*.

Accoupler

Respecter l'ordre des conduites à air comprimé lors de l'accouplement.

- ▶ Accoupler d'abord la conduite de frein (1) (tête d'accouplement jaune).
- ▶ Puis accoupler la conduite de réserve (2) (tête d'accouplement rouge).

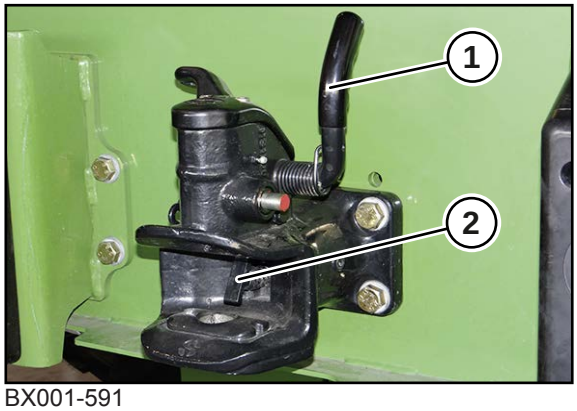
20.4.2 Désaccoupler la remorque

⚠ *AVERTISSEMENT*

Risque de blessures dû aux mouvements inattendus de la machine et de la remorque

Des personnes peuvent être blessées si elles se trouvent entre la machine et la remorque pendant le processus d'accouplement et que la remorque non accouplée se meut de façon incontrôlée.

- ▶ Veiller à ce que personne ne se trouve entre la machine et la remorque pendant l'accouplement.
- ▶ Empêcher tout déplacement inopiné de la remorque.



BX001-591

- ▶ Empêcher tout déplacement inopiné de la remorque.
- ▶ Débrancher les connecteurs de l'alimentation électrique.

Lorsque la remorque possède une roue d'appui :

- ▶ Abaisser la roue d'appui de la remorque.

Pour désaccoupler la remorque :

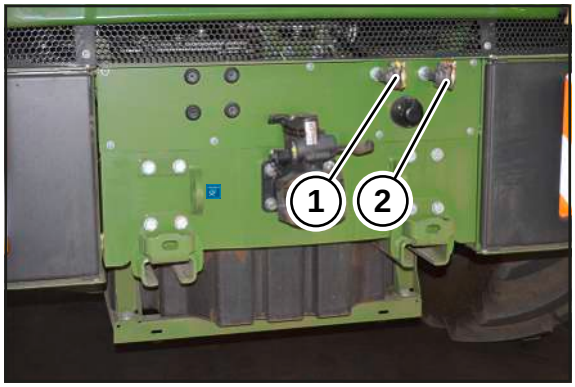
- ▶ Pour ouvrir l'accouplement de la remorque, pousser le levier (1) vers le haut jusqu'au point d'accouplement.
- ▶ Faire avancer lentement la machine jusqu'à ce que l'œillet d'attelage ne soit plus engagé dans l'accouplement de la remorque.

AVERTISSEMENT ! Blessures à la main dues à la chute d'un boulon de verrouillage. Ne pas actionner le levier de déclenchement (2) à la main. Actionner l'attelage à la main uniquement à l'aide du levier de déclenchement (1).

En vue de protéger l'ouverture du logement du boulon de verrouillage contre les saletés :

- ▶ Verrouiller l'accouplement de la remorque en poussant le levier (1) vers le bas.

Sur la version « Système de frein à air comprimé système de freinage de la remorque »



BX002-646

La machine est dotée d'un système de frein à air comprimé à deux circuits. Les têtes d'accouplement sont accouplées pour assurer la liaison de la conduite de réserve (2) (tête d'accouplement rouge) et la conduite de frein (1) (tête d'accouplement jaune) du tracteur avec la machine.

✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 35*.

Désaccoupler

Respecter l'ordre des conduites à air comprimé lors du désaccouplement.

- ▶ Accoupler d'abord la conduite de réserve (2) (tête d'accouplement rouge).
- ▶ Puis accoupler la conduite de frein (1) (tête d'accouplement jaune).

20.5 Essieux supplémentaires

Les types de ramasseuse-hacheuse BX201 peuvent fonctionner avec divers essieux supplémentaires :

- La ramasseuse-hacheuse peut être équipée d'un essieu supplémentaire interne.
- Certains des types d'accessoire avant peuvent être équipée d'un châssis intégré sur l'accessoire avant.

En circulation sur route, les essieux supplémentaires déchargent l'essieu d'entraînement avant de la ramasseuse-hacheuse. Ceci réduit la charge à l'essieu avant de la ramasseuse-hacheuse en conduite sur route.

Essieu supplémentaire interne :

L'essieu supplémentaire interne n'est activé qu'en mode maïs et son fonctionnement n'est donné que si l'accessoire avant installé est détecté par l'électronique de la machine.
Quand l'essieu supplémentaire est abaissé, la pression de délestage est surveillée même avec la machine à l'arrêt. Si la pression dépasse la valeur maximale réglée, l'essieu supplémentaire est délesté.

- ▶ S'assurer que la connexion de l'accessoire avant est raccordée.

Essieu supplémentaire sur l'accessoire avant :

Sur certains types d'accessoire avant pour maïs, un châssis supplémentaire est disponible sur l'accessoire avant.
Lorsqu'après montage de l'accessoire avant à la ramasseuse-hacheuse, on branche la connexion des capteurs, l'électronique de la machine détecte l'accessoire avant et le châssis

supplémentaire.
Le délestage de la charge sur l'essieu avant est régulé par l'électronique de la machine de la ramasseuse-hacheuse.

- S'assurer que la connexion de l'accessoire avant est raccordée.
- Sur le terminal, dans le chapitre Fonctions de conduite -> sélectionner Essieu supplémentaire pour indiquer qu'un essieu supplémentaire est présent.

20.5.1 Mode de fonctionnement maïs

Conduite sur route

Essieu supplémentaire interne et essieu supplémentaire sur le XCollect en 3 parties :
si la machine roule à plus d'env. 10 km/h vers l'avant, l'essieu supplémentaire est abaissé si ce n'est pas encore le cas. Ensuite, la pression hydraulique de l'essieu supplémentaire est réglée. Si la machine roule en marche arrière en conduite sur route, l'essieu supplémentaire est délesté.

Essieu supplémentaire sur l'EasyCollect en 2 parties :
l'essieu supplémentaire est monté pour la conduite sur route. Si la machine roule à plus d'env. 5 km/h vers l'avant, l'essieu supplémentaire est abaissé si ce n'est pas encore le cas. Ensuite, la pression hydraulique du mécanisme élévateur est réglée.

Mode champ

Essieu supplémentaire interne et essieu supplémentaire sur le XCollect en 3 parties :
en mode champ, l'essieu supplémentaire est par principe relevé.

Essieu supplémentaire sur le EasyCollect en 2 parties :
l'essieu supplémentaire est démonté pour le mode champ.

20.5.2 Mode de fonctionnement herbe

Dans le mode de fonctionnement « Herbe », la commande de l'essieu supplémentaire est désactivée.

Ni le diagnostic ni la maintenance de l'essieu supplémentaire ne sont possibles. Seule la fonction « Lever l'essieu supplémentaire » est disponible.

Dans le mode de fonctionnement « Herbe », l'essieu supplémentaire doit être amené manuellement dans la position finale supérieure ou être démonté.

20.5.3 Mode de fonctionnement XDisc

Dans le mode de fonctionnement « XDisc », la commande de l'essieu supplémentaire est désactivée.

Ni le diagnostic ni la maintenance de l'essieu supplémentaire ne sont possibles. Seule la fonction « Lever l'essieu supplémentaire » est disponible.

Dans le mode de fonctionnement « XDisc », l'essieu supplémentaire doit être amené manuellement dans la position finale supérieure ou être démonté.

20.6 Installation d'ensilage

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures dû à l'ensilage

En cas d'utilisation non-conforme, les produits chimiques utilisés dans l'installation d'ensilage peuvent entraîner des problèmes de santé.

- L'installation d'ensilage ne doit être commandée que par des personnes familiarisées avec cette notice d'utilisation et la fiche de données de sécurité du fabricant d'additifs pour ensilage. Les consignes de sécurité du fabricant d'additifs pour ensilage doivent être suivies.
- Les opérateurs doivent être formés à la manipulation sécurisée des produits chimiques utilisés.

AVIS

Dégâts sur l'installation d'ensilage dus à des températures extérieures basses

Si de l'eau est encore présente dans l'installation d'ensilage avant le stockage pendant l'hiver, le danger existe que l'installation soit détériorée par le gel.

- Avant le stockage pendant l'hiver, remplir le réservoir d'ensilage avec un produit antigel biodégradable et non agressif, puis exécuter un pompage de l'installation d'ensilage en mode « Actif de manière permanente » pendant 2 minutes avec une quantité de dosage de 50 %.
- Après l'hiver et avant le début de la saison, remplir le réservoir d'ensilage avec de l'eau claire et exécuter un pompage de l'installation d'ensilage en mode « Actif de manière permanente » pendant 10 minutes avec une quantité de dosage de 75 %.

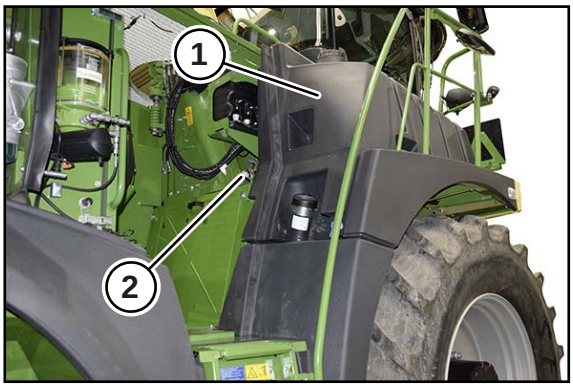
20.6.1 Installation d'ensilage interne dosage grossier (pour la version « Installation d'ensilage réglée »)

AVIS

Dégâts sur l'installation d'ensilage dus à l'utilisation du mauvais ensilage

Si l'installation d'ensilage est exploitée avec des ensilages agressifs ou corrosifs, des pièces de l'installation d'ensilage peuvent être détériorées.

- Utiliser exclusivement des ensilages non agressifs et non corrosifs dans l'installation d'ensilage.



BX002-445

L'installation d'ensilage interne dosage grossier est une installation d'ensilage réglée avec un réservoir d'ensilage (1) sur la plate-forme de la cabine droite. La pompe (2), les vannes et le filtre de l'installation d'ensilage se trouvent du côté droit, dans le compartiment du radiateur.

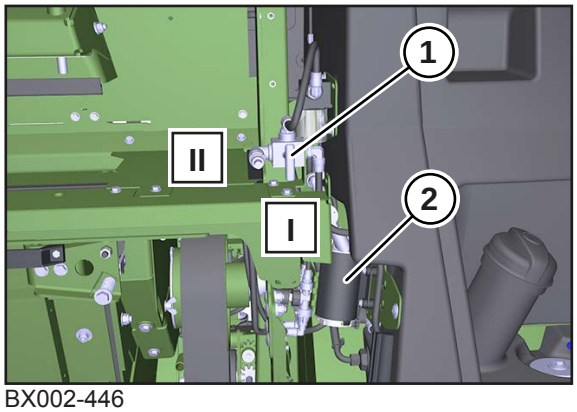
Pour la commande et le réglage de l'installation d'ensilage dans le terminal, .

Caractéristiques techniques

Pompe	
Branchement électrique	Tension continue 24 V
Consommation de courant maximale	5 A
Matériau du boîtier (des composants entrant en contact avec l'ensilage)	Acier inoxydable
Matériau roues dentées	Téflon
Pression de travail maximale de la pompe	4 bar
Matériau vannes	Polypropylène
Température maximale des fluides	+70° C
Quantité alimentée (point d'injection accélérateur d'éjection)	0,5 l/min jusqu'à 7,2 l/min
Hauteur d'aspiration maximale	1,5 m
Type d'utilisation/durée	Marche intermittente/marche permanente

Capteur de débit	
Matériau boîtier/couvercle	PVDF
Plage de températures	0° C à +120° C
Plage de mesure	0,5 l/min jusqu'à 10 l/min
Pression de service/pression d'éclatement maximale	6 bar / >16 bar
Température de service	-10° C à +120° C

Commander l'installation d'ensilage interne



BX002-446

Lors du fonctionnement, la pompe d'ensilage (2) aspire l'ensilage du réservoir d'ensilage.

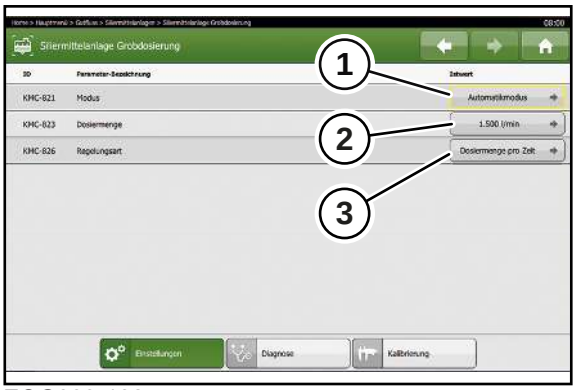
- ▶ Amener le robinet à bille à trois voies (1) en position I (RUN).
- ➡ L'ensilage est extrait du réservoir d'ensilage.

Commander l'installation d'ensilage dosage grossier

Pour la commande et le réglage de l'installation d'ensilage, *voir Page 214*.

- Lors de l'exploitation de l'installation d'ensilage, vérifier que la buse montée est adaptée à la quantité de dosage réglée (buse bleue : jusqu'à 2,5 L/min et buse blanche au-dessus de 2,5 L/min). Remplacer si nécessaire la buse.
- Si la buse a été remplacée, il convient de recalibrer l'installation d'ensilage, *voir Page 215*.
- Le calibrage de l'installation d'ensilage doit toujours être exécuté avec la buse montée et une installation d'ensilage rincée.

Réglages dans le menu Installation d'ensilage dosage grossier



EQG003-102

Mode (1)	
Inactif	Aucun ensilage n'est injecté.
Actif de manière permanente	De l'ensilage est injecté, lorsque le sélecteur des modes de fonctionnement se trouve dansla position de l'interrupteur « Mode champ ».
Mode automatique	De l'ensilage est injecté, lorsque l'embrayage principal, l'engagement et l'accessoire avant sont activés simultanément, que l'accessoire avant se trouve au même moment en position de travail et que la machine se déplace vers l'avant.
Nettoyage du flux de fourrage tournière	De l'ensilage est injecté, lorsque l'embrayage principal, l'engagement et l'accessoire avant sont activés simultanément et que l'accessoire avant se trouve au même moment en position de tournière.

Le mode « Nettoyage de flux du fourrage tournière » sert à éviter que les tôles du flux du fourrage ne collent en cas de matière récoltée contenant du sucre. Le mode « Nettoyage de flux du fourrage tournière » est le plus efficace lorsque le jeu d'équipement ultérieur « Injection d'eau » est monté (20 429 353 *). Si le jeu d'équipement ultérieur « Injection d'eau » n'est pas monté, l'eau sort uniquement de la buse d'ensilage et les tôles dans le flux du fourrage ne sont pas aspergées d'eau.

Quantité de dosage (2)	
1 000 L/min	Quantité d'ensilage injecté par minute
1 000 L/t	Quantité d'ensilage injecté par tonne

La quantité de dosage de l'ensilage injecté passe, en fonction du mode de régulation appliqué, de l'unité « Litre par minute » à « Litre par tonne » et vice-versa.

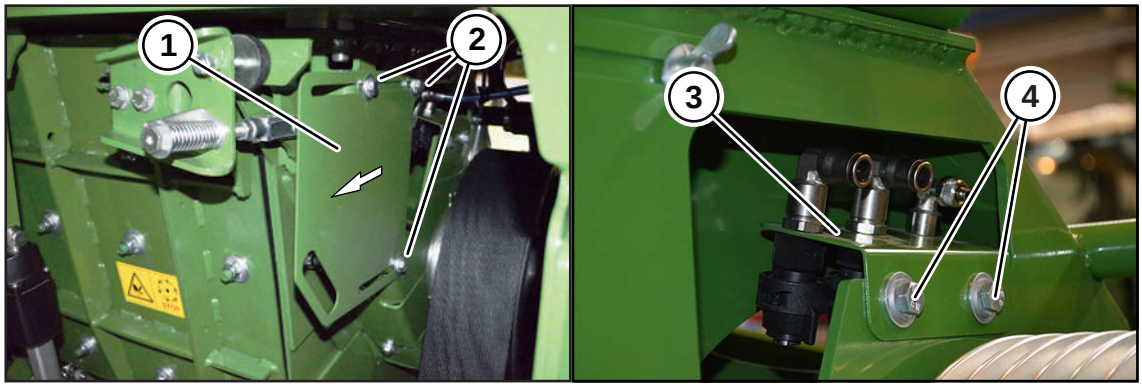
Mode de régulation (3)	
Quantité de dosage par temps	Règle le paramètre « Quantité de dosage » sur l'unité « Litre par minute »
Quantité de dosage par poids	Règle le paramètre « Quantité de dosage » sur l'unité « Litre par tonne »

Conditions pour le mode de régulation « Quantité de dosage par poids »

- Le mode de régulation « Quantité de dosage par poids » est uniquement disponible pour la version « CropControl (détection de rendement) ».
- « CropControl » doit être calibré.
- Si le « CropControl » n'a pas saisi et délivré de rendement, aucun ensilage n'est injecté lorsque ce réglage est appliqué. S'il convient malgré tout d'injecter de l'ensilage, le mode de régulation doit être placé sur « Quantité de dosage par temps ».

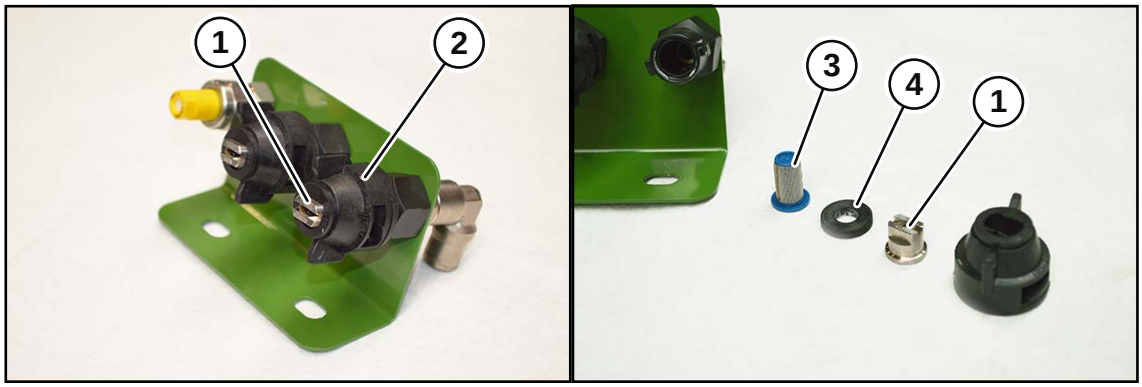
Nettoyer la buse de l'installation d'ensilage

Les buses de l'installation d'ensilage sont montées sur le côté droit de l'accélérateur d'éjection.



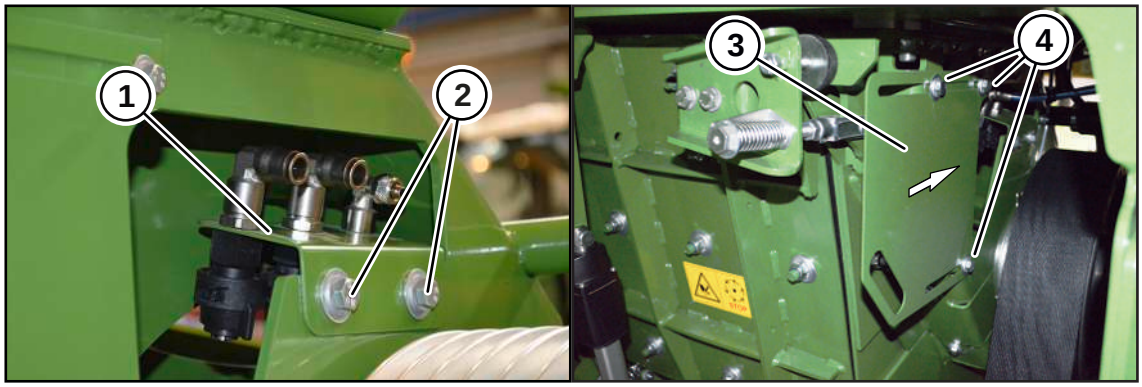
BXG000-129

- ▶ Desserrer les vis (2) et tirer la tôle de capotage (1) de l'entrée d'air vers l'arrière.
- ▶ Démonter les vis (4) et retirer le support (3).



BX002-090 / BX002-091

- ▶ Retirer la buse (1) de la fixation (2).
- ▶ Nettoyer la buse (1), le joint (4) et le filtre du clapet antiretour à bille (3).
- ▶ Après le nettoyage, insérer la buse (1) avec le joint (4) et le filtre à tamis (3) dans la fixation (2).



BXG000-130

- Monter le support (1) à l'aide des vis (2) sur le côté droit de l'accélérateur d'éjection.
- Glisser la tôle de capotage (3) de l'entrée d'air dans la position souhaitée et serrer les vis (2).
- Si nécessaire, calibrer l'installation d'ensilage, *voir Page 215*.

Nettoyer l'installation d'ensilage interne.

AVIS

Dommages sur le capteur de débit dû à un nettoyage contre-indiqué.

Des composants peuvent être détériorés si le capteur de débit est nettoyé à l'air comprimé.

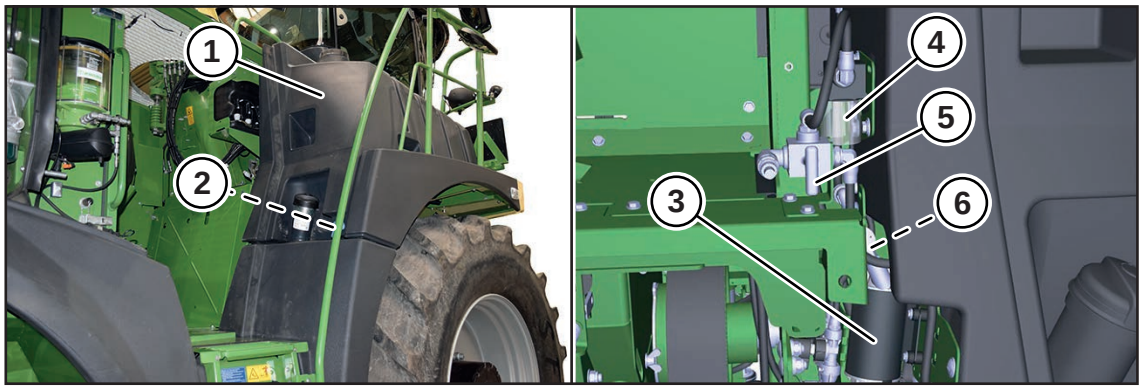
- Ne pas nettoyer le capteur de débit à l'air comprimé.

AVIS

Dommages environnementaux dus à l'ensilage

Le rejet de l'ensilage et de l'eau de nettoyage dans le sol ou les eaux superficielles engendre des dommages environnementaux.

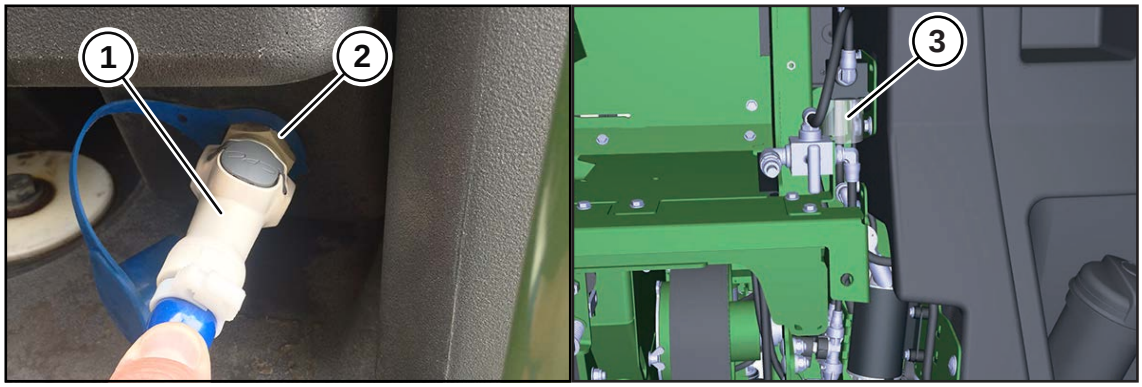
- Éliminer dans les règles les restes d'ensilage et l'eau de rinçage.



BXG001-115

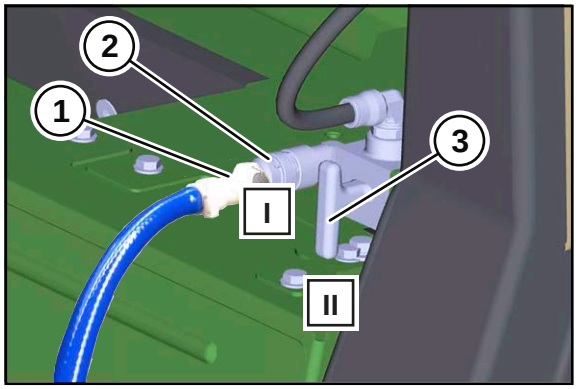
1 Réservoir d'ensilage
2 Robinet de vidange
2 Pompe d'ensilage
4 Elément filtrant d'aspiration
5 Robinet à trois voies
6 Capteur de débit

Après chaque utilisation, l'installation d'ensilage doit être nettoyée :



BXG001-116

- Sortir le flexible de rinçage (1) du compartiment de rangement, relier au raccord de vidange (2) du réservoir d'ensilage et laisser s'écouler l'ensilage dans un récipient adapté.
- Nettoyer l'élément filtrant d'aspiration (3).

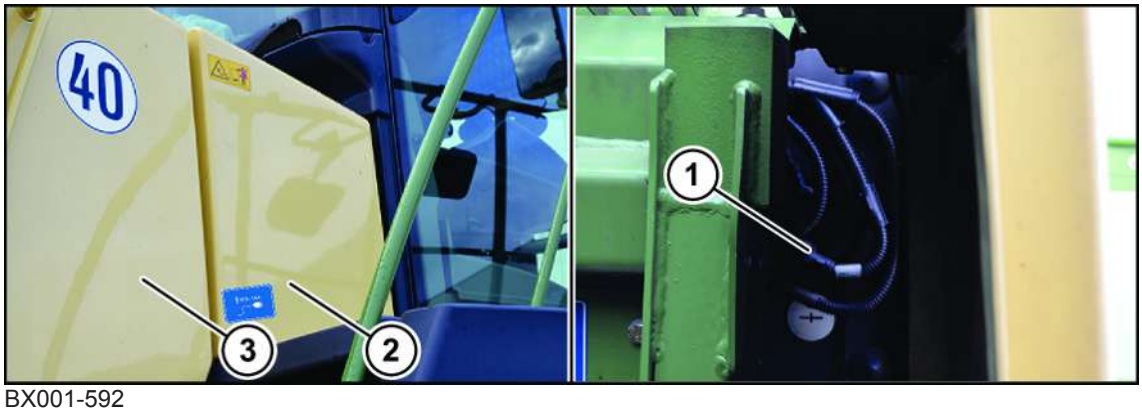


BXG001-117

- Prévoir un récipient contenant env. 10 l d'eau fraîche.
- Raccorder le flexible de rinçage (1) au raccord de rinçage (2) de l'installation d'ensilage et poser l'autre extrémité dans le récipient avec l'eau.
- Amener le robinet à trois voies (3) en position « I ».
- Activer l'allumage de la machine.
- Placer le sélecteur des modes de fonctionnement en position « Mode champ ».
- Régler l'installation d'ensilage sur « Actif de manière permanente », *voir Page 214*.
- Après le rinçage, amener le robinet à trois voies (3) en position « II » et retirer le flexible de rinçage (1) du raccord de rinçage (2) de l'installation d'ensilage.

Pour la commande et le réglage de l'installation d'ensilage, *voir Page 214*.

20.6.2 Raccordement de l'installation d'ensilage supplémentaire (pour la version « Installation d'ensilage externe »)



BX001-592

Il est possible de brancher une installation d'ensilage externe. Le raccordement électrique (1) pour l'unité de dosage se situe derrière la protection latérale à droite (2).

- Pour démonter la protection latérale à droite (2), ouvrir le capot latéral à droite (3) et démonter la protection latérale à droite.
- Relier le connecteur X224.2 (1) à l'unité de dosage externe.
- Monter la protection (2).

Affectation des connecteurs :

Broche 1 : Tension d'alimentation +12 volts

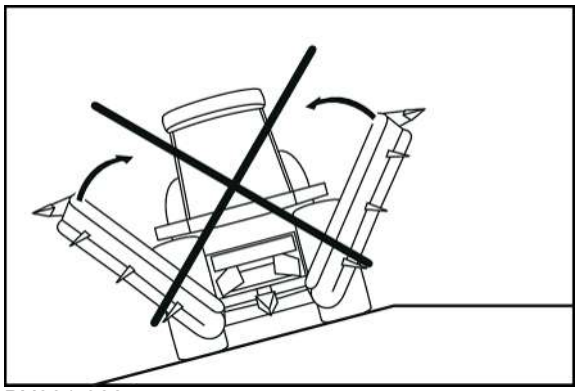
Broche 2 : Signal de commande +12 volts

Broche 3 : Masse

L'intensité de courant maximale est de 15 A.

Pour la commande et le réglage de l'installation d'ensilage, *voir Page 214*.

20.7 Conduite sur champ à flanc de colline



BX001-908

- Si la ramasseuse-hacheuse est exploitée avec un accessoire avant adapté au maïs, ne pas amener l'accessoire avant adapté au maïs de la position de travail en position de transport ou inversement tant que la machine est utilisée en travers de la pente.
- Avant de travailler à flanc de colline, augmenter de 0,5 bar la pression des pneus avant par rapport aux valeurs indiquées dans le tableau de pression des pneus, *voir Page 79*.
- Après avoir terminé les travaux à flanc de colline, il convient de modifier à nouveau la pression des pneus de sorte qu'elle soit à nouveau identique aux valeurs du tableau de pression des pneus, *voir Page 79*.

20.8 Changement de direction rapide (inversion rapide)

Lors de l'inversion rapide, la machine ralentit jusqu'à l'arrêt puis accélère dans le sens opposé, à une vitesse représentant env. 70 % de la vitesse de conduite précédente.

L'inversion rapide n'est possible qu'en mode champ.

BMG000-007

✓ Le sélecteur des modes de fonctionnement est en position « Mode champ ».

Pour activer l'inversion rapide :

- Pendant la marche, appuyer sur la touche d'activation de la traction 2 roues (2) et la maintenir enfoncée, puis amener le levier de conduite (1) vers la gauche et le ramener ensuite en position médiane.

20.9 Commander l'engagement/l'accessoire avant

⚠ *AVERTISSEMENT*

Risque de blessures dû aux composants en mouvement de l'engagement ou de l'accessoire avant

Lors de l'activation de l'engagement et de l'accessoire avant, des mouvements imprévisibles des rouleaux d'engagement et de l'accessoire avant peuvent se produire et mettre en danger des personnes.

- S'assurer que les personnes se trouvent à une distance suffisante de l'engagement et de l'accessoire avant.

AVIS

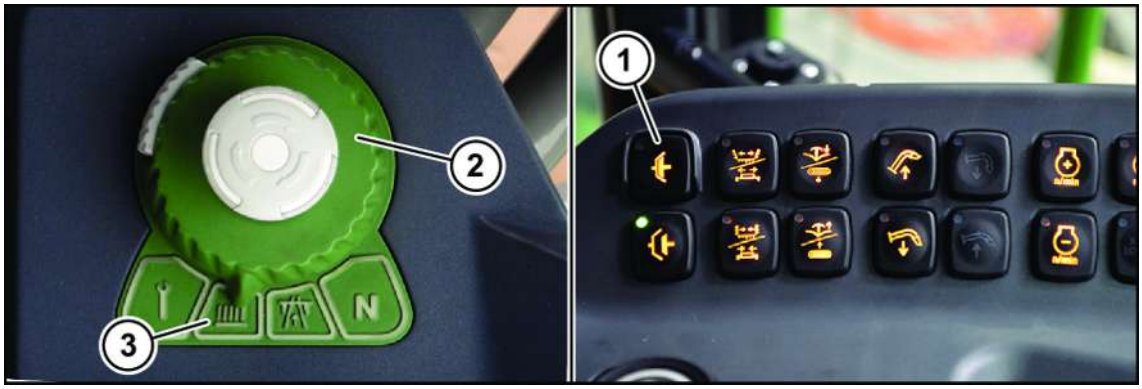
Dommages sur la machine dus à la rotation de l'accouplement rapide sans accessoire avant monté

Quand l'accouplement rapide est entraîné sans accessoire avant monté, la machine peut être détériorée, étant donné que le disque d'embrayage de l'accouplement rapide n'est pas guidé.

- Veuillez vous assurer que l'accouplement rapide est uniquement entraîné lorsqu'un accessoire avant est monté.
- Lorsque l'engagement doit tourner sans accessoire avant pour des raisons liées à la maintenance, veuillez préalablement retirer l'arbre à cardan de la ramasseuse-hacheuse.

Pour le réglage de la vitesse de consigne de l'accessoire avant et de la longueur de hachage, *voir Page 151*.

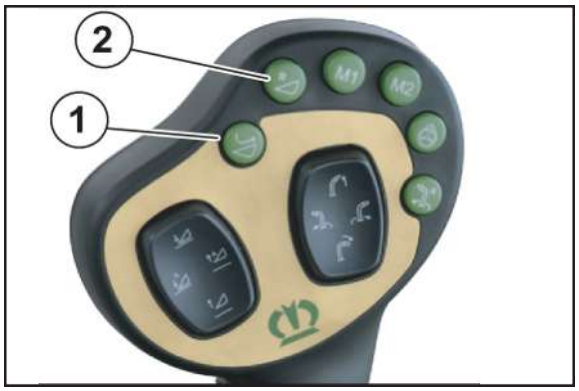
Activation de l'engagement/de l'accessoire avant



BX001-593

- ✓ Le siège du conducteur est occupé.
- ✓ Le moteur tourne.
- ✓ Le profil d'accessoire avant adapté à l'accessoire avant est réglé, *voir Page 199* ou *voir Page 231*.
- ✓ Le sélecteur des modes de fonctionnement (2) est en position « Mode champ » (3).
- ✓ L'embrayage principal est activé (1).

> ***INFORMATION***
>
> Lorsque vous activez l'engagement et l'accessoire avant pour la première fois, le conducteur doit faire tourner en sens inverse les rouleaux d'engagement et l'accessoire avant pour enlever les saletés éventuellement présentes. Ce n'est qu'après avoir effectué cette opération que l'engagement et l'accessoire avant peuvent être activés.



BX000-324

Pour activer l'engagement/l'accessoire avant :

- ▶ Appuyer sur la touche « Inversion engagement/accessoire avant » (2) du levier de conduite.

Faire fonctionner l'accessoire avant et les rouleaux d'engagement en sens inverse.

- ▶ Appuyer sur la touche « Engagement/accessoire avant marche » (1) du levier de conduite.

L'accessoire avant et les rouleaux d'engagement sont activés.

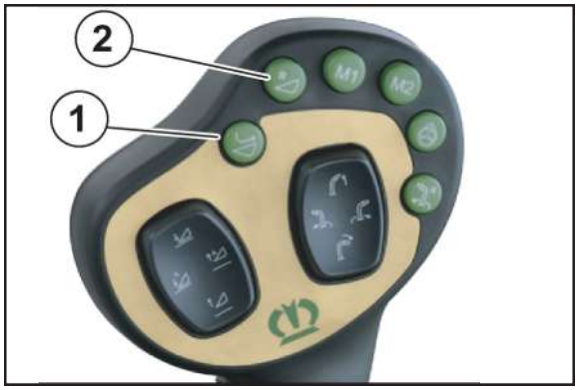
Désactivation de l'engagement/de l'accessoire avant

- ▶ Appuyer sur la touche « Engagement/accessoire avant marche/arrêt » (1) du levier de conduite.

L'accessoire avant et les rouleaux d'engagement sont désactivés.

Inversion engagement/accessoire avant

Il est possible de faire tourner l'engagement ainsi que l'accessoire avant en sens inverse dans le but d'éliminer les blocages et défauts dans le flux du fourrage qui se produisent en cours de fonctionnement.



BX000-324

Pour faire fonctionner l'engagement/l'accessoire avant en sens inverse depuis le siège conducteur :

- ▶ Appuyer sur la touche « Inversion engagement/accessoire avant » (2) du levier de conduite et la maintenir enfoncée.

L'accessoire avant et les rouleaux d'engagement fonctionnent en sens inverse tant que vous appuyez sur la touche « Inversion engagement/accessoire avant » (2).

Vous pouvez actionner la touche « Inversion engagement/accessoire avant » (2) du levier de conduite même pendant que l'un ou l'autre est activé. Ensuite, il faut allumer à nouveau l'engagement/l'accessoire avant.

20.10 Régulation du mécanisme élévateur

La position de l'accessoire avant se règle par le biais du mécanisme élévateur de la ramasseuse-hacheuse pour optimiser la conduite sur champ. En vue de toujours jouir des meilleures conditions de travail, vous avez le choix entre les trois régulations du mécanisme élévateur suivantes.

- Régulation de position du mécanisme élévateur
  Si vous avez activé la régulation de position du mécanisme élévateur, la commande régule l'accessoire avant sur une hauteur constante par rapport à la machine.
- Régulation de la pression d'appui du mécanisme élévateur
  Si vous avez activé la régulation de la pression d'appui du mécanisme élévateur, la commande régule, par mouvements pendulaires actifs, l'accessoire avant à une hauteur constante par rapport au sol.
- Régulation d'écart du mécanisme élévateur (en option)
  Si vous avez activé la régulation d'écart du mécanisme élévateur, la commande régule, par mouvements pendulaires actifs, l'accessoire avant à une hauteur constante par rapport au sol et par levage/abaissement automatique du mécanisme élévateur. Vous ne pouvez activer la régulation d'écart du mécanisme élévateur qu'en présence de l'accessoire avant adapté au maïs et des capteurs du suivi automatique des irrégularités du sol.

Pour la régulation du mécanisme élévateur et le réglage de la pression de consigne resp. de la hauteur de consigne, voir *voir Page 151*.

Activer la régulation de position du mécanisme élévateur

BXG000-019

✓ La régulation de position du mécanisme élévateur est réglée sur le terminal.
✓ La régulation de position du mécanisme élévateur est désactivée.

Pour abaisser le mécanisme élévateur :

► Appuyer sur la touche « Abaisser le mécanisme élévateur » (1).

Le mécanisme élévateur est abaissé. La touche a deux niveaux. Au premier niveau, la vitesse de levage est lente et au deuxième niveau, la vitesse de levage est rapide.

Pour lever le mécanisme élévateur :

► Appuyer sur la touche « Lever le mécanisme élévateur » (2).

Le mécanisme élévateur est soulevé. La touche a deux niveaux. Au premier niveau, la vitesse de levage est lente et au deuxième niveau, la vitesse de levage est rapide.

Modifier et enregistrer la hauteur de consigne (hauteur de travail) par le levier de conduite

► A l'aide des touches « Lever le mécanisme élévateur » (2) ou « Abaisser le mécanisme élévateur » (1) amener ce dernier à la nouvelle hauteur de consigne.

► La touche « Mécanisme élévateur automatique » (3) doit être enfoncée pendant 3 secondes.

Le système enregistre la nouvelle hauteur de consigne et un message d'information correspondant est affiché dans le terminal.

Activer la hauteur de consigne réglée

► Appuyer sur la touche « Mécanisme élévateur automatique » (3).

Le mécanisme élévateur est levé resp. abaissé jusqu'à atteindre la hauteur de consigne réglée.

Dans le terminal, le symbole

est affiché avec la hauteur de consigne réglée. La régulation de position du mécanisme élévateur est activée.

Désactiver la régulation de position du mécanisme élévateur

La régulation de position du mécanisme élévateur est désactivée :

- Lorsque le mécanisme élévateur est commandé manuellement avec les touches (1) et (2).
- Lorsque l'électronique de diagnostic a détecté une erreur.

Régler et enregistrer la hauteur de levage pour la tournière

BX000-321

- A l'aide des touches « Lever le mécanisme élévateur » (2) et « Abaisser le mécanisme élévateur » (1), amener ce dernier sur la hauteur de levage.
- La touche « Lever le mécanisme élévateur jusqu'en haut » (4) doit être enfoncée pendant 3 secondes.

Le système enregistre la nouvelle hauteur de levage et un message d'information correspondant est affiché dans le terminal.

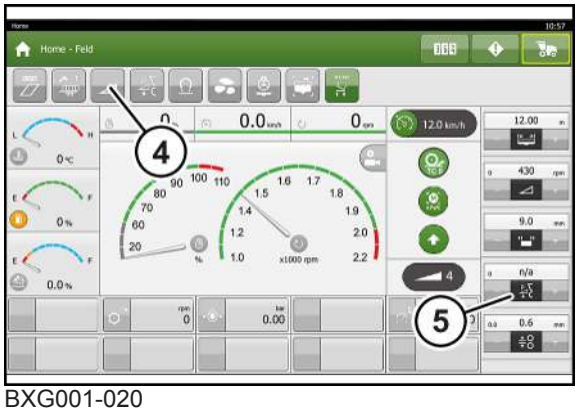
Répéter l'opération pour une nouvelle hauteur de levage.

Lever le mécanisme élévateur jusqu'à la hauteur du réglage de tournière

- Appuyer sur la touche « Lever le mécanisme élévateur jusqu'en haut » (4).

Le mécanisme élévateur monte jusqu'à la hauteur de levage.

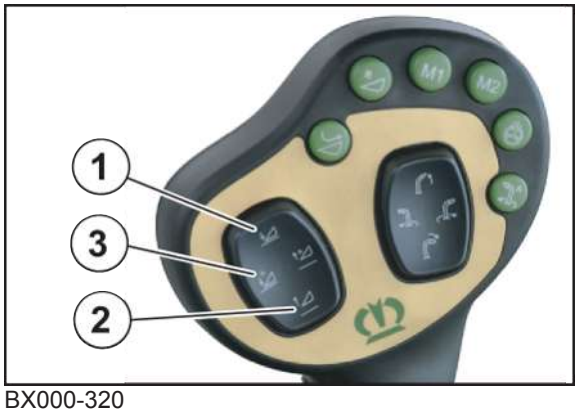
Activer la régulation de la pression d'appui du mécanisme élévateur



BXG001-020

Le déroulement des opérations suivantes : activation, régulation, activation de la pression de consigne, modification et enregistrement de la pression de consigne sur le terminal correspond à la procédure employée pour réguler la position du mécanisme élévateur.

Lever et abaisser le mécanisme élévateur avec régulation de la pression d'appui de ce dernier



BX000-320

- Appuyer sur les touches « Lever le mécanisme élévateur » (2) et « Abaisser le mécanisme élévateur » (1).

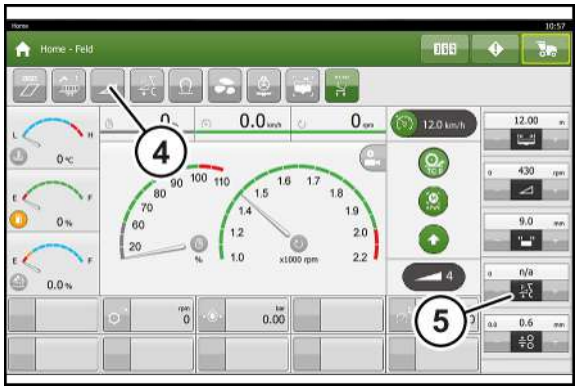
Après avoir relâché la touche (1 ou 2), un régulateur de position maintient le mécanisme élévateur, dans un premier temps, sur une hauteur de levage constante.

Pour activer la régulation de la pression d'appui du mécanisme élévateur :

- Appuyer sur la touche « Mécanisme élévateur automatique » (3).

Le mécanisme élévateur descend juste au-dessus du sol, régulé en position, puis se met automatiquement en régulation de la pression d'appui du mécanisme élévateur.

Activer la régulation d'écart du mécanisme élévateur (en option)



BXG001-020

Le déroulement des opérations suivantes : activation, régulation, activation de la hauteur de consigne, modification et enregistrement de la hauteur de consigne sur le terminal correspond à la procédure employée pour réguler la position du mécanisme élévateur.

20.11 Régler l'arceau éjecteur

⚠ *AVERTISSEMENT*

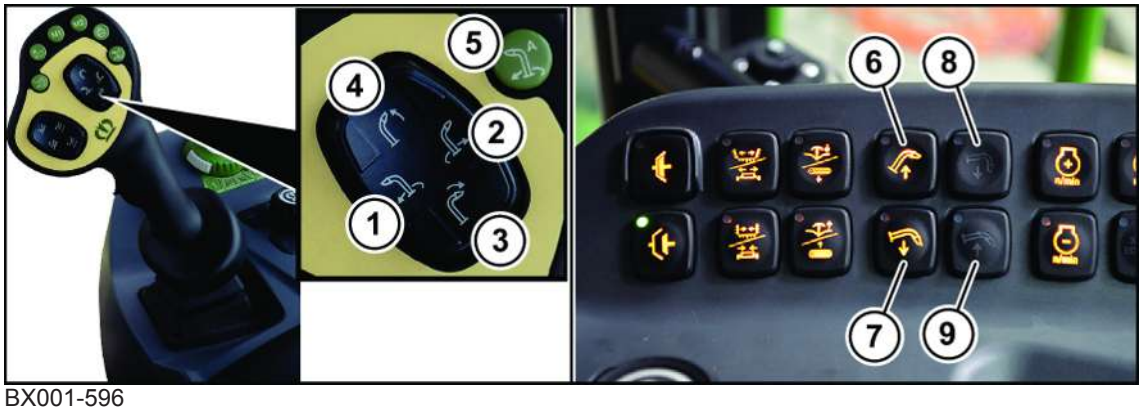
Risque de blessures dû à l'arceau éjecteur déposé (si la rallonge de l'arceau éjecteur est montée)

Si la rallonge de l'arceau éjecteur est montée (optionnel) et que l'arceau éjecteur est abaissé, l'arceau éjecteur est bas au point de mettre en danger les autres usagers pendant la conduite sur route.

- Lors de la conduite sur route, replier la rallonge de l'arceau éjecteur.

L'arceau éjecteur est conçu de sorte à pouvoir éjecter les végétaux tant dans une remorque que dans une remorque de transport hacheuse roulant parallèlement à la ramasseuse-hacheuse, sur le côté droit ou gauche.

Les mouvements de l'arceau éjecteur sont commandés via le levier de conduite et le clavier.

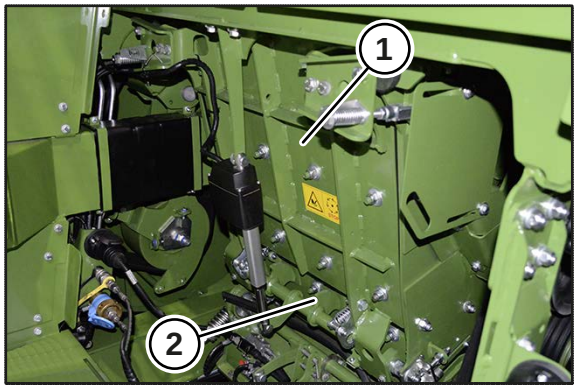


BX001-596

Pos.	Désignation	Explication
1	Touche « Tourner l'arceau éjecteur à gauche »	Tourne l'arceau éjecteur vers la gauche
2	Touche « Tourner l'arceau éjecteur à droite »	Tourne l'arceau éjecteur vers la droite
3	Touche « Trappe de l'arceau éjecteur bas »	Abaisse la trappe de l'arceau éjecteur
4	Touche « Trappe de l'arceau éjecteur haut »	Lève la trappe de l'arceau éjecteur
5	Touche « Parcage/symétrie de l'arceau éjecteur »	Lorsque l'embrayage principal est enclenché : Reflète la position de l'arceau éjecteur
		En cas d'embrayage principal désactivé : Pivote l'arceau éjecteur en position de transport
6	Touche « Lever l'arceau éjecteur »	Lève l'arceau éjecteur.
7	Touche « Abaisser l'arceau éjecteur »	Abaisse l'arceau éjecteur.
8	Touche « Replier la rallonge de l'arceau éjecteur »	Permet de replier la rallonge de l'arceau éjecteur (en option).
9	Touche « Déployer la rallonge de l'arceau éjecteur »	Permet de déployer la rallonge de l'arceau éjecteur (en option)

20.12 Régler le rayon d'éjection

Pour la version « StreamControl »



BXG000-045

Le StreamControl est réalisé via la paroi arrière de l'accélérateur d'éjection (1) et est constitué d'un déflecteur réglable (2) qui peut pivoter dans le flux de matière récoltée. La déviation du flux du fourrage influence la distance de projection de la matière hachée.

Le StreamControl est commandé avec le clavier supplémentaire, *voir Page 110*.

En outre, les touches « M1 » et « M2 » du levier de conduite peuvent être affectées au réglage du rayon d'éjection, *voir Page 183*.

La cote dont le déflecteur réglable pivote dans le flux du fourrage peut être réglée sur le terminal, *voir Page 210*.

20.13 TractionControl/Régulation antipatinage à la traction

TractionControl est une régulation antipatinage pouvant être activée et réglée sur deux niveaux.

TC I n'autorise qu'un faible patinage (des roues). Ce réglage est généralement utilisé en mode herbe, en vue de préserver la couche herbeuse.

TC II autorise un patinage plus important (des roues). Ce réglage est généralement utilisé en mode maïs afin de garantir une propulsion suffisante même dans des conditions difficiles.

Le choix du niveau de la régulation antipatinage est indépendant du mode de fonctionnement réglé sur le terminal (herbe / maïs).

BXG000-021

Pour activer la régulation antipatinage et régler le niveau de sensibilité :

- ▶ Appuyer sur la touche « Régulation antipatinage » (1) jusqu'à atteindre l'état souhaité.

L'état de la régulation antipatinage est affiché sur le terminal via le « Témoin TractionControl » (2), *voir Page 159*.

20.14 Système de direction automatique

⚠ AVERTISSEMENT

Danger de mort dû au fait que la machine est commandée automatiquement

La ramasseuse-hacheuse avec système de direction automatique activé est commandée automatiquement et est uniquement surveillée par le conducteur pendant le fonctionnement de la machine. Par conséquent, les personnes se trouvant à proximité de la machine et le long du trajet de la machine sont mis en danger.

- Veuillez uniquement utiliser le système de direction automatique pour le guidage automatique de la ramasseuse-hacheuse le long de la ligne de plantes à tige ou dans un champ, avec un système de direction fonctionnant avec GPS.
- Il est interdit d'utiliser la machine avec le système de direction automatique activé sur la voie publique, sur un périmètre de ferme ou à proximité de personnes.

⚠ AVERTISSEMENT

Danger de mort dû au fait que la machine est commandée automatiquement

Si le système de direction automatique n'est pas monté correctement ou si des composants du système de direction automatique sont soumis à des manipulations, alors les personnes se trouvant à proximité de la ramasseuse-hacheuse risquent d'être blessées en cas d'activation du système de direction automatique, étant donné que la machine peut notamment effectuer des mouvements inattendus.

- Seul un atelier spécialisé agréé peut installer le système de direction automatique.
- Il est interdit de réaliser des modifications sur les éléments importants au niveau sécurité du système de direction automatique ou sur les composants hydrauliques, électroniques ou électriques du système de direction automatique.

⚠ AVERTISSEMENT

Danger de mort dû au fait que la machine est commandée automatiquement

Avant la mise en service du système de direction automatique, il convient de vérifier le bon fonctionnement des organes de sécurité contrôlables.

- Vérifier si le système de direction automatique s'arrête lorsque le conducteur donne un coup de volant brusque ou lorsque le conducteur quitte son siège.
- Contrôle visuel du bon état de la machine (c'est-à-dire de l'absence de dommages mécaniques et de fuites), des palpeurs de rangées, du capteur d'angle de direction, des flexibles et câbles visibles.

⚠ AVERTISSEMENT

Danger de mort dû au fait que la machine est commandée automatiquement

Lors du travail avec le système de direction automatique activé, le conducteur doit être très prudent et attentif en vue de pouvoir réagir immédiatement lorsque des personnes ou des biens sont menacés.

- ▶ S'assurer que personne ne se trouve dans un rayon de 50 m de la ramasseuse-hacheuse.
- ▶ Le conducteur n'est pas autorisé à quitter la cabine de la machine pendant le fonctionnement du système de direction automatique.
- ▶ Pendant le fonctionnement du système de direction automatique, le conducteur doit continuellement contrôler la ligne directrice et le parcours afin d'assurer immédiatement la conduite manuelle de la ramasseuse-hacheuse en présence de dangers voire d'obstacles ou quand la ligne directrice est interrompue.

INFORMATION

Lorsque l'essieu arrière est complètement levé ou complètement abaissé, de faibles déviations par rapport à la rangée de plantes sont possibles lors de l'utilisation du système de direction automatique.

Afin de garantir un guidage exact par le système de direction automatique le long de la rangée de plantes :

- ▶ S'assurer que l'essieu arrière se trouve en position médiane (Le cadre du véhicule est à l'horizontale).

Le système de direction automatique est un équipement supplémentaire disponible en option pour le guidage automatique de la ramasseuse-hacheuse sur une rangée de plantes à tige.

Le système de direction automatique n'est disponible qu'en mode de fonctionnement maïs, avec un accessoire avant adapté au maïs EasyCollect ou XCollect monté et pour la version « Système de direction automatique ».

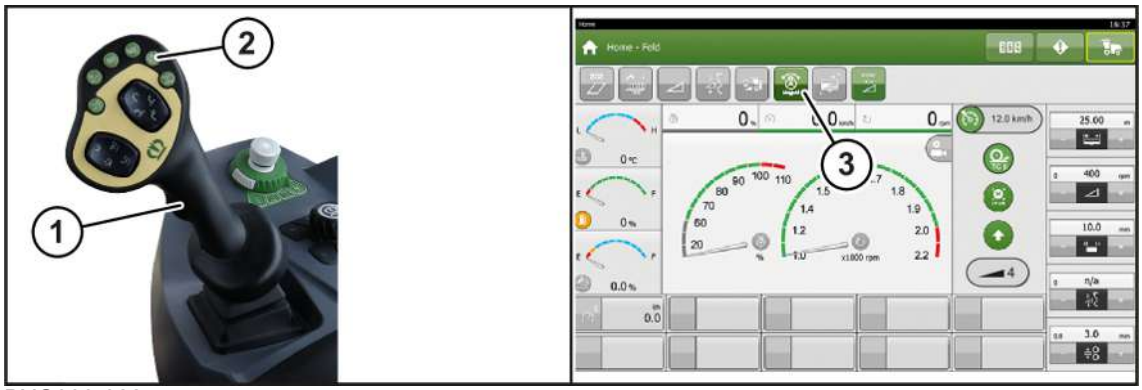
- ✓ Le moteur diesel tourne.
- ✓ Le siège du conducteur est occupé.
- ✓ Le sélecteur des modes de fonctionnement est en position « Mode champ ».
- ✓ La machine se trouve sur une surface plane.

Le hachage doit de préférence être réalisé en mode « Palpeur de rangées système de direction automatique ».

En pleine culture, il est possible de conduire dans les modes suivants :

- Palpeur de rangées ISO
- Palpeur de rangées système de direction automatique

Pour le réglage du mode palpeur de rangées, *voir Page 227*.



BXG000-022

Pour activer le système de direction automatique :

- ▶ Placer la ramasseuse-hacheuse parallèlement aux rangées de plantes, après 1 mètre, le système de direction automatique peut être activé.
- ▶ Appuyer sur la touche « Système de direction automatique » (2) du levier de conduite (1).

Sur le terminal, le témoin « Système de direction automatique » (3) indique l'état actuel du système de direction automatique. Lorsque l'on appuie sur le témoin, le menu « Réglages du système de direction automatique » s'ouvre, *voir Page 227*.

Le système de direction automatique se charge du guidage de la ramasseuse-hacheuse le long de la rangée de plantes, avec le mode sélectionné, via les palpeurs de rangées sur l'accessoire avant adapté au maïs. En présence de petits espaces vides dans le champ de maïs, le système de direction automatique veille à ce que la machine se déplace en ligne droite.

Pour désactiver le système de direction automatique :

- ▶ Donner un coup de volant brusque.

La désactivation du système de direction automatique est signalée par un signal sonore.

⚠ AVERTISSEMENT

Danger de mort dû au fait que la machine n'est pas commandée

Après la désactivation du système de direction automatique, le conducteur doit prendre en charge la commande de la machine, car – dans le cas contraire – la ramasseuse-hacheuse fonctionnerait sans être commandée.

- ▶ Après avoir désactivé le système de direction automatique, reprendre la commande de manière active avec le volant.

Le système de direction automatique se désactive automatiquement lorsque :

- vous quittez le siège du conducteur,
- le volant est actionné,
- vous appuyez à nouveau sur la touche « Système de direction automatique »,
- le sélecteur des modes de fonctionnement est placé sur « Conduite sur route »,
- un des deux interrupteurs d'arrêt rapide est actionné,
- la ramasseuse-hacheuse est à l'arrêt pendant 1 minute,
- en cas de défaut de composants du système de direction automatique.

20.15 Réglage de la longueur de hachage

La longueur de hachage actuelle peut être réglée sur le terminal.

- Via la saisie directe « Mode champ » sur l'écran de travail du terminal
- Via le paramètre « Longueur de hachage » dans le menu principal

Il est possible de sélectionner 2 valeurs pouvant être appelées sur le levier de conduite ou le clavier pendant le fonctionnement de la machine.

BXG000-023

Régler la longueur de hachage actuelle via la saisie directe :

- ▶ Pour réduire la longueur de hachage, appuyer sur [−] dans le champ « Modifier la longueur de hachage » (1).
- ▶ Pour augmenter la longueur de hachage, appuyer sur [+] dans le champ « Modifier la longueur de hachage » (1).

Régler les valeurs pour la 1e et 2e longueur de hachage enregistrée :

- ▶ Dans le menu principal -> menu Flux du fourrage -> menu « Réglages engagement », régler les paramètres « 1e longueur de hachage enregistrée » et « 2e longueur de hachage enregistrée ».

Les deux longueurs de hachage enregistrées peuvent être appelées via les touches « Longueur de hachage 1 » et « Longueur de hachage 2 » du clavier.

BX001-601

Appeler la valeur de mémoire pour la 1e longueur de hachage enregistrée :

- ▶ Appuyer sur la touche « Longueur de hachage 1 » du clavier.

Appeler la valeur de mémoire pour la 2e longueur de hachage enregistrée :

- ▶ Appuyer sur la touche « Longueur de hachage 2 » du clavier.

Les longueurs de hachage enregistrées peuvent être appelées via le levier de conduite.

BXG000-046

Pour ce faire, les touches de fonction du levier de conduite (2, 3) doivent être affectées avec la longueur de hachage enregistrée :

- Dans le menu principal -> menu Cabine -> sous-menu « Réglages », il convient de placer la valeur « Appeler la longueur de hachage enregistrée » sur le paramètre « Affectation fonctionnelle des touches M1/M2 ».

Appeler la valeur de mémoire pour la 1e longueur de hachage enregistrée :

- Appuyer sur la touche « M1 » du levier de conduite.

Appeler la valeur de mémoire pour la 2e longueur de hachage enregistrée :

- Appuyer sur la touche « M2 » du clavier.

20.16 Détection de métaux

La détection de métaux protège la machine et permet d'éviter que des pièces métalliques ne se retrouvent dans la matière récoltée. Les détecteurs sont installés dans le rouleau d'engagement inférieur.

Si le système détecte du métal dans la matière récoltée, l'engagement et l'accessoire avant sont immédiatement arrêtés.

BXG000-024

Sur le terminal, le témoin « Détection de corps étrangers » (3) indique l'état actuel de la détection de métaux et du RockProtect. Lorsque l'on appuie sur le témoin, le menu « Détection de corps étrangers Réglages » s'ouvre.

Régler la sensibilité de la détection de métaux :

- Il est possible de régler la sensibilité dans le menu principal -> menu Flux du fourrage -> menu « Détection de corps étrangers Réglages ».

Lors du déclenchement de la détection de métaux, l'engagement et l'accessoire avant s'arrêtent immédiatement.

Pour éliminer le problème :

- ▶ Faire fonctionner l'engagement et l'accessoire avant en sens inverse.
- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, *voir Page 35*.
- ▶ Ôter la pièce métallique de l'engagement.

> ***AVERTISSEMENT***
>
> **Risque de blessures dû au tambour hacheur en rotation et non recouvert**
>
> Si le tambour hacheur est accouplé sans engagement ni accessoire avant, il y a risque de blessure accru du fait du tambour hacheur en rotation non recouvert.
>
> - ▶ En cas de défaut de la détection de métaux, accoupler le tambour hacheur exclusivement via la routine d'enclenchement spéciale avec un engagement monté.

> ***INFORMATION***
>
> Si le tambour hacheur n'est pas accouplé à cause d'un défaut de la détection de métaux bien qu'il n'y ait pas de métal dans l'engagement, la possibilité existe d'accoupler malgré tout le tambour hacheur via une routine d'enclenchement spéciale.

Pour accoupler le tambour hacheur malgré un défaut de la détection de métaux :

- ▶ Enclencher le moteur diesel.
- ▶ Placer le sélecteur du mode de fonctionnement en « Mode maintenance ».
- ▶ Appuyer pendant au moins 5 secondes sur la touche « Embrayage principal ON » du clavier.

Un message d'information apparaît au terminal et l'alarme de chasse retentit.

- ▶ Relâcher la touche « Embrayage principal ON » et prendre connaissance du message d'information.
- ▶ Appuyer pendant au moins 2 s sur la touche « Embrayage principal ON ».

Le tambour hacheur est embrayé et l'alarme de chasse s'éteint.

- ▶ Mettre le sélecteur du mode de fonctionnement sur « Conduite sur champ » et travailler de la manière habituelle.

20.17 RockProtect

RockProtect est un système de détection de pierres, qui protège la machine contre les dommages occasionnés par des corps étrangers de grande dimension. Si le système détecte un corps étranger dans la matière récoltée, l'engagement et l'accessoire avant sont immédiatement arrêtés.

La sensibilité de la détection de pierres doit être adaptée aux diverses conditions de travail, étant donné qu'un simple andain de grande dimension peut déclencher la détection de pierres.

BXG000-025

Activer la détection de pierres (RockProtect) :

- Dans le menu principal -> menu Flux du fourrage -> menu « Détection de corps étrangers Réglages », placer l'état du RockProtect sur « actif ».

Sur le terminal, le témoin « Détection de corps étrangers » (3) indique l'état actuel de la détection de métaux et de la détection de pierres (RockProtect). Lorsque l'on appuie sur le témoin, le menu « Détection de corps étrangers Réglages » s'ouvre, *voir Page 202*.

Régler la sensibilité du RockProtect :

- Il est possible de régler la sensibilité du RockProtect dans le menu principal -> menu Flux du fourrage -> menu « Détection de corps étrangers Réglages ».

Lors du déclenchement de la détection de pierres, l'engagement et l'accessoire avant s'arrêtent immédiatement.

Pour éliminer le problème :

- Faire fonctionner l'engagement et l'accessoire avant en sens inverse.
- Immobiliser la machine et la sécuriser, *voir Page 35*.
- Ôter le corps étranger de l'engagement.

Désactiver la détection de pierres (RockProtect) :

- Dans le menu principal -> menu Flux du fourrage -> menu « Détection de corps étrangers Réglages », placer l'état du RockProtect sur « inactif ».

20.18 ConstantPower

La régulation à limitation de charge ConstantPower régule la vitesse de conduite de la machine en fonction de la charge du moteur diesel et garantit simultanément un rendement constant de la machine ainsi qu'une consommation réduite de carburant. En d'autres termes, la machine accélère automatiquement lorsque la concentration de matière à récolter est faible et décélère automatiquement lorsque la concentration est plus importante.

La régulation à limitation de charge est uniquement possible en mode champ.

BXG000-047

Pour modifier un paramètre :

- ▶ Dans le menu principal -> menu Moteur -> menu « ConstantPower », il convient de sélectionner un paramètre et de modifier le réglage via le champ de sélection.

Pour pouvoir activer la régulation à limitation de charge au moyen du levier de conduite :

- ▶ Dans le menu principal -> menu Moteur -> menu « ConstantPower », il convient de sélectionner le paramètre « Activation ConstantPower » et autoriser ou non l'activation via le champ de sélection.

Pour activer la régulation à limitation de charge :

- ▶ Taper brièvement 2x sur le levier de conduite (1) vers la droite.

La régulation à limitation de charge peut être désactivée par le biais d'un des actionnements suivants :

- ▶ Actionner le levier de conduite (accélération / décélération).
- ▶ Placer le sélecteur du mode de fonctionnement en « Mode circulation sur route ».
- ▶ Actionner la pédale de frein.

20.19 AutoScan

Le système AutoScan règle la longueur de hachage en fonction du degré de maturation des plantes récoltées par l'EasyCollect ou par le XCollect.

Via le capteur AutoScan au niveau de la pointe médiane de l'EasyCollect ou du XCollect, le système reconnaît le degré de maturation des plantes de maïs et calcule, sur la base des valeurs saisies préalablement pour la longueur de hachage minimale et maximale, la longueur de hachage optimale des plantes de maïs et règle la vitesse des rouleaux de pré-pressage en conséquence.

Le système AutoScan est uniquement disponible en mode de fonctionnement maïs.

BXG000-048

Le système AutoScan exécute le réglage sur la base de quatre consignes :

- la longueur de hachage minimale
- la longueur de hachage maximale
- le degré de maturation auquel l'adaptation automatique de la longueur de hachage démarre.
- le degré de maturation auquel l'adaptation automatique de la longueur de hachage s'arrête.

Pour modifier les paramètres liés à ces consignes :

- ▶ Dans le menu principal -> menu Flux du fourrage -> menu « AutoScan », il convient de sélectionner un paramètre et de modifier le réglage via le champ de sélection, *voir Page 200*.

Pour activer le système AutoScan :

- ▶ Dans le menu principal -> menu Flux du fourrage -> menu « AutoScan », régler le mode Calcul de la longueur de hachage (1) sur « Mesure de l'humidité », *voir Page 200*.

Pour désactiver le système AutoScan :

- ▶ Dans le menu principal -> menu Flux du fourrage -> menu « AutoScan », régler le mode Calcul de la longueur de hachage (1) sur « Réglage manuel », *voir Page 200*.

20.20 CropControl

Le système CropControl permet une documentation et détection de rendement sans lacune de la récolte sur les surfaces moissonnées.

EQG002-047

INFORMATION

Le système CropControl ne constitue pas un dispositif de mesure au sens de la législation sur les poids et mesures.

INFORMATION

Le compteur indique uniquement le poids chargé de manière exacte si le CropControl a été calibré pour le champ avec une contrepesée et que la matière à récolter su le champ est homogène du point de vue de l'humidité. Dans le cas contraire, des déviations importantes sont possibles.

- ▶ Pour accéder au menu « CropControl », appuyer dans le menu principal sur -> Menu Flux du fourrage -> menu CropControl, *voir Page 212*.

Sur le terminal, le témoin « CropControl » (3) indique l'état actuel de la contrepesée. Lorsque l'on appuie sur le témoin, le menu « Contrepesée CropControl » s'ouvre, *voir Page 124*.

Contrepesée et calibrage

Afin d'obtenir une exactitude élevée de la mesure du rendement, il est nécessaire de calibrer le système CropControl. Il convient d'effectuer une contrepesée pour chaque surface utile et pour chaque type de fruit.

Pour obtenir des valeurs de mesure correctes, il convient d'exécuter la contrepesée après le hachage.

Une fois la contrepesée terminée et l'acceptation du poids introduit de la contrepesée, le facteur de correction est recalculé.

- ✓ Le capteur de déplacement est calibré, *voir Page 212*.
- ✓ Un attelage d'évacuation vide dont le poids à vide est connu est disponible.
- ✓ La machine est à l'arrêt.

Afin d'obtenir une exactitude élevée de la mesure du rendement, il convient pour la contrepesée de :

- sélectionner une charge de remorque qui représente la moyenne de l'ensemble du champ,
- rouler à une vitesse de conduite et une charge de moteur moyennes.

Réalisation de la contrepesée :

▶ Positionner l'attelage d'évacuation vide à côté de la machine.

▶ En vue de démarrage la contrepesée, appuyer sur

puis sur

ans le champ de dialogue suivant et démarrer ensuite avec le hachage.

▶ Charger l'attelage d'évacuation.

REMARQUE ! Veiller à ce que toute la matière hachée récoltée soit chargée sur l'attelage d'évacuation.

▶ Lorsque l'attelage d'évacuation est chargé, arrêter la contrepesée.

▶ Pour arrêter la contrepesée, appuyer sur

.

▶ Peser l'attelage d'évacuation.

REMARQUE ! Veiller à ce qu'il n'y ait pas de perte de matière récoltée pendant le trajet vers la balance.

Pendant que le poids de la pesée est déterminé, on peut poursuivre le hachage.

▶ Déterminer le poids chargé de l'attelage d'évacuation (poids total moins poids à vide de l'attelage d'évacuation).

▶ Pour saisir la valeur du poids chargé comme valeur de contrepesée, appuyer sur

et saisir la valeur via le champ de saisie de valeur.

➡ La contrepesée est terminée. Le facteur de correction est automatiquement déterminé à la suite de cette contrepesée et établi dès maintenant pour la détection de rendement.

REMARQUE ! Effacer la contrepesée actuelle.

▶ Pour effacer la contrepesée actuelle, appuyer sur

.

➡ La contrepesée exécutée précédemment est affichée et le facteur de détection obtenu sur base de cette contrepesée est dès maintenant établi pour la détection de rendement.

20.21 PowerSplit

Le PowerSplit permet d'accroître l'efficacité de la machine. La puissance du moteur est adaptée aux conditions d'utilisation et contribue ainsi à optimiser la consommation de carburant.

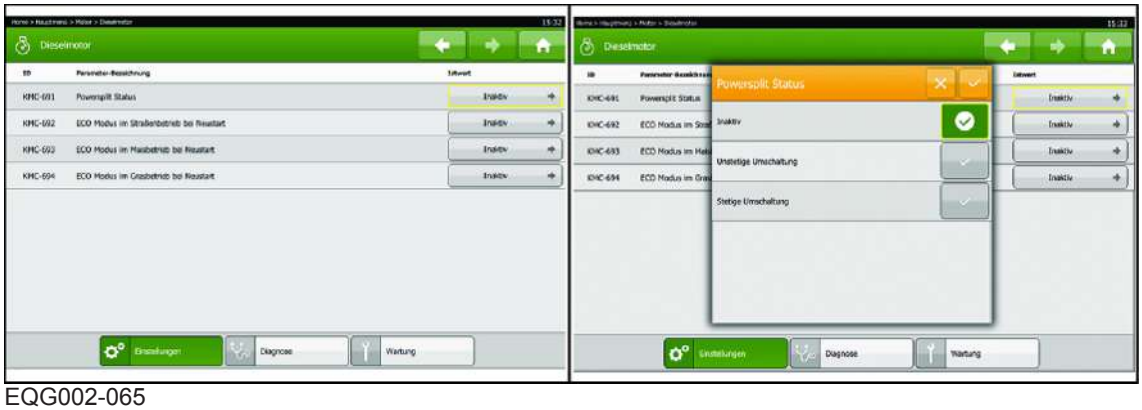
Le PowerSplit commute automatiquement entre ECO-Power et X-Power, en fonction de la vitesse de rotation du moteur diesel.

On passe automatiquement d'ECO-Power à X-Power, lorsque la vitesse du moteur descend sous 1 700 tr/min pendant le hachage.

Si la vitesse du moteur dépasse à nouveau 1 700 tr/min et que la charge de moteur est supérieure à la charge de commutation, on repasse automatiquement de X-Power à ECO-Power (réglage de base en usine 80 %).

Repasser du mode X-Power au mode Eco-Power s'effectue toujours par à-coups, dès que le moteur est déchargé de manière correspondante.

EQG002-064



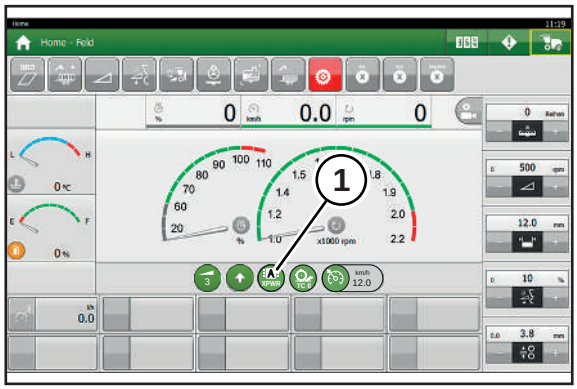
EQG002-065

Régler le PowerSplit :

- Dans le menu principal -> menu Moteur -> sous-menu « Réglages moteur diesel », modifier l'état du « PowerSplit » sur « Commutation discontinue » ou « Commutation continue ».

Dans le cas de la commutation discontinue, la commutation s'effectue par à-coups sur base de la vitesse de rotation réglée.

Dans le cas de la commutation continue, la commutation s'effectue en continu et débute 100 tr/min avant la vitesse de rotation réglée.



EQG002-066

Après l'activation du PowerSplit, le témoin indique dans le terminal (A ECO) pour la gestion du moteur (1) ou (A XPWR) pour la commutation automatique de la gestion du moteur.

Dès que la touche « ECO-Power/X-Power » pour la commutation manuelle ECO-Power/X-Power a été actionnée sur le clavier, l'exécution automatique du PowerSplit est interrompue et la courbe caractéristique moteur sélectionnée ECO-Power ou X-Power est conservée.

20.22 Capteurs ingrédient

2 systèmes sont disponibles pour la mesure des ingrédients dans la matière récoltée :

- Mesure d'humidité matière récoltée (pour la version "CropControl, capteur proche infrarouge, y compris imprimante")
  Le capteur proche infrarouge est monté dans l'arceau éjecteur et mesure l'humidité de la matière récoltée.
- Mesure d'humidité et d'ingrédients matière récoltée (pour la version "CropControl, capteur AgriNIR online, y compris imprimante")
  Le capteur AgriNIR online est monté dans l'arceau éjecteur et mesure l'humidité ainsi que la teneur en amidon, protéine, ADF, NDF, cendre et graisse brute dans la matière récoltée.

Les valeurs pour l'humidité (pour le capteur proche infrarouge) et la teneur en amidon, protéine, ADF, NDF, cendre et graisse brute dans la matière récoltée (pour le capteur AgriNIR online) sont affichées sur le compteur du client et peuvent aussi être affichées dans la zone d'information.

AVIS

Détérioration de la fenêtre du capteur par des pierres dans le flux du fourrage

Dans le cas de champs avec un nombre important de pierres, il y a un risque que la fenêtre du capteur soit rayée et, donc, que le système ne puisse plus déterminer les données exactes.

▶ Dans le cas de champs avec un nombre important de pierres, démonter le capteur proche infrarouge ou le capteur AgriNIR en ligne et y monter à la place la plaque de recouvrement.

Capteur proche infrarouge (pour la version « CropControl, capteur proche infrarouge, y compris imprimante »)

Le système du capteur proche infrarouge est uniquement prêt à fonctionner en mode hachage et en présence d'une quantité de matière récoltée suffisante dans le flux du fourrage.

EQG003-108

▶ Dans le menu « Flux du fourrage » -> « Capteur d'ingrédients » -> « Réglages », placer le capteur d'humidité utilisé sur « capteur proche infrarouge ».

▶ Sélectionner le type de fruit.

➡ Le capteur proche infrarouge est prêt à fonctionner et démarre les mesures dès qu'une quantité de matière récoltée suffisante dans le flux du fourrage passe devant le capteur.

INFORMATION

Pour obtenir des valeurs de mesure plus précises sur le capteur d'humidité (capteur proche infrarouge), il convient d'effectuer un calibrage de base avant le début de la saison. La machine est calibrée une seule fois pour les types de fruits Maïs et Herbe.
Veuillez contacter votre revendeur au minimum 5 jours ouvrables avant d'utiliser la machine afin de convenir d'un rendez-vous.

Capteur AgriNIR online (pour la version « CropControl, capteur AgriNIR online, y compris imprimante »)

Le système AgriNIR online est uniquement prêt à fonctionner en mode hachage et en présence d'une quantité de matière récoltée suffisante dans le flux du fourrage.

EQG003-108

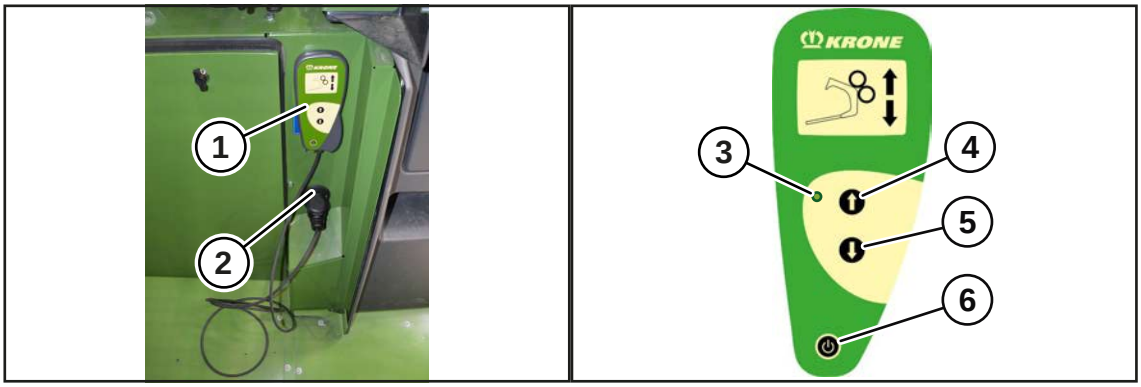
- ▶ Dans le menu « Flux du fourrage » -> « Capteur d'ingrédients » -> « Réglages », placer le capteur d'humidité utilisé sur « capteur AgriNIR ».
- ▶ Sélectionner le type de fruit.
- ➡ 2 minutes après le démarrage, le capteur AgriNIR est prêt à fonctionner et démarre les mesures dès qu'une quantité de matière récoltée suffisante dans le flux du fourrage passe devant le capteur.

Le système est calibré automatiquement toutes les15 minutes environ. Cette opération est exécutée en fonction de la charge de moteur ; en règle générale, dans la tournière.

Les valeurs des ingrédients peuvent être envoyées avec CCI.Control Mobile à un Apple iPad paramétré à cette fin.

20.23 Commande électrique du VariQuick (pour la version « VariQuick électrique »)

Avec la version « VariQuick électrique », le broyeur peut être soulevé et abaissé par voie électrique au moyen d'une unité de commande. Cela facilite la mise en service en mode herbe ou en mode maïs.



BX002-205 / BX002-206

- ▶ Raccorder l'unité de commande (1) à la prise (2) de la ramasseuse-hacheuse.
- ▶ Pour activer l'unité de commande, appuyer sur la touche (6).
- ➡ La DEL (3) s'allume.
- ▶ Pour lever le broyeur, appuyer sur la touche (4).
- ▶ Pour abaisser le broyeur, appuyer sur la touche (5).
- ▶ Pour désactiver l'unité de commande, appuyer sur la touche (6).
- ➡ La DEL (3) s'éteint.

20.24 Commander la boîte de vitesses pour longueurs de coupe VariLOC

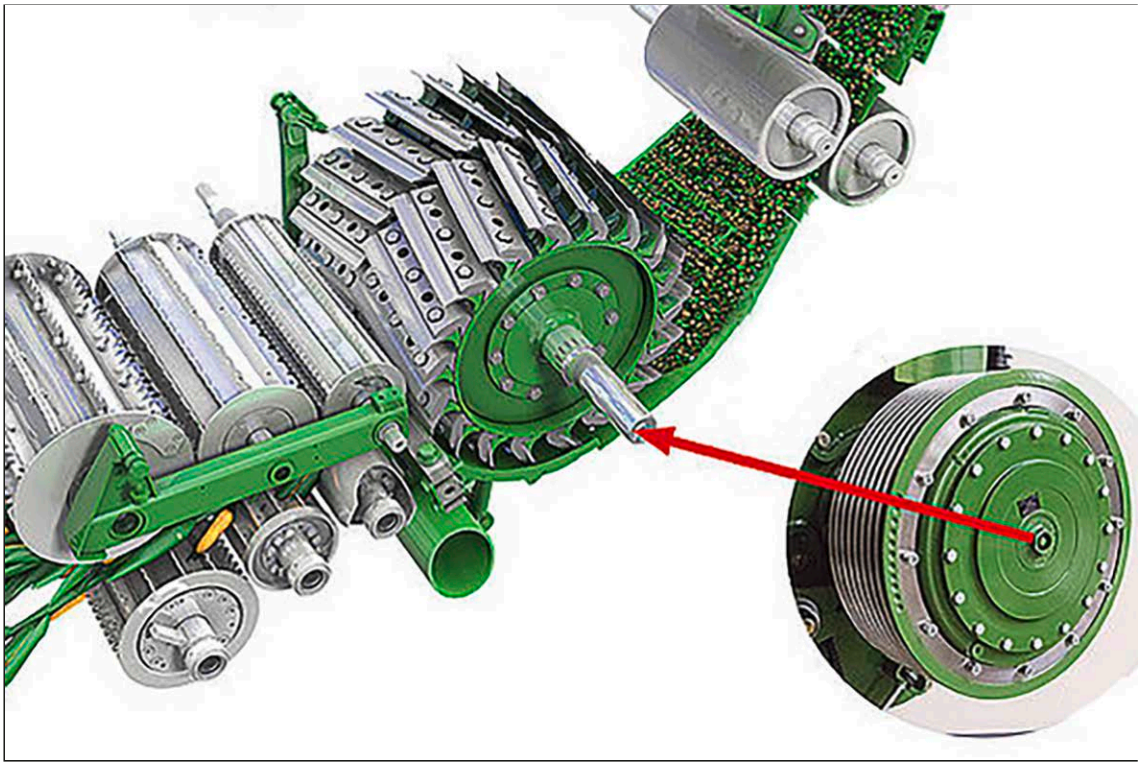
AVIS

Dégâts à la machine par l'utilisation non autorisée de la boîte de vitesses pour longueurs de coupe VariLOC

Si la boîte de vitesses pour longueurs de coupe VariLOC n'est pas utilisée avec le jeu de couteaux complet et par pour la récolte de maïs, la machine risque d'être endommagée.

- ▶ Utiliser exclusivement la boîte de vitesses pour longueurs de coupe VariLOC avec le tambour hacheur MaxFlow avec jeu de couteaux complet de 28 ou 36 couteaux.
- ▶ Utiliser exclusivement la boîte de vitesses pour longueurs de coupe VariLOC pour la récolte du maïs.

La boîte de vitesses pour longueurs de coupe VariLOC est une boîte de vitesses supplémentaire dans la poulie du tambour hacheur. En changeant la vitesse de tambour de 1250 tr/min à 800 tr/min à l'aide d'une clé à fourche normale, il est possible d'agrandir la plage de longueur de coupe du tambour hacheur de jusqu'à 53 %. Il est ainsi possible de choisir rapidement entre coupe longue et coupe courte.



BEI000-248

Nombre de couteaux	Longueur de hachage en cas de boîte de vitesses non démultipliée (rapport de démultiplication 1:1)	Longueur de hachage en cas de boîte de vitesses démultipliée (rapport de démultiplication 1:1,5)
28	4-22 mm	10-30 mm
36	3-17 mm	10-24 mm

Condition préalable

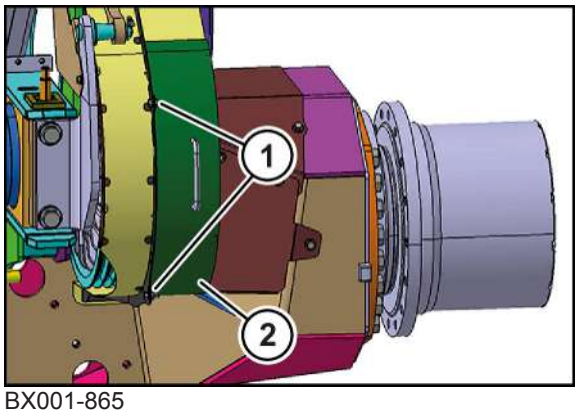
Il faut savoir dans quelle position se trouve la boîte de vitesses pour longueurs de coupe VariLOC.

Si la position est inconnue :

- ▶ Démarrer la machine.
- ▶ Activer le tambour hacheur et laisser tourner le moteur diesel en vitesse de ralenti (1100 tr/min).
- ▶ Sur le terminal, lire la vitesse du tambour hacheur.
- ▶ Consulter la position de la boîte de vitesses correspondant à la vitesse de tambour hacheur lue dans le tableau.

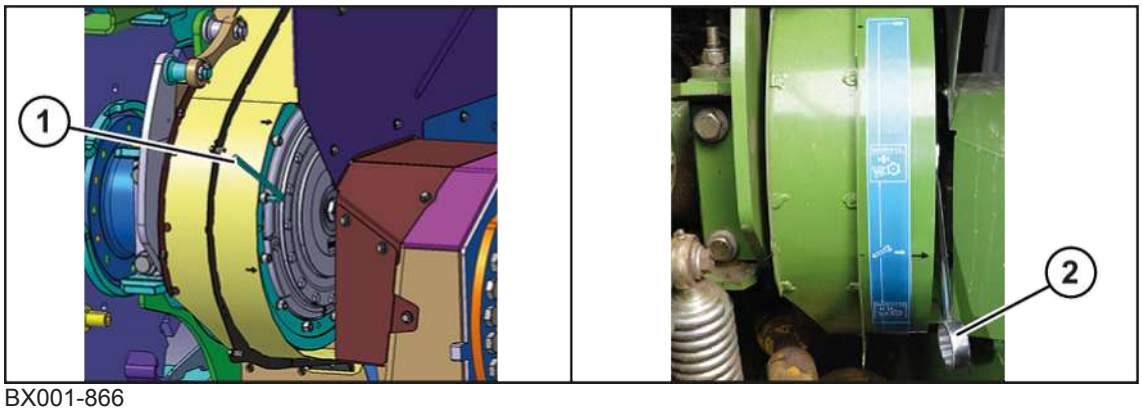
Vitesse du tambour hacheur	Position de la boîte de vitesses
660–760 tr/min	Position de la boîte de vitesses I (démultiplication 1:1)
440-506 tr/min	Position de la boîte de vitesses II (démultiplication 1:1,5)

20.24.1 Commuter la boîte de vitesses pour longueurs de coupe VariLOC



BX001-865

- Détendre la courroie principale, *voir Page 517*.
- Démonter les raccords à vis (1) et retirer la protection de courroie (2).



BX001-866

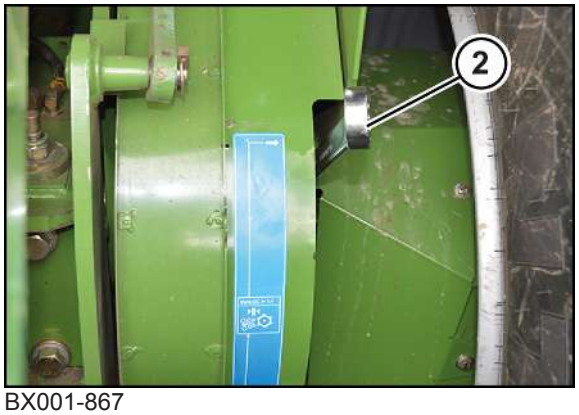
- Installer la clé à six pans creux (1) sur la boîte de vitesses.
- Placer la clé (clé de 36) (2) sur l'écrou au centre de la boîte de vitesses de manière à ce qu'elle se trouve à hauteur de la flèche centrale.
- Si la position de la clé ne correspond pas à celle de la flèche, tourner la poulie à l'aide de la clé à six pans creux jusqu'à faire correspondre les positions.
- Bloquer le tambour hacheur, *voir Page 518*.

AVIS

Dommages sur la boîte de vitesses pour longueurs de coupe VariLOC en raison d'une commande incorrecte

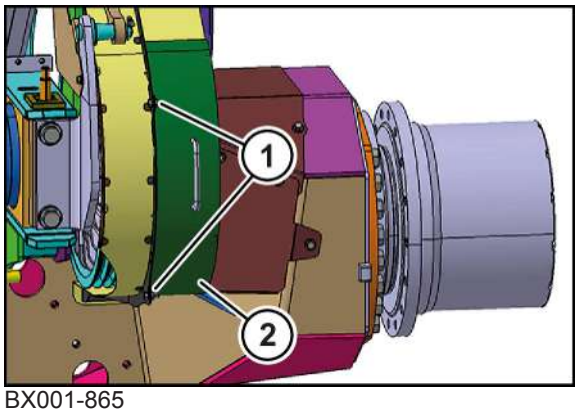
Si la clé (2) est déplacée ou tournée avec trop de force pendant le réglage ou si la boîte de vitesses fonctionne en position neutre, la boîte de vitesses pour longueurs de coupe VariLOC risque de subir des dommages.

- Ne pas déplacer la clé (2) pendant le réglage.
- Ne pas tourner la clé (2) avec trop de force (maximum 60 Nm).
- Exploiter la boîte de vitesses exclusivement avec les niveaux I (rapport de démultiplication 1:1) ou II (rapport de démultiplication 1:1,5).



BX001-867

- ▶ Tourner la clé (2) dans la position souhaitée jusqu'à ce qu'elle se trouve à hauteur de la flèche.
  - ⇨ L'accouplement s'enclenche de manière audible.
  - ⇨ L'accouplement ne s'enclenche pas correctement.
  - ▶ Tourner la poulie avec la clé à six pans creux jusqu'à ce que l'accouplement s'enclenche de manière audible.
- ▶ Pour vérifier la position de la boîte de vitesses, déplacer la clé (2) jusqu'à ressentir une résistance dans la position souhaitée.
  - ⇨ Si la clé (2) est repoussée sous la force du ressort lorsque vous la relâchez, l'accouplement est bien enclenché.
  - ⇨ La poulie ne doit pas pouvoir être tournée avec la clé à six pans creux parce que le tambour hacheur est bloqué.
- ▶ Retirer la clé et la clé à six pans creux.



BX001-865

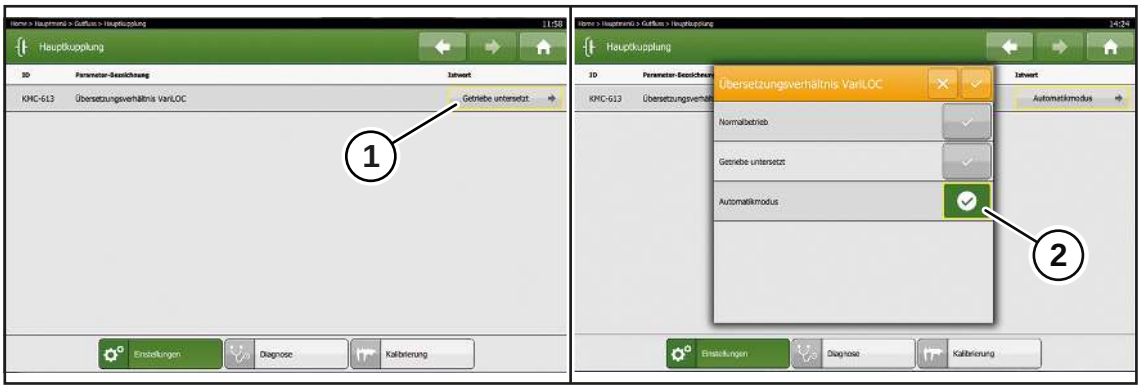
- ▶ Installer la protection de courroie (2) et la monter avec les raccords à vis (1).
- ▶ Desserrer le blocage du tambour hacheur, *voir Page 518*.

20.24.2 Boîte de vitesses pour longueurs de coupe VariLOC - Réglages dans le terminal

Le rapport de démultiplication réglé mécaniquement pour la boîte de vitesses pour longueurs de coupe VariLOC doit être réglé dans le terminal.

- Mode automatique : la machine détermine seule la position de la boîte de vitesses.
- Fonctionnement normal : rapport de démultiplication 1:1
- Boîte de vitesses bridée : rapport de démultiplication 1:1,5

Régler le rapport de démultiplication avec le mode automatique



EQG003-103

- Dans le menu principal -> menu Flux du fourrage -> menu Embrayage principal -> placer le rapport de démultiplication VariLOC (1) sur "Mode automatique" (2).

EQG003-120

Après l'activation de l'embrayage principal, la commande de la machine détecte automatiquement la position de la boîte de vitesses pour longueurs de coupe VariLOC.

Dans la ligne d'état, la touche « Boîte de vitesses pour longueurs de coupe VariLOC » (1) affiche le rapport de démultiplication réglé pour la boîte de vitesses pour longueurs de coupe VariLOC.

