



Ekspluatācijas instrukcija

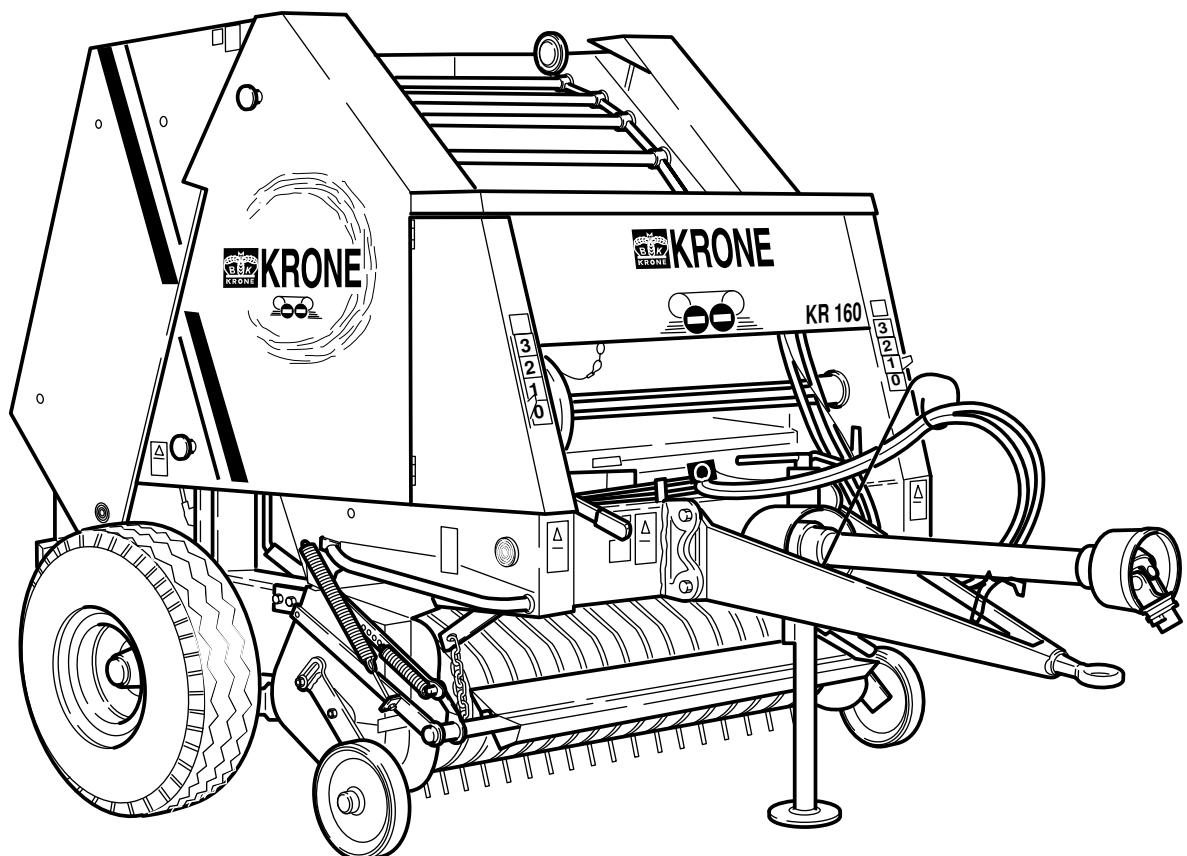
150 000 041 00 LV

Kīpu prese

KR 130 - MINISTOP

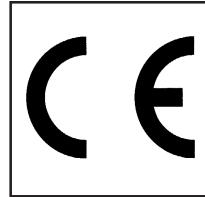
KR 160 - MINISTOP

(sākot ar mašīnas Nr. 392 000)





EK atbilstības deklarācija
atbilstoši EK direktīvai 98/37/EK



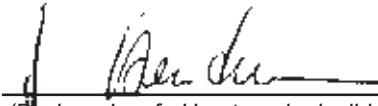
Mēs **Maschinenfabriken Bernard Krone GmbH**
 Heinrich-Krone-Str. 10, D-48480 Spelle

ar visu savu atbildību paziņojam, ka šis ražojums,

Krone kīpu prese
Tipi: KR 130 MINI STOP, KR 160 MINI STOP,
KR 130 MINI STOP ar plāvēja griezējaparātu

uz kuru attiecas šī deklarācija, atbilst EK direktīvas 98/37/EK attiecīgajām pamata drošības un veselības prasībām.

Spelle, 02.05.2005


(Dr. ing. Jozefs Horstmanis, izpilddirektors)

(p.p. Dr. ing. Klauss Martensens, projektēšanas daļas vadītājs)

Augsti godātais klient,

Augsti godātā cliente,

Jūs esat saņēmuši iegādātā "KRONE" izstrādājuma ekspluatācijas instrukciju.

Šajā ekspluatācijas instrukcijā ir būtiska informāciju par mašīnas lietpratīgu un drošu lietošanu.

Ja jebkāda iemesla dēļ šī ekspluatācijas instrukcija kļūst pilnīgi vai daļēji nelietojama, Jūs varat saņemt šīs mašīnas rezerves ekspluatācijas instrukciju, uzrādot nākamajā lappusē minēto numuru.

I. Priekšvārds

Godātie klienti!

Mēs pateicamies par jūsu uzticību, ko esat mums izrādījuši, iegādājoties šo mašīnu.

Nododot šo mašīnu, pārdevējs ir instruējis jūs par mašīnas vadību, apkopi un regulēšanu.

Šī ievadininstruktāža tomēr nevar aizvietot sīkāku iepazīšu ar dažādiem uzdevumiem, funkcijām un pienācīgu mašīnas lietošanu.

Lietošanas instrukcija sastādīta tādā veidā, ka detalizēti informē jūs par ikreiz nepieciešamajām darbībām, no lietošanas sākuma un parastas ekspluatācijas līdz apkopei un kopšanai. Pie tam seko atsevišķu nodalū sadale tekstā un attēlos atbilstoši mašīnas ekspluatācijas drošībai.

Rūpīgi izlasiet ekspluatācijas instrukciju pirms jūs sākat mašīnas lietošanu un ievērojet it sevišķi norādītos drošības noteikumus.

Svarīgi: Lai tos no negadījumiem un panāktu optimālu sniegumu, bez ražotāja atļaujas nedrīkst veikt nekādus mašīnas pārveidojumus.

Tāpat arī mašīnu var ekspluatēt tikai Krone norādītajos nosacījumos.



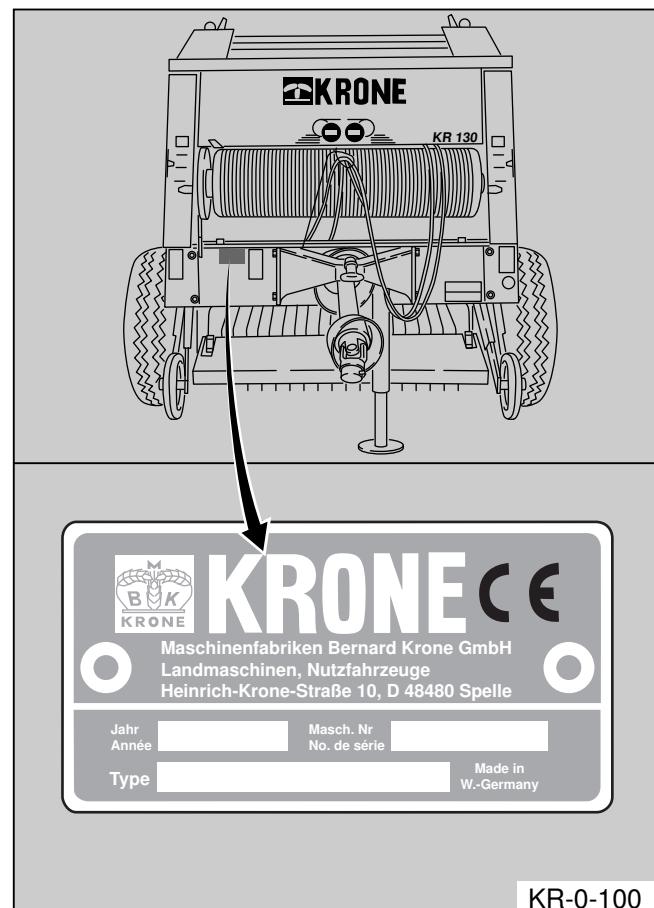
Šai zīmei jāpievērš uzmanība ekspluatācijas instrukcijā ietvertajiem norādījumiem par drošību. Sekojiet šiem norādījumiem, lai izvairītos no negadījumiem.



Šo zīmi jūs atradīsiet dažādās vietās ekspluatācijas instrukcijā. Tā norāda uz īpašu lietošanas veidu, kura būtu it sevišķi jāievēro mašīnas darba laikā.

Visa informācija, attēli un tehniskie rādītāji šajā ekspluatācijas instrukcijā atbilst jaunākajam tehniskās attīstības līmenim uz publicēšanas brīdi. Mēs paturam sev tiesības jebkurā brīdī un bez iemeslu paziņošanas veikt konstrukcijas izmaiņas.

Rezerves daļu pasūtīšana



KR-0-100

Tips

Mašīnas Nr.

Izgatavošanas
gads

Pasūtot rezerves daļas, obligāti jānorāda tipa apzīmējums, mašīnas numurs un izlaifuma gads. Šīs ziņas jūs atradīsiet uz datu plāksnītes.

Lai šie dati jums vienmēr būtu pa rokai, mēs iesakām jums ierakstīt tos augstāk esošajās teksta kastītēs.

Un, lūdzu, padomājiet par to, ka: daļu imitējumi un kopijas, it sevišķi dilstošo rezerves daļu sektorā, nesniedz to, ko tās sola ar savu ārējo izskatu! Materiālu kvalitāti vizuāli nevar pārbaudīt labi, tādēļ jābūt īpašai uzmanībai, izskatot lētus daļu piedāvājumus un detaļu kopijas!

Tādēļ labāk uzreiz izmantot **oriģinālās KRONE rezerves daļas!**

Satura rādītājs

I.	Priekšvārds	1
II.	Vispārīgā daļa	6
1.	Noteikumiem atbilstoša lietošana	6
2.	Drošības un nelaimes gadījumu novēršanas noteikumi	6
3.	Piekabinātie agregāti	7
4.	Jūgvārpstas režīms	7
5.	Hidrauliskā sistēma	8
6.	Riepas	8
7.	Apkope	8
1	Ievads	10
1.1	Drošības uzlīmju izvietojums	10
1.2	Tehniskie rādītāji	12
1.3	Kīpu preses KR 130 un KR 160 darba metode un funkcionēšanas princips	14
2	Kīpu preses sagatavošana	15
2.1	Īpašie drošības norādījumi	15
2.2	Jūgstienā pielāgošana traktoram	15
2.3	Kardānvārpstas pielāgošana	17
2.4	Auklas dubultās siešanas padeves startera rullu tīrišana un pārbaude	17
2.5	Riteņu rumbu regulēšana pēc augstuma	18
2.6	Kīpu preses ekspluatācijas sākums	18
2.6.1	Kīpu preses piekabināšana pie traktora	18
2.6.2	Siešanas materiāla izvēle	21
2.6.3	Kīpu skaitītājs	21
2.6.4	Kustība pa ceļu	22
2.6.5	Kīpu preses noņemšana	22
3	Darbs ar kīpu presi	25
3.1	Īpašie drošības norādījumi	25
3.2	Kīpu preses pamatregulējums atkarībā no presējamā materiāla	25
3.3	Presēšanas process	26
3.4	Aizmugurējās lūkas aizvara pārbaude	26
3.5	Savācēja nolaišana	26
3.6	Kustības ātrums un jūgvārpstas apgriezienu skaits	27
3.7	Kīpu kameras piepildīšana	27
3.8	Presēšanas procesa noslēgums	28
3.9	Vāceles demontāža	28
3.10	Citu produktu presēšana	28
4	Pamatregulējums un vadība	30
4.1	Savācējs	30
4.1.1	Darba augstuma regulēšana (dzīluma ierobežojums) savācējā	30
4.1.2	Kopējošo riteņu regulējums	31
4.1.3	Atturvairoga augstuma regulējums	31

4.1.4	Papildus pies piedējs	32
4.2	Auklas siešanas ierīce	32
4.2.1	Siešanas auklas ievēršana	32
4.2.2	Siešanas process auklas siešanā	35
4.2.3	Palaidēja demontāža	36
4.3	Presēšanas spiediena iepriekšēja izvēle	38
5	Regulējumi	39
5.1	Īpašie drošības norādījumi	39
5.2	Aizmugurējās lūkas aizvara regulējums	39
5.3	Presēšanas spiediena norādes regulēšana	39
5.4	Presēšanas spiediena regulēšana	40
5.5	Aizvara āķu sprūds	41
5.5.1	Trosītes regulēšana rādījumam "Ķīpu kamera aizvērtā un nobloķēta"	42
5.6	Auklas dubultās siešanas padeve	42
5.7	Diega bremze	44
5.9	Pies piedēja attālums līdz savācējam	45
5.8	Veltņa attālums līdz balstvirsmas transportierim	44
6	Sagatavošana transportēšanai pa ielām	46
6.1	Īpašie drošības norādījumi	46
6.2	Vispārīgā daļa	46
7	Apkope un kopšana	47
7.1	Īpašie drošības norādījumi	47
7.2	Vispārīgā daļa	47
7.3	Apriepojums	51
7.4	Galvenās piedziņas pārvadmehānisms	52
7.5	Dzenošās ļēdes	53
7.5.1	Balstvirsmas transportiera piedziņa	53
7.5.2	Balstvirsmas transportiera ļēde	53
7.5.3	Veltņu piedziņa	54
7.5.4	Savācējs	54
7.5.5	Auklas dubultās siešanas padeve	55
7.6	Vāceles regulēšana	55
7.7	Hidrauliskā sistēma	55
7.7.1	Īpašie drošības norādījumi	55
7.7.2	Vispārīgā daļa	56
7.7.3	Ķīpu preses hidrauliskā shēma ar hidraulisko palaidēju	57
7.8	Jūgstieņa sakabes cilpas	57
7.9	Elektrika	58
8	Ejlošana	59
8.1	Īpašie drošības norādījumi	59
8.2	Vispārīgā daļa	59
8.3	Ķīpu preses ejlošanas punkti	60



9	Pārziemošana	62
9.1	Īpašie drošības norādījumi	62
9.2	Vispārīgā daļa	62
10	Ekspluatācijas atsākšana	63
11	Traucējumi - cēloņi un novēršana	65
11.1	Īpašie drošības norādījumi	65
11.2	Traucējumu tabulārais uzskaņojums, to cēloņi un novēršana	65
12	Īpašais aprīkojums	69
12.1	Galaspiediena elektroniskā norāde	69
12.1.1	Galaspiediena norādes regulēšana	70
12.2	Elektroniskā komforta vadības sistēma	72
12.2.1	Vispārīgs apraksts	73
12.2.2	Sagatavošana ekspluatācijai	73
12.2.3	Komforta vadības sistēmas funkcijas	74
12.2.4	Siešanas vai tīšanas procesa manuālā palaišana	75
12.2.5	Siešanas vai tīšanas procesa manuālā palaišana	77
12.2.6	Kīpu skaitītājs	78
12.2.7	STOP taustiņš	78
12.2.8	Komforta vadības sistēmas pārbaudīšana	79
12.2.8.1	Klūmes ziņojums TĪŠANAS IERĪCE BOJĀTA	79
12.2.8.2	Siešanas vai tīšanas process netiek uzsākts	79
12.2.9	Kīpu preses sensori	80
12.2.9.2	Sensoru pārbaudīšana	80
12.2.9.1	Sensoru pārbaudes iestatīšana vadības un indikācijas ierīcē	80
12.2.9.3	Valodas iestatīšana vadības un indikācijas ierīcē	81
12.2.10	Komforta vadības sistēmas hidrauliskā shēma	81
12.2.11	Komforta vadības sistēmas elektrisko savienojumu shēma	83
12.3	Kīpu prese ar platu savācēju	84
12.3.1	Darba augstuma regulēšana (dzīluma ierobežojums) savācējā	84
12.3.2	Kopējošo riteņu regulējums	84
12.3.4	Gliemežkonveijeru regulēšana	85
12.3.3	Dzenošās ķedes	85
12.3.5	Atturvairoga augstuma regulēšana	86
12.3.6	Piespiedējs	86

12.4	Tīkla un auklas siešanas ierīce	87
12.4.1	Īpašie drošības norādījumi	87
12.4.2	Tīšanas materiāls (tīkls)	87
12.4.3	Tīkla (plēves) ievietošana tīšanas ierīcē	87
12.4.4	Tīšanas process tīkla tīšanas ierīcē	89
12.4.5	Kīpas aptinumu skaita izvēle	91
12.4.6	Tīkla bremzes regulēšana	91
12.4.7	Tīšanas ierīces regulējumi	92
12.5.2	Hidrauliskais palaidējs	94
12.5	Hidrauliskais palaidējs	94
12.5.1	Vispārējie drošības norādījumi	94
12.5.3	Spiedes atsperes regulējums hidrauliskajā palaides cilindrā	95
12.6	Hidrauliskās sistēmas papildus šķūtenes atsevišķai savācēja iedarbināšanai	95
12.7	Platlenķa kardānvārpsta	95

II. Vispārīgā daļa

1. Noteikumiem atbilstoša lietošana

Ķīpu prese ir konstruēta vienīgi vispārpieņemtai izmantošanai lauksaimniecības darbos (noteikumiem atbilstoša lietošana).

Jebkura lietošana, kas neatbilst šim mērķim, ir uzskatāma par noteikumiem neatbilstošu. Ražotājs nav atbildīgs par bojājumiem, kas rodas šādas neatbilstošas lietošanas dēļ; risku par to uzņemas viens pats lietotājs.

Pie noteikumiem atbilstošas lietošanas pieder arī ražotāja norādīto ekspluatācijas, apkopes un uzturēšanas darba kārtībā noteikumu ievērošana.

Ķīpu presi drīkst lietot, apkopt un tehniski uzturēt tikai personas, kuras labi pārzina tās darbību un ir informētas par pastāvošajiem riskiem.

Jāņem vērā attiecīgie nelaimes gadījumu novēršanas noteikumi, kā arī citi vispārīgi atzītie drošības tehnikas, darba medicīnas un ceļu satiksmes noteikumi.

Mašīnas konstrukcijas patvalīga izmaiņšana atceļ ražotāja atbildību par bojājumiem, kas radušies šādu izmaiņu dēļ.

5. Lietotāja apģērbam jābūt cieši piegulošam.
Izvairieties Valkāt brīvu apģērbu.

Pamatnoteikums:



Pirms braukšanas par koplietošanas satiksmes ceļiem un pirms katras ķīpu preses un traktora laišanas ekspluatācijā jāpārbauda to kustības un ekspluatācijas drošība.

2. Drošības un nelaimes gadījumu novēršanas noteikumi

1. Papildu norādījumiem, kas minēti šajā ekspluatācijas instrukcijā, ņemiet vērā vispārīgos spēkā esošos drošības noteikumus un nelaimes gadījumu novēršanas noteikumus!
2. Piestiprinātās brīdinājuma plāksnītes un norādošās zīmes sniedz būtiskus norādījumus, nodrošinot neapdraudētu ekspluatāciju; to ņemšana vērā ir paredzēta jūsu drošībai!
3. Lietojot koplietošanas satiksmes ceļus, jāņem vērā attiecīgos noteikumus!
4. Pirms darba sākuma iepazīstieties ar visām ierīcēm un vadības elementiem, kā arī ar to darbību. Darba laikā to darīt jau ir par vēlu!