Symbole	Explication
	Boîte de vitesses pour longueurs de coupe VariLOC - rapport de démultiplication 1:1
	Boîte de vitesses pour longueurs de coupe VariLOC rapport de démultiplication 1:1,5

EQG003-121

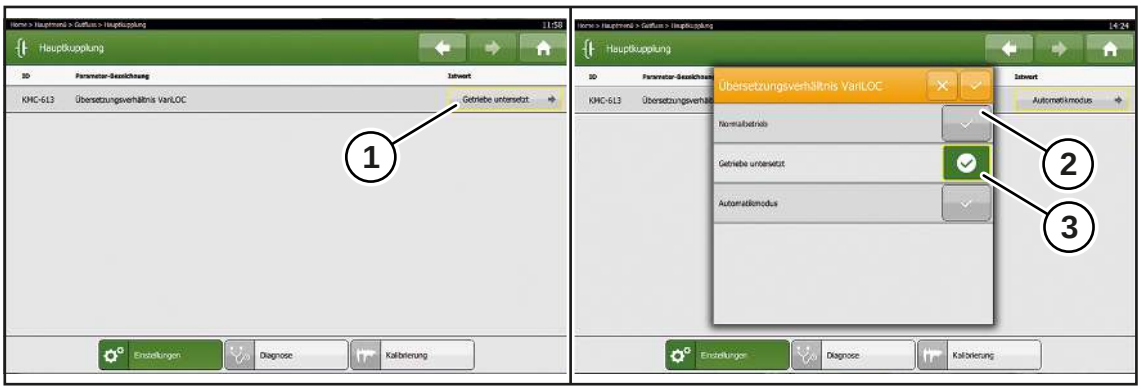
Si le système ne détecte pas de position pour la boîte de vitesses pour longueurs de coupe VariLOC, un message d'information (2) apparaît et la touche (1) « Boîte de vitesses pour longueurs de coupe VariLOC » apparaît sur fond rouge.

Si le message d'information (2) est affiché :

- Régler le rapport de démultiplication de la boîte de vitesses pour longueurs de coupe VariLOC manuellement.

Régler manuellement le rapport de démultiplication

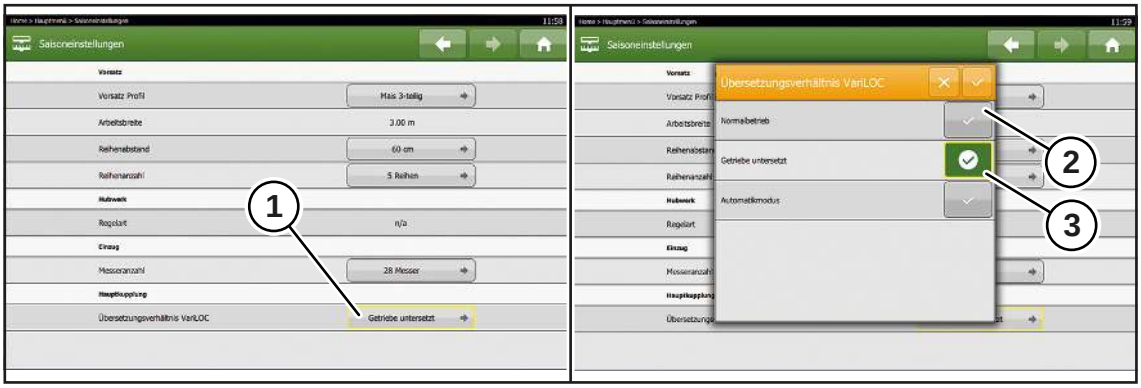
Après chaque opération de commutation sur la boîte de vitesses pour longueurs de coupe VariLOC, il faut régler de nouveau le rapport de démultiplication VariLOC dans le terminal.



EQG002-075

- Dans le menu principal -> menu Flux du fourrage -> menu Embrayage principal -> placer le rapport de démultiplication VariLOC (1) sur "Fonctionnement normal" (2) dans le cas d'une boîte de vitesses non démultiplié ou sur "Boîte de vitesses démultipliée" (3) en cas de boîte de vitesses démultipliée.

Le rapport de démultiplication peut en alternative être réglé dans les réglages de saison :



EQG002-076

- Dans les réglages de saison -> Rapport de démultiplication VariLOC -> placer le rapport de démultiplication VariLOC (1) sur "Fonctionnement normal" (2) dans le cas d'une boîte de vitesses non démultiplié ou sur "Boîte de vitesses démultipliée" (3) en cas de boîte de vitesses démultipliée.

Effectuer le test fonctionnel

Pour s'assurer que le réglage de la boîte de vitesses pour longueurs de coupe VariLOC correspond à celui sur le terminal, effectuer un test de fonctionnement :

- ▶ Démarrer la machine.
- ▶ Activer le tambour hacheur et laisser tourner le moteur diesel en vitesse de ralenti (1100 tr/min).
- ▶ Lire la vitesse du terminal sur le terminal et consulter la position de boîte de vitesses correspondante dans le tableau.

Vitesse du tambour hacheur	Position de la boîte de vitesses
660-760 tr/min	Position de la boîte de vitesses I (démultiplication 1:1)
440-506 tr/min	Position de la boîte de vitesses II (démultiplication 1:1,5)

- ▶ Vérifier si la position de la boîte de vitesses du tableau correspond au réglage dans le terminal.
  - ⇨ Le réglage dans le terminal ne correspond pas au réglage réel sur la boîte de vitesses pour longueurs de coupe VariLOC.
  - ▶ Modifier le réglage sur la boîte de vitesses pour longueurs de coupe VariLOC ou dans le terminal.

Message d'information

Si le réglage de la boîte de vitesses et celui du terminal ne correspondent pas, un message est affiché sur le terminal dès l'activation de l'embrayage principal ou le démarrage du processus d'affûtage.

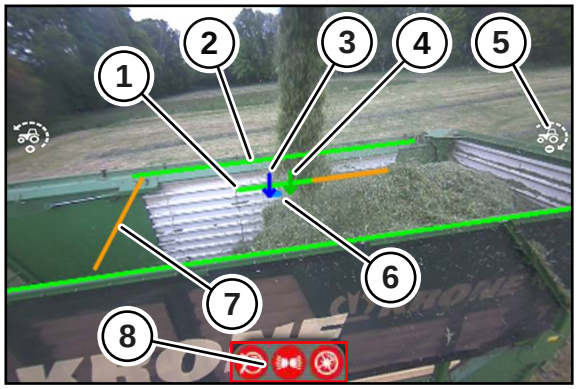
EQG002-077

Si le message d'information est affiché :

- ▶ Modifier le réglage sur la boîte de vitesses pour longueurs de coupe VariLOC ou dans le terminal.

20.25 Commander la surcharge automatique (pour la version "Surcharge automatique")

20.25.1 Affichage d'état moniteur de caméra (sur la version avec « surcharge automatique »)



EQ003-204

Les touches dans la barre d'état indiquent l'état actuel des composants correspondants au moyen de couleurs et de symboles.

(1) Ligne de niveau de remplissage

Symbole	Explication
Vert	Le niveau de remplissage dans cette zone n'est pas supérieur au « niveau de remplissage maximal pour le premier passage » qui a été réglé pour la stratégie de remplissage « de l'avant vers l'arrière, puis de l'arrière vers l'avant » ou « de l'arrière vers l'avant, puis de l'avant vers l'arrière ».
Orange	Le niveau de remplissage dans cette zone a atteint ou dépassé le « niveau de remplissage maximal ».

(2) Orifice de la remorque

Symbole	Explication
Ligne verte	Représente l'orifice de la remorque qui a été détecté par la caméra. Quand la remorque est pleine : basculement de la ligne verte en ligne orange clignotante.

(3) Point visé

Symbole	Explication
	Point visé que l'automatique tente de viser.

(4) Comportement de l'arceau éjecteur, indiqué par une flèche de couleur

Symbole	Explication
	Arceau éjecteur positionné de manière optimale, pas de changement de position, réglage automatique activé.
	Arceau éjecteur bien positionné, trappe se déplace, réglage automatique activé.
	Arceau éjecteur pas positionné de manière optimale, arceau éjecteur se déplace, trappe se déplace, réglage automatique activé.
	Arceau éjecteur positionné de manière incorrecte, arceau éjecteur est corrigé très rapidement, trappe est corrigée, réglage automatique activé.

(5) Vitesse de conduite

Symbole	Explication
	La vitesse de conduite du véhicule de transport doit être augmentée. La surcharge automatique ne peut pas se diriger vers le point visé parce que l'arceau éjecteur atteint la butée finale.
	La vitesse de conduite du véhicule de transport doit être réduite. La surcharge automatique ne peut pas se diriger vers le point visé parce que l'arceau éjecteur atteint la butée finale.

(6) Décalage du point visé

Symbole	Explication
Ligne bleu clair	La ligne montre la distance du point visé par rapport au milieu du segment en cours de remplissage. Le point visé est décalé automatiquement pour obtenir un résultat de remplissage optimal.

(7) Butée finale de l'arceau éjecteur

Symbole	Explication
Ligne orange	La ligne indique la butée finale de l'arceau éjecteur. Quand l'arceau éjecteur atteint la butée finale, la ligne orange clignote et après 2 s. d'attente, le sens de remplissage change automatiquement.

(8) États de défaut

Symbole	Explication
	La vitre de la caméra est polluée et doit être nettoyée.
	Il est trop sombre, les phares de la machine doivent être activés.
	La caméra est surexposée. Arrêter la source impulsionnelle dérangeante ou la tourner vers le côté.

20.25.2 Activer / désactiver la surcharge automatique

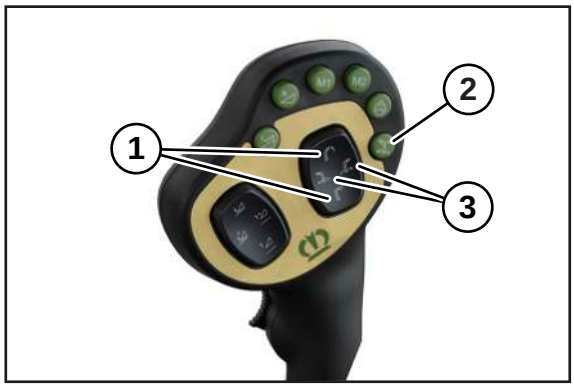
⚠ AVERTISSEMENT

Danger de mort suite à la machine à commande automatique

Les fonctions de la machine à commande automatique doivent être surveillées par le conducteur. Lors de l'utilisation des fonctions automatiques, le conducteur doit particulièrement prendre soin que les personnes se trouvant à proximité de la machine et le long du trajet de la machine ne sont pas mis en danger.

- ▶ S'assurer que personne ne se trouve dans la zone de danger de la machine.
- ▶ Le conducteur n'est pas autorisé à quitter la cabine pendant le fonctionnement.
- ▶ Pendant le fonctionnement des fonctions automatiques, le conducteur doit continuellement contrôler ces fonctions afin d'assurer immédiatement la conduite manuelle de la ramasseuse-hacheuse en présence de dangers voire d'obstacles ou quand la ligne directrice est interrompue.

- ✓ La fonction "Surcharge automatique" est affectée aux touches mémoire sur le levier de conduite, *voir Page 183*.
- ✓ L'engagement et l'accessoire avant sont en marche.
- ✓ L'arceau éjecteur est aligné avec le centre du véhicule de transport.
- ✓ L'accessoire avant de la machine se trouve à la hauteur du timon du véhicule de transport.
- ✓ L'entrée 3 du moniteur de la caméra est sélectionnée.



BX002-645

- ▶ Pour activer le système de chargement automatique, appuyer 1x sur la touche « Symétrie / parcage arceau éjecteur » (2).
- ▶ Pour désactiver le système de chargement automatique, appuyer sur l'une des touches « Tourner arceau éjecteur gauche / droite » (3) (niveau 2) ou « Trappe de l'arceau éjecteur haut/bas » (1) (niveau 2).

20.25.3 Sélectionner la stratégie de remplissage

- ▶ Pour sélectionner la stratégie de remplissage souhaitée, sélectionner le menu « Flux du fourrage », « Surcharge automatique », « Réglages » dans le terminal.
  - ⇨ Le véhicule de transport est rempli automatiquement.

Changer la stratégie de remplissage

La stratégie de remplissage peut être changée pendant le fonctionnement.

- ▶ Pour sélectionner la stratégie de remplissage souhaitée, sélectionner le menu « Flux du fourrage », « Surcharge automatique », « Réglages ».

⇨ L'automatique commence par la première phase de la nouvelle stratégie de remplissage. Les niveaux de remplissage de la remorque de transport hacheuse sont alors pris en considération.

Surcommande manuelle

Si certaines zones de la remorque de transport hacheuse ne sont pas remplies correctement, la fonction automatique peut être surcommandée manuellement.

▶ Appuyer sur la touche « Tourner l'arceau éjecteur à droite » (niveau 1) ou « Tourner l'arceau éjecteur à gauche » (niveau 1) jusqu'à ce que la position souhaitée soit atteinte. Après relâchement de la touche, l'automatique prend en charge la commande.

20.25.4 Décalage transversal du point visé

EQ002-525

Le décalage transversal déplace le point visé en direction de la largeur de la remorque de transport hacheuse.

- Lorsque la valeur équivaut à « 0 », le centre de la remorque de transport hacheuse est visé.
- Lorsque la valeur équivaut à « -10 », la ridelle de bord de la remorque de transport hacheuse qui est orientée vers la machine est visée.
- Lorsque la valeur équivaut à « 10 », la ridelle de bord de la remorque de transport hacheuse qui est orientée à l'opposé de la machine est visée.

▶ Pour déplacer le point visé, appuyer sur la touche « Trappe de l'arceau éjecteur bas » (niveau 1) ou « Trappe de l'arceau éjecteur haut » (niveau 1) jusqu'à ce que la position souhaitée soit atteinte.

➡ Après relâchement, l'automatique prend en charge la commande.

21 Réglages

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- En vue d'éviter tout accident, il est indispensable de lire et de prendre en compte les consignes de sécurité fondamentales, *voir Page 19*.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, *voir Page 35*.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures par les couteaux de hachage tranchants et par les barres de vissage tranchantes (en cas de version avec tambour hacheur MaxFlow)

Lors des travaux de maintenance sur le tambour hacheur, les couteaux de hachage tranchants ou les barres de vissage tranchantes peuvent représenter un risque de blessures pour l'opérateur.

- Soyez très prudent et attentif lorsque vous effectuez des travaux sur le tambour hacheur.
- Porter des gants de protection lors de travaux sur le tambour hacheur.
- Tourner le tambour hacheur uniquement par le biais du levier de rotation du tambour hacheur et dans le sens des aiguilles d'une montre, *voir Page 517* puis le bloquer à l'aide du boulon de verrouillage lorsque la position souhaitée est atteinte, *voir Page 518*.

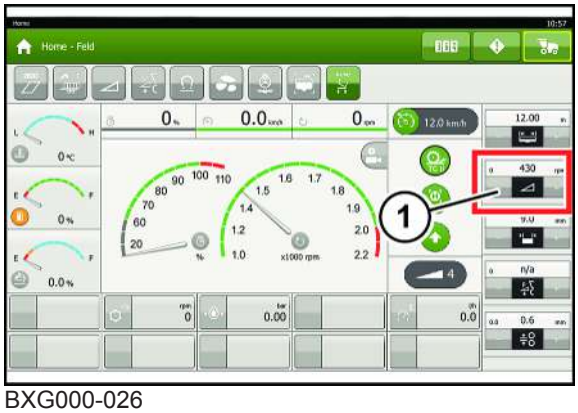
21.1 Optimiser le flux du fourrage

Relation entre la vitesse de l'accessoire avant et la longueur de hachage

Si la vitesse de l'accessoire avant est trop faible, il est possible que les rouleaux d'engagement entraînent la matière récoltée par paquets depuis l'accessoire avant et que le flux du fourrage soit interrompu.

Les vitesses de l'accessoire avant dépendent par ex. fortement des paramètres suivants : la matière récoltée, la vitesse de conduite, la quantité de matière récoltée, le degré de maturation de la matière récoltée. Il convient de régler la vitesse de rotation de sorte à obtenir un flux du fourrage homogène.

En mode maïs, une vitesse de rotation trop élevée de l'EasyCollect ou du XCollect peut provoquer des blocages de la matière récoltée.



BXG000-026

Mode de fonctionnement herbe

- Valeur indicative de la vitesse de l'accessoire avant : 400 à 420 tr/min

En fonction des conditions d'utilisation, appliquer une vitesse de l'accessoire avant de 300 à 600 tr/min peut être judicieux.

Mode de fonctionnement maïs

- Valeur indicative de la vitesse de l'accessoire avant : 380 à 420 tr/min

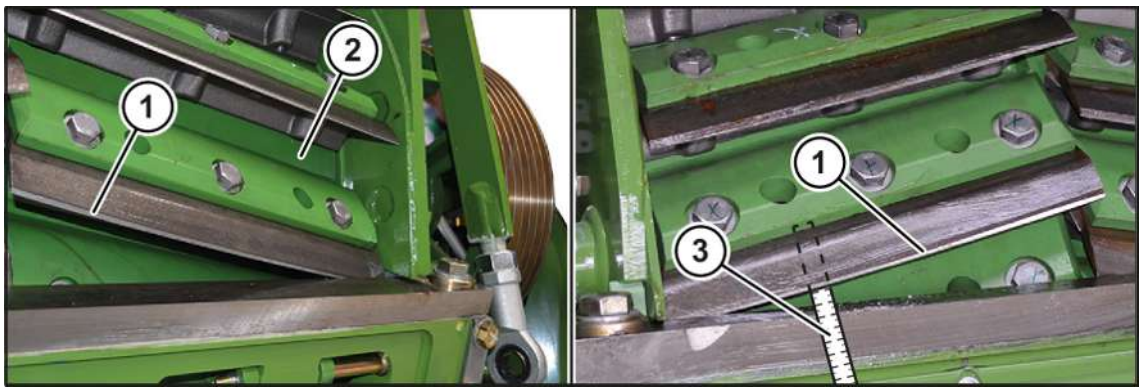
La vitesse de l'accessoire avant doit être réglée au niveau le plus bas.

Mode de fonctionnement XDisc

- Vitesse de l'accessoire avant : 700 tr/min

21.2 Optimiser le rendement d'éjection de la machine

21.2.1 Régler le porte-à-faux des couteaux de hachage



BX001-571

Le rendement d'éjection de la machine est conditionné entre autres par le tambour hacheur.

En fonction du porte-à-faux du tranchant du couteau de hachage (1) par rapport à l'enveloppe du tambour hacheur (2), le rendement d'éjection est plus ou moins intense.

Le porte-à-faux maximal du tranchant du couteau de hachage (1) par rapport à l'enveloppe du tambour hacheur (2) s'élève à 89 mm (3).

Les couteaux de hachage s'usent pendant l'exploitation ; ils deviennent plus courts. L'usure réduit le volume sous les couteaux de hachage. Et le volume réduit engendre une baisse du rendement d'éjection de la machine.

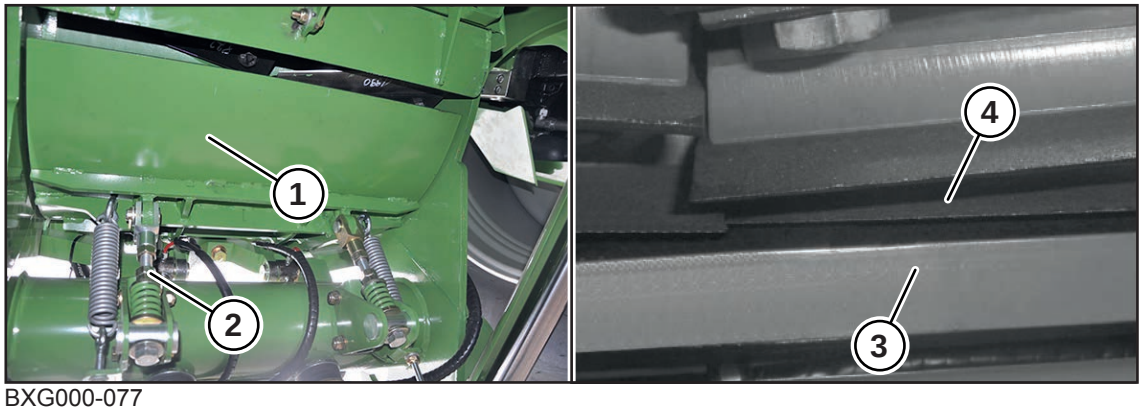
- ▶ Le porte-à-faux des couteaux de hachage doit être aussi grand que possible.
- ▶ Ajuster plus régulièrement les couteaux de hachage, *voir Page 516*.

21.2.2 Régler le fond du tambour

INFORMATION

Un fond de tambour mal réglé entraîne une consommation de carburant et une usure des composants de la machine plus importantes.

Pour une vue d'ensemble des couples de serrage, *voir Page 446*.



BXG000-077

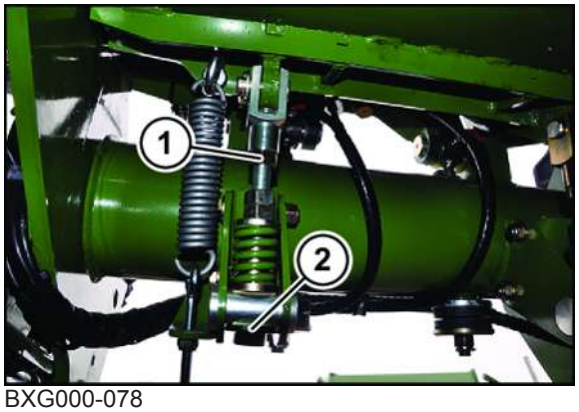
Le rendement d'éjection peut aussi être amélioré par un réglage optimal du fond de tambour (1) à l'aide du réglage du fond du tambour (2).

Le fond du tambour est réglé en usine.

- L'écart des couteaux (4) par rapport au fond du tambour à l'arrière (3) est X = 6–8 mm.
- La distance des couteaux par rapport à la partie avant du fond du tambour découle automatiquement du réglage du contre-couteau.

La nature de la matière récoltée (par ex. fourrage sec) peut rendre l'ajustage du fond du tambour nécessaire.

Régler l'écart entre le fond du tambour et les couteaux



BXG000-078

- ▶ Régler le fond du tambour de la même manière des deux côtés.

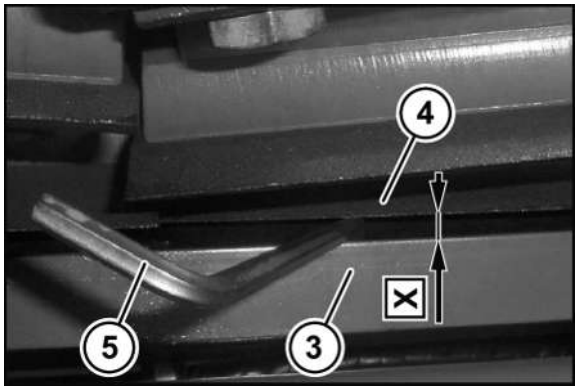
Pour diminuer la distance entre le fond du tambour et les couteaux, du côté droit et du côté gauche de la machine :

- Desserrer le contre-écrou (1).
- Dévisser légèrement la vis (2).
- Resserrer à nouveau le contre-écrou (1)

Pour augmenter la distance entre le fond du tambour et les couteaux, du côté droit et du côté gauche de la machine :

- Desserrer le contre-écrou (1).
- Visser légèrement la vis (2)
- Resserrer à nouveau le contre-écrou (1)

Mesurer la distance

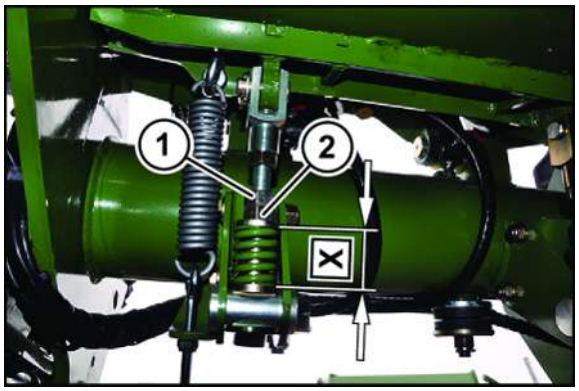


BX001-574

Après le réglage du fond du tambour, la distance du fond du tambour aux couteaux doit être mesurée.

- Contrôler avec une clé pour six pans creux la dimension X = 6-8 mm (5) de la distance aux couteaux (4) à l'arête arrière du fond du tambour (3) sur toute la longueur.

Régler la force du ressort du fond du tambour



BXG000-079

La cote de réglage en usine du ressort de compression est de X = 45 mm.

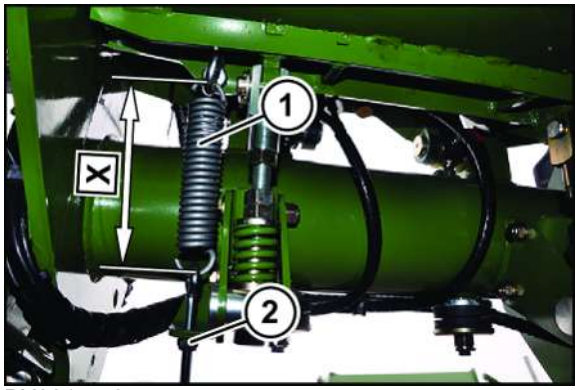
Pour diminuer la force des ressorts du fond du tambour, procéder comme suit sur les côtés droit et gauche de la machine :

- Desserrer le contre-écrou (1).
- Dévisser légèrement l'écrou (2).
- Resserrer à nouveau le contre-écrou (1).

Pour augmenter la force des ressorts du fond du tambour, procéder comme suit sur les côtés droit et gauche de la machine :

- Desserrer le contre-écrou (1).
- Visser légèrement l'écrou (2).
- Resserrer à nouveau le contre-écrou (1)

Régler le ressort de traction du fond du tambour



BX001-576

Le ressort de traction (1) empêche l'oscillation du fond du tambour. La cote de réglage en usine du ressort de traction est de X = 175 mm.

Pour diminuer la force du ressort :

- Desserrer l'écrou (2), côtés droit et gauche de la machine.

Pour augmenter la force du ressort :

- Serrer l'écrou (2), côtés droit et gauche de la machine.

21.2.3 Régler la paroi arrière de l'accélérateur d'éjection

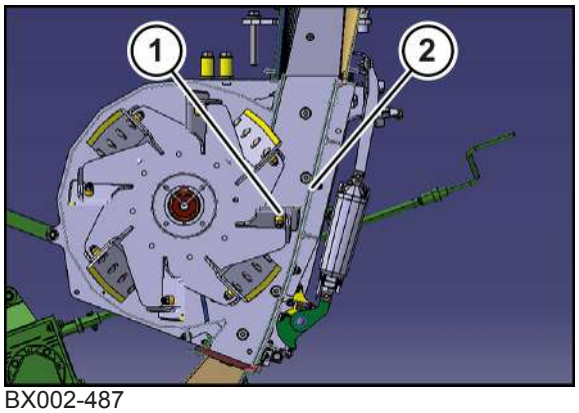
AVIS

Usure et consommation de carburant plus importantes suite à un mauvais réglage de la paroi arrière de l'accélérateur d'éjection

Un écart entre l'accélérateur d'éjection (1) et la paroi arrière (2) mal réglé entraîne une consommation de carburant et une usure des composants de la machine plus importantes.

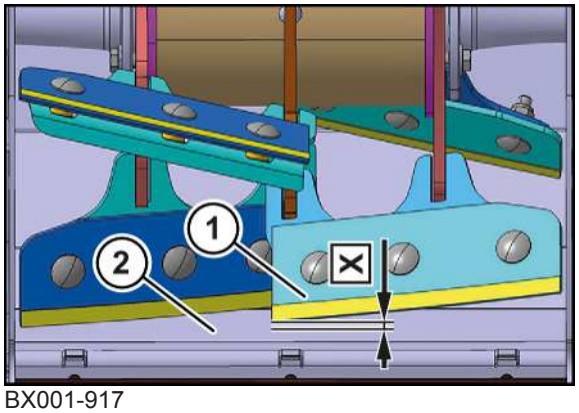
- Régler la distance de la paroi arrière de l'accélérateur d'éjection aux pelles d'éjection de manière à optimiser le rendement d'éjection.

Pour une vue d'ensemble des couples de serrage, *voir Page 446*.



BX002-487

Pour obtenir la distance optimale entre l'accélérateur d'éjection (1) et la paroi arrière (2), la position de la paroi arrière peut être réglée en haut via un tampon en caoutchouc et en bas à l'aide d'un réglage avec trou oblong.



BX001-917

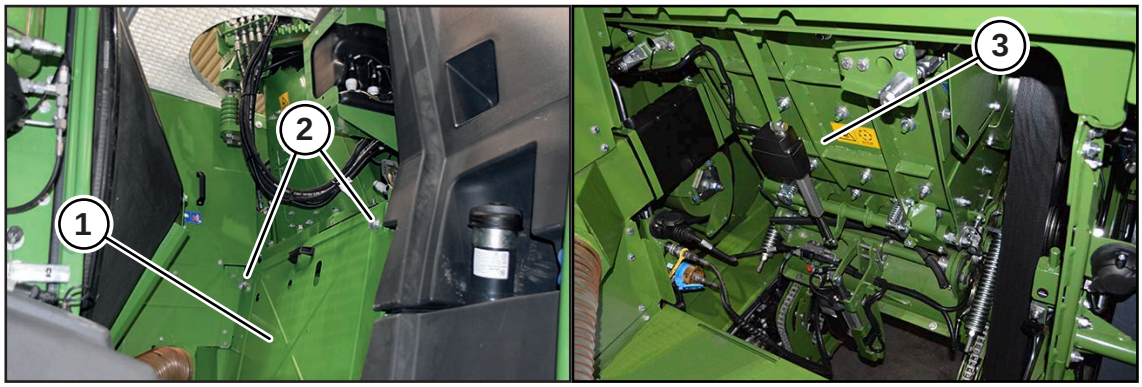
Le rendement d'éjection peut également être augmenté ou diminué par une diminution ou une augmentation de la distance (X) entre la paroi arrière (1) et les pelles d'éjection (2), en fonction de la nature de la matière récoltée.

Réglage en usine :

- Herbe : X = 3-4 mm
- Maïs : X = 3-4 mm

Préparer la ramasseuse-hacheuse en vue du réglage de l'écart entre les pelles d'éjection et la paroi arrière

✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 35*.

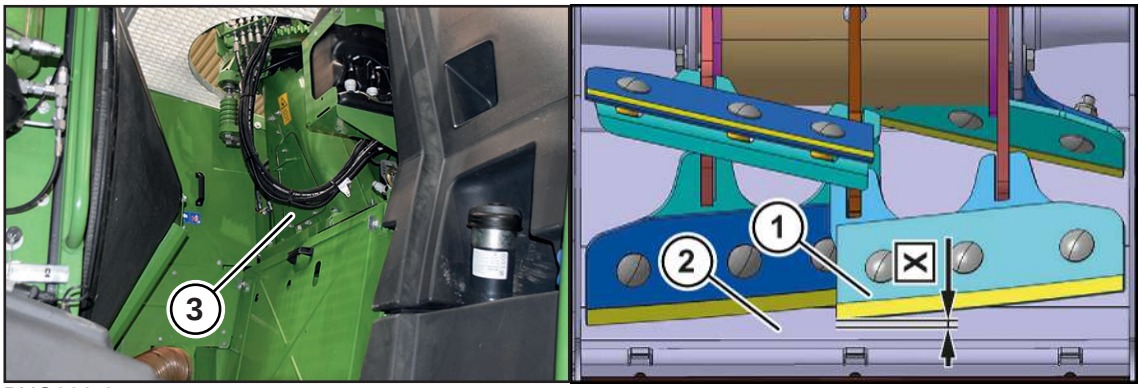


BXG000-072

Pour accéder aux éléments de réglage de la paroi arrière accélérateur d'éjection (3) :

▶ Desserrer les verrous quart de tour (2) et retirer le couvercle du flux du fourrage (1).

Mesurer l'écart entre les pelles d'éjection et la paroi arrière



BXG000-074

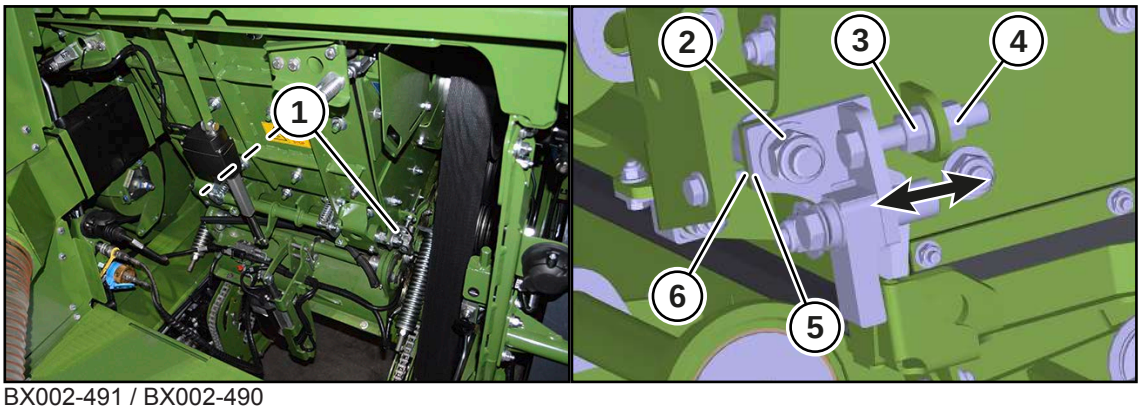
Pour mesurer l'écart entre la paroi arrière et les pelles d'éjection :

- Retirer le couvercle du support de canal (3).

AVERTISSEMENT ! Risque d'écrasement dû à la rotation de l'accélérateur d'éjection. Quand l'accélérateur d'éjection est tourné manuellement, un risque d'écrasement existe entre les pelles d'éjection et le carter, la paroi arrière et le racloir. Cela peut entraîner de graves blessures. S'assurer que personne ne séjourne dans la zone de danger.

- Tourner l'accélérateur d'éjection manuellement jusqu'à ce que l'écart X soit le plus réduit possible.
- Mesurer l'écart X entre les pelles d'éjection (1) et la paroi arrière (2).

Régler l'écart entre l'accélérateur d'éjection et la paroi arrière en bas



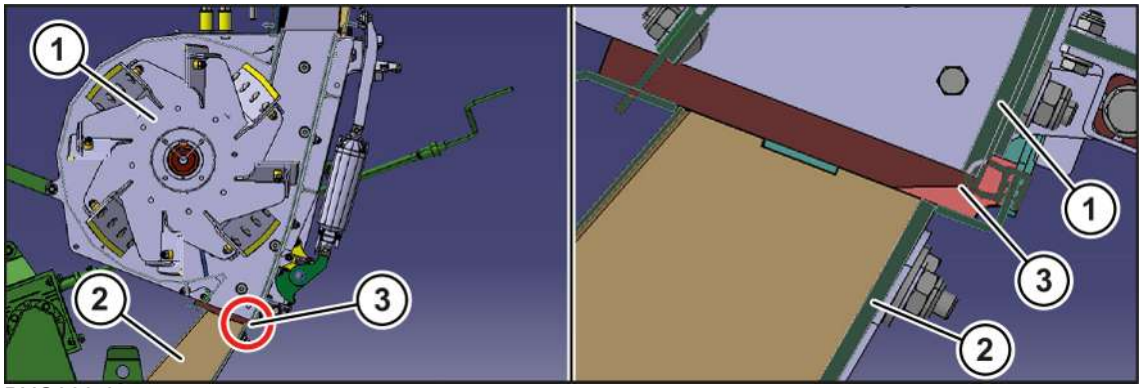
BX002-491 / BX002-490

- Régler la paroi arrière de l'accélérateur d'éjection de la même manière sur les deux côtés.

Pour régler la paroi arrière de l'accélérateur d'éjection en bas (1), procéder comme suit sur le côté droit et gauche de la machine :

- Desserrer l'écrou (2).
- Régler l'écart de la paroi arrière de l'accélérateur d'éjection en ajustant les écrous (3, 4) jusqu'à ce que les surfaces (5, 6) soient dans un même plan.
- Serrer les écrous (3, 4).
- Serrer l'écrou (2).
- Contrôler le passage du canal de l'herbe/broyeur à l'accélérateur d'éjection, *voir Page 430*.

Contrôler le passage du canal de l'herbe/broyeur à l'accélérateur d'éjection



BXG000-075

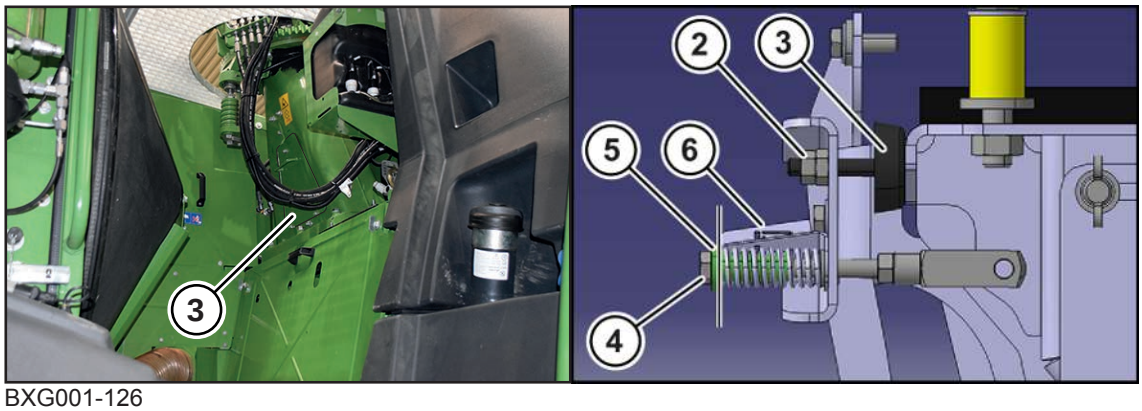
Toute formation d'une zone d'accumulation dans le flux du fourrage au niveau du passage du canal de l'herbe/broyeur (2) à l'accélérateur d'éjection (1) doit être évitée. En effet, une telle zone peut provoquer une accumulation de la matière hachée et ainsi engendrer des problèmes liés au flux du fourrage et des engorgements.

- Lors du réglage de la paroi arrière de l'accélérateur d'éjection, il faut s'assurer qu'aucune zone d'accumulation ne se forme au niveau du passage (3) du canal de l'herbe/broyeur (2) à l'accélérateur d'éjection (1).
- Retirer le couvercle du support de canal.

AVERTISSEMENT ! Risque d'écrasement dû à la rotation de l'accélérateur d'éjection. Quand l'accélérateur d'éjection est tourné manuellement, un risque d'écrasement existe entre les pelles d'éjection et le carter, la paroi arrière et le racloir. Cela peut entraîner de graves blessures. S'assurer que personne ne séjourne dans la zone de danger.

- Contrôler le passage (3) et, le cas échéant, tourner l'accélérateur d'éjection à la main.
  - ⇨ Une zone d'accumulation existe.
- Contrôler la position de montage et le verrouillage du canal de l'herbe/broyeur.
- Régler à nouveau l'écart entre l'accélérateur d'éjection et la paroi arrière en bas, *voir Page 429*.

Régler l'écart entre l'accélérateur d'éjection et la paroi arrière en haut

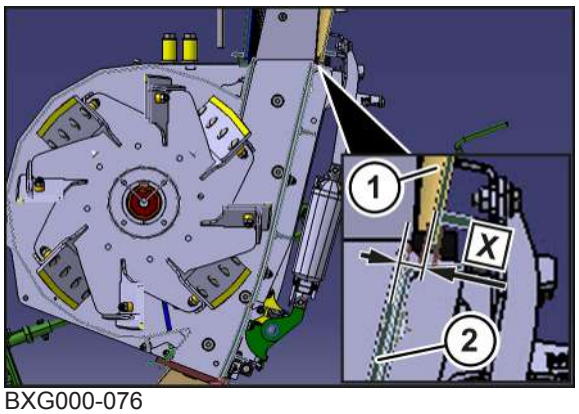


BXG001-126

Pour modifier l'écart entre la paroi arrière et l'accélérateur d'éjection (1) par rapport aux pelles d'éjection, procéder comme suit sur le côté droit et gauche de la machine :

- ▶ Desserrer le contre-écrou (2) du tampon en caoutchouc (3).
- ▶ Visser ou dévisser le tampon en caoutchouc (3) sur la même longueur des deux côtés de la machine.
- ▶ Resserrer à nouveau le contre-écrou (2).
- ▶ Pour régler à nouveau la force du ressort de la paroi arrière de l'accélérateur d'éjection, tourner la vis (4) jusqu'à ce que le bord arrière de la rondelle (5) affleure le bord avant de la tôle de contrôle (6).
- ▶ Contrôler le passage de l'accélérateur d'éjection au support de canal, *voir Page 430*.

Contrôler le passage de l'accélérateur d'éjection au support de canal



BXG000-076

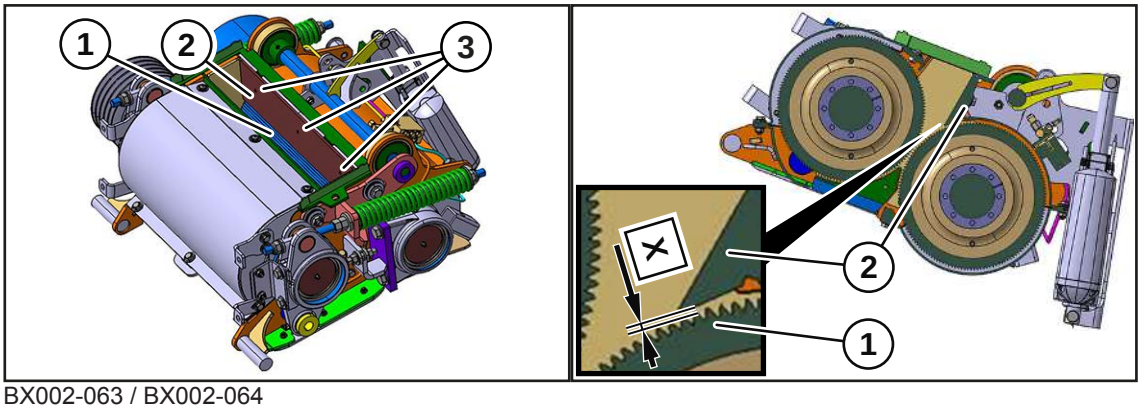
Toute formation d'une zone d'accumulation dans le flux du fourrage au niveau du passage de l'accélérateur d'éjection (1) au support de canal doit être évitée, même lorsque la paroi arrière de l'accélérateur d'éjection est complètement ramenée en arrière. En effet, une telle zone peut provoquer une accumulation de la matière hachée et ainsi engendrer des problèmes liés au flux du fourrage et des engorgements.

Réglage en usine :

- X = 15–18 mm

- ▶ Lors du réglage de la paroi arrière de l'accélérateur d'éjection, il faut s'assurer qu'aucune zone d'accumulation ne se forme au niveau du passage de la paroi arrière de l'accélérateur d'éjection (2) et du support de canal (1).
- ▶ Retirer le couvercle du support de canal.
- ▶ Il convient de contrôler le passage de la paroi arrière de l'accélérateur d'éjection (2) au support de canal (1) lorsque la paroi arrière de l'accélérateur d'éjection (2) est complètement ramenée en arrière.
  - ⇨ Une zone d'accumulation existe. La paroi arrière de l'accélérateur d'éjection (2) se trouve derrière le support de canal (1).
- ▶ Régler à nouveau l'écart entre l'accélérateur d'éjection et la paroi arrière en haut, *voir Page 430*.

21.3 Régler le déflecteur sur le broyeur



BX002-063 / BX002-064

Pour une vue d'ensemble des couples de serrage, *voir Page 446*.

Afin qu'une partie de la matière hachée ne s'écoule pas autour du rouleau (1) du broyeur, il est possible de régler si nécessaire le déflecteur (2).

Pour régler le déflecteur (2) :

- Desserrer les vis (3).
- Déplacer le défelecteur (2), jusqu'à ce que la dimension entre le rouleau (1) et le déflecteur (2) soit égale à X=2 mm sur toute la longueur.
- Serrer les vis (3).

22 Maintenance – Généralités

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ En vue d'éviter tout accident, il est indispensable de lire et de prendre en compte les consignes de sécurité fondamentales, *voir Page 19*.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, *voir Page 35*.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures lors de la marche d'essai de la machine

Si une marche d'essai est exécutée après des travaux de réparation, de maintenance ou de nettoyage ou après des interventions techniques, il peut se produire un comportement imprévisible de la machine. Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort.

- ✓ La machine se trouve en position de travail.
- ▶ S'assurer que personne ne se trouve dans la zone de danger lors du démarrage du moteur et de l'accessoire avant.
- ▶ Démarrer la marche d'essai de la machine uniquement depuis le siège du conducteur.

AVIS

Dommages possibles à la machine à cause de travaux de maintenance incomplets et incorrectement exécutés

La machine peut subir des dégâts lorsque les travaux de maintenance ne sont pas exécutés par un personnel qualifié. Un atelier spécialisé dispose des connaissances techniques, qualifications et outils nécessaires pour exécuter de manière conforme les travaux à la machine. Ceci concerne en particulier les travaux permettant d'assurer la sécurité.

- ▶ Les travaux indiqués ci-après peuvent uniquement être réalisés par un atelier spécialisé :
  - travaux liés à la sécurité
  - travaux d'entretien et de maintenance
  - travaux de remise en état
  - modifications, installations et transformations
  - travaux sur des composants électroniques
- ▶ Tous les travaux de maintenance à réaliser sur le moteur ne sont pas décrits dans le présent chapitre. Il est indispensable de se référer au carnet de maintenance du moteur du fabricant du moteur. Le carnet de maintenance du moteur est mis à disposition de chaque atelier qualifié disposant d'un accès au système d'information atelier (WIS) ou ayant suivi une formation sur les moteurs de KRONE.

22.1 Tableau de maintenance

22.1.1 Maintenance – Avant la saison

Installation hydraulique	
Contrôler les flexibles hydrauliques	*voir Page 559*
Contrôler le niveau d'huile du réservoir hydraulique	*voir Page 557*

Frein	
Contrôler le fonctionnement du frein de service	*voir Page 484* *voir Page 95*
Contrôler le fonctionnement du frein de remorque (pour la version « Système de freinage de la remorque »)	*voir Page 95*

Composants du flux de fourrage	
Contrôler les glissières de transport du rouleau de pré-pressage	*voir Page 534*
Contrôler les ressorts de traction du groupe d'engagement	*voir Page 539*
Contrôler l’endommagement et l’usure du contre-couteau	*voir Page 531*
Contrôler l’endommagement et l’usure du couteau de hachage	*voir Page 516*
Contrôler l'usure du broyeur	*voir Page 550*
Contrôler l’endommagement et l’usure des pelles d'éjection	*voir Page 550*
Contrôler le racloir de l'accélérateur d'éjection	*voir Page 552*
Contrôler l’endommagement de la pierre d'affûtage	*voir Page 510*

Arbres à cardan	
Effectuer la maintenance de l'arbre à cardan de l'accessoire avant (pour la version avec « verrouillage de l'accessoire avant hydraulique de confort avec accouplement rapide »)	*voir Page 583*

Boîte de vitesses	
Contrôler le niveau d'huile de la boîte de distribution	*voir Page 561*
Contrôler le niveau d'huile de l'engrenage intermédiaire	*voir Page 562*
Contrôler le niveau d'huile de l’engrenage intermédiaire engagement	*voir Page 562*
Contrôler le niveau d'huile de la boîte des rouleaux inférieure	*voir Page 563*
Contrôler le niveau d'huile de la boîte des rouleaux supérieure	*voir Page 564*

Boîte de vitesses	
Réducteur de roues avant / arrière, contrôler le niveau d'huile	*voir Page 566*
Contrôler le niveau d'huile de l'entraînement de rotation de l'arceau éjecteur	*voir Page 568*
Contrôler le niveau d'huile de la boîte de ventilateur	*voir Page 569*
Contrôler le niveau d'huile du moteur à arbre de prise de force	*voir Page 570*
Boîte de vitesses pour longueurs de coupe VariLOC, contrôler le niveau d'huile	*voir Page 571*

Moteur	
Contrôler le niveau d'huile du moteur	*voir Page 454*
Contrôler le niveau de liquide de réfrigérant	*voir Page 466*
Contrôler l'étanchéité des flexibles de liquide de refroidissement	*voir Page 466*
Nettoyer/remplacer le filtre à air	*voir Page 469*
Vérifier la bonne fixation de tous les éléments de raccordement (vis, colliers, raccords de tuyaux, flexibles) pouvant être desserrés et les resserrer si nécessaire	*voir Page 467*
Exécuter les mesures de mise en service et de démarrage du moteur après la mise hors service du moteur.	*voir Page 471*

Climatisation/chauffage	
Remplacer l'unité sécheur-collecteur	Exécution uniquement par un personnel qualifié et agréé

Opérations de maintenance générales	
Contrôler toutes les tôles d'usure	*voir Page 542*
Vérifier la bonne fixation des vis / écrous et les resserrer, le cas échéant	
Lubrifier la machine selon le plan de lubrification	*voir Page 584*
Contrôler l'éclairage	

Installation électrique	
Nettoyer la batterie	*voir Page 575*
Contrôler l'état de charge des batteries et, si nécessaire, charger les batteries	*voir Page 576*
Contrôler les câbles de raccord électriques et les faire réparer ou remplacer par le partenaire de service KRONE.	

Roues/pneus	
Contrôler visuellement la présence de coupures et de déchirures sur les pneus	*voir Page 488*
Contrôler la pression des pneus	*voir Page 488*

Extincteur	
Effectuer la maintenance de l’extincteur	*voir Page 490*

22.1.2 Maintenance – après la saison

Opérations de maintenance générales	
Nettoyer la machine	*voir Page 449*
Entreposer la machine dans un endroit sec à l'abri des intempéries, à l'écart de toute substance corrosive	
Régler la pression des pneus à la valeur maximale autorisée	*voir Page 488*
Protéger les pneus contre les influences extérieures telles que par exemple l'huile, la graisse ou encore le rayonnement solaire	
Lubrifier la machine selon le plan de lubrification. Ensuite, laisser tourner la machine jusqu'à ce qu'une couronne de graisse se soit formée à l'extérieur des positions du palier. Ne pas essuyer cette graisse, étant donné qu'elle offre une protection supplémentaire contre l'humidité.	*voir Page 581*
Graisser les filets des vis de réglage	
Détendez les ressorts	
Graisser les tiges de piston nues de tous les vérins hydrauliques et les rentrer autant que possible	
Mouiller d'huile toutes les articulations de leviers ainsi que toutes les positions de paliers sans possibilité de lubrification	
Réparer les défauts de peinture, protéger soigneusement les parties métalliques à nu avec un produit anti-rouille	
Vérifier que les pièces mobiles ont toute liberté de manœuvre. En cas de besoin, démonter, nettoyer, lubrifier puis remonter ces éléments.	
Lubrifier les arbres à cardan	*voir Page 581*
Abaisser au maximum l'engagement	
Retirer la courroie de force du broyeur	
Démonter le broyeur, le nettoyer soigneusement et appliquer de la graisse ou de la peinture de conservation comme protection contre la corrosion	
Remonter le broyeur après le nettoyage et la conservation et le faire entraîner pendant 5 min par le moteur diesel de sorte à chasser l'eau des paliers.	

Opérations de maintenance générales	
Pour la version « Installation d'ensilage » : remplir le réservoir d'ensilage avec un produit antigel biodégradable et faire tourner l'installation pendant 10 minutes.	
Vidanger l'eau de condensation du réservoir à air comprimé du frein à air comprimé	*voir Page 473*
Exécuter les mesures de mise hors service du moteur diesel.	*voir Page 471*

Essieu arrière de l'entraînement de l'essieu avant	
Contrôler l'usure et le jeu du roulement de moyeux	*voir Page 482*

22.1.3 Maintenance – Une fois après 1 heure

Roues/pneus	
Resserrer les écrous de roue sur les roues avant / arrière	*voir Page 488*

22.1.4 Maintenance – Une fois après 4 heures

Courroies d'entraînement	
Contrôler la tension de toutes les courroies d'entraînement.	*voir Page 485*

22.1.5 Maintenance – Une fois après 10 heures

Composants du flux de fourrage	
Resserrer les vis des couteaux de hachage	*voir Page 516*
Resserrer les vis des pelles d'éjection	*voir Page 550*

Resserrer les vis	
Contrôler les vis du cylindre de direction	*voir Page 481*
Contrôler les vis de la barre d'accouplement	

Lubrification centralisée	
Contrôler la bonne fixation des conduites	*voir Page 592*

22.1.6 Maintenance – 6 fois après 10 heures

Pneus	
Resserrer les écrous de roues des roues avant/arrière	*voir Page 488*

22.1.7 Maintenance – Une fois après 50 heures

Boîte de vitesses	
Réducteur de roues avant/arrière, remplacer l'huile	*voir Page 565*
Vidanger l'huile de la boîte de sortie du moteur	*voir Page 570*
Vidanger l'huile de l'engrenage intermédiaire	*voir Page 562*

Moteur	
Contrôler l'étanchéité des flexibles de liquide de refroidissement	*voir Page 467*

Circuit de carburant (moteur)	
Contrôler l'étanchéité des conduites de carburant	*voir Page 469*
Vérifier la bonne fixation de tous les éléments de raccordement (vis, colliers, raccords de tuyaux, flexibles) pouvant être desserrés et les resserrer si nécessaire	

Système de réfrigération (moteur)	
Contrôler la concentration du liquide antigel et anticorrosion	*voir Page 465*
Contrôler l'étanchéité des flexibles de liquide de refroidissement	*voir Page 467*
Vérifier la bonne fixation de tous les éléments de raccordement (vis, colliers, raccords de tuyaux, flexibles) pouvant être desserrés et les resserrer si nécessaire	

22.1.8 Maintenance – une fois après 200 heures

Boîte de vitesses	
Vidange d'huile de la boîte de distribution	*voir Page 561*

22.1.9 Maintenance – une fois après 1000 km

Essieu arrière de l'entraînement de l'essieu avant	
Contrôler l'usure et le jeu du roulement de moyeux	*voir Page 482*

22.1.10 Maintenance – Toutes les 10 heures, au moins 1 x par jour

Installation hydraulique	
Contrôler le niveau d'huile du réservoir hydraulique	*voir Page 557*
Vérifier si les flexibles hydrauliques présentent des fuites et, si nécessaire, faire remplacer par le partenaire de service KRONE	*voir Page 559*

Frein	
Contrôler le fonctionnement du frein de service	*voir Page 484* *voir Page 95*
Contrôler le fonctionnement du frein de remorque (pour la version « Système de freinage de la remorque »)	*voir Page 95*

Composants du flux de fourrage	
Contrôler le contre-couteau (détérioration, usure)	*voir Page 531*
Contrôler les couteaux de hachage (détérioration, usure)	*voir Page 516*
Contrôler les pelles d'éjection (détérioration, usure)	*voir Page 550*
Contrôler la pierre d'affûtage (détérioration)	*voir Page 510*
Contrôler l'usure du couteau du peigne à spathes (pour la version « Peigne à spathes »).	*voir Page 554*

Moteur	
Nettoyer le compartiment moteur	*voir Page 453*
Contrôler visuellement l'état, la fixation, l'étanchéité de la tuyauterie complète du moteur et vérifier s'il n'est pas encrassé et endommagé.	*voir Page 467*
Contrôler le niveau d'huile du moteur	*voir Page 454*

Circuit de carburant (moteur)	
Vidanger l'eau de condensation du préfiltre à carburant avec séparateur d'eau	*voir Page 456*
Vidanger l'eau de condensation du filtre à carburant (côté moteur)	Uniquement par un atelier spécialisé. Voir la notice d'utilisation du moteur, « Dégazage et évacuation de l'eau du circuit de carburant ».
Contrôler le niveau de carburant	Affichage dans le terminal, faire le plein de carburant *voir Page 462*
Contrôler le niveau de remplissage d'urée	Affichage dans le terminal, faire le plein d'urée *voir Page 463*

Système de réfrigération (moteur)	
Contrôler le niveau de liquide de réfrigérant	*voir Page 466*
Nettoyer le radiateur, le compartiment radiateur et le crible à tambour	*voir Page 479*
Nettoyer/remplacer le filtre à air	*voir Page 469*

Cabine	
Nettoyer le filtre d'air frais	*voir Page 478*
Remplir le lave-glace	*voir Page 475*
Effectuer le test des voyants de contrôle	*voir Page 359*
Effectuer le test de fonctionnement de l'éclairage	*voir Page 177*

Climatisation/chauffage	
Nettoyer le condenseur	*voir Page 479*

Lubrification centralisée	
Contrôler le niveau de remplissage du réservoir	*voir Page 598*

Opérations de maintenance générales	
Nettoyer la machine complète	*voir Page 449*
Contrôler l'extincteur	*voir Page 490*

Caméra (sur la version avec surcharge automatique)	
Nettoyer la vitre de la caméra	

Capteur d'ingrédients (pour la version « CropControl, capteur proche infrarouge, y compris imprimante » et pour la version « CropControl, capteur AgriNIR online, y compris imprimante »)	
Nettoyer la rondelle du capteur d'ingrédients.	
S'assurer que la rondelle du capteur d'ingrédients n'est pas détériorée. Remplacer si nécessaire.	

Installation d'ensilage	
Nettoyer l'installation d'ensilage	*voir Page 384*

Pneus	
Contrôler visuellement la présence de coupures et de déchirures sur les pneus	*voir Page 488*

Essieu arrière de l'entraînement de l'essieu avant	
Contrôler la bonne fixation et l'endommagement éventuel du cache des moyeux	*voir Page 482*

22.1.11 Maintenance - hebdomadaire

Boîte de vitesses	
Réducteur de roues avant / arrière, contrôler le niveau d'huile	*voir Page 566*
Effectuer un contrôle visuel des réducteurs de roues avant/arrière	

Roues/pneus	
Contrôler la pression des pneus	*voir Page 488*

Installation d'air comprimé	
Vidanger l'eau de condensation des réservoirs à air comprimé	*voir Page 473*

22.1.12 Maintenance – Toutes les 50 heures

Boîte de vitesses	
Contrôler le niveau d'huile de la boîte de distribution	*voir Page 561*
Contrôler le niveau d'huile de l'engrenage intermédiaire	*voir Page 562*
Contrôler le niveau d'huile de l’engrenage intermédiaire engagement	*voir Page 562*
Contrôler le niveau d'huile de la boîte des rouleaux inférieure	*voir Page 563*
Contrôler le niveau d'huile de la boîte des rouleaux supérieure	*voir Page 564*
Réducteur de roues avant / arrière, contrôler le niveau d'huile	*voir Page 566*
Contrôler le niveau d'huile de l’entraînement de rotation de l’arceau éjecteur	*voir Page 568*
Contrôler le niveau d'huile de la boîte de ventilateur	*voir Page 569*
Contrôler le niveau d'huile du moteur à arbre de prise de force	*voir Page 570*
Boîte de vitesses pour longueurs de coupe VariLOC, contrôler le niveau d’huile	*voir Page 571*

Roues/pneus	
Resserrer les écrous de roue sur les roues avant / arrière	*voir Page 488*
Contrôler la pression des pneus	*voir Page 488*

22.1.13 Maintenance – Toutes les 100 heures

Cabine	
Nettoyer le filtre d'air de circulation	*voir Page 479*

Climatisation/chauffage	
Contrôle de l'état et du niveau du fluide frigorigène (sécheur)	*voir Page 477*

Opérations de maintenance générales	
Lubrifier la machine selon le plan de lubrification	*voir Page 581*

22.1.14 Maintenance – Toutes les 250 heures

Composants du flux de fourrage	
Contrôler racloir rouleau lisse (usure, distance d'écartement)	*voir Page 536*
Contrôler le racloir accélérateur d'éjection	*voir Page 550*

Courroies d'entraînement	
Contrôler les courroies principales	*voir Page 485*
Contrôler les courroies du crible à tambour	
Contrôler les courroies du broyeur	

Resserrer les vis	
Contrôler les vis du cylindre de direction	*voir Page 481*
Contrôler les vis de la barre d'accouplement.	

Climatisation/chauffage	
Contrôler le collecteur	*voir Page 477*

Travaux de maintenance généraux	
Contrôler la plaque d'usure de l'accouplement de la remorque	*voir Page 489*
Contrôler le goujon d'accouplement de l'accouplement de la remorque	
Contrôler la mobilité du boîtier d'attelage	
Effectuer une lubrification manuelle selon le plan de lubrification	*voir Page 581*

Extincteur	
Effectuer la maintenance de l’extincteur	*voir Page 490*

22.1.15 Maintenance - Toutes les 500 heures

Installation hydraulique	
Vidange de l'huile hydraulique du réservoir	*voir Page 557*
Remplacer le filtre de retour d'aspiration	
Remplacer le filtre à huile hydraulique (filtre haute pression) de l'hydraulique de travail	*voir Page 558*

Vidange de l'huile de l'engrenage	
Réducteur de roues avant/arrière	*voir Page 565*

Circuit de carburant (moteur)	
Vidanger l'eau de condensation du préfiltre à carburant avec séparateur d'eau	*voir Page 456*
Remplacer le préfiltre à carburant avec séparateur d'eau	*voir Page 456*
Contrôler l'étanchéité des conduites de carburant	*voir Page 469*
Vérifier la bonne fixation de tous les éléments de raccordement (vis, colliers, raccords de tuyaux, flexibles) pouvant être desserrés	

Système de réfrigération (moteur)	
Contrôler la concentration du liquide antigel et anticorrosion	*voir Page 465*
Contrôler l'étanchéité du tuyautage de l'aspiration d'air et de l'air de suralimentation	*voir Page 467*
Contrôler l'étanchéité des flexibles de liquide de refroidissement	
Vérifier la bonne fixation de tous les éléments de raccordement (vis, colliers, raccords de tuyaux, flexibles) pouvant être desserrés	

Système d'urée (moteur)	
Remplacement du filtre d'urée	*voir Page 458*

Système électronique	
Contrôler l'état du stockage des appareils de commande.	Exécution uniquement par un personnel qualifié et agréé.

Courroies d'entraînement	
Contrôler la tension de toutes les courroies d'entraînement.	*voir Page 485*

Poulies	
Contrôler toutes les poulies	*voir Page 485*

Cabine	
Remplacement du filtre d'air frais.	*voir Page 478*
Remplacer le filtre d'air de circulation.	*voir Page 479*
Contrôler les fonctions du siège du conducteur.	*voir Page 237*

Travaux de maintenance généraux	
Contrôler l'extincteur	*voir Page 63*

Installation électrique	
Nettoyer la batterie	*voir Page 575*

Frein	
Contrôler le fonctionnement du frein de service	*voir Page 484* *voir Page 95*
Contrôler le fonctionnement du frein de remorque (pour la version « Système de freinage de la remorque »)	*voir Page 95*

Essieu arrière de l'entraînement de l'essieu avant	
Contrôler l'usure et le jeu du roulement de moyeux	*voir Page 482*

22.1.16 Maintenance – Toutes les 1 000 heures, au moins après la saison

Installation hydraulique	
Remplacer le filtre à huile du refroidissement de l'huile d'engrenage	*voir Page 562*,

Vidange de l'huile de la boîte de vitesses	
Boîte de distribution	*voir Page 561*
Engrenage intermédiaire	*voir Page 562*
Engrenage intermédiaire engagement	*voir Page 562*
Boîte des rouleaux, en bas	*voir Page 563*
Boîte des rouleaux, en haut	*voir Page 564*
Réducteur de roues avant / arrière	*voir Page 565*
Entraînement de rotation de l'arceau éjecteur	*voir Page 568*
Boîte de ventilateur	*voir Page 569*
Boîte de sortie du moteur	*voir Page 570*
Boîte de vitesses VariLOC	*voir Page 571*

Moteur	
Contrôler l'ensemble des conduites, des flexibles et des câbles électriques en vue de s'assurer qu'aucune marque de frottement n'est présente	

Installation de réfrigération (moteur)	
Nettoyer/remplacer le filtre à air	*voir Page 469*

22.1.17 Maintenance – toutes les 3000 heures

Système de post-traitement des gaz d'échappement	
Remplacer le filtre à particules diesel	Exécution uniquement par du personnel qualifié et agréé.

22.1.18 Maintenance – Après 3 ans

Système de réfrigération (moteur)	
Remplacer le liquide de réfrigérant	*voir Page 465* *voir Page 480*
Remplacer filtre à air cartouche de sécurité	*voir Page 470*

22.1.19 Maintenance – Selon les besoins

Installation hydraulique	
Remplacer le filtre de retour d'aspiration	*voir Page 557*
Remplacer le filtre à huile hydraulique (filtre haute pression) de l'hydraulique de travail	*voir Page 558*

Frein	
Contrôler le fonctionnement du frein de service	*voir Page 484* *voir Page 95*
Contrôler le fonctionnement du frein de remorque (pour la version « Système de freinage de la remorque »)	*voir Page 95*

Composants du flux de fourrage	
Contrôler les glissières de transport du rouleau de pré-pressage	*voir Page 534*
Contrôler les ressorts de traction du groupe d'engagement	*voir Page 539*
Contrôler le contre-couteau (détérioration, usure)	*voir Page 531*
Contrôler les couteaux de hachage (détérioration, usure)	*voir Page 516*
Contrôler le broyeur (usure)	*voir Page 550*
Contrôler les pelles d'éjection (détérioration, usure)	*voir Page 550*
Contrôler les racloirs accélérateur d'éjection	*voir Page 550*
Contrôler la pierre d'affûtage (détérioration)	*voir Page 511*

Moteur	
Nettoyer le compartiment moteur.	*voir Page 454*
Nettoyer le radiateur, le compartiment radiateur et le crible à tambour	*voir Page 479*

Circuit de carburant (moteur)	
Vidanger l'eau de condensation du préfiltre à carburant avec séparateur d'eau	*voir Page 456*
Vidanger l'eau de condensation du filtre à carburant (côté moteur)	Uniquement par un atelier spécialisé. Voir la notice d'utilisation du moteur, « Dégazage et évacuation de l'eau du circuit de carburant ».
Dégazer le circuit de carburant, préfiltre à carburant	*voir Page 464*

Installation de réfrigération (moteur)	
Contrôler l'étanchéité des flexibles de liquide de refroidissement	*voir Page 467*
Vérifier la bonne fixation de tous les éléments de raccordement (vis, colliers, raccords de tuyaux, flexibles) pouvant être desserrés et les resserrer si nécessaire	
Nettoyer/remplacer le filtre à air	*voir Page 469*
Remplacer filtre à air cartouche de sécurité	*voir Page 470*

Courroies d'entraînement	
Remplacer les courroies principales	*voir Page 485*
Remplacer les courroies du crible à tambour	
Remplacer les courroies du broyeur	

Cabine	
Nettoyer le filtre d'air frais	*voir Page 478*
Nettoyer le filtre d'air de circulation	*voir Page 479*
Remplir le lave-glace	*voir Page 475*

Climatisation/chauffage	
Nettoyer le condenseur	*voir Page 479*

Lubrification centralisée	
Contrôler le niveau de remplissage du réservoir	*voir Page 598*

Travaux de maintenance généraux	
Contrôler toutes les tôles d'usure	*voir Page 542*

Installation électrique	
Nettoyer la batterie	*voir Page 575*

22.2 Couples de serrage

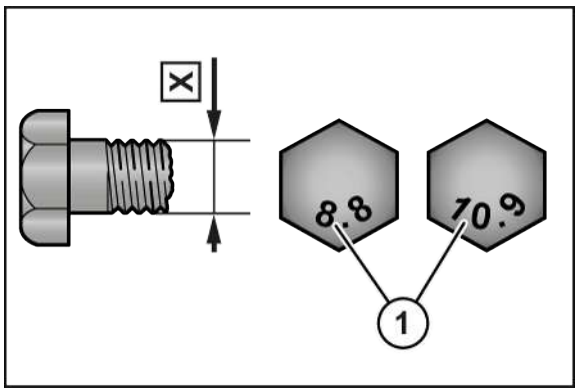
Couples de serrage différents

Tous les raccord à vis doivent par principe être serrés selon les couples de serrage ci-après indiqués. Les écarts par rapport aux tableaux sont marqués de manière appropriée.

Vis autotaraudeuses métriques avec filetage à gros pas

INFORMATION

Le tableau ne concerne pas les vis à tête fraisée à six pans creux serrées avec le six pans creux.



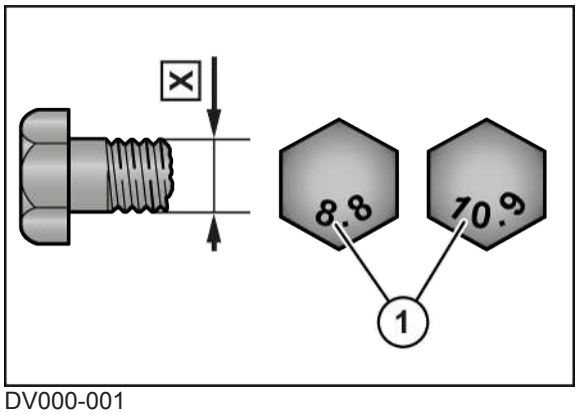
DV000-001

X Taille du filetage 1 Classe de résistance sur la tête de la vis

X	Classe de résistance			
	5.6	8.8	10.9	12.9
	Couple de serrage (Nm)			
M4		3,0	4,4	5,1
M5		5,9	8,7	10
M6		10	15	18

X	Classe de résistance			
	5.6	8.8	10.9	12.9
	Couple de serrage (Nm)			
M8		25	36	43
M10	29	49	72	84
M12	42	85	125	145
M14		135	200	235
M16		210	310	365
M20		425	610	710
M22		571	832	972
M24		730	1050	1220
M27		1100	1550	1800
M30		1450	2100	2450

Vis autotaraudeuses métriques avec filetage à pas fin



DV000-001

X Taille du filetage

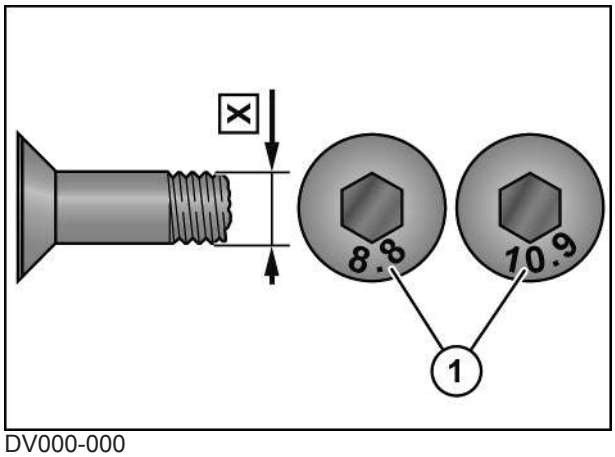
1 Classe de résistance sur la tête de la vis

X	Classe de résistance			
	5.6	8.8	10.9	12.9
	Couple de serrage (Nm)			
M12x1,5		88	130	152
M14x1,5		145	213	249
M16x1,5		222	327	382
M18x1,5		368	525	614
M20x1,5		465	662	775
M24x2		787	1121	1312
M27x2		1148	1635	1914
M30x1,5		800	2100	2650

Vis autotaraudeuses métriques avec tête fraisée et six pans creux

INFORMATION

Le tableau ne concerne pas les vis à tête fraisée à hexagone intérieur et filetage métrique serrées avec l'hexagone intérieur.



DV000-000

X Taille du filetage

1 Classe de résistance sur la tête de la vis

X	Classe de résistance			
	5.6	8.8	10.9	12.9
	Couple de serrage (Nm)			
M4		2,5	3,5	4,1
M5		4,7	7	8
M6		8	12	15
M8		20	29	35
M10	23	39	58	67
M12	34	68	100	116
M14		108	160	188
M16		168	248	292
M20		340	488	568

Vis obturatrices sur les boîtes de vitesses

INFORMATION

Les couples de serrage ne sont valables que pour le montage des vis obturatrices, des regards, des filtres d'apport d'air et des filtres de purge et des soupapes de purge dans les boîtes de vitesses avec le carter en fonte, en aluminium et en acier. Le terme « vis obturatrice » comprend la vis de vidange, la vis de contrôle, les filtres d'apport d'air et les filtre de purge.

Le tableau s’applique uniquement aux vis obturatrices avec hexagone mâle combinées à une bague d’étanchéité en cuivre et aux vannes de purge en laiton avec un joint moulé.

Filetage	Vis obturatrice et regard en verre avec bague en cuivre[1] Filtre d'aération/de purge en acier		Filtre de purge en laiton Filtre d'aération/de purge en laiton	
	en acier et fonte	en aluminium	en acier et fonte	en aluminium
	Couple de serrage maximal (Nm) (±10%)			
M10x1			8	
M12x1,5			14	
G1/4“			14	
M14x1,5			16	
M16x1,5	45	40	24	24
M18x1,5	50	45	30	30
M20x1,5			32	
G1/2“			32	
M22x1,5			35	
M24x1,5			60	
G3/4“			60	
M33x2			80	
G1“			80	
M42x1,5			100	
G1 1/4“			100	

[1]Toujours remplacer les bagues en cuivre.

22.3 Nettoyage de la machine

⚠ *AVERTISSEMENT*

Lésions oculaires dues aux particules de saleté présentes dans l'air!

Lorsque la machine est nettoyée à l'air comprimé ou avec un nettoyeur haute pression, des particules de saleté sont projetées à grande vitesse dans l'air. Les particules peuvent pénétrer dans les yeux et les blesser.

- ▶ Tenir les personnes à distance de la zone de travail.
- ▶ Lors des travaux de nettoyage à l'air comprimé ou avec un nettoyeur haute pression, porter des équipements de travail appropriés (par ex. protection oculaire).

AVIS

Dommages sur la machine suite à des dégâts des eaux provoqués par un nettoyeur à haute pression

Si le nettoyage est effectué à l'aide d'un nettoyeur à haute pression et que le jet d'eau est dirigé sur les paliers et les composants électriques/électroniques, cela peut détériorer ces composants.

- ▶ Ne pas diriger le jet d'eau d'un nettoyeur à haute pression vers les paliers, les composants électriques/électroniques et l'autocollant de sécurité.
- ▶ Remplacer les autocollants de sécurité détériorés, manquants et illisibles.

✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 35*.

▶ Après chaque utilisation, éliminer les résidus des balles et la poussière sur la machine.

Lorsque les conditions de travail sont très sèches, le nettoyage doit être répété plusieurs fois par jour.

- ▶ Pour le nettoyage du compartiment moteur, *voir Page 454*.
- ▶ Pour le nettoyage des batteries, *voir Page 575*.
- ▶ Pour le nettoyage du radiateur et du compartiment du radiateur, *voir Page 479*.

22.4 Raccordements à l'air comprimé pour le nettoyage à l'air comprimé

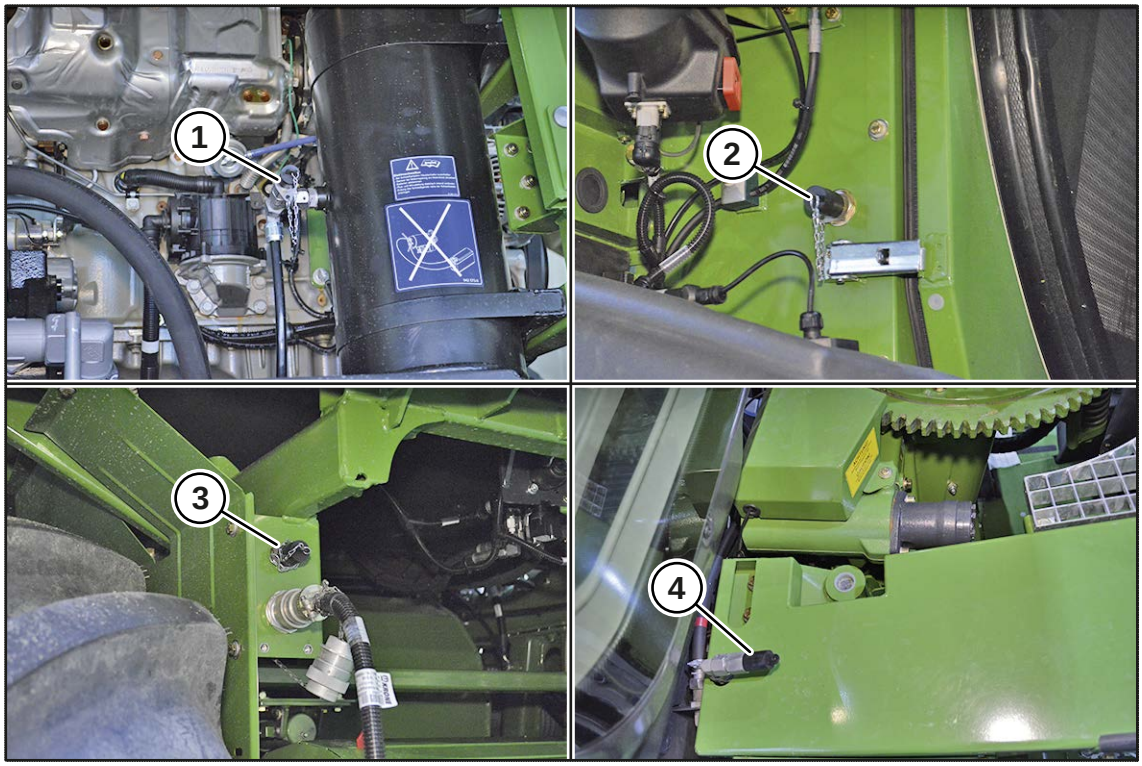
AVERTISSEMENT

Lésions oculaires dues aux particules de saleté présentes dans l'air!

Lorsque la machine est nettoyée à l'air comprimé ou avec un nettoyeur haute pression, des particules de saleté sont projetées à grande vitesse dans l'air. Les particules peuvent pénétrer dans les yeux et les blesser.

- ▶ Tenir les personnes à distance de la zone de travail.
- ▶ Lors des travaux de nettoyage à l'air comprimé ou avec un nettoyeur haute pression, porter des équipements de travail appropriés (par ex. protection oculaire).

Un pistolet de soufflage avec flexible pour le nettoyage de la machine à l'air comprimé se trouve dans le compartiment à outils. Ce pistolet de soufflage peut être connecté aux raccordement à l'air comprimé de la machine.



BX001-216

1	Raccordement à l'air comprimé dans le compartiment moteur	3	Raccordement à l'air comprimé dans la zone de l'engagement
2	Raccordement à l'air comprimé dans le compartiment du radiateur	4	Raccordement à l'air comprimé sur la machine

23 Maintenance – moteur

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- En vue d'éviter tout accident, il est indispensable de lire et de prendre en compte les consignes de sécurité fondamentales, *voir Page 19*.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, *voir Page 35*.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque pour la santé dû à la poussière provenant du catalyseur endommagé du système de post-traitement des gaz d'échappement

Si le catalyseur du système de post-traitement des gaz d'échappement est endommagé, il existe un risque pour la santé par inhalation de la poussière sortante ou du matériau d'isolation.

- Si le catalyseur du système de post-traitement des gaz d'échappement est détérioré, s'assurer que personne n'inhale la poussière contenue dans le catalyseur ou l'isolation.

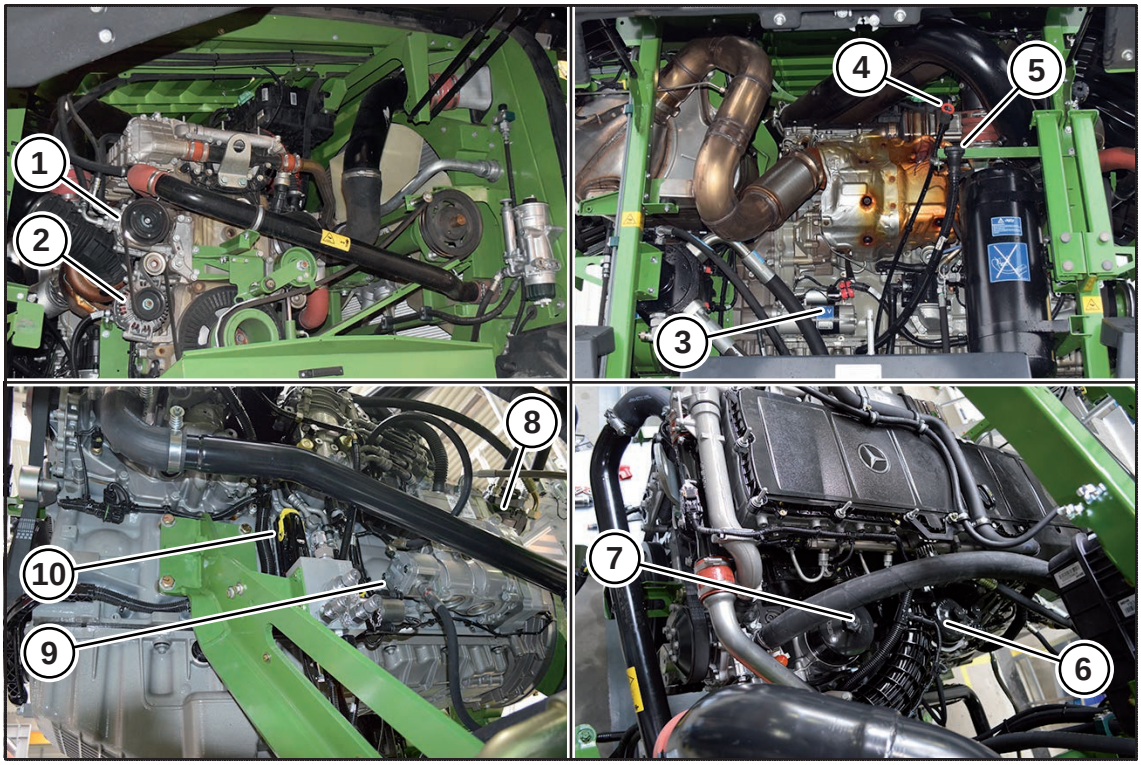
AVIS

Dommages possibles à la machine à cause de travaux de maintenance incomplets et incorrectement exécutés

La machine peut subir des dégâts lorsque les travaux de maintenance ne sont pas exécutés par un personnel qualifié. Un atelier spécialisé dispose des connaissances techniques, qualifications et outils nécessaires pour exécuter de manière conforme les travaux à la machine. Ceci concerne en particulier les travaux permettant d'assurer la sécurité.

- Les travaux indiqués ci-après peuvent uniquement être réalisés par un atelier spécialisé :
  - travaux liés à la sécurité
  - travaux d'entretien et de maintenance
  - travaux de remise en état
  - modifications, installations et transformations
  - travaux sur des composants électroniques
- Tous les travaux de maintenance à réaliser sur le moteur ne sont pas décrits dans le présent chapitre. Il est indispensable de se référer au carnet de maintenance du moteur du fabricant du moteur. Le carnet de maintenance du moteur est mis à disposition de chaque atelier qualifié disposant d'un accès au système d'information atelier (WIS) ou ayant suivi une formation sur les moteurs de KRONE.

23.1 Vue d'ensemble moteur



BX002-450

1 Compresseur du fluide frigorigène
2 Alternateur 24 Volt
3 Démarreur 24 volts
4 Tige de jaugeage
5 Embout de remplissage de l'huile
6 Filtre à carburant
7 Filtre à huile
8 Pompe de réglage (hydraulique de travail / direction)
9 Pompe hydraulique (circulation)
10 Commande moteur (MCM)

23.2 Dépôts de salissure dans le compartiment moteur

⚠ *AVERTISSEMENT*

Risque d'incendie dû au dépôt de salissures dans le compartiment moteur

Un mélange de poussière, d'huile et de résidus de plantes dans le compartiment moteur constitue un foyer d'incendie et signifie un risque accru de départ de feu.

- ▶ Maintenir toujours le compartiment moteur propre.

23.2.1 Nettoyer le compartiment moteur à l'air comprimé

⚠ AVERTISSEMENT

Lésions oculaires dues aux particules de saleté présentes dans l'air!

Lorsque la machine est nettoyée à l'air comprimé ou avec un nettoyeur haute pression, des particules de saleté sont projetées à grande vitesse dans l'air. Les particules peuvent pénétrer dans les yeux et les blesser.

- Tenir les personnes à distance de la zone de travail.
- Lors des travaux de nettoyage à l'air comprimé ou avec un nettoyeur haute pression, porter des équipements de travail appropriés (par ex. protection oculaire).

23.3 Niveau d'huile moteur

AVIS

Endommagement du moteur dû à un niveau d'huile trop haut ou trop bas

Un niveau d'huile trop bas est synonyme d'une quantité d'huile réduite dans le moteur ; cela a pour conséquence que les points de lubrification du moteur ne sont plus suffisamment alimentés et cela risque d'endommager le moteur. Un niveau d'huile trop élevé peut également détériorer le moteur ou le système de post-traitement des gaz d'échappement.

- Contrôler le niveau d'huile selon le tableau de maintenance du moteur, *voir Page 434*.
- Contrôler le niveau d'huile uniquement avec la machine à l'horizontale.
- Ne pas mettre le moteur en service si le niveau d'huile est en dessous du marquage (marquage min.) de la tige de jaugeage.
- Vidanger ou aspirer le surplus d'huile.

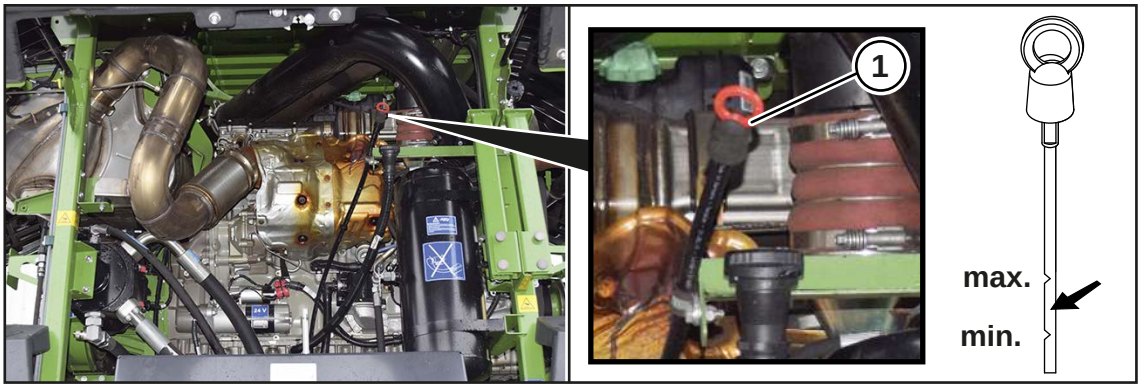
Pour le contrôle de l'huile moteur, la machine doit se trouver sur une surface plane et le cadre principal doit être à l'horizontale.

BXG001-118

Un niveau à bulle d'air (1) se trouve dans le compartiment moteur en vue de faciliter l'ajustement horizontal du cadre principal.

- Orienter horizontalement le cadre principal avec les touches du clavier en levant ou en abaissant l'essieu arrière.

23.3.1 Contrôler le niveau d'huile moteur



BXG000-029

✓ Le cadre principal de la machine a été orienté à l'horizontale.

✓ Un temps de 5 - 10 minutes s'est écoulé après avoir coupé le moteur.

✓ Un chiffon non pelucheux est disponible pour nettoyer la tige de jaugeage (1).

▶ Nettoyer minutieusement la zone de la tige de jaugeage (1).

▶ Extraire la tige de jaugeage (1), la nettoyer puis l'insérer complètement.

▶ Extraire la tige de jaugeage (1) et contrôler le niveau d'huile moteur.

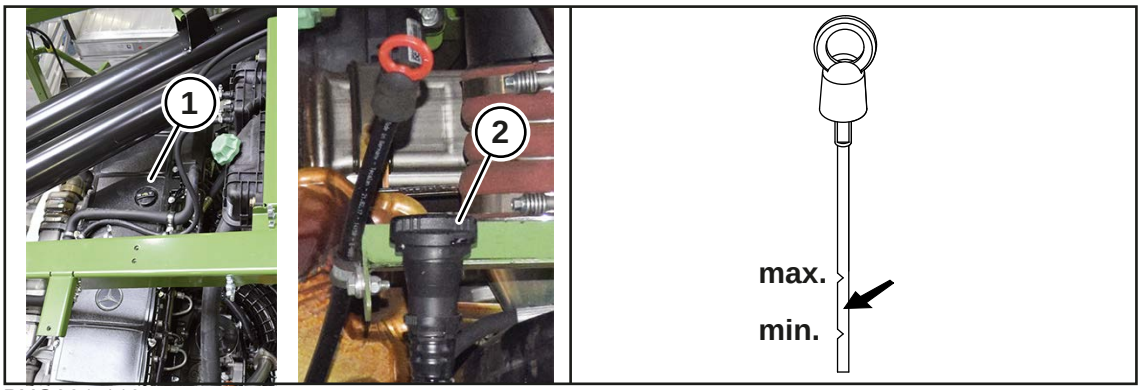
Si le niveau d'huile moteur se trouve entre les repères « min » et « max », alors le niveau d'huile est OK.

▶ Insérer la tige de jaugeage (1).

Si le niveau d'huile moteur est affiché sous le repère « min. » :

▶ Faire le plein d'huile moteur, *voir Page 455*.

23.3.2 Faire le plein d'huile moteur



BXG001-119

1 Tubulure de remplissage d'huile en haut

2 Tubulure de remplissage d'huile sur le côté droit de la machine

Deux tubulures de remplissage pour l'huile moteur sont installées au niveau du moteur ; l'opérateur peut utiliser la tubulure de son choix.

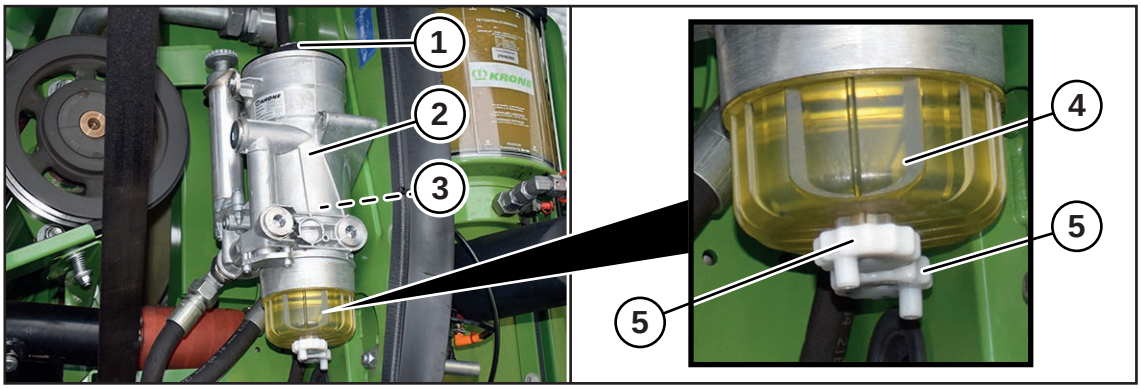
- ▶ Retirer le bouchon de fermeture (1, 2).
- ▶ Faire l'appoint d'huile moteur par la tubulure de remplissage d'huile, jusqu'au marquage « Max. ».
- ▶ Visser le bouchon de fermeture (1, 2).
- ▶ Laisser le moteur tourner brièvement à une vitesse de ralenti située dans la plage inférieure, puis couper le moteur.
- ▶ Après env. 5 à 10 minutes, contrôler le niveau d'huile moteur, *voir Page 455*

INFORMATION

Vous trouverez de plus amples informations dans la documentation fournie « Notice d'utilisation » et « Prescriptions visant les matières d'exploitation » du fabricant du moteur, chapitre Huile moteur.
Le moteur diesel est rempli en usine avec une huile moteur de la classe SAE 5W-30 selon les spécifications Mercedes-Benz (fiche 228.51 / fiche 228.5).
Ces huiles moteur présentent un standard de qualité supérieur et ont des effets bénéfique sur

- ▶ la longueur des intervalles de vidange d'huile
- ▶ l'usure du moteur
- ▶ la consommation de carburant
- ▶ les émissions de gaz

23.4 Préfiltre à carburant/séparateur d'eau



BXG000-030

23.4.1 Remplacer l'élément filtrant de carburant

- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 35*
- ✓ Un nouvel élément filtrant ainsu qu'un nouveau joint torique de la société HYDAC sont disponibles.
- ✓ Un récipient approprié pour collecter le carburant qui s'écoule est disponible.
- ▶ Les indications dans le document qui fait partie de la livraison sont à respecter : notice d'utilisation Séparateur d'eau/préfiltre à carburant HDP 600, chapitre « Remplacement de l'élément filtrant».
- ▶ Dévisser le couvercle (1) avec l'élément filtrant (3) et le dégager un peu du carter du filtre (2). Laisser couler le carburant.
- ▶ Dévisser le couvercle (1) avec l'élément filtrant (3) et le dégager intégralement du carter du filtre (2).

- ▶ Déclipser l'élément filtrant (3) du couvercle (1).
- ▶ Remplacer le joint torique du capuchon vissable (3) par un nouveau joint torique.
- ▶ Clipser le nouvel élément filtrant (3) dans le couvercle (1).
- ▶ Mouiller les joints toriques sur l'élément filtrant (3) et le couvercle (1) avec du carburant.
- ▶ Visser le couvercle (1) avec élément filtrant (3) à 40 Nm.
- ▶ Si nécessaire, nettoyer le regard en verre (4), voir le chapitre Maintenance moteur, « Nettoyer le regard en verre du préfiltre à carburant ».
- ▶ Purger le circuit de carburant, *voir Page 464* tout en vérifiant l'étanchéité du filtre.