6. Lai izvairītos no ugunsgrēka bīstamības, nodrošiniet mašīnas tīribu!
7. Sākot kustību un pirms lietošanas sākuma pārbaudiet neķerlauku! (Bērni!) Ņemiet vērā, lai būtu pietiekama redzamība!
8. Nav atlauts braukt līdz uz darba agregāta nedz darba laikā, nedz transportēšanas laikā.
9. Agregātus piekabiniet atbilstoši noteikumiem, nostipriniet un nodrošiniet tikai pie norādītajām ierīcēm!
10. Uzkarinot un demontējot aggregātus, balsta mehānismus novietojet attiecīgajā stāvoklī!
11. Piekabinot aggregātus pie traktora vai atkabinot no tā, jābūt īpaši piesardzīgiem!
12. Balasta pretsvarus atbilstoši noteikumiem vienmēr piestipriniet pie tiem paredzētajiem stiprinājuma punktiem!
13. Ņemiet vērā pielaujamās slodzes uz asi, pilno masu un transportēšanas gabarītus!
14. Pārbaudiet un piemontējiet transportēšanas aprīkojumu, piemēram, apgaismojumu, brīdināšanas ierīci un iespējamos aizsargmehānismus!
15. Tālvadāmo ierīcu izpildierīces (troses, kēdes, svirstierji utt.) jāiekļāj tā, lai visos transportēšanas un darba stāvokļos tās neizraisītu netīšas kustības.
16. Kustībai pa ceļu aggregātus novietojet norādītajā stāvoklī un nosprostojet saskaņā ar ražotāja noteikumiem!
17. Nekad kustības laikā nepamiet vadītāja vietu!
18. Kustības ātrums vienmēr jāpielāgo apkārtējās vides apstākļiem! Braucot kalnā, no kalna un šķērsi nogāzē, izvairieties no pēkšņas pagriešanās!
19. Uzkarinātie vai piekabinātie aggregāti un balasta atsvari ietekmē gaitas īpašības, vadāmību un bremzēšanu. Tādēļ pievērsiet uzmanību pietiekamai vadāmībai un bremzēšanai!
20. Pagriešanās laikā ņemiet vērā aggregāta izvirzījumu un/ vai inerces masu!
21. Agregātus sāciet izmantot tikai tad, kad ir piestiprināti visi aizsargmehānismi, un tie ir aizsardzības stāvoklī!

-
22. Aizliegts uzturēties darba zonā!
23. Nedrīkst atrasties agregāta rotācijas un nolieces zonā!
24. Hidrauliski paceļamos rāmjos drīkst darbināt tikai tad, kad neviens neatrodas nolieces zonā!
25. Pie daļām, kuras darbina ārējs spēks (piemēram, hidrauliski), atrodas saspiešanas un nogriešanas vietas!
26. Pirms pametat traktoru, agregātu nolieciet uz zemes, izslēdziet dzinēju un izvelciet aizdedzes atslēgu!
27. Neviens nedrīkst atrasties starp traktoru un agregātu, ja transportlīdzeklis nav nodrošināts pret ripošanu ar stāvbremzi un/vai riteņa paliktpiem!

3. Piekabinātie aggregāti

1. Nodrošiniet aggregātus pret ripošanu!
2. Ievērojiet sakabes ierīces, svārsta jūgierīces vai jūgierīces (hitch) maks. pieļaujamo atbalsta slodzi!
3. Dīseles tipa sakabei jāievēro pietiekams kustīgums piekabināšanas vietā!

4. Jūgvārpstas režīms

1. Drīkst izmantot tikai ražotāja norādītās kardānvārpstas!
 2. Kardānvārpstas aizsargcaurulei un aizsargčaulai, kā arī jūgvārpstas aizsargam (arī aggregāta pusē) jābūt piestiprinātam un jāatrodas pienācīgā stāvoklī!
 3. Kardānvārpstām uzmanība jāpievērš norādītajiem cauruļu pārsegumiem, kas nepieciešami transportēšanas un darba stāvoklī!
 4. Kardānvārpstu montāžu un demontāžu veiciet tikai tad, kad ir izslēgta jūgvārpsta, izslēgts dzinējs un izvilkta aizdedzes atslēga!
 5. Ja izmanto kardānvārpstas ar drošības sajūgu vai brīvgaitas sajūgu, kurus nenosedz ar aizsargmehānismu traktora pusē, drošības sajūgi vai brīvgaitas sajūgi jāpiestiprina aggregāta pusē!
 6. Vienmēr ņemiet vērā kardānvārpstas pareizo montāžu un stiprinājumu!
7. Kardānvārpstas aizsargu nostipriniet, iekabinot ķēdes, lai tas nerotētu līdzī!
 8. Pirms jūgvārpstas ieslēgšanas pārliecinieties, ka izvēlētais jūgvārpstas apgriezienu skaits sakrīt ar pieļaujamo aggregāta apgriezienu skaitu!
 9. Pirms jūgvārpstas ieslēgšanas uzmaniet, lai neviens neatrastos aggregāta bīstamajā zonā!
 10. Nekad neieslēdziet jūgvārpstu, kad ir izslēgts dzinējs!
 11. Jūgvārpstas darbības laikā neviens nedrīkst būt rotējošās jūgvārpstas vai kardānvārpstas zonā.
 12. Vienmēr izslēdziet jūgvārpstu, kad parādās pārāk lielas nolieces un kad tā nav nepieciešama!
 13. **Uzmanību!** Pēc jūgvārpstas izslēgšanas pastāv risks, ko rada inerces masa! Šajā laikā netuvojieties aggregātam. Pie mašīnas var darboties tikai tad, kad tā ir pilnīgi apstājusies, un stāvbremze ir nodrošinājusi inerces masu.
 14. Ar jūgvārpstu darbināmu aggregātu vai kardānvārpstas tīrišanu, elļošanu vai regulēšanu drīkst veikt tikai tad, kad ir izslēgta jūgvārpsta, izslēgts dzinējs un izvilkta aizdedzes atslēga! Inerces masai ieslēdziet stāvbremzi.
 15. Atvienoto kardānvārpstu novietojiet tai paredzētajā stiprinājumā!
 16. Pēc kardānvārpstas demontāžas uz jūgvārpstas gala uzmauciet aizsargčaulu!
 17. Bojājumu gadījumā tos nekavējoties likvidējiet pirms darba ar aggregātu!



5. Hidrauliskā sistēma

1. Hidrauliskajā sistēmā ir spiediens!
2. Pieslēdzot hidrauliskos cilindrus un motorus jāņem vērā hidrauliskās sistēmas šķūtenu pareizais pieslēgums!
3. Pievienojot hidrauliskās sistēmas šķūtenes pie traktora hidrauliskās sistēmas, jāievēro, lai hidrauliskā sistēmā nebūtu spiediena gan traktora, gan agregāta pusē!
4. Hidraulisko funkcionālo savienojumu starp traktoru un mašīnu savienotājuzmavām un savienotājuzmavu spraudņiem jābūt markētiem, lai nenotiktu nepareiza lietoša! Sajaucot savienojumus, notiek pretēja darbība (piemēram, pacelšana/nolaišana) - **pastāv negadījuma risks!**
5. Regulāri pārbaudiet hidrauliskās sistēmas savienotājšķūtenes, bojājuma un novecojuma gadījumā nomainiet! Nomaināmajām savienotājšķūtenēm jāatbilst agregāta ražotāja tehniskajām prasībām!
6. Meklējot sūces, izmantojet piemērotus palīglīdzekļus savainošanās riska dēļ!
7. Šķidrumi (hidrauliskā eļļa), kas izplūst zem augsta spiediena, var izspiesties cauri ādai un izraisīt smagus savainojumus! Savainojumu gadījumā nekavējoties vērsieties pie ārsta! Inficēšanās risks!
8. Pirms veicat jebkādus darbus hidrauliskajā sistēmā, agregātus novietojiet uz zemes, atbrīvojiet sistēmu no spiediena un izslēdziet dzinēju!

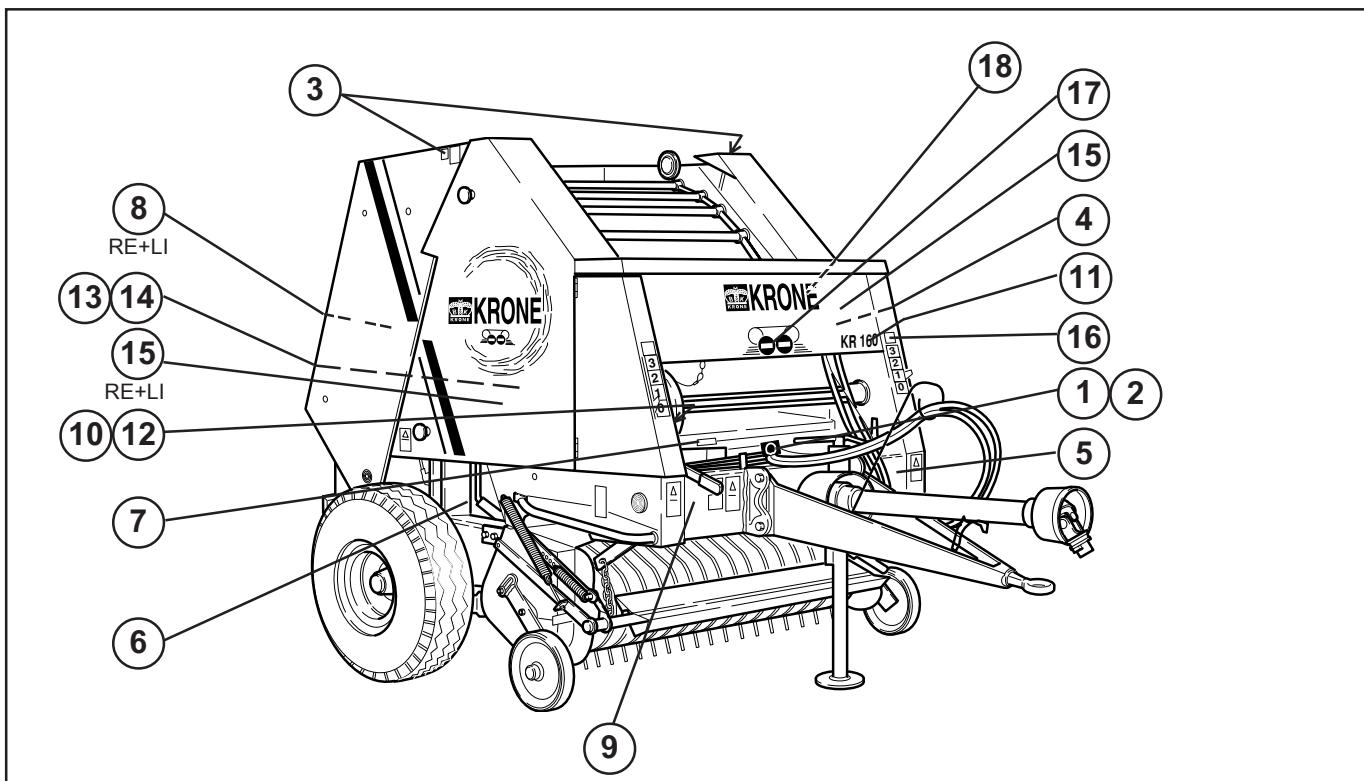
6. Riepas

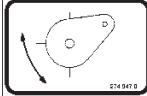
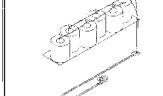
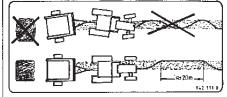
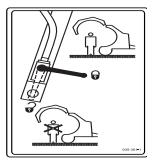
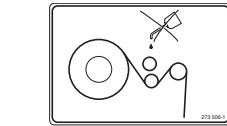
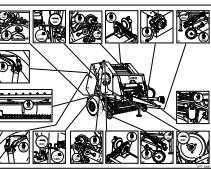
1. Veicot jebkādus darbus pie riepām jāņem vērā, lai agregāts būtu droši novietots uz zemes un nodrošināts pret ripošanu (riteņa paliktni).
2. Lai montētu riepas, jābūt pietiekamām zināšanām un noteikumiem atbilstošiem montāžas instrumentiem.
3. Riepu un riteņu remontdarbus drīkst veikt tikai speciālisti, izmantojot šim nolūkam piemērotus montāžas instrumentus!
4. Regulāri pārbaudiet gaisa spiedienu! Nemiet vērā norādīto gaisa spiedienu!

7. Apkope

1. Tehniskās uzturēšanas, apkopes un tīrīšanas darbus, kā arī darbības traucējumu likvidēšanu drīkst veikt tikai tad, kad ir izslēgta piedziņa un apstādināts dzinējs! - Izvelciet aizdedzes atslēgu! Inerces masai ieslēdziet stāvbremzi.
2. Regulāri pārbaudiet uzgriežņu un skrūvju nostiprinājumu un, ja nepieciešams, pievelciet!
3. Veicot apkopes darbus paceltam agregātam, vienmēr nostipriniet to ar piemērotiem atbalsta elementiem.
4. Nomainot darbarīkus ar griezējmalām, lietojet piemērotus instrumentus un cimdus!
5. **Pienācīgi utilizējet eļļas, smērvielas un filtrus!**
6. Pirms veicat darbus elektroiekārtā, vienmēr atvienojiet strāvas pievadi!
7. Ja aizsargmehānismi ir pakļauti nodilumam, tie regulāri jāpārbauda un savlaicīgi jānomaina!
8. Izpildot elektrometināšanas darbus traktoram un uzkabinātajiem agregātiem, atvienojiet vadu no ģeneratora un akumulatora!
9. Rezerves daļām jāatbilst vismaz aggregāta ražotāja noteiktajām tehniskajām prasībām!
To garantē oriģinālās "KRONE" rezerves daļas!
10. Gāzes uzglabāšanā uzpildīšanai izmantojet tikai slāpekli - **pastāv sprādziena briesmas!**

Norādošo zīmju izvietojums



			
1 274 947-0 (1x)	2 274 948-0 (1x)	3 939 194-1 (2x)	4 939 223-2 (1x)
	6 3,0 bar (1x) 441 071-2 3,0 bar 441 072-2 3,5 bar 441 073-2 4,0 bar 441 074-2 4,5 bar		
5 942 111-0 (1x)	7 942 132-0 (1x)	8 939 361-1 (2x)	
	9 KR 130 (1x)	11 939 352-1 KR 130 939 347-1 KR 160	12 939 468-1 (1x)
13 277 448-1 (1x)			16 939 327-0 (2x)
			

1 Ievads

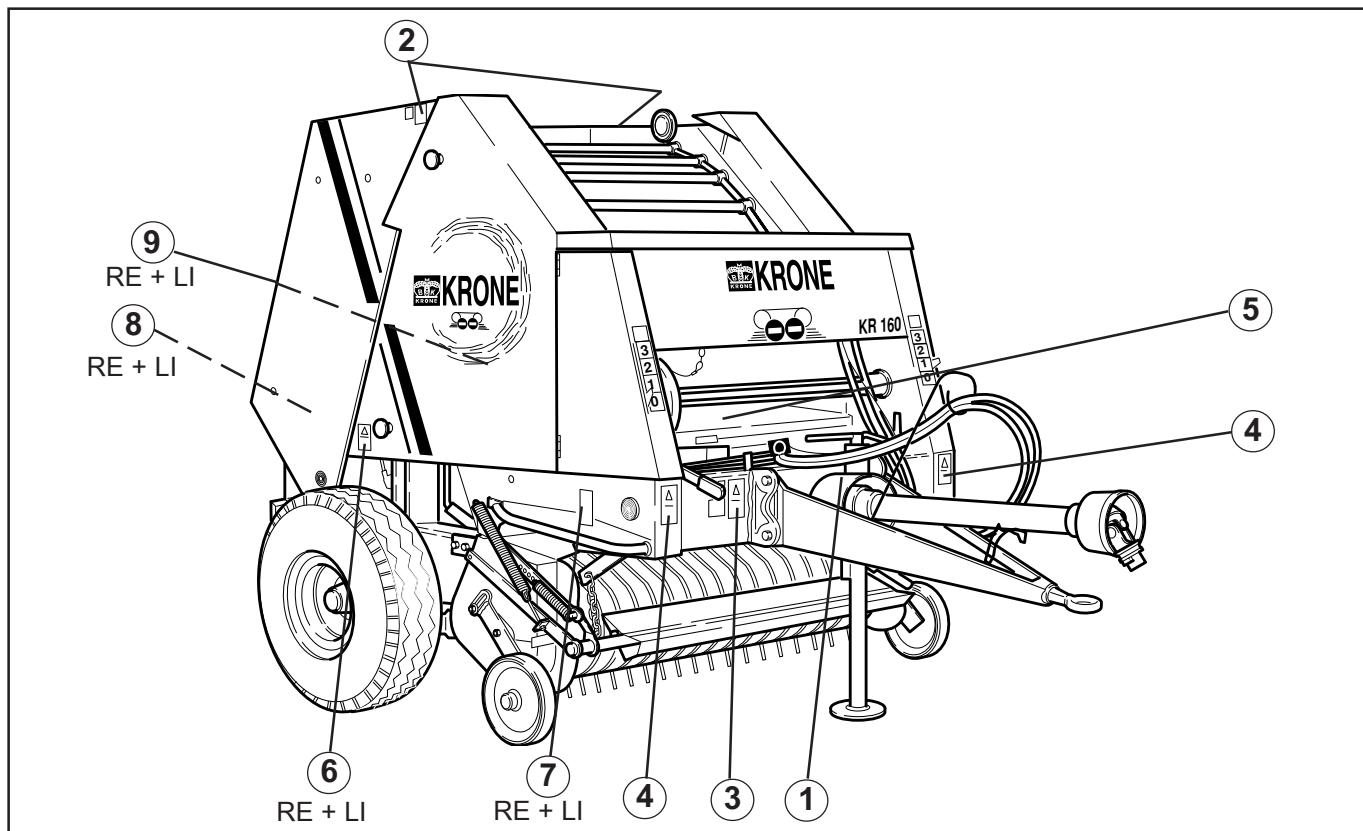
KRONE kīpu prese ir aprīkota ar visiem drošības mehānismiem (aizsargmehānismiem). Ne visas šīs mašīnas bīstamās vietas no mašīnas darbspējas saglabāšanas skatījuma ir iespējams pilnīgi nodrošināt. Uz mašīnas jūs atradīsit atbilstošas bīstamības norādes, kas norāda uz šiem atlikušajiem riskiem.

Bīstamības norādes esam izveidojuši tā saucamo brīdinājuma simbolu veidā. Par šo norādošo zīmju izvietojumu un nozīmi/papildinājumu jūs atradīsit būtiskus norādījumus turpmāk!

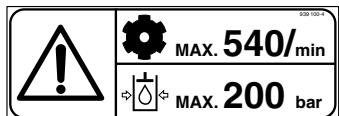


Iepazīstieties ar blakus esošo brīdinājuma simbolu saturu. Blakus esošais teksts un izvēlētā piestiprinājuma vieta uz mašīnas sniedz norādi uz īpašām bīstamām vietām uz mašīnas.

1.1 Drošības uzlīmju izvietojums



1

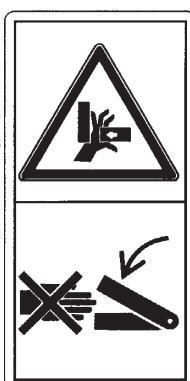


Nepārsniedziet jūgvārpstas apgriezienu skaitu!
Hidrauliskās sistēmas darba spiediens nedrīkst pārsniegt 200 bar!

Pasūt. Nr. 939 100-4 (1x)

2

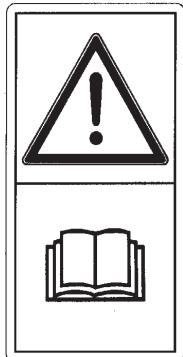
Nekad nebāztrokas saspiešanas bīstamajā zonā, kamēr tur var kustēties daļas.



Pasūt. Nr. 942 196-1 (2x)

(3)

Izlasiet ekspluatācijas instrukciju un ievērojet to.

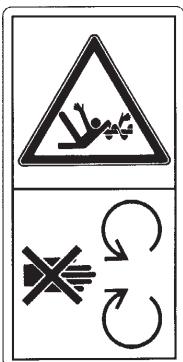


Pasūt. Nr. 939 471-1 (1x)

(7)

Risks, ko rada rotējoša gliemežskrūve.

(Tikai savācējam ar sānu gliemežiem)



Pasūt. Nr. 939 520-1 (2x)

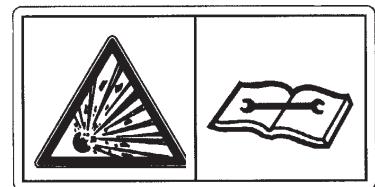
(4)

Nekad nebāzt rokas savācēja zonā, kamēr traktora dzinējs darbojas ar pieslēgtu jūgvārpstu.