23.4.2 Nettoyer le regard en verre du préfiltre à carburant

- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 35*
- ✓ Une nouvelle bague d'étanchéité de la société HYDAC est disponible.
- ✓ Un récipient approprié pour collecter le carburant qui s'écoule est disponible.
- ▶ Les indications dans le document qui fait partie de la livraison sont à respecter : notice d'utilisation Séparateur d'eau/préfiltre à carburant HDP 600, chapitre « Maintenance de l'espace collecteur d'eau ».
- ▶ Tenir le récipient approprié sous la vis de vidange (5), tourner lentement la vis de vidange (5) et laisser le carburant s'écouler dans le récipient.
- ▶ Démonter la vis de vidange (5).
- ▶ Dévisser le regard en verre (4) du carter du filtre (2).
- ▶ Nettoyer le regard en verre (4) à l'aide d'une brosse, sans utiliser de produits de nettoyage. Remplacer si nécessaire le regard en verre (4).
- ▶ Monter la nouvelle bague d'étanchéité sur le regard en verre (4) et mouiller avec du carburant.
- ▶ Visser le regard en verre (4) sur le carter du filtre (2) et serrer jusqu'à un couple de serrage maximal de 10 Nm.
- ▶ Après le nettoyage du regard en verre (4), monter la vis de vidange (5) et serrer à un couple de serrage de 2 Nm.
- ▶ Remplir le filtre à carburant avec du diesel et contrôler l'étanchéité du filtre.
- ▶ Désaérer le circuit de carburant, *voir Page 464*.

23.4.3 Vidanger l'eau de condensation au niveau du préfiltre à carburant

L'eau de condensation éventuellement présente dans le carburant s'accumule dans le regard en verre (4).

- ▶ Vérifier quotidiennement si de l'eau de condensation s'accumule dans le regard en verre (4).

Si de l'eau de condensation s'est accumulée dans le regard en verre, il convient d'évacuer l'eau de condensation.

- ▶ Placer un réservoir adapté sous la vis de vidange (5).
- ▶ Ouvrir la vis de vidange (5).
- ▶ Laisser couler le mélange eau-carburant dans le réservoir.
- ▶ Fermer la vis de vidange (5).
- ▶ Éliminer le mélange eau-carburant dans le respect des prescriptions en vigueur.

23.5 Remplacer les cartouches filtrantes d'urée

⚠ ATTENTION

Risque de blessures dû au contact avec la solution d'urée

La solution d'urée ne doit pas entrer en contact avec la peau, les yeux ou les vêtements.

- ▶ Dans le cas où la solution d'urée entre en contact avec les yeux ou la peau, veuillez immédiatement rincer abondamment à l'eau claire.
- ▶ Dans le cas où la solution d'urée a été ingérée, veuillez immédiatement rincer abondamment la bouche à l'eau claire et boire ensuite de l'eau en grande quantité.
- ▶ En cas de contact des vêtements avec la solution d'urée, veuillez immédiatement changer de vêtements.
- ▶ Veuillez immédiatement consulter un médecin en cas de réaction allergique.
- ▶ Veuillez tenir la solution d'urée hors de portée des enfants.

⚠ ATTENTION

Risque de blessures dû aux vapeurs d'ammoniac sortantes

Des vapeurs d'ammoniac peuvent être expulsées lorsque le couvercle du réservoir d'urée est ouvert à hautes températures. Les vapeurs d'ammoniac ont une odeur âcre et irritent principalement :
- la peau
- les muqueuses
- les yeux.

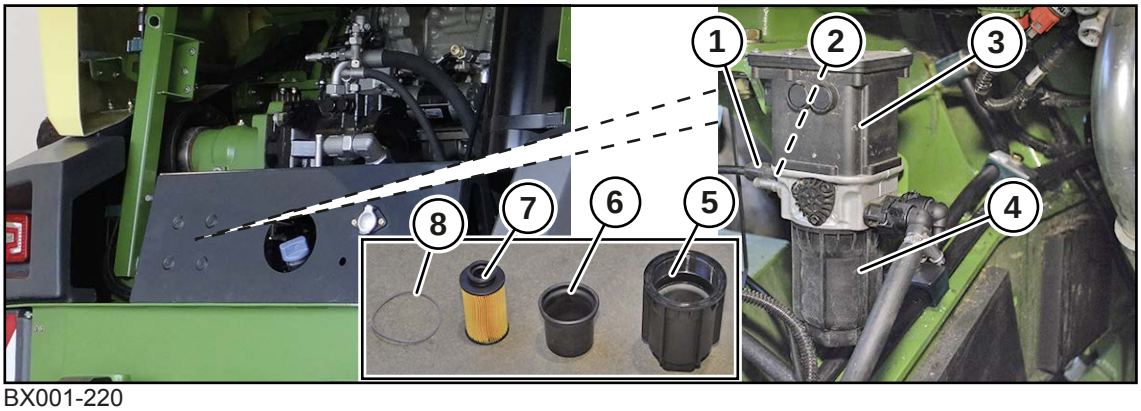
Les vapeurs d'ammoniac peuvent entraîner une sensation de brûlure des yeux, du nez et de la gorge, mais également provoquer une quinte de toux et un larmoiement des yeux.

- ▶ Ne pas inhaler les vapeurs d'ammoniac sortantes.

Le système d'urée contient trois éléments filtrants d'urée :

- Un préfiltre se trouve dans le réservoir d'urée
- Un autre préfiltre et le filtre principal sont montés sur la pompe à urée.

Filtre principal et préfiltre sur la pompe à urée



BX001-220

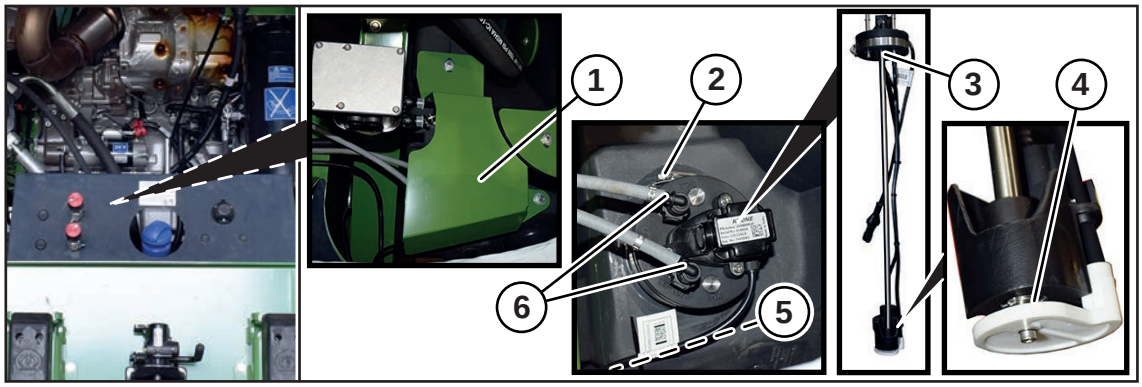
Pour remplacer le filtre principal et le préfiltre à la pompe à urée :

- ▶ Arrêter le moteur et bloquer la machine pour l'empêcher de rouler.

AVERTISSEMENT ! Il y a risque de blessures par contact avec la solution d'urée lors du démontage de l'ancien logement du filtre (4), le logement du filtre étant encore rempli d'urée. Porter un équipement de protection personnelle et des gants résistant aux acides et des lunettes de sécurité et éviter tout épanchement d'urée lors du démontage.

- Dévisser l'ancien logement du filtre (4) de la pompe à urée (3) et l'éliminer dans les règles de l'art avec l'ancien élément en caoutchouc, les éléments filtrants et la bague d'étanchéité.
- Visser le nouveau logement de filtre (5) avec l'élément en caoutchouc (6), l'élément filtrant (7) et la bague d'étanchéité (8) sur la pompe à urée, couple de serrage = 80 Nm.
- Démonter le manchon fileté (1) du tuyau d'entrée d'urée.
- Démonter l'ancien préfiltre (2) et l'éliminer de manière réglementaire.
- Insérer le nouveau préfiltre et monter le manchon fileté (1) du tuyau d'entrée d'urée, couple de serrage 14 Nm.
- Vérifier l'étanchéité du système d'urée.

Préfiltre réservoir d'urée



BX002-480

Le préfiltre (4) dans le module de prélèvement (3) peut être nettoyé si nécessaire.

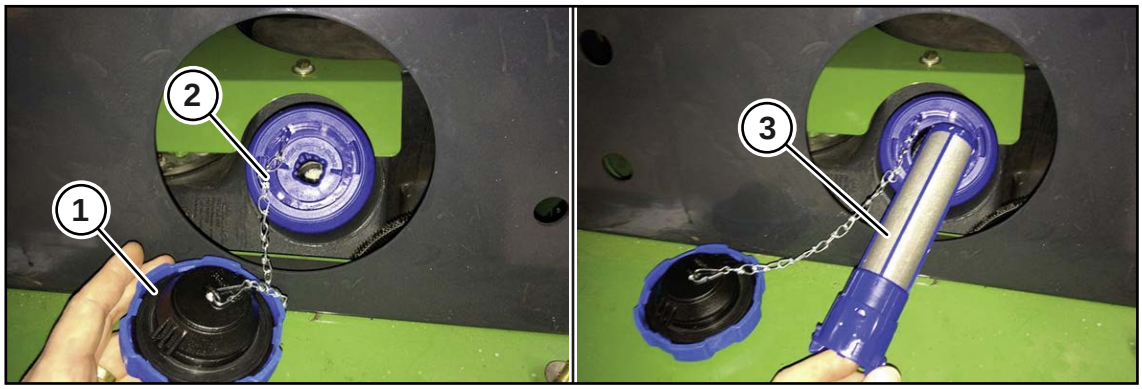
Pour nettoyer le préfiltre (4) dans le module de prélèvement (3) :

- Démonter la tôle de protection du réservoir d'urée (1).
- Retirer le connecteur (5) du capteur de qualité d'urée.
- Retirer les tuyaux flexibles (6).
- Desserrer le collier (3) du module de prélèvement (6).

AVERTISSEMENT ! Il y a risque de blessure en cas de contact avec la solution d'urée lorsqu'on retire l'ancien filtre du réservoir d'urée pour son élimination. Porter un équipement de protection individuelle tel que des gants résistant aux acides et des lunettes de protection et éviter tout épanchement d'urée lors du démontage.

- Enlever le module de prélèvement (3) avec la conduite d'aspiration et le préfiltre (4) vers le haut (ce faisant, veiller à ne pas épancher de liquide).
- Si nécessaire, nettoyer le préfiltre (4) à l'eau.
- Lors de la mise en place du module de prélèvement (3), s'assurer que le joint plat entre le réservoir d'urée et le module de prélèvement repose sur toute sa surface.
- Serrer le collier (3) du module de prélèvement (3).
- Brancher les tuyaux flexibles (2).
- Brancher le connecteur (5) du capteur de qualité d'urée.
- Monter la tôle de protection du réservoir d'urée (1).

Tamis dans la tubulure de remplissage



BX001-222

Le tamis (3) dans la tubulure de remplissage (2) du réservoir d'urée peut être nettoyé si nécessaire.

Pour nettoyer le tamis dans la tubulure de remplissage :

AVERTISSEMENT ! Il y a risque de blessure en cas de contact avec la solution d'urée lorsqu'on retire le tamis de la tubulure de remplissage.Porter un équipement de protection personnelle et des gants résistant aux acides et des lunettes de sécurité et éviter tout épanchement d'urée lors du démontage.

- Dévisser le bouchon de fermeture (1) et retirer le tamis (3) de la tubulure de remplissage (2).
- Si nécessaire, nettoyer le tamis à l'eau.
- Insérer le tamis dans la tubulure de remplissage et revisser le bouchon de fermeture.

23.6 Nettoyer le clapet antiretour sur le module de pompe d‘urée

⚠ *ATTENTION*
Risque de blessures dû au contact avec la solution d'urée La solution d'urée ne doit pas entrer en contact avec la peau, les yeux ou les vêtements. ▶ Dans le cas où la solution d'urée entre en contact avec les yeux ou la peau, veuillez immédiatement rincer abondamment à l'eau claire. ▶ Dans le cas où la solution d'urée a été ingérée, veuillez immédiatement rincer abondamment la bouche à l'eau claire et boire ensuite de l'eau en grande quantité. ▶ En cas de contact des vêtements avec la solution d'urée, veuillez immédiatement changer de vêtements. ▶ Veuillez immédiatement consulter un médecin en cas de réaction allergique. ▶ Veuillez tenir la solution d'urée hors de portée des enfants.

⚠ ATTENTION

Risque de blessures dû aux vapeurs d'ammoniac sortantes

Des vapeurs d'ammoniac peuvent être expulsées lorsque le couvercle du réservoir d'urée est ouvert à hautes températures. Les vapeurs d'ammoniac ont une odeur âcre et irritent principalement :
- la peau
- les muqueuses
- les yeux.

Les vapeurs d'ammoniac peuvent entraîner une sensation de brûlure des yeux, du nez et de la gorge, mais également provoquer une quinte de toux et un larmoiement des yeux.

- ▶ Ne pas inhaler les vapeurs d'ammoniac sortantes.

AVIS

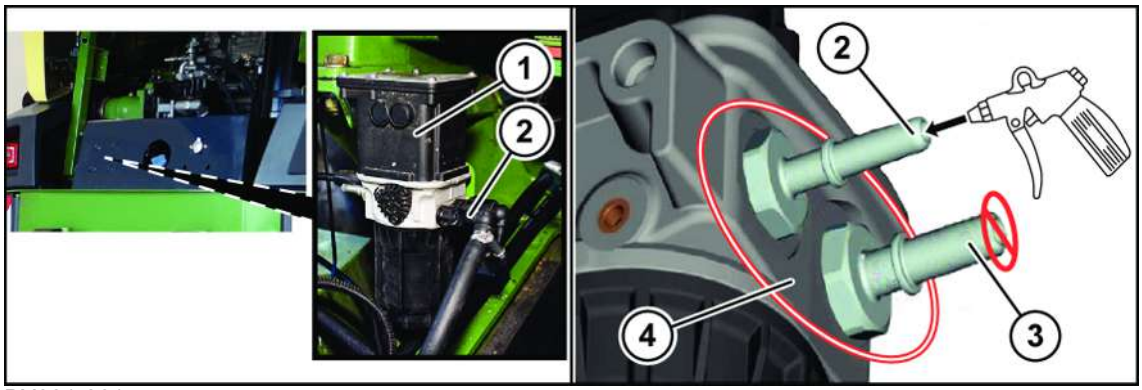
Dommages environnementaux dus à l'urée

Si les éléments filtrants d'urée usées ne sont pas éliminées en tant que déchets spéciaux, cela peut engendrer une fuite de l'urée et, ainsi, des dégâts environnementaux.

- ▶ Les éléments filtrants d'urée usées doivent être éliminées comme des déchets spéciaux conformément au droit national.

En présence de conditions défavorables et après une immobilisation longue durée de la machine, le clapet antiretour dans la pompe à urée peut rester coller, de sorte que l’urée ne peut plus être transportée. S’il n’y a pas d’urée qui est pompée dans le système de post-traitement des gaz d'échappement du moteur, un message de défaut s’affiche après une courte durée de fonctionnement et le couple ainsi que la vitesse de rotation du moteur diesel sont abaissés.

Un nettoyage à l’air comprimé permet de libérer le clapet antiretour et l’urée peut ainsi à nouveau être pompée en direction du système de post-traitement des gaz d'échappement du moteur.



BX001-861

Pour nettoyer le clapet antiretour dans le module de pompe :

AVERTISSEMENT ! Il y a risque de blessure en cas de contact avec la solution d'urée lorsque le raccord d’aspiration est démonté et que l’air comprimé est insufflé. Pour éviter tout contact avec la solution d’urée, il convient de porter un équipement de protection personnel, tel que des lunettes de protection et des gants résistants aux acides.

- ▶ Démonter le raccord d’aspiration (2) et le raccord de pression (3) sur le module de pompe (1).
- ▶ Insuffler de l’air comprimé pendant 3 s dans le raccord d’aspiration (2).
- ▶ Nettoyer à l’air comprimé la zone (4) autour des raccords des conduites d’urée.
- ▶ Monter le raccord d’aspiration (2) et le raccord de pression (3) sur le module de pompe (1).

23.7 Faire le plein de carburant

AVIS

Dégâts de la machine engendrés par l'utilisation d'un carburant encrassé et non autorisé.

Le moteur ainsi que le système de post-traitement des gaz d'échappement peuvent subir des détériorations en cas d'utilisation d'un carburant non autorisé, encrassé ou présentant une teneur en soufre trop élevée.

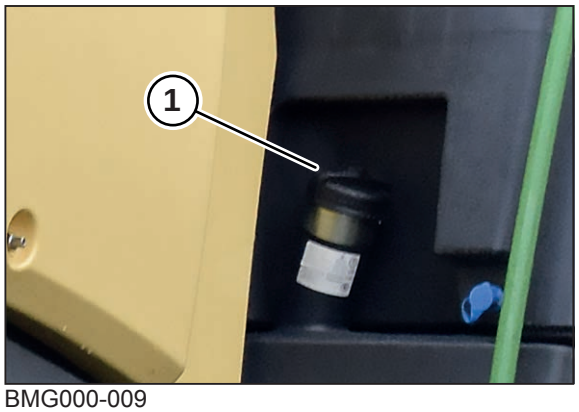
- ▶ Utiliser exclusivement du carburant Diesel standard et sans soufre, conforme à la norme EN 590.
- ▶ Ne pas ajouter de carburant encrassé.
- ▶ Respecter la notice d'utilisation du fabricant du moteur, chapitre « Faire le plein ».
- ▶ Ne pas utiliser les carburants suivants :
  - Carburant contenant du soufre, teneur de souffre supérieure à 0,005% (50ppm)
  - Carburant Diesel marin
  - Carburant pour avion
  - Huile de chauffage
  - Esters méthyliques d'acides gras EMAG (carburant Diesel bio)

AVIS

Détériorations de la machine dues à la présence d'eau dans le carburant

Si la machine n'est pas entreposée avec un réservoir plein, de l'eau de condensation et, en cas de basses températures, du gel peuvent se former.

- ▶ Ajouter quotidiennement du carburant à la fin du service.



BMG000-009

Quantité de remplissage : *voir Page 75*

- ▶ Respecter les indications figurant dans le document suivant, qui fait partie de la livraison : notice d'utilisation du moteur, chapitre Faire le plein.
- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, *voir Page 35*.
- ▶ Nettoyer la zone située autour de la tubulure de remplissage (1).
- ▶ Dévisser le couvercle du réservoir.
- ▶ Faire le plein de carburant dans le réservoir de carburant.
- ▶ Bien fermer le couvercle du réservoir.

23.8 Faire le plein de la solution d'urée

⚠ *ATTENTION*

Risque de blessures dû au contact avec la solution d'urée

La solution d'urée ne doit pas entrer en contact avec la peau, les yeux ou les vêtements.

- ▶ Dans le cas où la solution d'urée entre en contact avec les yeux ou la peau, veuillez immédiatement rincer abondamment à l'eau claire.
- ▶ Dans le cas où la solution d'urée a été ingérée, veuillez immédiatement rincer abondamment la bouche à l'eau claire et boire ensuite de l'eau en grande quantité.
- ▶ En cas de contact des vêtements avec la solution d'urée, veuillez immédiatement changer de vêtements.
- ▶ Veuillez immédiatement consulter un médecin en cas de réaction allergique.
- ▶ Veuillez tenir la solution d'urée hors de portée des enfants.

⚠ *ATTENTION*

Risque de blessures dû aux vapeurs d'ammoniac sortantes

Des vapeurs d'ammoniac peuvent être expulsées lorsque le couvercle du réservoir d'urée est ouvert à hautes températures. Les vapeurs d'ammoniac ont une odeur âcre et irritent principalement :
- la peau
- les muqueuses
- les yeux.

Les vapeurs d'ammoniac peuvent entraîner une sensation de brûlure des yeux, du nez et de la gorge, mais également provoquer une quinte de toux et un larmoiement des yeux.

- ▶ Ne pas inhaler les vapeurs d'ammoniac sortantes.

AVIS

Dommages sur la machine dus à une utilisation inadaptée de la solution d'urée

Une mauvaise manipulation de la solution d'urée peut détériorer la machine resp. le système de post-traitement des gaz d'échappement.

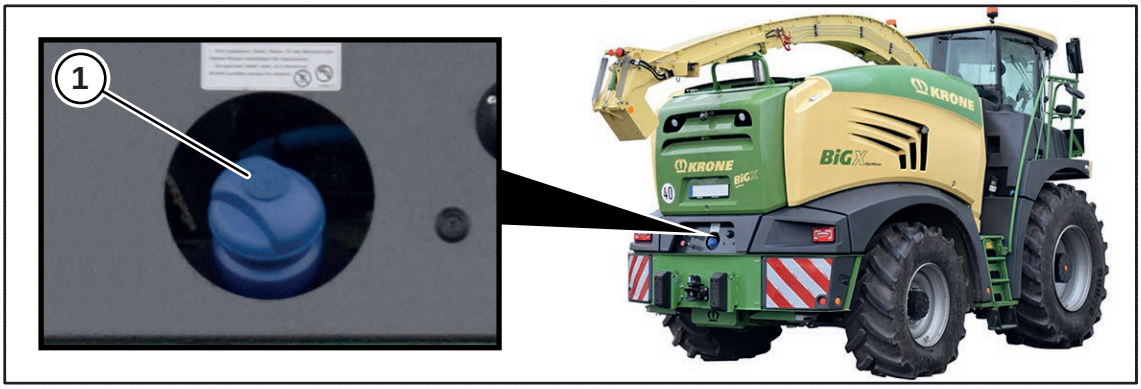
- ▶ Utiliser exclusivement une solution d'urée conforme à la norme DIN 70070/ISO 22241.
- ▶ Veuillez ne pas remplir le réservoir d'urée à ras bord afin d'éviter toute détérioration du réservoir d'urée en cas de températures très basses.
- ▶ Veuillez refermer le réservoir de manière conforme afin d'éviter toute détérioration due à des impuretés dans le système de post-traitement des gaz d'échappement.
- ▶ Pour éviter toute détérioration dans le système de post-traitement des gaz d'échappement, il est interdit d'ajouter des additifs à la solution d'urée resp. de la diluer avec de l'eau claire.

AVIS

Dommages sur le capteur d'urée dus à des vapeurs d'ammoniac

Si le réservoir d'urée n'est pas en majeure partie rempli et que l'urée est stockée à des températures trop élevées, des vapeurs d'ammoniac se forment et risquent d'endommager le capteur d'urée.

- ▶ Remplir le réservoir d'urée entièrement d'urée après chaque utilisation de la machine.
- ▶ Concernant le stockage de l'urée, observer les indications du fabricant de l'urée. Ces indications s'appliquent également à l'urée qui se trouve dans le réservoir d'urée.

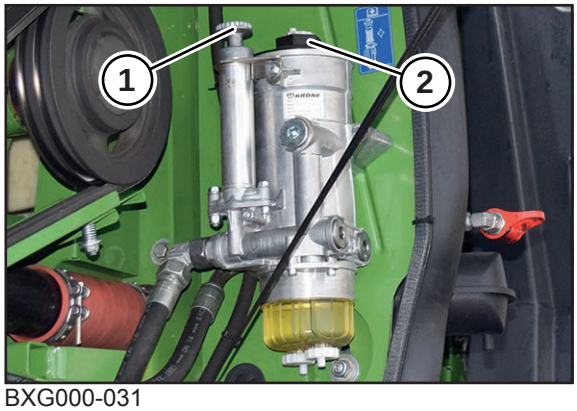


BMG000-008

Quantité de remplissage : *voir Page 75*

- ▶ Respecter les indications figurant dans le document suivant, qui fait partie de la livraison : notice d'utilisation du moteur, chapitre Faire le plein.
- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, *voir Page 35*
- ▶ Nettoyer la zone située autour de la tubulure de remplissage (1).
- ▶ Dévisser le couvercle du réservoir.
- ▶ Faire le plein du réservoir d'urée avec la solution d'urée jusqu'à l'arrêt du pistolet.
- ▶ Bien fermer le couvercle du réservoir.

23.9 Purger le filtre à carburant



BXG000-031

Une purge du filtre à carburant peut s'avérer nécessaire,

- après changement de l'élément filtrant du préfiltre à carburant
- après un arrêt prolongé de la machine
- Après avoir fait le plein du circuit de carburant vide
- après la première mise en service

Pour purger le filtre à carburant :

✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 35*.

23.10 Liquide de refroidissement du moteur

AVIS
Dégâts sur l'installation de réfrigération dus à l'utilisation du mauvais liquide de réfrigérant Si un mélange de liquide de réfrigérant avec et sans silicates est utilisé, cela peut engendrer des dégâts sur l'installation de réfrigération du moteur diesel. ▶ N'utilisez en aucun cas un mélange de liquide de réfrigérant avec et sans silicates comme liquide de refroidissement du moteur.

Le système de refroidissement du moteur est rempli en usine avec un liquide de réfrigérant indiqué par Mercedes-Benz (fiche 325,5 / fiche 326,5) ; ce dernier présente divers effets de protection, entre autres une protection contre le gel et une protection contre la corrosion.

Le liquide de réfrigérant du moteur est un mélange d'eau, d'un produit anticorrosion et d'un produit antigel.

Le liquide de réfrigérant du moteur possède les propriétés suivantes :

- Transfert de la chaleur
- Protection contre la corrosion
- Protection anticavitation (protection contre la corrosion par piqûre)
- Protection contre le gel
- Augmentation du point d'ébullition

Le système de réfrigérant du moteur doit contenir du liquide de réfrigérant du moteur indépendamment de la saison, notamment dans les pays chauds.

Lorsque le liquide de réfrigérant du moteur est renouvelé, il est indispensable que :

▶ le liquide de réfrigérant du moteur présente une part de 50 % vol. de produit anticorrosion et de produit antigel. Cela correspond à une protection antigel jusqu'à -37 °C.

▶ le liquide de réfrigérant du moteur ne présente pas une part supérieure à 55 % vol. de produit anticorrosion et de produit antigel. Cela correspond à une protection antigel jusqu'à -45 °C. Un pourcentage supérieur réduit l'efficacité de la protection antigel et de l'apport de chaleur.

▶ le liquide de réfrigérant du moteur ne soit pas mélangé à d'autres produits anticorrosion et antigel.

▶ en cas de perte de liquide de réfrigérant, non seulement un appoint proportionnel d'eau, mais également de produit anticorrosion et de produit antigel autorisés soit réalisé.

23.11 Contrôler le niveau de liquide de refroidissement du moteur

⚠ AVERTISSEMENT

Risque d'incendie dû au produit antigel

Le produit antigel peut prendre feu s'il pénètre dans le compartiment moteur et entre en contact avec des composants chauds. Il y a un risque d'incendie et de blessures.

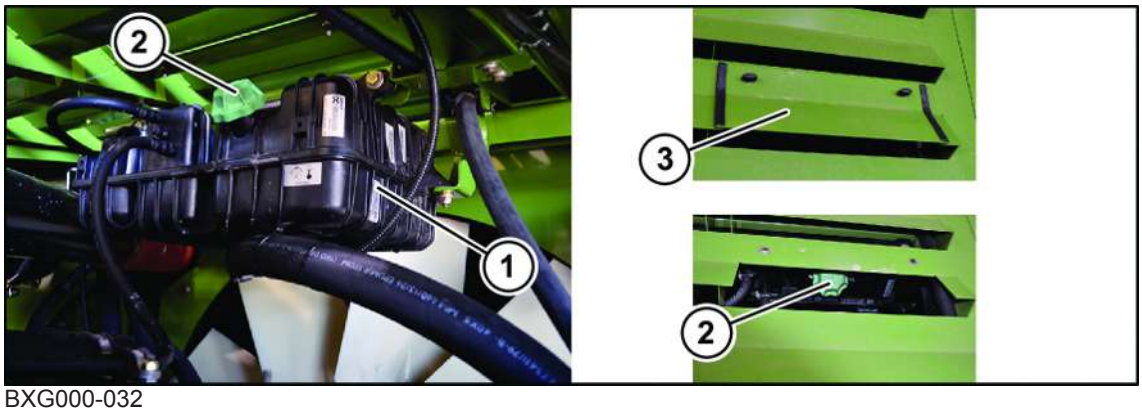
- Laisser refroidir le moteur avant de faire l'appoint de produit antigel.
- S'assurer que le produit antigel ne s'écoule pas à côté de la tubulure de remplissage.
- Nettoyer soigneusement les composants encrassés par le produit antigel avant de démarrer le moteur.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de brûlures

Le système de refroidissement du moteur se trouve sous pression, en particulier lorsque le moteur est chaud. Si le bouchon de fermeture est retiré alors que le moteur est chaud, du liquide de réfrigérant chaud peut être projeté. Risque de blessures !

- Laisser refroidir le moteur avant d'ouvrir le bouchon de fermeture.
- Veuillez porter des gants et des lunettes de protection durant l'ouverture.
- Pour évacuer la pression, veuillez ouvrir le bouchon de fermeture en effectuant un demi-tour.



BXG000-032

Le réservoir (1) pour le liquide de réfrigérant se situe derrière le capot latéral droit, au milieu de la partie supérieure du compartiment machine. Le bouchon de fermeture (2) pour le remplissage est accessible via la partie supérieure de la machine et se situe derrière l'arceau éjecteur, sous le couvercle (3).

Le niveau de liquide de réfrigérant est surveillé par un capteur. Si le niveau de liquide de réfrigérant est trop bas, un message de défaut apparaît à l'écran. Il faut alors immédiatement faire l'appoint de liquide de réfrigérant.

- Les indications dans le document suivant fourni sont à respecter : notice d'utilisation moteur, chapitre Consommables « Liquide de réfrigérant ».

Contrôler le niveau de liquide de refroidissement du moteur :

Le niveau de liquide de réfrigérant doit être visible dans la tubulure de remplissage.

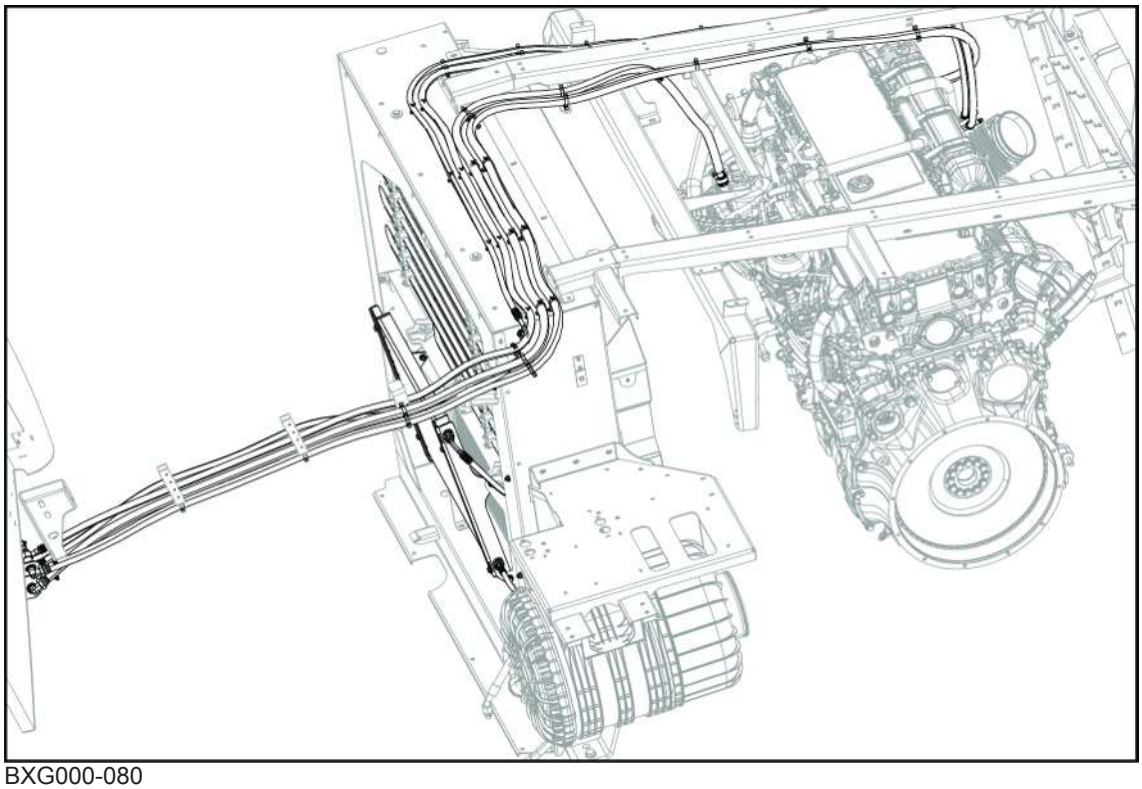
Faire l'appoint du liquide de refroidissement du moteur :

- Les indications dans le document suivant fourni sont à respecter : notice d'utilisation moteur, chapitre Consommables « Liquide de réfrigérant ».
- Immobiliser la machine et la sécuriser, *voir Page 35*.
- Enlever le couvercle (3) et le mettre de côté.
- Pour évacuer la pression résiduelle, ouvrir le bouchon de fermeture (2) en effectuant un demi-tour.
- Dévisser le bouchon de fermeture (2).
- Faire l'appoint de liquide de réfrigérant jusqu'à ce que le liquide soit visible dans la tubulure de remplissage.
- Visser le bouchon de fermeture (2).
- Replacer le couvercle (3) et le fermer.

Quantité de remplissage : *voir Page 75*

23.12 Contrôler le tuyautage du moteur

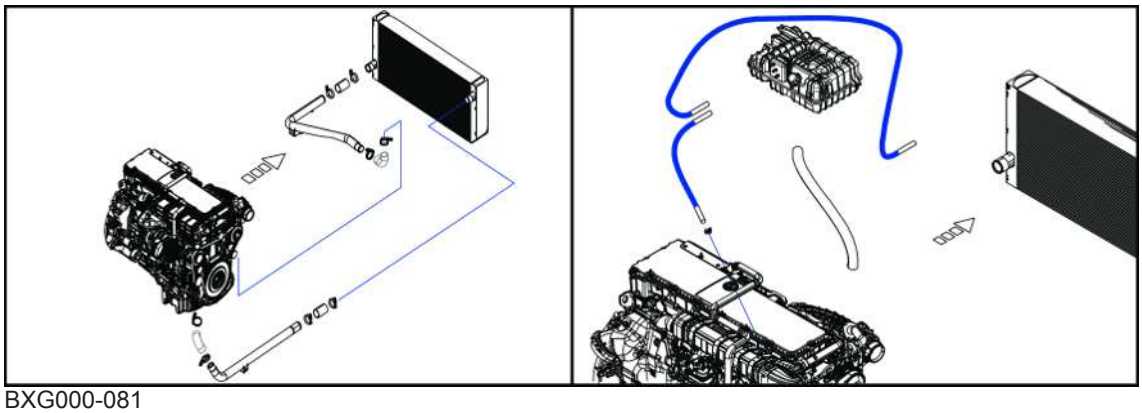
23.12.1 Contrôler le tuyautage de l'installation de climatisation et de chauffage



BXG000-080

- Contrôler l'étanchéité et l'état de l'ensemble des conduites, des tuyaux et des manchettes et remplacer si nécessaire.
- Vérifier si tous les colliers sont bien fixés et les resserrer si nécessaire.

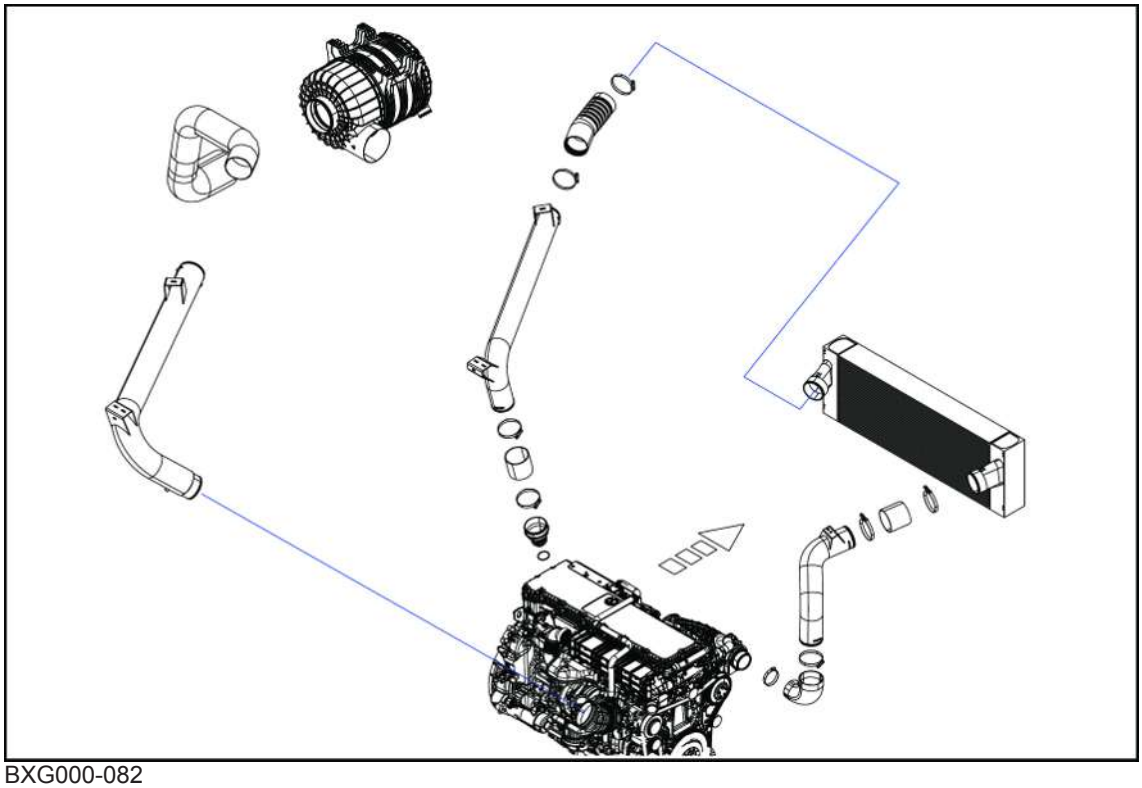
23.12.2 Contrôler le tuyautage du système de refroidissement du moteur



BXG000-081

- Contrôler l'étanchéité et l'état de l'ensemble des conduites, des flexibles et des manchettes et remplacer si nécessaire.
- Les colliers des boulons articulés sont fixés lors du premier montage avec un couple de serrage de 9 Nm.
- Faire chauffer la machine.
- Resserrer les colliers des boulons articulés avec un couple de serrage de 10-11 Nm.

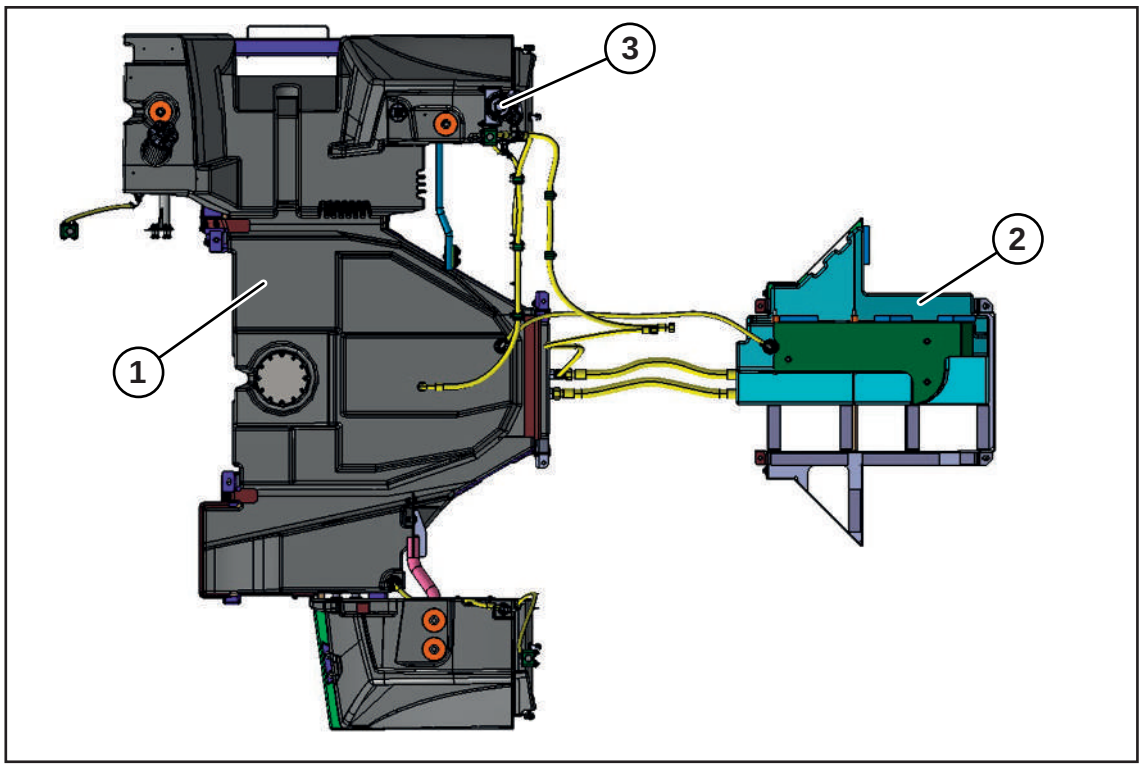
23.12.3 Contrôler le tuyautage de l'aspiration d'air et de l'air de suralimentation



BXG000-082

- Contrôler l'étanchéité et l'état de l'ensemble des conduites, des flexibles et des manchettes et remplacer si nécessaire.
- Monter les colliers des boulons articulés avec un couple de serrage de 10-12 Nm.

23.12.4 Contrôler les conduites de carburant



BX001-226

1 Réservoir de carburant
2 Réservoir supplémentaire
3 Préfiltre à carburant

- Contrôler l'étanchéité et l'état de l'ensemble des conduites, des tuyaux et des joints et remplacer si nécessaire.

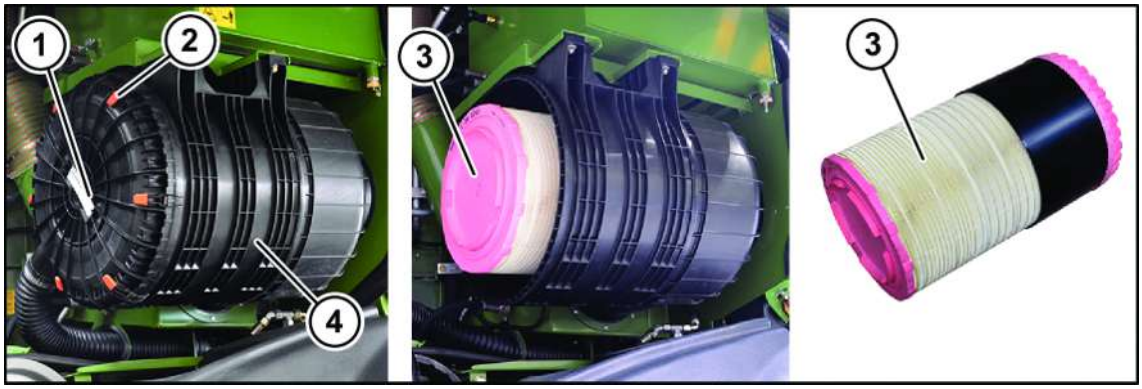
23.13 Nettoyage du filtre à air

AVIS

Détériorations du moteur dues au filtre à air ou à la cartouche de sécurité encrassé(e) ou détériorée(e)

Un filtre à air ou une cartouche de sécurité encrassé(e) ou détérioré(e) peut engendrer des dégâts sur le moteur diesel durant l'exploitation de la machine.

- Veuillez nettoyer resp. remplacer le filtre à air et la cartouche de sécurité selon le tableau de maintenance, *voir Page 434*.
- Il convient de remplacer immédiatement un filtre à air ou une cartouche de sécurité détérioré(e).
- Ne pas nettoyer et réutiliser la cartouche de sécurité, mais remplacer la cartouche usée par une nouvelle cartouche de sécurité.



BMG000-010

Intervalle de contrôle et de remplacement : *voir Page 434*.

- Immobiliser la machine et la sécuriser, *voir Page 35*.
- Déverrouiller les crochets (2) et poser le couvercle (1).
- Extraire soigneusement l'élément filtrant (3) en effectuant de légers mouvements de rotation du carter de filtre (4).
- Nettoyer le compartiment intérieur et les surfaces d'étanchéité du carter de filtre (4).
- Nettoyer l'élément filtrant (3) à l'air comprimé (5 bars max.) injecté de l'intérieur vers l'extérieur.

Si l'élément filtrant est excessivement salie ou endommagée, veuillez alors remplacer l'élément filtrant. Veuillez également remplacer les éléments filtrantes dont la date de mise en place remonte à 4 ans ou plus.

- Installer l'élément filtrant (3) neuve ou nettoyée.
- Poser le couvercle (1) de sorte que le flexible d'aspiration soit dirigé vers le centre de la machine.
- Sécuriser le couvercle (1) au moyen des crochets (2).

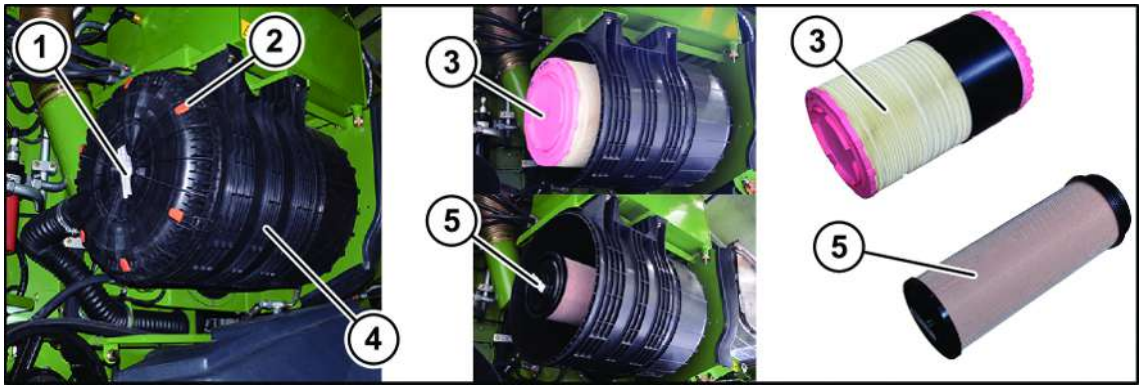
23.14 Remplacer la cartouche de sécurité

AVIS

Détériorations du moteur dues au filtre à air ou à la cartouche de sécurité encrassé(e) ou détériorée(e)

Un filtre à air ou une cartouche de sécurité encrassé(e) ou détérioré(e) peut engendrer des dégâts sur le moteur diesel durant l'exploitation de la machine.

- Veuillez nettoyer resp. remplacer le filtre à air et la cartouche de sécurité selon le tableau de maintenance, *voir Page 434*.
- Il convient de remplacer immédiatement un filtre à air ou une cartouche de sécurité détérioré(e).
- Ne pas nettoyer et réutiliser la cartouche de sécurité, mais remplacer la cartouche usée par une nouvelle cartouche de sécurité.



BMG000-011

Intervalle de contrôle et de remplacement : *voir Page 434*.

- Immobiliser la machine et la sécuriser, *voir Page 35*.
- Déverrouiller les crochets (2) et poser le couvercle (1).
- Extraire soigneusement l'élément filtrant (3) en effectuant de légers mouvements de rotation du carter de filtre (4).
- Dévisser la cartouche de sécurité (5).
- Nettoyer le compartiment intérieur et les surfaces d'étanchéité du carter de filtre (4).
- Visser une nouvelle cartouche de sécurité (5).
- Installer l'élément filtrant (3) neuve ou nettoyée.
- Poser le couvercle (1) de sorte que le flexible d'aspiration soit dirigé vers le centre de la machine.
- Sécuriser le couvercle (1) au moyen des crochets (2).

23.15 Couper le moteur diesel

INFORMATION

Les informations sur les mesures concernant le moteur et qui sont à prendre en compte lors du stockage de la machine figurent dans la notice d'utilisation jointe du fabricant du moteur, voir chapitre Nettoyage et entretien ainsi que le chapitre Mise hors service.

Mesures en cas de mise hors service du moteur pendant une période de 30 jours à 6 mois

Afin d'éviter des dépôts dus à la teneur en biodiesel de 7 % dans le carburant diesel ainsi que les dommages consécutifs en découlant éventuellement et des problèmes lors de la remise en service, les points suivants doivent être respectés lors de la mise hors service de la machine en plus des mesures reprises dans la notice d'utilisation du fabricant du moteur :

- Il convient de faire tourner le moteur une fois par mois pendant env. 10 min à max. 900 tr/min avec la climatisation en marche et avec le chauffage activé.
- Avant le démarrage, le niveau d'huile moteur et le niveau de réfrigérant doivent impérativement être contrôlés. En outre, l'eau dans le séparateur d'eau du préfiltre à carburant doit être vidangée.
- Au démarrage et pendant le fonctionnement du moteur, veiller impérativement à la pression d'huile ainsi qu'à la température du réfrigérant et de l'huile.

INFORMATION

Le démarrage mensuel du moteur peut être supprimé si le moteur a été exploité et mis à l'arrêt avec du carburant exempt de FAME (carburant diesel B0).

Si le système moteur a préalablement été exploité avec du carburant diesel normal selon DIN EN 590 avec 7% de biodiesel, il suffit dans ce cas de pomper le reste de carburant hors du réservoir et de le remplir de carburant B0 en quantité suffisante, au minimum cependant 50 l.

Le système moteur doit fonctionner pendant au moins 30 min avec ce carburant avant la mise hors service, afin que toutes les pièces en contact avec le carburant soient rincées.

L'exigence B0 est satisfaite actuellement par ex. par les carburants Aral Ultimate Diesel et BP Ultimate Diesel.

Ces mesures sont valables en liaison avec les notices d'utilisation version 01-14 du fabricant du moteur.

Lorsque le moteur diesel doit être mis hors service pendant une période prolongée, certaines opérations doivent être effectuées afin de conserver au mieux le moteur.

- Concernant les opérations en cas de mise hors service du moteur diesel pendant une période allant de 3 mois à 1 an, voir la notice spécifique « SEHS9031, Storage Procedure for Caterpillar Products », Sté Caterpillar.
- Concernant les opérations en cas de mise hors service et de stockage du moteur diesel pendant une période allant de 1 an à 2 ans, voir la notice spécifique « REHS5001, The Long Term Storage and Recovery of Certain Commercial Engines », Sté Caterpillar.

24 Maintenance – Installation d'air comprimé

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- En vue d'éviter tout accident, il est indispensable de lire et de prendre en compte les consignes de sécurité fondamentales, *voir Page 19*.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, *voir Page 35*.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures dû à l'air comprimé sortant

L'installation d'air comprimé est sous haute pression. L'air comprimé sortant peut entraîner de graves blessures, notamment au niveau de la peau, des membres et des yeux.

- Immobiliser la machine et la sécuriser, *voir Page 35*.

24.1 Vidanger l'eau de condensation du réservoir d'air comprimé

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures dû aux réservoirs à air comprimé détériorés ou corrodés

Les réservoirs à air comprimé détériorés ou corrodés peuvent se briser et blesser gravement des personnes.

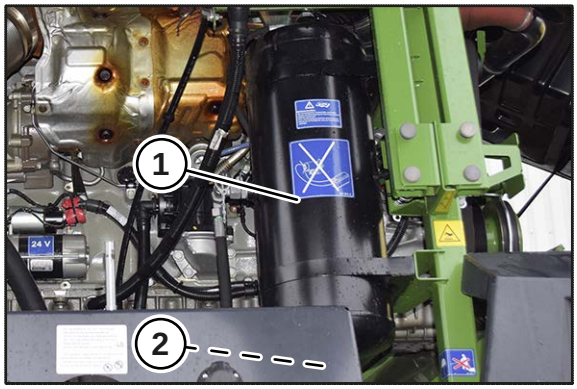
- Veuillez respecter les intervalles de maintenance définies dans le tableau de maintenance, *voir Page 434*.
- Faire remplacer immédiatement les réservoirs à air comprimé endommagés ou corrodés par un atelier spécialisé.

AVIS

Dommages sur le réservoir d'air comprimé dus à l'eau présente dans l'installation d'air comprimé

L'eau présente dans l'installation d'air comprimé engendre de la corrosion qui détériore le réservoir d'air comprimé.

- Contrôler et nettoyer le purgeur selon le tableau de maintenance, *voir Page 434*.
- Remplacer immédiatement un purgeur détérioré.



DVG000-014

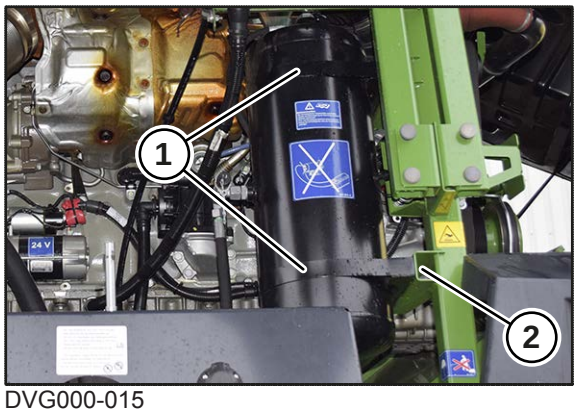
- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, *voir Page 35*.

AVERTISSEMENT ! Risque de blessures pour les yeux dû aux projections d'eau de condensation ! Porter des lunettes de protection adaptées.

- ✓ Un récipient approprié est disponible pour l'eau de condensation qui s'échappe.
- ▶ Ouvrir la vanne d'évacuation de l'eau (2).
- ➡ L'air comprimé et l'eau de condensation s'échappent du réservoir à air comprimé (1).
- ▶ S'assurer par contrôle visuel que la vanne d'évacuation de l'eau (2) n'est ni endommagée ni encrassée.
- ➡ Si la vanne d'évacuation de l'eau (2) est endommagée et qu'elle n'est plus étanche, alors il convient de faire remplacer immédiatement la vanne d'évacuation de l'eau (2) par un partenaire de service KRONE.
- ➡ Si la vanne d'évacuation de l'eau (2) est encrassée, nettoyer la vanne d'évacuation de l'eau (2).

24.2 Resserrer les bandes de serrage sur le réservoir d'air comprimé

Pour une vue d'ensemble des couples de serrage, *voir Page 446*.



DVG000-015

- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, *voir Page 35*.
- ▶ Contrôler la bonne fixation des bandes de serrage (1).

Si le réservoir à air comprimé ne peut plus être vissé manuellement, alors les bandes de serrage (1) sont réglées correctement.

Si le réservoir à air comprimé peut encore être vissé manuellement, alors les bandes de serrage (1) doivent être retendues.

- ▶ Pour tendre les bandes de serrage (1), serrer les écrous (2).

25 Maintenance – machine de base

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- En vue d'éviter tout accident, il est indispensable de lire et de prendre en compte les consignes de sécurité fondamentales, *voir Page 19*.

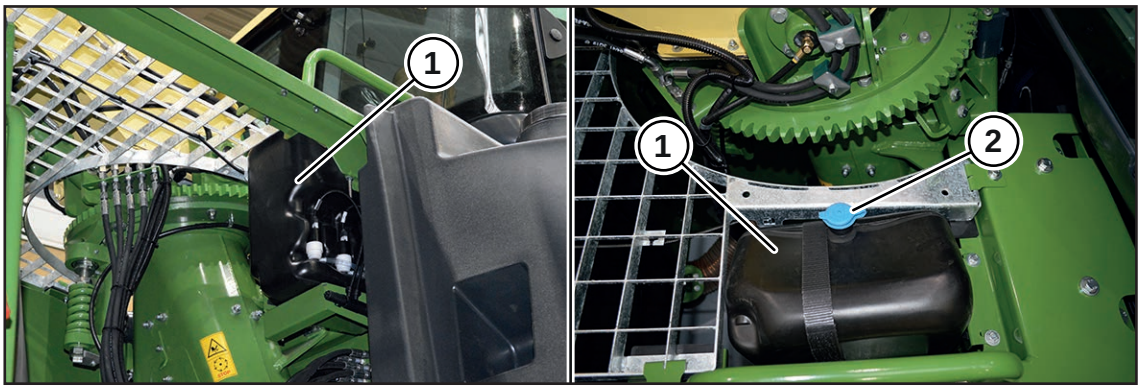
⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, *voir Page 35*.

25.1 Contrôler/faire l'appoint du lave-glace



BMG000-012

Le réservoir (1) pour le lave-glace se situe derrière le capot latéral droit.

Le bouchon de fermeture (2) se trouve en haut sur la machine et est accessible via la plate-forme sur le côté droite de la machine.

- Contrôler tous les jours le niveau du lave-glace.

Le niveau de liquide est bon lorsque le liquide de nettoyage est visible dans le réservoir.

Si le liquide de nettoyage n'est pas visible dans le réservoir, en rajouter :

- Ouvrir le bouchon de fermeture (2) et ajouter du liquide de nettoyage.
- Fermer le bouchon de fermeture (2).

INFORMATION

- Afin d'obtenir un meilleur effet de nettoyage dans des conditions extrêmes de récolte et de roulage sur route, ajouter à l'eau du produit de nettoyage de vitres pour lave-glace/ antigel.
- En hiver, vider le lave-glace ou le remplir d'un produit spécial de protection contre le gel.

25.2 Effectuer la maintenance de la climatisation et du chauffage

⚠ *AVERTISSEMENT*

Risque de blessures en cas de contact avec le fluide frigorigène

Lors des travaux de remise en état, d'entretien, de maintenance et de nettoyage sur le circuit de fluide frigorigène, des émissions de fluide frigorigène peuvent survenir ; ces émissions peuvent être aussi bien liquides que gazeuses et constituent un danger pour l'homme et l'environnement.

- Couper le moteur, retirer la clé de contact et la prendre avec soi.
- Bloquer la machine pour l'empêcher de rouler.
- Prendre des mesures de protection appropriées telles que le port de lunettes de protection et de gants de protection.
- Les travaux de remise en état, d'entretien, de maintenance et de nettoyage doivent être effectués uniquement par des spécialistes habilités.
- En cas de brûlures causées par le fluide frigorigène, consulter impérativement un médecin.
- Veiller à une ventilation suffisante lors des travaux sur l'installation de réfrigération.
- Lors des travaux de remplissage ou de réparation, ne pas laisser s'échapper de fluide frigorigène, mais le récupérer dans des récipients de recyclage.
- Les pièces de rechange utilisées doivent être conformes aux exigences techniques du fabricant de la machine. Pour cette raison, n'utiliser que des pièces de rechange originales KRONE.
- Lors de travaux de soudage à proximité de la climatisation, la plus grande prudence est de rigueur.

AVIS

Dommages environnementaux par des produits chimiques

L'installation de climatisation fonctionne avec le fluide frigorigène R134a (tétrafluoroéthane). Cette substance ne contient pas d'atomes de chlore et est donc inoffensive pour l'ozone de l'atmosphère terrestre. Malgré cela, le fluide frigorigène ne doit pas être simplement vidangé, car le fluide frigorigène qui parvient dans l'environnement est dommageable pour celui-ci.

- Recueillir le fluide frigorigène avec une installation de recyclage.
- Dès lors, NE PAS couper les tuyauteries de liaison au préalable.
- Faire effectuer tous les travaux de maintenance et de réparation sur la climatisation uniquement par votre revendeur KRONE disposant d'une installation appropriée d'élimination et de recyclage.

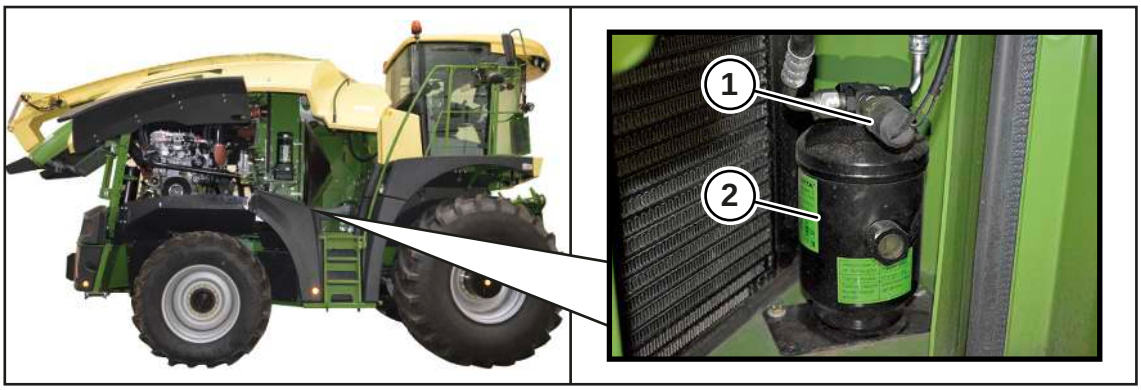
25.2.1 Composants de la climatisation

Les composants de la climatisation et leur position dans la machine.

Compresseur	Dans la zone arrière côté droit du moteur, entraîné par une courroie trapézoïdale
Condenseur	Derrière le tambour cribleur, accessible par le côté droit de la machine
Sécheur/collecteur	Derrière le tambour cribleur, accessible par le côté droit de la machine
Évaporateur	Dans le toit de cabine

Manostat	Sur le condenseur, derrière le tambour cribleur
Soupape de détente	À l'entrée de l'évaporateur
Panneau de commande climatisation automatique	Dans le terminal

25.2.2 Effectuer un contrôle visuel du collecteur/sécheur



BMG000-018

Le collecteur (2) à manostat (1) se trouve derrière le tambour cribleur, dans la partie gauche du radiateur.

Comme le collecteur (2) est sous pression, celui-ci est soumis au règlement sur les réservoirs sous pression lors de la fabrication et du contrôle. Dans ce règlement, les réservoirs sous pression sont classés suivant la pression de service admissible p en bars, la contenance en litres et le produit pression x contenance p x l dans le groupe d'essai II.

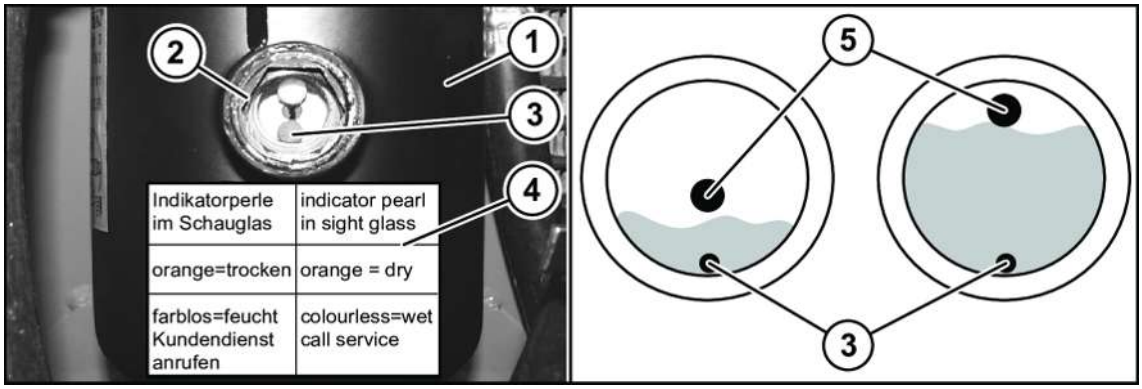
Conformément au § 10 du règlement sur les réservoirs sous pression, ces réservoirs sous pression doivent être soumis à un contrôle périodique par un expert suivant § 32. Les contrôles périodiques sont constitués dans ce cas de contrôles externes, en règle générale sur les réservoirs se trouvant en service. Le collecteur (2) doit être soumis à un contrôle visuel deux fois par an dans le cadre de l'inspection. Ce faisant, on doit en particulier faire attention à la corrosion et aux détériorations mécaniques. Pour des raisons de sécurité, le réservoir qui n'est pas en bon état doit être remplacé par un atelier spécialisé afin de garantir une prévention suffisante et de protéger les exploitants et les tiers contre les dangers de la manipulation et de l'utilisation des réservoirs sous pression.

INFORMATION

La température ambiante doit être supérieure à la température réglée au thermostat (en règle générale +1°C) pour que le compresseur s'enclenche.

25.2.3 Contrôler l'état et le niveau du fluide frigorigène

L’unité sécheur-collecteur doit être régulièrement soumise à un contrôle et au plus tard une fois par an.



BX001-239

Contrôler le niveau de remplissage

Intervalle pour le contrôle du niveau du fluide frigorigène : *voir Page 434*

Le contrôle de la quantité de fluide frigorigène se fait à l'aide du flotteur blanc (5) via le regard en verre (2).

- Démarrer le moteur.
- Enclencher la climatisation et régler sur refroidissement maximal.

Si le flotteur blanc (5) se trouve en haut, le niveau du fluide frigorigène est en ordre.

Si le flotteur blanc (5) se trouve en bas, il convient de faire appel à un atelier spécialisé pour faire l'appoint de fluide frigorigène, quantité de remplissage *voir Page 79*.

Contrôler l'état du fluide frigorigène

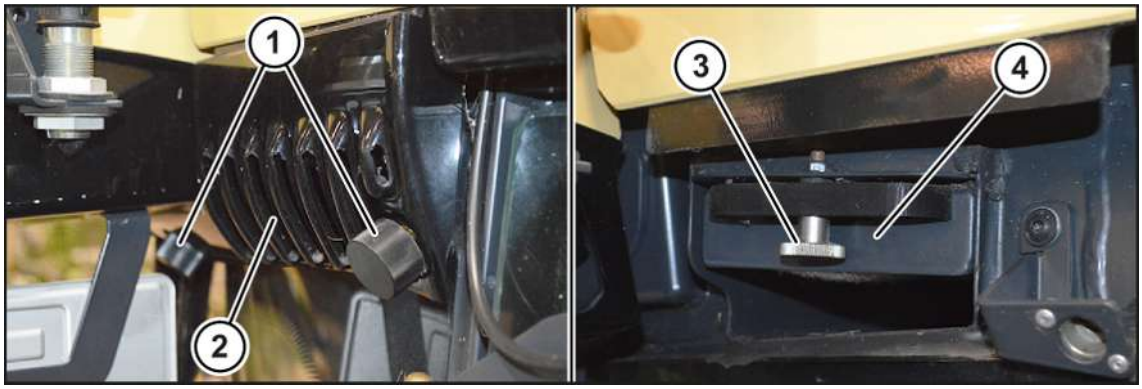
Contrôler l'intervalle pour l'état du fluide frigorigène : *voir Page 434*.

- Respecter les indications figurant sur l'autocollant (4) du sécheur (1).

Si la perle-témoin (3) est orange, l'état du fluide frigorigène est en ordre.

Si la perle-témoin (3) est incolore, le groupe sécheur-collecteur doit être remplacé par le personnel d'un atelier spécialisé

25.2.4 Nettoyer/remplacer le filtre d'air frais



BX001-984

INFORMATION

En cas de maintenance insuffisante du filtre, le filtre d'air frais peut s'encrasser fortement et ne plus garantir une arrivée suffisante d'air frais dans la cabine.

Dans le sens de la marche, à gauche, se trouve un filtre d'air frais (4) dans la zone supérieure de la cabine, derrière la grille d'aération (2). Le filtre d'air frais protège le conducteur dans la cabine des impuretés en suspension présentes en dehors de la cabine.

Contrôler le filtre d'air frais pour encrassement avant chaque démarrage :

- Ouvrir les dispositifs de fermeture (1) par rotation de 90° dans le sens des aiguilles d'une montre et retirer la grille d'aération (2).
- Pour retirer le filtre d'air frais (4), démonter la vis moletée (3).
- Retirer le filtre d'air frais (4), contrôler l'encrassement et, si nécessaire, nettoyer.

Nettoyer le filtre d'air frais (4) par tapotements, jamais à l'air comprimé. En cas de fort encrassement, le filtre d'air frais (4) doit être remplacé.

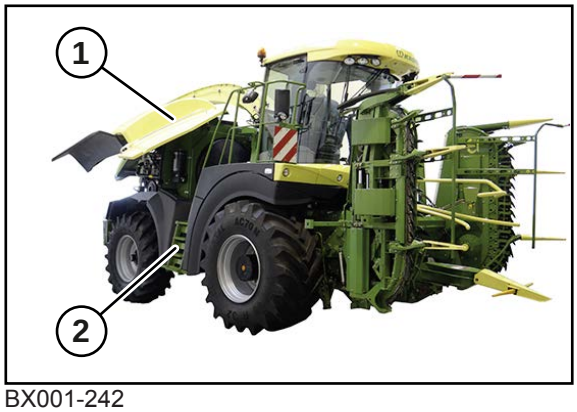
- Remonter le filtre d'air frais (4).
- Fixer le filtre d'air frais avec la vis moletée (3).
- Mettre en place la grille d'aération (2) et fermer via les dispositifs de fermeture (1).

25.2.5 Nettoyer/remplacer le filtre d'air de circulation

BMG000-019

- En vue de nettoyer le filtre d'air de circulation, il convient de desserrer les vis (2) et de retirer la grille d'aération (1) avec l'élément filtrant.
- Nettoyer l'élément filtrant à l'air comprimé ou remplacer si nécessaire.
- Monter la grille d'aération (1) avec l'élément filtrant et s'assurer que l'élément filtrant est installé adéquatement.
- Insérer les vis (2).

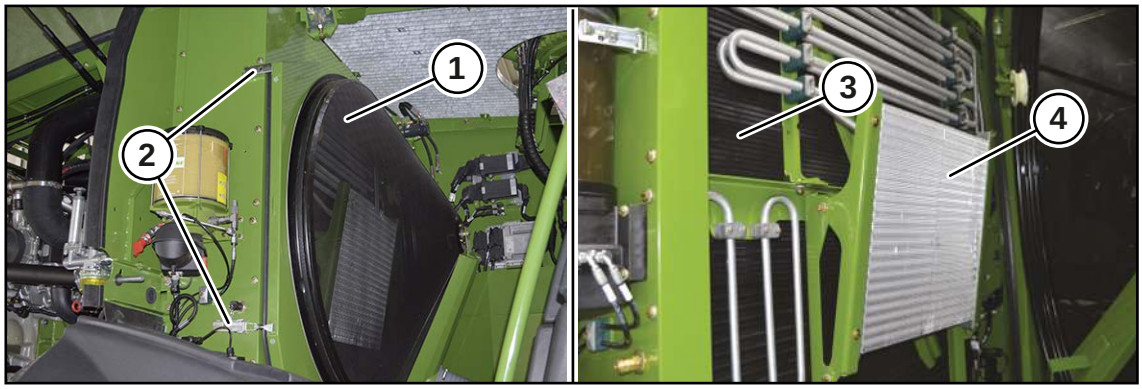
25.3 Nettoyer le radiateur et le compartiment du radiateur



BX001-242

Vous pouvez accéder au radiateur, aux trappes de maintenance du flux du fourrage et au côté droit du compartiment moteur via le capot latéral droit.

- Ouvrez le capot latéral (1) et accédez au compartiment radiateur via le moyen d'accès côté droit (2).
- Éliminer une fois par jour la saleté au niveau du compartiment moteur et du radiateur ainsi que dans la zone environnante afin de réduire les risques d'incendie ; si nécessaire, essuyer les résidus d'huile.
- Si le travail génère beaucoup de poussière et en cas de matière récoltée très sèche, il convient de nettoyer plus régulièrement les zones susmentionnées.



BXG000-033

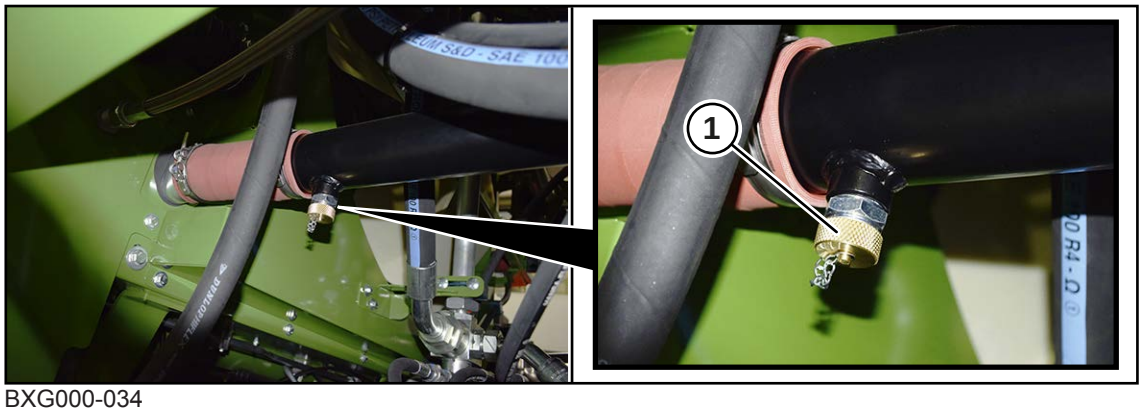
Le radiateur à eau, à huile, d'air de suralimentation et le condenseur se trouvent derrière le crible à tambour dans le compartiment machine.

Nettoyer les radiateurs et le condenseur de préférence à moteur froid.

- Ouvrir les clips de fixation (2) sur le tambour cribleur (1) et ouvrir le tambour cribleur.
- Nettoyer les radiateurs (3) à l'air comprimé du compartiment moteur dans le sens de la marche. Veillez à ne pas endommager les lamelles.
- Nettoyer le condenseur (4) à l'air comprimé du compartiment radiateur dans le sens de la marche. Veillez à ne pas endommager les lamelles.
- Refermer le crible à tambour (1) et verrouiller au moyen des clips de fixation (2).

25.4 Vidanger le liquide de réfrigérant

L’embout de vidange se trouve à l'arrière, à gauche de la machine.



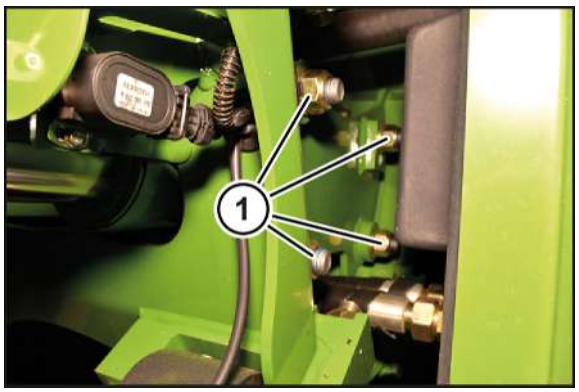
BXG000-034

✓ Le capot latéral gauche est ouvert.

- ▶ Placer un réservoir adapté sous l'embout de vidange (1).
- ▶ Démonter le capuchon de fermeture de l'embout de vidange (1).
- ▶ Extraire le flexible de vidange du compartiment de rangement et maintenir l'extrémité ouverte dans le récipient mis à disposition.
- ▶ Visser le raccord vissé du flexible de vidange sur l'embout de vidange (1) et laisser ensuite le liquide de réfrigérant s'écouler dans le récipient.
- ▶ Une fois le liquide de réfrigérant entièrement écoulé, démonter le flexible de vidange et visser le capuchon de fermeture sur l'embout de vidange (1).

25.5 Effectuer la maintenance du châssis

25.5.1 Contrôler la fixation du cylindre de direction

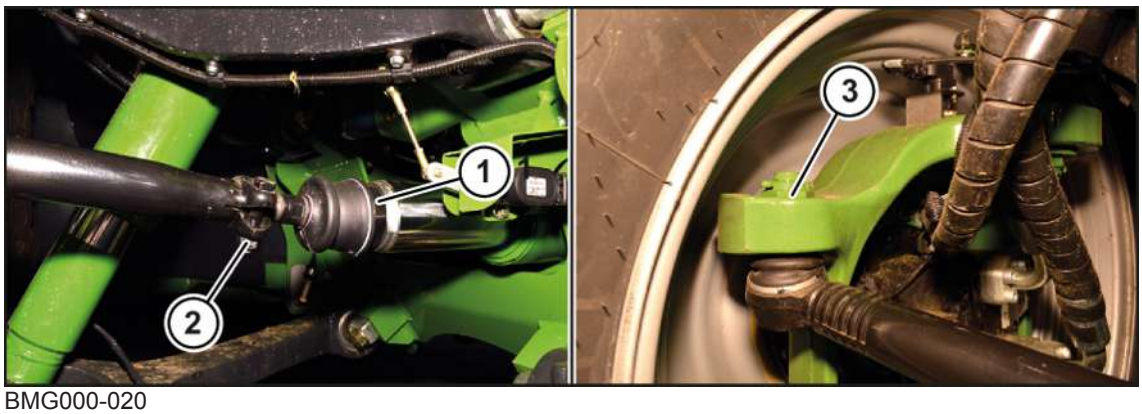


BMG000-021

Les vis du cylindre de direction doivent être contrôlées et présenter le couple de serrage suivant :

- ▶ Contrôler les vis (1) du cylindre de direction ; elles doivent présenter un couple de serrage de 730 Nm.

25.5.2 Contrôler la fixation de la barre d'accouplement

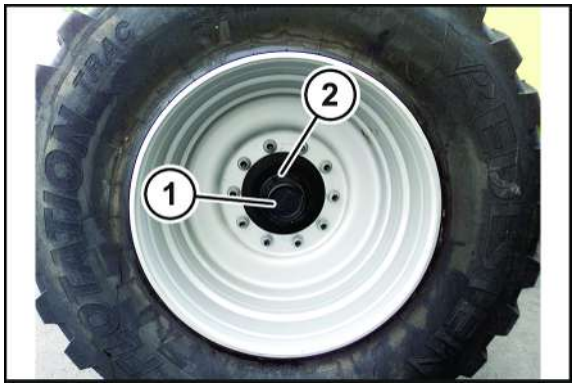


BMG000-020

Les vis de la barre d'accouplement doivent être contrôlées sur les deux côtés de la machine et présenter les couples de serrage suivants :

- Contrôler la vis (1) sur la rotule axiale ; elle doit présenter un couple de serrage de 350 Nm.
- Contrôler la vis de serrage (2) de la barre d'accouplement ; elle doit présenter un couple de serrage de 60 à 70 Nm.
- Contrôler l'écrou crénelé (3) de la tête de la barre d'accouplement, qui doit présenter un couple de serrage de 450 +50 Nm, ainsi que le positionnement de la goupille fendue.

25.5.3 Contrôler le cache des moyeux de l’essieu arrière, pour la version traction des 2 roues avant



BM000-270

Contrôler la bonne fixation et l'endommagement éventuel du cache des moyeux (1) :

- Les caches de moyeux (1) usés ou perdus doivent immédiatement être remplacés pour éviter toute pénétration de poussière dans la zone intérieure des moyeux et la détérioration du roulement.

Si un cache de moyeu est manquant ou si un cache a été démonté, il convient de remplacer le joint avant le montage des nouveaux caches.

Vérifier les vis du cache des moyeux :

- Immobiliser et sécuriser la machine, *voir Page 35*.
- S'assurer que les caches des moyeux sont montés de manière conforme et qu'ils sont en bon état.
- Vérifier que les vis du cache des moyeux sont bien serrées.

25.5.4 Contrôler le roulement des moyeux de l’essieu arrière, pour la version traction des 2 roues avant

Les roulements de moyeux de l'essieu arrière sont exposés à une usure. La durée de vie des roulements est dépendante des conditions de travail, des contraintes, de la vitesse, des réglages et de la lubrification des roulements.

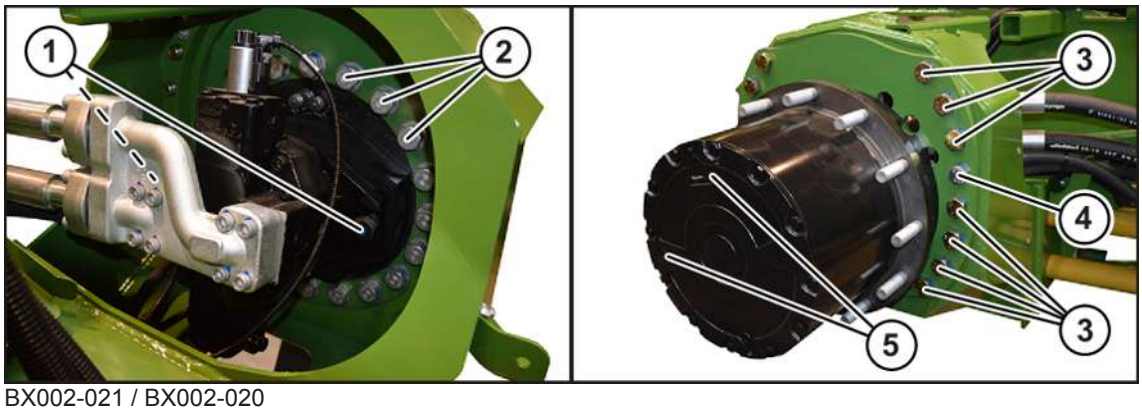
Contrôler l'usure des roulements de moyeux des roues :

- Immobiliser la machine et la sécuriser, *voir Page 35*.
- Soulever l'essieu arrière jusqu'à ce que les roues ne touchent plus le sol, *voir Page 620*.
- Tourner une roue après l'autre dans les deux directions pour détecter une éventuelle résistance ou rigidité.
- Tourner rapidement une roue après l'autre pour détecter des bruits, vibrations ou chocs éventuels.
  - ⇨ De l'usure est détectée sur un roulement des moyeux.
  - Remplacer le roulement des moyeux ainsi que tous les joints d'huile.

Déterminer le jeu de roulement des moyeux :

- Immobiliser la machine et la sécuriser, *voir Page 35*.
- Soulever l'essieu arrière jusqu'à ce que les roues ne touchent plus le sol, *voir Page 620*.
- Saisir la roue par le haut et par le bas et contrôler le jeu en effectuant un test d'oscillation. (il peut s'avérer utile d'utiliser un levier entre la roue et le sol pour contrôler le jeu).
- S'assurer que le jeu ne provient pas de la suspension ou des fusées d'essieu.
  - ⇨ Du jeu est détecté sur un roulement des moyeux.
  - Faire régler le jeu par un atelier spécialisé.

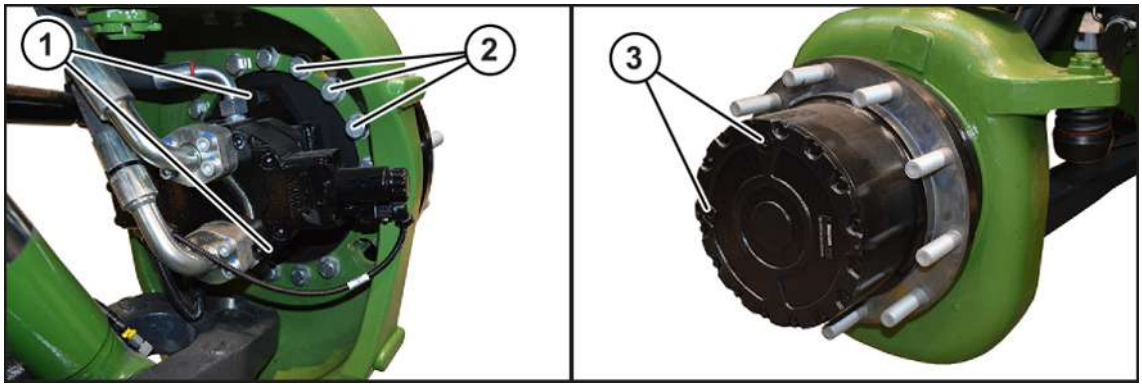
25.5.5 Contrôler la fixation du réducteur de roues



BX002-021 / BX002-020

Les vis du réducteur de roues sur l'essieu avant doivent être contrôlées sur les deux côtés de la machine avec les couples de serrage suivants :

- Contrôler les 2 vis (1) pour le raccord du réducteur de roues aux moteurs de réglage avec un couple de serrage de 415 Nm.
- Contrôler les 20 vis (2) pour le raccord du réducteur de roues aux plaques d'adaptation avec un couple de serrage de 610 Nm.
- Contrôler les 14 vis M22 (3) pour le raccord des plaques d'adaptation au châssis du véhicule avec un couple de serrage de 550 Nm.
- Contrôler les 2 vis M20 (4) pour le raccord des plaques d'adaptation au châssis du véhicule avec un couple de serrage de 410 Nm.
- Contrôler les 2 vis (5) des orifices d'huile avec un couple de serrage de 65 Nm.



BX002-023 / BX002-022

Les vis du réducteur de roues sur l'essieu arrière doivent être contrôlées sur les deux côtés de la machine avec les couples de serrage suivants :

- Contrôler les 2 vis (1) pour le raccord du réducteur de roues aux moteurs de réglage avec un couple de serrage de 230 Nm.
- Contrôler les 18 vis (2) pour le raccord du réducteur de roues à la fusée d'essieu avec un couple de serrage de 210 Nm.
- Contrôler les 2 vis (3) des orifices d'huile avec un couple de serrage de 65 Nm.

25.6 Effectuer la maintenance du frein (Bosch)

AVIS

Panne du frein de service en raison de dysfonctionnements du frein et d'une surcharge thermique

Le frein à disques multiples peut tomber en panne en cas de dysfonctionnements et de surcharges thermiques.

- Après un dysfonctionnement ou une surcharge thermique, veuillez toujours remplacer les disques, les ressorts et les éléments d'étanchéité.
- Dans le cas où des travaux de réparation sont indispensables suite à des dysfonctionnements ou une surcharge thermique, alors ces travaux peuvent uniquement être réalisés par un personnel formé ou des collaborateurs du service BOSCH-REXROTH.

⇨ La société BOSCH-REXROTH décline toute responsabilité pour les dommages de quelque nature que ce soit et qui résultent du non-respect de la présente consigne.

AVIS

Dommages sur le frein à disques multiples

Lorsque les disques intérieurs et extérieurs du frein à disques multiples sont remplacés au cours des travaux de maintenance/réparation sans enduire les disques d'huile de lubrification avant de les monter, alors les disques qui n'ont pas été enduits d'un film lubrifiant peuvent s'user très fortement lors des prochains freinages. Le frein à disques multiples peut ainsi tomber en panne.

- Au cours des travaux de réparation sur le frein à disques multiples, il convient toujours de remplacer l'unité complète à savoir les disques, les ressorts ainsi que les éléments d'étanchéité. Remplacer séparément des disques n'est pas autorisé.
- Avant de monter les disques de remplacement, veuillez les enduire d'huile de lubrification selon les recommandations sur l'huile de lubrification ci-jointes.
- Veillez à ce que les disques soient entièrement enduits d'un film lubrifiant.

Quotidiennement ou avant tout déplacement

- Contrôler le fonctionnement du frein de service avant chaque déplacement, *voir Page 95*.

Contrôle dans le cadre des prescriptions légales en vigueur dans les pays :

- Contrôler régulièrement le fonctionnement du frein à disques multiples selon les prescriptions légales en vigueur dans les pays.

Ce contrôle peut par exemple avoir lieu dans le cadre d'un contrôle technique du véhicule. Lors de ce contrôle, il convient de soumettre les freins à disques multiples à une mesure relative à la décélération de freinage. La valeur cible doit alors correspondre aux spécifications du véhicule.

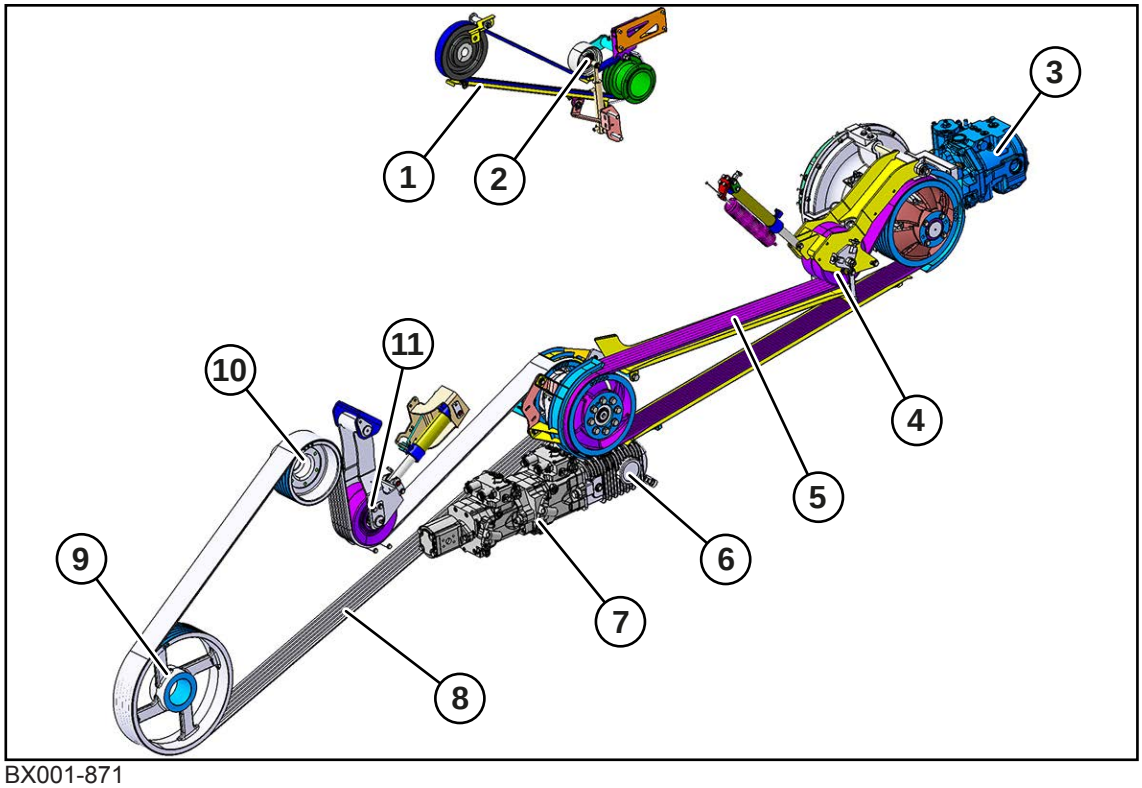
Après un freinage d'urgence

Indépendamment des intervalles de maintenance, il faut impérativement réaliser une inspection complète du frein après un freinage d'urgence et en cas de défaillance de l'unité hydrostatique.

- Contacter le service après-vente KRONE.

25.7 Effectuer la maintenance de l'entraînement à courroie

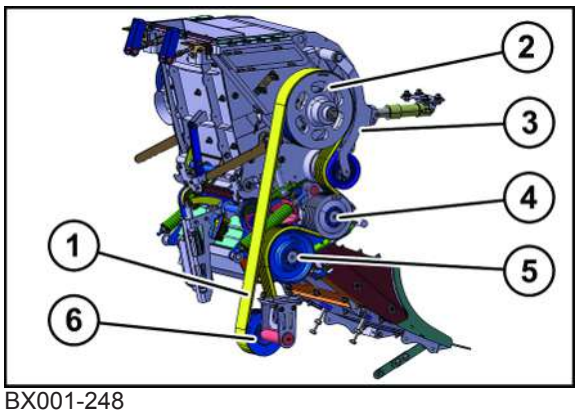
Vue d'ensemble des entraînements de courroie



BX001-871

1	Entraînement à courroie Moteur à arbre de prise de force - ventilateur	7	Pompe hydraulique Engagement/accessoire avant
2	Tendeur de courroie Entraînement de ventilateur	8	Entraînement à courroie Engrenage intermédiaire - Tambour hacheur
3	Pompe de traction	9	Tambour hacheur

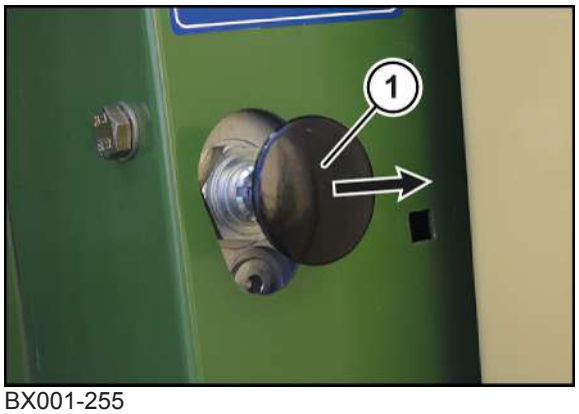
4	Tendeur de courroie Entraînement à courroie Moteur à arbre de prise de force - Engrenage intermédiaire	10	Accélérateur d'éjection
5	Entraînement à courroie Moteur à arbre de prise de force - Engrenage intermédiaire	11	Tendeur de courroie Entraînement à courroie Engrenage intermédiaire - Tambour hacheur
6	Engrenage intermédiaire		



BX001-248

1	Entraînement de courroie Broyeur	4	Poulie « Rouleau avant »
2	Poulie Accélérateur d'éjection	5	Galet de renvoi « Rouleau arrière »
3	Tendeur de courroie Broyeur	6	Poulie Renvoi

Courroie d'entraînement de l'engrenage intermédiaire - détendre le tambour hacheur et la courroie d'entraînement du broyeur



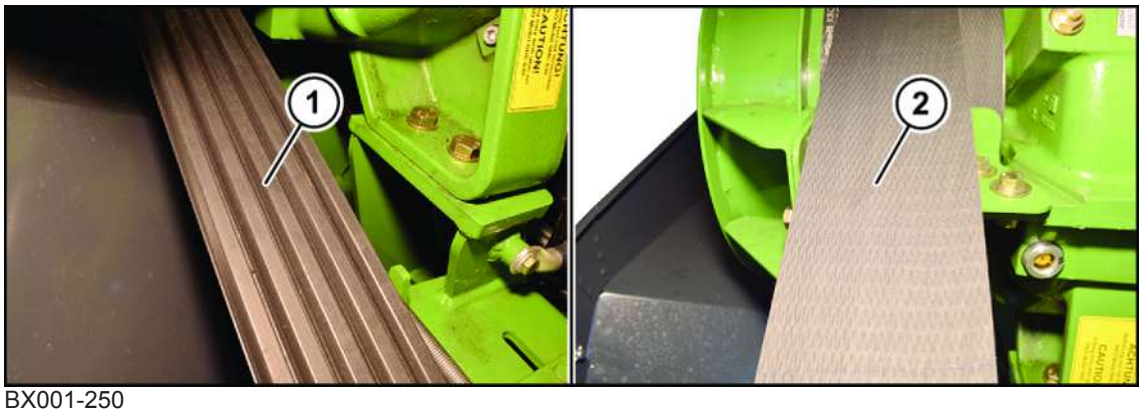
BX001-255

Le bouton de délestage (1) se trouve du côté droit de l'accès. L'actionnement du bouton de délestage provoque le délestage hydraulique des bras de serrage des entraînements à courroie.

- ▶ Afin de pouvoir presser le tendeur de courroie légèrement vers l'avant, tirer sur le bouton de délestage (1) et le maintenir et ce faisant pousser le tendeur de courroie entièrement vers l'avant.

Les tendeurs de courroie peuvent être repoussés vers l'arrière.

25.7.1 Contrôler la courroie de force



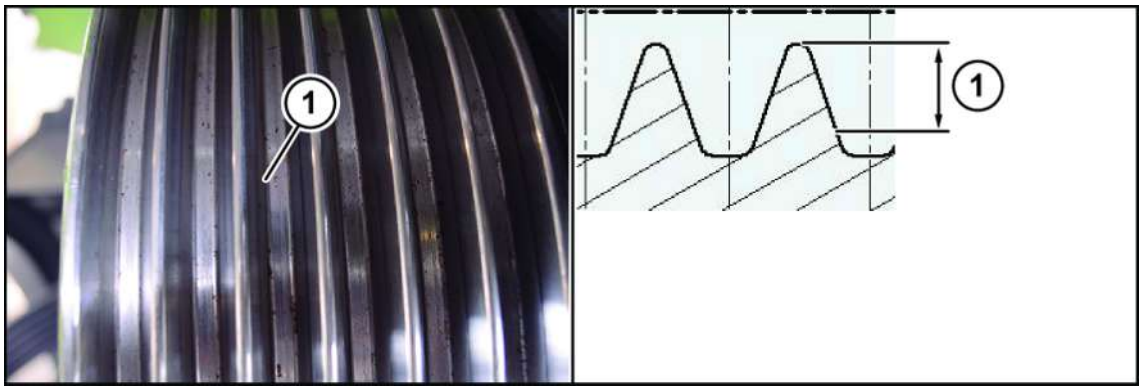
BX001-250

INFORMATION

La transmission de force totale de la courroie de force et de la poulie n'est pas garantie en cas d'usure ou d'encrassement.

- Effectuer un contrôle visuel relatif à l'usure et à la détérioration (par ex. fissures, pierres) des courroies de force intérieures (1) et extérieures (2) et remplacer si nécessaire.
- Contrôler si les courroies multibrins présentent des encrassements (huile, graisse) et nettoyer si nécessaire.

25.7.2 Contrôler la poulie



BX001-249

INFORMATION

La transmission de force totale de la courroie de force et de la poulie n'est pas garantie en cas d'usure ou d'encrassement.

- Contrôler l'usure des flancs de la poulie (1) et faire remplacer le cas échéant par votre partenaire de service KRONE.
- Contrôler si la poulie (1) présente des dommages et remplacer le cas échéant.
- Contrôler si la poulie (1) présente des encrassements (huile, graisse) et nettoyer si nécessaire.

25.8 Effectuer la maintenance des pneus et des roues

25.8.1 Contrôler/effectuer la maintenance des pneus

✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 35*.

Contrôler visuellement les pneus

- Contrôler visuellement la présence de coupures ou de déchirures sur les pneus.
- ➡ Si les pneus présentent des coupes ou des cassures, il convient de faire réparer ou remplacer les pneus par un partenaire de service KRONE.

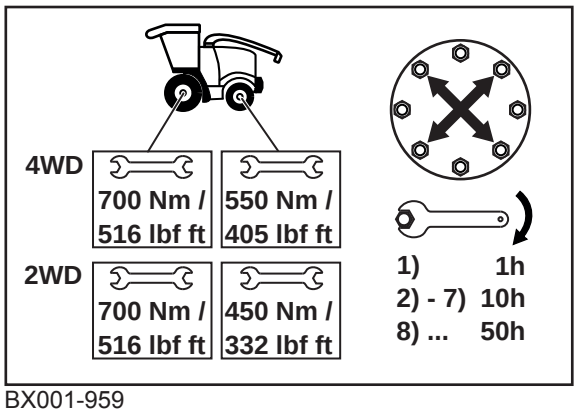
Intervalles de maintenance pour le contrôle visuel des pneus, *voir Page 434*.

Contrôler/adapter la pression des pneus

- Contrôler la pression des pneus, *voir Page 79*.
- ➡ Si la pression des pneus est trop élevée, laisser de l'air s'échapper.
- ➡ Si la pression des pneus est trop faible, augmenter la pression des pneus.

Contrôler les intervalles de maintenance pour la pression des pneus, *voir Page 434*.

25.8.2 Resserrer les écrous de roue



BX001-959

- Resserrer les écrous en croix pour fixer les roues

Sur les machines avec traction 4 roues :

- Resserrer les écrous à 700 Nm au niveau de l'essieu avant
- Resserrer les écrous à 550 Nm au niveau de l'essieu arrière

Sur les machines avec traction 2 roues :

- Resserrer les écrous à 700 Nm au niveau de l'essieu avant
- Resserrer les écrous au niveau de l'essieu arrière avec un couple de 450 Nm.

Intervalles en fonction desquels il convient de resserrer les écrous sur les roues, *voir Page 434*.

25.8.3 Sens de rotation des pneus

INFORMATION

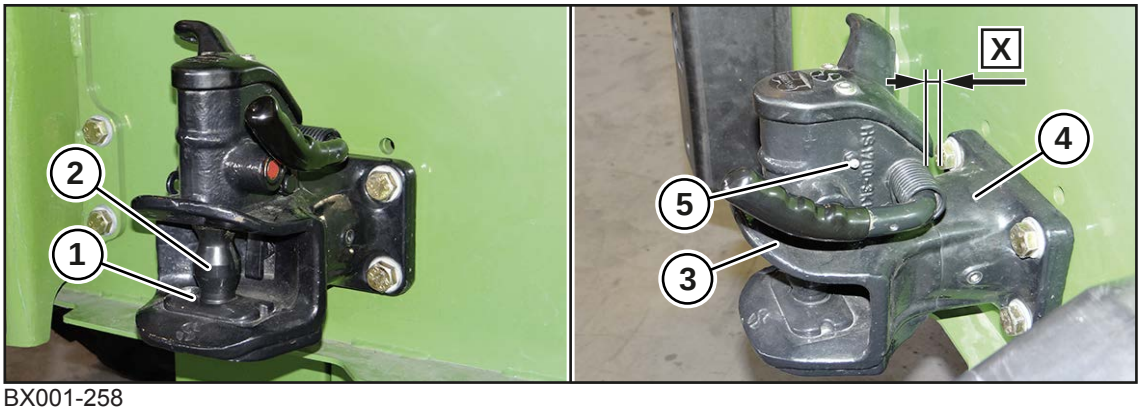
En ce qui concerne les machines uniquement avec traction avant, les pneus sont permutés consciemment à gauche et à droite de l'essieu arrière pour des raisons liées à la traction. (la roue gauche est montée à droite et la roue droite est montée à gauche).

25.8.4 Changer la taille des pneus

INFORMATION

Si vous souhaitez modifier la taille des pneus lors d'un changement de pneus, il convient de contacter le service après-vente KRONE pour savoir si la nouvelle taille de pneus est autorisée sur votre véhicule et d'adapter les paramètres dans le terminal.

25.9 Effectuer la maintenance de l'accouplement de la remorque



BX001-258

Travaux de maintenance sur l'accouplement de la remorque :

Plaque d'usure :

- ▶ Contrôler l'épaisseur de la plaque d'usure (1).

Si l'épaisseur de la plaque d'usure est inférieure à 6 mm :

- ▶ Faire remplacer la plaque d'usure par un atelier spécialisé.

Goujon d'accouplement :

- ▶ Contrôler le diamètre du goujon d'accouplement au niveau de la zone la plus épaisse.

Si le diamètre du goujon d'accouplement est inférieur à 37 mm :

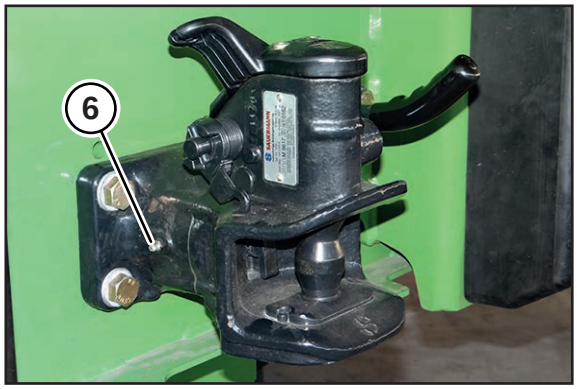
- ▶ Faire remplacer le goujon d'accouplement par un atelier spécialisé.

Gorge d'attelage :

- ▶ Contrôler le degré d'usure de la gorge d'attelage.

Si l'usure de la gorge d'attelage dépasse 1,5 mm ou si l'interstice (a) est supérieur à 3 mm à un endroit quelconque entre le boîtier d'attelage (3) et le support d'attelage (4) :

- ▶ Remplacer l'accouplement de la remorque.



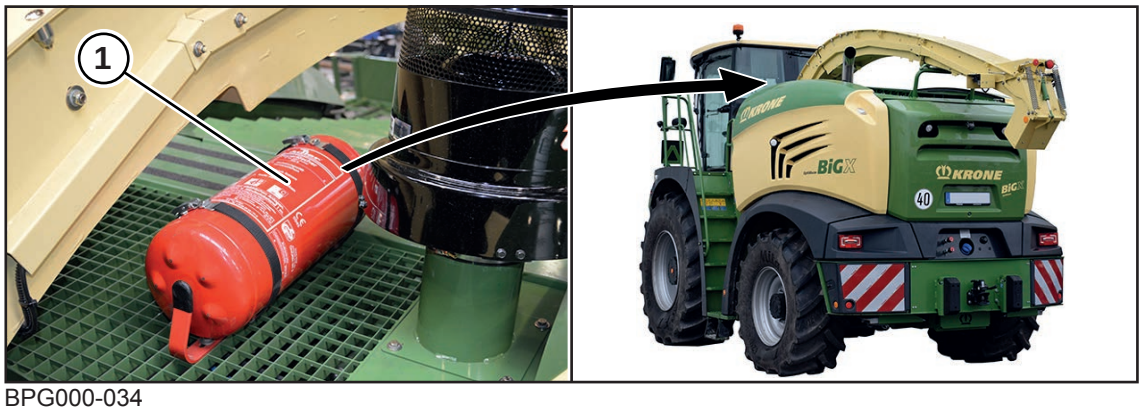
BX001-259

- Contrôler la mobilité du boîtier d'attelage (3).

Si la mobilité du boîtier d'attelage (3) est réduite :

- Desserrer le boulon (5).
- Lubrifier le graisseur (6).
- Faire tourner le boîtier d'attelage (3) d'un tour et serrer le boulon (5) en respectant un couple de 35 – 50 Nm.

25.10 Contrôler l'extincteur



BPG000-034

✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 35*.

- S'assurer que l'extincteur (1) est monté sur la machine.
- S'assurer que l'accès à l'extincteur (1) et la vue sur ce dernier ne sont pas entravés.
- S'assurer que l'extincteur (1) est rempli en peser l'extincteur (1).
- S'assurer que le scellé sur la tête d'extincteur et le scellé de sécurité ne sont ni défectueux ni manquant.
- S'assurer que la notice d'utilisation sur la plaque signalétique de l'extincteur (1) est lisible et est tournée vers l'extérieur.
- Vérifier l'extincteur pour la présence d'un dommage matériel apparent, de corrosion et d'inétanchéité et s'assurer que le tuyau flexible et/ou la buse ne sont pas bouchés.
- S'assurer que l'indicateur du manomètre affiche la zone verte.

26 Maintenance - Système de chargement

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- En vue d'éviter tout accident, il est indispensable de lire et de prendre en compte les consignes de sécurité fondamentales, *voir Page 19*.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

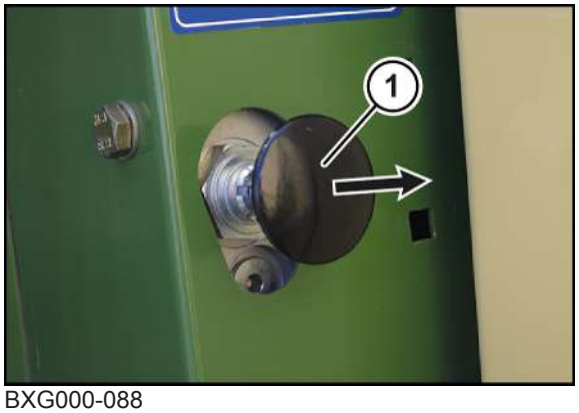
- Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, *voir Page 35*.

26.1 Ôter le groupe d'engagement avec le chariot de montage

✓ L'accessoire avant est démonté.

✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 35*.

Décharger hydrauliquement le cadre pendulaire

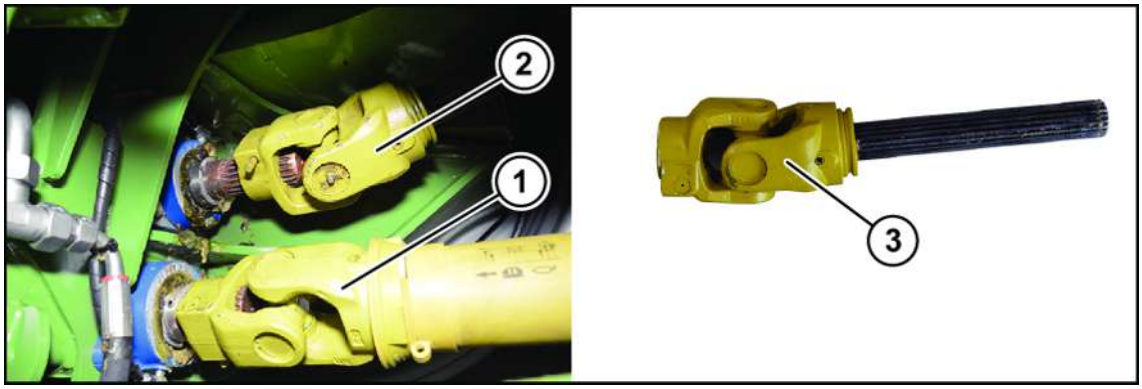


BXG000-088

Le « Bouton de délestage » (1) se trouve du côté droit de l'accès. L'actionnement du bouton de délestage provoque le délestage hydraulique du cadre pendulaire.

- Afin de délester hydrauliquement le système hydraulique du cadre pendulaire, tirer sur le bouton de délestage (1) et le relâcher.

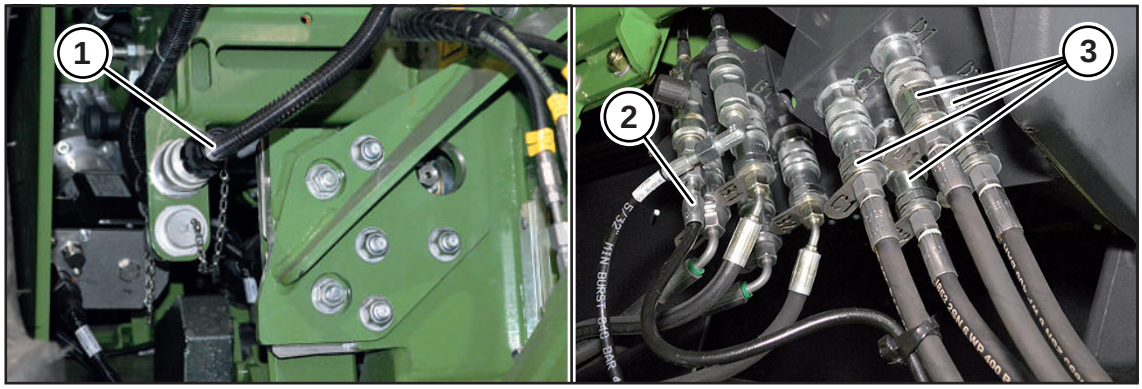
Retirer l'arbre à cardan



BX001-261

- Retirer l'arbre à cardan inférieur (1) côté ramasseuse-hacheuse.
- Retirer l'arbre à cardan supérieur (2) côté ramasseuse-hacheuse, extraire la moitié de l'arbre à cardan (3) en dehors de l'arbre à cardan et la déposer sur le côté.

Débrancher les câbles et les conduites



BX001-263

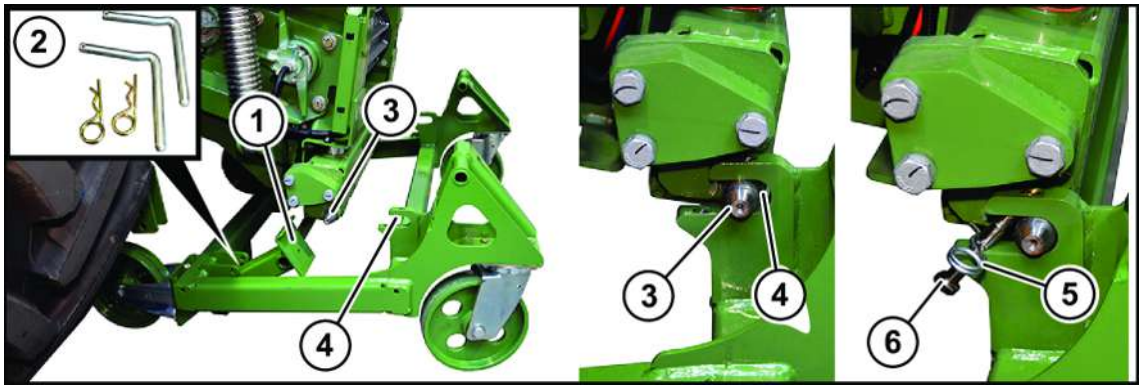
Côté droit de la machine

- Débrancher le connecteur (1) et monter le connecteur borgne sur les deux côtés.
- Déposer le faisceau de câbles sur le groupe d'engagement et sécuriser contre les chutes.

Côté gauche de la machine

- Débrancher la conduite de lubrification (2).
- Débrancher les conduites hydrauliques (3) (C1, C2, D1, D2).
- Brancher et verrouiller la conduite de lubrification (2) et les conduites hydrauliques (3) dans le porte-flexible situé sur le groupe d'engagement.

Poser le groupe d’engagement sur le chariot de montage



BX001-262

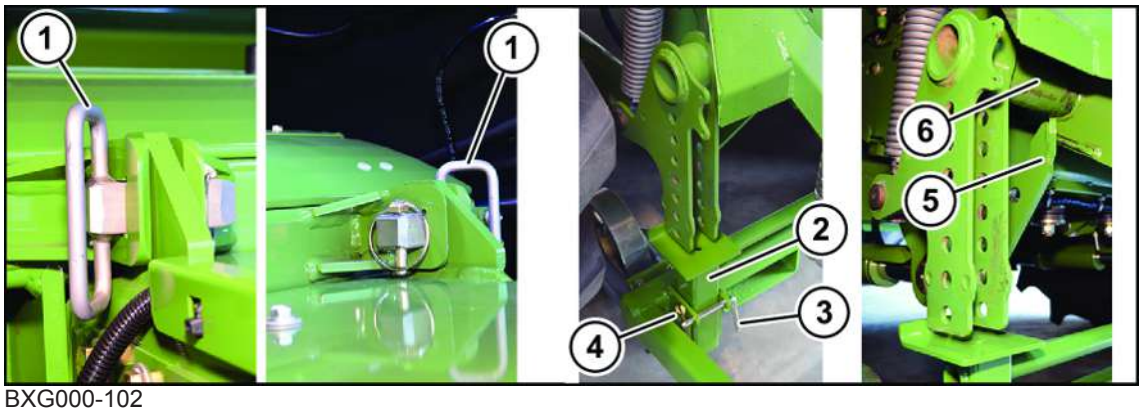
✓ Le logement (1) du chariot de montage est abaissée, les goujons de sécurité et les goupilles à ressort (2) sont placés sur le côté, à gauche et à droite.

✓ Enlever les goupilles (5) et les boulons (6).

▶ Pousser et centrer le chariot de montage devant le groupe d'engagement.

▶ Abaisser le mécanisme élévateur en utilisant les touches de l'unité de commande d'affûtage jusqu'à ce que les goujons de verrouillage (3) soient centrés devant les logements (4).

▶ Faire glisser le chariot de montage sur les goujons de verrouillage et le sécuriser avec les boulons (6) et goupilles (5).



BXG000-102

▶ Abaisser le mécanisme élévateur au niveau de l'unité de commande d'affûtage à l’aide des touches jusqu'à ce que les boulons de verrouillage (1) soient détendus.

▶ Extraire les boulons de verrouillage (1) et les poser sur le côté.

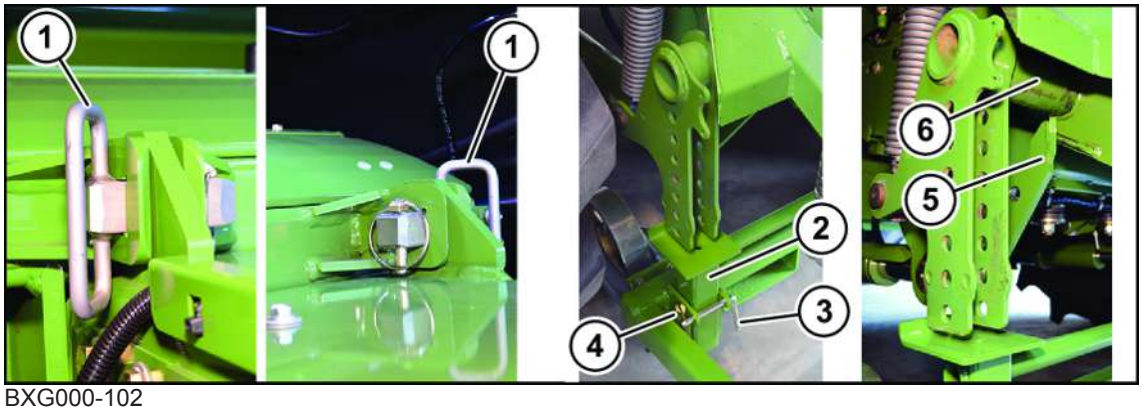
▶ Lever le mécanisme élévateur (2) jusqu'à ce que la surface d'appui du chariot de montage puisse être relevée.

▶ Relever la surface d'appui et sécuriser au moyen de goujons (3) et de goupilles à ressort (4), à droite et à gauche.

▶ Abaisser le mécanisme élévateur jusqu'à ce que la griffe de réception (5) se situe sous le dispositif de réception (6).

Extraire le groupe d'engagement vers l'avant et déposer dans un endroit protégé pour un remontage ultérieur.

26.2 Poser le groupe d'engagement avec le chariot de montage

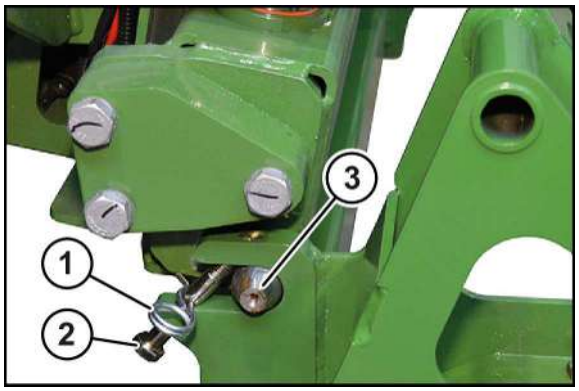


BXG000-102

- Abaisser le mécanisme élévateur au niveau de l'unité de commande d'affûtage jusqu'à ce que la griffe de réception (5) se situe sous le dispositif de réception (6).
- Pousser et centrer le groupe d'engagement devant le groupe de hachage.
- Lever le mécanisme élévateur jusqu'à ce que la surface d'appui (2) du chariot de montage puisse être abaissée.

AVERTISSEMENT ! Risque de blessures ; le groupe d'engagement peut tomber lorsque la griffe de réception (5) ne saisit pas correctement le dispositif de réception (6). S'assurer que le dispositif de réception repose de manière sûre dans la griffe de réception.

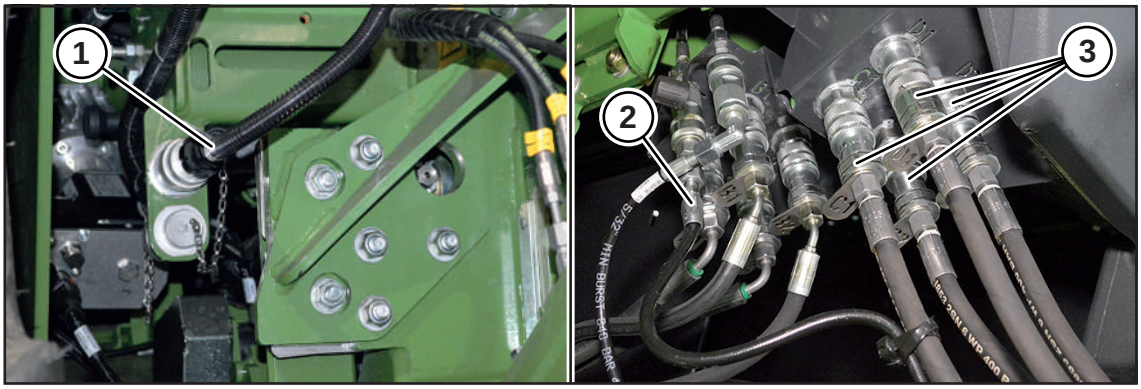
- Extraire les goupilles à ressort (4) et retirer les goujons (3), à gauche et à droite.
- Abaisser la surface d'appui (2).
- Abaisser le mécanisme élévateur jusqu'à ce que les goujons de verrouillage (1) puissent être insérés.
- Insérer les goujons de verrouillage (1) et les verrouiller.



BX001-267

- Enlever les goupilles fendues (1) et les goujons (2) du chariot de montage.
- Soulever ou abaisser le mécanisme élévateur juste assez pour que le chariot de montage puisse être poussé hors des goujons de verrouillage (3).
- Extraire le chariot de montage vers l'avant et le déposer dans un endroit protégé pour un remontage ultérieur.

Accoupler les câbles et les conduites



BX001-263

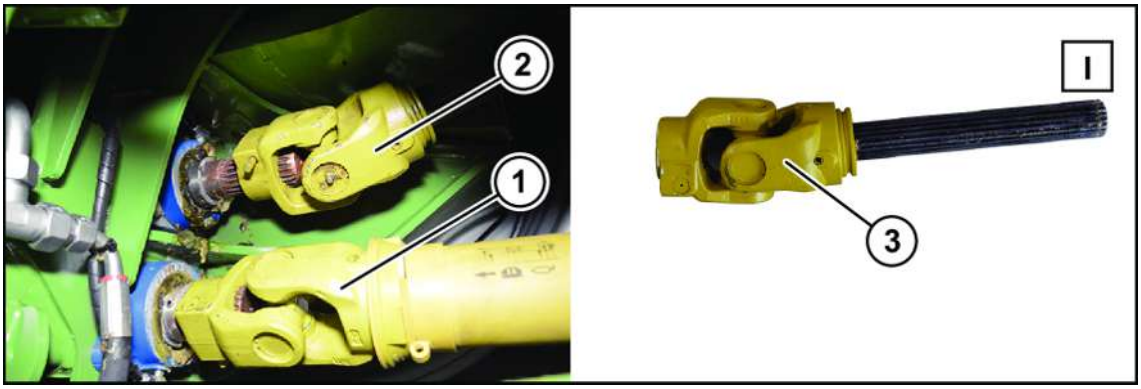
Côté droit de la machine

- Brancher le connecteur (1).

Côté gauche de la machine

- Débloquer le verrouillage du porte-flexible situé sur le groupe d'engagement.
- Nettoyer les manchons d'accouplement et les raccords d'accouplement de la conduite de lubrification (2).
- Accoupler la conduite de lubrification (2) et serrer le raccord à visser jusqu'en butée.
- Nettoyer les manchons d'accouplement et les raccords d'accouplement des conduites hydrauliques (3).
- Accoupler les conduites hydrauliques (3) (C1,C2,D1,D2).

Monter les arbres à cardan



BX001-268

L'assemblage des moitiés d'arbre à cardan est possible uniquement dans une position. Tenir compte du marquage (I) sur l'arbre à cardan !

- Introduire la moitié d'arbre à cardan (3) dans l'arbre à cardan supérieur (2).
- Monter l'arbre à cardan supérieur côté ramasseuse-hacheuse et s'assurer que la goupille coulissante s'engage.
- Monter l'arbre à cardan inférieur (1) côté ramasseuse-hacheuse et s'assurer que la goupille coulissante s'engage.

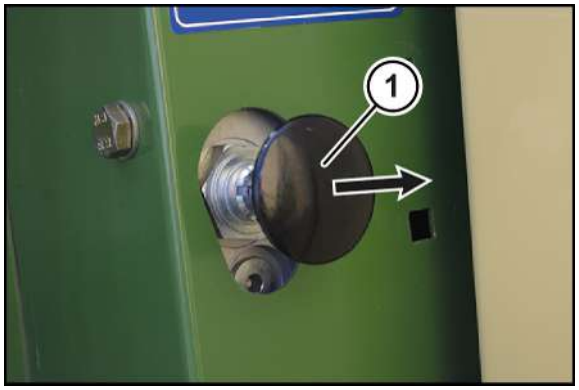
26.3 Ôter le groupe d'engagement avec l'accessoire avant

Pour la version EasyFlow

✓ La version EasyFlow est soutenue par des pieds d'appui et des roues d'appui déployés sur un sol solide et plan, voir notice d'utilisation EasyFlow « Démontage de la machine ».

✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 35*.

Décharger hydrauliquement le cadre pendulaire

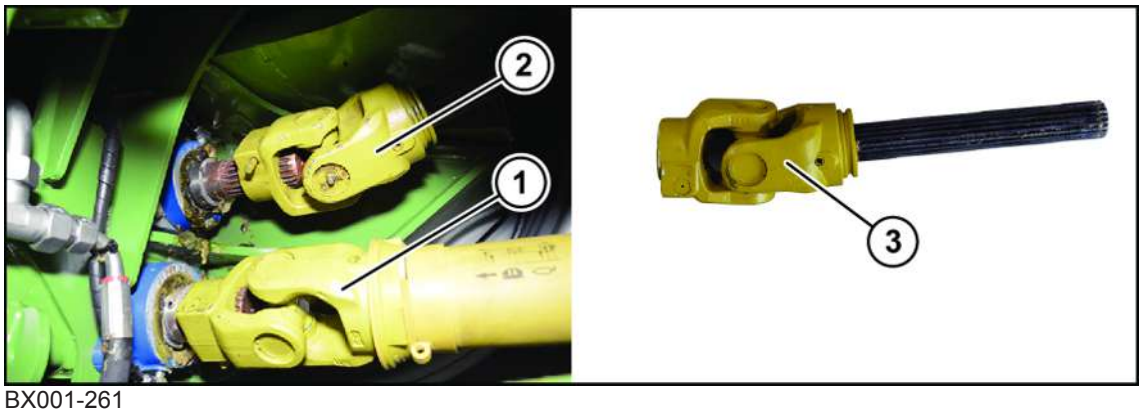


BXG000-088

Le « Bouton de délestage » (1) se trouve du côté droit de l'accès. L'actionnement du bouton de délestage provoque le délestage hydraulique du cadre pendulaire.

▶ Afin de délester hydrauliquement le système hydraulique du cadre pendulaire, tirer sur le bouton de délestage (1) et le relâcher.

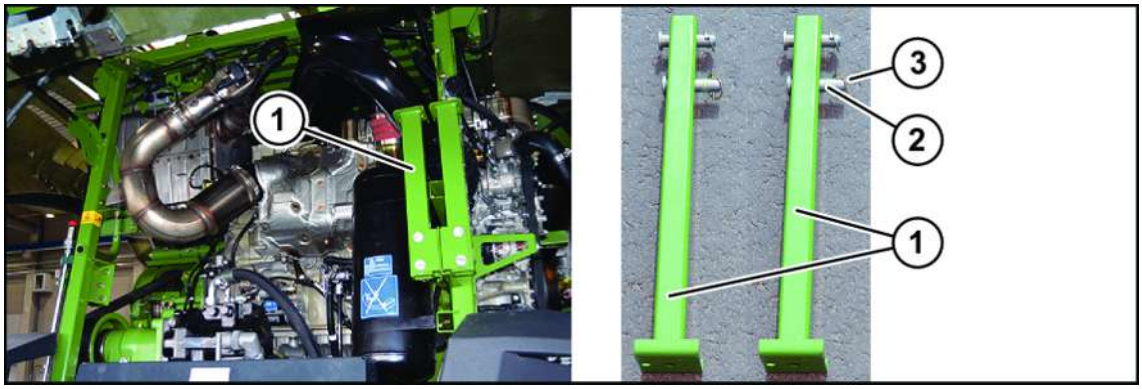
Retirer l'arbre à cardan



BX001-261

▶ Retirer l'arbre à cardan inférieur (1) côté ramasseuse-hacheuse.

▶ Retirer l'arbre à cardan supérieur (2) côté ramasseuse-hacheuse, extraire la moitié de l'arbre à cardan (3) en dehors de l'arbre à cardan et la déposer sur le côté.

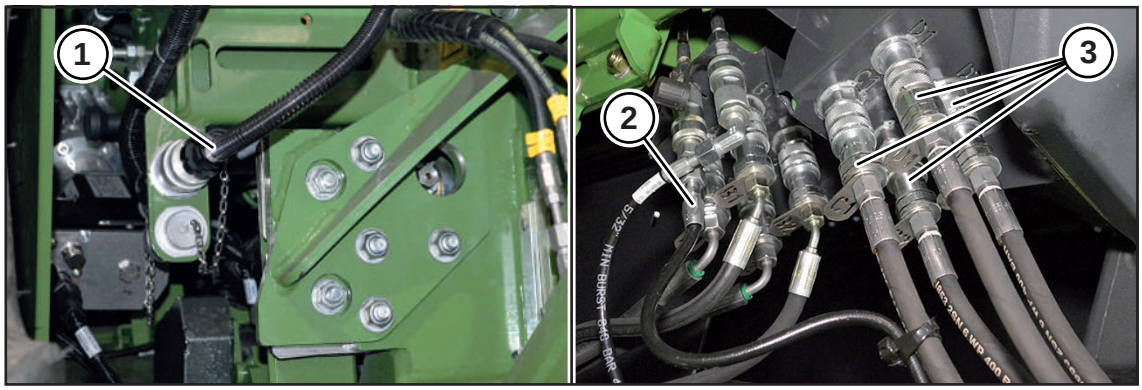


BX001-269

Les pieds d'appui (1) pour soutenir le groupe d'engagement se trouvent derrière le capot arrière, côté droit sur le cadre du moteur.

- Ouvrir le capot arrière.
- Retirer les pieds d'appui et les déposer à côté du groupe d'engagement.
- Fermer le capot arrière.

Débrancher les câbles et les conduites



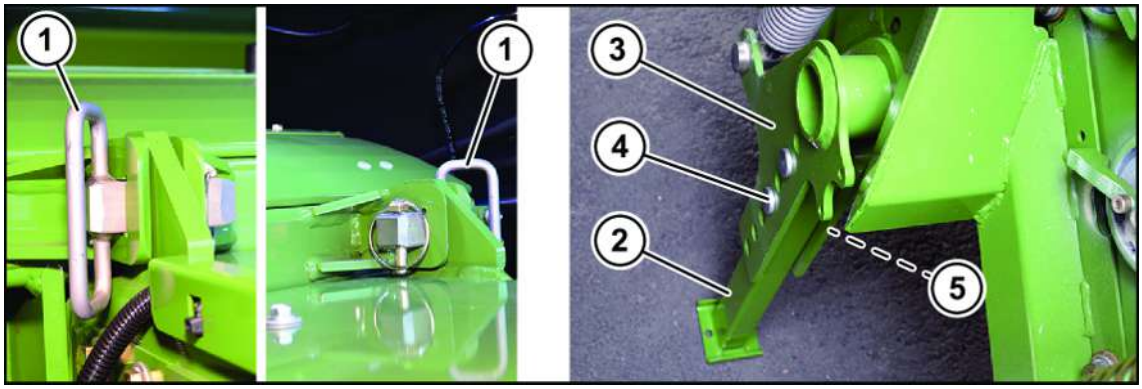
BX001-263

Côté droit de la machine

- Débrancher le connecteur (1) et monter le connecteur borgne sur les deux côtés.
- Déposer le faisceau de câbles sur le groupe d'engagement et sécuriser contre les chutes.

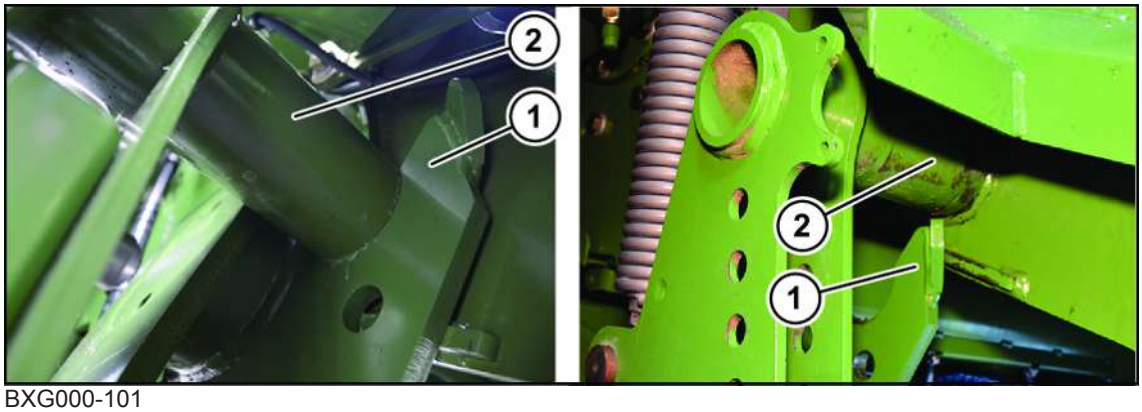
Côté gauche de la machine

- Débrancher la conduite de lubrification (2).
- Débrancher les conduites hydrauliques (3) (C1, C2, D1, D2).
- Brancher et verrouiller la conduite de lubrification (2) et les conduites hydrauliques (3) dans le porte-flexible situé sur le groupe d'engagement.



BXG000-089

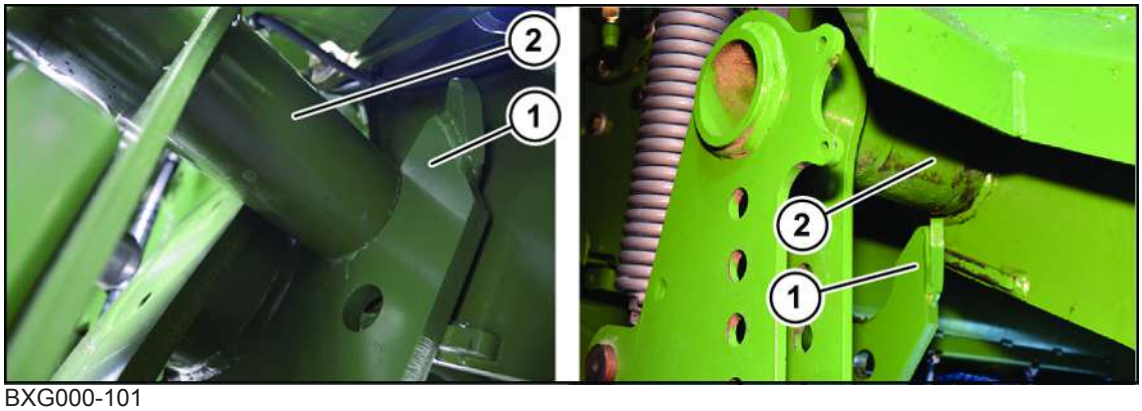
- Abaisser le mécanisme élévateur au niveau de l'unité de commande d'affûtage jusqu'à ce que les boulons de verrouillage (1) soient détendus.
- Extraire les boulons de verrouillage (1) et les poser sur le côté.
- Lever le mécanisme élévateur jusqu'à ce que les pieds d’appui (2) puissent être montés.
- Placer les pieds d’appui dans les barres à trous (3) du groupe d'engagement au moyen des boulons (4) et verrouiller les boulons avec les goupilles pliantes (5).
- Abaisser le mécanisme élévateur jusqu'à ce que le groupe d'engagement soit posé sur les pieds d'appui.



BXG000-101

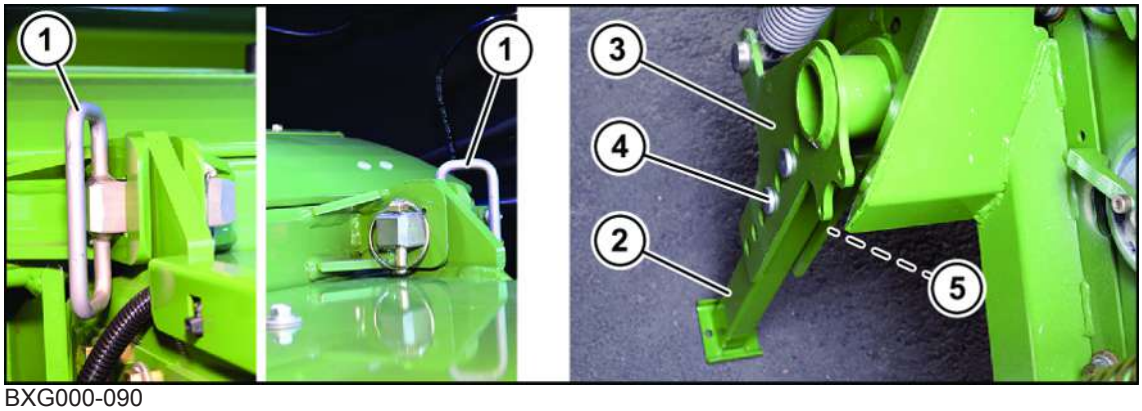
- Abaisser le mécanisme élévateur jusqu'à ce que la griffe de réception (1) se situe sous le dispositif de réception (2).
- Reculez prudemment avec la ramasseuse-hacheuse.

26.4 Poser le groupe d'engagement avec l'accessoire avant



BXG000-101

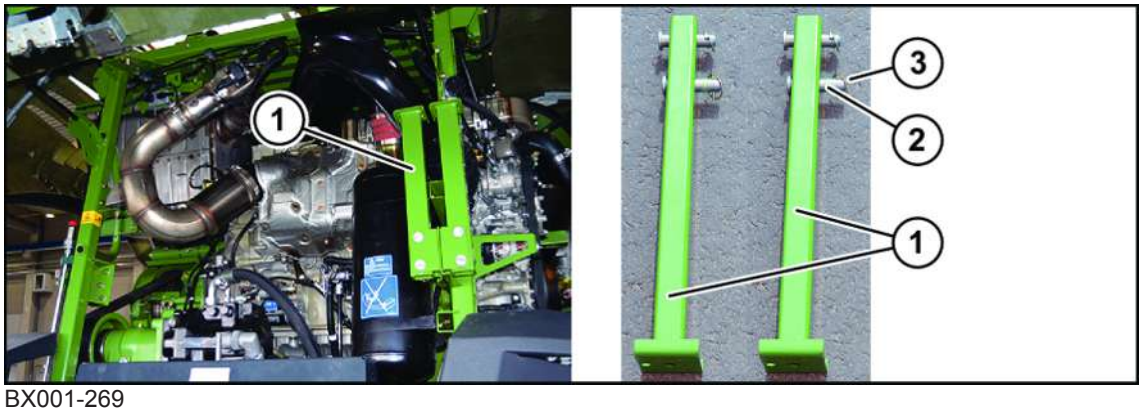
- Abaisser le mécanisme élévateur jusqu'à ce que la griffe de réception (1) se situe sous le dispositif de réception (2).
- Déplacer et centrer prudemment la ramasseuse-hacheuse devant le groupe d'engagement.



BXG000-090

Lever le mécanisme élévateur jusqu'à ce que les pieds d’appui (2) puissent être démontés.

- Démonter les pieds d’appui en dehors des barres à trous (3) du groupe d'engagement et les déposer de côté.
- Abaisser le mécanisme élévateur jusqu'à ce que les boulons de verrouillage (1) puissent être insérés.
- Insérer les boulons de verrouillage (1) et les verrouiller.

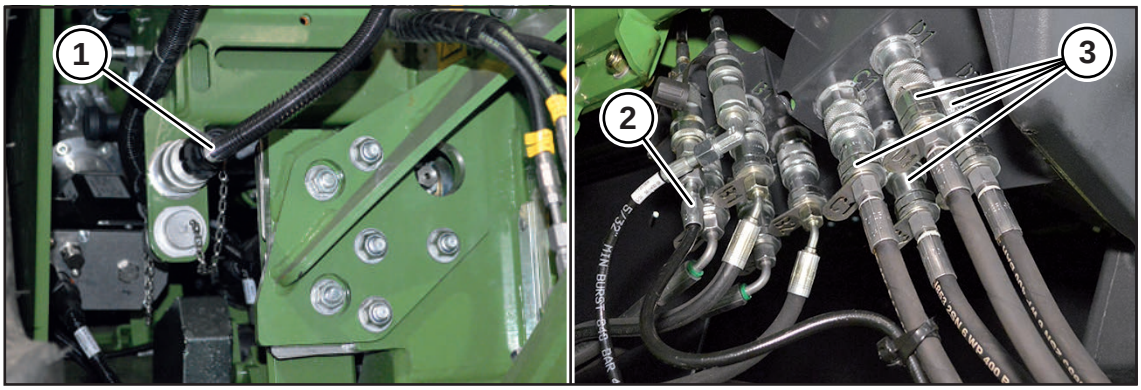


BX001-269

La suspension des pieds d'appui (1) se trouve derrière le capot arrière, à droite que le cadre moteur.

- Ouvrir le capot arrière.
- Accrocher les pieds d'appui (1) dans la suspension du cadre moteur et les bloquer avec des boulons (2) et des goupilles pliantes (3).
- Fermer le capot arrière.

Accoupler les câbles et les conduites



BX001-263

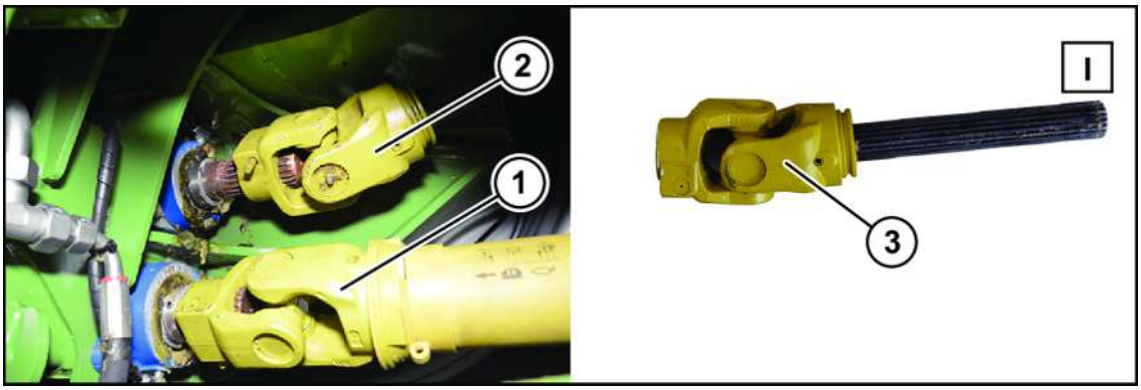
Côté droit de la machine

- Brancher le connecteur (1).

Côté gauche de la machine

- Débloquer le verrouillage du porte-flexible situé sur le groupe d'engagement.
- Nettoyer les manchons d'accouplement et les raccords d'accouplement de la conduite de lubrification (2).
- Accoupler la conduite de lubrification (2) et serrer le raccord à visser jusqu'en butée.
- Nettoyer les manchons d'accouplement et les raccords d'accouplement des conduites hydrauliques (3).
- Accoupler les conduites hydrauliques (3) (C1,C2,D1,D2).

Monter les arbres à cardan



BX001-268

L'assemblage des moitiés d'arbre à cardan est possible uniquement dans une position. Tenir compte du marquage (I) sur l'arbre à cardan !

- Introduire la moitié d'arbre à cardan (3) dans l'arbre à cardan supérieur (2).
- Monter l'arbre à cardan supérieur côté ramasseuse-hacheuse et s'assurer que la goupille coulissante s'engage.
- Monter l'arbre à cardan inférieur (1) côté ramasseuse-hacheuse et s'assurer que la goupille coulissante s'engage.

26.5 Affûter les couteaux de hachage

⚠ *AVERTISSEMENT*

Risque de blessures dû au tambour hacheur en rotation et non recouvert

L'affûtage des couteaux de hachage peut uniquement avoir lieu lorsque le tambour hacheur tourne. Au cours du processus d'affûtage, toutes les parties rotatives du tambour hacheur et de l'entraînement ne peuvent pas être recouvertes intégralement. Par conséquent, il existe un risque de blessures accru.

- Au cours du processus d'affûtage, il convient de s'assurer que tous les autres dispositifs de protection sont en position de protection et que tous les orifices de maintenance sont fermés.
- Pendant l'affûtage, l'opérateur doit prendre place sur le siège du conducteur dans la cabine ou se tenir dans la zone de l'unité de commande d'affûtage, à gauche, à côté de la plate-forme.
- Il convient aussi de s'assurer que personne ne se trouve dans la zone du tambour hacheur et que personne ne touche les couteaux de hachage en rotation pendant l'affûtage.

⚠ *AVERTISSEMENT*

Risque de blessures par les couteaux de hachage tranchants et par les barres de vissage tranchantes (en cas de version avec tambour hacheur MaxFlow)

Lors des travaux de maintenance sur le tambour hacheur, les couteaux de hachage tranchants ou les barres de vissage tranchantes peuvent représenter un risque de blessures pour l'opérateur.

- Soyez très prudent et attentif lorsque vous effectuez des travaux sur le tambour hacheur.
- Porter des gants de protection lors de travaux sur le tambour hacheur.
- Tourner le tambour hacheur uniquement par le biais du levier de rotation du tambour hacheur et dans le sens des aiguilles d'une montre, *voir Page 517* puis le bloquer à l'aide du boulon de verrouillage lorsque la position souhaitée est atteinte, *voir Page 518*.

⚠ *AVERTISSEMENT*

Risque d'incendie dû au dépôt dans le canal d'affûtage

Un mélange de poussière, d'huile, d'herbe et de paille dans le canal d'affûtage constitue un foyer d'incendie durant l'affûtage et représente un risque accru de départ de feu.

- Avant d'affûter les couteaux de hachage, il convient de vérifier la poursuite automatique de la pierre d'affûtage et d'éliminer les saletés du canal d'affûtage.

AVIS

Détérioration de la pierre d'affûtage suite à une accumulation d'eau

La pierre d'affûtage ne peut pas entrer en contact avec de l'eau, étant donné qu'une accumulation d'eau en période de gel peut briser la pierre d'affûtage durant le processus d'affûtage.

- ▶ Ne pas imbiber la pierre d'affûtage d'eau.
- ▶ Le capot de protection doit toujours être fermé, sauf pour les travaux de maintenance.

INFORMATION

Optimiser l'opération d'affûtage

Si pendant l'affûtage des couteaux, des bruits de frottement inhabituels liés à l'arrêt de l'affûtage sont audibles, une augmentation ou une diminution progressive de la vitesse du moteur permet d'optimiser l'affûtage.

Fréquence et durée du processus d'affûtage des couteaux de hachage :

Les couteaux de hachage émoussés et un écart excessif entre le couteau de hachage et le contre-couteau génèrent un besoin de force inutilement élevé, la qualité du hachage se détériore et les éléments de coupe subissent une usure élevée.

C'est pourquoi les couteaux de hachage émoussés doivent être affûtés au moyen de l'équipement d'affûtage et le contre-couteau doit ensuite être réajusté.

La fréquence et la durée de l'affûtage dépendent des conditions d'utilisation. En règle générale, il est conseillé de prévoir des intervalles d'affûtage courts, une durée d'affûtage réduite ainsi qu'un ajustage approprié du contre-couteau.

- Afin que les couteaux de hachage du maïs présentent d'excellentes propriétés d'affûtage automatique, ces derniers ne peuvent pas être intégralement affûtés ; autrement dit, la lame ne doit pas être affûtée jusqu'au tranchant du couteau. Dans le cas contraire, cela aurait pour effet d'user le matériel de base plus rapidement que le revêtement et de donner lieu à une coupe agressive, appelée « dents de souris ».
- En raison des conditions d'utilisation des couteaux de hachage en mode herbe, il n'est pas simple d'atteindre les mêmes propriétés d'affûtage automatique qu'en mode maïs. C'est la raison pour laquelle les couteaux de hachage doivent être intégralement affûtés ; autrement dit, la lame doit être affûtée jusqu'au tranchant du couteau.

Avant chaque affûtage des couteaux de hachage, il convient de contrôler la poursuite automatique de la pierre d'affûtage et de nettoyer le canal d'affûtage.

26.5.1 Affûter le couteau de hachage alors que l'engagement n'est pas monté

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures dû au tambour hacheur en rotation et non recouvert

Lors de l'affûtage des couteaux de hachage, il y a risque de blessure, en particulier lorsque l'affûtage est exécuté sans engagement. Du fait du tambour hacheur non recouvert dans ce cas, il y a un risque de blessure accru.

- ▶ Verrouiller de manière bien visible l'accès à la zone devant la machine.
- ▶ Avant le début de l'affûtage, attirer l'attention de toutes les personnes se trouvant à proximité sur le tambour hacheur tournant sans recouvrement et des dangers en découlant.
- ▶ Il convient aussi de s'assurer que personne ne se trouve dans la zone du tambour hacheur et que personne ne touche les couteaux de hachage en rotation pendant l'affûtage.

Lorsqu'un jeu de couteaux est réglé sur le tambour hacheur, les couteaux de hachage doivent être affûtés. Afin de pouvoir évaluer le plus simplement possible l'affûtage des couteaux de hachage, il peut être utile d'exploiter le tambour hacheur sans engagement monté. Afin que le tambour hacheur non protégé ne démarre pas de manière impromptue, une routine d'enclenchement spéciale est prévue pour raisons de sécurité pour ce cas d'application.

- ✓ L'engagement est démonté.
- ✓ La machine est sécurisée contre tout déplacement inopiné.
- ✓ La zone devant la machine est verrouillée de manière bien visible.
- ✓ L'attention des personnes se trouvant à proximité a été attirée sur le tambour hacheur tournant sans recouvrement et les dangers en découlant.
- ✓ Le moteur diesel est allumé.

Pour accoupler le tambour hacheur sans engagement :

- ▶ Placer le sélecteur des modes de fonctionnement en position « Mode de maintenance ».
- ▶ Appuyer pendant au moins 5 secondes sur la touche « Embrayage principal ON » du clavier.

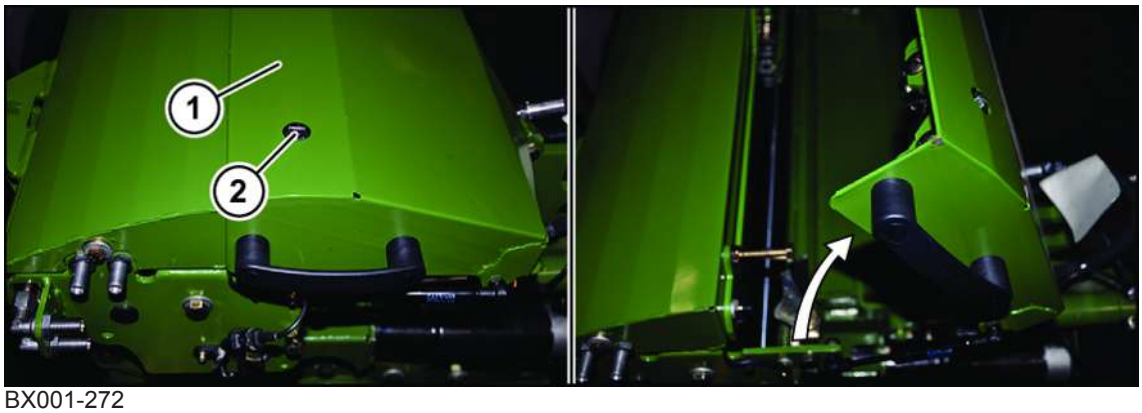
Un message d'information apparaît au terminal et l'alarme de chasse retentit.

- ▶ Relâcher la touche « Embrayage principal ON » et obtempérer au message d'information.
- ▶ Appuyer pendant au moins 2 secondes sur la touche « Embrayage principal ON ».

Le tambour hacheur est embrayé et l'alarme de chasse s'éteint.

Le processus d'affûtage peut être exécuté comme décrit au chapitre Maintenance-Système de chargement, « Affûter les couteaux de hachage », *voir Page 501*

26.5.2 Vérifiez la pierre d'affûtage et nettoyez le canal d'affûtage



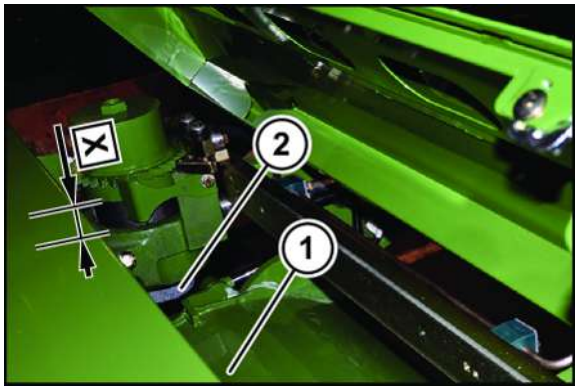
BX001-272

- Immobiliser et sécuriser la machine, *voir Page 35*.

Pour ouvrir la trappe de l'équipement d'affûtage :

AVERTISSEMENT ! Risque de blessures dû au tambour hacheur en rotation et non recouvert. Avant d'ouvrir la trappe de l'équipement d'affûtage, veillez à ce que le tambour hacheur se soit immobilisé.

- Déverrouiller la fermeture (2) en effectuant une rotation vers la gauche avec un tournevis à fente et basculer la trappe (1) vers le haut.



BX001-273

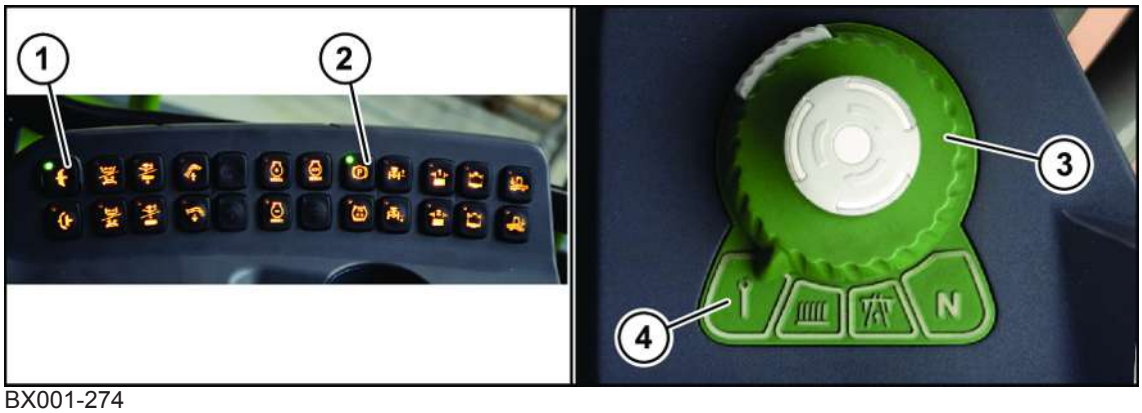
- Nettoyer le canal d'affûtage (1) (par ex. purger à l'air comprimé).
- Mesurer la partie visible du filet de l'équipement d'affûtage (dimension X).

Si la dimension X ≥ 5 mm, le réglage de la pierre d'affûtage est correct et le processus d'affûtage (2) peut être lancé.

- Refermer la trappe de l'équipement d'affûtage.

Si la dimension X < 5 mm, la pierre d'affûtage (2) doit être ajustée ou remplacée, *voir Page 510*.

26.5.3 Exécuter le processus d'affûtage



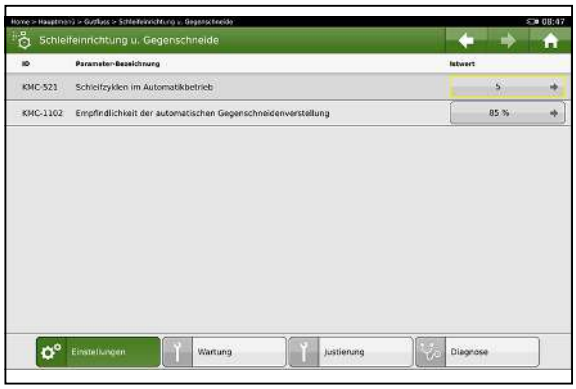
BX001-274

- ✓ Les cales d'arrêt protègent la machine contre tout déplacement.
- ✓ Le moteur est démarré et tourne au ralenti.
- ✓ Le frein de parking (2) est serré.
- ✓ L'embrayage principal (1) est activé.
- ✓ Le sélecteur des modes de fonctionnement (3) se trouve en position « Maintenance » (4).

BX001-275

Durant le processus d'affûtage, l'accessoire avant doit reposer sur le sol :

- ▶ Maintenir la touche « Abaisser manuellement le mécanisme élévateur » (8a) du levier de conduite enfoncée jusqu'à ce que l'accessoire avant repose sur le sol.



EQG003-091

Pour modifier les réglages de l'équipement d'affûtage :

- ▶ Dans le terminal, ouvrir le menu principal Flux du fourrage -> Menu ouvrir l'équipement d'affûtage et contre-couteau "Réglages", *voir Page 204*.
- ▶ Modifier le réglage si nécessaire.

Pour exécuter le processus d'affûtage depuis le siège du conducteur

EQG003-092

- ▶ Dans le terminal, ouvrir le menu principal Flux du fourrage -> Menu ouvrir l'équipement d'affûtage et contre-couteau "Maintenance", *voir Page 204*.
- ▶ Appuyer sur la touche « Démarrer l'affûtage ».

Pour exécuter le processus d'affûtage depuis l'unité de commande d'affûtage.

BX001-278

- ▶ Actionner la touche « Mode affûtage automatique » (7).
- ▶ Porter une protection auditive pendant le processus d'affûtage.

Le système exécute le nombre de cycles d'affûtage réglé. Une fois le processus d'affûtage terminé, la pierre d'affûtage se déplace en position de parking, sur le côté droit de l'équipement d'affûtage.

26.5.4 Ajuster le contre-couteau

Après le processus d'affûtage, le contre-couteau doit être réglé ou ajusté tandis que le tambour hacheur continue de fonctionner.

Condition avec l'accessoire avant monté :

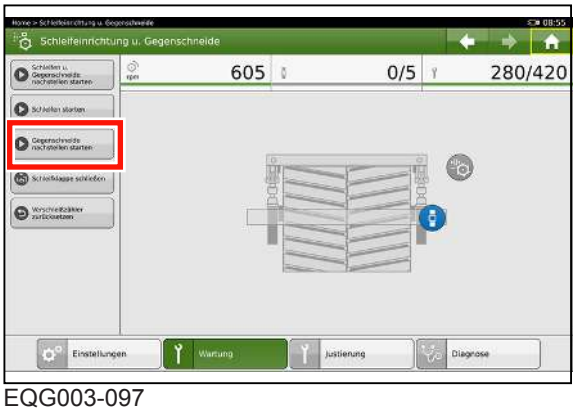
- ✓ Le mécanisme élévateur est suffisamment abaissé pour que l'accessoire avant repose sur le sol.

Régler ou ajuster le contre-couteau à partir du siège du conducteur (pour la version « réglage automatique du contre-couteau ») :

Le contre-couteau peut être réglé ou ajusté selon deux méthodes différentes à partir du siège du conducteur :

- Dans le cas du « Réglage du contre-couteau », le contre-couteau est approché du tambour-hacheur (durée env. 30 sec.).
- Dans le cas de l' « Ajustement du contre-couteau », le contre-couteau est approché du tambour-hacheur et orienté par rapport aux couteaux de hachage (durée env. 2 min.).

Pour régler le contre-couteau à partir du siège du conducteur :



EQG003-097

- ▶ Dans le terminal, ouvrir le menu principal Flux du fourrage -> Menu ouvrir l'équipement d'affûtage et contre-couteau "Maintenance", *voir Page 204*.
- ▶ Appuyer sur la touche « Démarrer le réglage du contre-couteau ».
- ▶ Attendre que s'affiche un message d'information indiquant que le processus de réglage s'est achevé avec succès ou que le processus a été interrompu.

Alternativement :

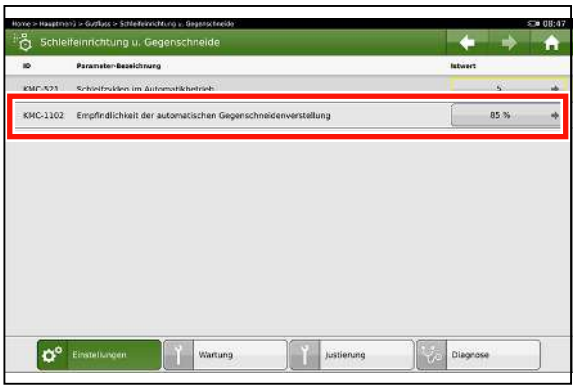
Pour ajuster le contre-couteau à partir du siège du conducteur :

EQG003-098

- ▶ Dans le terminal, ouvrir le menu principal Flux du fourrage -> Menu Équipement d'affûtage et contre-couteau « Ajustage », *voir Page 204*.
- ▶ Appuyer sur la touche « Démarrer l'ajustage ».
- ➡ Une barre de progression indique la progression de l'ajustage du contre-couteau. À la fin du processus, une information s'affiche, indiquant si l'ajustage s'est achevé avec succès ou si le processus a été interrompu.

Si l'accessoire avant doit être remplacé, il convient de vérifier après le premier réglage ou le premier ajustage du contre-couteau si les couteaux de hachage touchent le contre-couteau :

- ▶ Quitter la cabine et se diriger vers l'unité de commande d'affûtage.
- ▶ Soulever l'accessoire avant avec l'unité de commande d'affûtage.
- ▶ Vérifier si un bruit indiquant que les couteaux de hachage touchent le contre-couteau se produit.
- ➡ S'il n'y a aucun bruit, le contre-couteau est réglé ou ajusté correctement.
- ➡ En cas de bruit, la valeur dans le paramètre « Sensibilité du réglage automatique du contre-couteau » doit être réduite.
  - ▶ Déposer l'accessoire avant au sol avec l'unité de commande d'affûtage.



EQG003-099

- ▶ Réduire d'un petit incrément la valeur du paramètre « Sensibilité du réglage automatique du contre-couteau ».
- ▶ Régler ou ajuster une nouvelle fois le contre-couteau.

Après avoir réglé ou ajusté le contre-couteau :

- ▶ Quitter la cabine et se diriger vers l'unité de commande d'affûtage.
- ▶ Soulever l'accessoire avant avec l'unité de commande d'affûtage.
- ▶ Vérifier si un bruit indiquant que les couteaux de hachage touchent le contre-couteau se produit.
- ➡ S'il n'y a aucun bruit, le contre-couteau est réglé ou ajusté correctement.
- ➡ En cas de bruit, la valeur dans le paramètre « Sensibilité du réglage automatique du contre-couteau » doit être réduite jusqu'à ce qu'il n'y ait plus aucun bruit après le réglage ou l'ajustage du contre-couteau.

Pour ajuster le contre-couteau à partir de l'unité de commande d'affûtage :

BX001-279

- Appuyer alternativement sur la touche « Approcher contre-couteau droit du tambour hacheur » (3) et sur la touche « Approcher contre-couteau gauche du tambour hacheur » (5) de l'unité de commande d'affûtage.

Dès manifestation d'un bruit sur un côté de la machine pendant l'ajustement du contre-couteau (les couteaux entrent alors en contact avec le contre-couteau) :

- Relâcher immédiatement la touche et cliquer sur la touche correspondante « Déplacer le contre-couteau du tambour-hacheur » (4 ou 6).
- Régler le contre-couteau du côté opposé en appliquant la même procédure.

Après avoir réglé le contre-couteau, il faut que le tambour hacheur tourne sans bruit.

Si aucun bruit ne se manifeste pendant que vous réglez le contre-couteau, cela signifie qu'il faut ajuster les couteaux, respectivement remplacer les couteaux usés et ceux qui ne peuvent plus être ajustés, *voir Page 516*.

26.5.5 Affûter et régler le contre-couteau (sur la version avec « réglage automatique du contre-couteau »)

Pour démarrer un processus d'affûtage suivi d'un réglage du contre-couteau :

EQG003-100

- Dans le terminal, ouvrir le menu principal Flux du fourrage -> Menu ouvrir l'équipement d'affûtage et contre-couteau "Maintenance", *voir Page 204*.
- Appuyer sur la touche « Affûter et démarrer le réglage du contre-couteau ».
- Attendre que s'affiche un message d'information indiquant que le processus de réglage s'est achevé avec succès ou que le processus a été interrompu.

26.6 Ajuster la pierre d'affûtage ou la changer

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures dû au tambour hacheur en rotation

Lorsque la trappe de l'équipement d'affûtage est ouverte pendant que le tambour hacheur est en rotation, les couteaux de hachage tranchants et en rotation représentent un risque de blessures.

- Avant d'ouvrir la trappe de l'équipement d'affûtage, veillez à ce que le tambour hacheur se soit complètement immobilisé.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque d'incendie dû au dépôt dans le canal d'affûtage

Un mélange de poussière, d'huile, d'herbe et de paille dans le canal d'affûtage constitue un foyer d'incendie durant l'affûtage et représente un risque accru de départ de feu.

- Avant d'affûter les couteaux de hachage, il convient de vérifier la poursuite automatique de la pierre d'affûtage et d'éliminer les saletés du canal d'affûtage.

INFORMATION

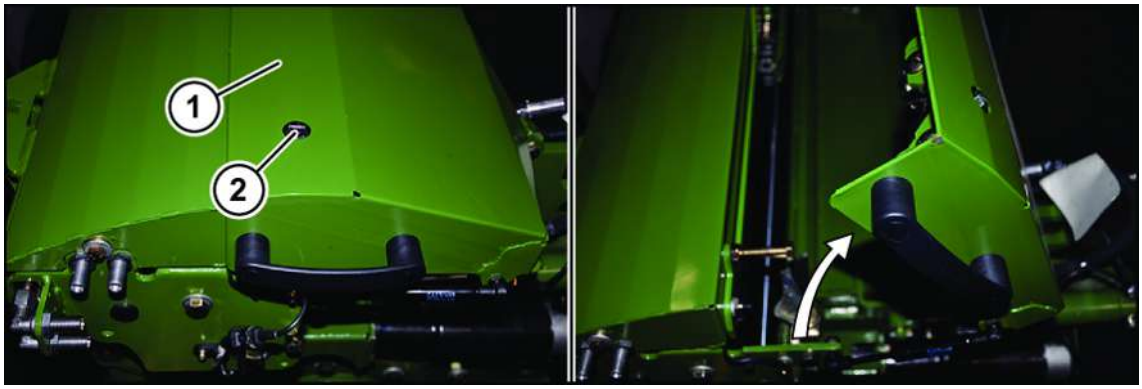
Il convient de contrôler l'usure et l'endommagement de la pierre d'affûtage et de la remplacer si nécessaire. Si la pierre d'affûtage n'est pas remplacée, cela peut entraîner un fonctionnement irrégulier de la pierre d'affûtage et donc donner lieu à une surface de coupe irrégulière

La pierre d'affûtage de l'équipement d'affûtage est ajustée automatiquement pendant le processus d'affûtage.

Il convient d'ajuster la pierre d'affûtage lorsque l'ajustement automatique n'a plus lieu.

La pierre d'affûtage peut être ajustée à 3–4 reprises ; ensuite, il convient de la remplacer.

26.6.1 Contrôler la pierre d'affûtage



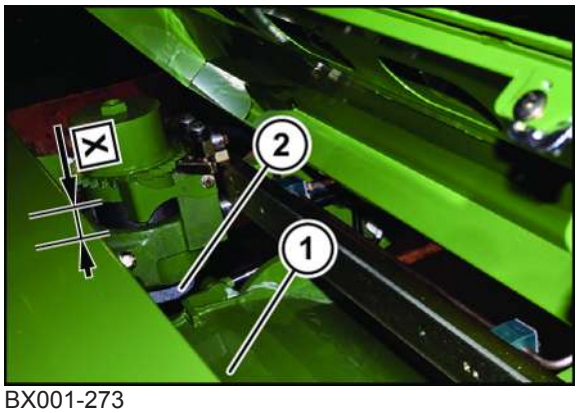
BX001-272

- Immobiliser et sécuriser la machine, *voir Page 35*.

Pour ouvrir la trappe de l'équipement d'affûtage :

AVERTISSEMENT ! Risque de blessures dû au tambour hacheur en rotation et non recouvert. Avant d'ouvrir la trappe de l'équipement d'affûtage, veillez à ce que le tambour hacheur se soit immobilisé !

- Déverrouiller la fermeture (2) en effectuant une rotation vers la gauche avec un tournevis à fente et basculer la trappe (1) vers le haut.



BX001-273

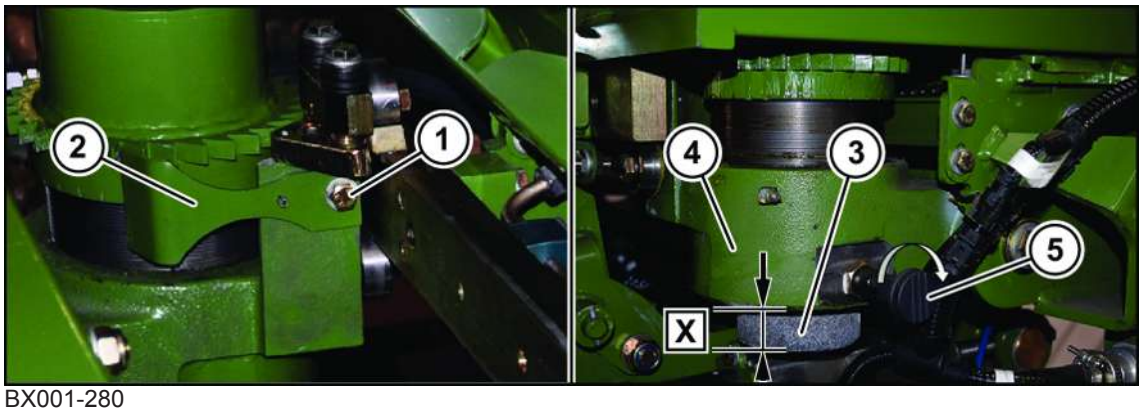
- Nettoyer le canal d'affûtage (1) (par ex. purger à l'air comprimé).
- Mesurer la partie visible du filet de l'équipement d'affûtage (cote X).

Si la cote X ≥ 5 mm, le réglage de la pierre d'affûtage est correct et le processus d'affûtage peut être lancé.

- Refermer la trappe de l'équipement d'affûtage.

Si la cote X < 5 mm, la pierre d'affûtage doit être ajustée ou remplacée.

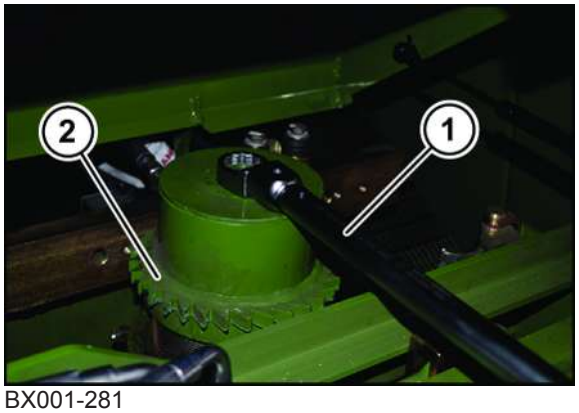
26.6.2 Ajuster la pierre d'affûtage



BX001-280

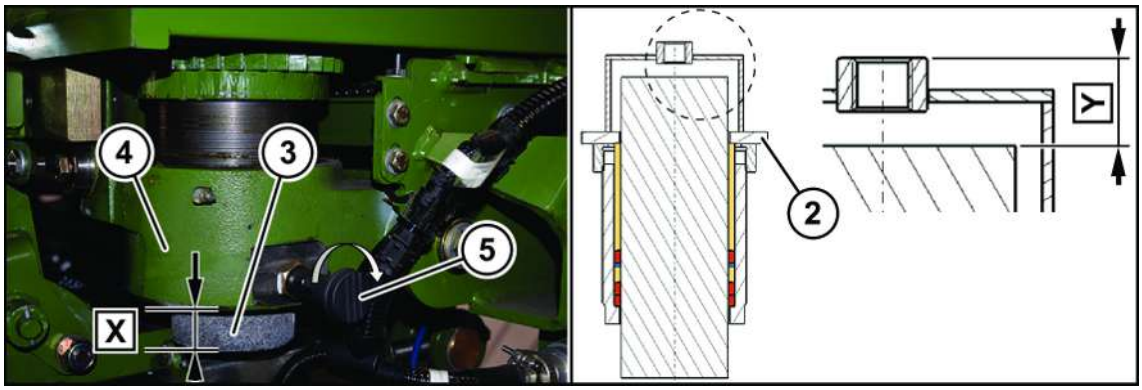
Pour préparer l'équipement d'affûtage pour l'ajustement :

- Démonter la vis (1).
- Retirer le cliquet d'arrêt (2).
- Mesurer et noter la cote « X » du bord inférieur de la pierre d'affûtage (3) au bord inférieur du chariot d'affûtage (4).
- Encliqueter le goujon (5) dans le premier cran en lui imprimant une rotation de 90°.



BX001-281

- Desserrer la roue à cliquet (2) avec une clé SW30 (1) jusqu'à emboitement du goujon.
- Poursuivre le desserrage de la roue à cliquet jusqu'à ce que le goujon (2) soit complètement emboîté et que le dispositif de déplacement de la pierre d'affûtage soit bloqué.



BX001-282

- En vue de débloquer la pierre d'affûtage, il convient de poursuivre le desserrage de la roue à cliquet (2).
- Il convient de pousser la pierre d'affûtage (3) du haut vers le bas, jusqu'à atteindre la cote X-2 mm du bord inférieur de la pierre d'affûtage au bord inférieur du chariot d'affûtage.
- En vue de bloquer à nouveau la pierre d'affûtage, il convient de serrer la roue à cliquet avec un couple de 180 Nm.
- Veuillez contrôlez la cote X-2 mm pour vous assurer que la pierre d'affûtage n'entre pas en contact avec le couteau de hachage.

AVIS

Dommages sur le tambour hacheur et l'équipement d'affûtage dus à une manipulation erronée

Un risque de collision entre la pierre d'affûtage et le couteau de hachage existe lorsque la pierre d'affûtage ne dispose pas de jeu suffisant par rapport au tambour hacheur après ajustement.

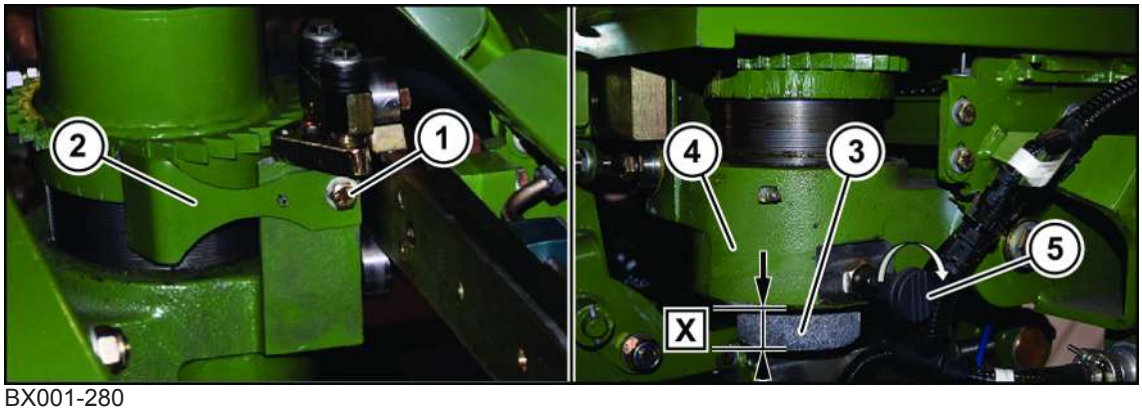
- Contrôler et respecter la cote X – 2 du bord inférieur de la pierre d'affûtage au bord inférieur du chariot d'affûtage après ajustement de la pierre d'affûtage.

AVIS

Dommages sur le tambour hacheur dus à la chute de la pierre d'affûtage de l'équipement d'affûtage

La pierre d'affûtage peut tomber sur le tambour hacheur en rotation lorsque la taille de la pierre a été réduite par l'usure au point qu'elle n'est plus suffisamment bloquée.

- Remplacer la pierre d'affûtage si la cote Y (distance entre le bord supérieur de la pierre d'affûtage et le bord supérieur de l'écrou hexagonal) est supérieure à 160 mm.



BX001-280

- Mesurer la cote Y (distance entre le bord supérieur de la pierre d'affûtage et le bord supérieur de l'écrou hexagonal) via l'écrou.

Si la cote Y < 160 mm, la longueur de blocage permettant de tendre de manière sûre la pierre d'affûtage est suffisante.

AVIS

Dommages sur l'équipement d'affûtage dus à une manipulation erronée

Si le goujon n'est pas à nouveau desserré après ajustement de la pierre d'affûtage, alors ce dernier peut être endommagé au cours du prochain affûtage automatique.

- Après ajustement de la pierre d'affûtage, veuillez impérativement à nouveau lever le goujon et lui imprimer une rotation de 90°.

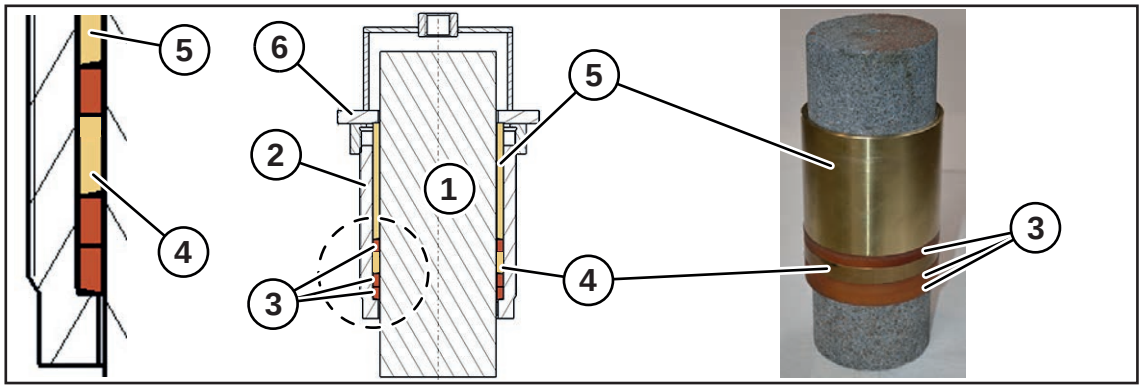
- Extraire le goujon (5) du cran et lui imprimer une rotation de 90°.
- Remonter le cliquet d'arrêt (2).
- Refermer la trappe de l'équipement d'affûtage.
- Remettre le compteur d'usure à zéro dans le terminal de commande, *voir Page 204*.
- Après le premier affûtage, resserrer la roue à cliquet, couple de serrage = 180 Nm

Si la cote Y ≥ 160 mm, la pierre d'affûtage doit être remplacée, *voir Page 513*

26.6.3 Remplacer la pierre d'affûtage

Remplacer la pierre d'affûtage (1) lorsqu'elle est usée au point de ne plus pouvoir être ajustée.

Lors du remplacement de la pierre d'affûtage (1), également remplacer les anneaux de serrage (3).

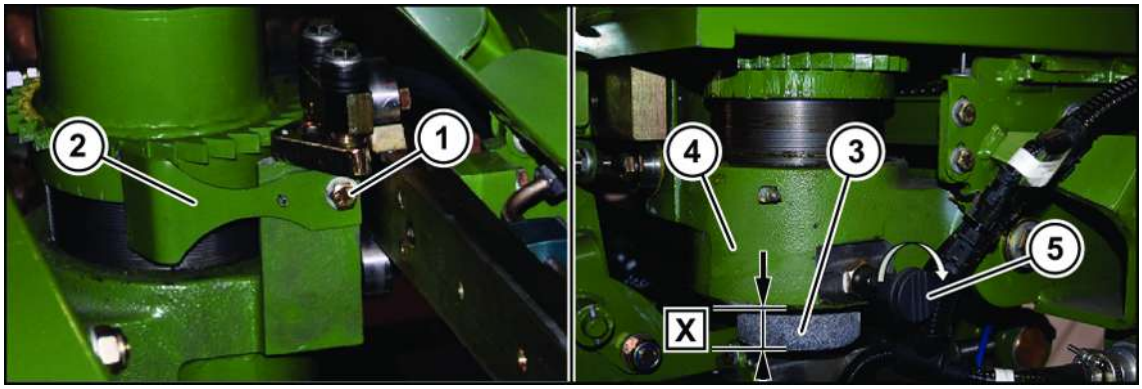


BX001-283

1	Pierre d'affûtage	4	Bague intermédiaire
2	Douille filetée	5	Douille
3	Anneau de serrage	6	Roue dentée

Veiller à la bonne disposition des composants lors du montage de la nouvelle pierre d'affûtage :

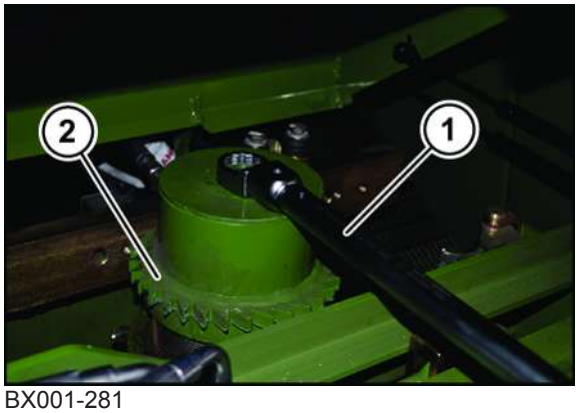
- Les anneaux de serrage (3), la bague intermédiaire (4) et la douille (5) doivent être montés comme représenté sur la figure.
- Les chanfreins de la bague intermédiaire (4) et de la douille (5) doivent être orientés vers le bas.



BX001-280

Pour préparer l'équipement d'affûtage au remplacement de la pierre d'affûtage :

- ▶ Démonter la vis (1).
- ▶ Retirer le cliquet d'arrêt (2).
- ▶ Mesurer et noter la cote « X » entre le bord inférieur de la pierre d'affûtage (3) et le bord inférieur du chariot d'affûtage (4).
- ▶ Encliqueter le goujon (5) dans le premier cran en lui imprimant une rotation de 90°.



BX001-281

- ▶ Desserrer la roue à cliquet (2) avec une clé de 30 (1) jusqu'à encliquetage du goujon.
- ▶ Poursuivre le desserrage de la roue à cliquet jusqu'à ce que le goujon (2) soit complètement encliqueté et que le dispositif de réglage de la pierre d'affûtage soit bloqué.
- ▶ Desserrer davantage la roue à cliquet (2) et la retirer.
- ▶ Expulser la pierre d'affûtage et l'enlever.
- ▶ Retirer les anneaux de serrage.
- ▶ Mettre en place une nouvelle pierre d'affûtage par le haut.
- ▶ Enfoncer la pierre d'affûtage depuis le haut jusqu'à atteindre la cote X-2 mm entre le bord inférieur de la pierre d'affûtage et le bord inférieur du chariot d'affûtage.
- ▶ Remonter la roue à cliquet et la serrer avec un couple de 180 Nm.
- ▶ Contrôler la cote X-2 mm pour s'assurer que la pierre d'affûtage n'entre pas en contact avec les couteaux de hachage.

AVIS

Dommages sur le tambour hacheur et l'équipement d'affûtage dus à une manipulation erronée

Un risque de collision entre la pierre d'affûtage et le couteau de hachage existe lorsque la pierre d'affûtage ne dispose pas de jeu suffisant par rapport au tambour hacheur après ajustement.

- ▶ Contrôler et respecter la cote X – 2 du bord inférieur de la pierre d'affûtage au bord inférieur du chariot d'affûtage après ajustement de la pierre d'affûtage.

AVIS

Dommages sur l'équipement d'affûtage dus à une manipulation erronée

Si le goujon n'est pas à nouveau desserré après ajustement de la pierre d'affûtage, alors ce dernier peut être endommagé au cours du prochain affûtage automatique.

- ▶ Après ajustement de la pierre d'affûtage, veuillez impérativement à nouveau lever le goujon et lui imprimer une rotation de 90°.

- ▶ Extraire le goujon du cran et lui imprimer une rotation de 90°.
- ▶ Remonter le cliquet d'arrêt.
- ▶ Refermer la trappe de l'équipement d'affûtage.
- ▶ Remettre à zéro le compteur de cycles d'affûtage dans le terminal, *voir Page 204*.
- ▶ Après le premier processus d'affûtage, resserrer la roue à cliquet, couple de serrage = 180 Nm.

➡ L'opération « Remplacement de la pierre d'affûtage » est terminée.

26.7 Ajuster les couteaux de hachage ou les remplacer

⚠ *AVERTISSEMENT*

Risque de blessures par les couteaux de hachage tranchants et par les barres de vissage tranchantes (en cas de version avec tambour hacheur MaxFlow)

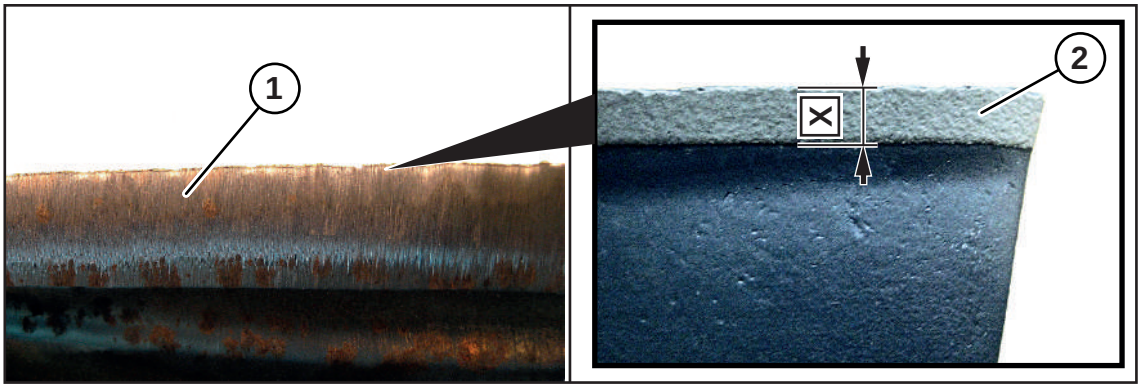
Lors des travaux de maintenance sur le tambour hacheur, les couteaux de hachage tranchants ou les barres de vissage tranchantes peuvent représenter un risque de blessures pour l'opérateur.

- Soyez très prudent et attentif lorsque vous effectuez des travaux sur le tambour hacheur.
- Porter des gants de protection lors de travaux sur le tambour hacheur.
- Tourner le tambour hacheur uniquement par le biais du levier de rotation du tambour hacheur et dans le sens des aiguilles d'une montre, *voir Page 517* puis le bloquer à l'aide du boulon de verrouillage lorsque la position souhaitée est atteinte, *voir Page 518*.

INFORMATION

Pour éviter tout balourd du tambour hacheur :

- les couteaux de hachage et les barres de vissage doivent toujours être remplacés par paires.
  Remplacer respectivement les deux couteaux et les deux barres de vissage qui se trouvent décalés de 180° sur le tambour hacheur
  (par ex. couteau 1 et 6 pour tambour hacheur à 20 couteaux,
  couteau 1 et 8 pour tambour hacheur à 28 couteaux,
  couteau 1 et 10 pour tambour hacheur à 36 couteaux).
  Les couteaux et les barres de vissage formant une paire dépendent du nombre total de couteaux.
- Le jeu de barres de vissage démontées doit être remonté sur le tambour hacheur en respectant le même ordre qu'avant le démontage.