Pasūt. Nr. 939 407-1 (2x)

(8)



Spiediena akumulators atrodas zem gāzes un eļjas spiediena. Remonts ie iespējams tikai nomainot.

Pasūt. Nr. 939 529-0 (2x)

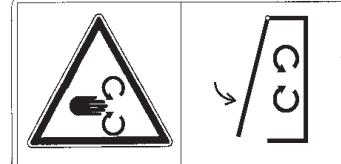
(5)

Nebāzt rokas bīstamajā zonā zem tīšanas ierīces, kamēr naži nav ieņēmuši drošības stāvokli.



Pasūt. Nr. 939 125-1 (1x)

(9)



Pirms lietošanas sākuma aizvērt aizsargmehānismu.

Pasūt. Nr. 942 002-4 (2x)

(6)

Nekāpt zem paceltas aizmugurējās lūkas pirms tika aizvērts noslēdošais krāns uz aizmugurējās lūkas cilindra.



Pasūt. Nr. 939 521-1 (2x)

1.2 Tehniskie rādītāji

	Vienība	KR 130 Mini-Stop		KR 160 Mini-Stop	
		Standard Savācējs	Platais savācējs	Standard Savācējs	Platais savācējs
Garums	mm	3700	3700	3900	3900
Platums	mm	2250	2290	2280	2290
Augstums	mm	2050	2090	2330	2330
Riepas platums	mm	1950	1950	1950	1950
Apriepojums		10.0/75-15.3/8 ply 11.5/80-15.3/10 ply 15.0/55-17/10 ply	11.5/80-15.3/10 ply 15.0/55-17/10 ply	11.5/80-15.3/10 ply 15.0/55-17/10 ply	11.5/80-15.3/10 ply 15.0/55-17/10 ply
Savācējs Materiāla uztverēanas platums	mm	1400	1800	1400	1800
Apt. svars	kg	1730	1920	1950	2140
Ruļļu lielums	mm	ø 1200 x 1200	ø 1200 x 1200	ø 1500 x 1200	ø 1500 x 1200
Apt. jaudas patēriņš	kW/PS	25/34	25/34	29/40	29/40
Piedziņas apgriezienu skaits	apgr./min	540	540	540	540
Drošības sajūgs (kardānvārpsta)	Nm	800	1000	1000	1000

Ķīpu glabāšana

Sieānas	Materiāla glabāšana	Auklas stiprums m/kg
Ārā	Sintētiskā materiāla aukla	400-600
Zem jumta	Sizāla ķiedras aukla	150-330

Tīšanas materiāla dati

Tīšanas materiāla	lielums mm
Platums	1250 ± 5
Čaulas garums	1250-1270
Ieliktņu iekšējais diametrs	75 līdz 80
Ķīpas diametrs	maks. 310



- Saskaņā ar Ceļu satiksmes noteikumu 41. pantu velkošā transportlīdzekļa (traktors) pašmasai jābūt vismaz tik lielai, kā ķīpu preses pašmasai.
- Kustība pa ielām pieļaujama tikai ar tukšu ķīpu kameru.
- Izmantojot presi tīrumā, pilnā masa nedrīkst pārsniegt 2980 kg un atbalsta slodze nedrīkst pārsniegt 450 kg (pie sakabes cilpas).

1.3 Kīpu preses KR 130 un KR 160 darba metode un funkcionēšanas princips

Kīpu prese sablīvē kīpās presējamo materiālu, tādu kā siens, salmi, zāļu skābbarība utt. Pēc presēšanas procedūras beigām kīpa atkarībā no izvēlētā tīšanas materiāla veida tiek aptīta ar siešanas auklu, tīklu vai ar plastmasas plēvi. Kīpām, pateicoties to formai, ir labas glabāšanas īpašības, tās ir viegli transportējamas un labi pārstrādājamas.

Darba procesu var aprakstīt sekojoši:

Vālā savākto presējamo materiālu pieņem savācējs, gliemežkonveijeri transportē to līdz vidum (tikai ar plato savācēju) un pa padeves veltņiem tas nokļūst kīpu kamerā. Kīpu kamerā presējamais materiāls caur cirkulējošu balstvirsmas transportieri rotējošās kustībās tiek sajaukts un saritināts. Turpinoties presējamā materiāla padevei, veidojas mucveidīga kīpa, kura sablīvējas arvien vairāk, jo vairāk presējamā materiāla tiek padots. Kīpu preses kreisajā un labajā priekšējā pusē atrodas iepildes un presēšanas spiediena rādītāji katrai kīpas pusei. Tīklīdz tiek sasniegts presēšanas spiediena izvēles rādītājā uzstādītais spiediens, jāsākas tīšanas procesam. Tīšanas procesa aktivācija atkarībā no aprīkojuma varianta var notikt hidrauliski vai mehāniski ar roku un vadības auklu. Pēc tīšanas procesa pabeigšanas gatava kīpa ar atvērtu aizmugurējo lūku tiek izvadīta no kīpu preses un novietota. Jau aizmugurējās lūkas slēgšanas laikā, pateicoties kīpu izgrūdēja īpašajam izpildījumam vāceles veidā, var samazināt dīkstāvi darba laikā. Tādā veidā paaugstinās kīpu preses ekonomiskums.

2 Kīpu preses sagatavošana

2.1 Īpašie drošības norādījumi



- Veicot kīpu preses tehniskās uzturēšanas, kopšanas, apkopes un tīrišanas darbus jūgvārpsta obligāti jāizslēdz.
- Izslēdziet dzinēju un izvelciet aizdedzes atslēgu.
- Drīkst izmantot tikai ražotāja norādītās kardānvārpstas ar atbilstošiem pretpārslodzes sajūgiem.
- Kardānvārpstu montāžu un demontāžu veiciet tikai tad, kad jūgvārpsta ir izslēgta, izslēgts dzinējs un izvilkta aizdedzes atslēga!
- Hidrauliskās šķūtenes, elektrokabeļus un plastmasas troses izklājiet tā, lai tās braucot līkumos nenostiepjas vai nesaskaras ar traktora riteņiem.
- Kīpu preses uzkabināšanas un atkabināšanas laikā pie un apkārt traktoram un kīpu presei jābūt īpaši piesardzīgam!



Kīpu preses maksimālais piedziņas apgrēzienu skaits ir 540 apgr./min.
Tiklīdz kīpu prese nobloķējas, nekavējoties izslēdziet jūgvārpstu.

2.2 Jūgstieņa pielāgošana traktoram

Kīpu preses jūgstienis piemērots dažādām piekabināšanas iespējām (augšā piekabes sakabē; apakšā, piemēram, svārsta jūgierīcē). Tas jāuzmontē un jānoregulē atbilstoši traktora uzstādīšanas iespējām.



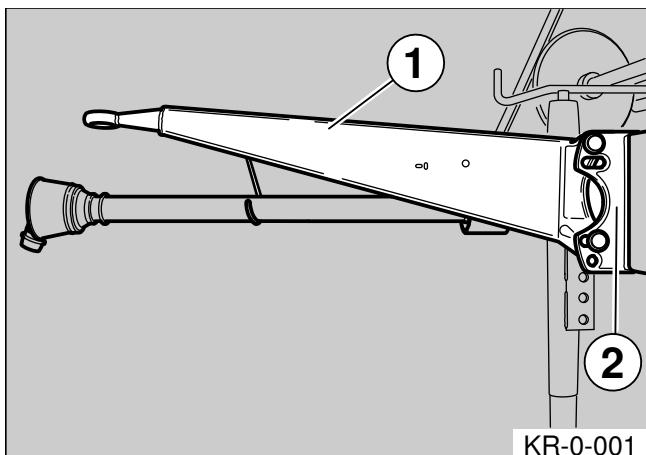
- Pirms darbu sākuma novietojiet kīpu presi uz cietas virsmas. Nodrošiniet pret ripošanu.
- Piekabinot kīpu presi traktoram, jābūt īpašai piesardzībai. Uzmaniet, lai neviens neatrodas traktora un kīpu preses bīstamajā zonā.
- Pēc piekabināšanas pabeigšanas izslēdziet dzinēju un izvelciet aizdedzes atslēgu.
- Traktoru un kīpu presi nodrošiniet pret ripošanu.



Veicot jūgstieņa montāžas darbus obligāti ievērojiet:

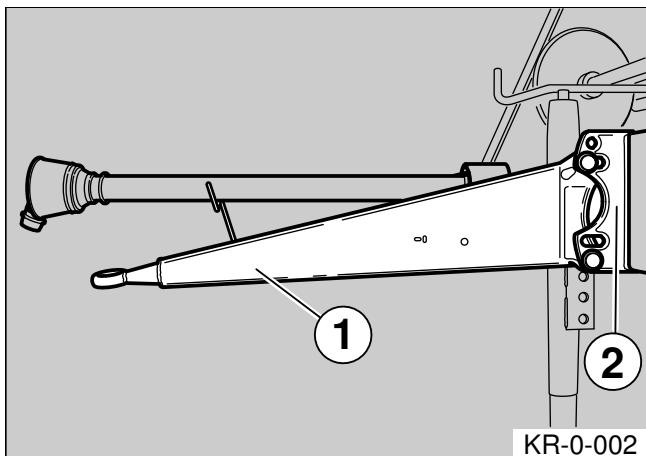
- Sazobei garenajās atverēs abās jūgstieņa pusēs jāatrodas vienādā pozīcijā.
- Vispirms pievelciet skrūves apājās atverēs. Uzmaniet, lai sazobe garenajās atverēs sakabinās savā starpā.
- Tikai pēc tam pievelciet skrūves garenajās atverēs

Jūgstieņa montāža augšējai piekabināšanai



Uzstādiet jūgvārpstu (1) augšējās stiprināšanas atverēs priekšējās šķērssijs turētājos (2). Jūgvārpstas augstuma pielāgošanas apraksts seko tālāk šajā nodaļā.

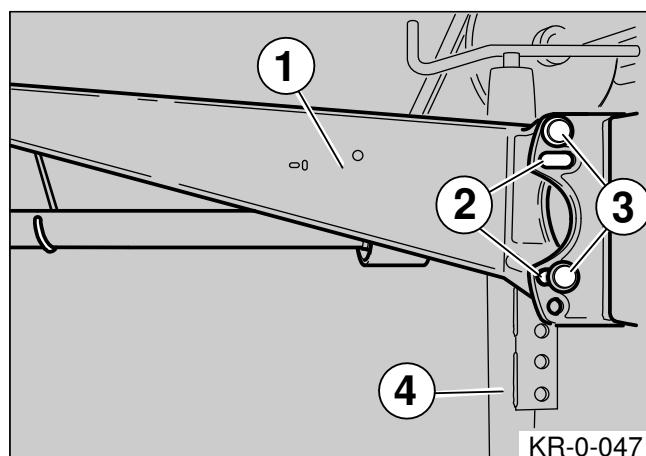
Jūgstieņa montāža apakšējai piekabināšanai



Jūgstieni (1) pagrieztu par 180 grādiem ap garenasi uzstādiet stiprinājuma (2) apakšējās atverēs

Jūgstieņa augstuma pielāgošana

Pļaujamā materiāla optimālai satveršanai, ko veic savācējs, kīpu prese jāpiekabina pie traktora horizontāli vai, ja nepieciešams mazliet noliektu uz priekšu. Jūgvārpstas (1) atbilstoša precīzā regulēšana notiek ar garenajām atverēm (2). Šo regulēšanu var veikt pie traktora piekabinātajā stāvoklī.



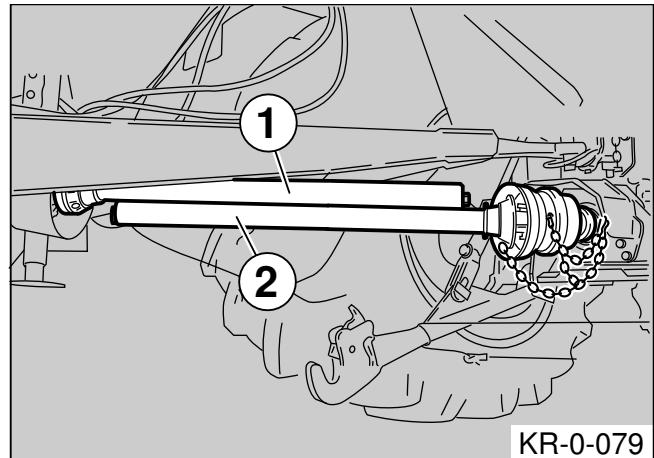
- Uzkabiniet kīpu presi.
- Mašīnu novietojiet uz atvāzamā balsta (4).
- Atbrīvojiet skrūves (3), bet neizskrūvējiet tās ārā.
- Mašīnu, pagriežot atvāzamo balstu, novietojiet norādītajā pozīcijā.
- Skrūves pievelciet augstāk aprakstītajā secībā.

2.3 Kardānvārpstas pielāgošana



- Pirms darba ar kardānvārpstu izslēdziet dzinēju un izvelciet aizdedzes atslēgu.
- Traktoru ar ķīpu presi nodrošiniet pret ripošanu.
- Kārdānvārpstas pielāgošanas laikā neviens nedrīkst atrasties starp traktoru un ķīpi presi.

Kardānvārpstas pielāgošanai piekabiniet ķīpu presi pie traktora. Braucot šaurā līkumā, tiek sasniegta kardānvārpstas ūsākā pozīcija. Mērišanai kardānvārpstu sadaliet pušu un pa vienai pusītei (1) un (2) uzmauciet uz mašīnas un traktora. Precīza rīcība kardānvārpstas garuma pielāgošanai aprakstīta kardānvārpstas ražotāja ekspluatācijas instrukcijā.

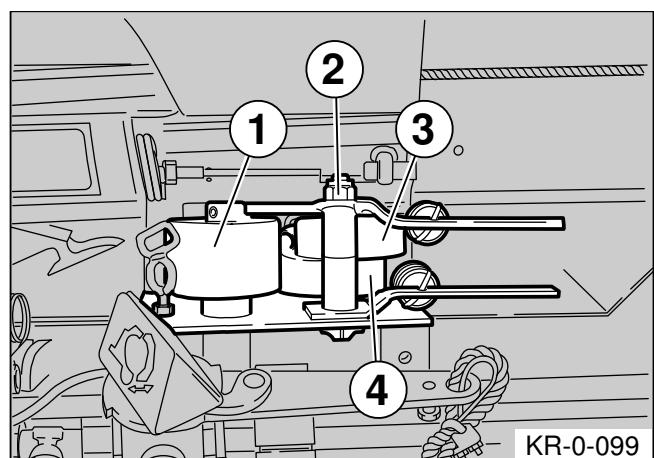


2.4 Auklas dubultās siešanas padeves startera rullju tīrīšana un pārbaude



- Pirms darba ar startera rullīšiem izslēdziet jūgvārpstu, izslēdziet dzinēju un izvelciet aizdedzes atslēgu. Traktoru un ķīpu presi nodrošiniet pret ripošanu.

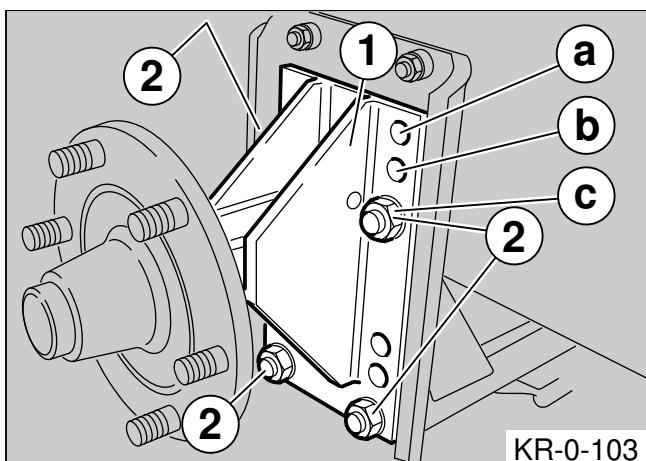
Pretkoriozijas aizsardzībai startera rullīšus aptin ar līmlenti. Noņemiet līmlenti un attīriet startera rullīšus no līmes atlikumiem. Piespiedēj rullīšiem (3) jābūt viegli pagriežamiem. Pārbaudei pagrieziet piedziņas skrituli (1). Ja piespiedēj rullīši negriežas vai griežas ļoti smagi, tad vērsieties pie norādījumiem nodaļā "Apkope un kopšana".



2.5 Riteņu rumbu regulēšana pēc augstuma



- Novietojiet ķīpu presi uz cietas pamatnes un nodrošiniet pret ripošanu ap ieliekamajiem kīliem.
- Ķīpu preses pacelšanai izmantojiet piemērotu domkratu un balstus.
- Saspiešanas risks no krītošām daļām.



Riteņu rumbas var regulēt abās ķīpu preses pusēs tās pielāgošanai pēc augstuma dažādiem riepu izmēriem un ekspluatācijas apstākļiem.

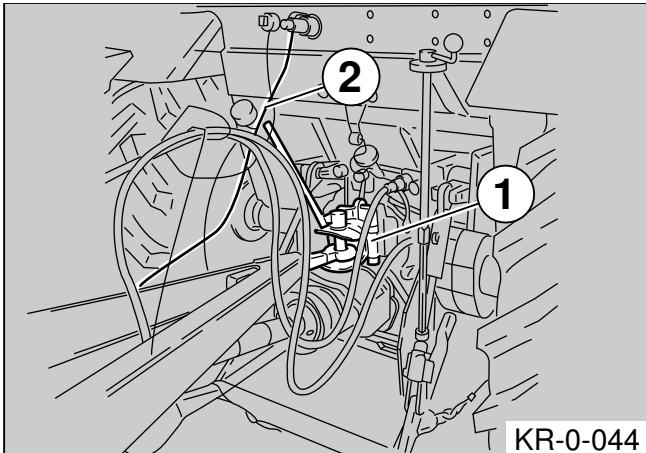
Šim nolūkam:

- Demontējiet riepas (obligāti nemiet vērā nodalījumu "Apriepojums" nodaļā "Apkope un kopšana").
- Atbrīvojiet stiprinātājskrūves (2) atlokā (1), izņemiet tās ārā un atloku atkal piestipriniet jaunajā pozīcijā.
- Atkal pievelciet skrūves (pievilkšanas momenti norādīti nodaļā "Apkope un kopšana").

Apriepojums	ieteicams Uzstādīšanas pozīcija
10.0 / 75 - 15.3	a
11.5 / 80 - 15.3	b
15.0 / 55 - 17.0	b
ja mašīna jānolaiž par 40 mm zemāk	c

2.6 ķīpu preses ekspluatācijas sākums

2.6.1 ķīpu preses piekabināšana pie traktora



- Ķīpu preses uzkabināšanas un atkabināšanas laikā pie un apkārt traktoram un ķīpu presei jābūt īpaši piesardzīgam!
- Ievērojiet traktora maksimāli pieļaujamās atbalsta un sakabes slodzes.

Ķīpu presi atbilstoši noteikumiem piekabiniet pie traktora (1) sakabes ierīces, piemēram, piekabes sakabi un nostipriniet. Piestipriniet pie traktora iedarbināšanas trosi (2). Pārliecinieties, ka iedarbināšanas trose braucot līkumos netiek nostiepta un nenonāk kontaktā ar riepām.

Tas pats attiecas arī uz piekarināšanu apakšā, kura šeit ir attēlota grafiski.

Atvāžamais balsts

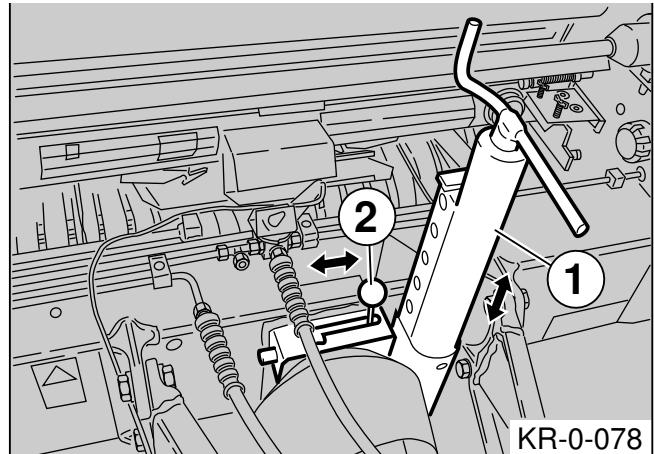


Darbinot atvāžamo balstu, pastāv roku un kāju saspiešanas risks.

Ekspluatācijai atvāžamo balstu (1) nofiksējiet augstākajā pozīcijā un pamatni zem priekšējās šķērssijas aizskrūvējiet ciet.

Šim nolūkam:

- Atslogojiet atvāžamo balstu (darbinot kloki)
- Atbloķējiet sprosttapu (2)
- Novietojiet atvāžamo balstu visaugstākajā pozīcijā
- Ľaujiet sprosttapai nofiksēties
- Ar kloki paceliet pamatni zem šķērssijas



KR-0-078

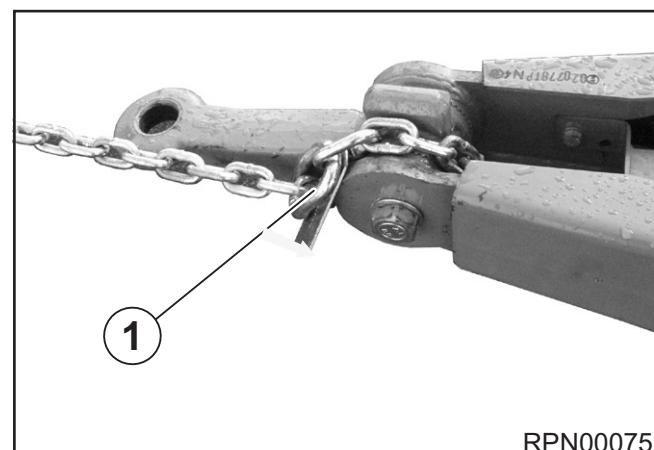
Drošības ķedes izmantošana

Drošības ķede (1) ir paredzēta velkamo agregātu papildu nodrošināšanai, ja tie transportēšanas laikā atvienojas no svārsta jūgierīces.

Drošības ķedi (1) piestipriniet pie traktora svārsta jūgierīces stiprinājuma vai kādā citā šarnīrsavienojuma vietā, izmantojot atbilstošas stiprinājuma detaļas. Drošības ķedei jānodrošina tik liela brīvkustība, lai varētu izbraukt līkumus.



Drošības ķedes uzstādīšana nav obligāti noteikta visās valstīs.



RPN00075

Hidrauliskie savienojumi



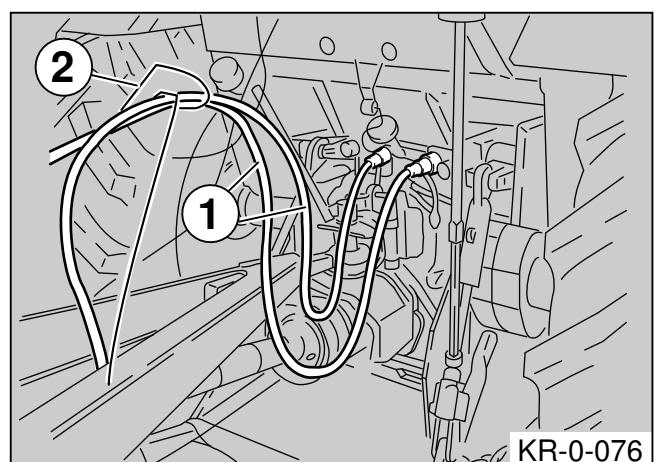
- Hidrauliskos savienojumus veikt tikai ar izslēgtu dzinēju.
- Pievienojot hidrauliskās sistēmas šķūtenes, jāņem vērā, lai hidrauliskā sistēmā nebūtu spiediena traktora un mašīnas pusē.
- Hidrauliskās šķūtenes izklājiet tā, lai tās netiktu nostieptas braucot līkumos vai nesaskaras ar traktora riteņiem.

Atkarībā no aprīkojuma varianta ķīpu presei ir vajadzīgi līdz pat trim hidrauliskajiem savienojumiem ar traktoru.

1. Aizmugurējās lūkas/savācēja iedarbināšana
2. Hidr. palaidējs (īpašais aprīkojums)
3. Savācēja atsevišķa iedarbināšana (īpašais aprīkojums)

Notīriet hidraulisko šķūteni (1) uzgaļus pirms pievienošanas attiecīgajos savienojumos.

Uzmaniet, lai šķūtenes atrastos stiprinājumā (2).

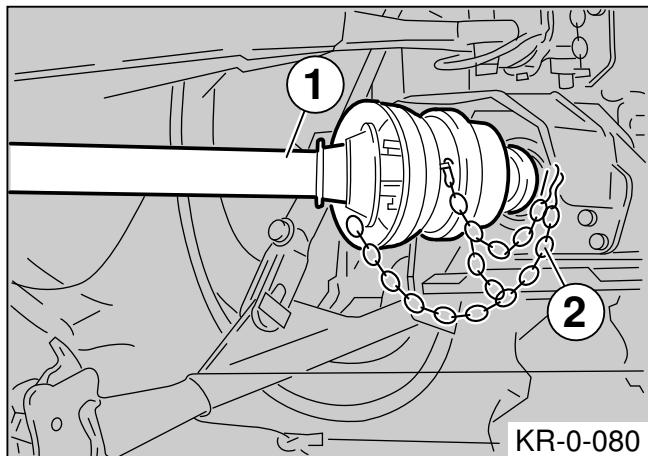


KR-0-076

Kardānvārpsta



- Kardānvārpstu tikai ar izslēgtu dzinēju un izvilktu aizdedzes atslēgu uzmauciet uz traktora jūgvārpstas galu.
- Uzmaniet, lai stiprinājumsnofiksējas.
- Aizsargcaurules nodrošiniet pret griešanos līdzi ar kēdēm.



Kardānvārpsta (1) aprīkota ar aizsardzību pret pārslodzi. Maksimālais pārnesamais griezes moments ir norādīts uz drošības sajūga. Modeliem KR 130 un KR 160 pieļaujamās vērtības ir norādītas "Tehniskajos datos". Pretpārslodzes aizsardzību uzstāda mašīnas pusē (nemiet vērā bultu uz kardānvārpstas). Pēc montāža pabeigšanas obligāti piekariniet drošības kēdes (2).

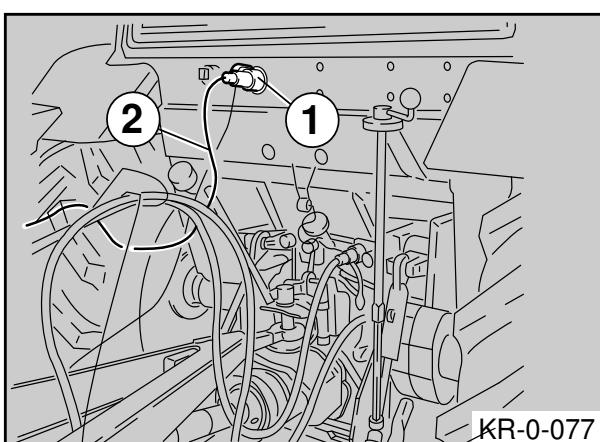


- Ikreiz veicot kardānvārpstas montāžu, pārliecinieties, ka stiprinājums irnofiksējis.
- Izmantojiet tikai rūpnīcas piegādātāskardānvārpstas

Elektriskie savienojuma vadi



- Elektriskos savienojuma vadus izklājiet tā, lai tas, braucot līkumos, nenostiepjās un nesaskaras ar traktora riteņiem.
- Pirms kustības pa sabiedriskajiem ceļiem pieslēdziet apgaismošanas iekārtu un pārbaudiet tās darbību.



Ar 7-kontaktu spraudni (1) izveidojiet savienojumu starp ķīpu preses apgaismošanas iekārtu un traktora elektriķu. Kabeli (2) ieklājiet tā, lai tas nevarētu saskarties ar riteņiem.

Atkarībā no aprīkojuma varianta līdz traktoram būtu jāizklāj arī elektroniskās gala spiediena indikācijas savienojumi, kā arī komforta vadības sistēmas savienojuma vadi (sk. nodaļu "Īpašais aprīkojums").

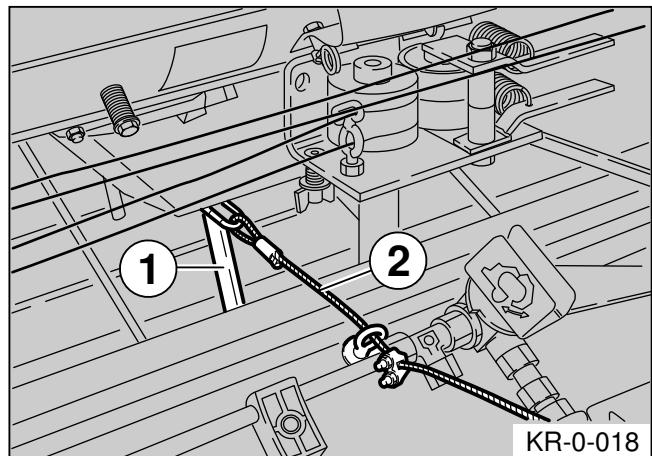
Palaidēja iedarbināšanas trose



Palaidēja iedarbināšanas trosi izklājiet tā, la trosi netiktu nostiepta, braucot līkumos, un nesaskartos ar traktora riteņiem, tādējādi aktivējot tīšanu vai sabojājot palaidēju.

Līdz ar palaidēja iedarbināšanas trosītes aktivāciju kīpu presē tiek aktivēts siešanas process. Tai jābūt piestiprinātai pie traktora tā, lai trosīte būtu ērti pieejama vadītājam.

Blakusesošais attēls parāda pie iedarbināšanas sviras (1) piestiprināto iedarbināšanas trosi (2).



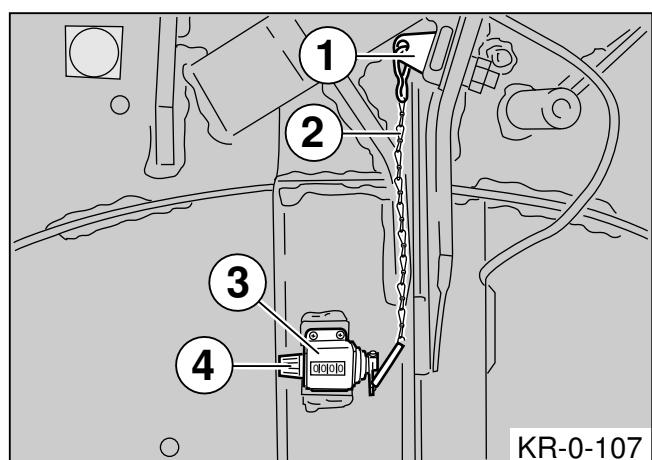
KR-0-018

2.6.2 Siešanas materiāla izvēle

Siešanas materiāla izvēlei ir liela nozīme kīpu preses netraucētai lietošanai un uzglabāšanai. Siešanas materiāla augsta kvalitāte turklāt garantē drošību darbu kīpu transportēšanas laikā

2.6.3 Kīpu skaitītājs

Kīpu skaitītājs (3) ir uzstādīts mašīnas kreisajā pusē aiz aizmugurējā sānu apšuvuma. Aizmugurējai lūkai ikreiz atveroties, caur turētāju (1) un ķēdi (2) tiek iedarbināts kīpu skaitītājs. Kīpu skaitītāja atiestatī var veikt ar uzvelmēto skrūvi (4).



KR-0-107

2.6.4 Kustība pa ceļu



- Kustība pa koplietošanas satiksmes ceļiem ir atīauta tikai ar iztukšotu un aizvērtu rūiūi ipu kameru.
- Augstākais pieļaujamais ātrums sastāda 25 km/h.
- Aizliegts braukt līdzi uz ķīpu preses.
- Pirms uzsākat kustību pa satiksmes ceļiem, jāpārbauda ķīpu preses kustības drošība jo īpaši apgaismojums, apriepojums, nofiksētie izsargpārsegi, izceltais un nostiprinātais savācējs, kā arī aizvērtā ķīpu kamera.
- Pirms sākat kustību, gādājiet par nevainojamu redzamību pie traktora un ap to, kā arī ķīpu preses virzienā.

Pirms kustības sākuma pa sabiedriskajiem satiksmes ceļiem jāpārbauda un jānodrošina ķīpu preses un traktora noderīgums satiksmei.

Minimālā pašmasa

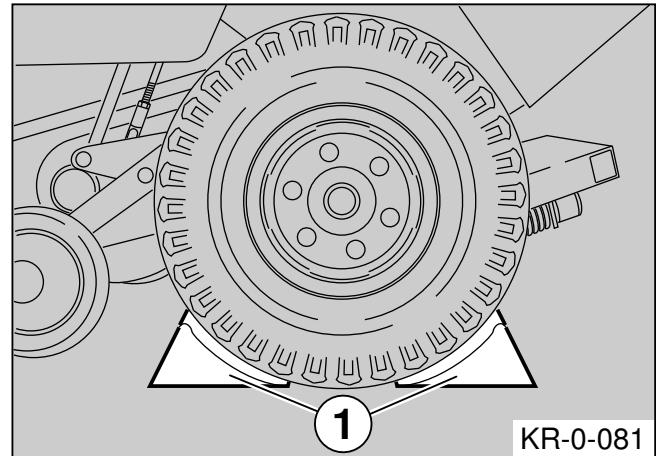
Ķīpu presei nav savas bremzes. Saskaņā ar Ceļu satiksmes noteikumu prasībām traktoram ir jāsasniedz minimāla pašmasa, lai tas drīkstētu braukt ar ķīpu presi pa sabiedriskajiem ceļiem. Dati ir norādīti sadalā "Tehniskie rādītāji".

2.6.5 ķīpu preses noņemšana



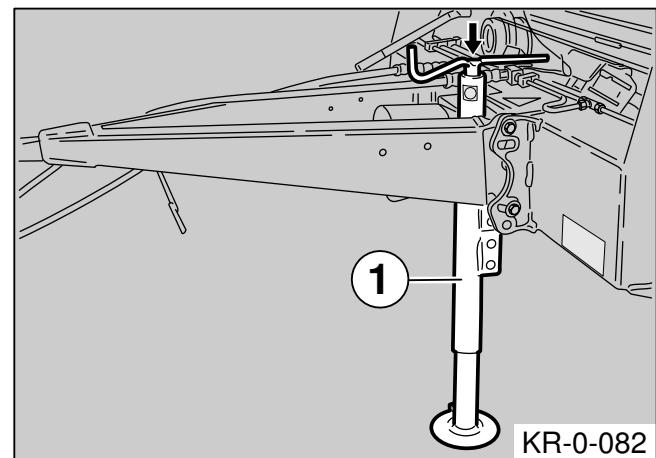
- ķīpu presi nolieciet tikai uz līdzēnas un nostiprinātas pamatnes. Novietojot ķīpu presi uz nenostiprinātas pamatnes, palieliniet atvāžamo balstu balstplatību.
- Pirms atkabināšanas ķīpu presi nodrošiniet pret ripošanu ar riteņa paliktņiem.
- Uzmanīties nolaižot atvāžamos balstus, saspiešanas risks.
- Pirms atvienojat hidrauliskās sistēmas šķūtenes, atbrīvojiet sistēmu no spiediena. Tas attiecas it sevišķi uz mašīnām, kuras vada ar komforta vadības sistēmu (sk. nodaļu "Īpašais aprīkojums": "Komforta vadības sistēma").
- Kardānvārpstu atvienojiet tikai tad, kad ir izslēgts dzinējs. Izvelciet aizdedzes atslēgu.

Presi nodrošiniet pret netīšu ripošanu ar riteņa paliktniem (1). Riteņu paliktni atrodas atrodas aiz kāpu preses sānu apvalkiem.



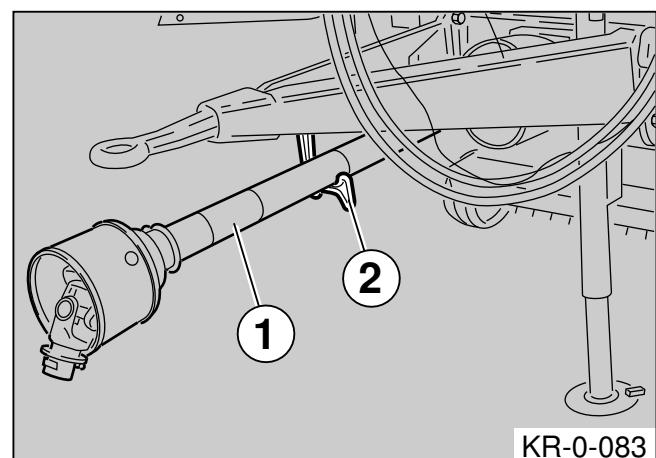
KR-0-081

Pārlieciet atvāžamo balstu (1) no transportēšanas stāvokļa atbalstīšanas stāvoklī un nolaidiet. (Lietošanu sk. sadaļu 2.6.1 - nodalījums "Atvāžamais balsts")

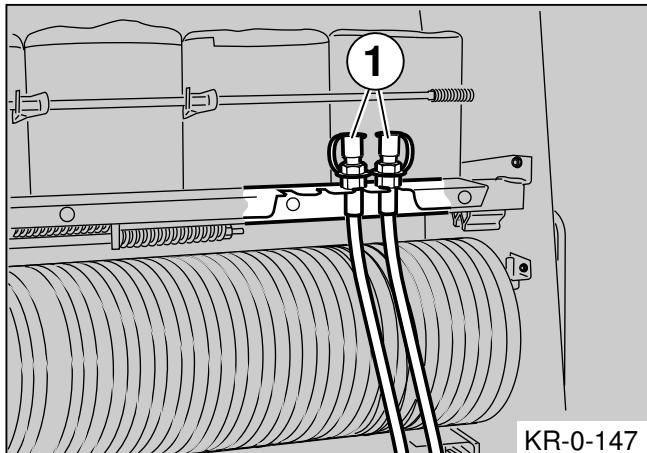


KR-0-082

Kardānvārpstu (1) ar izslēgtu motoru novelciet no jūgvārpstas gala un nolieciet uz kardānvārpstas novietnes (2).



KR-0-083



Atbrīvojiet hidrauliskās šļūtenes (1), ka arī iedarbināšanas trosi un elektriskos savienojuma vadus, un salieciņi tos attiecīgajos stiprinājumos auklu kastē. Atbloķējiet piekabes sakabi vai izvelciet sprosttapu (tas pats attiecas arī uz svārsta jūgierīci) un piesardzīgi pabrauciet traktoru uz priekšu.

3 Darbs ar kīpu presi

3.1 Īpašie drošības norādījumi

Bez vispārējiem drošības norādījumiem darbam ar kīpu presi spēkā ir arī papildus drošības norādījumi.



- Visiem apkopes, montāžas, remonta un regulēšanas darbiem ir spēkā šādi pamatnorādījumi:
Apstādiniet mašīnu. Izslēdziet dzinēju. Izvelciet aizdedzes atslēgu. Traktoru un kīpu presi nodrošiniet pret ripošanu.
- Darba laikā nemiņiet vērā pietiekami drošu distanci līdz visām kīpu preses kustīgajām daļām. Tas īpaši attiecas uz presējamā materiāla satveršanas mehānismu. Šeit radušos aizsprostojojumus likvidējiet tikai tad, kad ir izslēgta jūgvārpsta un dzinējs.
- Nekad neuzturieties aizmugurējās lūkas nolieces zonā vai zem nenostiprinātās aizmugurējās lūkas. Veicot apkopes, montāžas vai remonta darbus kīpu kamerā vai pie aizmugurējās lūkas, to kārtīgi nodrošiniet ar noslēdošo krānu pret nolaišanos.
Izslēdziet dzinēju un izvelciet aizdedzes atslēgu.
- Līdzko rodas bīstamas situācijas, uzreiz izslēdziet jūgvārpstu un apstādiniet kīpu presi.
- Nekad nedarbiniet kīpu presi, ja traktorā nav apkalpojošā personāla.
- Kīpu presi drīkst darbināt tikai ar jūgvārpstas apgriezienu skaitu 540 apgr./min.
- Pastāv savainošanās risks, ko rada dubultās siešanas diega padeves ierīces naži!
- Nogāzēs kīpas vienmēr novietojiet tādā veidā, lai tās patstāvīgi nevarētu sākt kustēties. Kīpas sava svara un cilindriskās formas dēļ, ja tās sākušas kustēties var izraisīt smagas traumas.