BX001-284

Une qualité de hachage insatisfaisante peut être due à des couteaux de hachage émoussés. Pour réduire autant que possible l'usure des couteaux, il convient d'affûter régulièrement et de manière adéquate les couteaux de hachage (1) et la distance entre le contre-couteau et les couteaux de hachage (fente de coupe) doit être régulièrement et correctement réglée, *voir Page 501*.

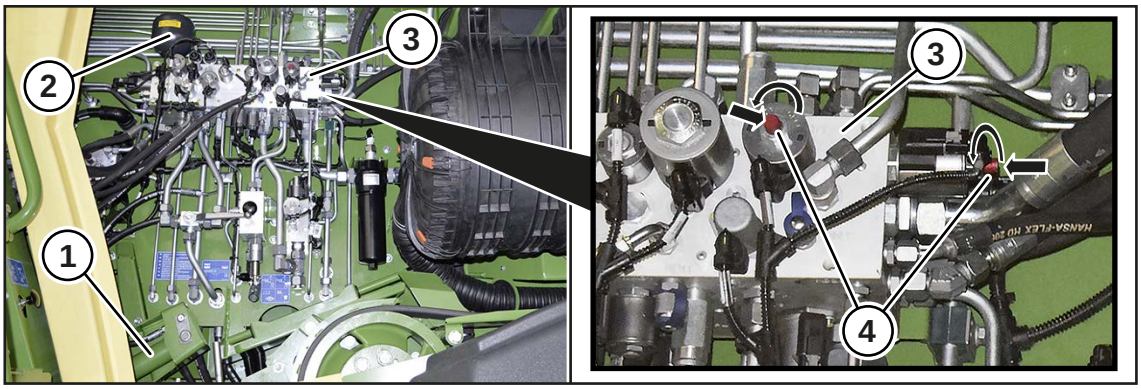
Les couteaux de hachage (1) doivent être remplacés lorsqu'ils ne peuvent plus être ajustés et que le revêtement (2) installé sous le couteau de hachage est usé. À l'état d'origine, le revêtement fait X=19 mm.

Le tambour hacheur fonctionne de façon optimale lorsque le rayon de coupe maximal et l'espace de transport maximal peuvent être exploités. C'est la raison pour laquelle il est conseillé d'ajuster les couteaux de hachage lorsque la cote X» est inférieure à 10-12 mm.

Tâches préparatoires :

- Démonter le groupe d'engagement, *voir Page 491*.
- Immobiliser et sécuriser la machine, *voir Page 35*.

Entraînement de courroie engrenage intermédiaire – Détendre le tambour hacheur



BX002-462

Pour pouvoir tourner le tambour hacheur à l'aide de l'outil levier rotatif, il est nécessaire de détendre l'entraînement de courroie « Tambour hacheur ».

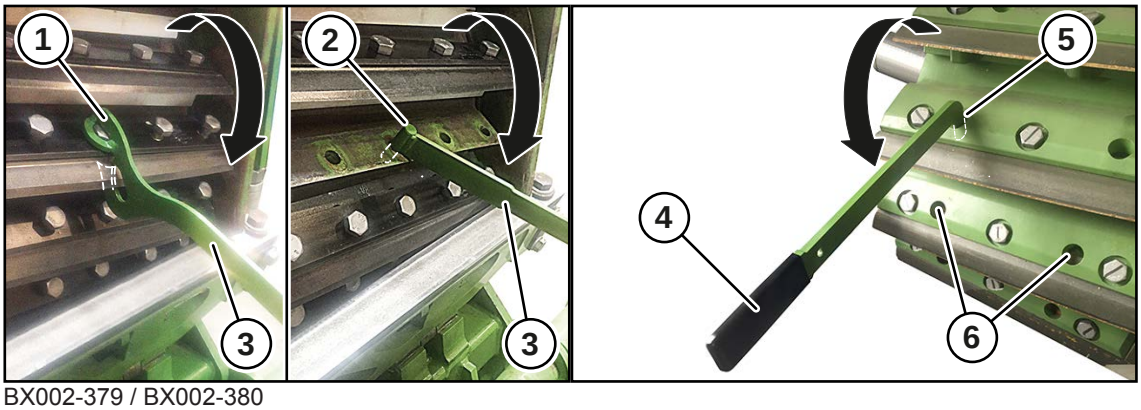
- ▶ Ouvrir le capot latéral gauche.
- ▶ Enfoncer les vannes (4) au niveau du bloc de commande (3) et tourner vers la gauche jusqu'à ce que les boutons de soupape soient automatiquement expulsés.
- ▶ Vérifier que le tendeur de courroie (1) de l'entraînement de courroie "Tambour hacheur" soit rentré et que l'entraînement de courroie soit détendu.

Si ce n'est pas le cas :

- ▶ Démarrer le moteur et le laisser tourner pendant plusieurs secondes.

L'accumulateur de pression (2) est rempli, le tendeur de courroie (1) est déchargé et l'entraînement de courroie « Tambour hacheur » est détendu.

Rotation du tambour hacheur



BX002-379 / BX002-380

Le levier de rotation (3) pour le tambour hacheur à biogaz est doté au niveau de l'une de ses extrémités d'un logement (1) pour les vis six pans pour la fixation des couteaux de hachage. Au niveau de l'extrémité opposée, le levier de rotation (3) pour le tambour hacheur à biogaz est doté d'un logement (2) qui rentre dans les trous des porte-couteaux.

Le levier de rotation (4) pour le tambour hacheur MaxFlow est doté au niveau de son extrémité d'un logement (5) pour les trous des porte-couteaux (6).

- Tourner le tambour hacheur uniquement à l'aide des leviers de rotation (3, 4) dans le sens des aiguilles d'une montre.

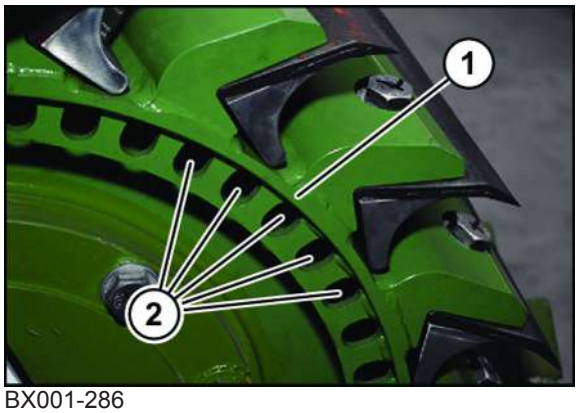
Après les travaux de maintenance :

- Enfoncer les boutons de soupape au niveau du bloc de commande et les tourner vers la droite.
- Fermer le capot latéral gauche.

Le tendeur de courroie de l'entraînement de courroie « Engrenage intermédiaire – tambour hacheur » est retendu dès que le démarrage du moteur.

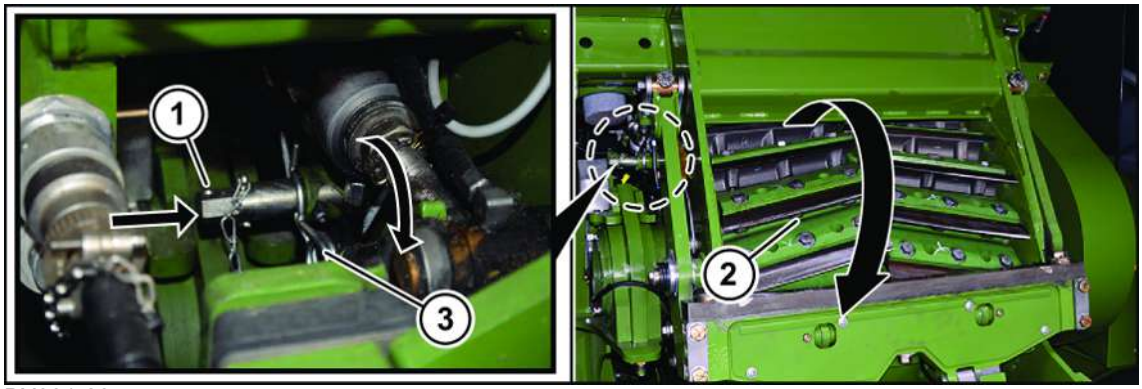
Bloquer le tambour hacheur

Le dispositif de retenue se trouve sur le côté droit du tambour hacheur



BX001-286

Le tambour hacheur (1) est doté d'un alésage (2) pour chaque position de travail en vue du blocage.



BX001-287

- Faire glisser une clé (de 17) sur le boulon de verrouillage (1).
- Retirer la goupille à ressort (3).
- Tourner le tambour hacheur (2) dans la position de travail souhaitée avec le levier rotatif.
- Pousser le boulon de verrouillage (2) au moyen de la clé jusqu'en butée en direction du tambour hacheur et lui imprimer une rotation d'un quart de tour dans le sens des aiguilles d'une montre.

Régler les couteaux de hachage (sur la version avec tambour hacheur MaxFlow)

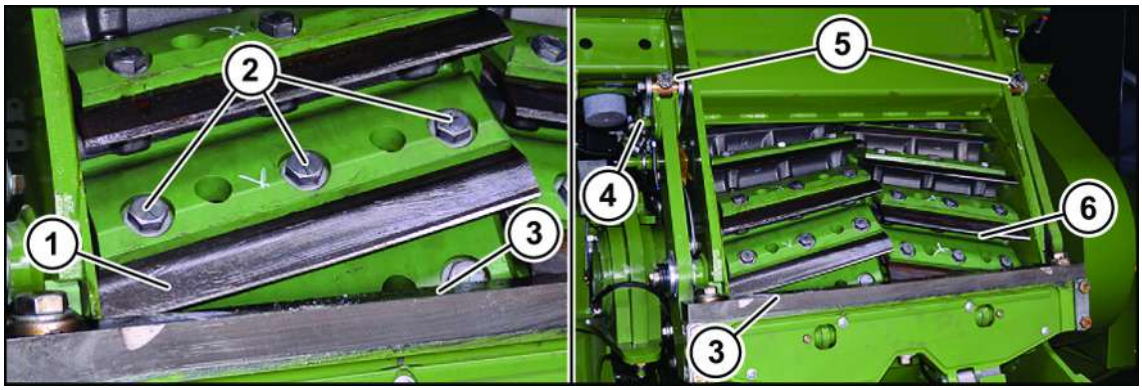
AVIS

Dommages sur la machine dus à l'intégration de vis défectueuses

L'intégration des anciennes vis après remplacement des couteaux de hachage comporte le risque que ces vis soient détériorées et, le cas échéant, défaillent durant l'exploitation, entraînant ainsi des dommages sur la machine.

- Lors de chaque remplacement des couteaux, veuillez utiliser des vis neuves pour fixer les couteaux de hachage.

Il faut régler les couteaux de hachage par rapport à l'équipement d'affûtage afin d'affûter les couteaux de hachage avec un nombre de cycles d'affûtage réduit au maximum.



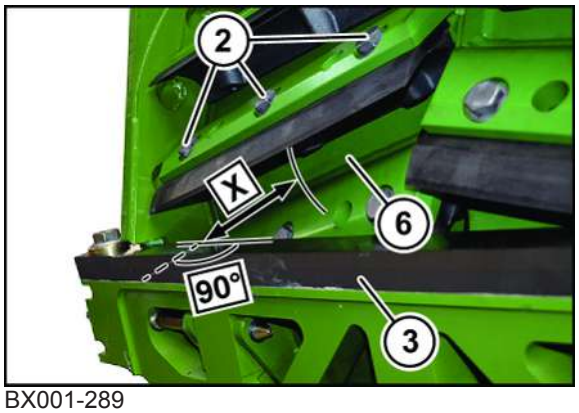
BX001-288

- Affûter les couteaux de hachage (1) avec l'équipement d'affûtage, *voir Page 501*.

INFORMATION

Si le contre-couteau doit être remplacé, il convient de le faire avant d'effectuer les réglages suivants.

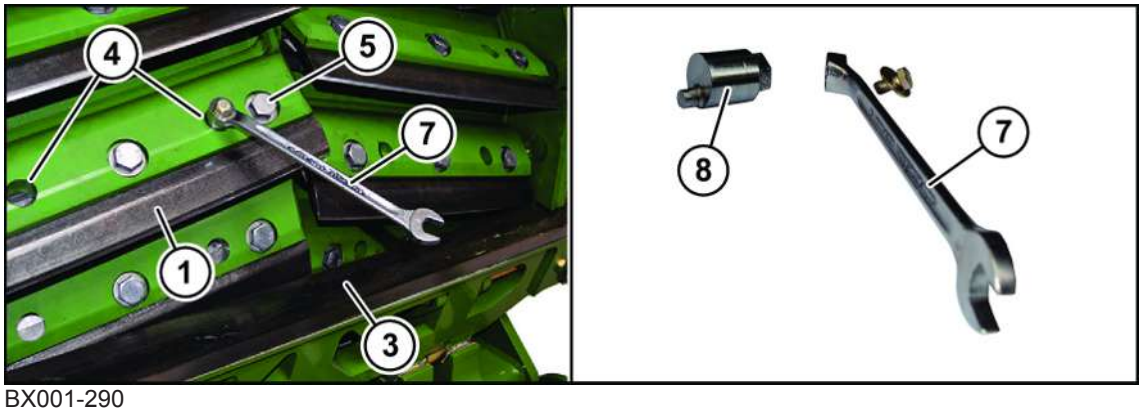
- Via l'unité de commande d'affûtage, régler le contre-couteau (3) parallèlement à la surface affûtée des couteaux avec les moteurs de broche (4) ,*voir Page 506*.



BX001-289

✓ Le tambour hacheur est bloqué, *voir Page 518*.

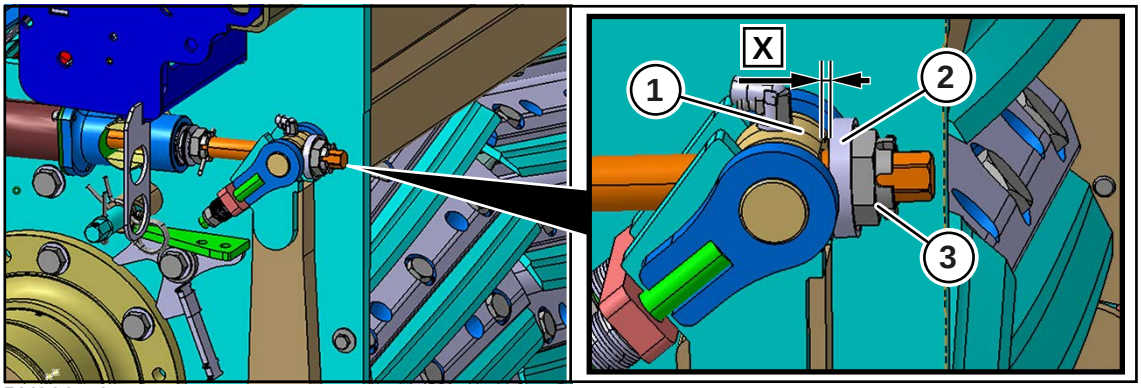
- Mesurer la distance « X » entre le contre-couteau (parallèlement au bord supérieur du contre-couteau) et l'enveloppe du tambour à droite et à gauche.
- Déterminer la différence entre les deux valeurs.
- Régler la distance entre le contre-couteau (3) et l'enveloppe du tambour (6) (parallèlement au bord supérieur des contre-couteaux) via l'unité de commande d'affûtage sur la dimension X = 87 - 89 mm. La différence préalablement déterminée est à prendre en compte. Ceci permet de garantir que le contre-couteau est parallèle aux couteaux.
- Desserrer la vis médiane (2) du couteau.



BX001-290

- Visser une clé polygonale de 17 (7) avec une vis et une rondelle sur l'excentrique (8) fourni. L'excentrique se trouve à gauche dans le sens de la marche sur le capot du tambour hacheur.
- Placer l'excentrique dans l'alésage (4).
- Desserrer les vis extérieures (5) juste assez pour que le couteau (1) puisse être amené sans jeu en position par rotation de l'excentrique.
- Régler le couteau (1) à l'aide de mouvements de la clé polygonale (7). Régler la distance couteau (1) – contre-couteau (3) à une cote de 0,1 mm.
- Serrer toutes les vis six pans du couteau avec un tournevis (couple de 280 Nm).
- Desserrer le blocage du tambour hacheur, faire tourner le tambour d'une rangée de couteaux avec le levier rotatif, puis le bloquer à nouveau.
- Ajuster les couteaux de la rangée de couteaux suivante.
- Poursuivre ainsi jusqu'à ce que toutes les rangées de couteaux du tambour hacheur aient été ajustées uniformément.
- Desserrer le blocage du tambour hacheur.
- Régler la pierre d'affûtage de sorte que la distance entre le dos du couteau et la pierre d'affûtage soit égale à 0,5 mm, *voir Page 510*.
- Reculer un peu le contre-couteau des deux côtés.
- Monter le groupe d'engagement, *voir Page 494*.
- Affûter les couteaux de hachage, *voir Page 501*.
- Ajuster le contre-couteau, *voir Page 506*.

Vérifier l'écart entre le tampon et le boulon fileté



BX002-504

- Vérifier la cote X entre le tampon (2) et le boulon fileté (1) des deux côtés de la machine.
  - Si la cote X est supérieure à 3 mm, le réglage est correct.
  - Si la cote X est inférieure à 3 mm, régler l'écrou à couronne (3) jusqu'à obtenir une cote X supérieure à 3 mm.

Régler les couteaux de hachage (sur la version avec tambour hacheur Biogaz à 40 couteaux)

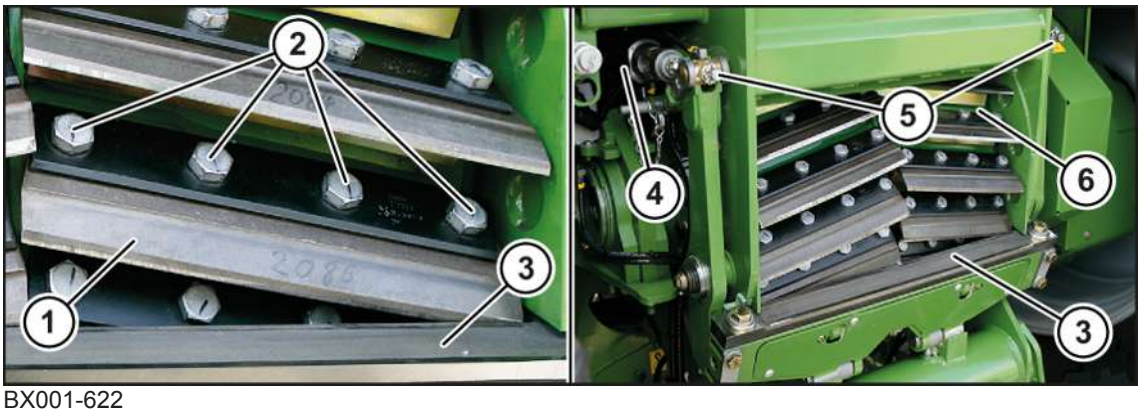
AVIS

Dommages sur la machine dus à l'intégration de vis défectueuses

L'intégration des anciennes vis après remplacement des couteaux de hachage comporte le risque que ces vis soient détériorées et, le cas échéant, défaillent durant l'exploitation, entraînant ainsi des dommages sur la machine.

- Lors de chaque remplacement des couteaux, veuillez utiliser des vis neuves pour fixer les couteaux de hachage.

Il faut régler les couteaux de hachage par rapport à l'équipement d'affûtage afin d'affûter les couteaux de hachage avec un nombre de cycles d'affûtage réduit au maximum.



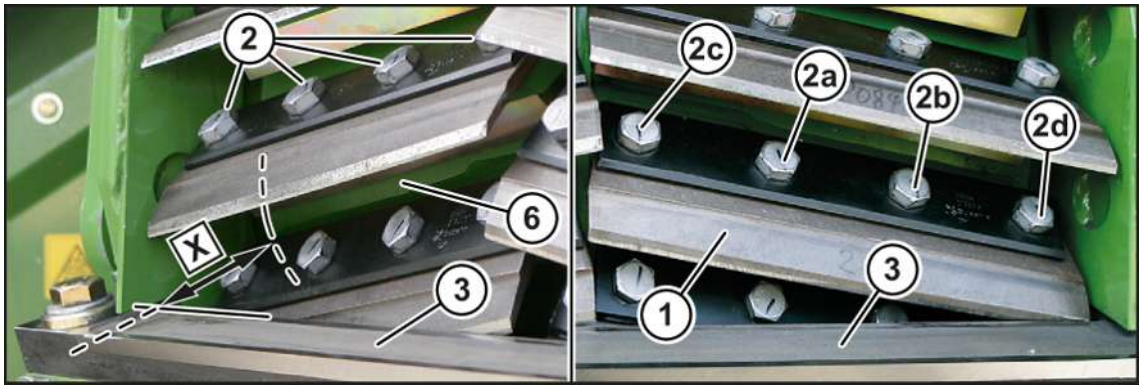
BX001-622

- Affûter les couteaux de hachage (1) avec l'équipement d'affûtage, *voir Page 501*.

INFORMATION

Si le contre-couteau doit être remplacé, il convient de le faire avant d'effectuer les réglages suivants.

- Via l'unité de commande d'affûtage, régler le contre-couteau (3) parallèlement à la surface affûtée des couteaux avec les moteurs de broche (4) ,*voir Page 506*.

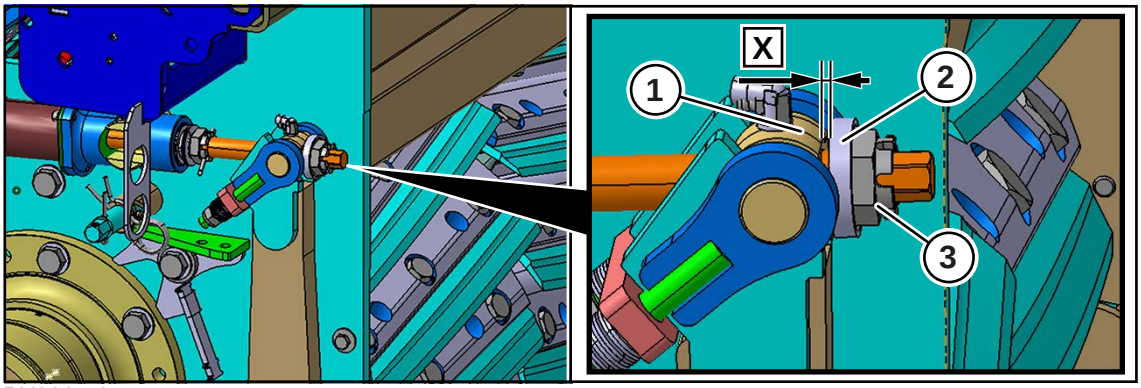


BX001-623

✓ Le tambour hacheur est bloqué, *voir Page 518*.

- Mesurer la distance « X » entre le contre-couteau (parallèlement au bord supérieur du contre-couteau) et l'enveloppe du tambour à droite et à gauche.
- Déterminer la différence entre les deux valeurs.
- Régler la distance entre le contre-couteau (3) et l'enveloppe du tambour (6) (parallèlement au bord supérieur des contre-couteaux) via l'unité de commande d'affûtage sur la dimension X = 87 - 89 mm. La différence préalablement déterminée est à prendre en compte. Ceci permet de garantir que le contre-couteau est parallèle aux couteaux.
- Desserrer toutes les vis six pans (2) d'un couteau.
- Régler la distance entre le couteau (1) et le contre-couteau (3) à 0,1 mm.
- Serrer le couteau de hachage (1) dans l'ordre 2a, 2b, 2c, 2d avec une clé (couple 280 Nm).
- Desserrer le blocage du tambour hacheur, faire tourner le tambour d'une rangée de couteaux avec le levier rotatif, puis le bloquer à nouveau.
- Ajuster les couteaux de la rangée de couteaux suivante.
- Poursuivre ainsi jusqu'à ce que toutes les rangées de couteaux du tambour hacheur aient été ajustées uniformément.
- Desserrer le blocage du tambour hacheur.
- Régler la pierre d'affûtage de sorte que la distance entre le dos du couteau et la pierre d'affûtage soit égale à 0,5 mm, *voir Page 510*.
- Reculer un peu le contre-couteau des deux côtés.
- Monter le groupe d'engagement, *voir Page 494*.
- Affûter les couteaux de hachage, *voir Page 501*.
- Ajuster le contre-couteau, *voir Page 506*.

Vérifier l'écart entre le tampon et le boulon fileté



BX002-504

- Vérifier la cote X entre le tampon (2) et le boulon fileté (1) des deux côtés de la machine.
  - Si la cote X est supérieure à 3 mm, le réglage est correct.
  - Si la cote X est inférieure à 3 mm, régler l'écrou à couronne (3) jusqu'à obtenir une cote X supérieure à 3 mm.

Remplacer les couteaux de hachage (pour la version avec tambour hacheur MaxFlow)

Les couteaux de hachage usés et détériorés doivent être remplacés.

⚠ *AVERTISSEMENT*

Risque de blessures par les couteaux de hachage tranchants et par les barres de vissage tranchantes (en cas de version avec tambour hacheur MaxFlow)

Lors des travaux de maintenance sur le tambour hacheur, les couteaux de hachage tranchants ou les barres de vissage tranchantes peuvent représenter un risque de blessures pour l'opérateur.

- Soyez très prudent et attentif lorsque vous effectuez des travaux sur le tambour hacheur.
- Porter des gants de protection lors de travaux sur le tambour hacheur.
- Tourner le tambour hacheur uniquement par le biais du levier de rotation du tambour hacheur et dans le sens des aiguilles d'une montre, *voir Page 517* puis le bloquer à l'aide du boulon de verrouillage lorsque la position souhaitée est atteinte, *voir Page 518*.

AVIS

Dommages sur la machine dus à l'intégration de composants encrassés

L'intégration de barres de vissage et couteaux de hachage encrassés peut entraîner un détachement des couteaux de hachage du tambour hacheur et ainsi détériorer les composants de la machine.

- Nettoyer toutes les pièces avant de les mettre en place.

AVIS

Dommages sur la machine dus à l'intégration de vis défectueuses

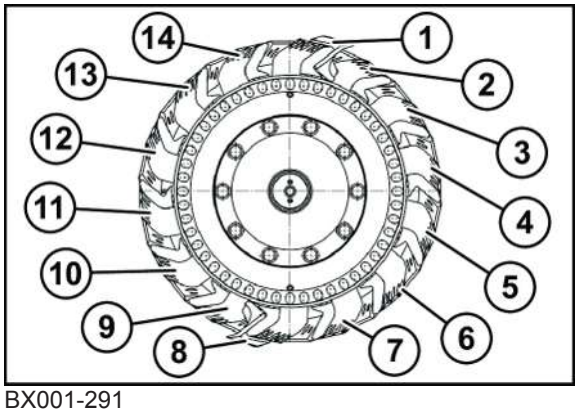
L'intégration des anciennes vis après remplacement des couteaux de hachage comporte le risque que ces vis soient détériorées et, le cas échéant, défaillent durant l'exploitation, entraînant ainsi des dommages sur la machine.

- Lors de chaque remplacement des couteaux, veuillez utiliser des vis neuves pour fixer les couteaux de hachage.

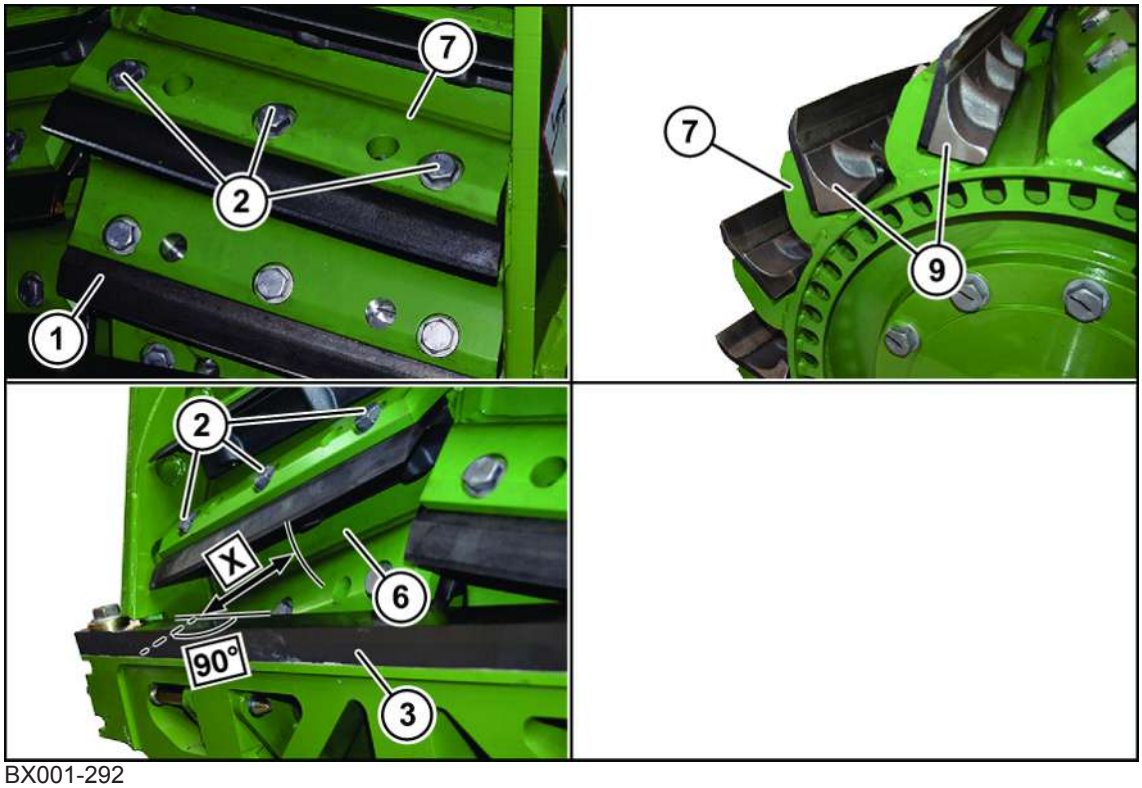
INFORMATION

Pour éviter tout balourd du tambour hacheur :

- les couteaux de hachage et les barres de vissage doivent toujours être remplacés par paires.
  Remplacer respectivement les deux couteaux et les deux barres de vissage qui se trouvent décalés de 180° sur le tambour hacheur
  (par ex. couteau 1 et 6 pour tambour hacheur à 20 couteaux,
  couteau 1 et 8 pour tambour hacheur à 28 couteaux,
  couteau 1 et 10 pour tambour hacheur à 36 couteaux).
  Les couteaux et les barres de vissage formant une paire dépendent du nombre total de couteaux.
- Le jeu de barres de vissage démontées doit être remonté sur le tambour hacheur en respectant le même ordre qu'avant le démontage.



BX001-291



BX001-292

Pour remplacer le couteau de hachage :

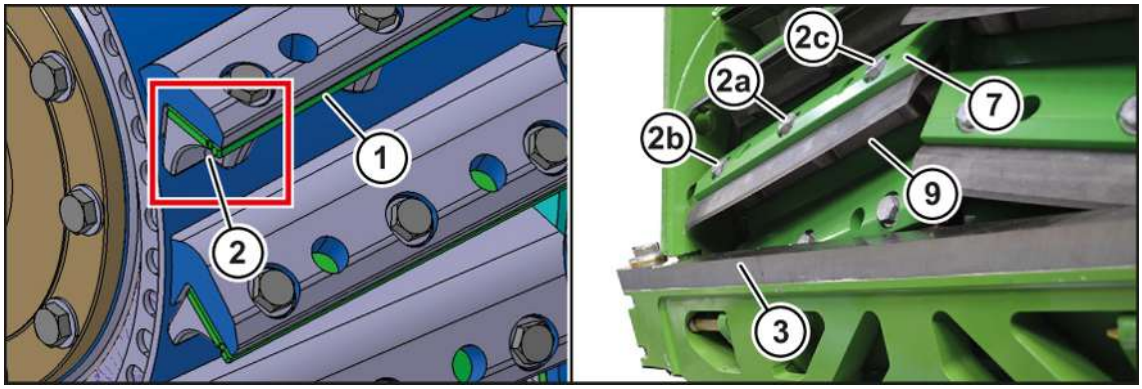
- Affûter les couteaux de hachage (1) avec l'équipement d'affûtage, *voir Page 501*.

> ***INFORMATION***
>
> Si le contre-couteau doit être remplacé, il convient de le faire avant d'effectuer les réglages suivants.

- Via l'unité de commande d'affûtage, régler le contre-couteau (3) parallèlement à la surface affûtée des couteaux, *voir Page 506*.

✓ Le tambour hacheur est bloqué, *voir Page 518*.

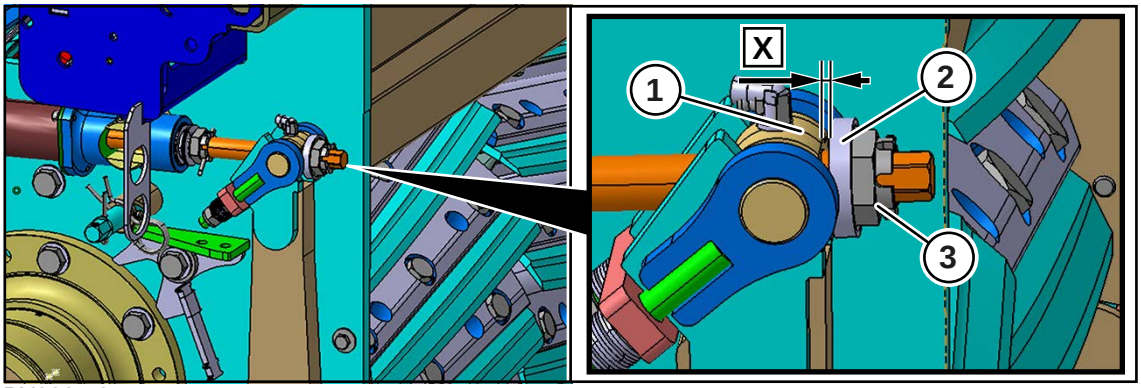
- Mesurer la distance « X » entre le contre-couteau (parallèlement au bord supérieur du contre-couteau) et l'enveloppe du tambour à droite et à gauche.
- Déterminer la différence entre les deux valeurs.
- Régler la distance entre le contre-couteau (3) et l'enveloppe du tambour (6) (parallèlement au bord supérieur des contre-couteaux) via l'unité de commande d'affûtage sur la dimension X = 87 - 89 mm. La différence préalablement déterminée est à prendre en compte. Ceci permet de garantir que le contre-couteau est parallèle aux couteaux.
- Démonter les vis six pans (2).
- Extraire le couteau de hachage vers l'avant.
- Nettoyer le porte-couteau (7) et la barre de vissage (9).
- Contrôler la barre de vissage.
- Remplacer la barre de vissage si elle est endommagée ou fortement usée.



BX001-293

- Lors de la mise en place d'obturateurs (1), il convient de veiller à la position de montage ; l'encoche (2) doit se trouver respectivement à l'extérieur et à l'avant dans le sens de la marche. La suite de la fixation est, comme décrit ci-après, identique au montage des couteaux de hachage.
- Mettre en place un nouveau couteau de hachage avec de nouvelles vis (2).
- Ne pas serrer la vis médiane (2a).
- Visser une clé polygonale (de 17) avec une vis et une rondelle sur l'excentrique fourni. L'excentrique se trouve sur le capot du tambour hacheur, à gauche dans le sens de la marche, *voir Page 519*.
- Placer l'excentrique dans l'alésage du porte-couteau (7).
- Serrer les vis extérieures (2b, 2c) juste assez pour que le couteau puisse être amené en position sans jeu par rotation de l'excentrique.
- Régler le couteau à l'aide de mouvements de la clé polygonale. Régler la distance couteau – contre-couteau (3) sur une cote de 0,1 mm.
- Serrer les vis dans l'ordre 2a, 2b, 2c (de l'intérieur vers l'extérieur) avec un couple de 280 Nm.
- Desserrer le blocage du tambour hacheur, faire tourner le tambour d'une rangée de couteaux avec le levier rotatif, puis le bloquer à nouveau.
- Ajuster les couteaux de la rangée de couteaux suivante.
- Poursuivre ainsi jusqu'à ce que toutes les rangées de couteaux du tambour hacheur aient été ajustées uniformément.
- Desserrer le blocage du tambour hacheur.
- Régler la pierre d'affûtage de sorte que la distance entre le dos du couteau et la pierre d'affûtage soit égale à 0,5 mm, *voir Page 510*.
- Reculer un peu le contre-couteau des deux côtés.
- Monter le groupe d'engagement, *voir Page 499*.
- Affûter les couteaux de hachage, *voir Page 501*.
- Ajuster le contre-couteau, *voir Page 506*.

Vérifier l'écart entre le tampon et le boulon fileté



BX002-504

- Vérifier la cote X entre le tampon (2) et le boulon fileté (1) des deux côtés de la machine.
  - Si la cote X est supérieure à 3 mm, le réglage est correct.
  - Si la cote X est inférieure à 3 mm, régler l'écrou à couronne (3) jusqu'à obtenir une cote X supérieure à 3 mm.

Remplacer les couteaux de hachage (pour la version avec tambour hacheur Biogaz à 40 couteaux)

Les couteaux de hachage usés et détériorés doivent être remplacés.

⚠ *AVERTISSEMENT*

Risque de blessures dû aux couteaux de hachage tranchants

Lors des travaux de maintenance sur le tambour hacheur, les couteaux de hachage peuvent représenter un danger et blesser l'opérateur.

- Soyez très prudent et attentif lorsque vous effectuez des travaux sur le tambour hacheur.
- Porter des gants de protection lors de travaux sur le tambour hacheur.
- Tourner le tambour hacheur uniquement par le biais des leviers de rotation du tambour hacheur et dans le sens des aiguilles d'une montre, *voir Page 517* puis le bloquer à l'aide du boulon de verrouillage lorsque la position souhaitée est atteinte, *voir Page 518*.

AVIS

Dommages sur la machine dus à l'intégration de composants encrassés

L'intégration de barres de vissage et couteaux de hachage encrassés peut entraîner un détachement des couteaux de hachage du tambour hacheur et ainsi détériorer les composants de la machine.

- Nettoyer toutes les pièces avant de les mettre en place.

AVIS

Dommages sur la machine dus à l'intégration de vis défectueuses

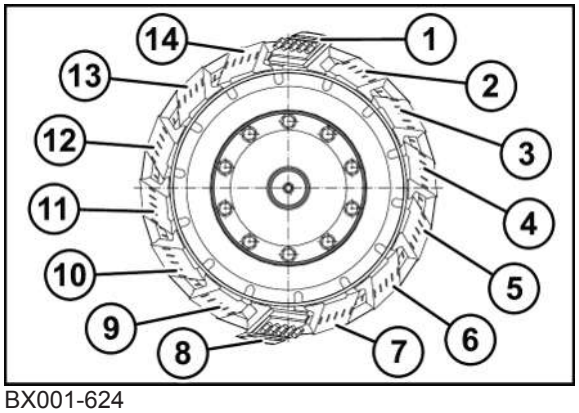
L'intégration des anciennes vis après remplacement des couteaux de hachage comporte le risque que ces vis soient détériorées et, le cas échéant, défaillent durant l'exploitation, entraînant ainsi des dommages sur la machine.

- Lors de chaque remplacement des couteaux, veuillez utiliser des vis neuves pour fixer les couteaux de hachage.

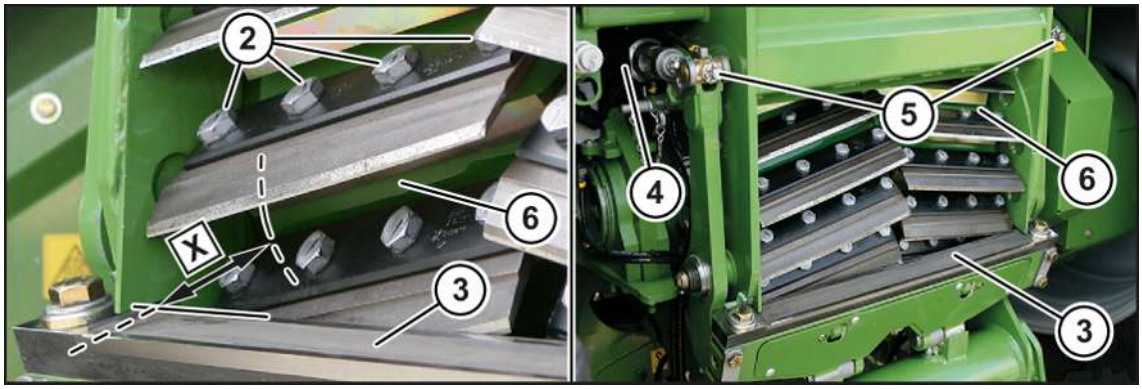
INFORMATION

Pour éviter tout balourd du tambour hacheur :

- les couteaux de hachage et les barres de vissage doivent toujours être remplacés par paires.
  Remplacer respectivement les deux couteaux et les deux barres de vissage qui se trouvent décalés de 180° sur le tambour hacheur
  (par ex. couteau 1 et couteau 11 sur un tambour hacheur à 40 couteaux).
  Les couteaux et les barres de vissage formant une paire dépendent du nombre total de couteaux.
- Le jeu de barres de vissage démontées doit être remonté sur le tambour hacheur en respectant le même ordre qu'avant le démontage.



BX001-624



BX001-627

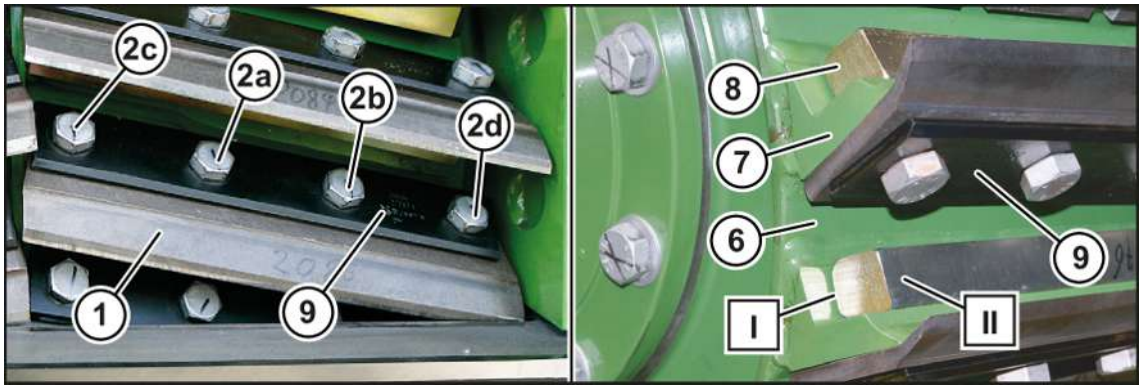
Pour remplacer le couteau de hachage :

- Affûter les couteaux de hachage avec l'équipement d'affûtage, *voir Page 501*.

INFORMATION

Si le contre-couteau doit être remplacé, il convient de le faire avant d'effectuer les réglages suivants.

- Via l'unité de commande d'affûtage, régler le contre-couteau (3) parallèlement à la surface affûtée des couteaux, *voir Page 506*.
- Mesurer la distance « X » entre le contre-couteau (parallèlement au bord supérieur du contre-couteau) et l'enveloppe du tambour (6) à droite et à gauche.
- Déterminer la différence entre les deux valeurs.
- Régler la distance entre le contre-couteau (3) et l'enveloppe du tambour (6) (parallèlement au bord supérieur des contre-couteaux) via l'unité de commande d'affûtage sur la dimension X = 87 - 89 mm. La différence préalablement déterminée est à prendre en compte. Ceci permet de garantir que le contre-couteau est parallèle aux couteaux.

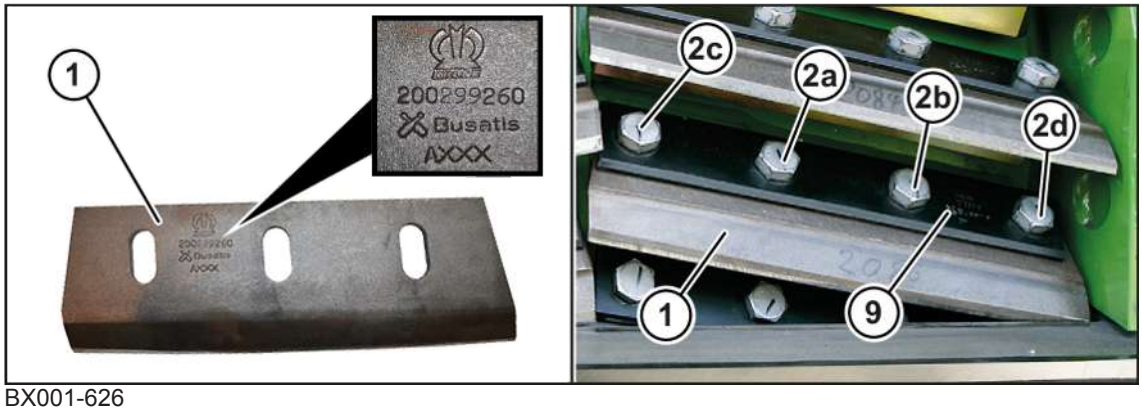


BX001-625

- Démonter les vis six pans (2a, 2b, 2c, 2d).
- Extraire le couteau de hachage vers l'avant.
- Nettoyer le porte-couteau (7) et les plaques de compression (9).
- Contrôler les plaques de compression (9).
- Remplacer les plaques de compression (9) endommagées ou fortement usées.
- Monter le couteau de hachage (1) avec des vis neuves.

AVIS

Lors de la mise en place des couteaux de hachage (1), noter le sens de montage des barres (8). La surface (I) avec les coins arrondis doit être en contact avec le tambour hacheur (6), la surface (II) doit être détournée du tambour hacheur (6).

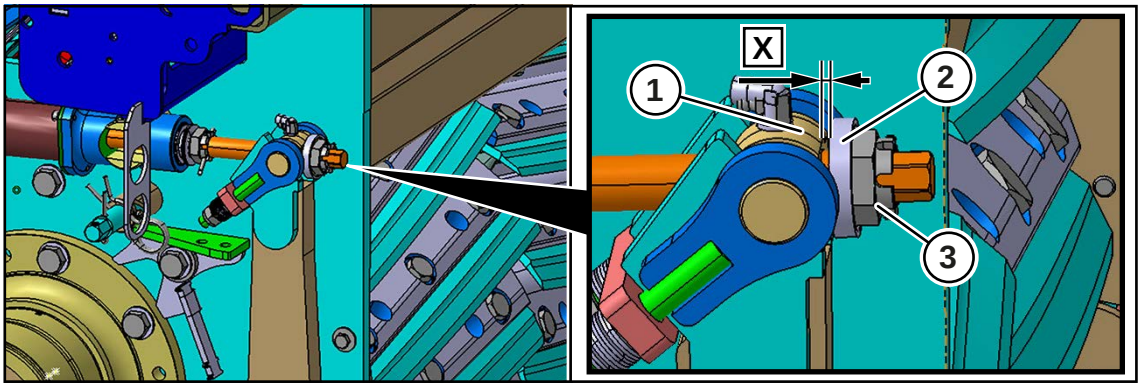


BX001-626

- Régler la distance entre le couteau et le contre-couteau à 0,1 mm.
- Serrer les vis dans l'ordre 2a, 2b, 2c, 2d au couple de 280 Nm.
- Desserrer le blocage du tambour hacheur, faire tourner le tambour d'une rangée de couteaux avec le levier rotatif, puis le bloquer à nouveau.
- Remplacer les couteaux de la rangée de couteaux suivante.
- Poursuivre ainsi jusqu'à ce que toutes les rangées de couteaux du tambour hacheur aient été ajustées uniformément et remplacées.
- Desserrer le blocage du tambour hacheur.
- Régler la pierre d'affûtage de sorte que la distance entre le dos du couteau et la pierre d'affûtage soit égale à 0,5 mm, *voir Page 510*.
- Reculer un peu le contre-couteau des deux côtés.

- Monter le groupe d'engagement, *voir Page 494*.
- Affûter les couteaux de hachage, *voir Page 501*.
- Ajuster le contre-couteau, *voir Page 506*.

Vérifier l'écart entre le tampon et le boulon fileté

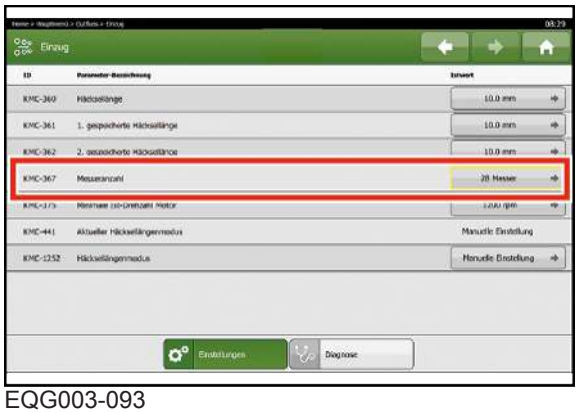


BX002-504

- Vérifier la cote X entre le tampon (2) et le boulon fileté (1) des deux côtés de la machine.
  - Si la cote X est supérieure à 3 mm, le réglage est correct.
  - Si la cote X est inférieure à 3 mm, régler l'écrou à couronne (3) jusqu'à obtenir une cote X supérieure à 3 mm.

26.8 Travailler avec la moitié des couteaux de hachage

La vitesse de rotation de l'engagement et le nombre de couteaux de hachage conditionnent la longueur de hachage.



EQG003-093

Si la plage relative à la longueur de hachage n'est pas suffisante et que la longueur de hachage est encore trop courte, vous pouvez réduire de moitié le nombre de couteaux de hachage.

- Démonter un couteau sur deux des deux côtés du tambour hacheur.
- Monter les obturateurs faisant partie de la livraison (accessoires) pour protéger les porte-couteaux, *voir Page 523*.
- Régler le nombre de couteaux correspondant dans le terminal, *voir Page 201*.

26.9 Retourner ou changer le contre-couteau

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures par les couteaux de hachage tranchants et par les barres de vissage tranchantes (en cas de version avec tambour hacheur MaxFlow)

Lors des travaux de maintenance sur le tambour hacheur, les couteaux de hachage tranchants ou les barres de vissage tranchantes peuvent représenter un risque de blessures pour l'opérateur.

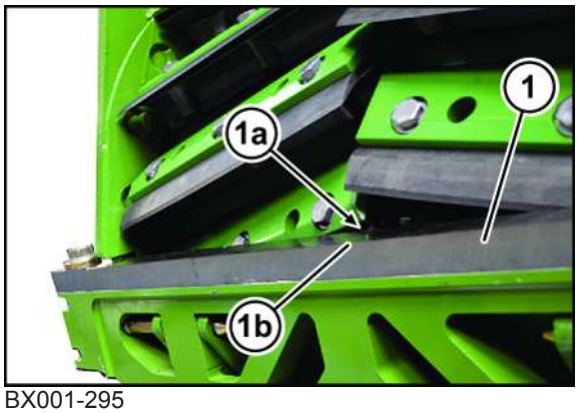
- ▶ Soyez très prudent et attentif lorsque vous effectuez des travaux sur le tambour hacheur.
- ▶ Porter des gants de protection lors de travaux sur le tambour hacheur.
- ▶ Tourner le tambour hacheur uniquement par le biais du levier de rotation du tambour hacheur et dans le sens des aiguilles d'une montre, *voir Page 517* puis le bloquer à l'aide du boulon de verrouillage lorsque la position souhaitée est atteinte, *voir Page 518*.

AVIS

Dommages sur la machine dus à des corps étrangers présents dans le flux du fourrage

Le contre-couteau ou le support du contre-couteau peut être détérioré lorsque ces composants ne sont pas installés de manière plane ; des pièces se détachant de ces composants peuvent alors se retrouver dans le flux du fourrage et y détériorer des composants.

- ▶ Il convient de s'assurer que le contre-couteau et le support du contre-couteau soient propres et disposés de manière plane. Si nécessaire, nettoyer ou remplacer les composants qui ne sont pas en bon état.



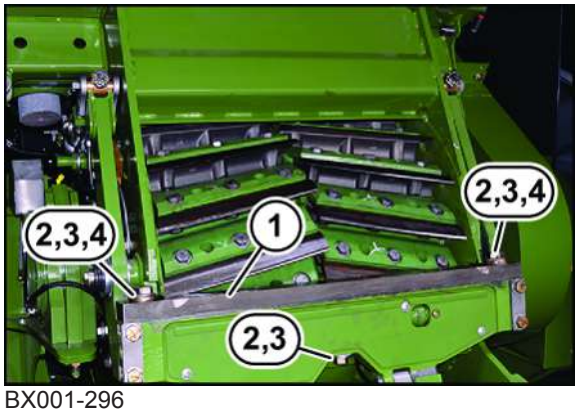
BX001-295

Le contre-couteau (1) peut s'utiliser des deux côtés. Quand un côté ou les deux (1a, 1b) du contre-couteau est/sont usé(s), il faut retourner le contre-couteau ou le remplacer. Si la ramasseuse-hacheuse est exploitée avec un contre-couteau usé, cela peut générer une augmentation de la consommation de diesel, une qualité de coupe non satisfaisante ainsi qu'une diminution de la durée de vie des couteaux de hachage. Pour réduire autant que possible l'usure des couteaux, la distance entre le contre-couteau et les couteaux de hachage (fente de coupe) doit être correctement réglée, *voir Page 501*.

Ajoutons que les couteaux de hachage doivent être correctement affûtés, *voir Page 516*.

Tâches préparatoires :

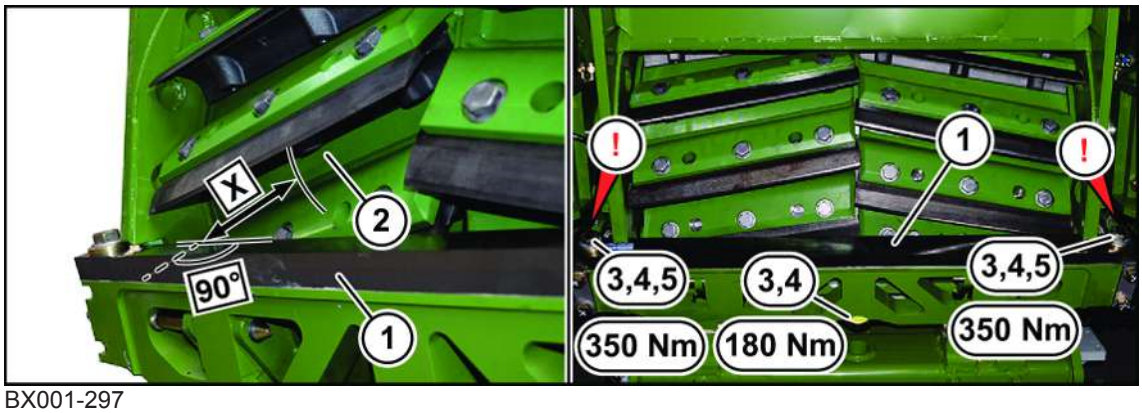
- ▶ Démonter le groupe d'engagement, *voir Page 496*.



BX001-296

Retourner/remplacer le contre-couteau

- Affûter les couteaux de hachage avec l'équipement d'affûtage, *voir Page 501*.
- Via l'unité de commande d'affûtage, régler le contre-couteau (1) parallèlement à la surface affûtée des couteaux, *voir Page 506*.
- Démonter les vis six pans (2), les rondelles d'arrêt (3) et les rondelles (4).
- Sortir le contre-couteau (1) de la fixation vers l'avant.
- Nettoyer la surface d'appui et le dessous du contre-couteau (1).



BX001-297

AVIS

Dommages sur les pièces de la machine dus à des composants détachés

Le contre-couteau peut se détacher lorsqu'il n'est pas fixé de manière sûre et peut, ainsi, détériorer les couteaux du tambour hacheur voire le tambour hacheur dans son intégralité.

- Bloquer les assemblages vissés identifiés par ⓘ à droite et à gauche de la machine avec

  LOCTITE Medium

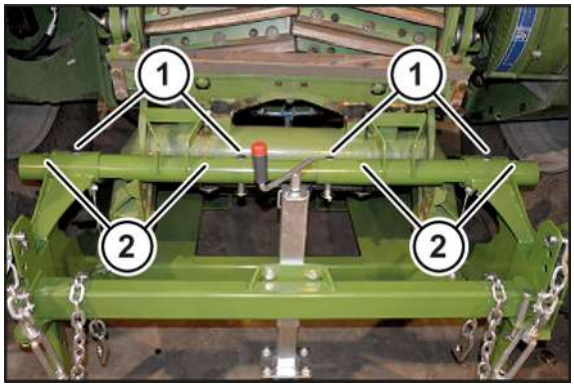
Monter le nouveau contre-couteau

- Déplacer le support du contre-couteau, en parallèle, le plus loin possible du tambour hacheur, de sorte à pouvoir monter le contre-couteau (1).
- Poser le contre-couteau (1) sur le support de contre-couteau et serrer à la main au moyen des vis six pans (3), des rondelles d'arrêt (4) et des rondelles (5) en bas au centre.
- Le contre-couteau (1) doit être disposé parallèlement au dos du couteau affûté sur le support de contre-couteau.

- Serrer les trois raccords à vis du contre-couteau au couple indiqué, voir figure BX001-297.
- Monter le groupe d'engagement, *voir Page 494*.
- Ajuster le contre-couteau, *voir Page 506*.

26.10 Commander le chariot de montage groupe de hachage (pour la version « Chariot de montage groupe de hachage »)

26.10.1 Réglage du chariot de montage



BX001-923

Les tubes de support du chariot de montage doivent être réglés en fonction du type de machine.

Pour les machines avec une largeur de tambour hacheur de 630 mm, les perçages (2) doivent être utilisés.

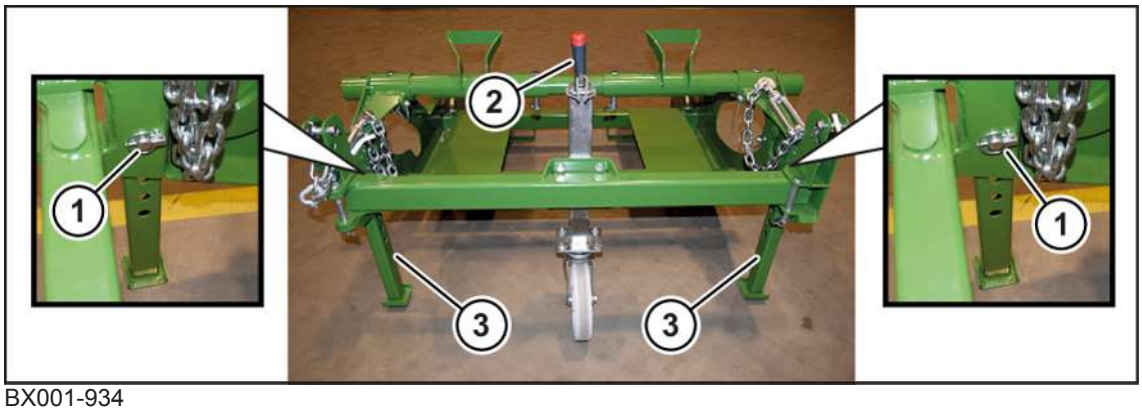
Pour les machines avec une largeur de tambour hacheur de 800 mm, les perçages (1) doivent être utilisés.

Réglage du tube de support

BX001-924

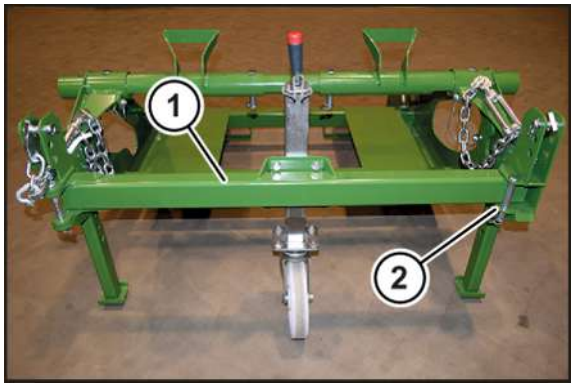
- Démonter les goupilles pliantes de sécurité (3) et extraire les boulons (2) vers le haut.
- Pousser la tube de support droit (1) dans la position souhaitée.
- Monter les boulons (2) et les bloquer avec les goupilles pliantes de sécurité (3).
- Démonter les goupilles pliantes de sécurité (6) et extraire les boulons (4) vers le haut.
- Pousser e tube de support gauche (5) dans la position souhaitée.
- Monter les boulons (4) et les bloquer avec les goupilles pliantes de sécurité (6).

26.10.2 Poser le chariot de montage



BX001-934

- Pour poser en toute sécurité le chariot de montage avec le groupe de tambour hacheur démonté, il convient de sortir les pieds d'appui (3) et de les bloquer respectivement avec le boulon et la goupille pliante de sécurité (1).
- La roue d'appui doit être réglée via la manivelle (2), de sorte que le chariot de montage soit intégralement posé sur les pieds d'appui (3).



BX001-935

- Pour travailler avec plus de facilité sur le groupe de tambour hacheur, il convient de démonter le boulon (2) et la goupille pliante et de basculer le mancheron transversal (1) sur le côté.

26.11 Retourner resp. remplacer les glissières de transport du rouleau de pré-pressage

Le rouleau de pré-pressage (1) est équipé de glissières de transport possédant une face dentée et une face lisse. Les glissières de transport peuvent être montées de sorte que la face dentée ou la face lisse soit utilisée.

Conformément à la pratique, la face lisse produit d'excellents résultats en mode herbe, tandis que la face dentée obtient d'excellents résultats en mode maïs.

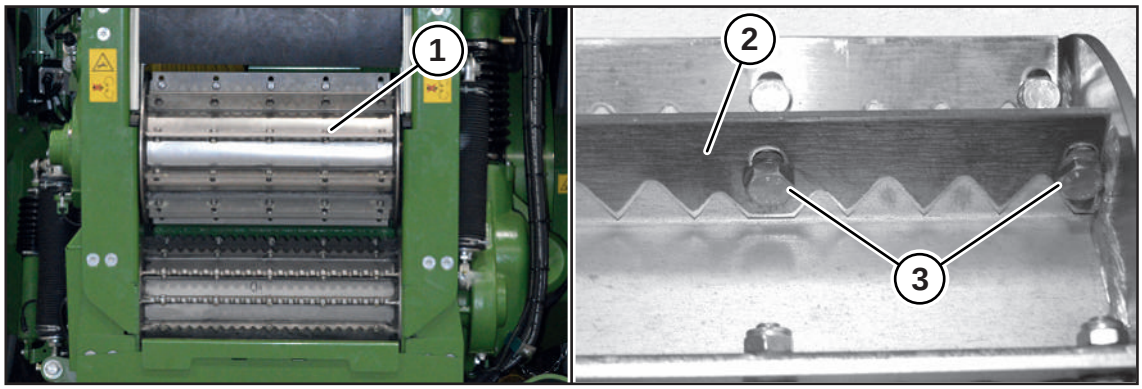
INFORMATION

Les glissières de transport doivent être remplacées lorsque l'usure est importante au point que ces dernières ne sont plus disposées au-dessus des barres transversales du rouleau d'alimentation et de pré-pressage.

INFORMATION

En raison du dispositif de détection des métaux, seuls les matériaux de fixation en acier antimagnétique peuvent être utilisés. Le serrage des vis ne peut pas être réalisé au moyen d'une visseuse à percussion en raison de l'effet magnétisant ; de fait, le dispositif de détection de métaux se déclencherait de manière intempestive suite à la présence de vis magnétiques sur le rouleau de pré-pressage.

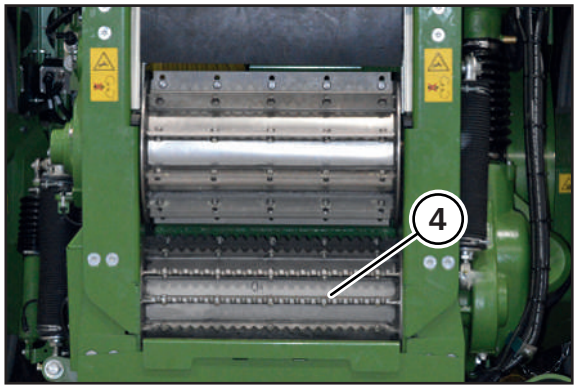
Retourner les glissières de transport du rouleau de pré-pressage



BXG000-086

- Démonter le groupe d'engagement, *voir Page 491*.
- Immobiliser et sécuriser la machine, *voir Page 35*.
- Démonter les vis (3) de la glissière de transport (2).
- Retourner la glissière de transport (2) puis la remonter(couple de serrage 35 Nm).

26.12 Remplacer les glissières de transport du rouleau d'alimentation



BXG000-087

Le rouleau d'alimentation inférieur (4) peut également être équipé de glissières de transport.

Celles-ci servent à protéger le rouleau d'alimentation de l'usure. Elles ne peuvent cependant pas être retournées.

26.13 Ajuster l'écart entre le racloir et le rouleau lisse

⚠ AVERTISSEMENT

Risque d'incendie dû à une surchauffe du racloir et du rouleau lisse

Si l'espace entre le racloir et le rouleau lisse est trop réduit, alors le racloir exerce une pression sur le rouleau lisse et cela entraîne une surchauffe pouvant occasionner un incendie. Si le racloir ou le rouleau lisse présente des détériorations ou des stries et si l'espace entre le racloir et le rouleau lisse est trop important, du fourrage peut s'y accumuler et, en raison du frottement, cela peut engendrer une surchauffe et, par la même occasion, représenter un risque élevé d'incendie.

- Vérifier que le racloir et le rouleau lisse ne sont pas endommagés ou présentent des stries.
- Il convient de régler l'espace entre le racloir et le rouleau lisse via les ressorts de traction et les contre-écrous de telle sorte que le racloir n'exerce aucune pression sur le rouleau lisse et que l'espace ne soit pas trop grand.

AVIS

Détériorations de la machine dues au fait que le racloir est brisé

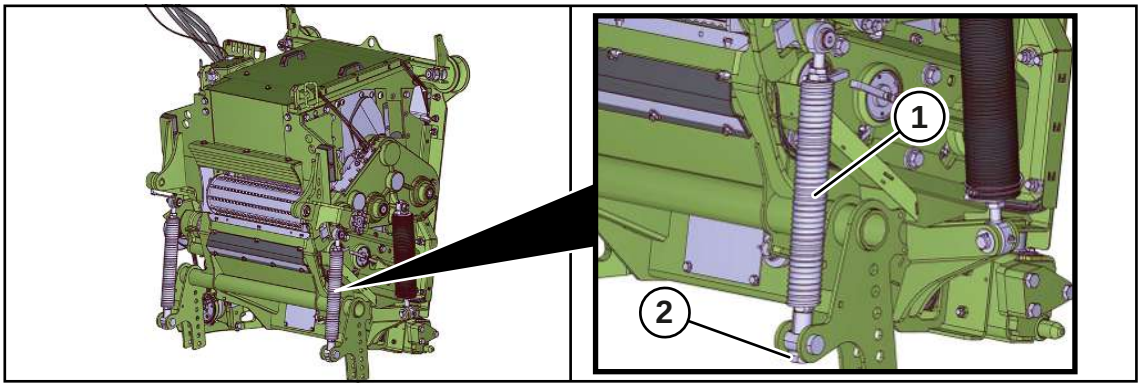
Un racloir trop fin peut se briser, se retrouver dans le flux du fourrage et y détériorer des pièces de la machine.

- Contrôler l'épaisseur du racloir dans le tableau de maintenance, *voir Page 434*.
- Le racloir doit être remplacé lorsque son épaisseur est inférieure à 24 mm.

Le réglage a lieu sur le groupe d'engagement démonté.

Il convient de régler le racloir en veillant à l'absence d'interstice sur toute la largeur du rouleau lisse.

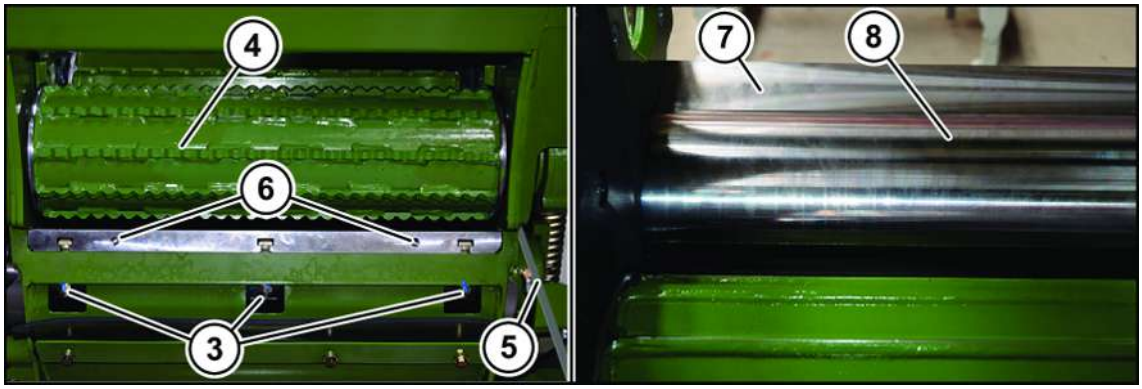
La distance entre le racloir et le rouleau lisse doit être comprise entre 0,3 mm et 0,6 mm



BX001-302

Pour détendre les ressorts de traction arrière :

- Sur le côté droit et gauche de la machine, dévisser les vis (2) des ressorts de traction arrière (1).



BX001-301

Ajuster l'écart entre le racloir et le rouleau lisse

AVERTISSEMENT ! Risque de blessures sur le bord tranchant du racloir. Soyez particulièrement prudent et attentif et portez des gants lorsque vous effectuez des travaux sur le racloir.

- Desserrer les 3 écrous hexagonaux (3).
- En vue de contrôler la distance entre le racloir (7) et le rouleau lisse (8) avec une jauge d'épaisseur, il est nécessaire de lever le rouleau de pressage (4) au moyen d'un levier de montage (5).

AVERTISSEMENT ! Risque de blessures dû au soulèvement de l'ensemble de rouleaux ! Sécuriser l'ensemble de rouleaux contre toute descente avant d'effectuer la mesure de l'écart.

- Contrôler la distance entre le racloir (7) et le rouleau lisse (8) avec une jauge d'épaisseur.

Si la distance est comprise entre 0,3 mm et 0,6 mm, le réglage est correct.

Si la distance est supérieure à 0,6 mm, le racloir doit être ajusté.

- Si nécessaire, ajuster uniformément le racloir (7) sur toute la largeur en donnant de légers coups.

Si la distance est comprise entre 0,3 mm et 0,6 mm, le réglage est correct.

Si la distance est inférieure à 0,3 mm, le racloir doit être ajusté.

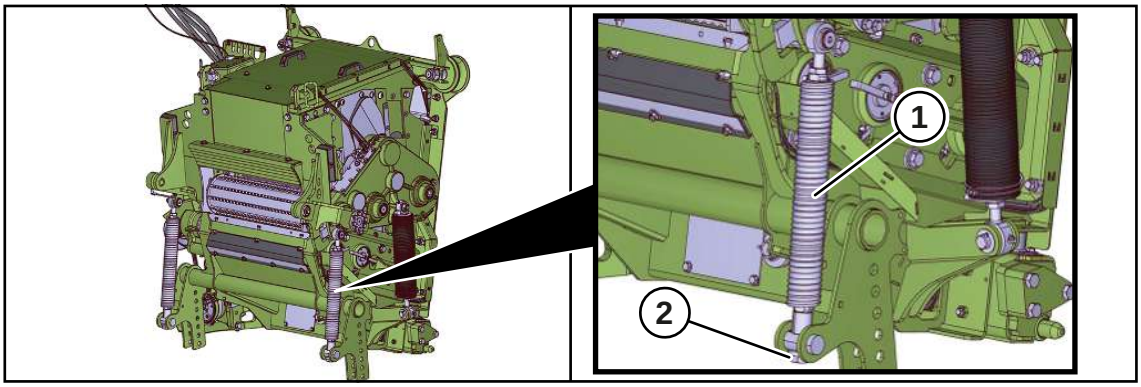
- Si nécessaire, extraire uniformément le racloir (7) avec les deux vis six pans M12 situées dans les alésages d'extraction (6) sur toute la largeur du rouleau lisse.
- Contrôler la distance entre le racloir (7) et le rouleau lisse (8) avec une jauge d'épaisseur et ajuster si nécessaire.

Si la distance est comprise entre 0,3 mm et 0,6 mm, le réglage est correct.

- Extraire les deux vis six pans M12 des alésages d'extraction.

Quand l'écart entre le racloir et le rouleau lisse est réglé :

- Serrer les 3 écrous hexagonaux (3).



BX001-302

- Sur le côté droit et gauche de la machine, revisser les vis (2) dans les ressorts de traction arrière (1).

26.14 Régler la distance entre le rouleau presseur et le racloir

AVIS

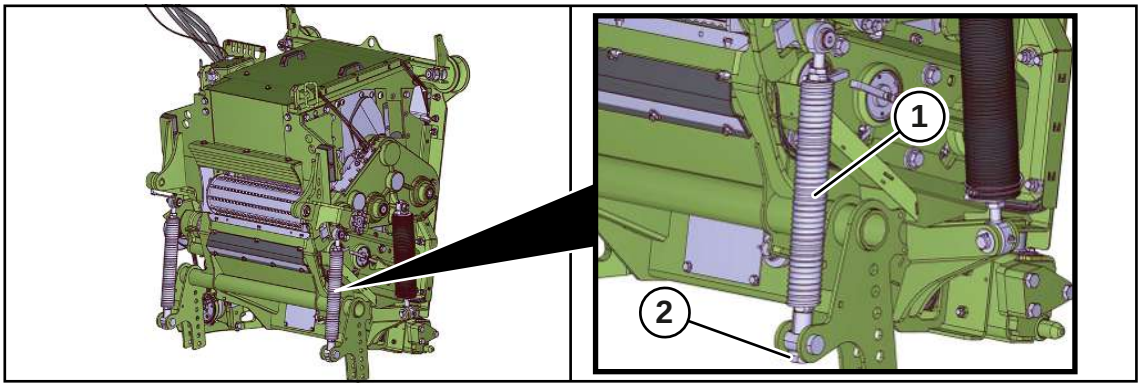
Détériorations de la machine dues au fait que le racloir est brisé

Un racloir trop fin peut se briser, se retrouver dans le flux du fourrage et y détériorer des pièces de la machine.

- Contrôler l'épaisseur du racloir dans le tableau de maintenance, *voir Page 434*.
- Le racloir doit être remplacé lorsque son épaisseur est inférieure à 24 mm.

Pour une vue d'ensemble des couples de serrage, *voir Page 446*.

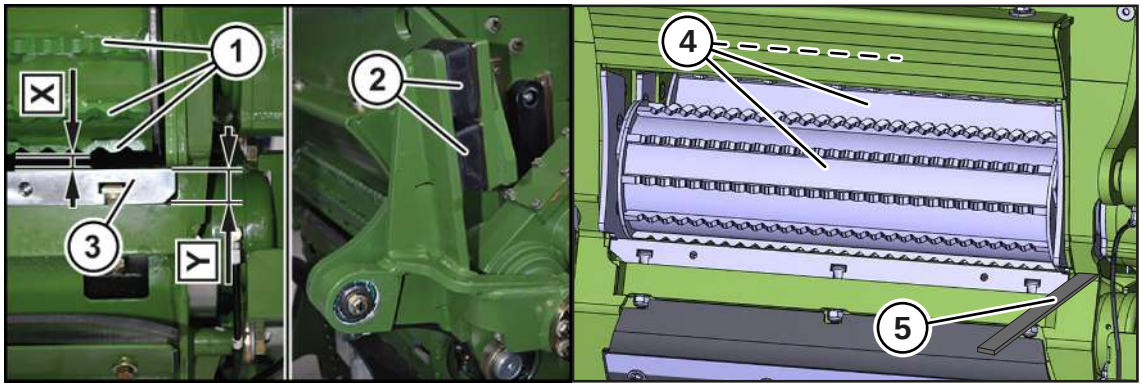
Le réglage a lieu sur le groupe d'engagement démonté.



BX001-302

Pour détendre les ressorts de traction arrière :

- Sur le côté droit et gauche de la machine, dévisser les vis (2) des ressorts de traction arrière (1).



BXG000-132

Régler l’écart entre le rouleau de pressage et le racloir

L'écart entre les glissières de transport (1) du rouleau de pressage et le racloir (3) doit être de X=3-8 mm.

- Contrôler la cote X entre les glissières de transport (1) du rouleau de pressage et le racloir (3).

Si la cote X est comprise entre 3 mm et 8 mm, le réglage est correct.

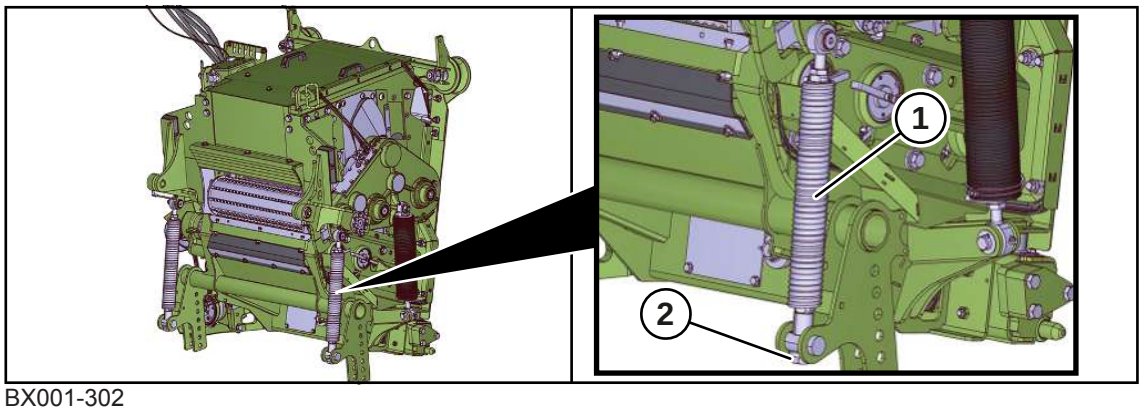
Si la cote X<3 mm, elle doit être augmentée.

- Soulever l’ensemble de rouleaux supérieur (4), p. ex. avec un levier de montage (5) et l'étayer sûrement.
- Disposer des rondelles sous les tampons de butée (2) du groupe d'engagement.
- Mesurer l’écart X.

Si l’écart X>8 mm, il doit être réduit.

- Soulever l’ensemble de rouleaux supérieur (4), p. ex. avec un levier de montage (5) et l'étayer sûrement.
- Retirer des rondelles sous les tampons de butée (2) du groupe d'engagement.
- Mesurer l’écart X.

Quand l’écart entre le racloir et le rouleau de pressage est réglé :

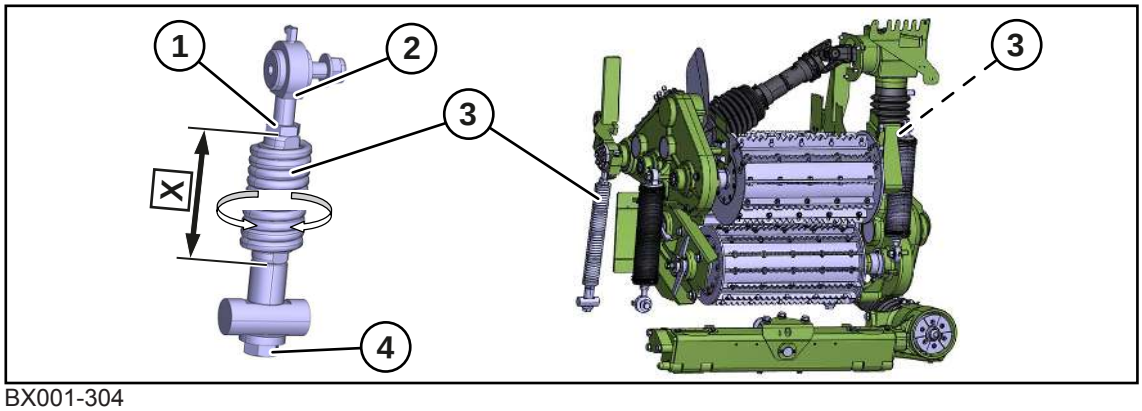


BX001-302

- Sur le côté droit et gauche de la machine, revisser les vis (2) dans les ressorts de traction arrière (1).

26.15 Régler les ressorts de traction du groupe d'engagement

Pour une vue d'ensemble des couples de serrage, *voir Page 446*.



BX001-304

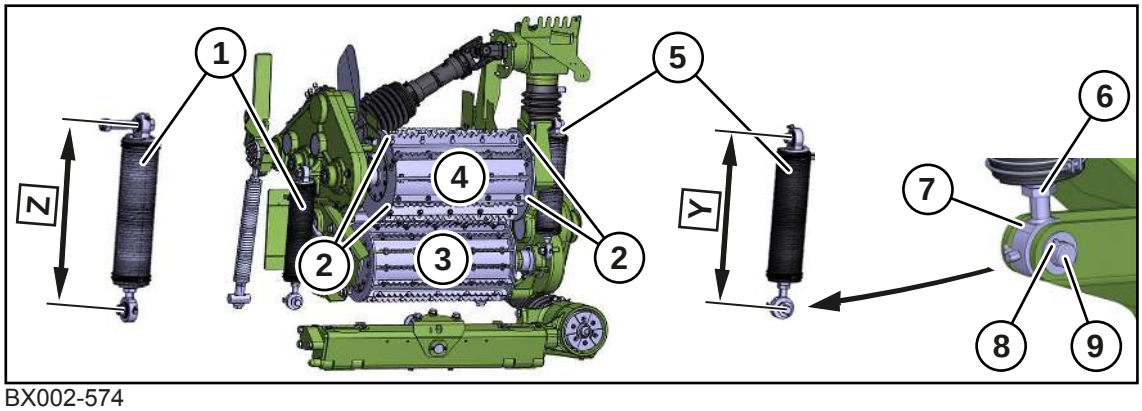
Les ressorts de traction situés dans la partie arrière à gauche et à droite (3) doivent être précontraints uniformément sur les deux côtés du groupe d'engagement de façon à ce que la cote X=445 mm.

- ▶ Mesurer la cote X sur les ressorts de traction (3) des deux côtés de la machine.
- ➡ Si la cote X=445 mm, le réglage des ressorts de traction (3) est correct.
- ➡ Si la cote n'est pas de X=445 mm, il faut régler la précontrainte des ressorts de traction (3).

Il faut décaler le ressort de traction de la valeur de laquelle la cote X diverge de 445 mm. Pour ce faire :

- ▶ Desserrer le contre-écrou (1).
- ▶ Desserrer la vis (4).
- ▶ Visser le ressort de traction (3) de la différence par rapport à la cote X sur la pièce filetée (2).
- ▶ Serrer la vis (4).
- ▶ Serrer le contre-écrou (1).
- ▶ Mesurer la cote X sur les ressorts de traction (3) des deux côtés de la machine.

- ➡ Si la cote X=445 mm, le réglage des ressorts de traction (3) est correct.
- ➡ Si la cote n'est pas de X=445 mm, il faut à nouveau régler la précontrainte des ressorts de traction (3).



BX002-574

Le ressort de traction avant gauche (5) et le ressort de traction avant droit (1) sont dotés d'une butée intégrée sur laquelle repose l'ensemble de rouleaux supérieur. Ils ne sont donc pas précontraints.

En usine, le ressort de traction avant gauche (4) est préréglé sur une cote Y=481 mm et le ressort de traction avant droit (1) sur une cote Z=491 mm. Si le rouleau de pré-pressage (4) et le rouleau d'alimentation (3) ne sont pas parallèles, le fait de modifier la cote Y ou Z peut modifier la position des rouleaux entre eux.

- Accrocher l'ensemble de rouleaux supérieur dans un engin de levage adéquat.

Pour régler parallèlement le rouleau de pré-pressage (4) et le rouleau d'alimentation (3) sur le côté gauche et droit de la machine :

- Desserrer le contre-écrou (6).
- Enlever la goupille fendue (8) et le goujon (9).
- Régler la longueur de ressort (Y, Z) via la pièce filetée (7) jusqu'à ce que le rouleau de pré-pressage (4) soit réglé parallèlement au rouleau d'alimentation (3).
- S'assurer que les rouleaux situés dans la zone extérieure (2) n'entrent pas en contact avec les tôles d'usure.
- Installer le goujon (9) et le bloquer avec la goupille fendue (8).
- Serrer le contre-écrou (6).
- Abaisser l'ensemble de rouleaux supérieur avec l'engin de levage.

27 Maintenance – Flux du fourrage

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ En vue d'éviter tout accident, il est indispensable de lire et de prendre en compte les consignes de sécurité fondamentales, *voir Page 19*.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, *voir Page 35*.

Afin d'obtenir un flux de fourrage optimal, les tôles d'usure des différents composants doivent être contrôlées et, si nécessaire, être remplacées. Les tôles d'usure sont usées lorsqu'une importante érosion est visible et que des zones d'accumulation se forment.

Les composants suivants doivent être contrôlés :

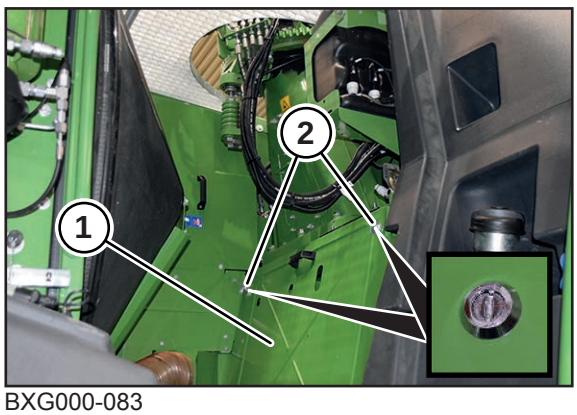
- Groupe d'engagement
- Conduit de transfert
- Canal de l'herbe
- Broyeur (cale droite / gauche)
- Accélérateur d'éjection (carter, paroi arrière)
- Support de canal en haut
- Arceau éjecteur

27.1 Points d'accès au flux du fourrage

Via les trappes de maintenance, vous pouvez accéder au flux du fourrage, par exemple pour éliminer les engorgements dans le flux du fourrage.

Avant d'ouvrir les trappes de maintenance

- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, *voir Page 35*.



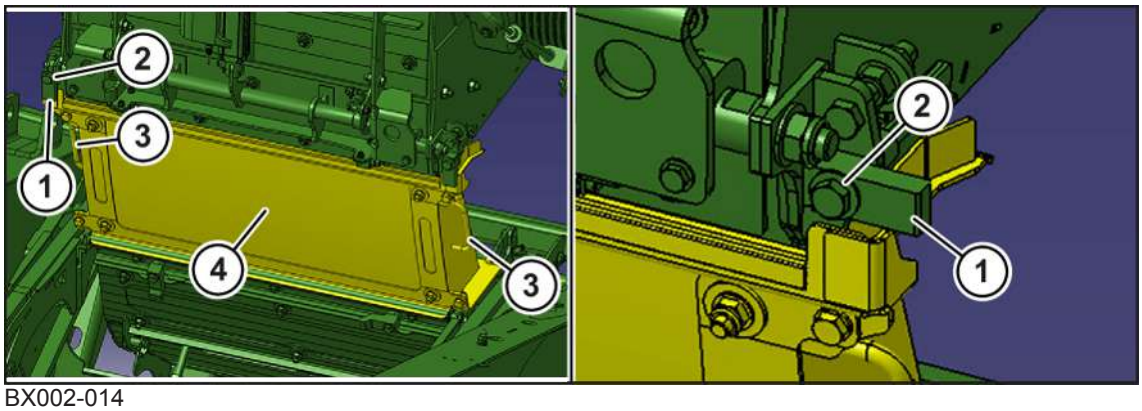
BXG000-083

Pour accéder aux trappes de maintenance du flux du fourrage inférieur, il convient de retirer le couvercle (1).

- ▶ Desserrer les fixations quart de tour (2) et retirer le couvercle (1).

27.1.1 Démonter le canal de l'herbe

- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 35*.
- ✓ Le couvercle flux du fourrage est démonté, *voir Page 313*.



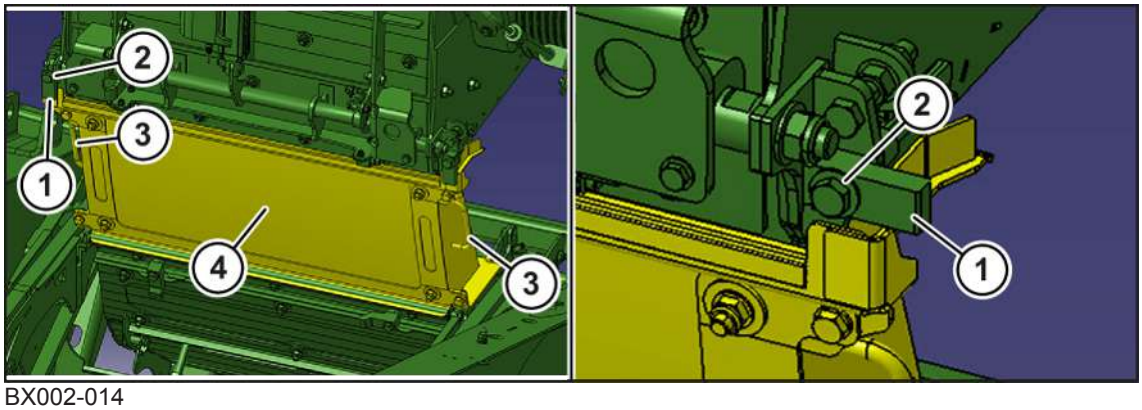
BX002-014

- ▶ En vue de déverrouiller le canal de l'herbe (4), desserrer les vis (2) des deux côtés et basculer latéralement le verrouillage (1).
- ▶ Extraire le canal de l'herbe (4) des poignées (3) et le mettre de côté.

27.1.2 Monter le canal de l'herbe

Pour une vue d'ensemble des couples de serrage, *voir Page 446*.

- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 35*.
- ✓ Le couvercle flux du fourrage est démonté, *voir Page 313*.

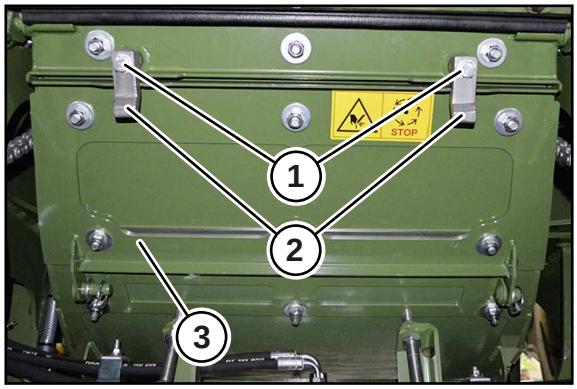


BX002-014

- ▶ S'assurer que le verrouillage (1) sur les deux côtés se trouve à l'horizontale.
- ▶ Insérer le canal de l'herbe (4) au niveau des poignées (3) jusqu'en butée.
- ▶ Basculer le verrouillage (1) sur les deux côtés vers le bas et bloquer avec la vis (2).

27.1.3 Ouvrir la trappe de maintenance du canal de transfert

Pour une vue d'ensemble des couples de serrage, *voir Page 446*.



BXG000-085

- Desserrer les vis six pans (1) et déplacer latéralement les pièces de serrage (2).
- Basculer la trappe de maintenance (3) vers le bas.
- Après les travaux de maintenance, il convient de basculer la trappe de maintenance (3) vers le haut, de tourner la pièce de serrage (2) devant la trappe de maintenance et de verrouiller au moyen des vis six pans (1).

27.1.4 Démonter le fond du tambour et le fond à barettes (pour la version "Fond à barettes")

Les étapes de travail pour le démontage du fond du tambour et du fond à barettes (pour la version avec « fond à barettes ») sont identiques.

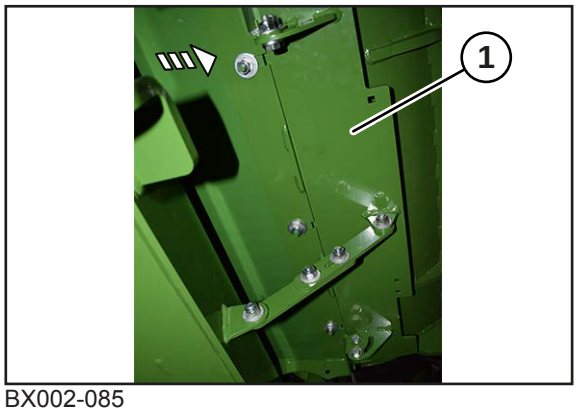
Pour une vue d'ensemble des couples de serrage, *voir Page 446*.

- ✓ Le contre-couteau est éloigné du tambour hacheur, *voir Page 506*.
- ✓ Le mécanisme élévateur se trouve dans la position la plus élevée, *voir Page 376*
- ✓ Le tambour hacheur est bloqué, *voir Page 518*
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 35*.