3.2 Kīpu preses pamatregulējums atkarībā no presējamā materiāla

Kīpu preses pamatregulējumiem, piemēram, presēšanas blīvums, savācēja augstuma regulējums, atturvairoga regulējums utt. lietošanas nosacījumu novērtējums ir būtisks priekšnosacījums. Pamatregulējumam būtu jāievēro sekojoši kritēriji:

Presējamais materiāls ==> piemēram, siens, salmi, zāles skābbarība

Stiebru garums ==> garš, vidējs vai ūss presējamais materiāls

Vāla platums un augstums ==> platumis, šaurs vai augsts vāls

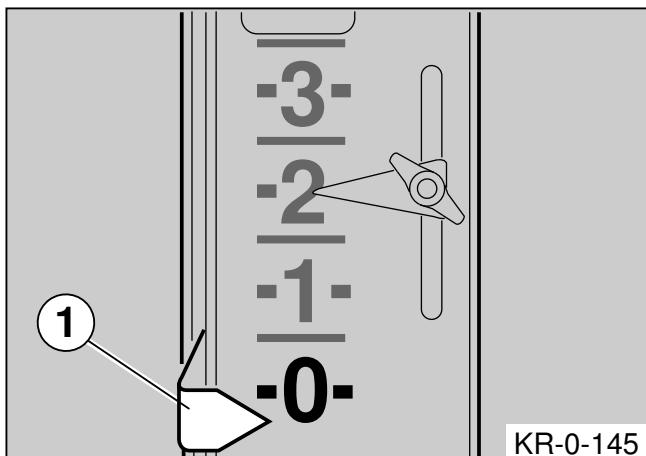
Presējamais	Presējamā materiāla garums		Vāla izmērs		Kāds iestatījums?
	garš	ūss	liels	mazs	
Salmi / siens	X		X		Atturvairogs augsts
Salmi / siens	X			X	Atturvairogs zems
Salmi / siens		X	X		Atturvairogs augsts
Salmi / siens		X		X	Atturvairogs zems
Skābbarība			X		Atturvairogs augsts
Skābbarība				X	Atturvairogs zems

3.3 Presēšanas process

Ar kīpu presi piebrauciet pie vāla sākuma un ievērojiet sekojošās sadalītās minētos punktus. Regulējumus, kuri nav parakstīti šajās sadalītās, skatieties, lūdzu, šīs ekspluatācijas instrukcijas nodalījās "Regulējumi".

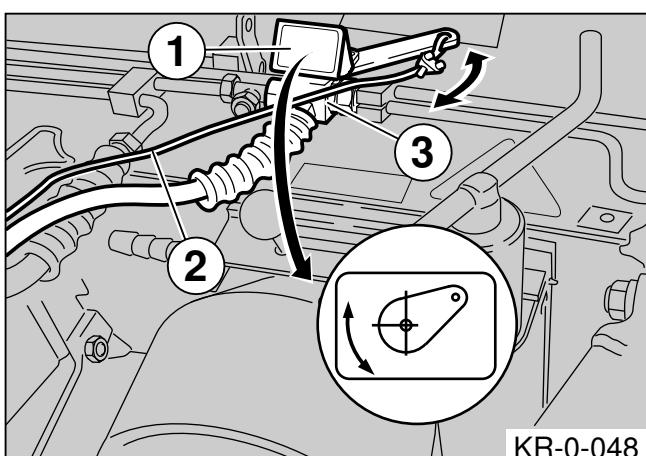
3.4 Aizmugurejās lūkas aizvara pārbaude

Aizmugurēja lūka ir pareizi nobloķēta, ja presēšanas spiediena rādītājs (1) mašīnas labajā pusē ar tukšu kīpu kameru stāv zem pozīcijas "O".



3.5 Savācēja nolaišana

Savācēja pacelšana un nolaišana notiek hidrauliski caur vadības vārstu no traktora. Ar vadības trosīti (2) novietojiet pārslēgšanas vārstu (3) kīpu preses priekšpusē pozīcijā (1) **Savācēja vadība**. Simbolam uz plāksnītes turētāja (1) jārāda uz priekšu.



3.6 Kustības ātrums un jūgvārpstas apgriezienu skaits

Darba ātrums ir atkarīgs no šādiem faktoriem:

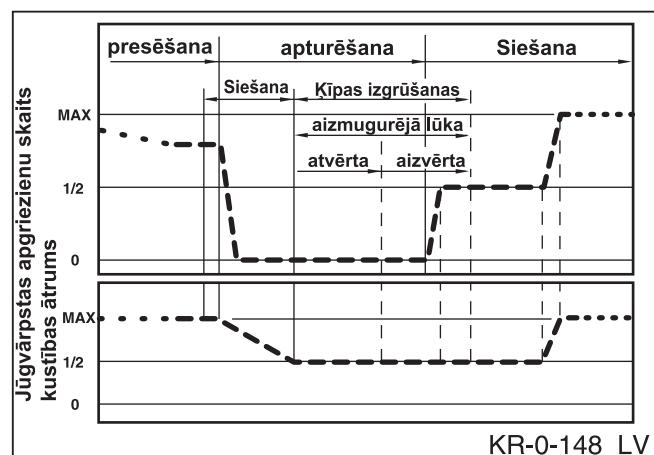
Presējamā materiāla veids
Presējamā materiāla mitrumietilpība
Vāla augstums
Vāla platumšķīdums
Grunts īpašības

Kustības ātrumu pielāgojiet grunts apstākļiem.
Nepārslogojiet kīpu presi. Par orientējošo kustības ātruma vērtību var būt ātrums 5 - 12 km/h. Katra kīpas presēšanas procesa sākumā un beigās samaziniet kustības ātrumu.

Braukšanas paņēmiens ar MINISTOP mašīnu ir parādīts blakusesošajā attēlā.

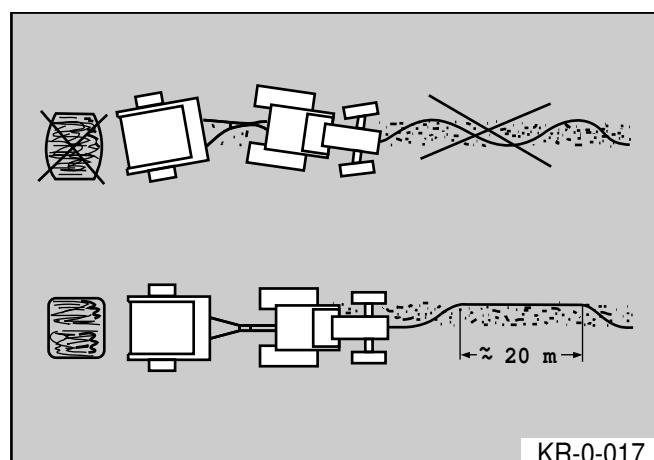
Uzmaniet, lai:

- siešanas procesam katra presēšanas procesa noslēgumā jābūt palaistam vēl materiāla uzņemšanas laikā.
- presējamā materiāla uzņemšanu var atkal sākt jau aizmugurējās lūkas aizvēršanas procesa laikā.
- Neizvēlieties pārāk augstu kustības ātrumu presējamā materiāla uzņemšanas sākumā un beigās.



3.7 Kīpu kameras piepildīšana

Lai panāktu vienmērīgu kīpas blīvumu tās iekšienē, vienmērīgi jāpiepilda kīpu kamera. Šajā gadījumā liela nozīme ir vāla platumam. Par vislabāko uzskata vāla platumu, ja vāls ir tikpat plats, kā kīpu kamera. Platāku vālu gadījumā kīpurullu precīza veidošana nav garantēta. Kīpa sānos ir nospūrusi, un to ir pagrūti izvadīt no kīpu kameras. Šauru vālu gadījumā kīpu kameras vienmērīgu piepildīšanu iespējams panākt, tikai pamīšus piebraucot pie vāla (kreisajā/labajā pusē). Turklat nepārvietojieties vilņotu līniju veidā, bet gan tā, kā redzams blakus attēlā, garākus posmus nobraucot vāla kreisajā un labajā pusē. Pārāk bieža kustības puses maiņa un kameras nevienviļņīga piepildīšana rada mucveida kīpu veidošanos un nevienviļņīgu presēšanas blīvumu. Sasniegto presēšanas spiedienu (kīpu kameras piepildījuma līmenis) var ikreiz atsevišķi nolasīt mašīnas kreisajai un labajai pusei pie presēšanas spiediena rādītājiem.



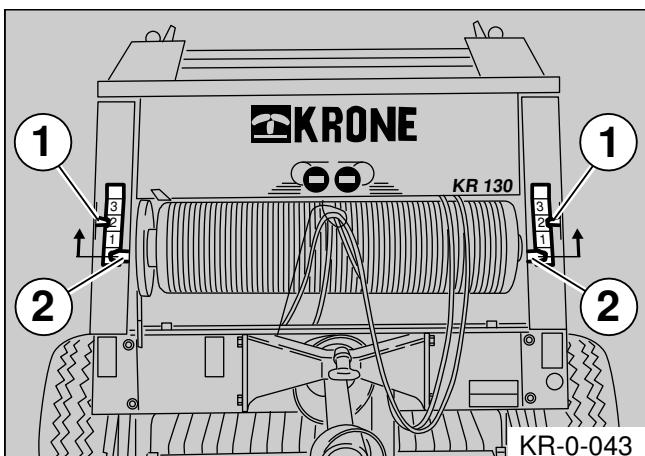
Mucveida kīpurullas var sabojāt balstvirsmas transportieri. Nevienmērīgi veidotas un sablīvčtas i īpuruļas apdraud pienācīgu skābbarības ieguvi.

3.8 Presēšanas procesa noslēgums

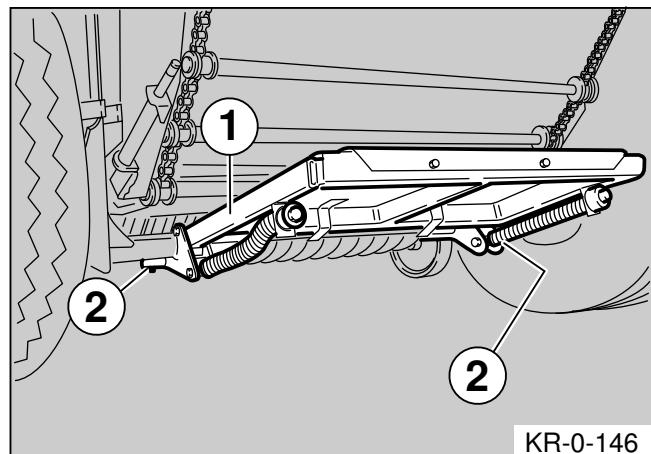
Ja sasniegts iepriekšizvēlētais presēšanas spiediens (presēšanas spiediena rādītāji (2) stāv rādītāja (1) augstumā), presēšanas procesu vai beigt.

Šim nolūkam jāseko sekojošiem darba soļiem:

- Sākt siešanas procesu, pie tam uzņemt vēl presējamo materiālu, līdz ķīpa saķer siešanas vai tīšanas materiālu.
- Apturiet traktoru un veiciet siešanu.
- Pēc siešanas procesa noslēguma atveriet ķīpu kameru un izgrūdiet ķīpu. (sk. arī nodaļu "Kustības ātrums un jūgvārpstas apgriezienu skaits" šajā sadalījā)



3.9 Vāceles demontāža



Vācele sver aptuveni 40 kg. Tādēļ regulēšanas un montāžas darbu laikā uzmanieties no saspiešanas briesmām.

Dažos darba apstākļos, piemēram, nogāzēs vai strādājot ar plēvi, ieteicams demontēt vāceli (1). Šim nolūkam noņemiet skrūves (2). Vāceli jebkurā laikā var atvilkst uz aizmuguri.

3.10 Citu produktu presēšana

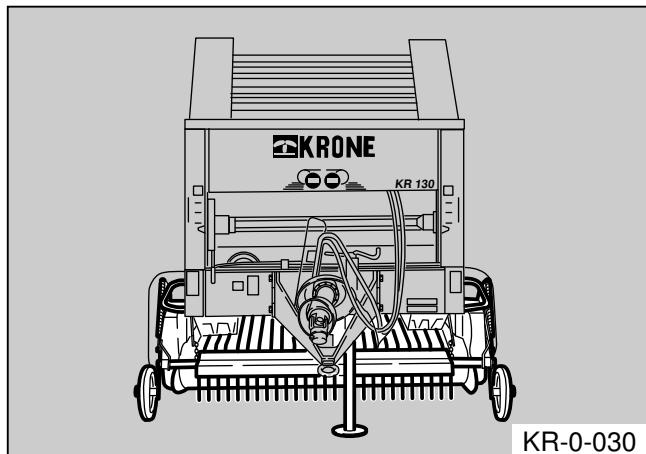


Ķīpu prese ir konstruēta vienīgi vispārpieņemtai izmantošanai lauksaimniecības darbos (noteikumiem atbilstošā lietošana). Ja, atkāpjoties no lietderīgās lietošanas, ar ķīpu presi tiek savākti un sapresēti ķīpās arī citi materiāli, tad šeit būtu nepieciešama ārkārtīga piesardzība un rūpība.

Ja nepieciešams presēt citus materiālus kā lauksaimnieciskus stiebru materiālus, tad tie arī jānovieto vāla veidā un patstāvīgi jāsatver, ko veic savācējs, pārbraucot pāri vālam. Pirms sākt citu presējamu materiālu pārstrādi ar ķīpu preses palīdzību, nekā lietderīgajā lietošanā noteiktī materiāli, lūdzu, vērsieties pie jūsu **KRONE** pārstāvja.

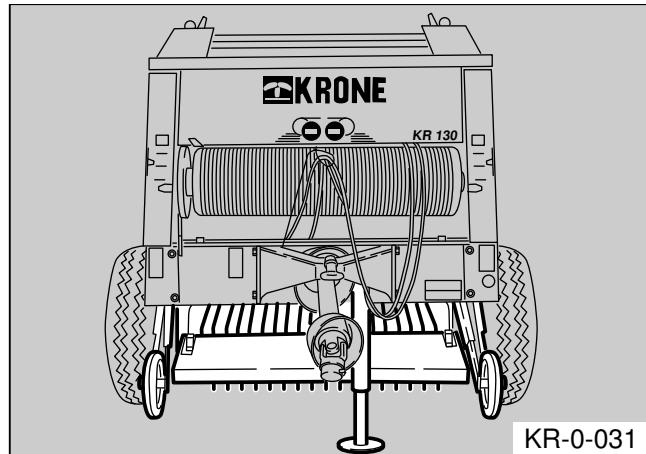
4 Pamatregulējums un vadība

4.1 Savācējs



! Visiem apkopes, montāžas, remonta un regulēšanas darbiem ir spēkā šādi pamatnorādījumi: Apstādiniet mašīnu. Izslēdziet dzinēju un izvelciet aizdedzes atslēgu. Traktoru un ķīpu presi nodrošiniet pret ripošanu.

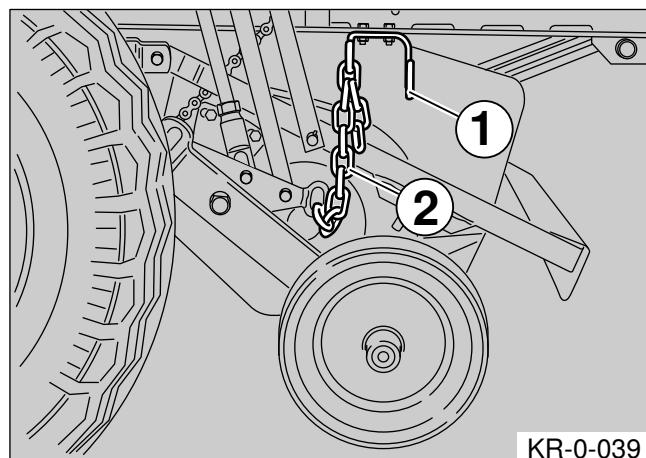
Blakusesošais attēls parāda ķīpu presi ar plato savācēju (īpašais aprīkojums). Šī aprīkojuma varianta lietošana un regulējumi tiek aprakstīti nodalā 12.3 "Platais savācējs".



Ķīpu preses KR 130 un KR 160 var būt aprīkotas ar diviem dažāda platuma savācējiem. Platais savācējs ir pieejams mūsu klientiem īpašā aprīkojuma veidā. Blakusesošais attēls parāda ķīpu presi ar sērijevida aprīkojumu un "normālo" savācēju.

4.1.1 Darba augstuma regulēšana (dzīļuma ierobežojums) savācējā

! Veicot darba augstuma regulēšanu savācējam, pastāv saspiešanas risks. Nodrošiniet savācēju pret nejaušu nolaišanos.



Darba platuma regulēšanu šaurajam savācējam izpilda ar kēdēm (2). Izcelt un nodrošiniet savācēju pret nejaušu nolaišanos. Kēdes locekli atkarībā no vēlamā darba augstuma piekariniet ar āki (1). Līdz ar kēdes iekarināšanu kreisajā vai labajā āķi savācēja augstuma regulējums ikreiz izmainās par pusi kēdes locekļa. Pamatregulējumā zaru attālumam līdz grīdai jāsastāda aptuveni 20 - 30 mm.

4.1.2 Kopējošo riteņu regulējums

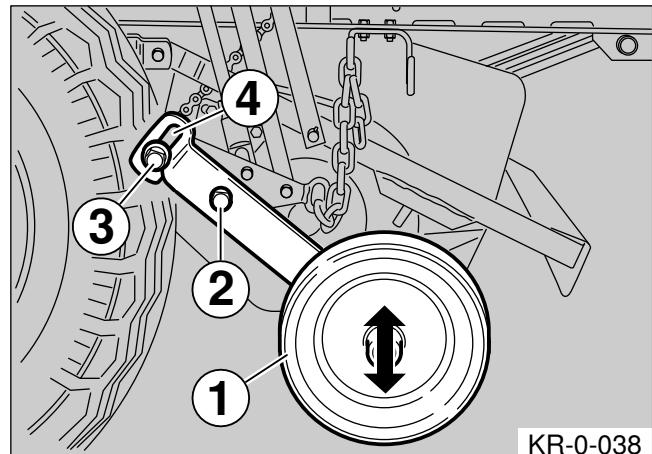


Kopējošo riteņu regulēšanas laikā pastāv saspiešanas risks. Nodrošiniet savācēju pret nejaušu nolaišanos.

Kopējošos riteņus (1) savācēja kreisajā un labajā pusē noregulējiet tā, lai tie ar savācēja iepriekšizvēlēto darba augstumu tieši saskaras ar zemi. Šim nolūkam atbrīvojiet skrūves (2) un (3) un noregulējiet kopējošo riteņi garenajā atverē (4) pēc augstuma. Atkal pievelciet skrūves. Ja presējamais materiāls joti plakani pieguļ zemei, var būt nepieciešams, ka savācējs, lai labāk pielāgotos zemei, darbojas tikai uz kopējošiem riteņiem un dzīluma ierobežošanai vairs nav piekarināts ar kēdēm.



Ar īpaši īsu un sausu presējamo materiālu var gadīties, ka savācējs optimāli nesatver presējamo materiālu arī zemāka darba pozīcijā. Šeit ķīpu prese būtu jānoliec uz priekšu ar jūgvārpstas pārstatīšanas palīdzību (sk. nodaļu "Ķīpu preses sagatavošana").