AVERTISSEMENT ! Risque d'écrasement dû à l'affaissement du groupe de hachage. Si le groupe de hachage n'est pas sécurisé contre l'affaissement, il peut s'affaisser et blesser des personnes.

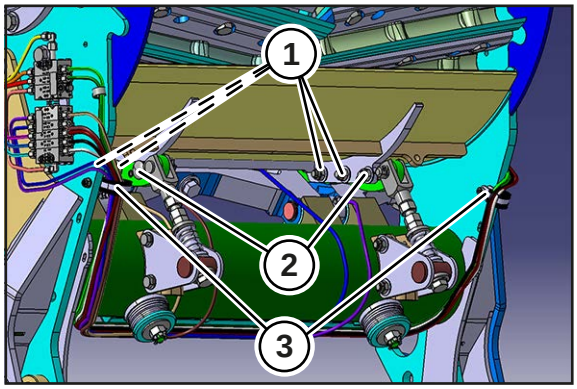
Pour étayer de manière sûre le groupe de hachage :

- Etayer exclusivement le groupe de hachage à l'aide de matériaux adaptés et bien dimensionnés qui ne risquent pas de se briser ou de céder sous la contrainte. (□Les crics ne conviennent pas comme appui ou étayage sûr et ne peuvent donc pas être utilisés à ces fins.)



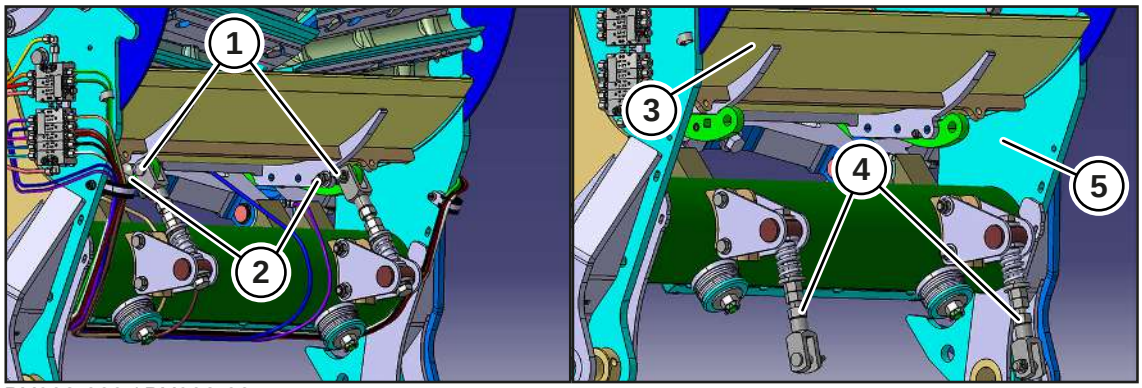
BX002-085

- Démonter le déflecteur (1) et le mettre de côté avec le matériel de montage.



BX002-082

- Démonter les colliers (3).
- Démonter les vis (1).
- Desserrer les vis (2).



BX002-083 / BX002-084

- Démonter les boulons (1).
- Démonter les vis (2).
- Basculer les chapes (4) vers le bas.

AVERTISSEMENT ! Risque de blessures du à la chute du fond du tambour (1). Le fond du tambour (1) pèse 30 kg.

- Soulever le fond du tambour (3) et l'extraire par le bas du capot du tambour hacheur (5).

27.1.5 Monter le fond du tambour et le fond à barettes (pour la version "Fond à barettes")

Les étapes de travail pour le montage du fond du tambour et du fond à barettes (pour la version avec « fond à barettes ») sont identiques.

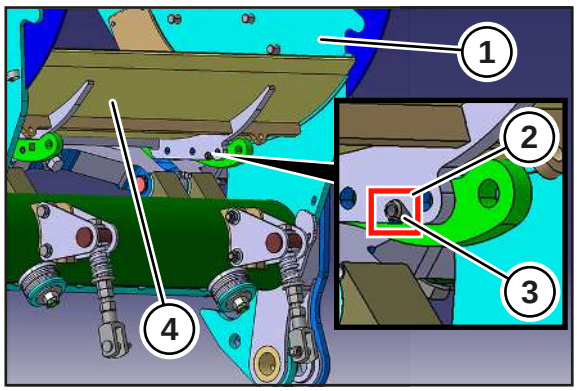
Pour une vue d'ensemble des couples de serrage, *voir Page 446*.

- ✓ Le contre-couteau est éloigné du tambour hacheur, *voir Page 506*.
- ✓ Le mécanisme élévateur se trouve dans la position la plus élevée, *voir Page 376*
- ✓ Le tambour hacheur est bloqué, *voir Page 518*
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 35*.

AVERTISSEMENT ! Risque d'écrasement dû à l'affaissement du groupe de hachage. Si le groupe de hachage n'est pas sécurisé contre l'affaissement, il peut s'affaisser et blesser des personnes.

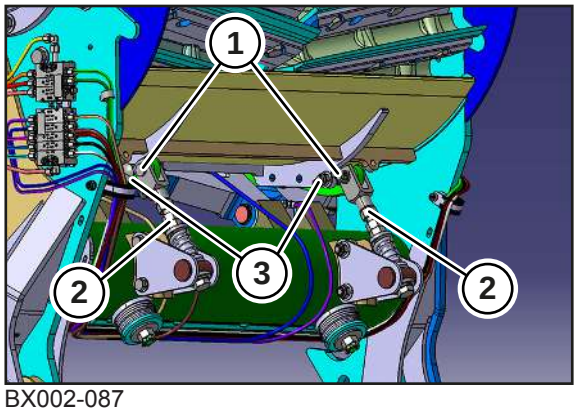
Pour étayer de manière sûre le groupe de hachage :

- Etayer exclusivement le groupe de hachage à l'aide de matériaux adaptés et bien dimensionnés qui ne risquent pas de se briser ou de céder sous la contrainte. (□Les crics ne conviennent pas comme appui ou étayage sûr et ne peuvent donc pas être utilisés à ces fins.)



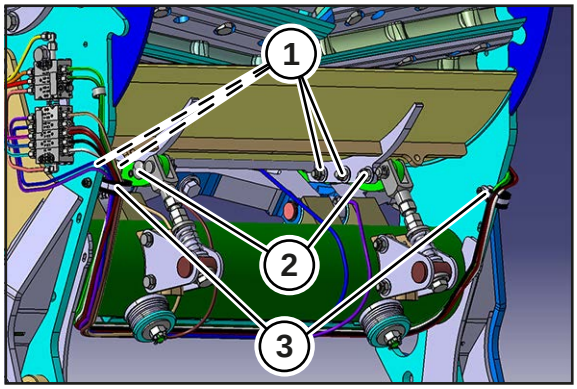
BX002-086

- Introduire le fond du tambour (4) par le bas dans le capot du tambour hacheur (1) de sorte que la tige (3) se trouve dans l'encoche (2) sur l'entretoise du fond du tambour.



BX002-087

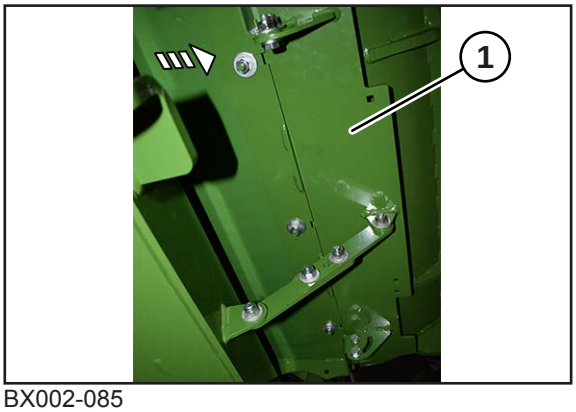
- Monter les vis (3), mais pas encore les serrer à fond.
- Basculer les chapes (2) vers le haut.
- Monter les boulons (1) et les bloquer à l'aide des goupilles fendues.



BX002-082

- Serrer les vis (2).
- Monter et serrer les vis (1).

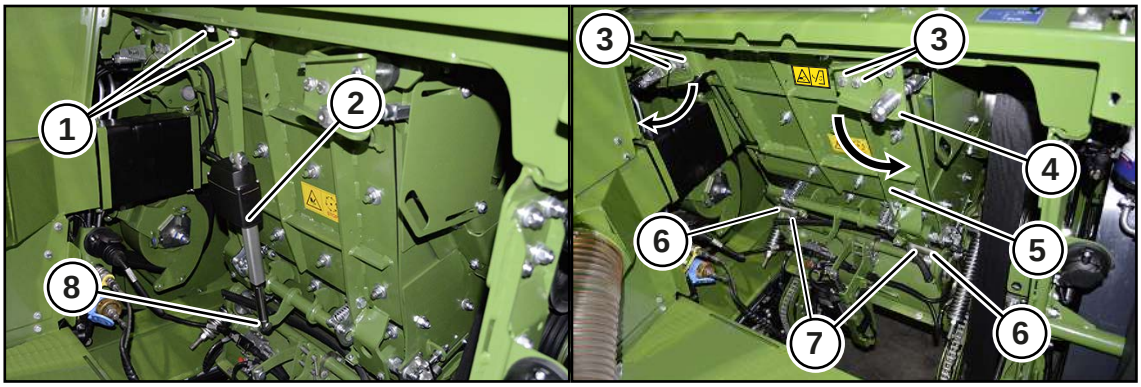
- Monter les colliers (3).



BX002-085

- Monter le déflecteur (1).
- Régler le fond du tambour, *voir Page 425*.

27.1.6 Démonter la paroi arrière de l'accélérateur d'éjection



BXG001-127

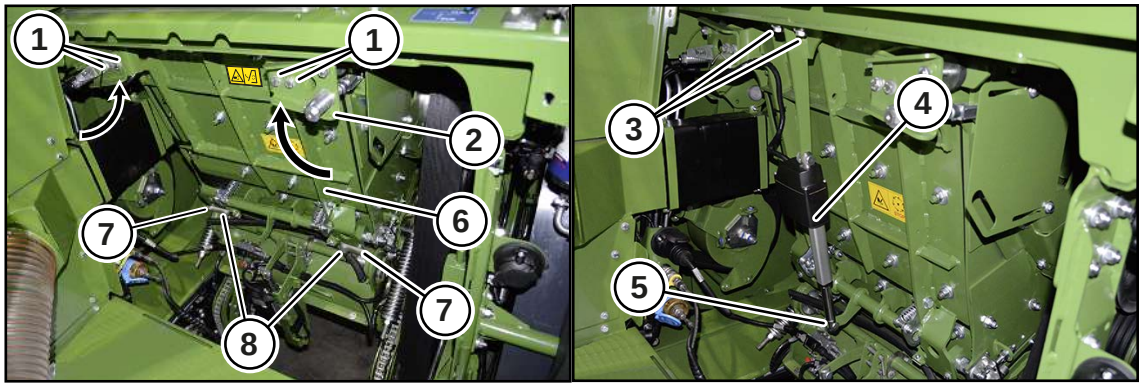
- Démonter les vis six pans (1, 8) et démonter le moteur de réglage (2) de la paroi arrière de l'accélérateur d'éjection.
- Démonter les vis (7).
- Démonter les boulons (6).
- Démonter les vis (3).

AVERTISSEMENT ! Risque de blessures dû à la paroi arrière de l'accélérateur d'éjection (5) desserrée. Sécuriser la paroi arrière de l'accélérateur d'éjection (5) contre les chutes.

- Basculer l'équerre de fixation (4) vers l'extérieur.
- Démonter la paroi arrière de l'accélérateur d'éjection (5) d'abord vers le haut et ensuite vers l'arrière.
- Remonter la paroi arrière de l'accélérateur d'éjection (5), *voir Page 547*.

27.1.7 Monter la paroi arrière de l'accélérateur d'éjection

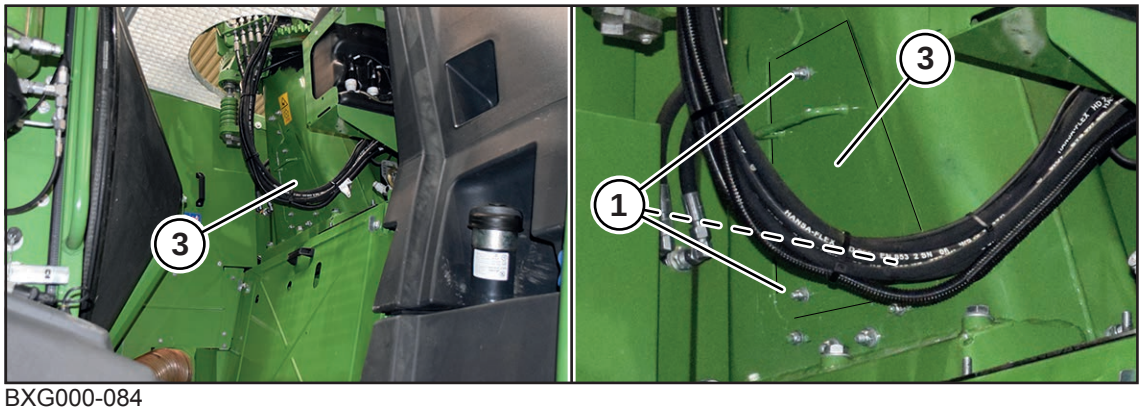
Pour une vue d'ensemble des couples de serrage, *voir Page 446*.



BXG002-128

- Monter la paroi arrière de l'accélérateur d'éjection (6).
- Basculer l'équerre de fixation (2) vers l'intérieur.
- Monter les vis (1).
- Monter le boulon (7).
- Monter les vis (8).
- Monter le moteur de réglage (4) de la paroi arrière de l'accélérateur d'éjection avec les vis six pans (3, 5).
- Régler la paroi arrière de l'accélérateur d'éjection, *voir Page 427*.

27.1.8 Démonter la trappe de maintenance dans le support de canal



BXG000-084

- Dévisser les vis six pans (1).
- Retirer la trappe de maintenance (3).
- Après les travaux de maintenance, remonter la trappe de maintenance (3) et la visser à l'aide des vis six pans (1).

27.1.9 Ouvrir la trappe de maintenance dans l'arceau éjecteur

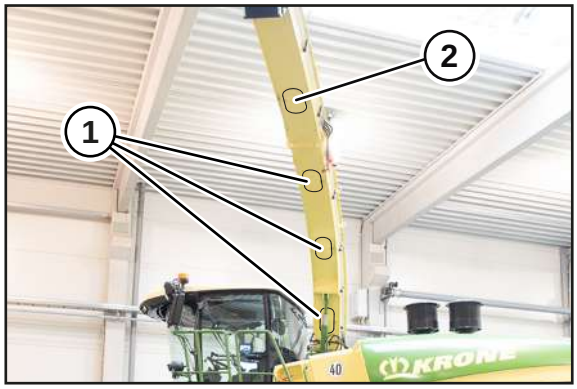
⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures par chute

Lors des travaux sur des zones hautes de la machine, il y a risque de chute. Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort.

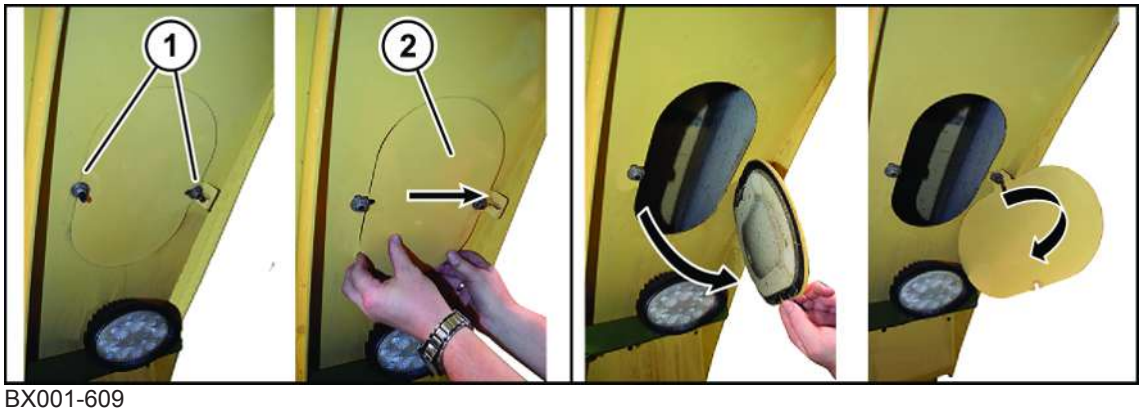
- Veiller à une bonne stabilité.
- Utiliser une protection antichute adaptée.
- Sécuriser la zone en dessous du point de montage par la chute l'objets.

Pour une vue d'ensemble des couples de serrage, *voir Page 446*.



BX002-079

- Pour ouvrir les trappes de maintenance (1), basculer l'arceau éjecteur vers l'avant et la gauche et l'abaisser jusqu'à ce que la trappe de maintenance soit accessible depuis la plate-forme.
- Pour ouvrir la trappe de maintenance (2) (pour la version "Rallonge de l'arceau éjecteur"), basculer l'arceau éjecteur vers l'avant et la gauche et l'abaisser jusqu'à ce que les trappes de maintenance soient accessibles depuis le sol.



BX001-609

- Desserrer les écrous (1) et glisser latéralement la trappe de maintenance (2).
- Ouvrir la trappe de maintenance et la retourner.
- Une fois les travaux de maintenance terminés, retourner la trappe de maintenance (2), puis la refermer.
- Glisser la trappe de maintenance (2) dans la position d'origine et serrer les vis (1).

27.2 Maintenance du broyeur

Avant l'utilisation du broyeur, il est conseillé d'effectuer un contrôle relatif à l'usure des rouleaux. Les rouleaux usés ne permettent pas d'atteindre la qualité de conditionnement souhaitée et la matière récoltée ne sera plus aussi bien absorbée, ce qui peut entraîner des engorgements.

BX001-315

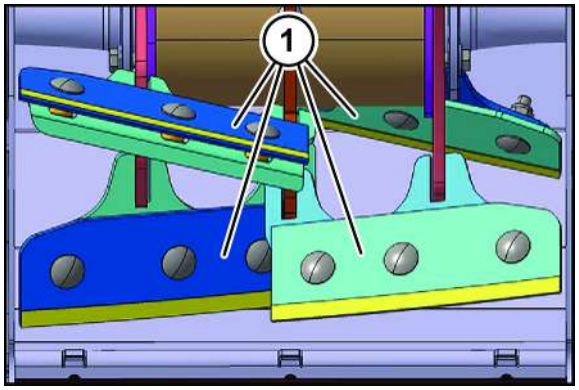
✓ Pour contrôler l'usure des rouleaux, le broyeur doit être démonté ou le dispositif de pivotement doit être amené au maximum vers l'arrière.

▶ Poser une règle (1) sur une dent des rouleaux.

▶ Il est préférable que l'écart entre le rouleau et la règle ne soit pas supérieur à X=1 mm. Sinon il est conseillé de remplacer les rouleaux.

27.3 Maintenance - Accélérateur d'éjection

27.3.1 Contrôler les pelles d'éjection

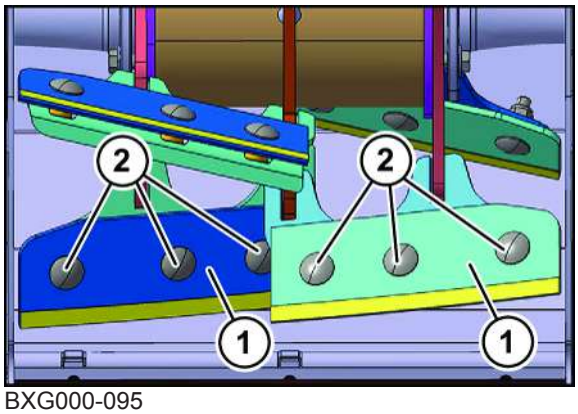


BXG000-094

▶ Il faut démonter la trappe de maintenance du support de canal pour contrôler les pelles d'éjection (1).

▶ Étudier attentivement les pelles d'éjection :
Il ne devrait y avoir aucune détérioration importante, par ex. due à des pierres et qui conduirait à un enroulement de fourrage autour de la pelle d'éjection.
- Les bords des pelles d'éjection ne doivent pas présenter une érosion trop importante afin que l'écart par rapport à la paroi arrière soit toujours uniforme.

27.3.2 Démontage et montage des pelles d'éjection



BXG000-095

Démonter les pelles d'éjection

Condition préalable :

✓ La paroi arrière de l'accélérateur d'éjection est démontée, *voir Page 547*.

- ▶ Démonter les raccords à vis (2) en vue d'ôter les pelles d'éjection.
- ▶ Retirer les pelles d'éjection (1).

Monter les pelles d'éjection

AVIS

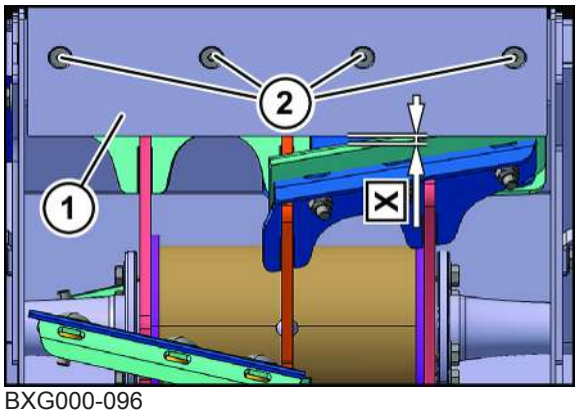
Dégâts sur l'accélérateur d'éjection

Si les pelles d'éjection ne sont pas remplacées par paire, cela peut engendrer un balourd lors de l'exploitation de la machine et, par la même occasion, des dommages consécutifs sur la machine.

- ▶ Les pelles d'éjection doivent toujours être remplacées par paire, à savoir les pelles d'éjection installées l'une en face de l'autre.

- ▶ Nettoyer la surface d'appui du rotor.
- ▶ Fixer en serrant à la main les nouvelles pelles d'éjection (1) au moyen de vis neuves (2).
- ▶ Tirer les pelles d'éjection vers l'extérieur (vers la paroi arrière) et serrer les vis (2) avec un couple de serrage de 95 Nm.
- ▶ Contrôler la distance du racloir et si nécessaire régler, *voir Page 552*.
- ▶ Monter la paroi arrière de l'accélérateur d'éjection.
- ▶ Contrôler les réglages de la paroi arrière par rapport aux pelles d'éjection et si nécessaire régler, *voir Page 427*.

27.3.3 Contrôler et régler le racloir de l'accélérateur d'éjection



BXG000-096

Contrôler le racloir

- Il faut démonter la trappe de maintenance du support de canal pour contrôler le racloir.
- Étudier attentivement le racloir :
  Il ne devrait y avoir aucune détérioration importante, par ex. due à des pierres.
  - Les bords du racloir ne doivent pas présenter une érosion trop importante afin que l'écart par rapport à la pelle d'éjection soit toujours uniforme.

Remplacer le racloir:

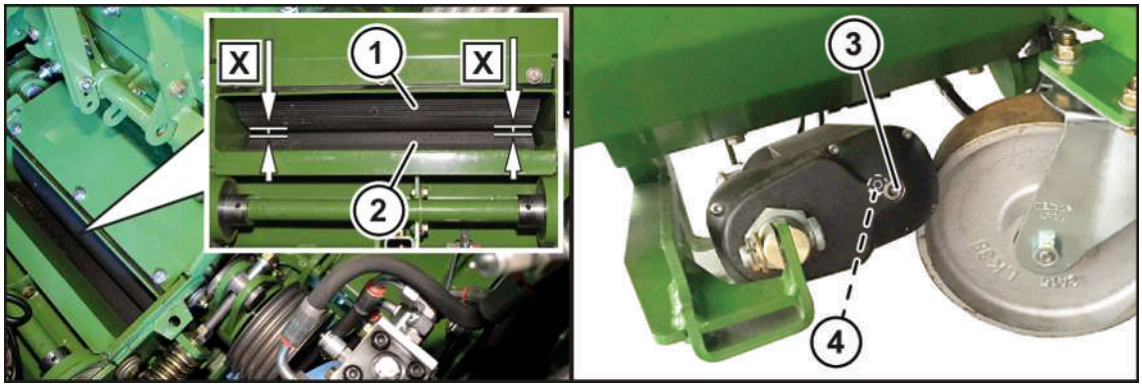
✓ La paroi arrière de l'accélérateur d'éjection est démontée, *voir Page 547*.

- Retirer les vis (2) pour démonter le racloir (1).
- Retirer le racloir et le remplacer par un racloir neuf.
- Monter le racloir neuf en le fixant par serrage à main au moyen des deux vis extérieures.
- Positionner le racloir de sorte que l'écart entre le racloir et la pelle d'éjection soit identique sur toute la largeur, **X =1 mm**.
- Monter les deux vis centrales avec un frein de vis en serrant "Moyennement" et avec un couple de serrage de 39 Nm.
- Démonter les deux vis extérieures et monter avec un frein de vis en serrant "Moyennement" et avec un couple de serrage de 39 Nm.
- Monter la paroi arrière de l'accélérateur d'éjection.
- Contrôler les réglages de la paroi arrière par rapport aux pelles d'éjection et si nécessaire régler, *voir Page 427*.

27.4 Réglages du broyeur

AVIS
Détérioration du moteur de réglage dû à la visseuse à percussion Si la vis du moteur de réglage est vissée à l'aide d'une visseuse à percussion, le moteur de réglage en sera détérioré. ▶ Visser la vis du moteur de réglage uniquement à la main à l'aide d'une clé à six pans creux.

Pour une vue d'ensemble des couples de serrage, *voir Page 446*.

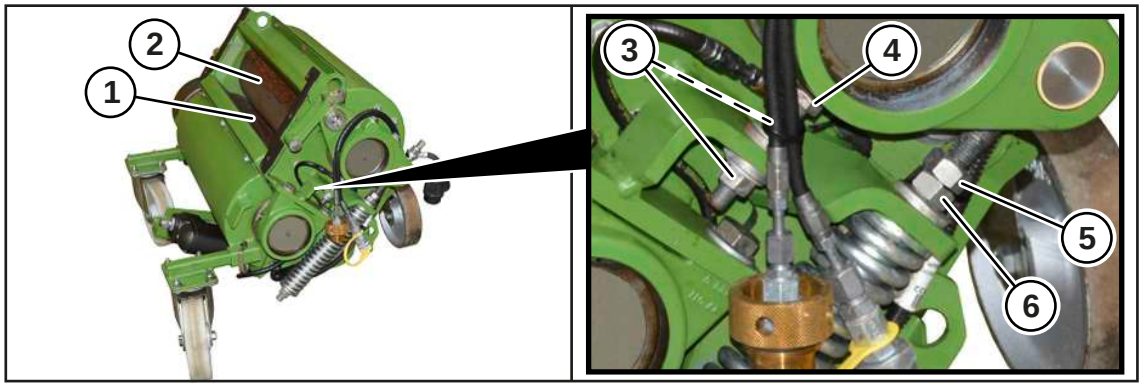


BX001-418 / BX002-049

Si l'écart des rouleaux X mesuré entre les rouleaux du broyeur (1, 2) diverge par rapport aux indications dans le terminal ou si l'écart X des rouleaux gauche et droit n'est pas identique, les butées sur le broyeur doivent être réglées.

Avant le réglage du broyeur, il est nécessaire de s’assurer que le moteur de réglage du broyeur est entièrement sorti :

- Démonter la vis (3) à l’aide d'une clé à six pans creux de 6.
- Sortir intégralement le moteur de réglage manuellement avec la vis de réglage (4) en utilisant une clé à six pans creux de 6.
- Monter la vis (3).



BXG000-131

- Régler l’écart (X) des rouleaux du broyeur (1, 2) dans le terminal sur 0,5 mm, *voir Page 155*.
- Mesurer l’écart (X) des rouleaux du broyeur (1, 2) à l’aide d’une jauge d'épaisseur sur le côté gauche et droit du broyeur.

Si l’écart des deux côtés du broyeur est égal à X = 0,5 mm, le réglage est correct.

Si la distance des deux côtés du broyeur n’est pas égale à X = 0,5 mm, les butées du broyeur doivent être ajustées.

Pour régler les butées du broyeur, il convient d'effectuer d’abord les opérations suivantes sur un côté du broyeur :

- Desserrer les écrous (3).
- Pour retirer la tête de vis du carter, il convient d’enfoncer la vis (4).
- Desserrer le contre-écrou (5).
- A l’aide de l’écrou (6), régler l’écart des rouleaux du broyeur jusqu’à ce que l’écart soit égal à X=0,5 mm.
- Serrer le contre-écrou (5).

- ▶ Dévisser la vis (4) jusqu'à ce que la tête de vis se trouve sur le carter.
- ▶ Serrer les écrous (3).
- ▶ Enfin, effectuer ces opérations sur l'autre côté du broyeur.

Une fois l'écart des rouleaux du broyeur réglé sur les deux côtés :

- ▶ Mesurer l'écart X des rouleaux du broyeur (1, 2) à l'aide d'une jauge d'épaisseur sur le côté gauche et droit du broyeur.

Si l'écart des deux côtés du broyeur est égal à X = 0,5 mm, le réglage est correct.

Si l'écart des deux côtés du broyeur n'est pas égal à X = 0,5 mm, le réglage est incorrect.

- ▶ Répéter les opérations de réglage.

27.5 Maintenance peigne à spathes (pour la version avec « peigne à spathes »)

Pour une vue d'ensemble des couples de serrage, *voir Page 446*.

- ▶ Démonter la trappe de maintenance du conduit de transfert.
- ▶ Contrôler l'usure des couteaux du peigne à spathes par l'ouverture du conduit de transfert.

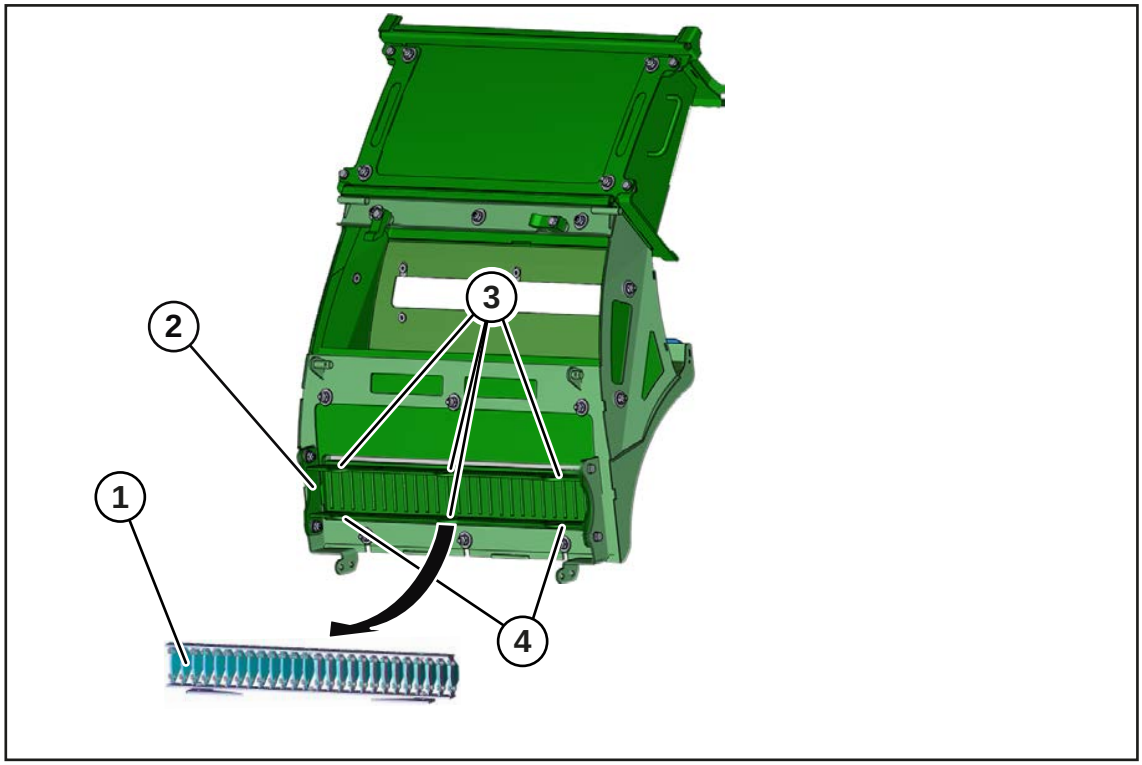
Si les couteaux peuvent encore être utilisés :

- ▶ Monter la trappe de maintenance du conduit de transfert.

Si les couteaux sont usés et ne peuvent plus être utilisés :

- ▶ Démonter le porte-couteau et remplacer le jeu de couteaux complet.

Démonter le support couteau :

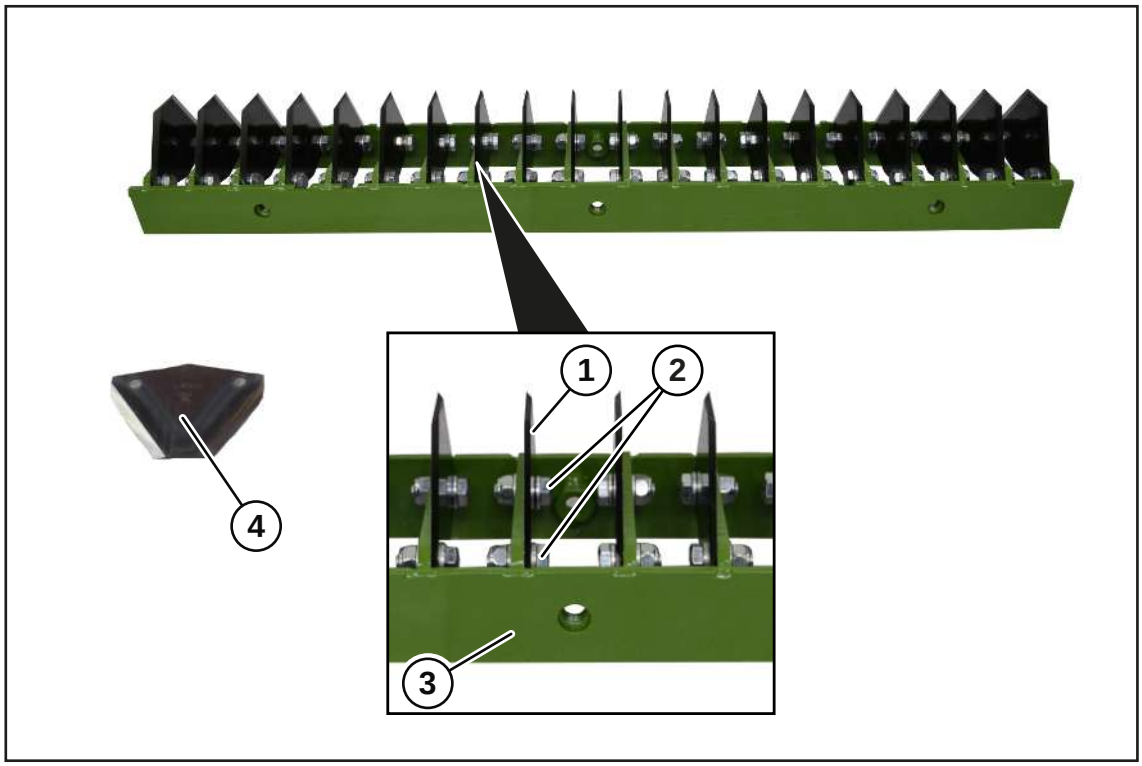


BX002-078

AVERTISSEMENT ! Danger dû aux couteaux tranchants ! Porter des gants de protection appropriés.

- ▶ Démonter les raccords vissés (3 4) et retirer le support couteau (1) du peigne à spathes (2).

Remplacer les couteaux du peigne à spathes



BX002-647

Pos.	Quantité	Désignation
(A)	40x	Vis six pans M6 x 16 Zn8
(B)	80x	Rondelle 6,4 x 12 x 1,6 Zn8
(C)	40x	Écrou de blocage M6 Zn8

AVERTISSEMENT ! Danger dû aux couteaux tranchants ! Porter des gants de protection appropriés.

- Démonter le couteau (1) à remplacer.
- Prendre un nouveau couteau (4) et l'insérer dans le support couteau (3). Veiller à ce que les surfaces des tranchants soient orientées vers le centre ; ce qui signifie que le sens de montage des couteaux (1) change à partir du centre du support couteau (3).
- Visser le couteau à l'aide du matériel de vissage (2) (A, B, C).
- Lorsque tous les couteaux sont remplacés, monter le support couteau (3) sur le peigne à spathes, *voir Page 299*.

28 Maintenance – Circuits hydrauliques

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- En vue d'éviter tout accident, il est indispensable de lire et de prendre en compte les consignes de sécurité fondamentales, *voir Page 19*.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, *voir Page 35*.

⚠ AVERTISSEMENT

Les flexibles hydrauliques sont sujets au vieillissement

Les flexibles hydrauliques peuvent s'user sous l'action de la pression, de l'exposition à la chaleur et des rayons UV. Des flexibles hydrauliques endommagés peuvent entraîner de graves blessures voire la mort.

Tous les tuyaux flexibles hydrauliques portent en imprimé la date de fabrication. L'âge peut donc être établi immédiatement.

Il est conseillé de changer les flexibles hydrauliques au terme d'une durée de vie de six ans.

- N'utiliser que les pièces de rechange d'origine pour changer les tuyaux flexibles.

AVIS

Dommages sur la machine dus à un encrassement de l'installation hydraulique

Le système hydraulique peut subir des dégâts importants lorsque des corps étrangers ou des liquides pénètrent dans le système hydraulique.

- Nettoyer les raccords hydrauliques et les composants avant le démontage.
- Obturer les raccords hydrauliques ouverts avec des capuchons de protection.
- S'assurer qu'aucun corps étranger ou liquide ne pénètre dans le système hydraulique.

AVIS

Élimination et stockage des huiles et filtres à huile usagés

Le stockage et l'élimination incorrects des huiles et filtres à huile usagés peuvent causer des dommages environnementaux.

- Stocker ou éliminer des huiles usagées et des filtres à huile conformément aux prescriptions légales.

28.1 Soupapes de limitation de pression

Les blocs de commande sont équipés de soupapes de limitation de pression. Ces soupapes ont été préréglées en usine ; il est interdit de modifier leur réglage.

AVIS
Les soupapes de limitation de pression sur la machine sont préréglées en usine. Les travaux sur les soupapes de limitation de pression sont réservés au service après-vente KRONE.

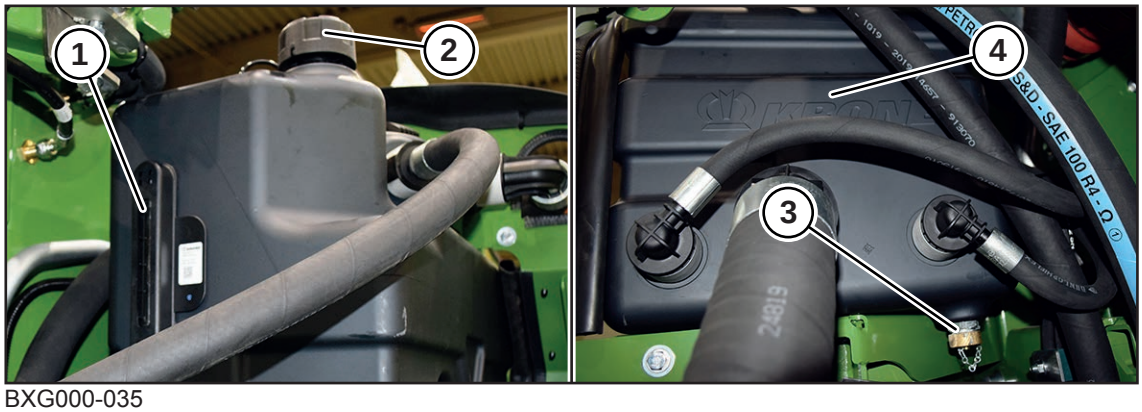
28.2 Huile hydraulique

AVIS
Dommages sur l'installation hydraulique provoqués par une huile hydraulique non autorisée L'installation hydraulique peut subir des dégâts en cas d'utilisation d'huiles hydrauliques non validées ou d'un mélange de diverses huiles. ▶ Ne jamais mélanger différentes qualités d'huile. ▶ Ne jamais utiliser d'huile moteur. ▶ Utiliser uniquement de l'huile hydraulique validée.

Quantités de remplissage et qualités d'huile, *voir Page 75*.

28.3 Effectuer la maintenance du réservoir hydraulique

Pour une vue d'ensemble des couples de serrage, *voir Page 446*.



BXG000-035

▶ Prendre en compte la procédure courante de sécurité « Effectuer correctement le contrôle de niveau d'huile, le remplacement de l'huile et de l'élément filtrant », *voir Page 36*.

Contrôler le niveau d'huile du réservoir d'huile hydraulique

INFORMATION
Contrôler le niveau d'huile, sur la version «Réservoir supplémentaire huile hydraulique » Si la machine est équipée d'un réservoir supplémentaire d'huile hydraulique, il faut faire attention au regard en verre sur le réservoir supplémentaire d'huile hydraulique en haut sur la machine pour contrôler le niveau d'huile hydraulique.

▶ Amener l'arceau éjecteur en position de parking.

Contrôle de niveau d'huile :

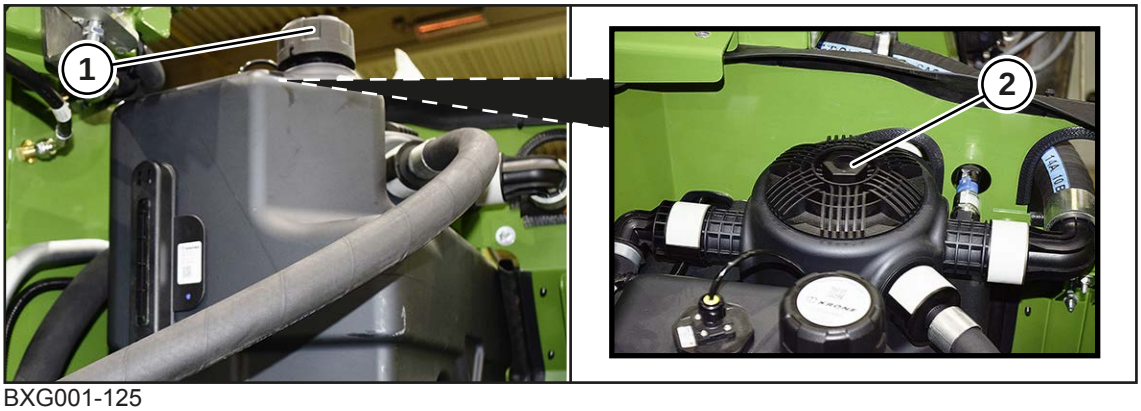
L'huile hydraulique doit arriver au milieu du regard en verre (1).

▶ Si nécessaire, ajouter de l'huile hydraulique via l'embout de remplissage de l'huile (2).

Vidange de l'huile du réservoir d'huile hydraulique

- Se doter d'un récipient (env. 130 litres).
- Nettoyer soigneusement la zone de l'embout de vidange d'huile (3).
- Disposer l'extrémité du tuyau de vidange d'huile (est fourni avec la machine) dans le récipient. Placer l'autre extrémité du tuyau sur l'embout de vidange d'huile (3) du réservoir d'huile hydraulique (4). La vanne de vidange d'huile s'ouvre ainsi automatiquement et l'huile hydraulique s'écoule dans le récipient.
- Démonter le tuyau de vidange d'huile.
- Faire l'appoint d'huile hydraulique via l'embout de remplissage de l'huile (2) du réservoir d'huile hydraulique, jusqu'au milieu du regard en verre. Quantité et spécification, *voir Page 75*.
- Faites fonctionner le moteur diesel pendant env. 10 secondes à la vitesse de ralenti inférieure.
- Couper le moteur diesel.
- Contrôler le niveau d'huile du réservoir d'huile hydraulique ; le cas échéant, ajouter de l'huile hydraulique.
- Répéter l'opération jusqu'à ce que le niveau d'huile ne baisse plus.

Remplacer le filtre d'aspiration de retour du réservoir d'huile hydraulique



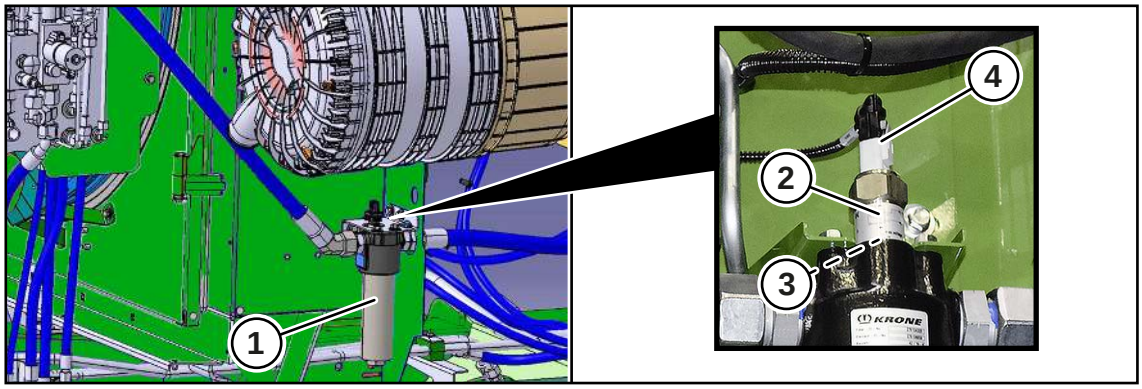
BXG001-125

✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 35*.

- Ouvrir la tubulure de remplissage de l'huile (1) du réservoir d'huile hydraulique en vue d'évacuer la pression du réservoir hydraulique.
- Dévisser le couvercle (2).
- Extraire l'élément filtrant en lui imprimant une légère rotation et laisser ensuite l'huile hydraulique s'écouler lentement.
- Nettoyer le carter et le couvercle.
- Mouiller les surfaces d'étanchéité et les joints toriques du nouvel élément filtrant avec de l'huile et l'installer en lui imprimant une légère rotation.
- Poser le couvercle (2) et visser à un couple de serrage de 45 Nm.
- Fermer la tubulure de remplissage d'huile (1) du réservoir d'huile hydraulique.
- Démarrer le moteur diesel et laisser fonctionner à la vitesse de ralenti.
- Contrôler l'étanchéité du filtre d'aspiration de retour.

28.4 Remplacer le filtre haute pression

Pour une vue d'ensemble des couples de serrage, *voir Page 446*.



BXG000-071

Le filtre haute pression (1) est équipé d'un indicateur de contamination électrique (4).

Remplacer le filtre haute pression

✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 35*.

- Démonter et nettoyer le carter de filtre (1).
- Retirer l'élément filtrant (2) du logement en effectuant de légers mouvements de va-et-vient vers le bas et remplacer par un élément filtrant neuf.
- Contrôler l'endommagement du joint torique (3) et remplacer si nécessaire.
- Mouiller le filet et les surfaces d'étanchéité avec de l'huile hydraulique.
- Monter le carter de filtre (1).
- Démarrer le moteur diesel et contrôler l'étanchéité des raccords vissés du filtre haute pression.

28.5 Contrôler les flexibles hydrauliques

Les flexibles hydrauliques sont sujets au vieillissement naturel. Leur durée d'utilisation est donc limitée. La durée d'utilisation conseillée s'élève à 6 ans, durée de stockage maximale de 2 ans comprise. Tous les flexibles hydrauliques portent en imprimé la date de fabrication. Lors du contrôle des flexibles hydrauliques, les conditions nationales spécifiques (par ex. BGVU) doivent être prises en compte.

Effectuer un contrôle visuel

- Vérifier la présence de fuites et de dommages sur les flexibles hydrauliques en effectuant un contrôle visuel et, si nécessaire, faire remplacer par un personnel qualifié et agréé.

29 Maintenance – Réducteur

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- En vue d'éviter tout accident, il est indispensable de lire et de prendre en compte les consignes de sécurité fondamentales, *voir Page 19*.

⚠ AVERTISSEMENT

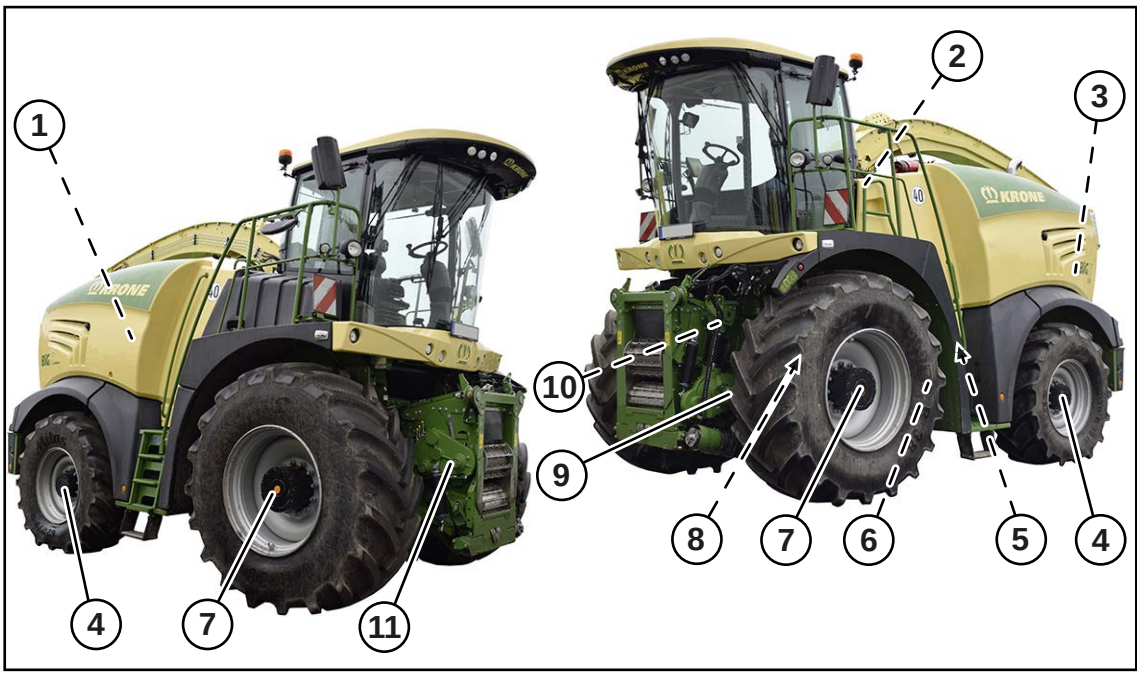
Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, *voir Page 35*.

✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 35*.

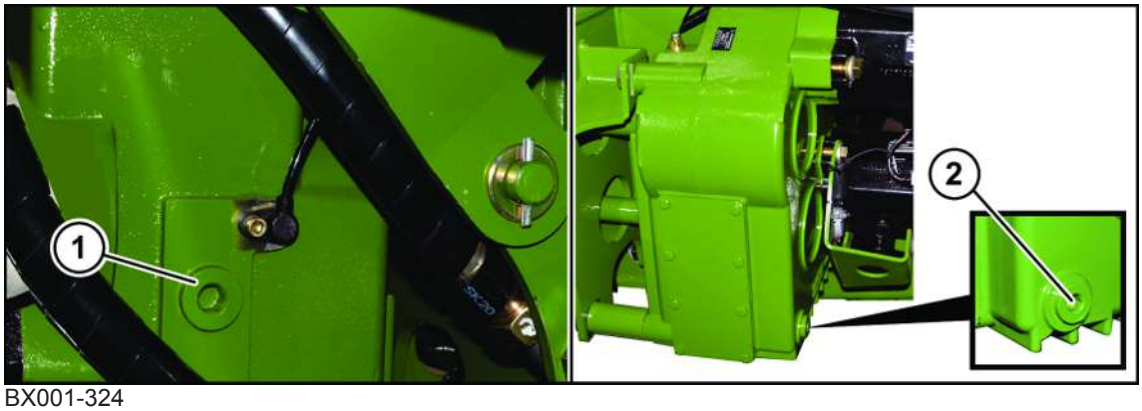
29.1 Vue d'ensemble des boîtes de vitesses



BXG000-036

1	Boîte de ventilateur	7	Réducteur de roues avant
2	Entraînement de rotation de l'arceau éjecteur	8	Boîte de vitesses pour longueurs de coupe VariLOC
3	Boîte de transmission principale	9	Boîte des rouleaux en bas
4	Réducteur de roues arrière (sur la version « traction 4 roues »)	10	Engrenage intermédiaire engagement
5	Engrenage intermédiaire	11	Boîte des rouleaux en haut
6	Boîte de distribution		

29.2 Effectuer la maintenance de la boîte de distribution



BX001-324

- Prendre en compte la procédure courante de sécurité « Effectuer correctement le contrôle de niveau d'huile, le remplacement de l'huile et de l'élément filtrant », *voir Page 36*.

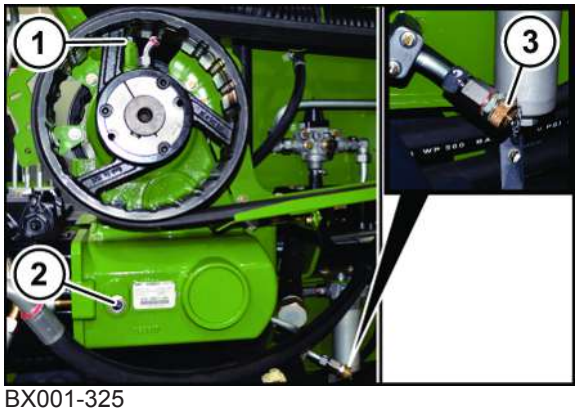
Contrôler le niveau d'huile

- Démonter la vis obturatrice de l’alésage de contrôle (1).
  - ⇨ Si l’huile atteint l’alésage de contrôle (1) :
  - Monter la vis obturatrice de l’alésage de contrôle (1), couple de serrage *voir Page 448*.
  - ⇨ Si l’huile n’atteint pas l’alésage de contrôle (1) :
  - Faire l’appoint d’huile neuve jusqu’à l’alésage de contrôle (1) via l’alésage de contrôle (1).
  - Monter la vis obturatrice de l’alésage de contrôle (1), couple de serrage *voir Page 448*.

Vidange d’huile

- ✓ Un récipient approprié est disponible pour l'huile qui ressort.
- Démonter la vis obturatrice de l’alésage de contrôle (1) et la vis de vidange (2) et récupérer l'huile dans le réservoir.
- Monter la vis de vidange (2), couple de serrage *voir Page 448*.
- Faire l’appoint d’huile neuve jusqu’à l’alésage de contrôle (1) via l’alésage de contrôle (1).
- Monter la vis obturatrice de l’alésage de contrôle (1), couple de serrage *voir Page 448*.

29.3 Effectuer la maintenance de l'engrenage intermédiaire



BX001-325

- Prendre en compte la procédure courante de sécurité « Effectuer correctement le contrôle de niveau d'huile, le remplacement de l'huile et de l'élément filtrant », *voir Page 36*.

Contrôler le niveau d'huile

- Démarrer le moteur diesel, activer l'embrayage principal, laisser tourner les deux pendant 1 min et arrêter ensuite le moteur diesel.

Le niveau d'huile doit arriver jusqu'au milieu du regard en verre (2).

Si l'huile n'atteint pas le milieu du regard en verre (2) :

- Démonter la vis obturatrice de l'orifice de remplissage d'huile (1).
- Ajouter de l'huile jusqu'au milieu du regard en verre (2) via l'orifice de remplissage de l'huile (1).
- Monter la vis obturatrice de l'orifice de remplissage de l'huile (1), couple de serrage *voir Page 448*.

Vidange d'huile :

✓ Un récipient approprié est disponible pour l'huile qui ressort.

- Démonter la vis obturatrice de l'orifice de remplissage d'huile (1).
- Démonter le capuchon de l'embout de vidange (3) et vidanger l'huile.
- Monter le capuchon de l'embout de vidange (3), couple de serrage *voir Page 448*.
- Ajouter de l'huile neuve jusqu'au milieu du regard (2) via l'orifice de remplissage de l'huile (1).
- Monter la vis obturatrice de l'orifice de remplissage d'huile (1), couple de serrage *voir Page 448*.

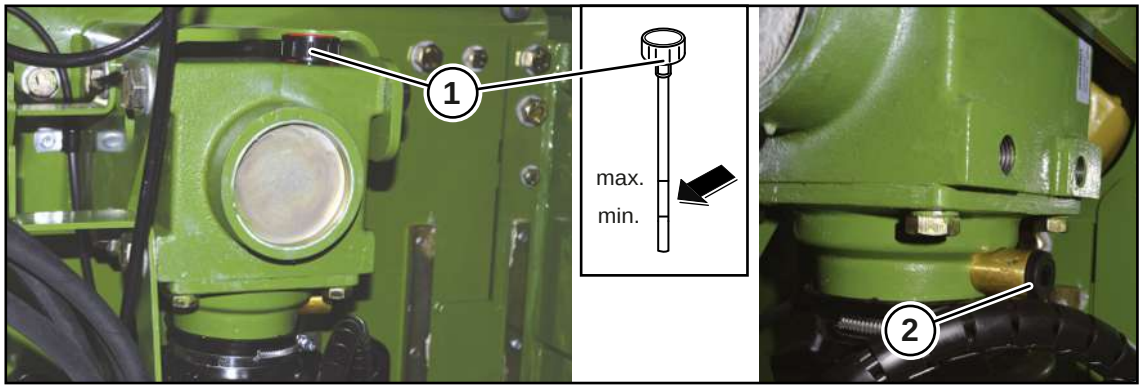
29.4 Maintenance de l'engrenage intermédiaire engagement

AVIS

Dommages sur l'engrenage en raison d'une quantité erronée d'huile

Si l'engagement ne se trouve pas à l'horizontale lors du contrôle de niveau d'huile du moteur et de la vidange de l'huile, il risque d'y avoir trop ou pas suffisamment d'huile dans l'engrenage.

- S'assurer que le couvercle du carter d'engagement est à l'horizontale lors du contrôle de niveau d'huile et de la vidange de l'huile.



BXG001-112

- Prendre en compte la procédure courante de sécurité « Effectuer correctement le contrôle de niveau d'huile, le remplacement de l'huile et de l'élément filtrant », *voir Page 36*.

Contrôler le niveau d’huile

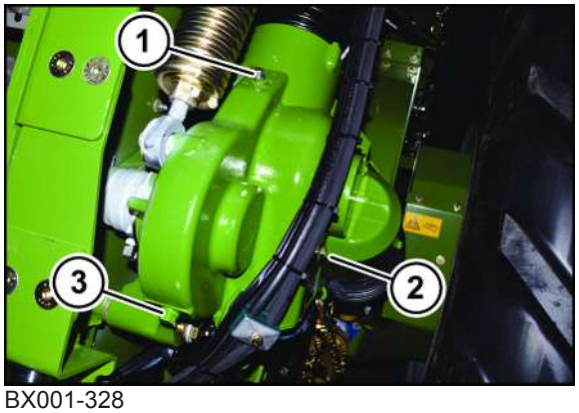
- Nettoyer soigneusement la zone de la tige de jaugeage (1).
- Extraire la tige de jaugeage (1), la nettoyer puis l'insérer complètement. Utiliser un chiffon non pelucheux pour nettoyer la tige de jaugeage.
- Extraire la tige de jaugeage (1) et contrôler le niveau d'huile.
  - ⇨ Si le niveau d'huile affiché se situe entre les marquages « min. » et « max. » :
  - Insérer la jauge d'huile (1).
  - ⇨ Si le niveau d'huile affiché est inférieur au marquage « min. » :
  - Faire l'appoint d'huile via l'orifice de remplissage.
  - Contrôler le niveau d'huile.

Vidange d’huile

- ✓ Un récipient approprié est disponible pour l'huile qui ressort.
- Dévisser la jauge d'huile (1).
- Démonter la vis de vidange (2) et vidanger l’huile.
- Monter la vis de vidange (2), couple de serrage *voir Page 448*.
- Faire l'appoint d'huile neuve via l'orifice de remplissage.
- Contrôler le niveau d'huile.

29.5 Effectuer la maintenance du réducteur des rouleaux en bas

AVIS
Dommages sur l'engrenage en raison d'une quantité erronée d'huile Si l'engagement ne se trouve pas à l'horizontale lors du contrôle de niveau d'huile du moteur et de la vidange de l'huile, il risque d'y avoir trop ou pas suffisamment d'huile dans l'engrenage. - S'assurer que le couvercle du carter d'engagement est à l'horizontale lors du contrôle de niveau d'huile et de la vidange de l'huile.



BX001-328

- Prendre en compte la procédure courante de sécurité « Effectuer correctement le contrôle de niveau d'huile, le remplacement de l'huile et de l'élément filtrant », *voir Page 36*.

Contrôler le niveau d'huile

- Démarrer le moteur diesel, activer l'embrayage principal, laisser tourner les deux pendant 1 min et arrêter ensuite le moteur diesel.

Le niveau d'huile doit arriver jusqu'au milieu du regard en verre (2).

Si l'huile n'atteint pas le milieu du regard en verre (2) :

- Démonter la vis obturatrice de l'orifice de remplissage d'huile (1).
- Ajouter de l'huile jusqu'au milieu du regard en verre (2) via l'orifice de remplissage de l'huile (1).
- Monter la vis obturatrice de l'orifice de remplissage de l'huile (1), couple de serrage *voir Page 448*.

Vidange d'huile

✓ Un récipient approprié est disponible pour l'huile qui ressort.

- Dévisser la vis obturatrice de l'orifice de remplissage de l'huile (1).
- Démonter la vis de vidange (3) et vidanger l'huile.
- Monter la vis de vidange (3), couple de serrage*voir Page 448*.
- Remplir d'huile neuve via l'orifice de remplissage de l'huile (1) jusqu'au milieu du regard en verre (2).
- Visser la vis obturatrice de l'orifice de remplissage (1) et la serrer à fond, couple de serrage*voir Page 448*.

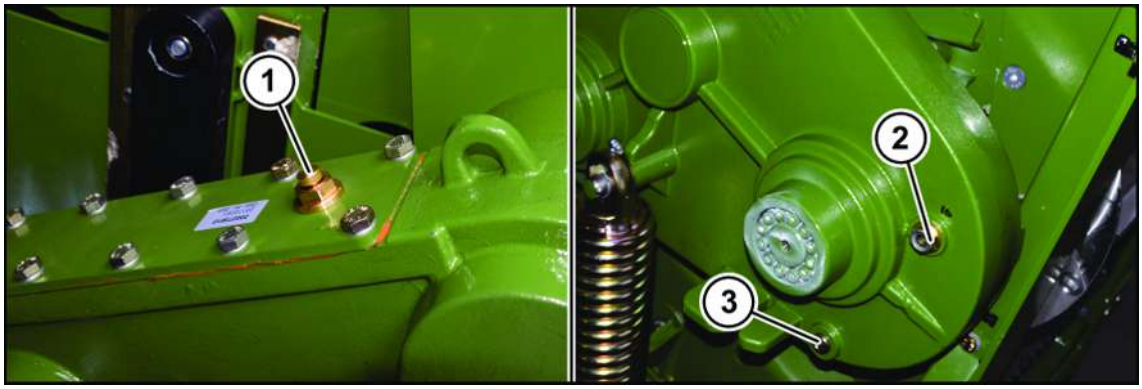
29.6 Effectuer la maintenance du réducteur des rouleaux en haut

AVIS

Dommages sur l'engrenage en raison d'une quantité erronée d'huile

Si l'engagement ne se trouve pas à l'horizontale lors du contrôle de niveau d'huile du moteur et de la vidange de l'huile, il risque d'y avoir trop ou pas suffisamment d'huile dans l'engrenage.

- S'assurer que le couvercle du carter d'engagement est à l'horizontale lors du contrôle de niveau d'huile et de la vidange de l'huile.



BXG001-109

- Prendre en compte la procédure courante de sécurité « Effectuer correctement le contrôle de niveau d'huile, le remplacement de l'huile et de l'élément filtrant », *voir Page 36*.

Contrôler le niveau d'huile

- Démarrer le moteur diesel, activer l'embrayage principal, laisser tourner les deux pendant 1 min et arrêter ensuite le moteur diesel.

Le niveau d'huile doit arriver jusqu'au milieu du regard en verre (2).

Si l'huile n'atteint pas le milieu du regard en verre (2) :

- Démonter la vis obturatrice de l'orifice de remplissage d'huile (1).
- Ajouter de l'huile jusqu'au milieu du regard en verre (2) via l'orifice de remplissage de l'huile (1).
- Monter la vis obturatrice de l'orifice de remplissage de l'huile (1), couple de serrage *voir Page 448*.

Vidange d'huile

✓ Un récipient approprié est disponible pour l'huile qui ressort.

- Dévisser la vis obturatrice de l'orifice de remplissage de l'huile (1).
- Démonter la vis de vidange (3) et vidanger l'huile.
- Monter la vis de vidange (3), couple de serrage*voir Page 448*.
- Remplir d'huile neuve via l'orifice de remplissage de l'huile (1) jusqu'au milieu du regard en verre (2).
- Visser la vis obturatrice de l'orifice de remplissage (1) et la serrer à fond, couple de serrage*voir Page 448*.

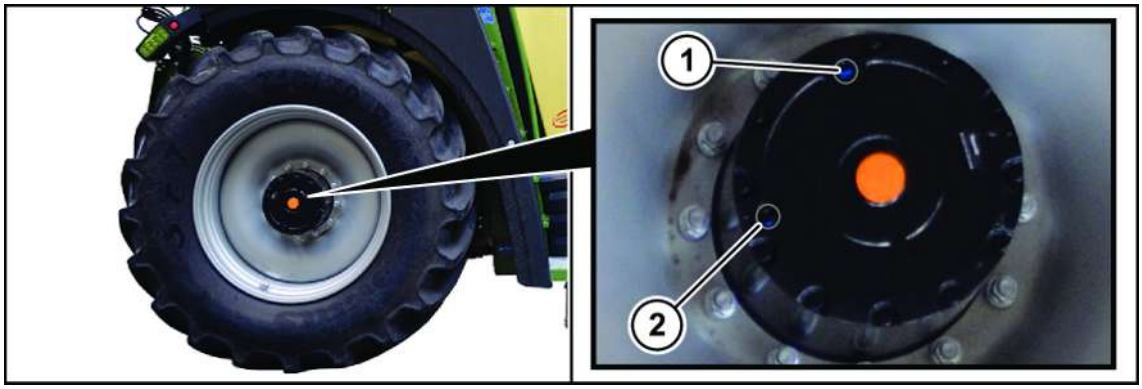
29.7 Effectuer la maintenance du réducteur de roues

AVIS

Dommages sur les réducteurs de roues suite à l'utilisation de la mauvaise huile d'engrenage

L'utilisation de la mauvaise huile d'engrenage peut endommager les réducteurs de roues pendant l'exploitation.

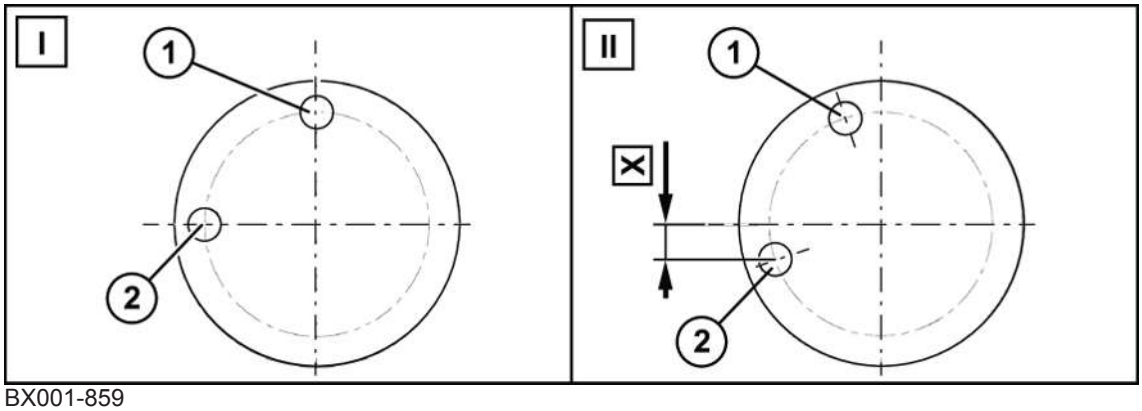
- Utiliser uniquement l'huile d'engrenage SHELL SPIRAX S4 CX 50 pour faire l'appoint ou la vidange d'huile d'engrenage dans les réducteurs de roues.
- Si cette huile d'engrenage n'est pas disponible, contacter votre partenaire de service KRONE.



BX001-858

- Prendre en compte la procédure courante de sécurité « Effectuer correctement le contrôle de niveau d'huile, le remplacement de l'huile et de l'élément filtrant », *voir Page 36*.

Contrôler le niveau d'huile



BX001-859

Contrôler le niveau d'huile sur l'essieu avant : dimension X=40 mm.

Contrôler le niveau d'huile sur l'essieu arrière : dimension X=30 mm.

✓ Un récipient approprié est disponible pour l'huile qui ressort.

- Positionner la roue de sorte que l'orifice de remplissage (1) se situe dans la position la plus élevée (I).
- Nettoyer soigneusement la zone de la vis obturatrice de l'orifice de remplissage (1) et de la vis obturatrice de l'alésage de contrôle (2).

AVERTISSEMENT ! Risque de brûlures dû à l'huile d'engrenage chaude sortant sous pression. Porter un dispositif de protection personnel, par exemple des gants et des lunettes de sécurité, et dévisser la vis obturatrice de l'orifice de remplissage avec précaution.

- Pour diminuer la pression, démonter avec précaution la vis obturatrice de l'alésage de remplissage (1) de sa position latérale.

  ⇨ La pression dans le réducteur de roues diminue.
- Monter la vis obturatrice de l'orifice de remplissage (1).
- Positionner la roue de sorte que le milieu de la vis obturatrice de l'alésage de contrôle (2) se trouve à la dimension X sous le centre du moyeu. Pour ce faire, positionner à l'horizontale un niveau à bulle d'air au centre du moyeu et appliquer la dimension X avec un mètre ruban (II).
- Démonter la vis obturatrice de l'alésage de contrôle (2).
- Vérifier si le niveau d'huile atteint l'alésage de contrôle (2).

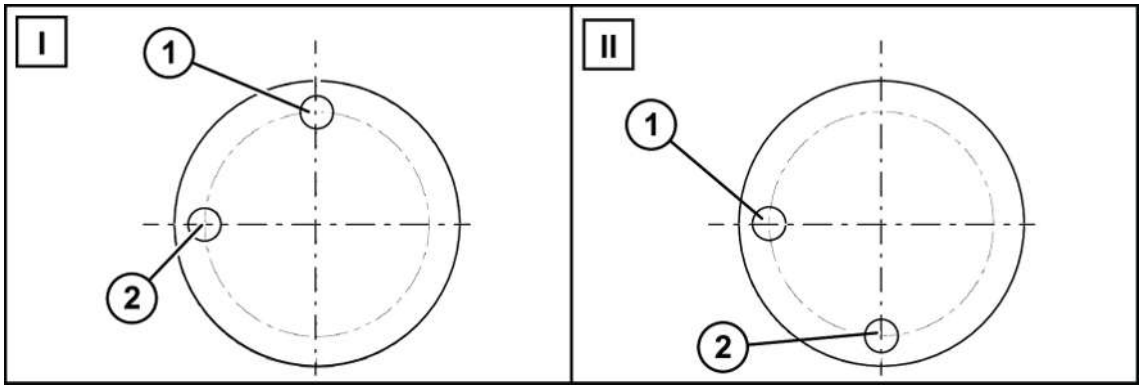
Si le niveau d'huile atteint l'alésage de contrôle (2) :

- ▶ Monter la vis obturatrice de l'alésage de contrôle (2), couple de serrage = 60 Nm.

Si le niveau d'huile n'atteint pas l'alésage de contrôle (2) :

- ▶ Démonter la vis obturatrice de l'orifice de remplissage (1).
- ▶ Faire l'appoint d'huile neuve via l'orifice de remplissage (1) jusqu'à ce que le niveau d'huile atteigne l'alésage de contrôle (2).
- ▶ Monter la vis obturatrice de l'alésage de contrôle (2) et la vis obturatrice de l'orifice de remplissage (1), couple de serrage = 60 Nm.

Vidange d'huile



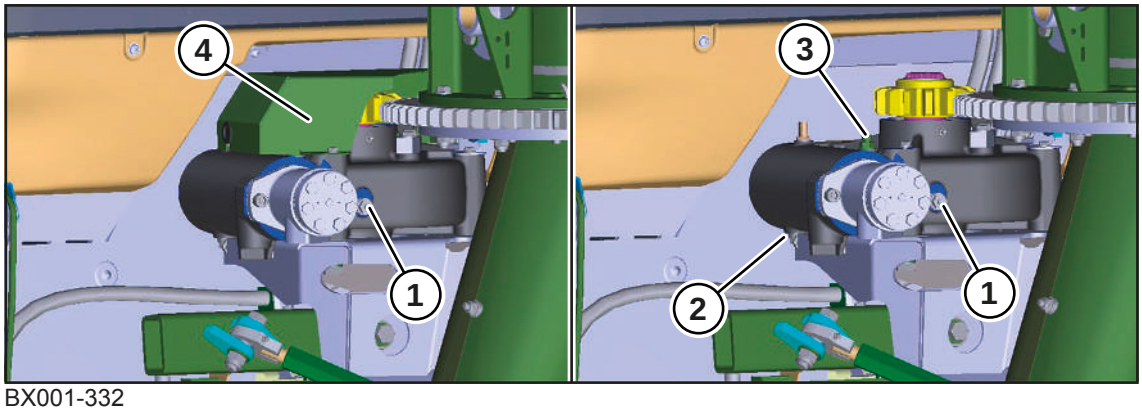
BX001-860

- ✓ Un récipient approprié est disponible pour l'huile qui ressort.
- ▶ Positionner la roue de sorte que l'orifice de remplissage (1) se situe dans la position la plus élevée (I).
- ▶ Nettoyer soigneusement la zone de la vis obturatrice de l'orifice de remplissage (1) et de la vis obturatrice de l'alésage de contrôle (2).

AVERTISSEMENT ! Risque de brûlures dû à l'huile d'engrenage chaude sortant sous pression. Porter un dispositif de protection personnel, par exemple des gants et des lunettes de sécurité, et dévisser la vis obturatrice de l'orifice de remplissage avec précaution.

- ▶ Pour diminuer la pression, démonter avec précaution la vis obturatrice de l'alésage de remplissage (1) de sa position latérale.
  - ⇨ La pression dans le réducteur de roues diminue.
- ▶ Monter la vis obturatrice de l'orifice de remplissage (1).
- ▶ Positionner la roue de sorte que la vis de vidange (2) se situe dans la position la plus basse (II).
- ▶ Placer un réservoir adapté sous l'orifice de vidange (2).
- ▶ Démonter la vis obturatrice de l'orifice de remplissage (1) et la vis de vidange (2) et récupérer l'huile dans le réservoir.
- ▶ Positionner la roue de sorte que le milieu de la vis obturatrice de l'alésage de contrôle (2) se trouve à la dimension X sous le centre du moyeu. Pour ce faire, positionner à l'horizontale un niveau à bulle d'air au centre du moyeu et appliquer la dimension X avec un mètre ruban.
- ▶ Faire l'appoint d'huile neuve via l'orifice de remplissage (1) jusqu'à ce que le niveau d'huile atteigne l'alésage de contrôle (2).
- ▶ Monter la vis obturatrice de l'alésage de contrôle (2) et la vis obturatrice de l'orifice de remplissage (1), couple de serrage = 60 Nm

29.8 Maintenance de l’entraînement de rotation de l’arceau éjecteur



BX001-332

- Prendre en compte la procédure courante de sécurité « Effectuer correctement le contrôle de niveau d'huile, le remplacement de l'huile et de l'élément filtrant », *voir Page 36*.

Contrôler le niveau d'huile

- Démonter la vis obturatrice de l’alésage de contrôle (1).
- Vérifier si le niveau d'huile atteint l'alésage de contrôle (1).

Si l'huile atteint l'alésage de contrôle :

- Monter la vis obturatrice de l'alésage de contrôle (1), couple de serrage *voir Page 448*.

Si l’huile n’atteint pas l’alésage de contrôle :

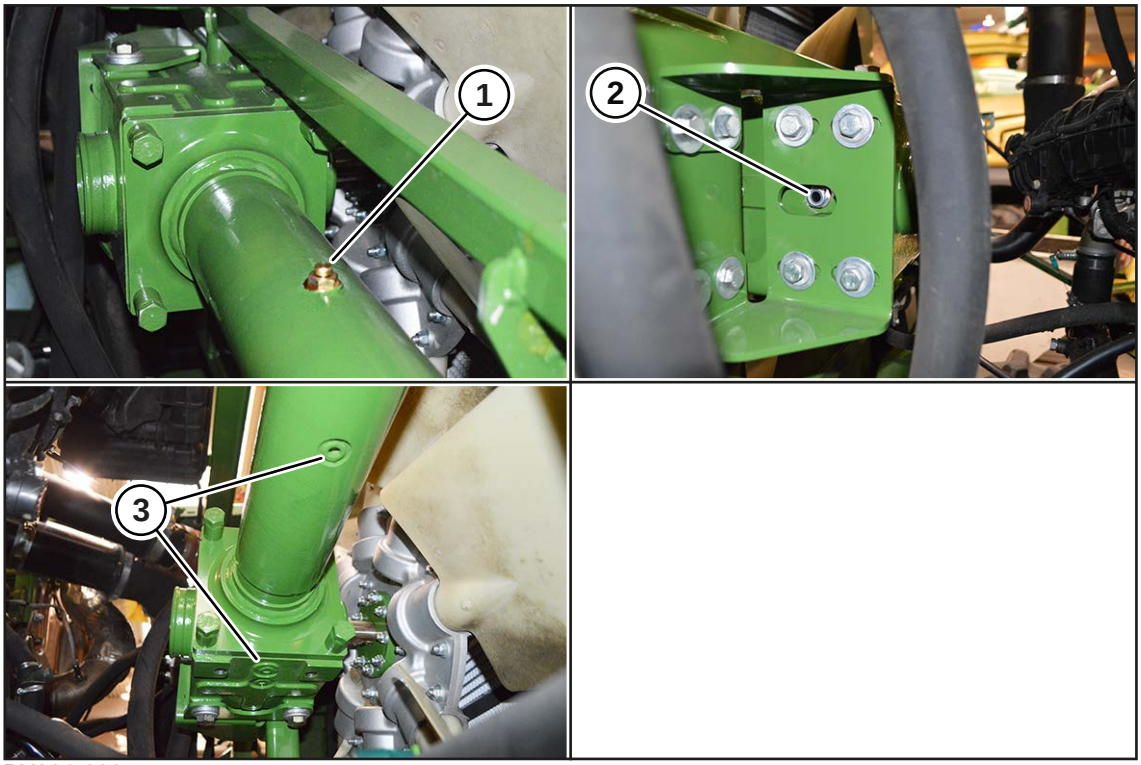
- Démonter le filtre d'apport d'air (3).
- Faire l'appoint d'huile neuve via l'orifice de remplissage (3) jusqu'à ce que le niveau d'huile atteigne l'alésage de contrôle.
- Monter la vis obturatrice de l'alésage de contrôle (1) et le filtre d'apport d'air (3), couple de serrage *voir Page 448*.

Vidange d'huile :

✓ Un récipient approprié est disponible pour l'huile qui ressort.

- Retirer le couvercle (4) du filtre d'apport d'air (3).
- Disposer un récipient sous la vis de vidange (2).
- Nettoyer soigneusement la zone de la vis de vidange (2).
- Dévisser la vis de vidange (2) et récupérer l'huile dans le réservoir.
- Monter la vis de vidange (2), couple de serrage*voir Page 448*.
- Faire l'appoint d'huile neuve jusqu'à l'alésage de contrôle (2) via l'orifice de remplissage de l'huile (3).
- Monter le filtre d'apport d'air (3), couple de serrage*voir Page 448*.
- Monter le couvercle (4).

29.9 Effectuer la maintenance de la boîte de ventilateur



BX001-333

- Prendre en compte la procédure courante de sécurité « Effectuer correctement le contrôle de niveau d'huile, le remplacement de l'huile et de l'élément filtrant », *voir Page 36*.

Contrôler le niveau d'huile

- Démarrer le moteur diesel, activer l'embrayage principal, laisser tourner les deux pendant 1 min et arrêter ensuite le moteur diesel.

Le niveau d'huile doit arriver jusqu'au milieu du regard en verre (2).

Si l'huile n'atteint pas le milieu du regard en verre (2) :

- Démonter la vis obturatrice de l'orifice de remplissage d'huile (1).
- Ajouter de l'huile jusqu'au milieu du regard en verre (2) via l'orifice de remplissage de l'huile (1).
- Monter la vis obturatrice de l'orifice de remplissage de l'huile (1), couple de serrage *voir Page 448*.

Vidange d'huile

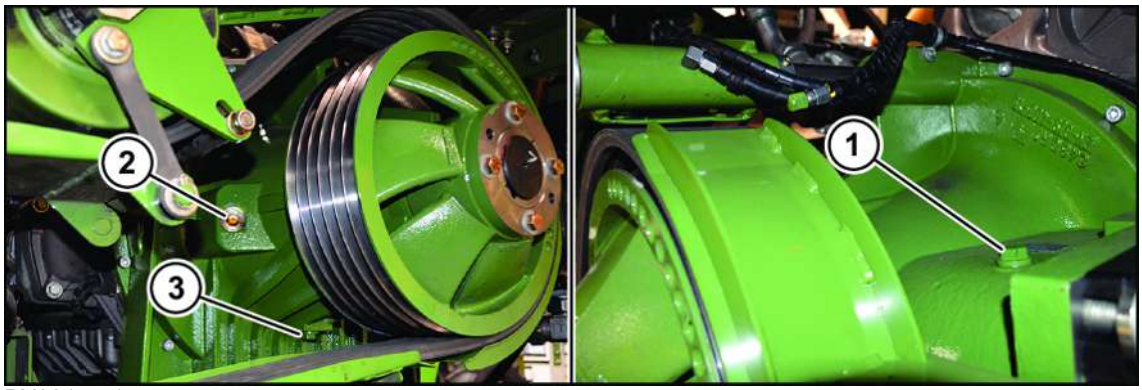
✓ Un récipient approprié est disponible pour l'huile qui ressort.

- Démonter la vis obturatrice de l'orifice de remplissage d'huile (1).
- Démonter les vis de vidange (3) et vidanger l'huile.
- Monter les vis de vidange (3), couple de serrage *voir Page 448*.
- Ajouter de l'huile neuve jusqu'au milieu du regard en verre (2) via l'orifice de remplissage de l'huile (1).
- Visser la vis obturatrice de l'orifice de remplissage de l'huile (1) et la serrer à fond, couple de serrage *voir Page 448*.

29.10 Maintenance de la boîte de sortie du moteur

AVIS
Détériorations de la boîte de sortie du moteur suite à l'application de la mauvaise quantité d'huile Si le cadre principal de la ramasseuse-hacheuse de précision ne se trouve pas à l'horizontale lors du contrôle de niveau d'huile et de la vidange de l'huile, il y a un risque qu'une quantité trop élevée ou trop faible d'huile se retrouve dans la boîte de sortie du moteur. ▶ S'assurer que le cadre principal de la ramasseuse-hacheuse de précision est à l'horizontale lors du contrôle de niveau d'huile et de la vidange de l'huile.

La boîte de sortie du moteur se trouve à l'arrière, à gauche, sous le capot latéral.



BX001-741

▶ Prendre en compte la procédure courante de sécurité « Effectuer correctement le contrôle de niveau d'huile, le remplacement de l'huile et de l'élément filtrant », *voir Page 36*.

Contrôler le niveau d'huile

▶ Démarrer le moteur diesel, activer l'embrayage principal, laisser tourner les deux pendant 1 min et arrêter ensuite le moteur diesel.

Le niveau d'huile doit arriver jusqu'au milieu du regard en verre (2).

Si l'huile n'atteint pas le milieu du regard en verre (2) :

▶ Démonter la vis obturatrice de l'orifice de remplissage d'huile (1).

▶ Ajouter de l'huile jusqu'au milieu du regard en verre (2) via l'orifice de remplissage de l'huile (1).

▶ Monter la vis obturatrice de l'orifice de remplissage de l'huile (1), couple de serrage *voir Page 448*.

Vidange d'huile

✓ Un récipient approprié est disponible pour l'huile qui ressort.

▶ Dévisser la vis obturatrice de l'orifice de remplissage de l'huile (1).

▶ Démonter la vis de vidange (3) et vidanger l'huile.

▶ Monter la vis de vidange (3), couple de serrage*voir Page 448*.

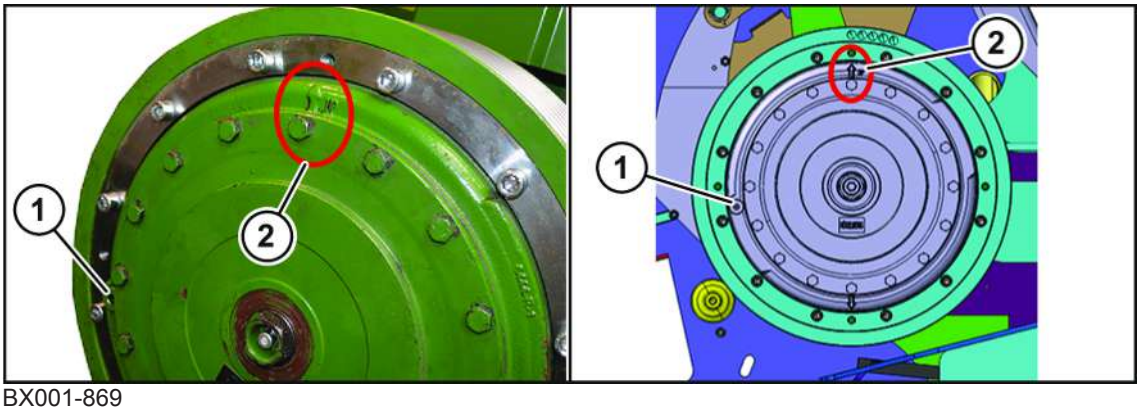
▶ Remplir d'huile neuve via l'orifice de remplissage de l'huile (1) jusqu'au milieu du regard en verre (2).

▶ Visser la vis obturatrice de l'orifice de remplissage (1) et la serrer à fond, couple de serrage*voir Page 448*.

29.11 Procéder à la maintenance de la boîte de vitesses pour longueurs de coupe VariLOC

✓ L'engagement est démonté.

▶ Prendre en compte la procédure courante de sécurité « Effectuer correctement le contrôle de niveau d'huile, le remplacement de l'huile et de l'élément filtrant », *voir Page 36*.



BX001-869

Contrôler le niveau d'huile

✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 35*.

✓ Un récipient approprié est disponible pour l'huile qui ressort.

▶ Tourner l'engrenage planétaire de sorte que les marquages ⬆ et « UP » (2) se situent dans la position la plus haute.

▶ Bloquer le tambour hacheur, *voir Page 518*.

▶ Nettoyer soigneusement la zone de la vis obturatrice (1).

▶ Démonter la vis obturatrice (1).

▶ Vérifier si le niveau d'huile atteint l'alésage de contrôle (1).

Si l'huile atteint l'alésage de contrôle (1) :

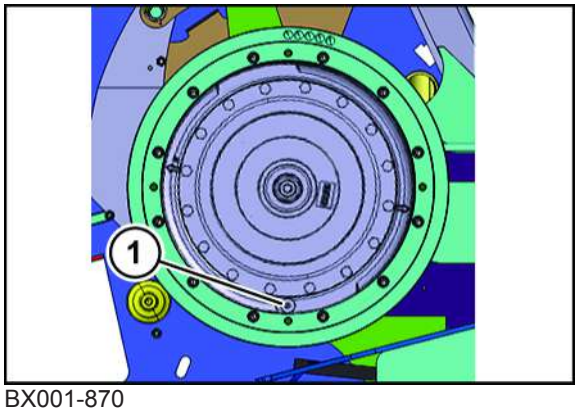
▶ Monter la vis obturatrice (1), *voir Page 446*.

Si l'huile n'atteint pas l'alésage de contrôle (1) :

▶ Remplir d'huile neuve via l'alésage de contrôle (1) jusqu'à l'alésage de contrôle (1).

▶ Monter la vis obturatrice (1).

▶ Desserrer le blocage du tambour hacheur, *voir Page 518*.



BX001-870

Vidange d'huile

✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 35*.

✓ Un récipient approprié est disponible pour l'huile qui ressort.

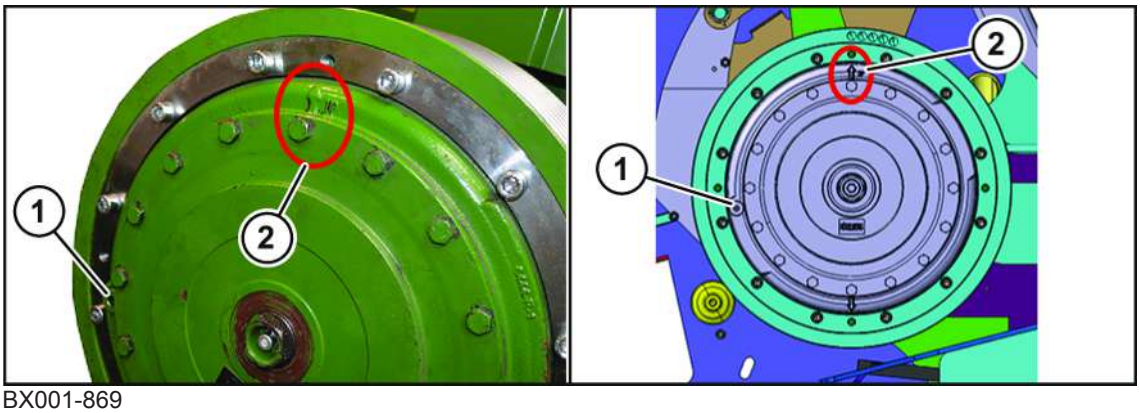
▶ Tourner la poulie de sorte que la vis obturatrice (1) se situe dans la position la plus basse.

▶ Bloquer le tambour hacheur.

▶ Nettoyer soigneusement la zone de la vis obturatrice (1).

▶ Démonter la vis obturatrice (1) et récupérer l'huile dans le réservoir.

▶ Desserrer le blocage du tambour hacheur.



BX001-869

▶ Tourner l'engrenage planétaire de sorte que les marquages et « UP » (2) se situent dans la position la plus haute.

▶ Bloquer le tambour hacheur.

REMARQUE ! Dommages sur l'engrenage en cas d'utilisation d'un mélange de différentes huiles. S'assurer que des différentes qualités d'huile ne sont pas mélangées lors du remplissage d'huile.

▶ Remplir d'huile neuve via l'alésage de contrôle (1) jusqu'à l'alésage de contrôle (1).

▶ Monter la vis obturatrice (1).

▶ Desserrer le blocage du tambour hacheur.

30 Maintenance - Électricité

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- En vue d'éviter tout accident, il est indispensable de lire et de prendre en compte les consignes de sécurité fondamentales, *voir Page 19*.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, *voir Page 35*.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures dû à une explosion engendrée par le gaz émanant de la batterie

Un raccordement non conforme des câbles d'aide au démarrage peut entraîner une explosion. Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort et provoquer des dégâts sur l'installation électrique.

- Le démarrage commandé du moteur diesel peut uniquement avoir lieu avec 24 volts.
- Raccorder d'abord le câble plus au pôle plus de la source de tension externe et ensuite au pôle plus de la batterie gauche côté machine (C2).
- Raccorder d'abord le câble moins au pôle moins de la source de tension externe et ensuite au pôle moins de la batterie droite côté machine (C1)

⚠ AVERTISSEMENT

Danger de mort dû à une explosion engendrée par le gaz émanant de la batterie

Sous certaines conditions, un gaz extrêmement explosif émane de la batterie

- Eviter de générer des étincelles ou une flamme nue à proximité des batteries.
- Respecter absolument la polarité correcte lors du branchement et du débranchement des batteries.

AVIS

Dommages sur l'installation électrique dus à une polarité incorrecte de la batterie

Le non-respect de la polarité correcte entre la batterie et l'alternateur courant triphasé risque fortement de provoquer de graves défauts sur l'installation électrique.

- Connecter en premier lieu le pôle plus de la batterie.
- Connecter ensuite le pôle moins de la batterie.

AVIS

Détérioration des composants électriques due à des pics de tension

Des pics de tension peuvent avoir lieu lorsque la tension d'alimentation est interrompue pendant le fonctionnement de la machine. Cela peut entraîner une détérioration des composants électroniques.

- ▶ Couper le moteur diesel.
- ▶ Désactiver l'interrupteur principal des batteries.

INFORMATION

Une vue d'ensemble de tous les appareils de commande, platines et fusibles, est présentée sur le plan de circuits électriques qui fait partie des documents fournis lors de la livraison de la machine.

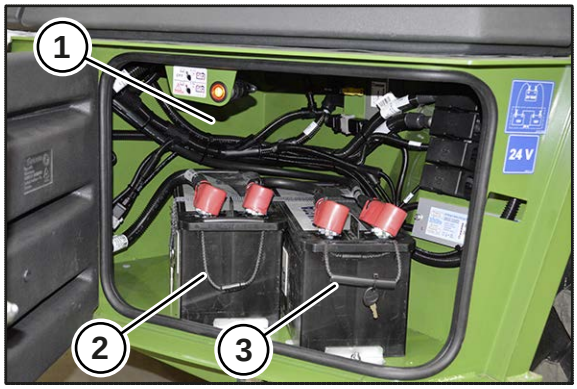
30.1 Batteries

AVERTISSEMENT

Risque de blessures dû au court-circuit des pôles de batteries.

Lors de travaux sur les batteries, un court-circuit des pôles de batteries peut se produire par inadvertance. Un courant élevé circule et peut engendrer des brûlures ou l'explosion des batteries par décharge électrique. Une décharge électrique peut entraîner de graves blessures.

- ▶ Lors de travaux sur les batteries, il faut éviter que le pôle plus entre en contact avec le pôle moins ou le cadre.
- ▶ Protéger les pôles des batteries contre le contact à l'aide de capuchons isolants.



BMG000-013

1 Compartiment à batteries
2 Batterie (12 V)
3 Batterie (12 V)

Les batteries (2) et (3) se trouvent dans le compartiment à batteries (1) dans la partie arrière droite de la machine.

Interrupteur principal des batteries

BXG001-120

L’interrupteur principal des batteries (2) est conçu comme bouton-poussoir DEL intégré et se trouve dans le compartiment à batteries (1) dans le parechoc arrière.

L’alimentation en courant est automatiquement interrompue après 24 heures.

Si l’interrupteur principal des batteries n’est pas enfoncé pendant plus de 1 seconde, l’alimentation en courant est soumise à une temporisation, puis interrompue automatiquement après env. 120 secondes. Cela permet de garantir le temps de ralentissement (nettoyage) du système de post-traitement des gaz d'échappement.

Si l’interrupteur principal des batteries est enfoncé pendant plus de 2 secondes, l’alimentation en courant est immédiatement interrompue. Il n'y a pas de temps de ralentissement (nettoyage) du système de post-traitement des gaz d'échappement.

REMARQUE ! Dégâts du système de post-traitement des gaz d'échappement. Ne pas enfoncer l’interrupteur principal des batteries pendant plus d’1 seconde.

- ▶ Ouvrir la trappe (1) du compartiment à batteries.
- ▶ Pour activer ou interrompre l’alimentation en courant, appuyer sur l’interrupteur principal des batteries (2) :
- ➡ Si la DEL est allumée, l’alimentation en courant est activée.
- ➡ Si la DEL clignote, le temps de ralentissement (env. 120 secondes) pour le nettoyage du système de post-traitement des gaz d'échappement est en cours.
- ➡ Si la DEL n’est pas allumée, l’alimentation en courant est interrompue.
- ▶ Pour interrompre l’alimentation en courant dans les plus brefs délais en cas d’urgence, appuyer pendant 2 secondes sur l’interrupteur principal des batteries.
- ➡ L'alimentation en courant est immédiatement interrompue.

30.1.1 Nettoyage et maintenance des batteries

- ✓ La machine est à l’arrêt et sécurisée, *voir Page 35*.
- ▶ Veiller à ce que la surface de la batterie soit toujours propre et sèche ; nettoyer uniquement les batteries avec un chiffon humide ou antistatique.
- ▶ Les pôles de la batterie et les bornes de connexion doivent être protégées contre la corrosion en appliquant de la graisse pour cosses de batterie sur les pôles de la batterie et les bornes de connexion.
- ▶ Enlever les oxydations des bornes avec une brosse.
- ▶ Contrôler régulièrement l'état de charge des batteries démontées ou stockées ou utiliser un appareil de maintien de charge. Recharger la batterie en cas de tension de repos sous 12,3 V.
- ▶ Stocker les batteries démontées sous charge et dans un endroit sec et frais.

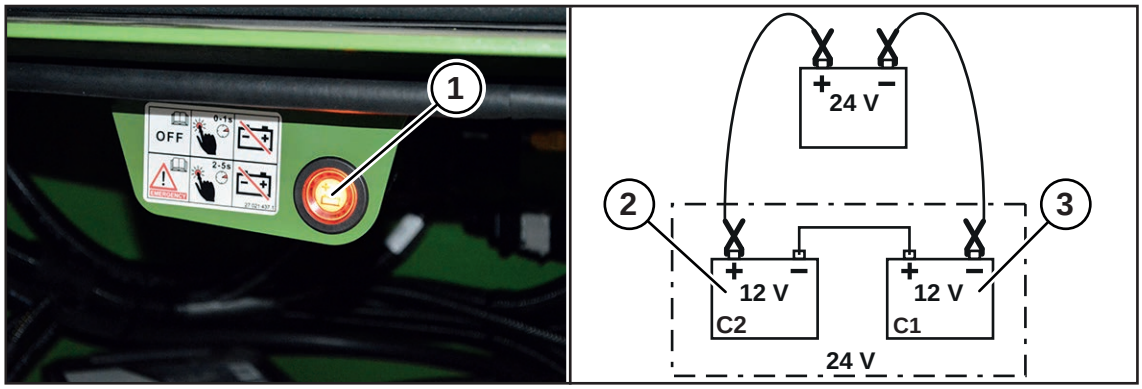
30.1.2 Chargez la batterie

BMG000-015

La tension du réseau de bord de la machine s'élève à 24 V. Deux batteries de 12 V sont branchées en série et alimentent le système électronique du véhicule avec 24 V.

Pour charger les batteries et maintenir la charge, ces dernières doivent être branchées à un chargeur.

La tension du chargeur doit correspondre à la tension du réseau de bord (24 V). Utiliser un chargeur avec une tension supérieure ou inférieure risque fortement de détériorer l'électronique du véhicule.



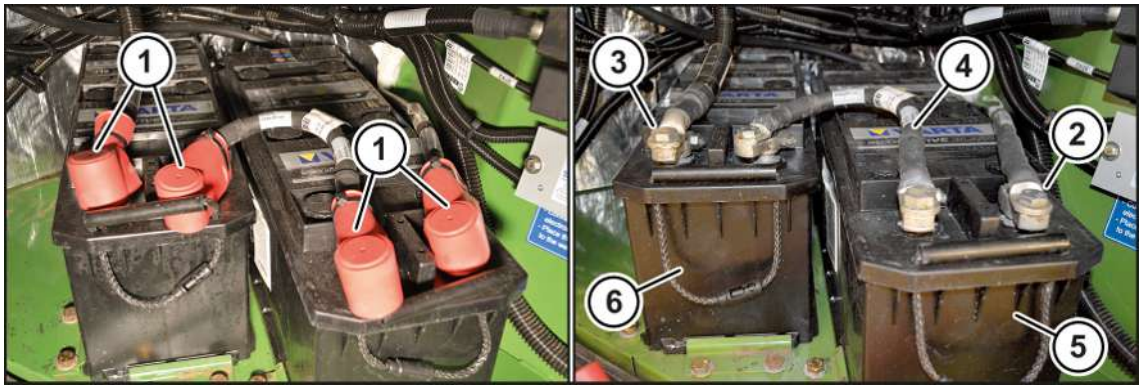
BXG000-070

✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 575*.

- ▶ Ouvrir le compartiment à batteries.
- ▶ Interrompre le circuit électrique avec l'interrupteur principal des batteries (1), *voir Page 369*.
- ▶ Retirer les capuchons isolants en détachant les serre-câbles.
- ▶ Raccorder le câble plus du chargeur au pôle plus de la batterie gauche côté machine (C2) (2).
- ▶ Raccorder le câble moins du chargeur au pôle moins de la batterie droite côté machine (C1) (3).
- ▶ Activer le chargeur
- ▶ Une fois les batteries chargées, désactiver le chargeur.
- ▶ Débrancher en premier lieu le câble moins de la batterie droite (C1) (3).
- ▶ Débrancher ensuite le câble plus de la batterie gauche (C2) (2).
- ▶ Poser les capuchons isolants et fixer avec des serre-câbles.
- ▶ Fermer le compartiment à batteries.

30.1.3 Remplacer des batteries

Débrancher les batteries



BMG000-016

✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 35*.

✓ Le compartiment à batteries est ouvert.

▶ Retirer les capuchons isolants (1) en détachant les serre-câbles.

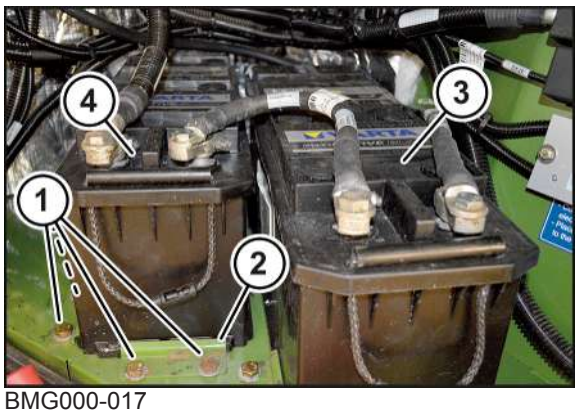
▶ Démonter la borne (XC1/-) du câble moins (2) du pôle moins de la batterie C1 (5).

▶ Démonter la borne (XC2/+.1) du câble plus (3) du pôle plus de la batterie C2 (6).

▶ Démonter la borne (XC2/-) du câble (4) du pôle moins de la batterie C2 (6).

▶ Démonter la borne (XC1/+) du câble (4) du pôle plus de la batterie C1 (5).

Démonter des batteries



BMG000-017

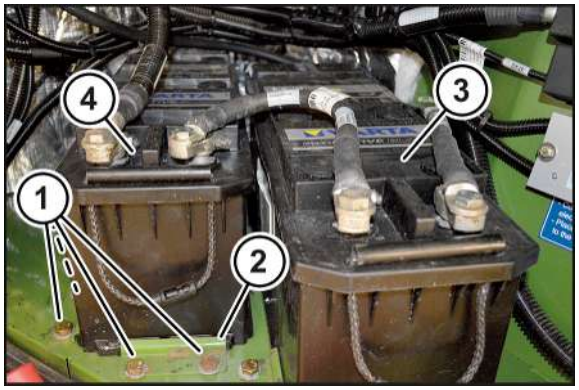
Chaque batterie présente un poids d'env. 37 kg.

✓ Les batteries sont débranchées, *voir Page 577*.

▶ Démonter les vis (1) et poser les tôles de maintien (2) sur le côté.

▶ Retirer la batterie C1 (3) et la batterie C2 (4) du compartiment à batteries.

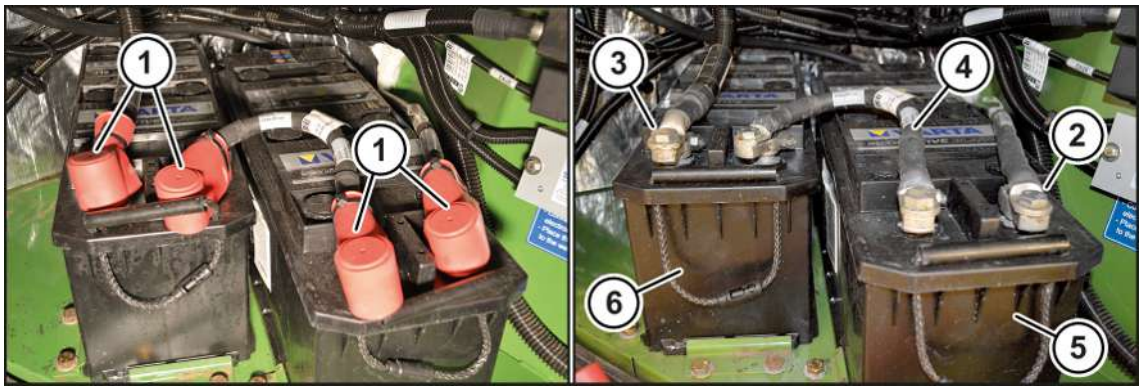
Monter des batteries



BMG000-017

- Installer la batterie C1 (3) et la batterie C2 (4) dans le compartiment à batteries.
- Poser les tôles de maintien (2) et monter les vis (1).
- Brancher les batteries, *voir Page 578*.

Brancher la batterie



BMG000-016

✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 35*.

- Monter la borne (XC1/+) du câble (4) sur le pôle plus de la batterie C1 (5) (couple de serrage = 6 ±1 Nm).
- Monter la borne (XC2/-) du câble (4) sur le pôle moins de la batterie C2 (6) (couple de serrage = 6 ±1 Nm).
- Monter la borne (XC2/+.1) du câble plus (3) sur le pôle plus de la batterie C2 (6) (couple de serrage = 6 ±1 Nm).
- Monter la borne (XC1/-) du câble moins (2) sur le pôle moins de la batterie C1 (5) (couple de serrage = 6 ±1 Nm).
- Installer les capuchons isolants (1) et fixer avec des serre-câbles.
- Fermer le compartiment à batteries.

30.2 Effectuer la maintenance de l'alternateur courant triphasé

BXG000-065

Contrôler/tendre/remplacer les courroies trapézoïdales de l'alternateur courant triphasé

Pour connaître la procédure, voir le carnet de maintenance faisant partie de la livraison, MTU Friedrichshafen.

Si l'alternateur courant triphasé (1) tombe en panne ou ne fonctionne pas de manière satisfaisante

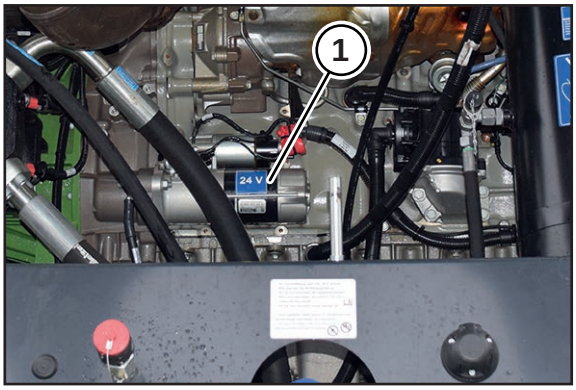
- ▶ Déterminer la cause du défaut.
- ▶ Essayer d'éliminer la cause du défaut d'après la liste suivante.

Défaut : Le voyant de contrôle de charge s'allume.
Messages de défaut surtension/sous-tension dans le terminal.

Cause possible	Élimination
La tension de sortie de l'alternateur courant triphasé est trop faible.	▶ Faire contrôler l'alternateur courant triphasé par un atelier qualifié.
Le câble de raccord de l'alternateur courant triphasé est détaché.	▶ Serrer les raccordements de câbles en respectant le couple de serrage correspondant (voir carnet de maintenance, MTU Friedrichshafen).
Les raccordements de câbles sont corrodés.	▶ Nettoyer les raccordements de câbles de l'alternateur courant triphasé et des batteries.
Le fusible F29 pour la tension d'excitation de l'alternateur courant triphasé est défectueux	▶ Remplacer le fusible F29.

Si les propositions ne permettent pas de remédier au problème, veuillez contacter votre revendeur KRONE.

30.3 Effectuer la maintenance du démarreur



BXG000-064

Si le démarreur (1) tombe en panne ou ne fonctionne pas de manière satisfaisante

- Immobiliser et sécuriser la machine, *voir Page 35*.
- Déterminer la cause du défaut.
- Essayer d'éliminer la cause du défaut d'après la liste suivante.

Défaut : le démarreur tombe en panne ou ne fonctionne pas de manière satisfaisante.

Cause possible	Élimination
Le câble de raccord du démarreur est détaché	▶ Serrer les raccordements de câbles en respectant le couple de serrage correspondant (voir carnet de maintenance MTU).
Les raccordements de câbles sont rouillés.	▶ Nettoyer les raccordements de câbles au niveau du démarreur et du moteur.
Le contacteur magnétique du démarreur est défectueux	▶ Faire contrôler le démarreur par un atelier spécialisé.

Si les propositions ne permettent pas de remédier au problème, veuillez contacter votre revendeur KRONE.

31 Maintenance - Lubrification

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- En vue d'éviter tout accident, il est indispensable de lire et de prendre en compte les consignes de sécurité fondamentales, *voir Page 19*.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, *voir Page 35*.

AVIS

Dégâts environnementaux dus aux matières d'exploitation

Lorsque des matières d'exploitation ne sont pas stockées et éliminées dans le respect des prescriptions, elles peuvent parvenir dans l'environnement. Des dégâts environnementaux peuvent être occasionnés même s'il s'agit de petites quantités.

- Stocker les matières d'exploitation dans des récipients appropriés conformément aux prescriptions légales.
- Éliminer les matières d'exploitation usées conformément aux prescriptions légales.

AVIS

Dommages au niveau des paliers

L'utilisation de graisses lubrifiantes différentes de celles homologuées et l'utilisation de graisses lubrifiantes différentes peuvent engendrer des dommages sur les composants lubrifiés.

- Utiliser uniquement les graisses de lubrification homologuées, *voir Page 78*.
- Ne pas utiliser de graisses de lubrification contenant du graphite.
- Ne pas utiliser de graisses de lubrification différentes.

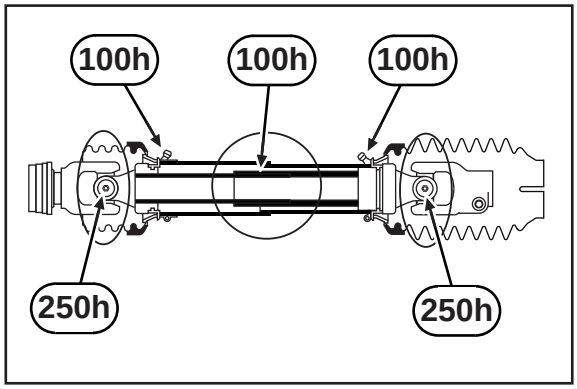
31.1 Lubrifier les arbres à cardan

✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 35*.

BX001-343

1	Arbre à cardan entraînement dispositif d'engagement	3	Arbre à cardan de l'accessoire avant
2	Arbre à cardan boîte supérieure des rouleaux	4	Double articulation

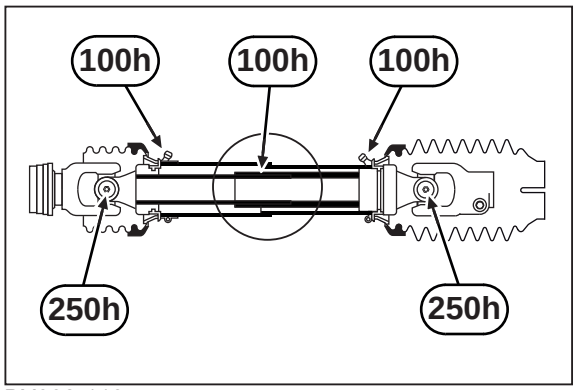
31.1.1 Lubrifier l'arbre à cardan entraînement engagement



BX002-637

- Observer également la notice d'utilisation du fabricant de l'arbre à cardan.
- Lubrifier l'arbre à cardan avec une graisse polyvalente aux intervalles visibles dans la figure.

31.1.2 Lubrifier l'arbre à cardan boîte supérieure des rouleaux

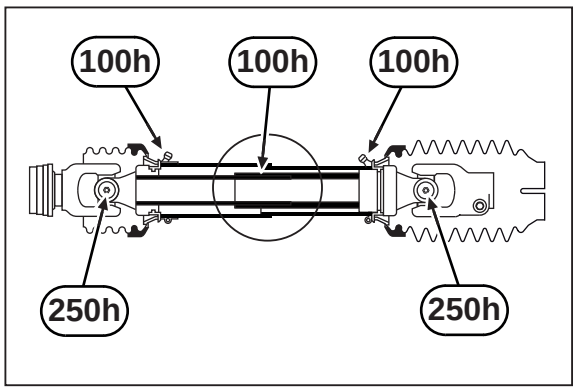


BX002-118

- Observer également la notice d'utilisation du fabricant de l'arbre à cardan.
- Lubrifier l'arbre à cardan avec une graisse polyvalente aux intervalles visibles dans la figure.

31.1.3 Lubrifier l'arbre à cardan de l'accessoire avant

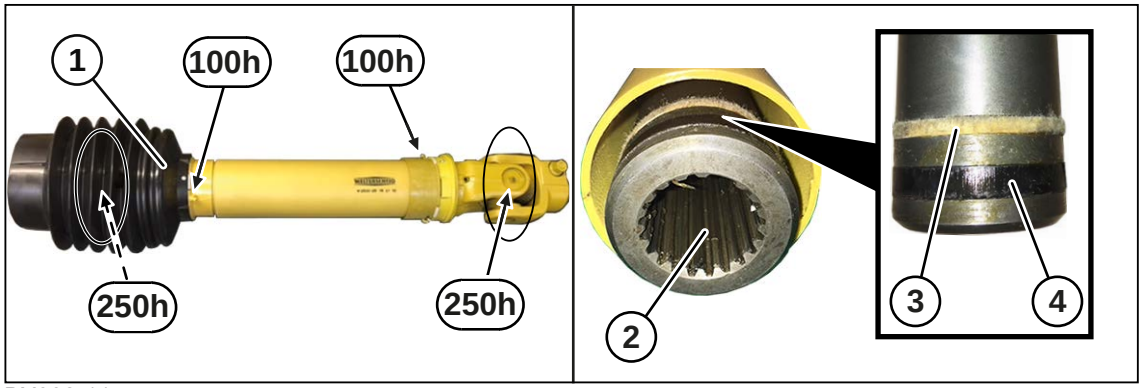
Pour la version « verrouillage mécanique de l'accessoire avant avec arbre à cardan »



BX002-118

- Lubrifier les arbres à cardan de l'accessoire avant avec une graisse polyvalente aux intervalles découlant des figures.

Pour la version avec « verrouillage de l'accessoire avant hydraulique de confort avec accouplement rapide »



BX002-117

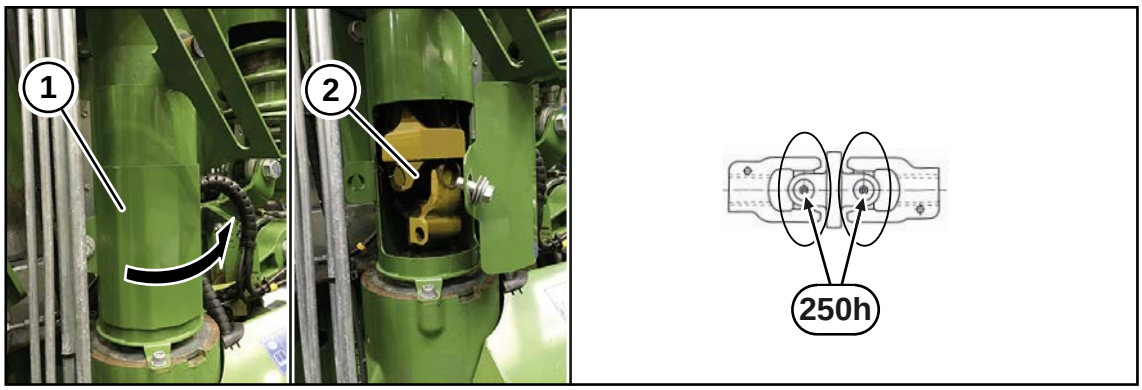
- Lubrifier l'arbre à cardan de l'accessoire avant (1) avec une graisse polyvalente aux intervalles découlant de la figure.

En plus avant la saison :

REMARQUE ! La saleté et l'humidité endommagent l'arbre à cardan et peuvent endommager la machine. Éviter que de l'eau et de la saleté ne pénètrent dans l'arbre à cardan déployé !

- Démonter l'arbre à cardan de l'accessoire avant (1).
- Contrôler le positionnement et l'état correct de la bague en feutre (3).
- Contrôler le positionnement et l'état correct de la bague de glissement (4).
  - Si l'anneau de feutre (3) ou la bague de glissement (4) est endommagé, remplacer le composant.
- Vérifier que le profil de l'arbre et du moyeu de l'arbre à cardan de l'accessoire avant (1) sont suffisamment lubrifiés.
  - Si nécessaire, graisser le profilé de moyeu (2) avec un pinceau.

31.1.4 Lubrifier la double articulation



BX002-638

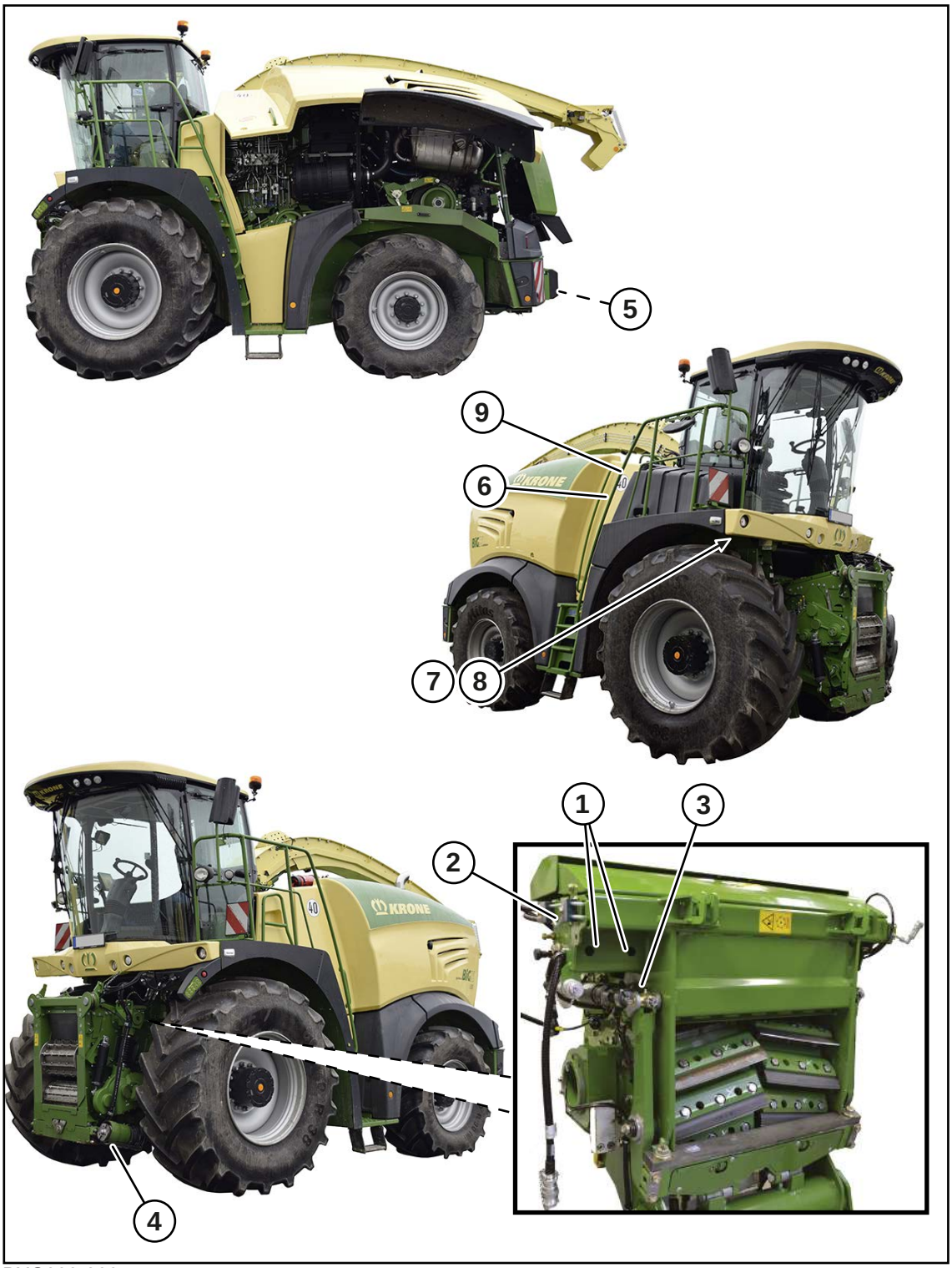
- Observer la notice d'utilisation du fabricant de l'arbre à cardan.
- Ouvrir la trappe de protection (1).
- Lubrifier la double articulation (2) avec une graisse polyvalente aux intervalles visibles dans les figures.
- Fermer la trappe de protection (1).

31.2 Plan de lubrification – Machine

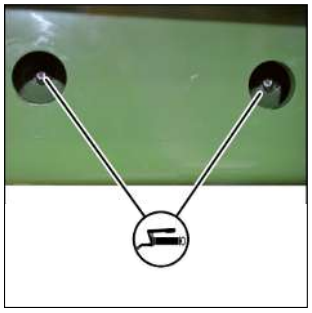
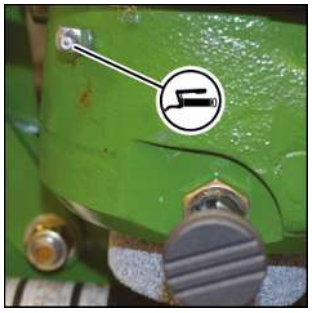
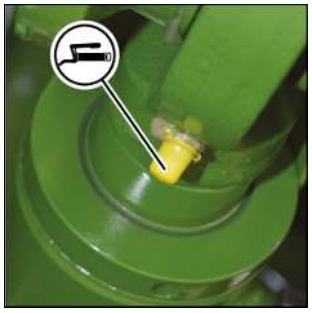
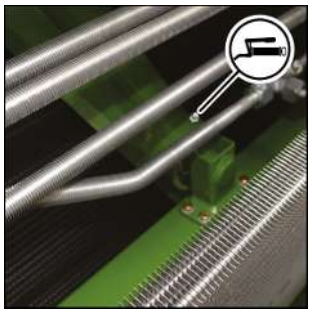
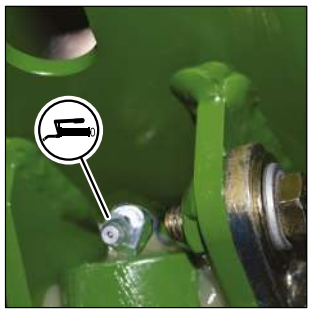
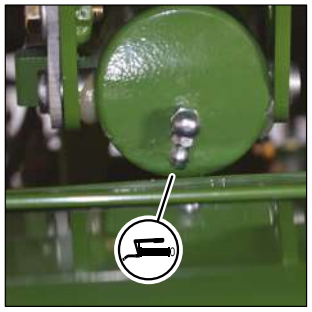
Les indications concernant les intervalles de maintenance sont basées sur une utilisation moyenne de la machine. Les intervalles doivent être raccourcis si l'utilisation est plus importante et les conditions de travail sont extrêmes. Les types de lubrification sont identifiés par des symboles dans le plan de lubrification, signification voir tableau.

Type de lubrification	Lubrifiant	Remarque
Graisser	Graisse polyvalente	▶ Appliquer environ 2 coups de la graisse lubrifiante de la pompe à graisse. ▶ Retirer la graisse excédentaire du graisseur.

Machine et tambour hacheur

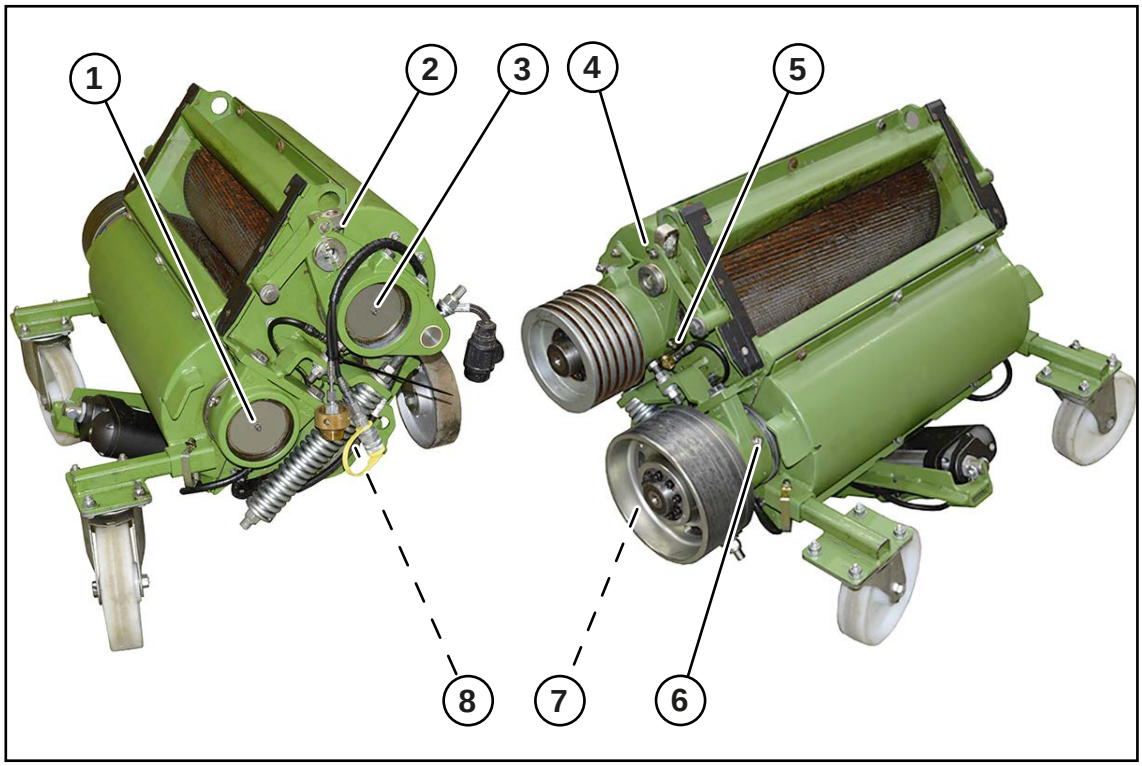


BXG000-066

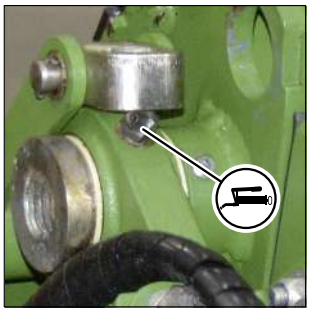
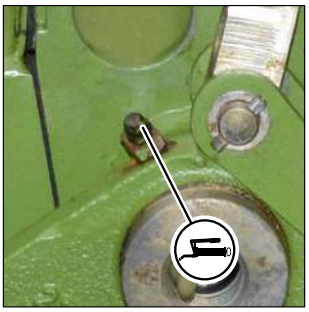
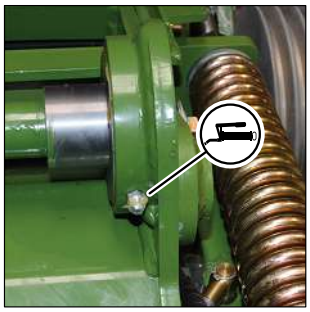
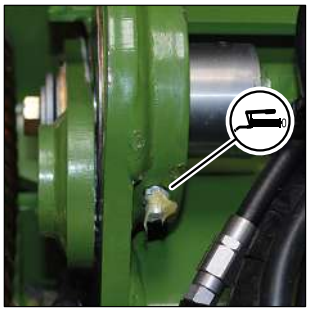
Toutes les 100 heures de fonctionnement		
1) 	2) 	4) 
5) 	6) 	7) 
8) 	9) 	

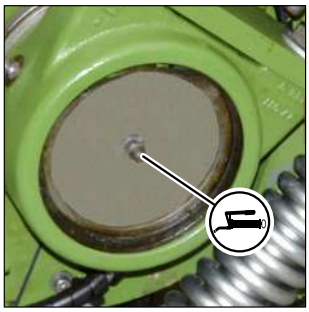
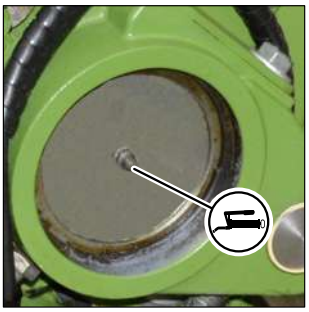
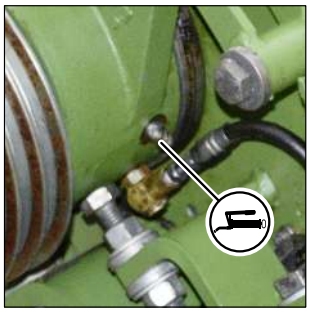
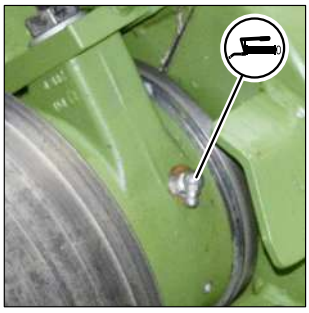
Après un nettoyage avec de l'eau		
(3) 		

Broyeur

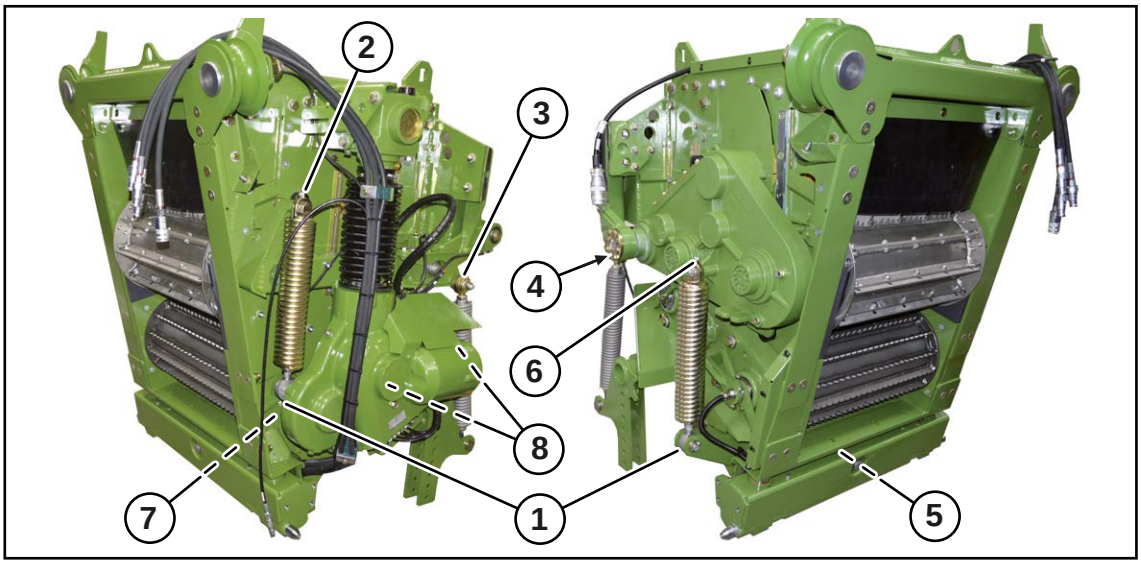


BX002-484

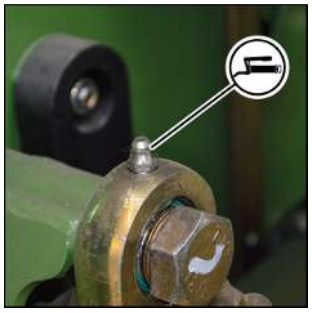
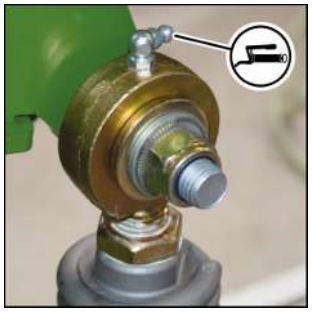
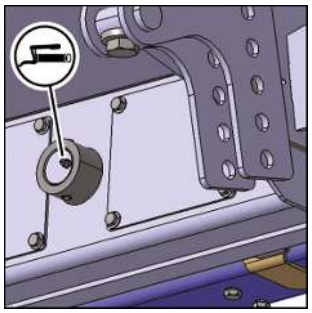
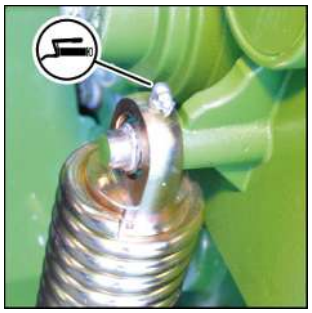
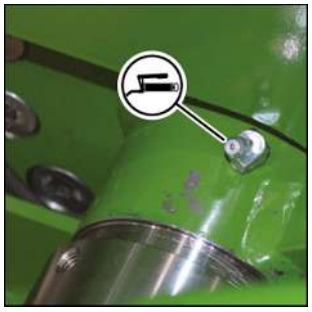
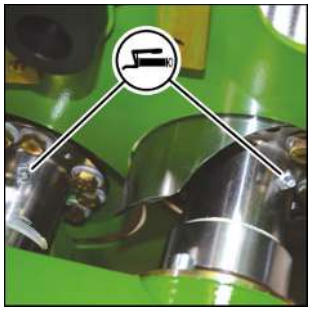
Toutes les 100 heures de fonctionnement		
2) 	4) 	7) 
8) 		

Après un nettoyage avec de l'eau		
1) 	3) 	5) 
6) 		

Engagement



BXG000-037

Toutes les 100 heures de fonctionnement		
1)	2) 	3) 
4)	5) 	6) 
7) 	8) 	

32 Maintenance – Installation de lubrification centralisée

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- En vue d'éviter tout accident, il est indispensable de lire et de prendre en compte les consignes de sécurité fondamentales, *voir Page 19*.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, *voir Page 35*.

AVIS

Dommages sur la machine dus à l'utilisation de lubrifiants non autorisés et souillés

Les lubrifiants non autorisés et souillés qui sont ajoutés dans l'installation de lubrification centralisée entraînent des dysfonctionnements sur l'installation de lubrification centralisée et des dégâts sur les paliers.

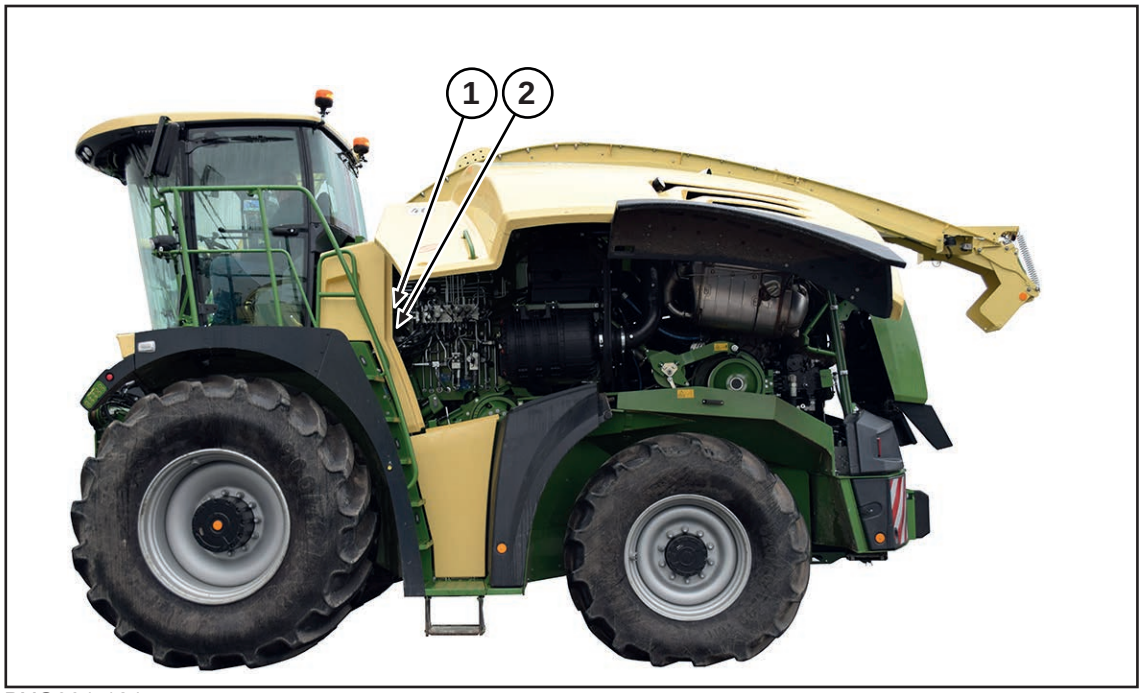
- Veuillez utiliser des outils propres et adaptés lorsque vous effectuez des travaux sur l'installation de lubrification centralisée.
- Utiliser uniquement les lubrifiants autorisés.
- S'assurer que les salissures ou des lubrifiants souillés ne pénètrent pas dans l'installation de lubrification centralisée.

32.1 Vue d'ensemble des blocs de distribution de l'installation de lubrification centralisée

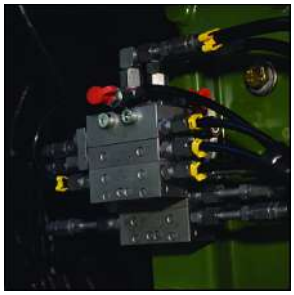
INFORMATION

Chaque bloc distributeur doit être équipé d'un graisseur (à capuchon rouge), en vue d'effectuer une lubrification par le biais d'une pompe à graisse.

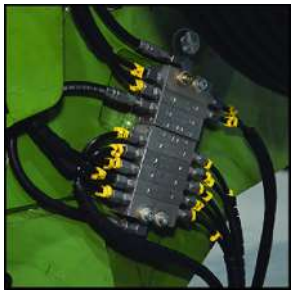
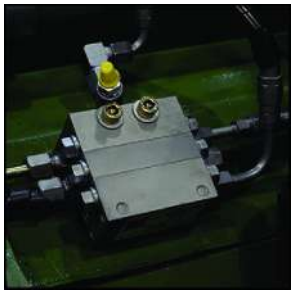
L'affectation du point de lubrification s'effectue à l'aide des numéros figurant sur les conduites de lubrification en direction des blocs distributeurs.



BXG001-121

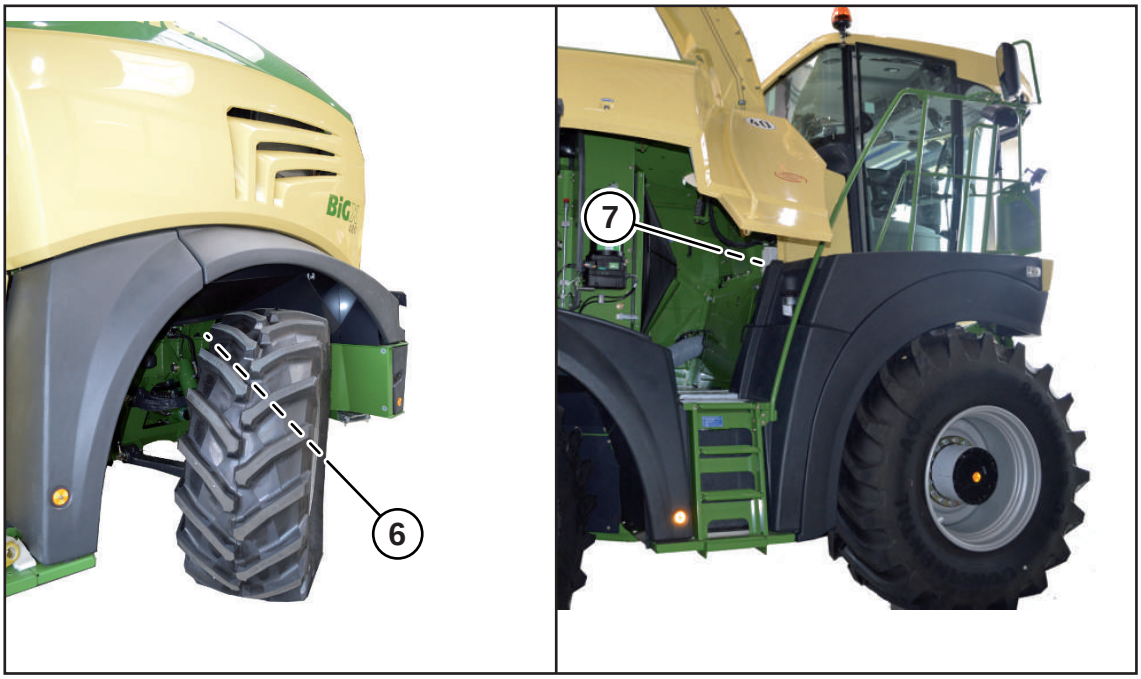
Bloc distributeur	Point de lubrification	
1) Distributeur principal 	1	Palier de l'accélérateur d'éjection, à droite
	2	Palier de l'accélérateur d'éjection, à gauche
	3	Support de canal couronne d'orientation à l'avant
	8	Support de canal couronne d'orientation à l'avant
2) Entraînement	4	Palier arceau éjecteur à droite
	5	Palier à bride accessoire avant
	6	Palier à bride engagement
	7	Bras de serrage de courroie principale
	9	Palier arceau éjecteur à gauche
	12	Galet tendeur de courroie principale

BXG001-122

Bloc distributeur	Point de lubrification	
3) Groupe de hachage 	21	Palier de tambour, à droite
	22	Douille palier de cadre, à droite
	23	Broche réglage du contre-couteau, à droite
	24	Palier axial à droite à l'arrière
	25	Palier axial à droite à l'avant
	26	Fond du tambour, à gauche
	27	Tirant, à gauche
	28	Palier de tambour, à gauche
	29	Douille palier de cadre, à gauche
	30	Broche réglage du contre-couteau, à gauche
	31	Palier axial, à l'avant à gauche
	32	Palier axial, à l'arrière et à gauche
	33	Fond de tambour, à droite
	34	Tirant, à droite
4) Broyeur 	52	Palier broyeur à l'arrière à gauche
	53	Palier broyeur à l'avant à gauche
	54	Palier broyeur à l'arrière à droite
	55	Palier broyeur à l'avant à droite

BXG001-123

Bloc distributeur	Point de lubrification	
5) Engagement	35	Rouleau en bas arrière gauche
	36	Rouleau en bas centre gauche
	37	Rouleau en bas avant gauche
	38	Rouleau arrière droit
	39	Rouleau centre droit
	40	Rouleau avant droit
	41	Rouleau droit
	42	Cadre de suspension droit
	43	Cadre de suspension gauche avant
	44	Cadre de suspension gauche arrière
	45	Rouleau en haut gauche arrière
	46	Rouleau en haut gauche centre
	47	Rouleau en haut gauche avant
	48	Rouleau gauche
	49	Rouleau en haut droit arrière
	50	Rouleau en haut droit centre
	51	Rouleau en haut droit avant



BXG001-124

Bloc distributeur	Point de lubrification	
6) Essieu arrière	15	Galet tendeur courroie principale arrière
	16	Fusée d'essieu en haut à droite
	17	Fusée d'essieu en bas à droite
	18	Douille bras de serrage courroie principale arrière
	19	Fusée d'essieu en haut à gauche
	20	Fusée d'essieu en bas à gauche
7) Distributeur secondaire broyeur	10	Galet de renvoi entraînement broyeur
	11	Palier bras de serrage broyeur

32.2 Lubrifiants

Les lubrifiants utilisés sont des graisses recommandées par le constructeur du véhicule et les fabricants de graisse qui, à -25 °C, gardent des propriétés d'aspiration et de fluage suffisantes (pression de fluage max. 700 mbar). Ils ne doivent pas présenter de tendance au ressuage car cela peut entraîner des dépôts dans les conduites en cas de fonctionnement prolongé.

Les graisses MoS2 (jusqu'à 5 % de bisulfure de molybdène) peuvent être pompées et distribuées à l'aide de pompes progressives et de blocs distributeurs.

Graisse lubrifiante homologuée :

- Graisse lubrifiante KRONE n° d'art. 270275690 (conditionnement 400 g) et
- graisse lubrifiante KRONE n° d'art. 270275680 (conditionnement 50 kg).

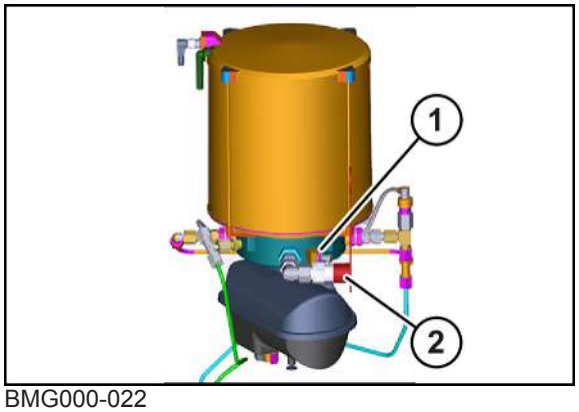
Les graisses lubrifiantes avec les propriétés suivantes sont également autorisées :

- Les graisses jusqu'à la classe NLGI 2 avec des additifs EP doivent être adaptées aux températures extérieures. Épaississant : complexe de lithium
- Viscosité de l'huile de base à 40 °C : 85 à 125 mm^2/s

Le mélange de graisses lubrifiantes avec des épaississants différents n'est pas admissible.

Contactez votre revendeur ou votre fournisseur de lubrifiant.

32.3 Remplissage du barillet à graisse



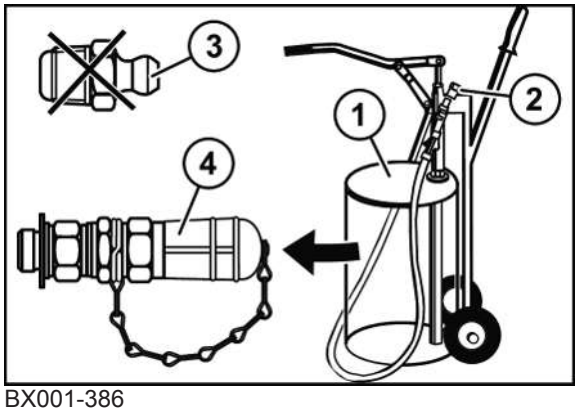
BMG000-022

Le réservoir de lubrifiant peut être rempli via le graisseur conique (1) et le raccord (2).

Le barillet peut être rempli de deux manières avec une pompe à graisse du commerce :

- directement via le graisseur conique (1)
- via une tubulure de remplissage vissée à la place du graisseur conique

Remplir le barillet à graisse via une tubulure de remplissage



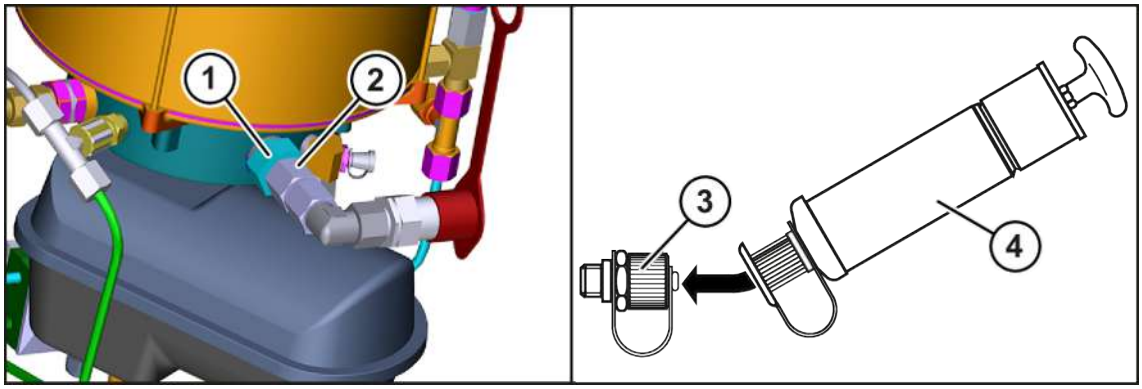
BX001-386

✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 35*.

▶ Démonter le graisseur conique (3) du barillet à graisse et le remplacer par la tubulure de remplissage 27 001 594 * (4).

▶ Le manchon d'accouplement 27 001 595 * (2) doit être monté sur la pompe de remplissage (1).

Remplir le barillet à graisse avec un cylindre de remplissage



BMG000-023

- Démonter le nipple double (1) et le réducteur (2).
- Monter la pièce de raccordement 27 001 998 * (3) avec la bague d'étanchéité.
- Pour le remplissage, enlever les capuchons de protection de la pièce de raccordement (3) et du cylindre de remplissage 940 393 * (4).

32.4 Contrôler le niveau de remplissage

AVIS
Dommages sur la machine suite à une lubrification manquante Lorsque la machine n'est pas suffisamment lubrifiée, cela peut détériorer gravement les composants concernés. ▶ Veuillez vous assurer que le réservoir de lubrification de l'installation de lubrification centralisée est toujours suffisamment rempli.

- Contrôler le niveau de remplissage à travers le barillet à graisse transparent.

Lorsque le barillet à graisse est vide, le message de défaut suivant apparaît au terminal :

- « Barillet à graisse lubrification centralisée vide »

Afin de pouvoir lubrifier la machine de manière suffisante :

- Arrêter la machine et faire l'appoint du barillet à graisse.

32.5 Démarrer la lubrification intermédiaire

BMG000-014

Les périodicités de graissage sont préréglées en usine. Le réglage d'usine est pour la durée d'intervalle de 600 s et de 18 pour le nombre de cycles par intervalle de graissage (correspond à une quantité de graisse de 20 ml).

Pour démarrer manuellement une lubrification intermédiaire :

- Dans le terminal, ouvrir le menu « Lubrification centralisée » → « Maintenance » et appuyer sur la touche « Démarrer la lubrification intermédiaire ».

L'installation de lubrification centralisée effectue une lubrification intermédiaire.

32.6 Rechercher défaut dans l'installation de lubrification centralisée

Blocage dans l'installation ou sur un point de lubrification raccordé.

- Dévisser l'un après l'autre les assemblages vissés de sortie sur le distributeur principal en direction des sous-distributeurs. Si le lubrifiant s'échappe sous pression après avoir dévissé un raccord fileté de sortie, le sous-distributeur raccordé est bloqué. Si aucun lubrifiant ne s'échappe du raccord fileté de sortie, le distributeur principal est encrassé. Nettoyer le distributeur principal ; le remplacer si nécessaire.
- Remonter le raccord fileté de sortie.
- Dévisser les raccords filetés de sortie du sous-distributeur bloqué. Si le lubrifiant s'échappe sous pression après avoir dévissé un raccord fileté de sortie, le point de lubrification raccordé est bloqué. Si aucun lubrifiant ne s'échappe du raccord fileté de sortie, le sous-distributeur est encrassé. Nettoyer et si nécessaire remplacer le sous-distributeur bloqué.
- Supprimer le blocage sur le point de lubrification.

33 Défaut, cause et remède

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ En vue d'éviter tout accident, il est indispensable de lire et de prendre en compte les consignes de sécurité fondamentales, *voir Page 19*.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, *voir Page 35*.

33.1 Défaut système électrique/électronique BiG X

INFORMATION

Une vue d'ensemble de tous les appareils de commande, platines et fusibles, est présentée sur le plan de circuits électriques qui fait partie des documents fournis lors de la livraison de la machine.

Si des messages de défaut apparaissent, il convient de suivre les instructions dans le terminal. Si le défaut ne peut être éliminé de cette façon, veuillez contacter votre revendeur.

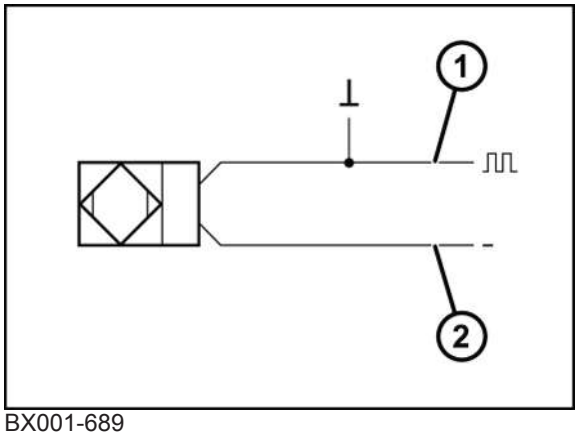
Des informations fondamentales et des vues d'ensemble des composants électriques/électroniques figurent dans les pages suivantes.

Une réparation ou un remplacement de composants peut uniquement être exécuté par un atelier spécialisé ; veuillez contacter à cet effet votre revendeur.

- Explications concernant la rupture de câble et les courts-circuits, *voir Page 601*.
- Vue d'ensemble des fusibles, *voir Page 602*.
- Vue d'ensemble des appareils de commande, *voir Page 606*.
- Vue d’ensemble des capteurs, *voir Page 607*.
- Vue d’ensemble des acteurs, *voir Page 608*.

33.1.1 Rupture de câble, court-circuit

Court-circuit à la masse



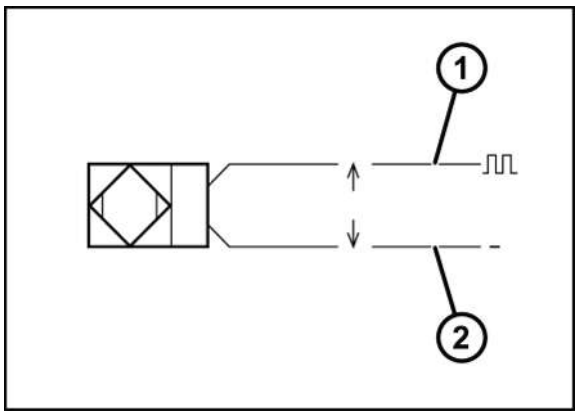
BX001-689

1 Câble d'acheminement des signaux 2 Fil de masse

Il y a court-circuit à la masse si la tension du signal est en dessous de la valeur autorisée.

Cause possible : Le câble est endommagé et en contact avec la carrosserie.

Rupture de câble



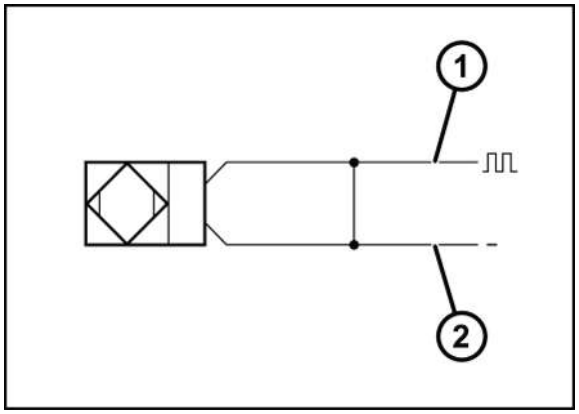
BX001-690

1 Câble d'acheminement des signaux 2 Fil de masse

Il y a rupture de câble si le signal d'entrée n'a pas été détecté.

Cause possible : Le câble n'est pas branché, est endommagé ou coupé (interruption).

Court-circuit



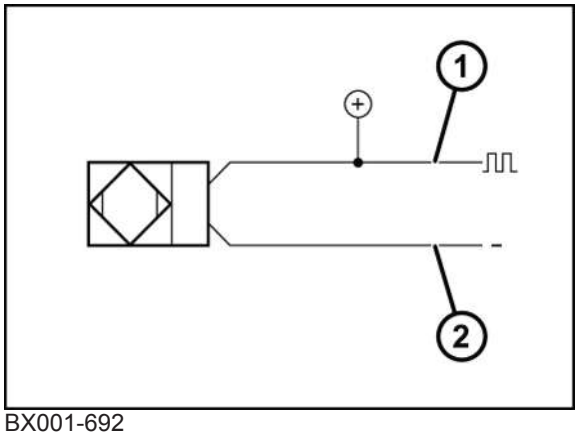
BX001-691

1 Câble d'acheminement des signaux 2 Fil de masse

Une connexion existe entre la tension d'alimentation (plus et moins) ou la tension du signal et la masse. Il y a un court-circuit.

Cause possible : Le câble est endommagé et les conducteurs d'amenée vers le capteur sont reliés entre eux.

Court-circuit lié à la tension d'alimentation



BX001-692

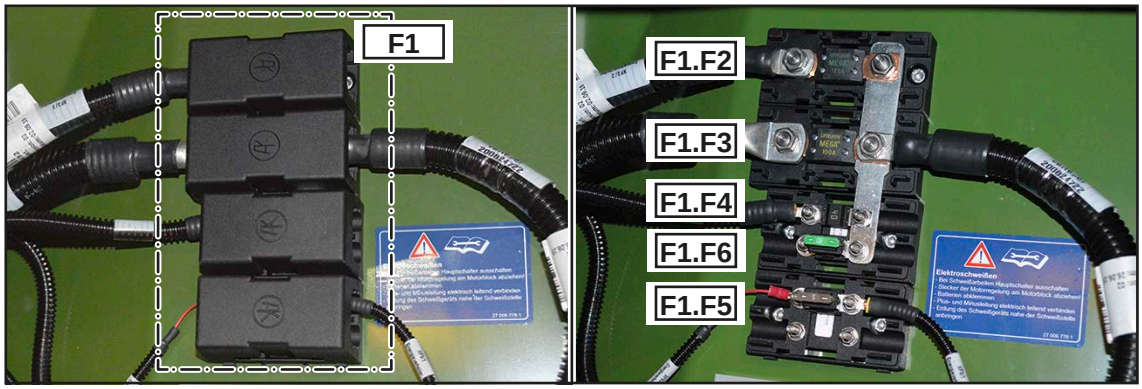
1 Câble d'acheminement des signaux 2 Fil de masse

Si la tension du câble d'acheminement des signaux est supérieure à la plage de valeur valable pour le capteur, il existe une connexion à une autre ligne sous tension.

Cause possible : Une ligne d'alimentation est reliée au câble d'acheminement des signaux du capteur.

33.1.2 Vue d'ensemble fusibles

Les fusibles du « bloc distributeur alimentation avec fusibles » se situent sur le côté droit de la machine, dans le parechoc, dans le compartiment à batteries.

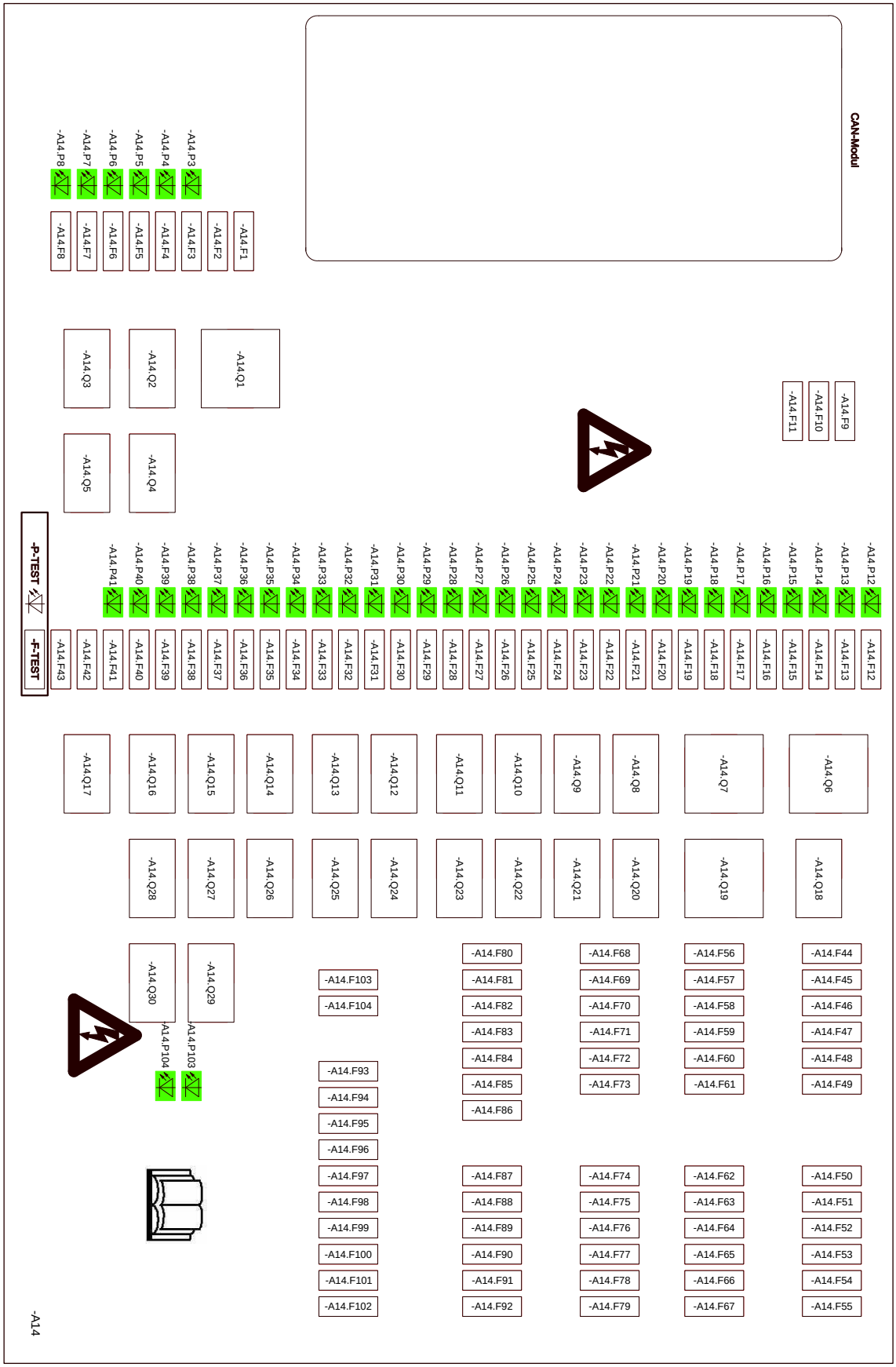


BX002-426

BMK	Désignation	BMK	Désignation
F1	Bloc distributeur alimentation avec fusibles	F1.F4	Alimentation en tension cabine électronique
F1.F2	Batteries	F1.F5	Relais de coupure des batteries
F1.F3	Alimentation en tension cabine puissance	F1.F6	Alimentation en tension VariQuick

La « platine système électrique central » se trouve dans la console de la cabine, *voir Page 65*.

Les valeurs pour les fusibles figurent dans le plan de circuits électriques.



BX002-427

BMK	Désignation	BMK	Désignation
A14.F1	ISOBUS : alimentation en tension 12V	A14.F58	Transformateur de tension T1
A14.F3	Installation d'ensilage	A14.F59	Transformateur de tension T2
A14.F5	Prise de courant encastrée à 3 pôles, prise rangement réfrigéré	A14.F60	Transformateur de tension T3 (en option)
A14.F7	Prise ISOBUS In-cab	A14.F61	FM4 avant gauche : groupe de tension 2
A14.F8	Installation d'ensilage	A14.F62	KMB 1 : groupe de tension 1
A14.F13	Climatisation automatique, ventilateur de l'évaporateur ventilateur/ modulation par impulsions, prise de diagnostic : KRONE	A14.F63	KMB 1 : groupe de tension 2
A14.F14	Prise de diagnostic OBD	A14.F64	KMB 2 : groupe de tension 1
A14.F15	Vanne d'arrêt rapide	A14.F65	KMB 2 : groupe de tension 2
A14.F16	Radio CB, radio	A14.F66	KMB 3 : groupe de tension 1 & 2
A14.F17	Siège du conducteur	A14.F67	Appareil de commande des gaz d'échappement ACM3
A14.F19	Allume-cigares	A14.F68	CIO1
A14.F24	Essuie-glace arrière	A14.F71	Appareil de commande des gaz d'échappement ACM3
A14.F25	Terminal, imprimante USB	A14.F72	FM4 avant gauche : groupe de tension 3
A14.F26	Signal de démarrage transformateur de tension, position essuie-glace avant	A14.F73	FM4 avant gauche : groupe de tension 4
A14.F27	Colonne de direction, radio, interrupteur de réglage des rétroviseurs	A14.F74	FM2 cabine groupe de tension 1
A14.F28	LUC, KMB 1 - 4, KMC	A14.F75	FM2 cabine groupe de tension 2
A14.F29	Ordinateur de conduite, alternateur courant triphasé, appareils de commande du moteur, appareil de commande gaz d'échappement	A14.F76	FM2 cabine groupe de tension 3
A14.F30	FM, système de caméra, colonne de direction, équerre pédale de frein, pression frein de service, pression direction, KSC	A14.F77	FM2 cabine groupe de tension 4
A14.F31	Accoudoir, unité de commande d'affûtage, clavier 4	A14.F78	FM1 avant droit : groupe de tension 1
A14.F32	Mesure d'humidité, détection de métaux	A14.F79	FM1 avant droit : groupe de tension 2
A14.F33	AutoScan	A14.F80	Radio CB, éclairage de l'habitacle éclairage principal, radio, interrupteur porte
A14.F34	Interrupteur à pédale, AFC	A14.F81	Régulation du mécanisme élévateur, interrupteur de réglage des rétroviseurs

BMK	Désignation	BMK	Désignation
A14.F39	Essuie-glace côté droit	A14.F87	FM1 avant droit : groupe de tension 3
A14.F40	Essuie-glace avant centre	A14.F88	FM1 avant droit : groupe de tension 4
A14.F41	Essuie-glace côté gauche	A14.F89	FM3 arrière : groupe de tension 1
A14.F42	Alternateur D+	A14.F90	FM3 arrière : groupe de tension 2
A14.F43	Module CAN	A14.F91	FM3 arrière : groupe de tension 3
A14.F44	Ordinateur de conduite	A14.F92	FM3 arrière : groupe de tension 4
A14.F45	Ordinateur de conduite	A14.F93	FM1 avant droit, FM3 arrière
A14.F46	KMB 4 : groupe de tension 2	A14.F94	FM2 cabine, FM4 avant gauche, KMC : alimentation électronique
A14.F47	KMB 4 : groupe de tension 1	A14.F95	KMB 1- 4, LUC, CIO1
A14.F49	FM4 avant gauche : groupe de tension 1	A14.F96	Accoudoir, colonne de direction, bouton-poussoir de l'éclairage de l'échelle d'accès
A14.F50	KMC : groupe de tension 1 et 2	A14.F98	Serrure de contact d'allumage, ordinateurd e conduite, appareil de commande du moteur CPC4
A14.F52	KMC : groupe de tension 3	A14.F99	Prise de diagnostic : ISOBUS, OBD, Krone
A14.F53	KMC : groupe de tension 4	A14.F100	Système de chargement automatique (AFC)
A14.F54	KMC : groupe de tension 5 et 6	A14.F103	Essuie-glace avant gauche
A14.F56	Appareil de commande du moteur MCM2	A14.F104	Essuie-glace avant droit
A14.F57	Appareil de commande du moteur MCM2		

33.1.3 Vue d'ensemble appareils de commande

BMK	Désignation	BMK	Désignation
A1	Climatisation automatique	A18	Appareil de commande du moteur
A2	Ordinateur de conduite	A19	Appareil de commande du moteur
A3	Commande de travail	A20	Appareil de commande des gaz d'échappement
A4	Commande de travail	A22	Commande de travail contre-couteau
A6	Commande de travail	A23	Unité de dosage urée
A7	Régulation du mécanisme élévateur	A30	Moniteur de caméra supplémentaire
A8	Unité de commande d'affûtage	A31	Terminal
A9	FM1 avant droit	A33	FM4 avant gauche
A10	FM3 arrière	A34	KRONE SmartConnect

BMK	Désignation	BMK	Désignation
A11	FM2 cabine	A36	AFC
A13	Commande de travail	A39	Clavier 4
A14	Système électrique central	A41	Commutateur Ethernet

33.1.4 Vue d’ensemble capteurs

BMK	Désignation	BMK	Désignation
B2	Pression climatisation automatique	B47	Cadre pendulaire position gauche
B3	Capteur de température ambiante	B48	Cadre pendulaire position droite
B4	Capteur de température de soufflage	B51	Niveau de remplissage réservoir de carburant
B5	Pression pompe MA	B54	Vitesse de rotation tambour hacheur
B6	Pression pompe MB	B55	Détendre la courroie principale
B7	Pression d'accumulateur de frein	B57	Filtre à huile hydraulique de travail
B8	Pression frein de parking	B58	Position hauteur d'essieu gauche
B9	Pression frein de service	B59	Position hauteur d'essieu droite
B10	Angle d'orientation pompe	B60	Vitesse de rotation accessoire avant
B11	Vitesse de rotation avant gauche	B61	Vitesse de rotation engagement
B12	Vitesse de rotation avant droite	B62	Capteur de déplacement Crop-Control
B13	Vitesse de rotation arrière gauche	B64	Capteur d'accélération RockProtect
B14	Vitesse de rotation arrière droite	B65	Pression essieu supplémentaire
B15	Angle de braquage arrière gauche	B66	Capteur de niveau de remplissage / qualité / température urée
B16	Angle pédale de frein	B71	NOx dans les gaz d'échappement avant AGN
B17	Caméra de marche arrière	B72	NOx dans les gaz d'échappement après catalyseur SCR
B18	Caméra supplémentaire	B73	Pression constante
B20	Température ambiante	B74	Niveau de remplissage ensilage
B22	Mesure d'humidité	B81	Essuie-glace avant centre
B23	Détection de métaux	B96	Interrupteur cycle de lubrification centralisée
B25	Niveau de remplissage liquide de réfrigérant	B97	Capteur d'accélération contre-couteau
B26	Position pierre d'affûtage droite	B98	Caméra
B27	Position pierre d'affûtage gauche	B109	Hauteur arceau éjecteur
B28	Trappe d'affûtage fermée	B110	Position trappe de l'arceau éjecteur
B31	Pression mécanisme élévateur	B111	Mesure d'ingrédients et d'humidité

BMK	Désignation	BMK	Désignation
B32	Position du mécanisme élévateur	B112	Débit ensilage dosage grossier
B38	Pression direction	B132	Pression différentielle gaz d'échappement FPD
B39	Filtre d'aspiration de retour	B133	Température gaz d'échappement avant DOC
B40	Niveau du réservoir d'huile	B134	Température gaz d'échappement après DOC
B42	Encrassement filtre à air	B135	Température gaz d'échappement après FPD
B44	Arceau éjecteur position centre	B136	Température gaz d'échappement derrière catalyseur SCR
B46	Arceau éjecteur moment cinétique		

33.1.5 Vue d'ensemble acteurs

BMK	Désignation	BMK	Désignation
G1	Alternateur	G9	Installation de lubrification centralisée
G5	Pompe urée	G12	Pompe ensilage dosage grossier

BMK	Désignation	BMK	Désignation
K3	Tourner vanne pilote arceau éjecteur	K13	Moteur de roue avant droite
K9	Ventilateur de l'évaporateur ventilateur/modulation par impulsions	K14	Moteur de roue arrière gauche
K10	Pompe de traction en avant	K15	Moteur de roue arrière droite
K11	Pompe de traction en marche arrière	K16	Frein de parking
K12	Moteur de roue avant gauche	K22	Miniplexer

BMK	Désignation	BMK	Désignation
M1	Essuie-glace avant centre	M13	Moteur broyeur
M2	Essuie-glace côté gauche	M14	Essuie-glace arrière
M3	Essuie-glace côté droit	M15	Rétroviseur extérieur gauche
M4	Démarreur	M16	Essuie-glace avant gauche
M6	Compresseur climatisation automatique	M17	Essuie-glace avant droit
M8	Rétroviseur extérieur droit	M18	Pompe à eau de nettoyage gauche
M9	Moteur contre-couteau gauche	M19	Pompe à eau de nettoyage droite
M10	Moteur contre-couteau droit	M20	Pompe à eau de nettoyage arrière
M11	Moteur accélérateur d'éjection (en option)	M21	Moteur VariQuick
M12	Pompe à eau de nettoyage avant		

BMK	Désignation	BMK	Désignation
Q1	Abaisser arceau éjecteur	Q53	Pierre d'affûtage arrêt
Q2	Lever arceau éjecteur	Q55	Engagement marche avant
Q3	Tourner l'arceau éjecteur à gauche/droite	Q56	Engagement marche arrière
Q4	Frein de maintien engagement	Q57	Accessoire avant marche avant
Q5	Abaisser la trappe de l'arceau éjecteur	Q58	Accessoire avant marche arrière
Q6	Lever la trappe de l'arceau éjecteur	Q59	Vanne d'arrêt d'urgence
Q7	Embrayage principal tambour hacheur	Q62	Braquer le pilote automatique à droite
Q8	Tendre la courroie principale	Q63	Braquer pilote automatique à gauche
Q13	Déplier rallonge arceau éjecteur	Q64	Bloquer pilote automatique à droite
Q14	Rétracter rallonge arceau éjecteur	Q65	Bloquer pilote automatique à gauche
Q16	Relais de coupure des batteries	Q67	Déverrouillage de l'accessoire avant
Q17	Électrovanne chauffage	Q69	Lever / abaisser la hauteur d'essieu
Q29	Ouvrir/fermer la trappe d'affûtage	Q70	Bloquer la régulation de hauteur d'essieu
Q33	Nettoyage du moteur 1	Q71	Détendre la courroie principale
Q35	Hydraulique supplémentaire 1+	Q72	Relais masse Q55-Q58
Q36	Hydraulique supplémentaire 1-	Q73	Lever l'essieu supplémentaire
Q37	Hydraulique supplémentaire 2+	Q74	Abaisser l'essieu supplémentaire
Q38	Hydraulique supplémentaire 2-	Q75	Bloquer l'essieu supplémentaire 1
Q39	Tourner le cadre pendulaire à gauche	Q76	Bloquer l'essieu supplémentaire 2
Q40	Tourner le cadre pendulaire à droite	Q79	Validation de pression mode champ
Q41	Lever le mécanisme élévateur	Q88	Vanne de maintenance mécanisme élévateur
Q42	Abaisser le mécanisme élévateur	Q89	Réglage du châssis essieu arrière
Q45	Position flottante cadre pendulaire	Q91	Vanne commutation buse 1
Q48	Lever séparateur de plantes / lever rouleau du déflecteur	Q93	Avertisseur à air comprimé
Q49	Abaisser séparateur de plantes / abaisser rouleau du déflecteur	Q94	Bloquer cadre pendulaire droit
Q50	Déplier l'accessoire avant / rentrer la roue d'appui	Q95	Bloquer cadre pendulaire gauche
Q51	Replier l'accessoire avant / sortir la roue d'appui	Q96	Décharger entraînement de ventilateur
Q52	Pierre d'affûtage à droite/à gauche		

33.2 Démarrage commandé de la machine

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures dû à une explosion engendrée par le gaz émanant de la batterie

Un raccordement non conforme des câbles d'aide au démarrage peut entraîner une explosion. Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort et provoquer des dégâts sur l'installation électrique.

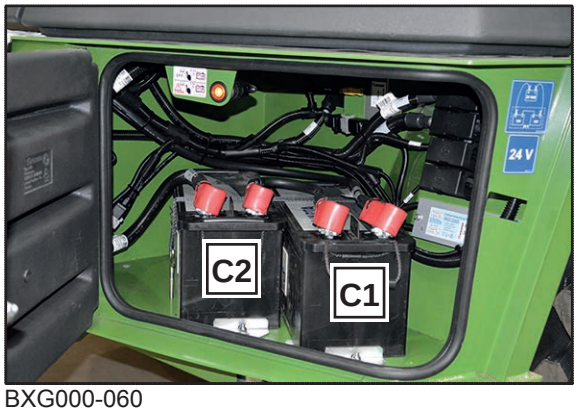
- Le démarrage commandé du moteur diesel peut uniquement avoir lieu avec 24 volts.
- Raccorder d'abord le câble plus au pôle plus de la source de tension externe et ensuite au pôle plus de la batterie gauche côté machine (C2).
- Raccorder d'abord le câble moins au pôle moins de la source de tension externe et ensuite au pôle moins de la batterie droite côté machine (C1)

AVIS

Détériorations de la machine suite à la connexion d'une batterie de démarrage étrangère au démarreur

Si la batterie de démarrage étrangère est connectée au démarreur pour le démarrage commandé de la machine, des dégâts sur le démarreur et la batterie seront occasionnés.

- Ne jamais relier la batterie de démarrage étrangère au démarreur.



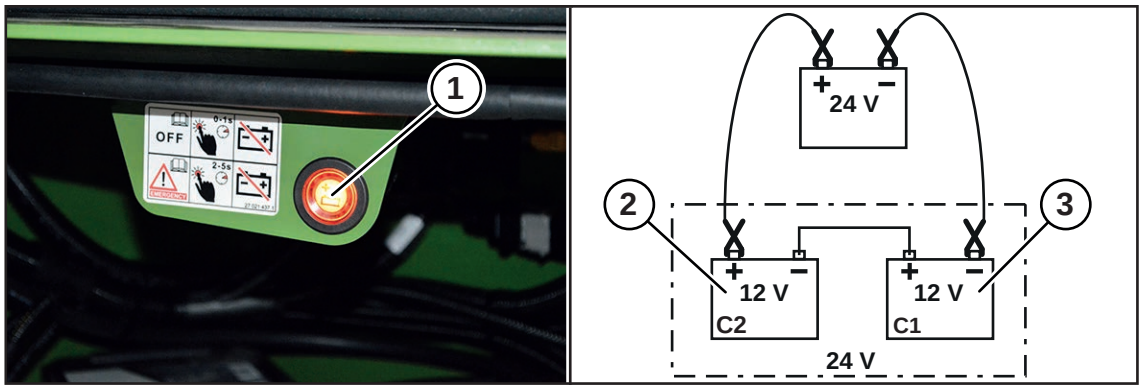
BXG000-060

L'alimentation en tension de la machine s'élève à 24 volts. Deux batteries de 12 volts (C1 et C2) sont branchées en série et alimentent le système électronique du véhicule avec 24 volts.

Si nécessaire, le moteur peut être démarré à l'aide de câbles d'aide au démarrage et d'une source de tension externe (24 volts).

La tension de la source de tension externe doit correspondre à la tension de l'électronique du véhicule (24 volts).

Utiliser une source de tension externe avec une tension supérieure ou inférieure risque fortement de détériorer l'électronique du véhicule.



BXG000-061

Raccorder le câble d'aide au démarrage

- Le circuit électrique est interrompu (DEL n'est pas allumée sur l'interrupteur principal des batteries), *voir Page 369*.
- Raccorder d'abord le câble plus au pôle plus de la source de tension externe et ensuite au pôle plus de la batterie gauche côté machine (C2).
- Raccorder d'abord le câble moins au pôle moins de la source de tension externe et ensuite au pôle moins de la batterie droite côté machine (C1).

Démarrage du moteur

- Activer l'interrupteur principal des batteries pour fermer le circuit électrique, *voir Page 369*.
- ➡ La DEL de l'interrupteur principal des batteries est allumée.
- Démarrer le moteur.

Retirer le câble d'aide au démarrage après le démarrage du moteur.

- Débrancher le câble moins du pôle moins de la batterie droite (C1).
- Débrancher le câble moins du pôle moins de la source de tension externe.
- Débrancher le câble plus du pôle plus de la batterie gauche (C2).
- Débrancher le câble plus du pôle plus de la source de tension externe.

33.3 Éliminer les bourrages de matière récoltée dans la zone du flux de fourrage

Pour une vue d'ensemble des couples de serrage, *voir Page 446*.

⚠ *AVERTISSEMENT*

Risque de blessures dû au déplacement inattendu de la machine et aux composants en mouvement

Lors de l'élimination de bourrages de matière récoltée, il y a un risque de blessures accru

- Immobiliser et sécuriser la machine, *voir Page 35*.
- S'assurer que personne ne s'approche de la machine tant que l'alarme de chasse retentit.

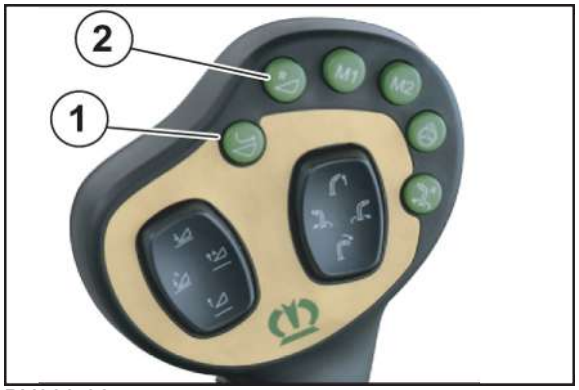
⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures par les composants en rotation dans le flux de fourrage

Après l'arrêt de l'entraînement principal, des composants peuvent continuer de fonctionner dans le fluc du fourrage, une alarme de chasse retentit alors.

- ▶ Lors de tous travaux et pendant la suppression des dysfonctionnements, toujours attendre l'immobilisation complète des groupes.

Amener la machine dans un état sûr



BX000-324

- ▶ En cas d'apparition d'un bourrage, arrêter la machine.
- ▶ Actionner la touche « Engagement/accessoire avant » (1) pour désactiver l'entraînement de l'engagement/accessoire avant.
- ▶ Faire légèrement reculer la machine.
- ▶ Abaisser l'accessoire avant sur le sol.
- ▶ Désactiver l'embrayage principal.
- ▶ Arrêter le moteur, retirer la clé de contact pour empêcher un démarrage intempestif.
- ▶ Informer toutes les personnes présentes que le flux de fourrage est bloqué et que les composants intérieurs de la machine se déplacent encore tant que l'alarme de chasse retentit.
- ▶ Attendre que l'alarme de chasse ait cessé.

Le bourrage dans le flux de fourrage peut seulement être éliminé après que les étapes de travail mentionnées ont été exécutées et que l'alarme de chasse a cessé.

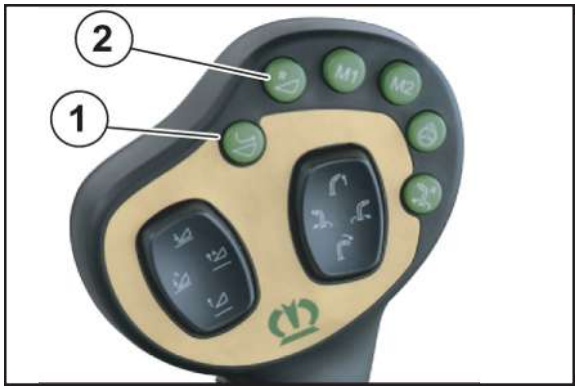
- ▶ Vérifier qu'il n'y a pas de bourrage dans le flux de fourrage et éliminer le cas échéant.

- En cas de bourrage dans le flux de fourrage entre le tambour hacheur et l'arceau éjecteur, *voir Page 614*.
- En cas de bourrage dans le flux de fourrage au niveau de l'arceau éjecteur, *voir Page 616*.

Inversion

En fonction de la dimension du bourrage, il est possible de faire tourner en sens inverse l'engagement/l'accessoire avant avec le tambour hacheur activé/désactivé pour éliminer une partie du bourrage.

Inversion avec tambour hacheur activé

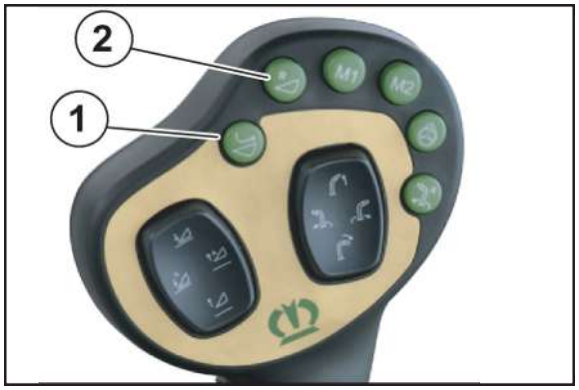


BX000-324

En cas de bourrage dans la zone de l'engagement/accessoire avant, il est possible de faire tourner lesdits composants en sens inverse avec le tambour hacheur activé.

- Démarrer le moteur diesel.
- Lever l'accessoire avant jusqu'en position de tournière.
- Activer l'embrayage principal.
- Faire tourner en sens inverse l'engagement/l'accessoire en appuyant sur la touche « Inversion engagement/accessoire avant » (2).
- Relâcher la touche « Inversion engagement/accessoire avant » (2) lorsque tout le fourrage a été expulsé de l'engagement et de l'accessoire avant.
- Amener la machine dans un état sûr, *voir Page 612*.

Inversion avec tambour hacheur désactivé



BX000-324

En cas de bourrage important, il convient d'effectuer une inversion de l'engagement/accessoire avant avec le tambour hacheur désactivé. Cela permet d'éviter toute surcharge des entraînements. L'embrayage principal peut uniquement être activé après avoir vérifié qu'il n'y pas de bourrage de tout le flux du fourrage et, le cas échéant, après avoir éliminé le bourrage.

- En cas d'apparition d'un bourrage, arrêter la machine.
- Désactiver l'engagement/l'accessoire via la touche « Engagement/accessoire avant » (1) du levier de conduite.
- Désactiver l'embrayage principal.
- Faire légèrement reculer la machine.
- Lever le mécanisme élévateur jusqu'en position de tournière.

- ▶ Appuyer sur la touche « Inversion engagement/accessoire avant » (2) du levier de conduite et la maintenir enfoncée.
  - ⇨ La vitesse de rotation du moteur diesel est réduite à la vitesse de ralenti, l'entraînement de courroie engrenage intermédiaire-tambour hacheur est découplé par le tambour hacheur. L'entraînement de courroie sortie de moteur-engrenage intermédiaire vers le moteur diesel est tendu et l'engagement et l'accessoire avant inversent. Ce processus peut prendre quelques secondes.
  - ⇨ Tant que l'engagement et l'accessoire avant sont en cours d'inversion, un signal sonore retentit.
- ▶ Relâcher la touche « Inversion engagement/accessoire avant » (2) lorsque tout le fourrage a été expulsé de l'engagement et de l'accessoire avant.
- ▶ Amener la machine dans un état sûr, *voir Page 612*.