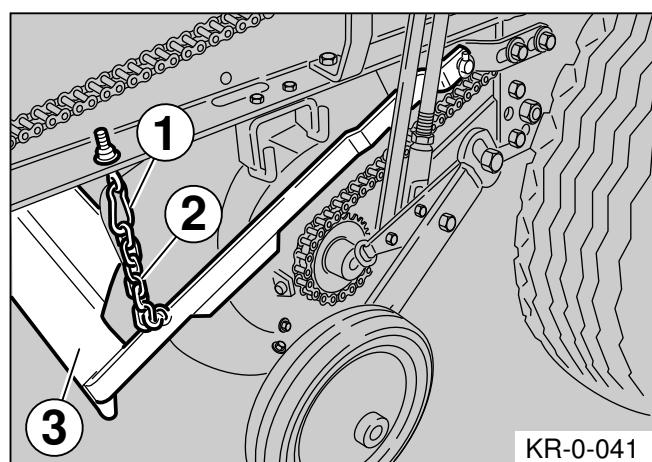
KR-0-038

4.1.3 Atturvairoga augstuma regulējums



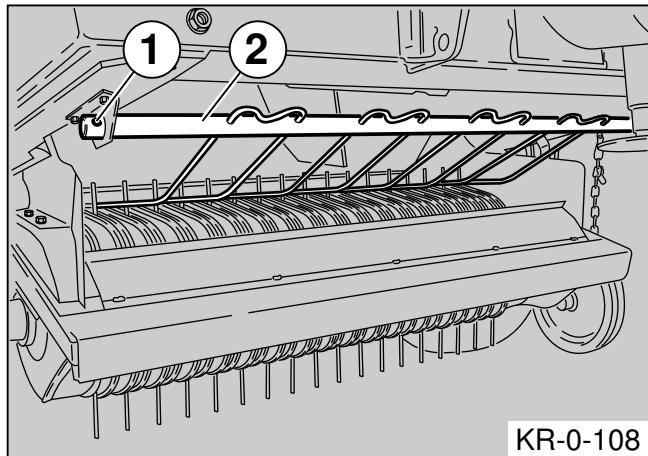
Atturvairoga augstuma regulēšanas laikā pastāv saspiešanas risks. Nodrošiniet savācēju pret nejaušu nolaišanos.

Atturvairoga (3) augstuma regulēšanu veic ar kēdi (2) un drošības āki (1). Pies piedēja regulējums jāpielāgo katra konkrēta presējamā materiāla īpašībām un apstākļiem (sk. nodaļu: "Darbs ar ķīpu presi").



KR-0-041

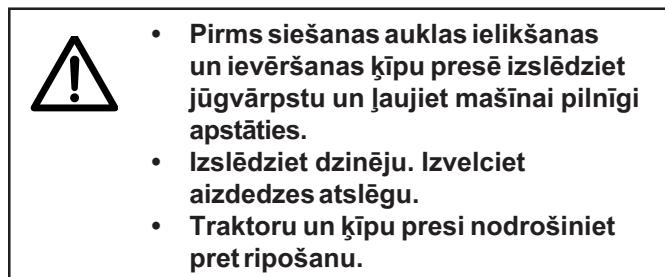
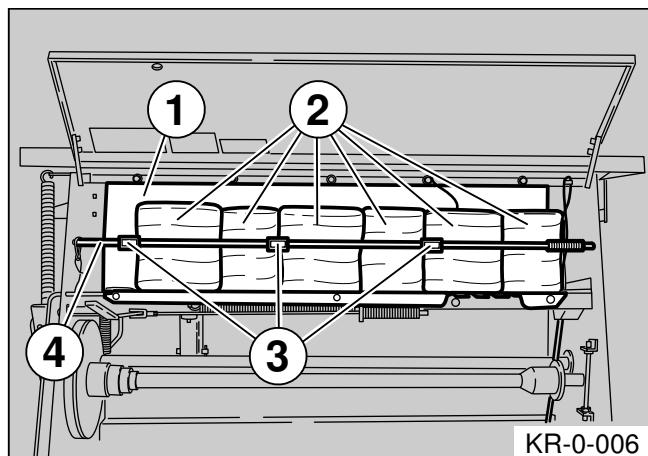
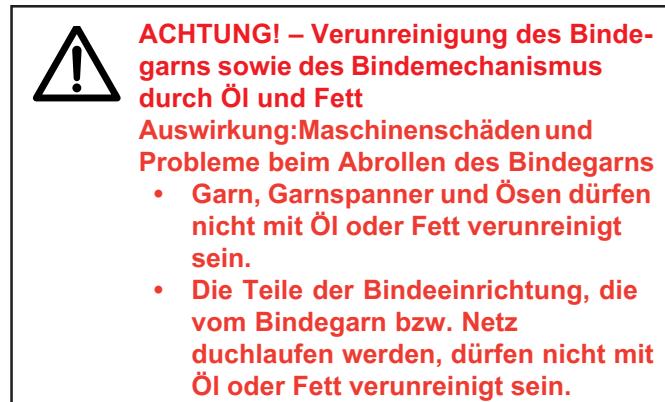
4.1.4 Papildus pies piedējs



Uz savācēja sērijveidā uzstādīts viens papildus pies piedējs (2). Tas stāv atsevišķi uz savācēja. Pēc šķelttapas (1) noņemšanas pies piedēju var viegli demontēt. (Papildus pies piedēja lietošanu skatiet nodajā "Darbs ar kīpu presi").

4.2 Auklas siešanas ierīce

4.2.1 Siešanas auklas ievēršana



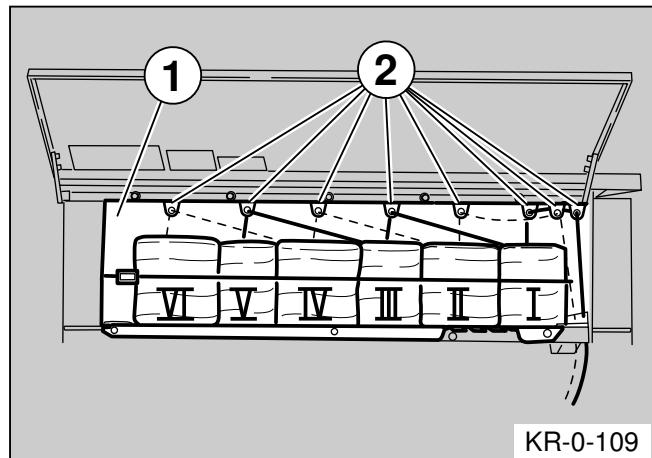
Auklu kastē (1) iespējams novietot līdz pat sešiem siešanas auklas rulliem (2). Ar stieni (4) siešanas auklas rullus nostiprina pret izkrišanu. Bloķētāji (3) novērš auklas rullu pārvietošanos uz sāniem.

Auklu kastē (1) virs auklas rulliem atrodas osas (2), caur kurām aukla tiek padota pirms atsevišķu auklas rullu sasiešanas (I līdz VI) mezglā.

Auklas rullus sasaistiet sekojoši:

(skatiet attēlu KR-0-109 nepārtraukta līnija)

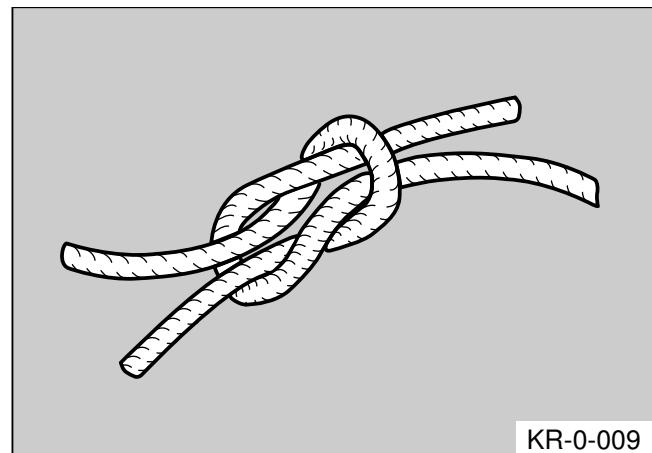
Auklas rulla beigas	Auklas rulla sākums
I	III
III	V



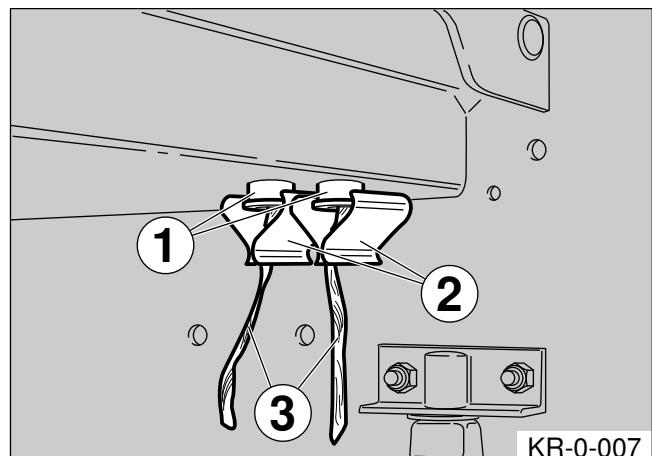
(skatiet attēlu KR-0-109 pārtraukta līnija)

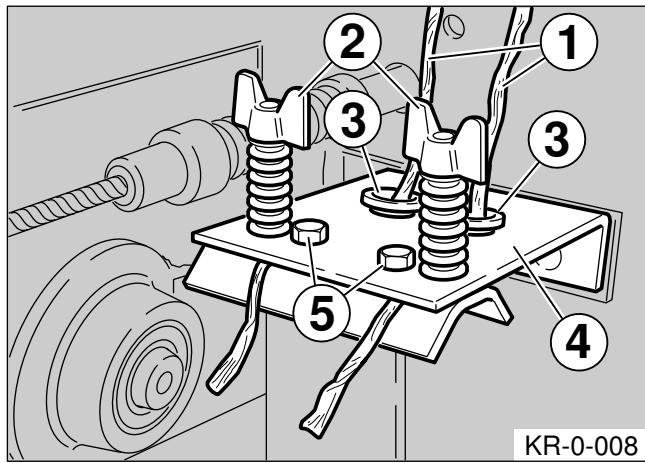
Auklas rulla beigas	Auklas rulla sākums
II	IV
IV	VI

Auklas rullu sasaistīšanai izmantotajam mezglam jābūt pēc iespējas mazākam, lai tas bez problēmām varētu iziet caur osām un arī caur palaidēju.

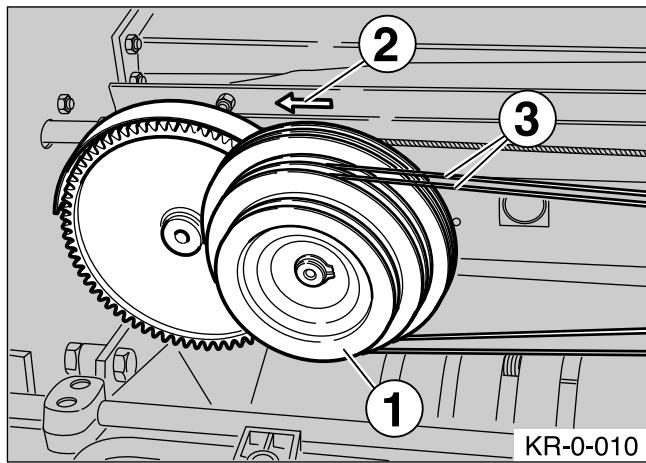


Auklu kastes kreisajā pusē aukla (3) iziet caur atverēm (1) auklu kastes dibenā un diega turētāju (2).



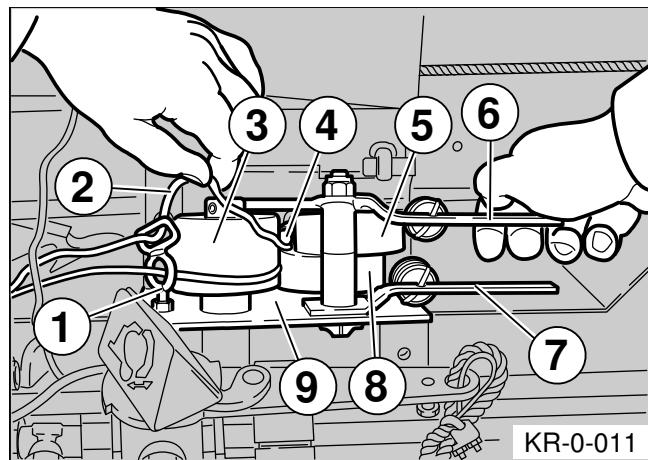


No diega turētājiem siešanas aukla (1) iet no augšas caur divām auklas virzes osām (3) auklas bremzē (4). Izvelciet siešanas auklu starp atsperes spriegotājiem (2) un skrūvēm (5).



No auklas bremzes siešanas aukla (3) iet ap dzenošo rullīti (1) un tālāk līdz dubultās siešanas ierīces starterim. Bulta (2) norāda dzenošā rullīša griešanās virzienu. Dzenošais rullītis sadalīts trijās pakāpēs. Atkarībā no izvēlētās pakāpes, kurā tiek ieklāta siešanas aukla, auklas aptinumu attālums uz kāpas palielinās vai samazinās.

Presējamā materiāla garums	Izvēlamais pakāpes rullīja diametrs	Tinuma attālums
Īss vidējs garš	liels vidējs mazs	šaurs vidējs tāls



Pirms startera (9) izvelciet siešanas auklu (2) caur dubulto osskrūvi (1) un starp startera rullīti (3) un piespiedējrullīti (5), un (8) aiz tiem esošajās auklas virzes osās (4). Šim nolūkam ar svirām (6) un (7) paceliet piespiedējrullīšus no startera rullīša.



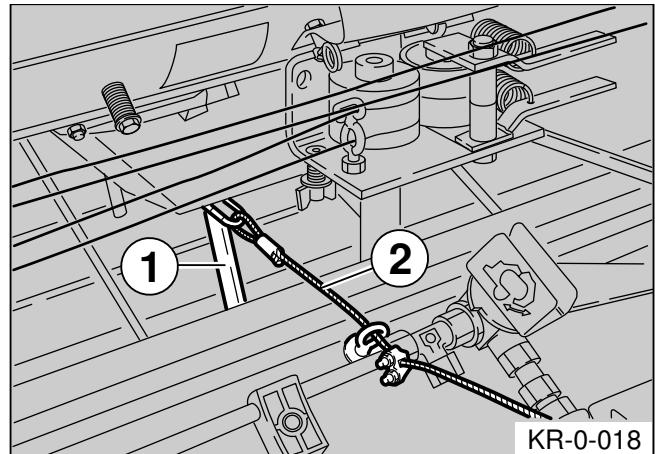
Izvelciet aptuveni 10 cm. auklas no auklas virzes daļām un nolieciet to uz diega virzītāju. Nostiepiet siešanas auklu pēc ielikšanas palaidējā. Lieku siešanas auklu ievēlciēt atpakaļ auklu kastē.

4.2.2 Siešanas process auklas siešanā



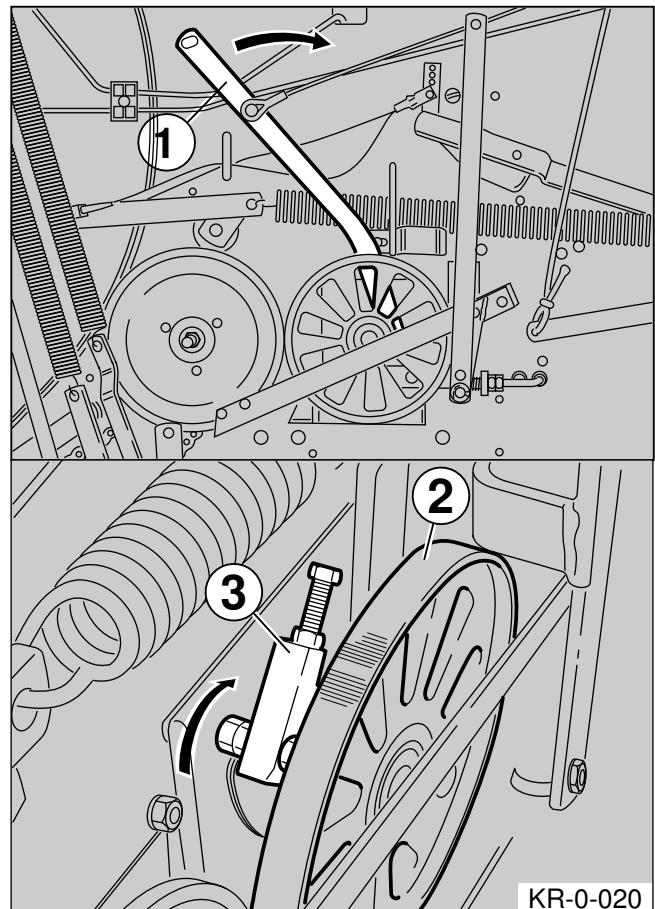
Ķīpu preses KR 130 un KR 160 izņemot auklas siešanas ierīci var būt vienlaicīgi aprīkotas arī ar tīkla siešanas ierīci. Uzmaniet, lai ikreiz palaista var būt tikai viena tīšanas ierīce. Šī iemesla pēc pie iedarbināšanas sviras drīkst piekarināt tikai plastmasas trosi vai dzelzs trosi.

Sērijveida aprīkojumā auklas siešanai ir pieejama palaidēja mehāniska aktivācija ar plastmasas trosīti (2). Šeit palaidējs tiek aktivēts ar iedarbināšanas sviras (1) palīdzību. Iedarbināšanas trosīti turiet nostiepu tik ilgi, līdz kāpa satver siešanas auklu ķīpu kamerā.

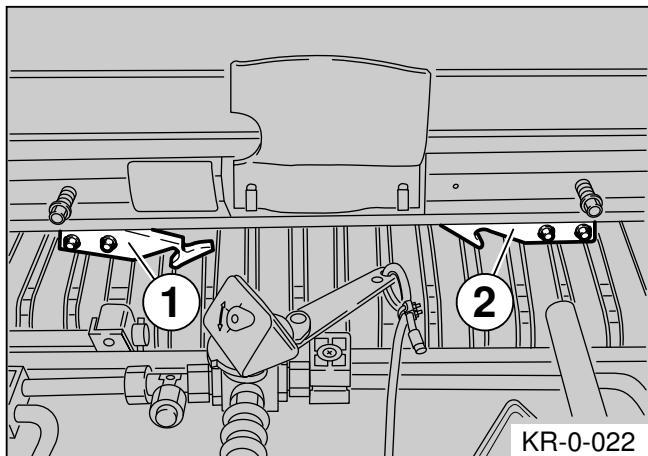


KR-0-018

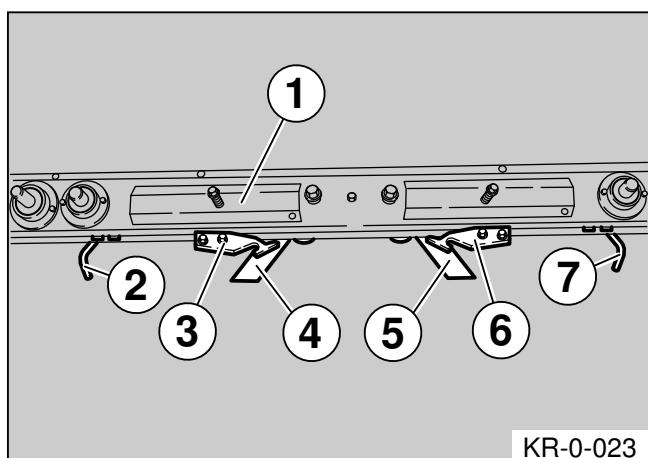
Lai varētu strādāt ar auklas siešanas funkciju, ķīpu presēm, kuras tiek papildus aprīkotas arī ar tīkla siešanas ierīci, tīkla siešanas ierīces nazis jāizceļ ārā un jānobloķē. Šim nolūkam pārvietojiet sviru (1) mašīnas labajā pusē bultas virzienā. Atturi (3) aiz izcilīnsajūga (2) pārlieciet uz priekšu (sk. bultas virzenu).



KR-0-020



Siešanas laikā siešanas aukla tiek padota caur diega virzes ierīci labajā (1) un kreisajā (2) pusē no vidus uz ārpusi un atpakaļ. Gala vai sākuma pozīcijā siešanas aukla tiek nogriezta. Blakusesošais attēls parāda diega virzes ierīces ar demontētu palaidēju.