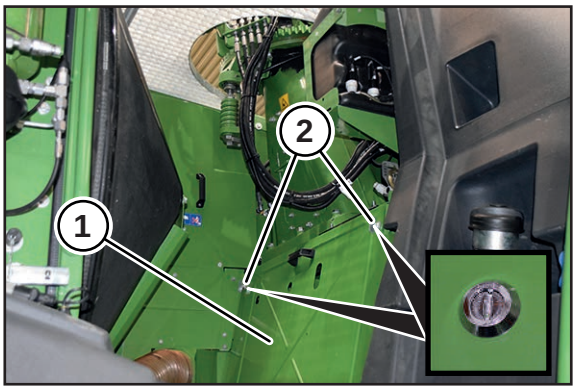
Éliminer le bourrage de la matière récoltée entre le tambour hacheur et l'accélérateur d'éjection

⚠ *AVERTISSEMENT*

Risque de blessures dû aux composants tranchants

Lors de l'élimination de blocages de la matière récoltée, il y a risque de blessures accru aux composants tranchants du flux du fourrage.

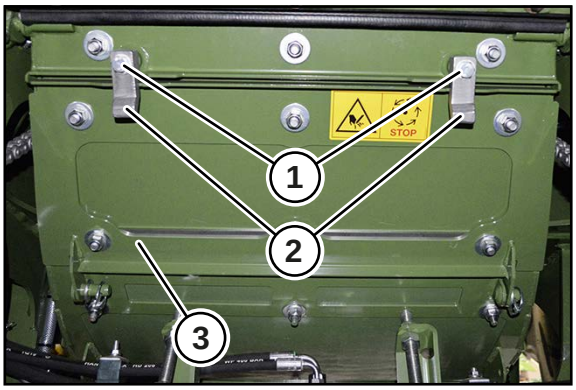
- ▶ Porter toujours des gants de protection pour éliminer les bourrages.



BXG000-083

- ✓ La machine se trouve dans un état sûr, *voir Page 612*.
- ▶ Ouvrir le capot latéral à droite, *voir Page 117*.
- ▶ Desserrer les fixations quart de tour (2) et retirer le couvercle (1).
- ▶ Déposer le couvercle (1) en dehors de la machine.

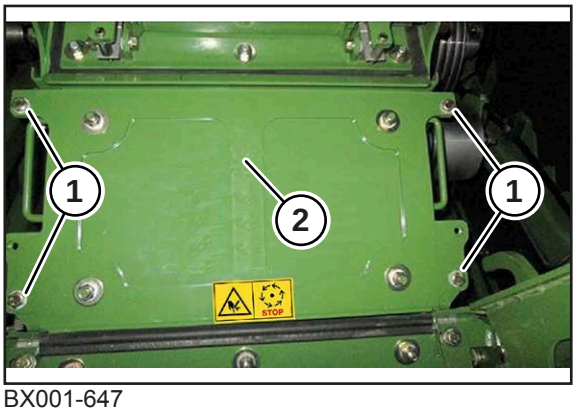
Trappe de maintenance du conduit de transfert



BXG000-085

- Desserrer les vis (1) et déplacer latéralement les pièces de serrage (2).
- Basculer la trappe de maintenance (3) vers le bas.
- Évacuer manuellement la matière récoltée accumulée dans le canal de flux du fourrage.
- Éliminer complètement les adhérences sur les parois intérieures du canal de flux du fourrage avec un outil approprié.
- Si nécessaire, démonter le canal de l'herbe *voir Page 543* ou le broyeur, démonter et nettoyer *voir Page 253*.
- Monter le canal de l'herbe, *voir Page 543* ou le broyeur, *voir Page 279*.
- Après les travaux de maintenance, il convient de basculer la trappe de maintenance (3) vers le haut, de tourner les pièces de serrage (2) devant la trappe de maintenance et de serrer les vis (1) à fond.

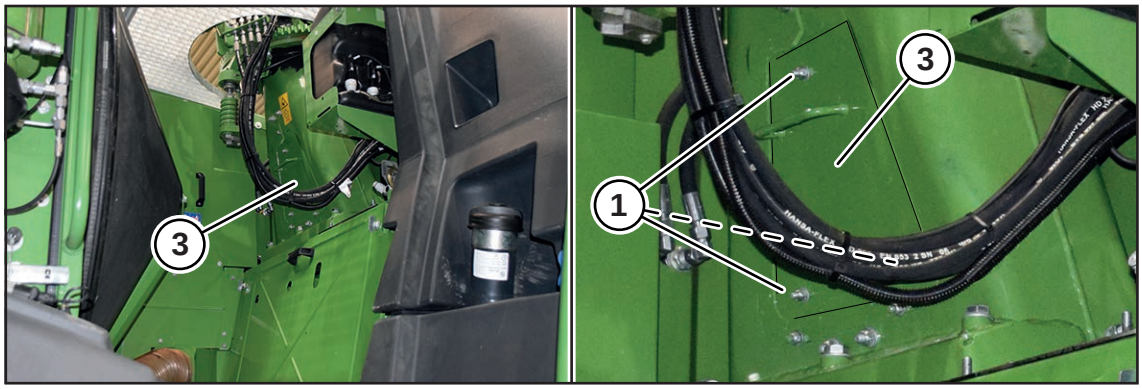
Trappe de maintenance canal de l'herbe



BX001-647

- Desserrer les vis (1) et lever latéralement la trappe de maintenance (2).
- Évacuer manuellement la matière récoltée accumulée dans le canal de flux du fourrage.
- Éliminer complètement les adhérences sur les parois intérieures du canal de flux du fourrage avec un outil approprié.
- Après les travaux de maintenance, poser la trappe de maintenance (2) et monter les vis (1).

Éliminer les blocages de la matière récoltée entre l'accélérateur d'éjection et l'arceau éjecteur



BXG000-084

✓ La machine se trouve dans un état sûr, *voir Page 612*.

- ▶ Démonter les vis (1).
- ▶ Retirer la trappe de maintenance (3) du support de canal.
- ▶ Évacuer manuellement la matière récoltée accumulée dans le canal de flux du fourrage.
- ▶ Éliminer complètement les adhérences sur les parois intérieures du canal de flux du fourrage avec un outil approprié.
- ▶ Après les travaux de maintenance, poser la trappe de maintenance (3) et monter les vis (1).

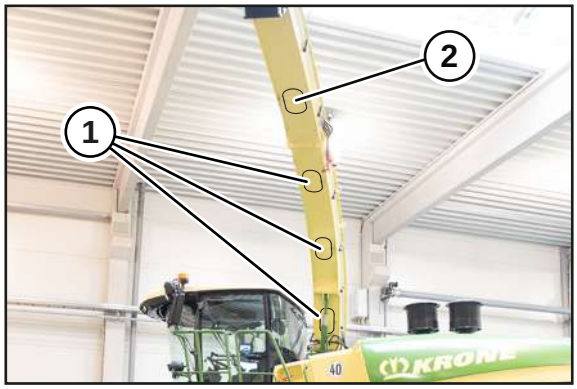
Éliminer les bourrages de matière récoltée dans l'arceau éjecteur

⚠ *AVERTISSEMENT*

Risque de blessures par chute

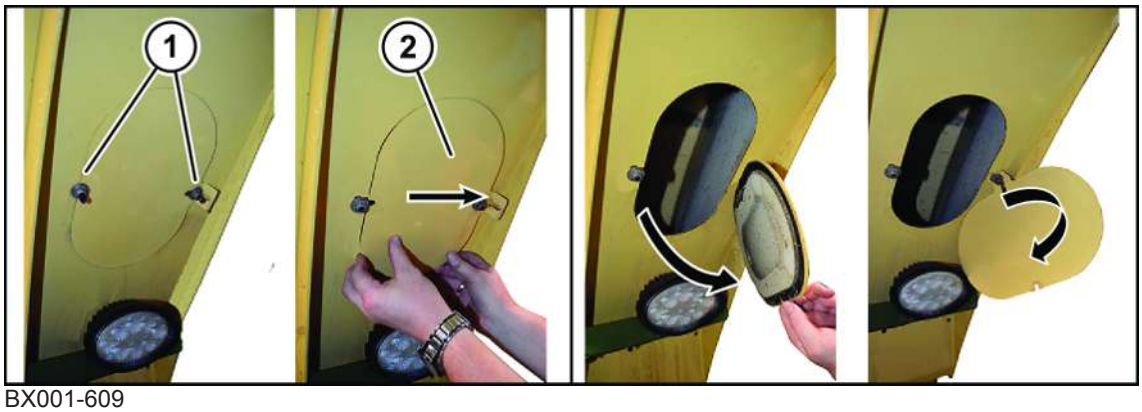
Lors des travaux sur des zones hautes de la machine, il y a risque de chute. Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort.

- ▶ Veiller à une bonne stabilité.
- ▶ Utiliser une protection antichute adaptée.
- ▶ Sécuriser la zone en dessous du point de montage par la chute l'objets.



BX002-079

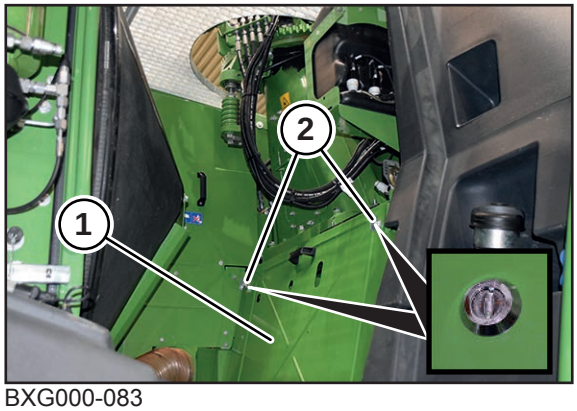
- Pour ouvrir les trappes de maintenance (1), basculer l'arceau éjecteur vers l'avant et la gauche et l'abaisser jusqu'à ce que la trappe de maintenance soit accessible depuis la plate-forme.
- Pour ouvrir la trappe de maintenance (2) (pour la version "Rallonge de l'arceau éjecteur"), basculer l'arceau éjecteur vers l'avant et la gauche et l'abaisser jusqu'à ce que les trappes de maintenance soient accessibles depuis le sol.



BX001-609

- Desserrer les écrous (1) et glisser latéralement la trappe de maintenance (2).
- Ouvrir la trappe de maintenance et la retourner.
- Une fois les travaux de maintenance terminés, retourner la trappe de maintenance (2), puis la refermer.
- Glisser la trappe de maintenance (2) dans la position d'origine et serrer les vis (1).

Recouvrement du flux du fourrage



BXG000-083

Après avoir éliminé les bourrages dans le flux du fourrage, remonter le recouvrement (1).

- Installer le recouvrement (1) et le verrouiller au moyen des fixations quart de tour (2).

34 Réparation, maintenance et réglages par le personnel spécialisé

Ce chapitre décrit les travaux de réparation, de maintenance et de réglage sur la machine dont la réalisation est réservée au personnel spécialisé qualifié. Le chapitre « Qualification du personnel spécialisé » doit être lu et observé en intégralité, *voir Page 20*.

⚠ *AVERTISSEMENT*

Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- En vue d'éviter tout accident, il est indispensable de lire et de prendre en compte les consignes de sécurité fondamentales, *voir Page 19*.

⚠ *AVERTISSEMENT*

Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, *voir Page 35*.

⚠ *AVERTISSEMENT*

Risque de blessures ou dégâts sur la machine suite à des travaux de réparation, de maintenance et de réglage erronés

Les machines qui n'ont pas été réparées, soumises à un entretien ou réglées par du personnel spécialisé peuvent présenter des défauts dus à l'ignorance. Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort.

- Les travaux de réparation, de maintenance et de réglage sur la machine peuvent exclusivement être effectués par du personnel spécialisé autorisé.
- Prendre en compte la qualification du personnel spécialisé, *voir Page 20*.

34.1 Points d'appui du cric

⚠ *AVERTISSEMENT*

Risque de blessures dû à la machine surélevée

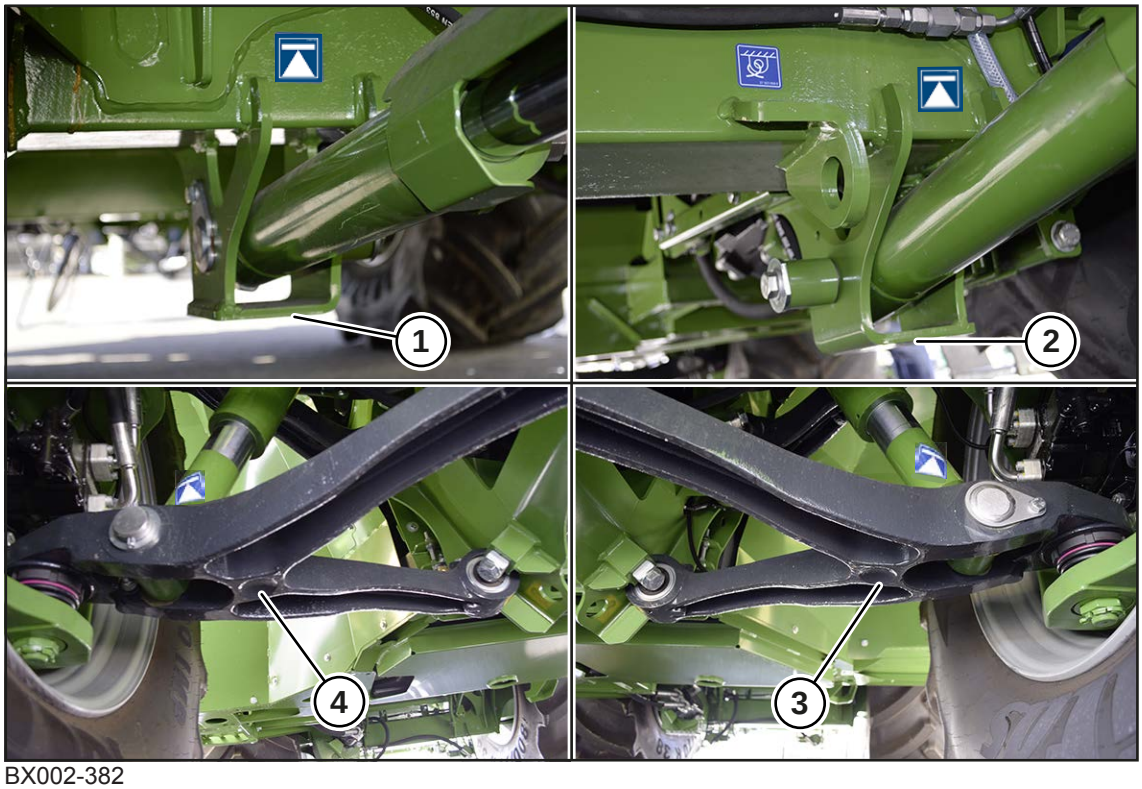
Danger pour les personnes dû à la chute de la machine ou au basculement incontrôlé de pièces.

- Utiliser exclusivement des engins de levage et des moyens d'accrochage autorisés avec une capacité portante suffisante. Pour les poids, voir la plaque signalétique de la machine.
- Respecter les indications relatives aux points d'accrochage prévus.
- Veiller à la bonne fixation des moyens d'accrochage.
- Ne jamais se tenir en dessous de la machine surélevée.
- Étayer la machine de manière sûre si vous devez travailler sous la machine, *voir Page 36*.

Les points d'appui du cric doivent uniquement être utilisés pour le changement des roues ; pour des raisons de stabilité, un seul point d'appui du cric doit être utilisé à la fois.

Si la machine doit être étayée, *voir Page 620*.

- ✓ L'accessoire avant est démonté.
- ✓ Les poids arrières sont démontés.
- ✓ La machine est parqué sur un sol horizontal, plat et offrant une portance suffisante.
- ✓ L'essieu directeur est braqué complètement vers la gauche.
- ✓ Le réglage de la hauteur de châssis se trouve dans la position la plus basse.
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 35*.



BX002-382

1 Point d'appui du cric essieu avant gauche
2 Point d'appui du cric essieu avant droit
3 Point d'appui du cric essieu arrière droit
4 Point d'appui du cric essieu arrière gauche

34.2 Placer la machine sur tréteaux

⚠ AVERTISSEMENT

Danger de mort suite à un mouvement de la machine

Si la machine n'est pas levée au moyen d'un engin de levage adéquat et n'est pas étayée de manière sûre, celle-ci peut se déplacer de manière inopinée. Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort.

- Lors de la sélection de l'engin de levage, respecter les charges d'essieu de la plaque signalétique.
- N'utiliser que des tréteaux avec une capacité de charge admissible d'au moins 15 tonnes.
- N'utiliser que des engins de levage et des tréteaux avec un logement adapté et une surface d'appui suffisamment grande.
- S'assurer une surface de contact suffisamment grande pour l'engin de levage et le tréteau.
- Étayer de manière sûre la machine soulevée, *voir Page 36*.

La mise sur cales de la machine complète est décrite ci-après.

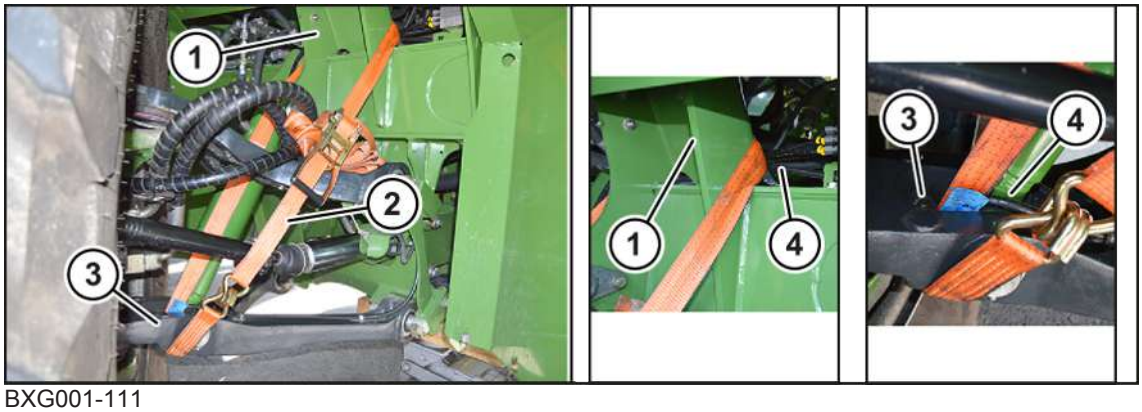
Si la machine doit être placée sur cales, par exemple pour changer des roues, il suffit de surélever la roue correspondante. Les étapes décrites ci-après doivent uniquement être effectuées sur la roue correspondante.

Pour la description des points d'appui du cric, *voir Page 618*.

- ✓ L'accessoire avant est démonté.
- ✓ Les poids arrières sont démontés.
- ✓ La machine est parqué sur un sol horizontal, plat et offrant une portance suffisante.
- ✓ L'essieu directeur est braqué complètement vers la gauche.
- ✓ Le réglage de la hauteur de châssis se trouve dans la position la plus basse.
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 35*.

Sécuriser la suspension de la roue simple

Côté gauche

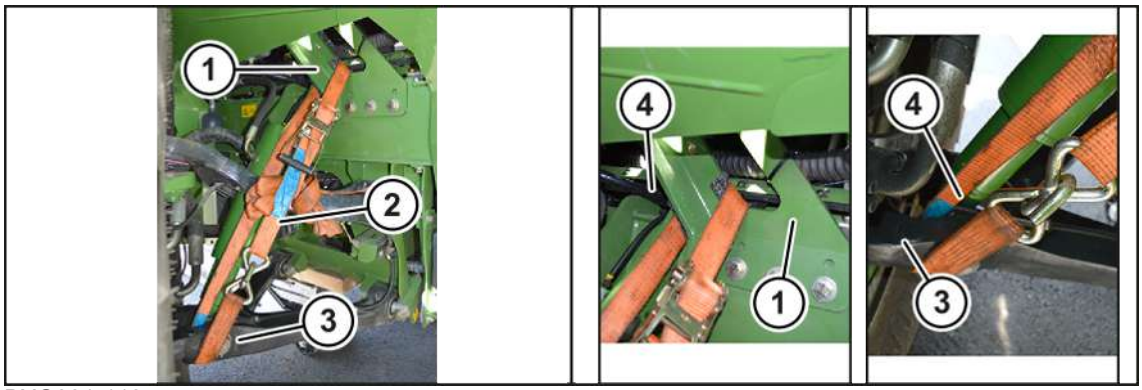


BXG001-111

AVERTISSEMENT ! Danger de mort suite à un mouvement de la machine ! N'utiliser que des sangles avec une charge de traction admissible d'au moins 1000 kg. Afin de ne pas endommager la sangle, utiliser une protection d'arête suffisante.

- Passer la sangle (2) derrière le support de moteur (1) et à travers le bras transversal (3).
- Tendre la sangle. Pour ce faire, veiller à ce que les conduites de lubrification et/ou les faisceaux de câbles (4) ne soient pas écrasés.

Côté droit

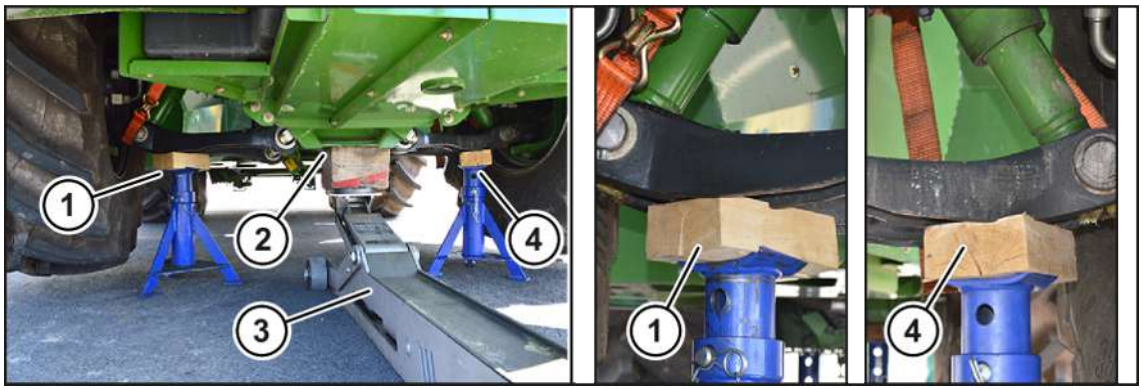


BXG001-113

AVERTISSEMENT ! Danger de mort suite à un mouvement de la machine ! N'utiliser que des sangles avec une charge de traction admissible d'au moins 1000 kg. Afin de ne pas endommager la sangle, utiliser une protection d'arête suffisante.

- Passer la sangle (2) à travers le support de moteur (1) et à travers le bras transversal (3). Lors du serrage, s'assurer que les conduites de lubrification et/ou les faisceaux de câbles (4) ne sont pas écrasés.
- Démarrer le moteur diesel.
- Amener l'essieu orientable en position rectiligne.
- Immobiliser et sécuriser la machine, *voir Page 35*.

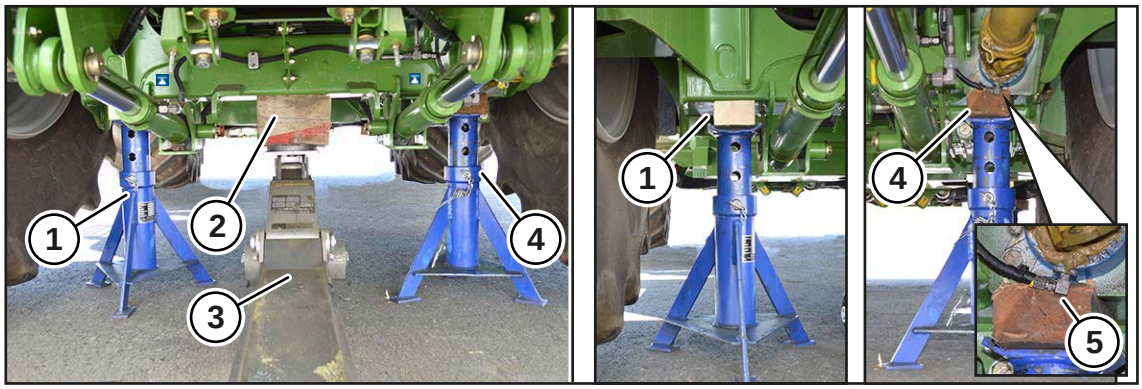
Placer l'essieu arrière sur des cales.



BX001-730

- Positionner l'engin de levage (3) au centre sous le cadre principal (2).
- Augmenter la surface d'appui, par exemple, avec des bois d'équarrissage.
- Lever la machine jusqu'à ce que l'écart entre les roues arrière et le sol atteigne au minimum 10 cm et que les roues puissent tourner librement.
- Étayer de manière sûre l'essieu arrière au niveau des bras transversaux à l'aide de tréteaux (1, 4).
- Abaisser la machine de sorte que l'essieu arrière repose intégralement sur les tréteaux (1, 4).
- Retirer l'engin de levage (3).

Placer l'essieu avant sur tréteaux



BX001-740

- Positionner l'engin de levage (3) au centre en dessous de l'essieu avant (2).
- Augmenter la surface d’appui, par exemple, avec des bois d'équarrissage.
- Soulever la machine jusqu'à ce que la distance entre les roues avant et le sol s'élève à 10 cm et les roues peuvent tourner librement.
- Étayer de manière sûre l'essieu avant (2) le plus loin possible au moyen de tréteaux (1, 4). Ce faisant, veiller à ne pas endommager le graisseur (5).
- Abaisser la machine de sorte que l'essieu avant (2) repose complètement sur les tréteaux (1, 4).
- Retirer l’engin de levage (3).

35 Élimination

Après la durée de vie de la machine, les différents composants doivent être éliminés de manière conforme. Tenir compte des directives d'élimination des déchets actuelles en vigueur dans les différents pays et respecter toutes les réglementations afférentes en vigueur.

Pièces métalliques

- Toutes les pièces métalliques doivent être amenées dans un centre de collecte des métaux.
- Avant leur mise au rebut, les composants doivent être libérés des matières d'exploitation et des lubrifiants (huile de transmission, huile du système hydraulique etc.).
- Les matières d'exploitation et les lubrifiants doivent être recyclés séparément en les amenant dans un centre de traitement respectueux de l'environnement ou au recyclage.

Matières d'exploitation et lubrifiants

- Les matières d'exploitation et les lubrifiants (carburant Diesel, liquide de refroidissement, huile à engrenages, huile du système hydraulique etc.) doivent être apportés dans un centre de recyclage des huiles usagées.

Matières synthétiques

- Toutes les matières synthétiques doivent être amenées dans un centre de collecte des matières synthétiques.

Caoutchouc

- Toutes les pièces en caoutchouc (flexibles, pneus etc.) doivent être amenées dans un centre de collecte du caoutchouc.

Déchets électroniques

- Les composants électroniques doivent être amenés dans un centre de collecte des déchets électriques.

36 Annexe

36.1 Liste des paramètres

>>>

- AFC [▶ 625]
- CE [▶ 629]
- DRC [▶ 632]
- KMC [▶ 634]
- LUC_en [▶ 653]
- TRM_en [▶ 657]

Paramètre:

Version de logiciel: D2515020137700004_200
Appareil de commande: AFC
Droits: Conducteur

Légende

R = Accès en lecture

RW = Accès en lecture et écriture

Numéro de	Nom de paramètres	Minimum	Maximum	Défaut	Unité	Description
AFC-0000	Stratégie de remplissage	0	4	1		Règle la stratégie de remplissage. Ce paramètre a un rapport avec les paramètres "Remplissage au premier passage" et "Remplissage maximal".
AFC-0001	Transférer données sur clé USB	0	1	0		Transférer la mémoire interne de données de l'automatisme de chargement sur une clé USB.
AFC-0002	Mode	0	1	0		Le mode de l'automatisme de chargement est réglé.
AFC-0004		0	1	0		
AFC-0005	Écart minimal par rapport au bord avant du véhicule	0	255	25	cm	L'écart minimal par rapport au bord avant du véhicule qui n'est pas rempli est réglé.
AFC-0006	Écart minimal par rapport au bord arrière du véhicule	0	255	25	cm	L'écart minimal par rapport au bord arrière du véhicule qui n'est pas rempli est réglé.
AFC-0007	Agressivité	0	100	90	%	

Numéro de	Nom de paramètres	Minimum	Maximum	Défaut	Unité	Description
AFC-0008	Remplissage au premier passage	0	70	70	%	Remplissage maximal au premier passage, avec la stratégie de remplissage « De l'avant vers l'arrière et retour à l'avant » et « De l'arrière vers l'avant et retour à l'arrière ». Le bord supérieur du véhicule fait office de 100 %.
AFC-0009	Remplissage maximal	60	120	100	%	Le bord supérieur du véhicule fait office de 100 %.
AFC-0010	Décalage du point cible pour le chargement latéral	-10	10	0		Le décalage du point cible pour le chargement latéral est réglé. (valeurs négatives = côté tourné vers la ramasseuse-hacheuse, 0 = centre du véhicule, valeurs positives = côté opposé à la ramasseuse-hacheuse)
AFC-0011	Décalage du point cible sur l'axe transversal du véhicule pour le chargement vers l'arrière	-1000	1000	0	cm	Le décalage du point cible pour le chargement vers l'arrière est réglé. Les valeurs négatives décalent le point cible vers la droite dans le sens de la marche. Les valeurs positives décalent le point cible vers la gauche dans le sens de la marche

Numéro de	Nom de paramètres	Minimum	Maximum	Défaut	Unité	Description
AFC-0012	Décalage du point cible sur l’axe longitudinal du véhicule pour le chargement vers l'arrière	-1000	1000	0	cm	Le décalage du point cible pour le chargement vers l'arrière est réglé. Les valeurs négatives décalent le point cible vers l'avant du véhicule. Les valeurs positives décalent le point cible vers l'arrière du véhicule.
AFC-0023	Sortie vidéo	0	1	1		Le réglage du terminal sur lequel la vidéo de l'automatisme de chargement est affichée est réglé. Le réglage est adopté après le redémarrage de la machine.
AFC-0079	Commande pour l'activation de l'initialisation automatique en mode de hachage	0	1	0		

Paramètre:

Version de logiciel: D25150200731000016_100
Appareil de commande: CE
Droits: Conducteur

Légende

R = Accès en lecture

RW = Accès en lecture et écriture

Numéro de	Nom de paramètres	Minimum	Maximum	Défaut	Unité	Description
CE-0004	Durée éclairage fonction Coming Home	1	250	6	s	Réglage de la durée pendant laquelle l'éclairage de l'échelle d'accès est activé en mode champ.
CE-0004	Durée éclairage fonction Coming Home	10	2500	60	s	
CE-0005	Durée éclairage fonction Leaving Home	10	2500	300	s	
CE-0005	Durée éclairage fonction Leaving Home	1	250	30	s	Réglage de la durée pendant laquelle l'éclairage de la machine est activé par la fonction Leaving Home.
CE-0007	Temps de pause mode par intervalles essuie-glace avant	3	60	4	s	
CE-0014	Cycle de démarrage essuie-glaces avant gauche/droite marche permanente	1	10	3		Réglage du nombre de cycles d'essuyage de l'essuie-glace en marche permanente pour lequel les essuie-glaces ga/dr effectuent un cycle d'essuyage.
CE-0015	Cycle de démarrage essuie-glaces avant gauche/droite mode par intervalles	1	10	3		Réglage du nombre de cycles d'essuyage de l'essuie-glace en mode par intervalles pour lequel les essuie-glaces ga/dr effectuent un cycle d'essuyage.

Numéro de	Nom de paramètres	Minimum	Maximum	Défaut	Unité	Description
CE-0023	Temps de pause mode par intervalles essuie-glace gauche	2	60	4	s	Réglage de la durée de pause en mode par intervalles de l'essuie-glace gauche.
CE-0024	Temps de pause mode par intervalles essuie-glace droite	2	60	4	s	Réglage de la durée de pause en mode par intervalles de l'essuie-glace droit.
CE-0025	Temps de pause mode par intervalles essuie-glace arrière	2	60	4	s	Réglage de la durée de pause en mode par intervalles de l'essuie-glace arrière.
CE-0029	Émetteur de signaux avertissement sonore manuel en mode champ	0	3	0		
CE-0029	Émetteur de signaux avertissement sonore manuel en mode champ	0	65535	16		
CE-0030	Émetteur de signaux en cas de détection de corps étrangers	0	65535	16		
CE-0030	Émetteur de signaux en cas de détection de corps étrangers	0	3	0		
CE-0031	Avertisseur à air comprimé installé	0	3	0		
CE-0031	Avertisseur à air comprimé installé	0	65535	16		

Paramètre:

Version de logiciel: D25150200737000010_000
Appareil de commande: DRC
Droits: Conducteur

Légende

R = Accès en lecture

RW = Accès en lecture et écriture

Numéro de	Nom de paramètres	Minimum	Maximum	Défaut	Unité	Description
DRC-9900	Angle de braquage correct	-15	15	0	digits	

Paramètre:

Version de logiciel: D25150200631000036_100
Appareil de commande: KMC
Droits: Conducteur

Légende

R = Accès en lecture

RW = Accès en lecture et écriture

Numéro de	Nom de paramètres	Minimum	Maximum	Défaut	Unité	Description
KMC-0001	Version paramètres	0	32767	639		Version des paramètres
KMC-0003	Version données d'application	0	32767	0		Version données d'application
KMC-0024	Éviter rotation arceau éjecteur et lever/ abaisser trappe de l'arceau éjecteur en même temps	0	1	0		
KMC-0039	Symétrie automatique caméra	0	1	1		Réglage si l'image de la caméra est mise en symétrie automatiquement en fonction de la position de l'arceau éjecteur.
KMC-0064	Démarrer fonctions « Symétrie » ou « Parquer » avec double-clic sur la touche « Arceau éjecteur automatique »	0	1	0		Réglage si un simple ou un double-clic sur la touche « Arceau éjecteur automatique » permet de démarrer les fonctions « Symétrie » ou « Parquer ».
KMC-0080	Vitesse abaissement trappe de l'arceau éjecteur niveau 2	0	100	75	%	
KMC-0081	Vitesse levage trappe de l'arceau éjecteur niveau 2	0	100	75	%	
KMC-0083	Vitesse abaissement trappe de l'arceau éjecteur niveau 1	0	100	25	%	
KMC-0084	Vitesse levage trappe de l'arceau éjecteur niveau 1	0	100	25	%	

Numéro de	Nom de paramètres	Minimum	Maximum	Défaut	Unité	Description
KMC-0093	Hauteur de levage maximale position de travail	0	100	40	%	Réglage de la hauteur de levage sous laquelle le mécanisme élévateur se trouve en position de travail.
KMC-0097	Hauteur de levage maximale position de travail	0	100	60	%	Réglage de la hauteur de levage sous laquelle le mécanisme élévateur se trouve en position de travail.
KMC-0101	Hauteur de levage maximale position de travail	0	100	60	%	Réglage de la hauteur de levage sous laquelle le mécanisme élévateur se trouve en position de travail.
KMC-0105	Hauteur de levage maximale position de travail	0	100	40	%	Réglage de la hauteur de levage sous laquelle le mécanisme élévateur se trouve en position de travail.
KMC-0109	Hauteur de levage maximale position de travail	0	100	60	%	Réglage de la hauteur de levage sous laquelle le mécanisme élévateur se trouve en position de travail.
KMC-0113	Hauteur de levage maximale position de travail	0	100	40	%	Réglage de la hauteur de levage sous laquelle le mécanisme élévateur se trouve en position de travail.
KMC-0117	Hauteur de levage maximale position de travail	0	100	40	%	Réglage de la hauteur de levage sous laquelle le mécanisme élévateur se trouve en position de travail.
KMC-0143	Type de fruit	15	49	16		
KMC-0146	Type de fruit	0	64	16		

Numéro de	Nom de paramètres	Minimum	Maximum	Défaut	Unité	Description
KMC-0147	Facteur courbe caractéristique capteur proche infrarouge maïs	0	30000	10000		
KMC-0148	Décalage courbe caractéristique capteur proche infrarouge maïs	500	1500	1000		
KMC-0149	Facteur courbe caractéristique capteur proche infrarouge herbe	0	30000	10000		
KMC-0150	Décalage courbe caractéristique capteur proche infrarouge herbe	500	1500	1000		
KMC-0151	Facteur courbe caractéristique capteur proche infrarouge défini par l'utilisateur	0	30000	10000		
KMC-0152	Décalage courbe caractéristique capteur proche infrarouge défini par l'utilisateur	500	1500	1000		
KMC-0155	Type capteur d'humidité	0	3	0		
KMC-0160	Longueur de hachage minimale mesure d'humidité	20	710	100	1/10 mm	
KMC-0161	Longueur de hachage maximale mesure d'humidité	20	710	400	1/10 mm	
KMC-0162	Teneur minimale en humidité	0	100	40	%	

Numéro de	Nom de paramètres	Minimum	Maximum	Défaut	Unité	Description
KMC-0163	Teneur maximale en humidité	0	100	90	%	Teneur en humidité à laquelle l'adaptation automatique de la longueur de hachage s'arrête.
KMC-0271	Type d’arceau éjecteur	1	5	2		
KMC-0308	Réglage automatique hauteur de l'arceau éjecteur	0	1	0		
KMC-0335	Quantité de graisse	0	2	0		
KMC-0360	Longueur de hachage sans démultiplication de la transmission	20	150	120	1/10 mm	
KMC-0361	Longueur de hachage sans démultiplication de la transmission magasin 1	20	705	100	1/10 mm	
KMC-0362	Longueur de hachage sans démultiplication de la transmission magasin 2	20	705	75	1/10 mm	
KMC-0367	Nombre de couteaux	10	48	28		
KMC-0375	Arrêter engagement/ accessoire avant sous la vitesse de rotation du moteur diesel sans démultiplication de transmission	1200	1500	1200	rpm	Sous la vitesse du moteur saisie, l'engagement et l'accessoire avant sont arrêtés automatiquement sans démultiplication de transmission.
KMC-0432	Mode adaptation de la longueur de hachage	0	2	0		
KMC-0441	Adaptation de la longueur de hachage utilisée	0	2	0		

Numéro de	Nom de paramètres	Minimum	Maximum	Défaut	Unité	Description
KMC-0463	Arrêter engagement/ accessoire avant sous la vitesse de rotation du moteur diesel avec la démultiplication de transmission activée	1500	1700	1500	rpm	Sous la vitesse du moteur saisie, l'engagement et l'accessoire avant sont arrêtés automatiquement avec la démultiplication de transmission activée.
KMC-0464	Longueur de hachage en cas de démultiplication de la transmission activée	20	150	120	1/10 mm	Réglage de la longueur de hachage avec la démultiplication de transmission activée avec la boîte de vitesses de longueur de coupe VariLOC.
KMC-0465	Longueur de hachage en cas de démultiplication de la transmission activée magasin 1	20	705	100	1/10 mm	Réglage de la longueur de hachage avec la démultiplication de transmission activée avec la boîte de vitesses de longueur de coupe VariLOC pour le magasin 1.
KMC-0466	Longueur de hachage en cas de démultiplication de la transmission activée magasin 2	20	705	75	1/10 mm	Réglage de la longueur de hachage avec la démultiplication de transmission activée avec la boîte de vitesses de longueur de coupe VariLOC pour le magasin 2.
KMC-0500	Profil accessoire avant	0	7	1		
KMC-0501	Largeur de travail actuelle	10	2500	10	cm	

Numéro de	Nom de paramètres	Minimum	Maximum	Défaut	Unité	Description
KMC-0502	Nombre actuel de rangées	0	14	0	digits	
KMC-0504	Activation automatique couteau de découpe latéral	0	1	0		On règle si les couteaux de découpe latéraux sont activés automatiquement quand l'accessoire avant est activé.
KMC-0521	Cycles d'affûtage en mode automatique	1	100	5		
KMC-0535	Sensibilité détection de métaux	10	100	50	%	
KMC-0536	Durée avertisseur sonore détection de métaux	0	10	5	s	
KMC-0541	Sensibilité RockProtect	10	100	50	%	
KMC-0542	RockProtect	0	1	0		
KMC-0543	Durée avertisseur sonore RockProtect	0	10	5	s	Réglage de la durée pendant laquelle l'avertisseur sonore retentit lorsqu'il détecte une pierre.
KMC-0552	Vitesse de rotation niveau 1	1	100	20	%	Réglage de la vitesse de rotation de l'arceau éjecteur pour le niveau 1.
KMC-0562	Mode attelage Hitch	0	1	0		
KMC-0563	Mode caisson	0	1	0		
KMC-0569	Direction par manette activée	0	1	0		

Numéro de	Nom de paramètres	Minimum	Maximum	Défaut	Unité	Description
KMC-0571	Sensibilité avec palpeur de rangées	0	10	4	digits	Réglage de la sensibilité de la direction automatique avec palpeur de rangées.
KMC-0572	Correction de la ligne de direction avec palpeur de rangées (négatif = à gauche, positif = à droite)	-50	50	0	cm	
KMC-0573	Système de direction automatique	0	2	0		Système de direction automatique
KMC-0577	Symétrie automatique de la correction de la ligne de direction en fonction de la position de l'arceau éjecteur	0	1	0		
KMC-0613	Mode VariLOC	0	2	2		
KMC-0624	Écart des rouleaux	5	70	37	1/10 mm	
KMC-0625	Broyeur installé	0	2	2		
KMC-0638	Température de stockage pour message d'avertissement	9000	18000	13000	1/100 °C	
KMC-0642	Intervalle de temps mode de nettoyage	10	180	180	min	Réglage de l'intervalle de temps avec lequel le mode de nettoyage du ventilateur est ouvert.
KMC-0643	Durée mode de nettoyage	30	480	60	s	Réglage de la durée pendant laquelle le ventilateur est activé pendant le mode de nettoyage.
KMC-0647	Inversion ventilateur en mode de nettoyage	0	1	0		

Numéro de	Nom de paramètres	Minimum	Maximum	Défaut	Unité	Description
KMC-0651	Durée mode de nettoyage avec inversion ventilateur	5	15	10	s	La durée pendant laquelle le ventilateur est activé pendant l'inversion ventilateur est réglée.
KMC-0684	Variante de moteur	0	22	3		
KMC-0687	Réduction automatique de la vitesse de rotation avec machine à l'arrêt	0	1	0		
KMC-0688		3	60	10	s	
KMC-0691	Type de commutation PowerSplit	0	2	0		Type de commutation PowerSplit
KMC-0692	Mode ECO en conduite sur route après mise en marche de la machine	0	1	1		
KMC-0693	Mode ECO en mode maïs après mise en marche de la machine	0	1	0		
KMC-0694	Mode ECO en mode herbe après mise en marche de la machine	0	1	1		
KMC-0697		0	4	0		
KMC-0717	Utiliser réservoir supplémentaire	0	1	0		
KMC-0719	Utiliser le réservoir latéral	0	1	0		
KMC-0819	Mode	0	3	0		Réglage du mode de la sortie de commutation 12V pour les installations d'ensilage externes.
KMC-0821	Mode	0	3	0		

Numéro de	Nom de paramètres	Minimum	Maximum	Défaut	Unité	Description
KMC-0822	Quantité de dosage « Actif de manière permanente »	5	100	20	%	
KMC-0823	Quantité de dosage	500	15000	1000	1/1000 l/min	Réglage de la quantité de dosage de l'installation d'ensilage dosage grossier par temps.
KMC-0825	Quantité de dosage	250	3000	1000	1/1000 l/t	Réglage de la quantité de dosage de l'installation d'ensilage dosage grossier par masse (CropControl).
KMC-0826	Unité de quantité de dosage	0	1	0		Réglage de l'unité dans laquelle la quantité de dosage doit être saisie.
KMC-0830	Durée « Nettoyage du flux de fourrage tournière »	1	300	20	s	
KMC-0831	Quantité de débit calibrage	1	4000	1000	ml	
KMC-0832	Quantité de dosage « Nettoyage du flux de fourrage tournière »	0	100	80	%	
KMC-0834	Temporisation d'activation/de désactivation	0	100	2	s	
KMC-0837	Durée « Nettoyage du flux de fourrage tournière »	0	100	2	s	
KMC-0838	Temporisation d'activation/de désactivation	0	100	2	s	

Numéro de	Nom de paramètres	Minimum	Maximum	Défaut	Unité	Description
KMC-0841	Niveau de remplissage minimal pour message d'avertissement	0	100	5	%	
KMC-0852	Vitesse maximale	30	200	100	1/10 km/h	
KMC-0865	Vitesse du moteur diesel	1400	1850	1675	rpm	
KMC-0876	Agressivité	10	100	50	%	
KMC-0898	Vannes en mode de fonctionnement "Actif de manière permanente"	0	4	4		
KMC-0899	Vannes en mode de fonctionnement "Nettoyage de flux du fourrage tournière"	0	4	4		
KMC-0903		0	1	1		
KMC-0928	Mode	0	2	0		
KMC-0929	Unité de quantité de dosage	0	1	0		
KMC-0930	Quantité de dosage	1800	3500	2500	1/1000 l/h	La quantité de dosage en mode « actif de manière permanente » est réglée.
KMC-0931	Quantité de dosage	3200	10000	6000	1/1000 l/h	La quantité de dosage en mode « actif de manière permanente » est réglée.
KMC-0932	Quantité de dosage	8000	14000	10000	1/1000 l/h	La quantité de dosage en mode « actif de manière permanente » est réglée.
KMC-0934	Quantité de dosage	1800	3500	2500	1/1000 l/h	La quantité de dosage par temps est réglée.

Numéro de	Nom de paramètres	Minimum	Maximum	Défaut	Unité	Description
KMC-0935	Quantité de dosage	3200	10000	6000	1/1000 l/h	La quantité de dosage par temps est réglée.
KMC-0936	Quantité de dosage	8000	14000	10000	1/1000 l/h	La quantité de dosage par temps est réglée.
KMC-0938	Quantité de dosage	15	300	30	ml/t	Réglage de la quantité de dosage par masse (CropControl).
KMC-0939	Quantité de dosage	15	300	60	ml/t	Réglage de la quantité de dosage par masse (CropControl).
KMC-0940	Quantité de dosage	15	300	90	ml/t	Réglage de la quantité de dosage par masse (CropControl).
KMC-0942	Type de buse	0	2	1		Réglage du type de buse installé sur la machine.
KMC-0946	Quantité rajoutée	0	130	0	1/10 l	
KMC-0947	Quantité de débit calibrage	1	4000	1000	ml	
KMC-0949	Niveau de remplissage minimal pour message d'avertissement	0	100	20	1/10 l	Niveau de remplissage minimal pour message d'avertissement
KMC-1019	Valeur de calibrage	100	1000	100	kg/m³	Réglage de la valeur de calibrage déterminée au moment de la contrepesée.
KMC-1031	Déport minimal rouleau d'engagement pour la pesée herbe	0	30	5	mm	
KMC-1038	Déport minimal rouleau d'engagement pour la pesée maïs	0	30	5	mm	

Numéro de	Nom de paramètres	Minimum	Maximum	Défaut	Unité	Description
KMC-1045	Déport minimal rouleau d'engagement pour la pesée mécanisme direct de coupe	0	30	5	mm	
KMC-1052	Déport minimal rouleau d'engagement pour la pesée autre accessoire avant	0	30	5	mm	
KMC-1100	Sensibilité du réglage automatique du contre-couteau	0	100	85	%	
KMC-1101	Sensibilité du réglage automatique du contre-couteau	0	100	85	%	
KMC-1102	Sensibilité du réglage automatique du contre-couteau	0	100	85	%	
KMC-1103	Sensibilité du réglage automatique du contre-couteau	0	100	85	%	
KMC-1104	Sensibilité du réglage automatique du contre-couteau	0	100	85	%	
KMC-1105	Sensibilité du réglage automatique du contre-couteau	0	100	85	%	
KMC-1106	Sensibilité du réglage automatique du contre-couteau	0	100	85	%	
KMC-1197	Mode adaptation de la longueur de hachage	0	2	0		
KMC-1252	Mode adaptation de la longueur de hachage	0	2	0		

Numéro de	Nom de paramètres	Minimum	Maximum	Défaut	Unité	Description
KMC-1307	Mode adaptation de la longueur de hachage	0	2	0		
KMC-1392	Mode adaptation de la longueur de hachage	0	2	0		
KMC-1447	Mode adaptation de la longueur de hachage	0	2	0		
KMC-1502	Mode adaptation de la longueur de hachage	0	2	0		
KMC-1558	Type broyeur	0	3	0		
KMC-1559	Type broyeur détecté automatiquement	0	240	0		
KMC-1625	Affectation fonctionnelle touche M1 en mode champ et maintenance	0	24	0		
KMC-1626	Affectation fonctionnelle interrupteur à pédale	0	15	0		Affectation fonctionnelle interrupteur à pédale
KMC-1627	Affectation fonctionnelle touche M1 en mode neutre et conduite sur route	0	1	0		
KMC-1629	Commande de l'arceau éjecteur via le module de navigation	0	1	0		
KMC-1630	Affectation fonctionnelle touche M2 en mode champ et maintenance	0	24	0		
KMC-1631	Affectation fonctionnelle touche M2 en mode neutre et conduite sur route	0	1	0		

Numéro de	Nom de paramètres	Minimum	Maximum	Défaut	Unité	Description
KMC-1635	Longueur de hachage minimale détection du degré de maturité	20	710	100	1/10 mm	
KMC-1636	Longueur de hachage maximale détection du degré de maturité	20	710	400	1/10 mm	
KMC-1637	Degré de maturité minimal	0	100	35	%	Degré de maturité auquel l'adaptation automatique de la longueur de hachage démarre
KMC-1638	Degré de maturité maximal	0	100	70	%	Réglage du degré de maturité auquel l'adaptation automatique de la longueur de hachage s'arrête.
KMC-1639	AutoScan installé	0	1	1		
KMC-1669	Essieu supplémentaire installé	0	2	0		
KMC-1670	Essieu supplémentaire installé	0	1	0		
KMC-1684	Vitesse de rotation	300	700	500	rpm	
KMC-1744	Commande de la vitesse de rotation en fonction de la vitesse de conduite	0	1	0		
KMC-1798	Commande de la vitesse de rotation en fonction de la vitesse de conduite	0	1	0		

Numéro de	Nom de paramètres	Minimum	Maximum	Défaut	Unité	Description
KMC-1852	Commande de la vitesse de rotation en fonction de la vitesse de conduite	0	1	0		
KMC-1906	Commande de la vitesse de rotation en fonction de la vitesse de conduite	0	1	0		
KMC-1960	Commande de la vitesse de rotation en fonction de la vitesse de conduite	0	1	0		
KMC-2014	Commande de la vitesse de rotation en fonction de la vitesse de conduite	0	1	0		
KMC-2069	Commande de la vitesse de rotation en fonction de la vitesse de conduite	0	1	0		
KMC-2070	Modification de vitesse de rotation par km/h	1	1000	50	rpm	
KMC-2233	Largeur de travail	10	2500	800	cm	
KMC-2237	Écart entre les rangées	1	100	75	cm	
KMC-2238	Nombre de rangées	1	22	10	digits	
KMC-2240	Écart entre les rangées	1	100	75	cm	
KMC-2241	Nombre de rangées	1	22	10	digits	
KMC-2242	Largeur de travail	10	2500	620	cm	
KMC-2246	Écart entre les rangées	1	100	75	cm	

Numéro de	Nom de paramètres	Minimum	Maximum	Défaut	Unité	Description
KMC-2247	Nombre de rangées	1	22	10	digits	Nombre de rangées de l'accessoire avant
KMC-2248	Largeur de travail	10	2500	10	cm	
KMC-2249	Écart entre les rangées	0	100	0	cm	
KMC-2250	Nombre de rangées	0	14	0	digits	Nombre de rangées de l'accessoire avant
KMC-2251	Largeur de travail	10	2500	10	cm	
KMC-2252	Écart entre les rangées	0	100	0	cm	
KMC-2253	Nombre de rangées	0	14	0	digits	Nombre de rangées de l'accessoire avant
KMC-2254	« Lever dispositif de placage à rouleaux » automatiquement pour inversion accessoire avant	0	1	1		
KMC-2255	Durée « Lever dispositif de placage à rouleaux » pour inversion accessoire avant	0	10000	4000	ms	
KMC-2268	Aligner automatiquement le tube pendulaire pendant la rétractation	0	1	1		
KMC-2269	Aligner automatiquement le tube pendulaire pendant la rétractation	0	1	1		
KMC-2270	Aligner automatiquement le tube pendulaire pendant la rétractation	0	1	1		

Numéro de	Nom de paramètres	Minimum	Maximum	Défaut	Unité	Description
KMC-2271	Aligner automatiquement le tube pendulaire pendant la rétractation	0	1	0		
KMC-2272	Aligner automatiquement le tube pendulaire pendant la rétractation	0	1	1		
KMC-2273	Aligner automatiquement le tube pendulaire pendant la rétractation	0	1	0		
KMC-2274	Aligner automatiquement le tube pendulaire pendant la rétractation	0	1	0		
KMC-2276	Ajuster automatiquement la hauteur du mécanisme élévateur pendant la rétractation	0	1	1		
KMC-2277	Ajuster automatiquement la hauteur du mécanisme élévateur pendant la rétractation	0	1	1		
KMC-2279	Ajuster automatiquement la hauteur du mécanisme élévateur pendant la rétractation	0	1	1		
KMC-2318	Rayon d'éjection moyen	1	60	50	%	
KMC-2319	Long rayon d'éjection	61	100	100	%	

Numéro de	Nom de paramètres	Minimum	Maximum	Défaut	Unité	Description
KMC-2320	Rayon d'éjection	1	3	1		Réglage du rayon d'éjection de l'accélérateur d'éjection.

Paramètre:

Version de logiciel: D25150200738000 23_000
Appareil de commande: LUC
Droits: Conducteur

Légende

R = Accès en lecture

RW = Accès en lecture et écriture

Numéro de	Nom de paramètres	Minimum	Maximum	Défaut	Unité	Description
LUC-9900	Type de réglage	0	2	0		Type de réglage du mécanisme élévateur
LUC-9901	Hauteur régulation d'écart	10	100	25	%	La valeur de consigne du réglage de l'écart entre l'accessoire avant maïs et le fond est réglée.
LUC-9902	Hauteur régulation de position	15	90	25	%	La valeur de consigne de la régulation du mécanisme élévateur par rapport à la machine est réglée.
LUC-9903	Pression régulation de la pression d'appui	-25	50	10	%	La valeur de consigne de la régulation de la pression d'appui est réglée. À une pression d'appui de 100 %, le poids total de l'accessoire avant repose sur le sol.
LUC-9904	Pression régulation de la pression d'appui	-25	25	10	%	La valeur de consigne de la régulation de la pression d'appui est réglée. À une pression d'appui de 100 %, le poids total de l'accessoire avant repose sur le sol.
LUC-9905	Amorti actif des vibrations	0	1	1		L'amorti actif des vibrations pendant la conduite sur route est activé ou désactivé.
LUC-9906	Mode Relevage automatique	0	2	1		Réglage si et quand le mécanisme élévateur doit être relevé automatiquement.

Numéro de	Nom de paramètres	Minimum	Maximum	Défaut	Unité	Description
LUC-9907	Palpeurs de sol extérieurs installés	0	1	1		
LUC-9908	Mode du tube pendulaire pendant l'abaissement	0	2	0		Le comportement du tube pendulaire pendant l'abaissement automatique est réglé. Est activé/désactivé en actionnant simultanément les touches tube pendulaire gauche/ droite ou par commande manuelle.
LUC-9909	Mode du tube pendulaire pendant le levage automatique	0	2	0		Le comportement du tube pendulaire pendant le levage automatique est réglé. Est activé/désactivé en actionnant simultanément les touches tube pendulaire gauche/ droite ou par commande manuelle.
LUC-9910	Vitesse levage automatique	0	100	80	%	
LUC-9911	Vitesse levage manuel niveau 2	0	100	70	%	
LUC-9912	Vitesse levage manuel niveau 1	0	100	40	%	
LUC-9913	Vitesse abaissement automatique	0	100	80	%	
LUC-9914	Vitesse abaissement manuel niveau 2	0	100	80	%	
LUC-9915	Vitesse abaissement manuel niveau 1	0	100	40	%	

Numéro de	Nom de paramètres	Minimum	Maximum	Défaut	Unité	Description
LUC-9916	Vitesse abaisser le tube pendulaire droit	5	50	25	%	
LUC-9917	Vitesse abaisser le tube pendulaire gauche	5	50	25	%	
LUC-9920	Mode du tube pendulaire pendant le levage manuel	0	2	0		Le comportement du tube pendulaire pendant le levage manuel de l'accessoire avant XDisc est réglé.
LUC-9923	Palpeur de sol central installé	0	1	0		

Paramètre:

Version de logiciel: D2515020112200032_300
Appareil de commande: TRM
Droits: Conducteur

Légende

R = Accès en lecture

RW = Accès en lecture et écriture

Numéro de	Nom de paramètres	Minimum	Maximum	Défaut	Unité	Description
TRM-0100	Design	0	2	0		Réglage du design des interfaces utilisateur dans le terminal.
TRM-0200	Langue	1029	2070	2057		
TRM-0300	Heure	0	65535	0	time	
TRM-0301	Date	0	65535	0	date	
TRM-0400	Système d'unités	0	2	0		
TRM-0401	Longueur de hachage	0	2	0		
TRM-0402	Écart des rouleaux broyeur	0	2	0		
TRM-0501	Fréquence vibreur interne	800	3000	3000	Hz	
TRM-0502	Volume vibreur interne	10	100	50	%	
TRM-0600	Intervalle de maintenance	200	1000	500	h	Réglage de l'intervalle de maintenance du moteur diesel.
TRM-0700	Type d'imprimante	0	1	0		
TRM-0800	Climatisation automatique installée	0	1	0		
TRM-0801	Température intérieure	1500	3000	2100	1/100 °C	
TRM-0802	Vitesse de rotation du ventilateur	60	100	60	%	
TRM-0803	Climatisation automatique active	0	1	0		
TRM-0804	Mode ECON	0	1	0		
TRM-0805	Mode ventilateur	0	1	0		
TRM-0900	KRONE SmartConnect installé	0	1	0		
TRM-1000	Champ d'information 1	0	36	2		

Numéro de	Nom de paramètres	Minimum	Maximum	Défaut	Unité	Description
TRM-1001	Champ d'information 2	0	36	0		
TRM-1002	Champ d'information 3	0	36	0		
TRM-1003	Champ d'information 4	0	36	0		
TRM-1004	Champ d'information 5	0	36	0		
TRM-1005	Champ d'information 6	0	36	0		
TRM-1006	Champ d'information 7	0	36	0		
TRM-1007	Champ d'information 8	0	36	0		
TRM-1008	Champ d'information 9	0	36	0		
TRM-1009	Champ d'information 10	0	36	0		
TRM-1100	Nombre de caméras	1	2	1		
TRM-1101	Symétrie automatique caméra arceau éjecteur	0	1	0		
TRM-1102	Symétrie caméra arceau éjecteur	0	1	0		
TRM-1103	Système de caméra installé	0	1	0		
TRM-1104	Afficher automatiquement image caméra en cas de marche arrière	0	1	1		
TRM-1105	Symétrie caméra marche arrière	0	1	0		
TRM-1201	Luminosité éléments de commande design jour	4	100	100	%	Réglage de l'intensité d'éclairage des éléments de commande en design jour.

Numéro de	Nom de paramètres	Minimum	Maximum	Défaut	Unité	Description
TRM-1202	Luminosité éléments de commande design nuit	4	100	40	%	Réglage de l'intensité d'éclairage des éléments de commande en design nuit.
TRM-1203	Luminosité levier de conduite design nuit	4	100	100	%	
TRM-1900	Chauffage des rétroviseurs	0	2	0		

A

À propos de ce document 13
Accessoires avant validés 84
Accouplement EasyCollect..... 336
Accoupler la machine 21
Accoupler la remorque 379
Accoupler le EasyFlow 318
Accoupler les flexibles hydrauliques 320, 328, 338
Accoupler XCollect 326
Accoupler XDisc 346
Actionner l'avertisseur lumineux..... 92
Actionner l'avertisseur sonore 89
Actionner le frein de parking..... 367
Actionner le frein de service 95
Actionner le système de freinage de la remorque (pour la version « Système de freinage de la remorque »)..... 95
Actionner les interrupteurs à pédale (sur la version « Interrupteurs à pédale cabine ») 96
Activation/désactivation des feux de détresse ... 94
Activer / désactiver la surcharge automatique . 421
Activer le régulateur de vitesse 363
Activer/désactiver les feux de position/feux de croisement..... 91
Activer/désactiver les feux de route 92
Activer/désactiver l'essuie-glace avant..... 93
Affichage des défauts dans la zone d'affichage « Caractéristiques de moteur et de conduite »... 159
Affichage des défauts dans le champ d'avertissement de défauts..... 130
Affichage d'état moniteur de caméra (sur la version avec « surcharge automatique »)..... 419
Affichage pour le comportement en accélération (1)..... 160
Affichage pour le régulateur de vitesse (5)..... 161
Affûter et régler le contre-couteau (sur la version avec « réglage automatique du contre-couteau ») 509
Affûter le couteau de hachage alors que l'engagement n'est pas monté..... 503
Affûter les couteaux de hachage..... 501
Ajuster la pierre d'affûtage..... 511
Ajuster la pierre d'affûtage ou la changer..... 510
Ajuster le contre-couteau 506
Ajuster l'écart entre le racloir et le rouleau lisse 536
Ajuster les couteaux de hachage ou les remplacer 516
Aligner le tube pendulaire à l'horizontale..... 376
Allume-cigares 12 volts 112
Amener l'accessoire avant en position de transport 353
Amener l'engagement en position de transport 355
Annexe 624
Aperçu de la machine..... 65
Appeler le niveau de menu..... 172
Arrêter la machine 364, 370
Arrêter la machine avec le frein de service 365
Arrêter la machine avec le levier de conduite .. 364
Arrimer la machine 373
Autocollants de sécurité sur la machine..... 37
AutoScan..... 406
Autre documentation 13
Avertissements de danger..... 15
Avertissements destinés à prévenir les dommages matériels/environnementaux 16

B

Batteries 574
Bloquer le tambour hacheur 518
Boîte de vitesses pour longueurs de coupe VariLOC - Réglages dans le terminal..... 415
Branchement USB..... 114
Brancher la batterie 578
Buses d'air réglables 249

C

Cabine 237
Capteurs ingrédient 410
Caractéristiques techniques 72
Carburant / urée 79
Changement de direction rapide (inversion rapide) 391
Changer la taille des pneus 489
Chargez la batterie 576
Clavier essuie-glace et gyrophare 98
Clavier supplémentaire 110
Clignotant Marche/Arrêt 90
Commande 375
Commande du champ de saisie alphanumérique 139
Commande électrique du VariQuick (pour la version « VariQuick électrique ») 411
Commande supplémentaire 13
Commander la boîte de vitesses pour longueurs de coupe VariLOC 412
Commander la fenêtre de saisie 120
Commander la surcharge automatique (pour la version "Surcharge automatique") 419
Commander le chariot de montage groupe de hachage (pour la version « Chariot de montage groupe de hachage ») 533
Commander le siège confort pneumatique (pour la version « Siège confort Premium ») 241
Commander le siège confort pneumatique (pour la version « standard ») 238
Commander le siège du conducteur (pour la version « Siège confort Premium ») 241
Commander le siège du conducteur (pour la version standard) 238
Commander l'engagement/l'accessoire avant .. 391
Comment utiliser ce document 13
Commutateur sur colonne de direction 89
Commuter la boîte de vitesses pour longueurs de coupe VariLOC 414
Comportement à adopter en cas de situations dangereuses et d'accidents 35
Comportement après le calage du moteur 359
Comportement en cas de surcharge de tension de lignes aériennes 30
Composants de la climatisation 476
Conduite en marche arrière et arrêt 363
Conduite en marche avant et arrêt 361
Conduite et transport 351
Conduite sur champ à flanc de colline 390
Consignes de sécurité fondamentales 19
Consignes pour piloter la machine 361
Consommables 75
Consommables/premier remplissage en usine .. 78
ConstantPower 405
Consulter les données de surface actuelles 144
Contenu du compartiment de rangement 66
Contrôle de la machine en mouvement 21
Contrôle de la machine pendant le fonctionnement 21
Contrôler et régler le racloir de l'accélérateur d'éjection 552
Contrôler la courroie de force 487
Contrôler la fixation de la barre d'accouplement 481
Contrôler la fixation du cylindre de direction 481
Contrôler la fixation du réducteur de roues 483
Contrôler la pierre d'affûtage 510
Contrôler la poulie 487
Contrôler le cache des moyeux de l’essieu arrière, pour la version traction des 2 roues avant 482
Contrôler le niveau de liquide de refroidissement du moteur 466
Contrôler le niveau de liquide de refroidissement du moteur : 466
Contrôler le niveau de remplissage 598
Contrôler le niveau d'huile 561, 562, 564, 565, 566, 569, 570
Contrôler le niveau d'huile moteur 455
Contrôler le roulement des moyeux de l’essieu arrière, pour la version traction des 2 roues avant 482
Contrôler le tuyautage de l'aspiration d'air et de l'air de suralimentation 468
Contrôler le tuyautage de l'installation de climatisation et de chauffage 467
Contrôler le tuyautage du moteur 467
Contrôler le tuyautage du système de refroidissement du moteur 468
Contrôler les conduites de carburant 469
Contrôler les flexibles hydrauliques 559

Contrôler les pelles d'éjection 550
Contrôler l'état et le niveau du fluide frigorigène 477
Contrôler l'extincteur 490
Contrôler l'usure des roulements de moyeux des roues : 483
Contrôler/effectuer la maintenance des pneus . 488
Contrôler/faire l'appoint du lave-glace 475
Contrôles avant la mise en service 236
Couper le moteur 368
Couper le moteur diesel 471
Coupler la pédale de frein (pour la version « Système de freinage de la remorque ») 366
Couples de serrage 446
Créer un jeu de données client 138
Créer une surface 141
CropControl 407

D

Danger dû aux travaux de soudage 34
Dangers dans les virages avec la remorque tractée et à cause de la largeur totale 27
Dangers liés au lieu d'utilisation 29
Dangers lors de la circulation sur la route et dans un champ 27
Dangers lors de la circulation sur route 27
Dangers lors du fonctionnement de la machine en dévers 27
Dangers provoqués par des dommages sur la machine 22
Dangers relatifs à certaines activités spécifiques : Contrôler et charger les batteries 34
Dangers relatifs à certaines activités spécifiques : Effectuer des travaux sur les roues et les pneus 35
Dangers relatifs à certaines activités spécifiques : Monter et descendre 32
Dangers relatifs à certaines activités spécifiques : Travaux sur la machine 33
Dangers si la machine n'est pas préparée de manière conforme pour la circulation sur route .. 27
Débrancher les batteries 577
Décalage transversal du point visé 422
Décharge électrique mortelle par des lignes aériennes 30
Déclaration de conformité 677
Défaut système électrique/électronique BiG X . 600
Défaut, cause et remède 600
Démarrage commandé de la machine 610
Démarrage moteur 356
Démarrer la lubrification intermédiaire 598
Démarrer la machine 360
Démarrer ou arrêter le compteur de surface 143
Démontage des roues de la machine 374
Démontage EasyCollect 340
Démontage et montage des pelles d'éjection... 551
Démonter des batteries 577
Démonter la caméra en position Mode herbe (sur la version « automatisme de chargement ») 293
Démonter la caméra en position Mode maïs (sur la version « Automatisme de chargement ») 264
Démonter la paroi arrière de l'accélérateur d'éjection 547
Démonter la rallonge de l'arceau éjecteur 261

Démonter la tôle collectrice 260
Démonter la tôle d'usure 270
Démonter la trappe de maintenance dans le support de canal 548
Démonter la trappe de maintenance du conduit de transfert et la tôle d'usure 296
Démonter la trappe de maintenance et le déflecteur 267
Démonter le broyeur 253
Démonter le canal de l'herbe 278, 543
Démonter le EasyFlow 321, 323
Démonter le fond du tambour et le fond à barettes (pour la version "Fond à barettes") 544
Démonter le peigne à spathes (sur la version avec « peigne à spathes ») 267
Démonter le poids arrière 265
Démonter le support couteau et le peigne à spathes 269
Démonter l'essieu supplémentaire 271
Démonter XCollect 330
Démonter XDisc 349
Déposer XCollect 333
Dépôts de salissure dans le compartiment moteur 453
Désaccoupler la remorque 381
Désactiver le régulateur de vitesse 363
Description de la machine 65
Description de l'écran 119
Description des touches 108
Description fonctionnelle du hachage de la matière récoltée 70
Desserrer le frein de parking manuellement 372
Détection de métaux 403
Déterminer le jeu de roulement des moyeux :.. 483
Déverrouiller le verrouillage de l'accessoire avant 377
Dispositif de réglage des rétroviseurs 97
Données de contact de votre revendeur 2
Durée de service de la machine 19

E

Éclairage 68
Éclairage de maintenance 69
Éclairage de routes 68
Éclairage de travail 69
Éclairage et signalisation 237
Éclairage intérieur 100
Éclairage sur l'échelle cabine et sur l'échelle à droite 98
Effacer la surface 142
Effectuer des travaux sur la machine uniquement lorsqu'elle est immobilisée 33
Effectuer en toute sécurité le contrôle de niveau d'huile, la vidange et le remplacement de l'élément filtrant 36
Effectuer la maintenance de la boîte de distribution 561
Effectuer la maintenance de la boîte de ventilateur 569
Effectuer la maintenance de la climatisation et du chauffage 476
Effectuer la maintenance de l'accouplement de la remorque 489
Effectuer la maintenance de l'alternateur courant triphasé 579
Effectuer la maintenance de l'engrenage intermédiaire 562
Effectuer la maintenance de l'entraînement à courroie 485
Effectuer la maintenance des pneus et des roues 488
Effectuer la maintenance du châssis 481
Effectuer la maintenance du démarreur 580
Effectuer la maintenance du frein (Bosch) 484
Effectuer la maintenance du réducteur de roues 565
Effectuer la maintenance du réducteur des rouleaux en bas 563
Effectuer la maintenance du réducteur des rouleaux en haut 564
Effectuer la maintenance du réservoir hydraulique 557
Effectuer le test des acteurs 37
Effectuer un contrôle visuel 559
Effectuer un contrôle visuel du collecteur/sécheur 477

Éléments de commande du levier de conduite 100
Éléments de commande et d'affichage 86
Éléments de commande et d'affichage sur la colonne de direction 89
Éléments de commande et d'affichage sur le clavier 104
Élimination 623
Éliminer les bourrages de matière récoltée dans la zone du flux de fourrage 611
Enfant en danger 20
Enregistrer la vitesse de rotation du moteur diesel pour la touche « Vitesse de rotation du moteur diesel » (13). 106
Enregistrer la vitesse pour le fonctionnement avec le régulateur de vitesse 362
Équipement de sécurité 60
Équipements de sécurité personnels 26
Équipements supplémentaires et pièces de rechange 21
Essieux supplémentaires 382
État technique impeccable de la machine 22
Exécuter le processus d'affûtage 505
Explication menu « Diagnostic » 174
Exploitation uniquement après mise en service correcte 22
Exporter les données du client 144
Extincteur 63

F

Faire l'appoint du liquide de refroidissement du moteur : 467
Faire le plein de carburant 462
Faire le plein de la solution d'urée 463
Faire le plein d'huile moteur 455
Faire pivoter l'arceau éjecteur en position de transport 355
Fenêtre de saisie 120
Fenêtre de sélection 121
Flexibles hydrauliques endommagés 32
Fluide frigorigène (climatisation) 79
Fonction de la « molette de défilement de navigation » 109
Formateur accompagnant pendant l'utilisation de la machine (siège du formateur) 22
Frein à air comprimé
- Resserrer les bandes de serrage sur le réservoir à air comprimé 474
- Vidanger l'eau de condensation du réservoir à air comprimé 473

G

Garder libre la cabine de produits chimiques 29
Gaz d'échappement toxiques 32
Généralités 250
Graisses lubrifiantes 78
Groupe-cible du présent document 13

H

Huile hydraulique 557
Huiles 75

I

Identification 67
Illustrations 14
Immobiliser et sécuriser la machine 35
Importance de la notice d'utilisation 19
Indications concernant les demandes de renseignement et les commandes 2
Indications de direction 14
Indications relatives aux demandes de renseignements et commandes 67
Installation d'air comprimé endommagée 32
installation de lubrification centralisée
Remplir le réservoir de lubrifiant 597
Installation d'ensilage 384
Installation d'ensilage interne dosage grossier (pour la version « Installation d'ensilage réglée ») 384
Interlocuteur 2
Interrupteur d'arrêt rapide 107
Interrupteur principal de batterie 369

L

Le bruit peut nuire à la santé 31
Le carburant est nocif en termes de santé 28
Libérer l'essieu supplémentaire dans le terminal 330
Ligne d'état 124
L'interrupteur d'arrêt rapide de l'unité de commande d'affûtage 116
Liquide de réfrigérant 78
Liquide de refroidissement du moteur 465
Liquides brûlants 31
Liquides sous haute pression 31
Liste de contrôle pour la première mise en service 233
Liste des paramètres 624
Lubrifiants 596
Lubrifier la double articulation 584
Lubrifier l'arbre à cardan boîte supérieure des rouleaux 582
Lubrifier l'arbre à cardan de l'accessoire avant 583
Lubrifier l'arbre à cardan entraînement engagement 582
Lubrifier les arbres à cardan 581

M

Machine et pièces machine soulevées 33
Maintenance – 6 fois après 10 heures 437
Maintenance - Accélérateur d'éjection 550
Maintenance – Après 3 ans 444
Maintenance – après la saison 436
Maintenance – Avant la saison 434
Maintenance – Circuits hydrauliques 556
Maintenance - Électricité 573
Maintenance – Flux du fourrage 542
Maintenance – Généralités 433
Maintenance - hebdomadaire 440
Maintenance – Installation d'air comprimé 473
Maintenance – Installation de lubrification centralisée 592
Maintenance - Lubrification 581
Maintenance – machine de base 475
Maintenance – moteur 452
Maintenance – Réducteur 560
Maintenance – Selon les besoins 444
Maintenance - Système de chargement 491
Maintenance – Toutes les 1 000 heures, au moins après la saison 444
Maintenance – Toutes les 10 heures, au moins 1 x par jour 438
Maintenance – Toutes les 100 heures 441
Maintenance – Toutes les 250 heures 441
Maintenance – toutes les 3000 heures 444
Maintenance – Toutes les 50 heures 441
Maintenance - Toutes les 500 heures 442
Maintenance – Une fois après 1 heure 437
Maintenance – Une fois après 10 heures 437
Maintenance – une fois après 1000 km 438
Maintenance – une fois après 200 heures 438
Maintenance – Une fois après 4 heures 437
Maintenance – Une fois après 50 heures 438
Maintenance de l'engrenage intermédiaire engagement 562
Maintenance de l'entraînement de rotation de l'arceau éjecteur 568
Maintenance de la boîte de sortie du moteur ... 570
Maintenance du broyeur 550
Maintenance peigne à spathes (pour la version avec « peigne à spathes ») 554
Maintenir les dispositifs de protection en état de fonctionnement 26
Maintien de la charge 576
Marquages de sécurité sur la machine 26
Matières d'exploitation 28
Matières d'exploitation non adaptées 28
Mauvais usage raisonnablement prévisible 18
Mémoire de données 64
Menu "Surcharge automatique" 218
Menu "Système de caméra" 192
Menu « Accoudoir Diagnostic » 182
Menu « Accoudoir Test des touches » 182
Menu « Arceau éjecteur » 215
Menu « Compteur totalisateur » 146
Menu « Défauts actifs » 147
Menu « Engrenage intermédiaire Diagnostic » 195
Menu « Machine » 176
Menu « Réglages de saison » 231
Menu « Accélérateur d'éjection » 210
Menu « Accélérateur d'éjection Réglages » 210
Menu « Accessoire avant Réglages » 199
Menu « Accessoire avant » 199
Menu « Accoudoir » 182
Menu « Arceau éjecteur réglages » 216
Menu « Arceau éjecteur » 216
Menu « AutoScan Graphique » 200
Menu « AutoScan Réglages » 201
Menu « AutoScan » 200
Menu « Broyeur Réglages » 208
Menu « Broyeur » 208
Menu « Broyeur Calibrage » 208
Menu « Cabine » 179
Menu « Capteur d'ingrédient » 210
Menu « Chauffage des rétroviseurs » 191
Menu « Chauffage des rétroviseurs » réglages 191
Menu « Climatisation automatique Graphique » 187
Menu « Climatisation automatique » 187
Menu « Compteur du client » 138
Menu « Compteur journalier » 144

Menu « Compteurs » 137
Menu « ConstantPower Réglages » 221
Menu « ConstantPower » 221
Menu « CropControl Calibrage » 213
Menu « CropControl » 212
Menu « CropControl Contrepesée » 212
Menu « CropControl Réglages » 212
Menu « Défauts » 147
Menu « Détection de corps étrangers » 202
Menu « Diagnostic frein de remorque » 230
Menu « Éclairage arrière Réglages » 185
Menu « Éclairage arrière » 185
Menu « Éclairage » 177
Menu « Électronique » 176
Menu « Embrayage principal Calibrage » 207
Menu « Embrayage principal Réglages » 206
Menu « Embrayage principal » 206
Menu « Engagement Réglages » 201
Menu « Engagement » 201
Menu « Engrenage intermédiaire » 195
Menu « Entraînement de l'accessoire avant Réglages » 200
Menu « Entraînement de l'accessoire avant » . 200
Menu « Équipement d'affûtage et contre-couteau Maintenance » 205
Menu « Équipement d'affûtage et contre-couteau Réglages » 204
Menu « Équipement d'affûtage et contre-couteau Test des touches GC » 205
Menu « Équipement d'affûtage et contre-couteau » 204
Menu « Essieu arrière Calibrage Position médiane » 229
Menu « Essieu arrière Calibrage Positions finales » 229
Menu « Essieu arrière » 229
Menu « Essieu supplémentaire » 228
Menu « Essieu supplémentaire Réglages » 228
Menu « Essuie-glaces » 191
Menu « Flux du fourrage » 196
Menu « Fonctions de conduite » 225
Menu « Frein de remorque » 230
Menu « Hydraulique de travail Diagnostic » 224
Menu « Hydraulique de travail » 224
Menu « Hydraulique supplémentaire » 225
Menu « Imprimante Réglages » 186
Menu « Imprimante » 186
Menu « Installation d'ensilage dosage grossier Calibrage » 215
Menu « Installation d'ensilage dosage grossier Réglages » 214
Menu « Installation d'ensilage dosage grossier » 214
Menu « Installation d'ensilage externe » 214
Menu « Installation d'ensilage externe Réglages » 214
Menu « Installations d'ensilage » 213
Menu « Interrupteur à pédale » 192
Menu « Levier de conduite Réglages » 183
Menu « Levier de conduite Test des touches » 184
Menu « Levier de conduite » 183
Menu « Liste des erreurs » 148
Menu « Lubrification centralisée Maintenance » 194
Menu « Lubrification centralisée Réglages » ... 194
Menu « Lubrification centralisée » 194
Menu « Lubrification » 193
Menu « Maintenance nettoyage à air comprimé » 222
Menu « Mécanisme élévateur Calibrage » 203
Menu « Mécanisme élévateur Réglages » 203
Menu « Mécanisme élévateur » 203
Menu « Mesures capteur d'ingrédient » 210
Menu « Moteur diesel Réglages » 219
Menu « Moteur diesel » 219
Menu « Moteur » 218
Menu « Nettoyage à air comprimé » 221
Menu « Niveau utilisateur » 232
Menu « Réglages climatisation automatique » . 188
Menu « Réglages essuie-glace » 191
Menu « Réglages interrupteur à pédale » 192
Menu « Réglages nettoyage à air comprimé » . 221
Menu « Réglages système de caméra » 192
Menu « Système de direction automatique Diagnostic » 227

Menu « Système de direction automatique Réglages » 227
Menu « Système de direction automatique » ... 227
Menu « Système hydraulique » 223
Menu « Télémaintenance Réglages » 190
Menu « Télémaintenance Télémaintenance » . 189
Menu « Télémaintenance » 189
Menu « Terminal Réglages » 181
Menu « Terminal » 181
Menu « Traction 2 roues » 227
Menu « Traction 2 roues Calibrage » 227
Menu « Verrouillage de l'accessoire avant Diagnostic » 224
Menu « Verrouillage de l'accessoire avant » 224
Menu « Versions des appareils de commande Logiciel » 185
Menu « Versions des appareils de commande Matériel » 186
Menu « Versions des appareils de commande » 185
Menu « Vue d'ensemble des appareils de commande » 149
Menu Arceau éjecteur « Calibrage » 217
Menu capteur d'ingrédient « Réglages » 211
Menu Hydraulique supplémentaire « Réglages » 225
Menu Moteur diesel « Maintenance » 220
Menu principal 151
Mesures courantes de sécurité 35
Mettre en place les cales d'arrêt 369
Mise à l'arrêt EasyCollect 343
Mise en place des béquilles d'appui en position de transport sur les côtés droit et gauche 348
Mise en place des pieds d'appui en position de transport sur les côtés droit et gauche 321, 329, 339
Mise en service 236
Mise en service – Mode herbe / mécanisme direct de coupe 252
Mise en service - mode maïs 277
Mise en service – Mode maïs/herbe pour la période de transition 312
Mise en service – montage et démontage EasyCollect 334
Mise en service – montage et démontage EasyFlow 316
Mise en service – montage et démontage XDisc 344
Mise en service – monter et démonter XCollect 324
Mode de fonctionnement herbe 383
Mode de fonctionnement maïs 383
Mode de fonctionnement XDisc 383
Mode Remorque 378
Modifications structurelles réalisées sur la machine 21
Modifier la longueur de hachage 153
Modifier la valeur de consigne pour la régulation du mécanisme élévateur 154
Modifier la vitesse de l'accessoire avant 153
Modifier l'écart des rouleaux du broyeur 155
Modifier temporairement la largeur de travail ou le nombre de rangées 152
Modifier/enregistrer les paramètres 173
Module de navigation 108
Moniteur pour surveillance par caméra 247
Montage EasyCollect 335
Monter des batteries 578
Monter et descendre en toute sécurité 32
Monter la caméra en position Mode herbe (sur la version « Automatisme de chargement ») 263
Monter la caméra en position Mode maïs (sur la version « automatisme de chargement ») 291
Monter la paroi arrière de l'accélérateur d'éjection 547
Monter la plaque minéralogique 235
Monter la tôle collectrice 285
Monter la tôle d'usure 298
Monter la tôle d'usure (sans fenêtre) et le déflecteur 270
Monter la trappe de maintenance du conduit de transfert 271
Monter la trappe de maintenance du conduit de transfert et le déflecteur 301
Monter le broyeur 279
Monter le canal de l'herbe 257, 543
Monter le fond du tambour et le fond à barettes (pour la version "Fond à barettes") 545
Monter le peigne à spathes 299

Monter le peigne à spathes (pour la version avec « peigne à spathes ») 296
Monter le poids arrière 293
Monter le porte-couteau 300
Monter les panneaux d'avertissement en position de service 234
Monter l'essieu supplémentaire 302
Monter l'extincteur 234
Monter XCollect 325
Monter XDisc 345

N

Naviguer dans les menus 173
Nettoyage de la machine 449
Nettoyage du filtre à air 469
Nettoyage et maintenance des batteries 575
Nettoyer le clapet antiretour sur le module de pompe d'urée 460
Nettoyer le compartiment moteur à l'air comprimé 454
Nettoyer le radiateur et le compartiment du radiateur 479
Nettoyer le regard en verre du préfiltre à carburant 457
Nettoyer/remplacer le filtre d'air de circulation . 479
Nettoyer/remplacer le filtre d'air frais 478
Niveau d'huile moteur 454

O

Observer les voyants de contrôle et d'avertissement 359
Öl wechseln 568
Optimiser le flux du fourrage 423
Optimiser le rendement d'éjection de la machine 424
Ôter le groupe d'engagement avec l'accessoire avant 496
Ôter le groupe d'engagement avec le chariot de montage 491
Ouverture de la porte de la cabine 87
Ouvrir et fermer les capots latéraux et le capot arrière 117
Ouvrir la fenêtre latérale droite 86
Ouvrir la trappe de maintenance dans l'arceau éjecteur 549
Ouvrir la trappe de maintenance du canal de transfert 543
Ouvrir le robinet d'arrêt châssis supplémentaire sur le XCollect 356
Ouvrir les portes et les fenêtres de la cabine 86

P

Pare-soleil 249
Parquer la machine de manière sûre 28
Passagers 22
Pivoter le siège du conducteur (pour la version « Adaptateur de siège pivotant ») 240
Placer l'essieu arrière sur des cales. 621
Placer la machine sur tréteaux 620
Placer l'essieu avant sur tréteaux 622
Plan de lubrification – Machine 584
Plaque d'identification pour véhicules lents 62
Pneus 79
Poids totaux et charges des essieux 80
Points d'accès au flux du fourrage 542
Points d'appui du cric 618
Pose du prolongateur d'arceau éjecteur 285
Poser le chariot de montage 534
Poser le EasyFlow 317
Poser le groupe d'engagement avec l'accessoire avant 499
Poser le groupe d'engagement avec le chariot de montage 494
Poser le XDisc 350
Position de transport 352
Position et signification des autocollants de sécurité 40
Postes de travail sur la machine 21
PowerSplit 408
Préfiltre à carburant/séparateur d'eau 456
Première mise en service 233
Préparer la machine pour la circulation routière 351
Préparer la machine pour le transport 372
Préparer l'engagement 317, 325, 335, 345
Presser les brosses rondes contre le tambour cribleur 285
Prise 12 V/prise 24 V 113
Prise In-cab 114
Prises 112
Prises 12 V 112
Prises de diagnostic 113
Procéder à la maintenance de la boîte de vitesses pour longueurs de coupe VariLOC 571
Produits chimiques 29
Purger le filtre à carburant 464

Q

Qualification du personnel opérateur 20
Qualification du personnel spécialisé 20

R

Raccordement de l’installation d'ensilage supplémentaire (pour la version « Installation d'ensilage externe ») 390
Raccordements à l'air comprimé pour le nettoyage à l'air comprimé 450
Rangement réfrigéré (pour la version "Rangement thermique") 250
Rechercher défaut dans l'installation de lubrification centralisée 599
Réglage de la colonne de direction 245
Réglage de la longueur de hachage 401
Réglage du chariot de montage 533
Réglage du comportement en accélération 360
Réglages 423
Réglages du broyeur 552
Régler la distance entre le rouleau presseur et le racloir 538
Régler la paroi arrière de l'accélérateur d'éjection 427
Régler la sécurité de démarrage de l'arceau éjecteur 290
Régler la vitesse de déploiement/de repliage de la rallonge de l'arceau éjecteur à 12/14 rangs 290
Régler l'arceau éjecteur 396
Régler le déflecteur sur le broyeur 432
Régler le fond du tambour 425
Régler le porte-à-faux des couteaux de hachage 424
Régler le rayon d'éjection 397
Régler le siège du conducteur 237
Régler le terminal 246
Régler l'entrée d'air 258, 283
Régler les couteaux de hachage (sur la version avec tambour hacheur Biogaz à 40 couteaux) . 521
Régler les couteaux de hachage (sur la version avec tambour hacheur MaxFlow) 519
Régler les ressorts de traction du groupe d'engagement 539
Régler système hydraulique mécanisme élévateur 259
Régulateur de vitesse 362
Régulation du mécanisme élévateur 393
Remarques contenant des informations et des recommandations 16
Remorquage de la machine 371
Remplacer des batteries 577
Remplacer la cartouche de sécurité 470
Remplacer la pierre d'affûtage 513
Remplacer le filtre haute pression 558
Remplacer l'élément filtrant de carburant 456
Remplacer les cartouches filtrantes d'urée 458
Remplacer les couteaux de hachage (pour la version avec tambour hacheur Biogaz à 40 couteaux) 527
Remplacer les couteaux de hachage (pour la version avec tambour hacheur MaxFlow) 523
Remplacer les glissières de transport du rouleau d'alimentation 535
Remplissage du barillet à graisse 597
Renommer une surface 141
Renvois 14
Réparation, maintenance et réglages par le personnel spécialisé 618
Répertoires et renvois 13
Respect de l'environnement et élimination des déchets 29
Resserrer les bandes de serrage sur le réservoir d’air comprimé 474
Resserrer les écrous de roue 488
Retirer les brosses rondes du tambour cribleur 259
Retourner ou changer le contre-couteau 531
Retourner resp. remplacer les glissières de transport du rouleau de pré-pressage 534
Rétroviseur intérieur 249
Risque d'incendie 29
RockProtect 404
Rupture de câble, court-circuit 601

S

Saisie directe « Conduite sur champ » 151
Scrollrad Navigation 109
Sécuriser la machine soulevée et les pièces de la machine pour les empêcher de descendre 36
Sécuriser la suspension de la roue simple 620
Sécurité 18
Sécurité de fonctionnement : État technique impeccable 22
Sécurité en matière de conduite 27
Sélecteur du mode de fonctionnement 106
Sélectionner la stratégie de remplissage 421
Sens de rotation des pneus 489
Serrure de contact d'allumage 110
Siège confort pneumatique 237
Siège du conducteur 237
Siège du formateur 250
Soulever et abaisser le mécanisme élévateur .. 376
Soupapes de limitation de pression 556
Sources de danger sur la machine 31
StreamControl – régler le rayon d'éjection 397
Structure du menu 163
Structure du terminal 118
Surfaces brûlantes 32
Symbole de représentation 14
Symboles dans le texte 14
Symboles dans les figures 15
Système de direction automatique 399

T

Tableau de conversion 16
Tableau de maintenance 434
Témoin du sens de la marche et du frein de blocage (2) 160
Témoin pour la régulation antipatinage (TC) (4) 161
Témoin traction 2 roues 159
Terme « machine » 14
Terminal 118
Terminal – Fonctions de la machine 123
Terminal – menus 163
Terminaux possibles 119
Tiroir pour la trousse de secours et la notice d'utilisation 251
Touches dans la barre de titre 137
TractionControl/Régulation antipatinage à la traction 398
Transformation de la trappe de l'arceau éjecteur 286
Travailler avec la moitié des couteaux de hachage 530
Travaux de maintenance et de réparation 33
Travaux sur des zones hautes de la machine 33

U

Unité de commande d'affûtage 114
Utilisation conforme 18

V

Valeurs limites techniques 23
Validité 13
Vérifiez la pierre d'affûtage et nettoyez le canal d'affûtage 504
Vidange d'huile 561, 562, 567, 569
Vidange d'huile 564, 565, 570, 572
Vidanger le liquide de réfrigérant 480
Vidanger l'eau de condensation au niveau du préfiltre à carburant 457
Vidanger l'eau de condensation du réservoir d'air comprimé 473
Vis autotaraudeuses métriques avec filetage à gros pas 446
Vis autotaraudeuses métriques avec filetage à pas fin 447
Vis autotaraudeuses métriques avec tête fraisée et six pans creux 448
Vis obturatrices sur les boîtes de vitesses 448
Volume du document 14
Voyants d'avertissement - défaut ou manipulation de l'installation d'urée 133
Voyants d'avertissement - état de charge filtre à particules diesel 135
Voyants d'avertissement – niveau de remplissage du réservoir d'urée 131
Voyants d'avertissement - qualité d'urée 132
Voyants d'avertissement pour affichages du moteur et des réservoirs 156
Voyants de contrôle et d'avertissement 94
Vue d'ensemble acteurs 608
Vue d'ensemble capteurs 607
Vue d'ensemble appareils de commande 606
Vue d'ensemble des blocs de distribution de l'installation de lubrification centralisée 592
Vue d'ensemble des boîtes de vitesses 560
Vue d'ensemble des éléments de commande 86
Vue d'ensemble du flux du fourrage 66
Vue d'ensemble fusibles 602
Vue d'ensemble moteur 453

Z

Zone d'affichage caractéristiques de moteur et de conduite 155
Zone de danger de la prise de force 24
Zone de danger de l'arbre à cardan 24
Zone de danger en raison des pièces de la machine continuant de fonctionner 25
Zone de danger entre la ramasseuse-hacheuse de précision et l'accessoire avant 25
Zone de danger lorsque l'entraînement est activé 25
Zone de danger, accouplement rapide 25
Zone d'information 155
Zones de danger 23

Cette page a délibérément été laissée vide.

37 Déclaration de conformité

Déclaration de conformité CE

Nous, société

Maschinenfabrik Krone Beteiligungs-GmbH

Heinrich-Krone-Straße 10, D-48480 Spelle

déclarons par la présente en tant que fabricant du produit mentionné ci-après, sous notre responsabilité propre, que la

machine : Ramasseuse-hacheuse de précision
type : BX201-32

à laquelle se rapporte cette déclaration, satisfait aux dispositions suivantes en vigueur de la :

- Directive CE 2006/42/CE (machines)
- Directive UE 2014/30/UE (CEM). Conformément à la directive, la norme harmonisée EN ISO 14982:2009 a été prise comme référence.

Le gérant soussigné est autorisé à établir les documents techniques.

Dr.-Ing. Josef Horstmann
(Gérant Construction et Développement)

Spelle, le 18/02/2020

Année de construction :

N° de machine :

THE POWER OF GREEN

Maschinenfabrik

Bernard Krone GmbH & Co. KG

Heinrich-Krone-Straße 10
D-48480 Spelle

Boîte postale 11 63
D-48478 Spelle

+49 (0) 59 77 / 935-0

+49 (0) 59 77 / 935-339

www.landmaschinen.krone.de

V.2