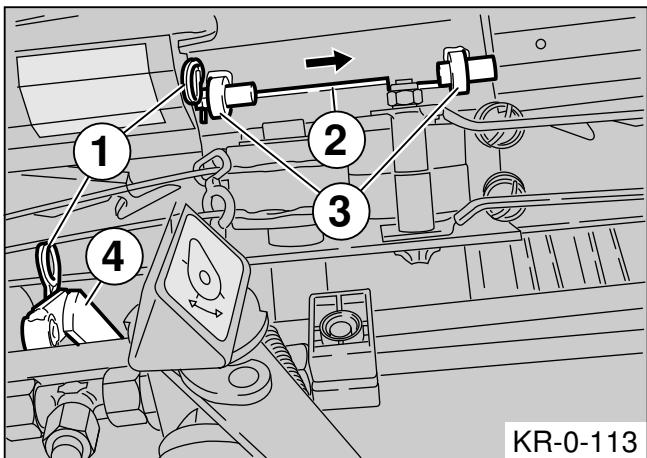


Uz dubultās siešanas diega virzes ierīces un griezējmehānisma, kurš ir attēlots demontētā stāvoklī, atrodas arī diega ierobežotāji labajā (2) un kreisajā (7) pusē, ar kuriem var noregulēt ķīpas tīšanas platumu. Siešanas aukla caur diega virzes ierīci (3,6) tiek padota nažiem (4,5) un nogriezta.

4.2.3 Palaidēja demontāža

- !**

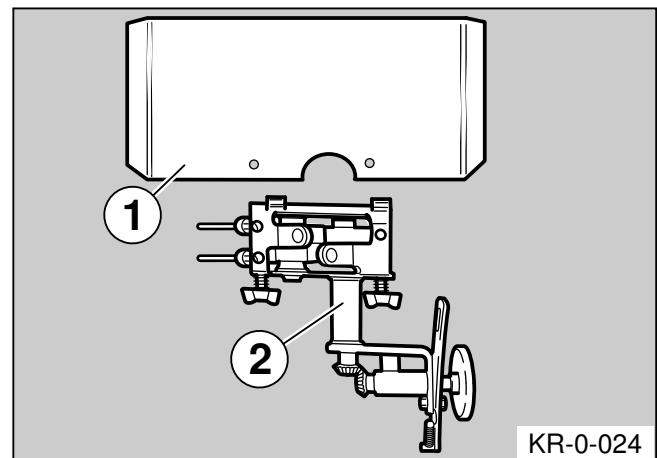
 - Dubultās siešanas ierīces palaidēja demontāžu drīkst veikt tikai ar izslēgtu jūgvārpstu un apstādinātu mašīnu.
 - Izslēdziet dzinēju. Izvelciet aizdedzes atslēgu.
 - Traktoru un ķīpu presi nodrošiniet pret ripošanu.



Ja ar auklas siešanas un tīkla tīšanas ierīci aprīkota ķīpu prese ilgāku laika posmu tiek ekspluatēta tikai tīkla tīšanas ierīci, pastāv iespēja demontēt dubultās siešanas ierīces starteri un ķīpu preses kreisajā (KR 160) vai labajā (KR-130) pusē un vadāt to līdzai aiz aizmugurējiem sānu apvalkiem. Demontāžai izvelciet atspēru aizbāzni (1). (Apakšējais atspērīgais aizbāznis uz sviras (4) nav redzams.) Noņemiet sviru un novietojiet to auklu kastē. Palaidēju (2) izgrūdiet bultas virzienā no turētāja (3) un izņemiet ārā. Atkal iespraudiet atspērīgo aizbāzni.

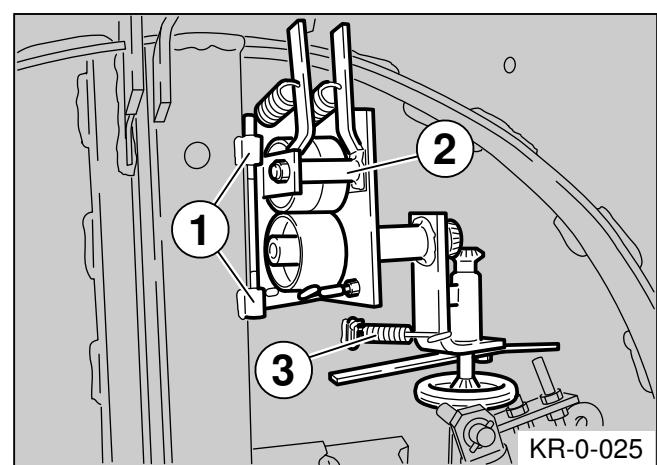
Palaidēja montāžai sekojiet pretējai rīcības secībai kā demontāžas laikā.

Pirms palaidēju var novietot aiz sānu apvalkiem, diega virzes ierīce (1) jāatskrūvē no startera (2). Diega virzes ierīci nolieciet auklu kastē.



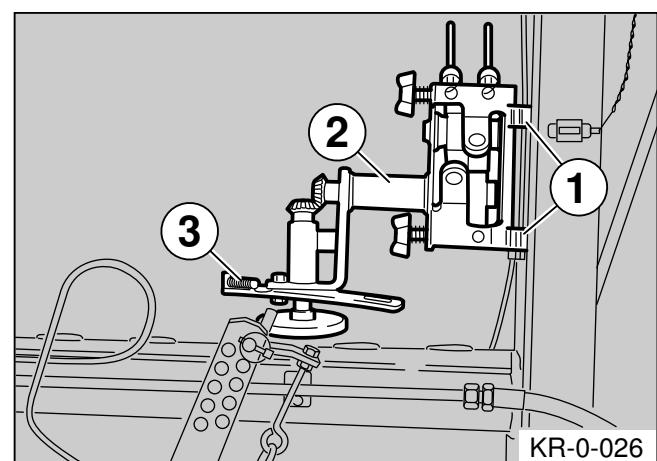
KR-0-024

Modelim KR 130 turētājs (1) startera (2) nostiprināšanai atrodas mašīnas labajā pusē. Starteri pēc ielikšanas turētājā nostipriniet ar atsperi (3).



KR-0-025

Turētājs (1) dubultās siešanas ierīces starterim (2) modelī KR 160 atrodas mašīnas kreisajā pusē. Arī šeit starteri nostipriniet ar atsperi (3).

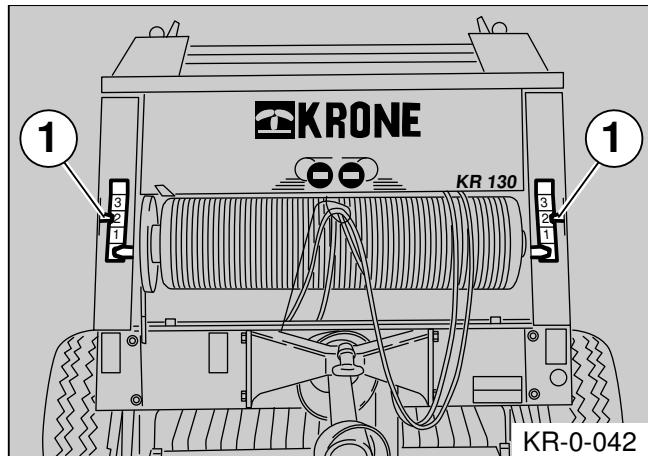


KR-0-026

4.3 Presēšanas spiediena iepriekšēja izvēle



- Pirms presēšanas spiediena regulēšanas apstādiniet mašīnu.
- Izslēdziet dzinēju un izvelciet aizdedzes atslēgu.
- Traktoru un ķīpu presi nodrošiniet pret ripošanu.



Presēšanas spiedienu ķīpu kameras labajā un kreisajā puse var regulēt laideni ar rādītājiem (1) ķīpu preses priekšpusē. Tas tomēr nedrīkst pārsniegt pakāpi "3". Regulēšanu veic atlaižot spārnuzgriežņus, kuri fiksē rādītājus. Pēc regulēšanas atkal pievelciet spārnuzgriežņus.

Ķīpu presēm ar komforta vadības sistēmu presēšanas spiediena izvēle notiek ar vadības un indikācijas ierīci. Lai pievērstu paaugstinātu uzmanību presēšanas spiediena regulēšanas iespējai, lūdzu, izlasiet atbilstošu nodalījumu nodaļā "**Ipašais aprīkojums**".

5 Regulējumi

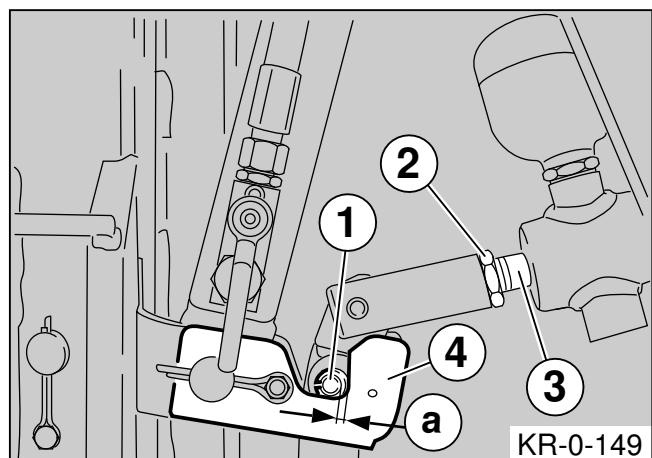
5.1 Īpašie drošības norādījumi



- Turpmāk minētos regulēšanas darbus drīkst veikt vienīgi tad, kad mašīna ir apstādinātā stāvoklī. Izslēdziet dzinēju un izvelciet aizdedzes atslēgu.
- Ķīpu presi un traktoru nodrošiniet pret ripošanu.
- Pēc regulēšanas darbu pabeigšanas atkal pienācīgi uzstādīt visus aizsargapvalkus un aizsargierīces.
- Nemiet vērā arī visus pārējos drošības norādījumus, lai izvairītos no savainojumiem un negadījumiem.

5.2 Aizmugurējās lūkas aizvara regulējums

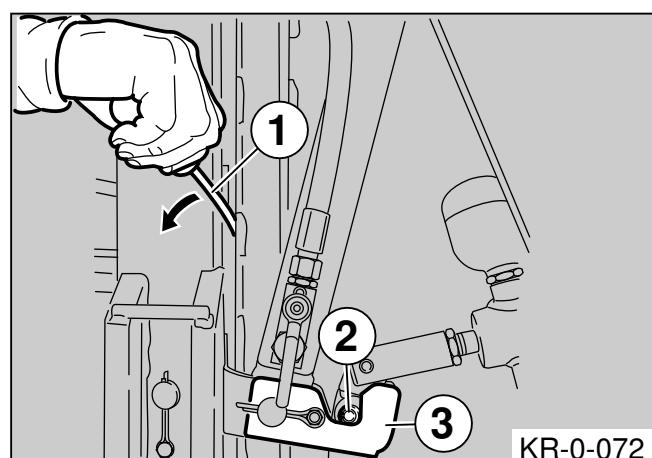
Aizmugurējās lūkas aizvara regulēšanai abās ķīpu preses pusēs atlaidiet pretuzgriezni (2) uz virzuļa stieņa (3). Pagrieziet virzuļa stieņi, līdz attālums starp aizvara āķi (4) un nostiprināšanas ieliktni (1) sastāda $a = 5 - 7 \text{ mm}$.

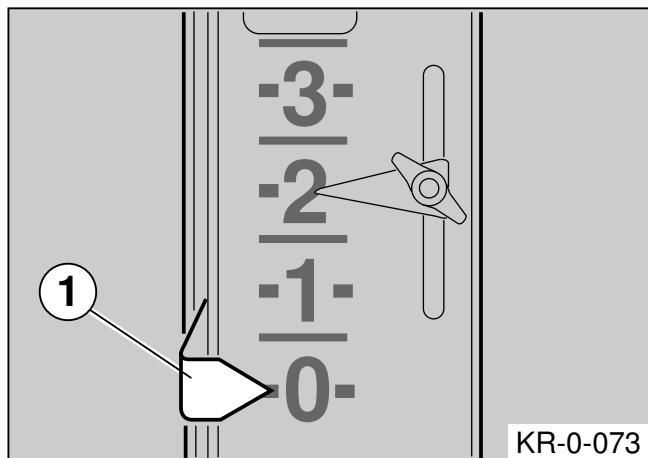


5.3 Presēšanas spiediena rādītāja regulēšana

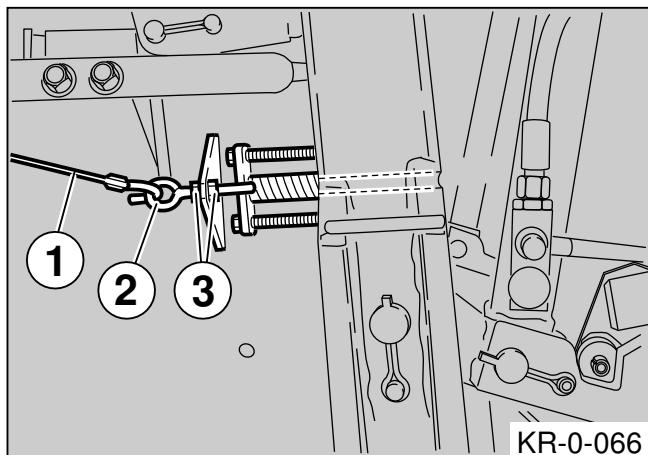
Presēšanas spiediena rādījuma pamatregulējums notiek pie aizvērtas ķīpu kameras. Spraugā starp aizmugurējo lūku un rāmi ievadiet lauzni vai skrūvgriezi (1).

Paspiediet aizmugurējo lūku uz atpakaļ, līdz aizvara āķis (3) pieklājas nostiprināšanas ieliktnim (2).

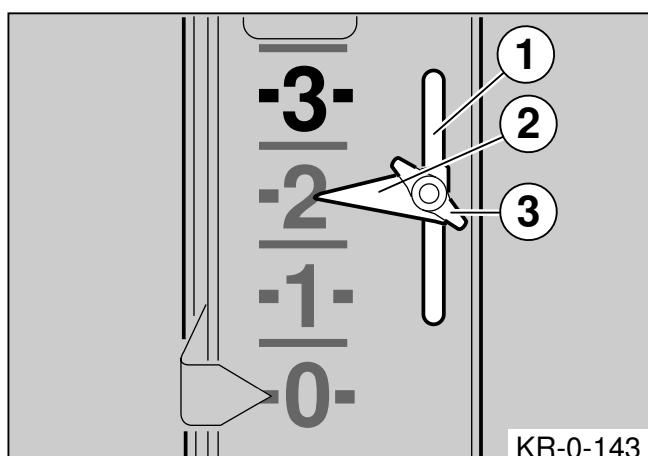




Šajā stāvoklī presēšanas spiediena rādītājam (1) kīpu preses priekšpusē jāatrodas po "īcijā "0".



Regulēšana notiek abās kīpu preses pusēs ar regulētājskrūvēm (2), kuras ar tērauda trosītes (1) palīdzību saistītas ar attiecīgas puses presēšanas spiediena rādītājiem. Regulēšanai atbrīvojiet pretuzgriežņus (3) un pagrieziet regulētājskrūves.

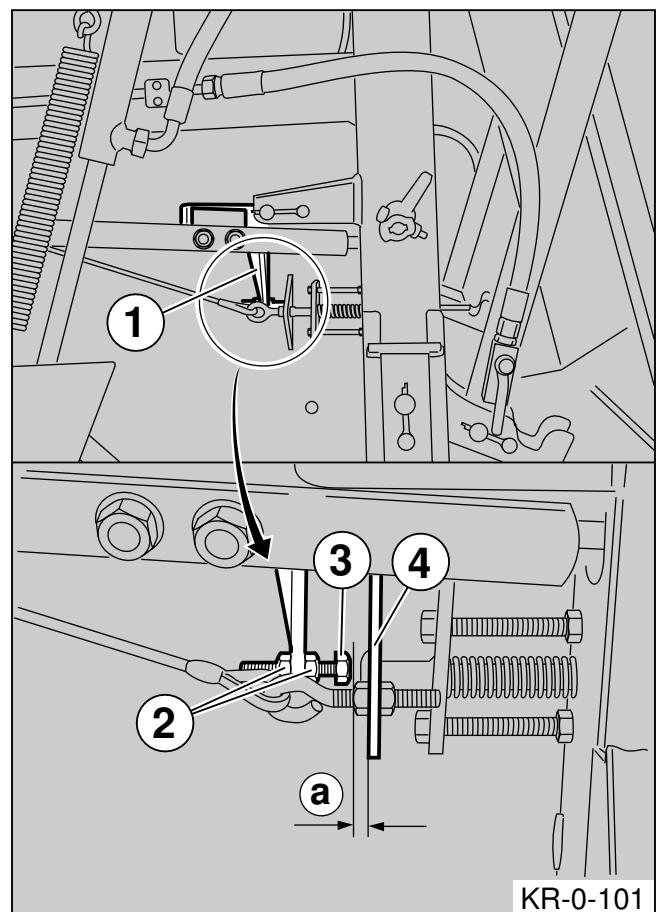


5.4 Presēšanas spiediena regulēšana

Presēšanas spiediena regulēšanu veic pie rādītājiem (2), kuri atrodas kīpu preses priekšpusē. Atlaidiet spārnuzgriezni (3) un rādītājus garenajā atverē (1) noregulējet līdz vēlamajai vērtībai. Pēc regulēšanas atkal pievelciet spārnuzgriežņus. Regulējumā nepārsniedziet vērtību "3".

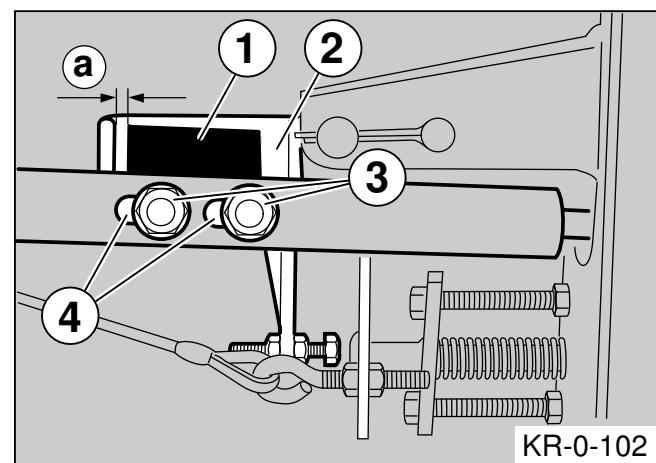
5.5 Aizvara āķu sprūds

Lai nodrošinātu pareizu aizmugurējās lūkas nobloķēšanu, ir nepieciešams pārbaudīt aizvara āķu sprūda (1) regulējumu aizmugurējās lūkas aizvaram. Ar atvērtu aizmugurējo lūku attālumam starp regulētājskrūvi (3) un pārslēgu (4) jāsastāda $a = 2 - 5 \text{ mm}$. Regulēšanai atbrīvojiet pretuzgriežņus (2) un pagrieziet regulētājskrūvi. Pēc regulēšanas atkal pievelciet pretuzgriežņus.



KR-0-101

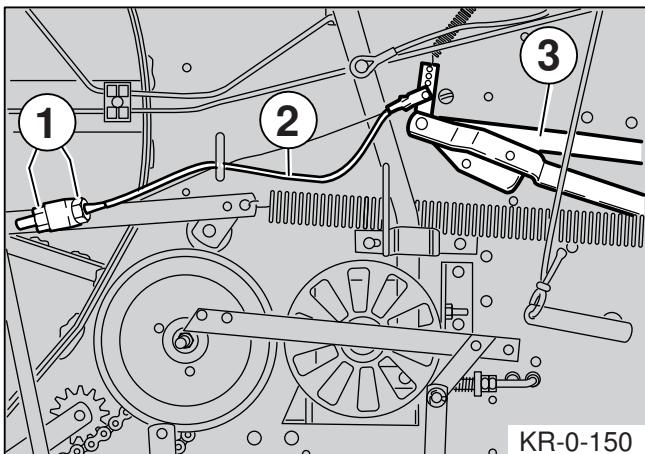
Tāpat arī būtu jāpārbauda attālums a starp aizvara āķu sprūdu (2) un atturi (1). Attāluma lielums sastāda $a = 2 - 5 \text{ mm}$. Regulēšana notiek atbrīvojot uzgriežņus (3) un pārbīdot atturi garenajās atverēs (4). Pēc regulēšanas atkal pievelciet uzgriežņus.



KR-0-102

5.5.1 Trosītes regulēšana rādījumam "Ķīpu kamera aizvērtā un nobloķēta"

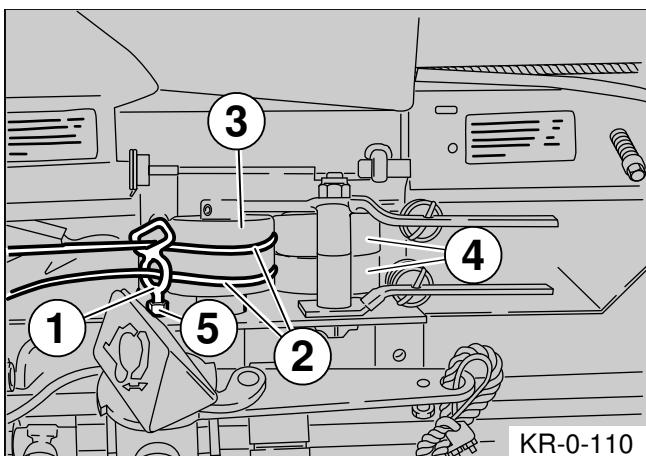
Ar trosīti (2) presēšanas spiediena labais rādījums attēlo, vai aizmugurējā lūka ir pienācīgi noslēgta. Ja aizvara āķis atrodas pavisam lejā, **bet aizmugurējā lūka vēl joprojām aizvērtā**, labajam presēšanas spiediena raidītājam (3) jāatrodas skaita "3" augstumā. Regulēšanai atbrīvojiet uzgriežņus (1) un pagrieziet tiktāl, līdz presēšanas spiediena rādītājs atrodas skaita "3" augstumā. Uzgriežņus atkal pievelciet viena pret otru.



5.6 Auklas dubultās siešanas padeve



Palaidēja netīšas iedarbināšanas iespējai jābūt izslēgtai. Tas ir sevišķi attiecas uz ķīpu presēm ar komforta vadības sistēmu. Lūdzu, izlasiet atbilstošos nodalījumus nodaļā "Īpašais aprīkojums": "Elektroniskā komforta vadības sistēma".

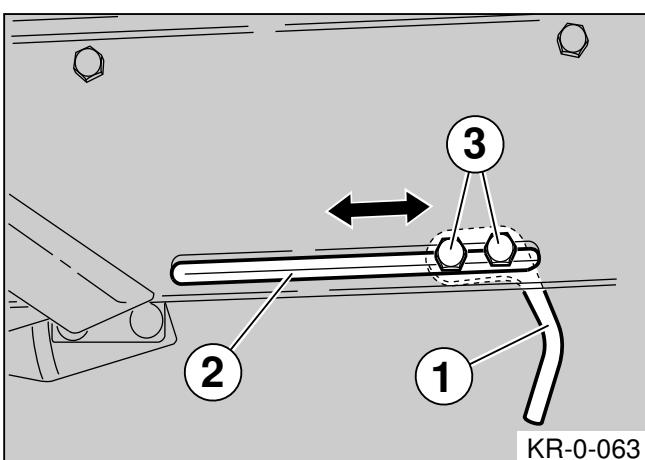


Diega virze

Atskrūvējiet pretuzgriezni (5). Dubulto osskrūvi (1) noregulējiet pēc augstuma tā, lai siešanas aukla (2) ieiet tieši pa vidu starp startera rullīti (3) un attiecīgu piespiedējrullīti (4). Osskrūvi pēc tam uzstādiet tik slīpi, lai siešanas aukla piekļaujas osai abās pusēs. Atkal pievelciet pretuzgriežņus.

Diega ierobežotājs

Lai varētu noregulēt ķīpas aptinuma platumu, diega ierobežotāji (1) auklas dubultās siešanas padeves kreisajā un labajā pusē ir regulējami garenajā atverēs (2). Šim nolūkam atbrīvojiet skrūves (3) un pārbīdiet diega ierobežotājus garenajā atverē. Pēc regulēšanas atkal pievelciet skrūves.



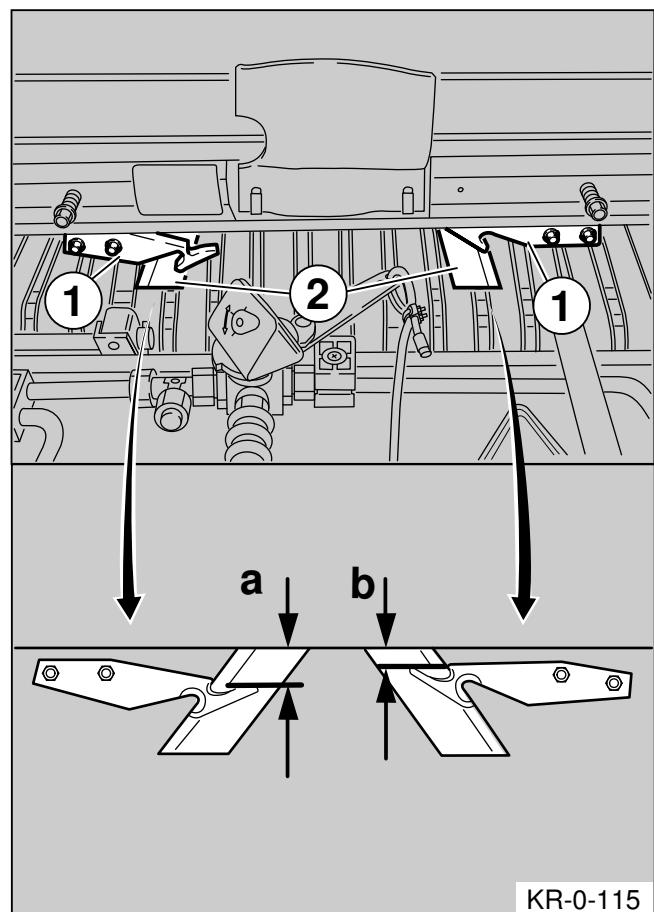
Presējamā materiāla garums viena pret otru	Diega ierobežotāja pozīcija
garš vidējs īss	tāls vidējs šaurs

Aizķeres



Veicot nažu attura regulēšanu, jābūt sevišķi uzmanīgam. Naži ir ļoti asi. Pastāv ļoti augsts traumu gūšanas risks.

Aizķerēm (1) jāatrodas blakusesošā attēlā norādītajās atstarpēs $a = 38 \text{ mm}$ un $b = 20 \text{ mm}$.



KR-0-115

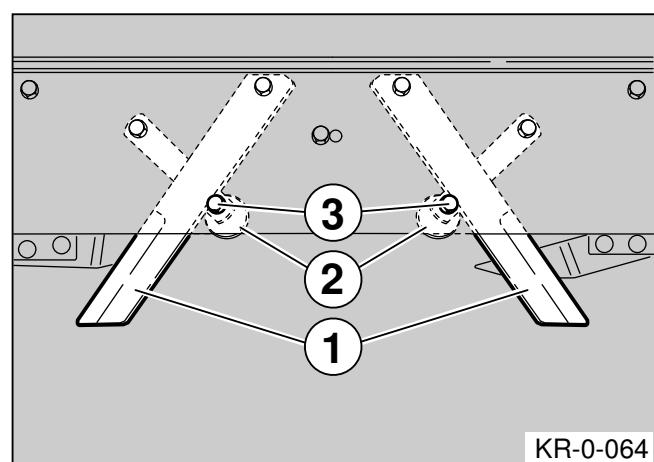
Nažu atturis



Veicot nažu attura regulēšanu, jābūt sevišķi uzmanīgam. Naži ir ļoti asi. Pastāv ļoti augsts traumu gūšanas risks.

Nažu (1) pozīciju auklas dubultās siešanas padevē iespējams izmainīt pagriežot ekscentra diskus (2). Šim nolūkam atbrīvojiet uzgriežņus (3). Ekscentra diskus novietojiet vēlamajā pozīcijā un atkal pievelciet uzgriežņus.

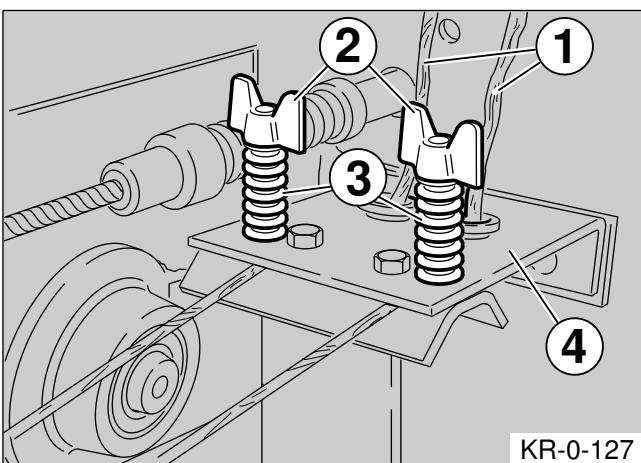
Ja siešanas aukla, neskatoties uz asiem nažiem, tomēr netiek vienlaicīgi nogriezta, nazi, uz kura aukla vēlāk tiek sagriezta, ar ekscentra palīdzību pārstatiet tālāk uz ārpusi.



KR-0-064

5.7 Diega bremze

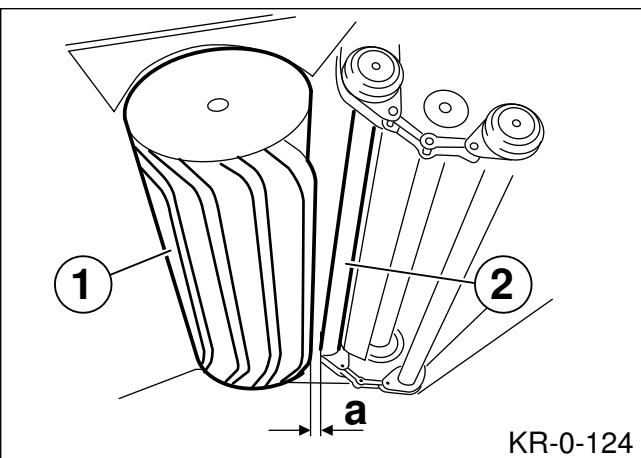
Ar diega bremzes (4) palīdzību tiek panākts tas, ka siešanas aukla (1) paliek nospriegota. Regulēšana ir izpildāma ar spārnuzgriežņu (2) pagriešanu. Ar spiedes atsperēm (3) spiediens uz siešanas auklu tiek paaugstināts vai samazināts. Regulēšana orientēta uz izmantojamo siešanas auklu un tās kvalitāti.



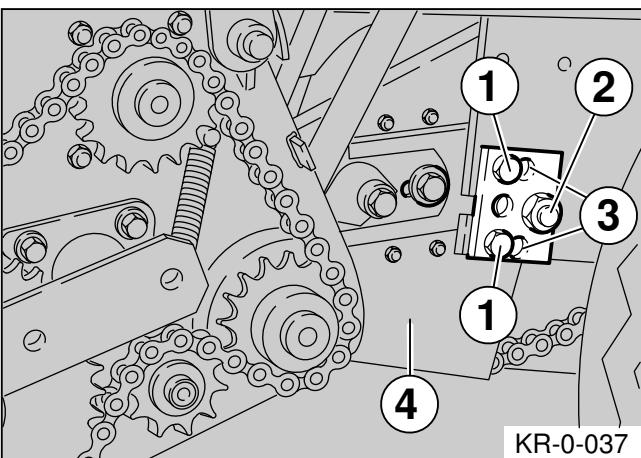
 **Ķīpu siešanas aukla vienmēr jātur nostiepta, lai nodrošinātu pienācīgu nogriešanu ar nažiem.**

5.8 Veltņa attālums līdz balstvirsmas transportierim

 **Regulēšanas darbus ar veltnīti veic pie atvērtas aizmugurējās lūkas. Nodrošiniet aizmugurējo lūku pret nejaušu nolaišanos. Aizveriet noslēdzošo krānu aizmugurējās lūkas kreisajā hidrauliskajā cilindrā.**



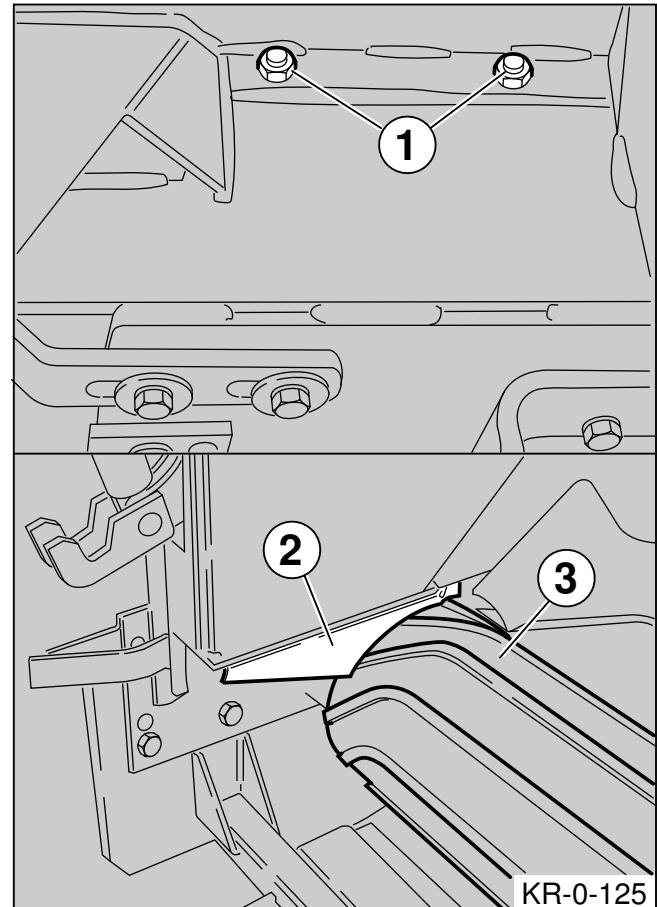
Attālumam starp veltni (1) un balstvirsmas transportiera ķēdi (2) jābūt lielākam nekā $a = 20 \text{ mm}$. Ja šis lielums tiek pārsniegts, tad veltnis jākalibrē no jauna.



Veltnīša atstarpes regulēšanai pret balstvirsmas transportieri ķīpu preses labajā un kreisajā pusē savācēja (4) tuvumā atbrīvojet un noskrūvējiet uzgriežņus (2). Izskrūvējiet skrūves (1) un caurumoto līsti (3) pārvietojiet vai pagrieziet tā, lai sasniegtu optimālu attālumu starp veltnīti un balstvirsmas transportieri. Atkal ieskrūvējiet skrūves un pievelciet kopā ar uzgriezni.

 **Pievērst uzmanību vienmērīgai regulēšanai mašīnas labajā un kreisajā pusē, lai veltnītis nepāršķiebjas. Ja veltnīti abās pusēs noregulē atšķirīgi, tas var novest pie gultņu bojājumiem.**

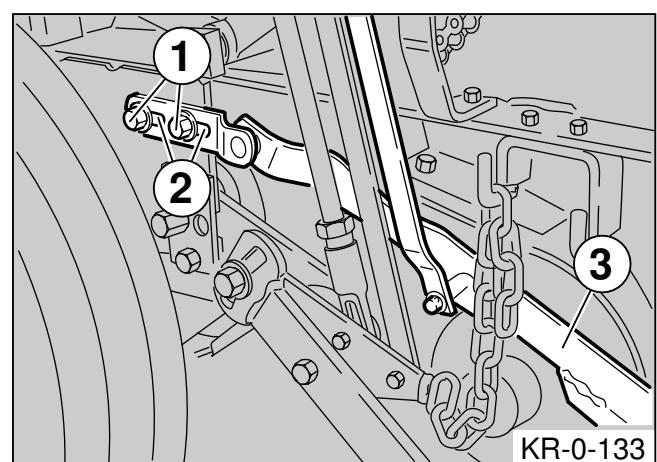
Ja veltnīša (3) attālums pret balstvirsmas transportieri tiek koriģēts, tad virzītāju (2) attālumi pret veltnīti labajā un kreisajā pusē ķīpu kameras iekšpusē arī jānoregulē no jauna. Regulēšanai atbrīvojiet skrūves (1) ķīpu preses kreisajā un labajā ārējā pusē. Noregulējiet virzītājus ķīpu kameras iekšpusē un atkal pievelciet skrūves.



KR-0-125

5.9 Pies piedēja attālums līdz savācējam

Pies piedēju (3) attālumu pret savācēju regulē abās ķīpu preses pusēs ar skrūvēm (1). Atbrīvojiet skrūves un pārvietojiet garenās atveres (2) līdz vēlamā attāluma sasniegšanai. Atkal pievelciet skrūves.



KR-0-133

6 Sagatavošana transportēšanai pa ielām

6.1 Īpašie drošības norādījumi



- Tehniskās uzturēšanas, kopšanas, apkopes un tīrišanas darbus drīkst veikt vienīgi tad, kad mašīna ir apstādinātā stāvoklī. Izslēdziet dzinēju un izvelciet aizdedzes atslēgu.
- Traktoru un ķīpu presi nodrošiniet pret ripošanu.
- Pirms kustības pa sabiedriskajiem ceļiem attukšojiet ķīpu kameru un aizveriet aizmugurējo lūku.
- Nodrošiniet savācēju pret nejaušu nolaišanos.
- Transportēšanai pa ielām pārbaudiet un pienācīgi uzstādiet aizsargapvalkus un aizsargierīces.
- Pārbaudiet apgaismošanas iekārtas darbību.

6.2 Vispārīgā daļa

Braukšanai pa sabiedriskajiem ceļiem jāņem vērā visas likumdošanas normas:

- Visu aizsargierīču pienācīga montāža.
- Ķīpu kameras attukšošana un aizmugurējās lūkas noslēgšana
- Apgaismojuma darbības pārbaude
- Savācēja nodrošināšana pret nejaušu nolaišanos

7 Apkope un kopšana

7.1 Īpašie drošības norādījumi

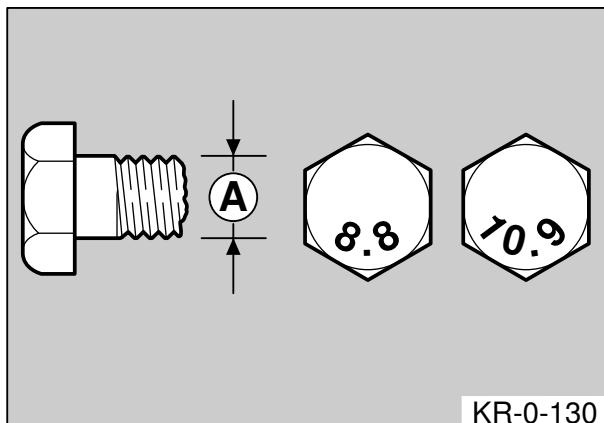


- Tehniskās uzturēšanas, kopšanas, apkopes un tīrīšanas darbus drīkst veikt vienīgi tad, kad mašīna ir apstādinātā stāvoklī. Izslēdziet dzinēju un izvelciet aizdedzes atslēgu.
- Ķīpu presi un traktoru nodrošiniet pret ripošanu.
- Kad ir atvērta aizmugurējā lūka, nostipriniet to pret nolaišanos, pārliekot noslēdzošo krānu.
- Pabeidzot kopšanas un apkopes darbus, pienācīgi uzstādiet atpakaļ visus aizsargpārsegus un aizsargmehānismus.
- Izvairieties no eļļu un smērvielu kontakta ar ādu.
- Savainojumu gadījumā, kas radušies izplūstošās eļļas dēļ, nekavējoties vērsieties pie ārsta.
- Nemiet vērā arī visus pārējos drošības norādījumus, lai izvairītos no savainojumiem un negadījumiem.

7.2 Vispārīgā daļa



Lai nodrošinātu ķīpu preses nevainojamu darbību un mazinātu nodilumu, jāņem vērā noteikti apkopes un kopšanas intervāli. Tie attiecas uz detaļu un komponentu tīrīšanu, ieziešanu un eļlošanu.



A = vītnes izmērs
(stiprības klase ir redzama uz skrūves galvas).

Pievilkšanas moments M_A (ja nav noteikts citādi).

A Ø	5.6	6.8	8.8	10.9	12.9
	M_A (Nm)				
M 4		2,2	3,0	4,4	5,1
M 5		4,5	5,9	8,7	10
M 6		7,6	10	15	18
M 8		18	25	36	43
M 10	29	37	49	72	84
M 12	42	64	85	125	145
M 14		100	135	200	235
M 14x1,5			145	215	255
M 16		160	210	310	365
M 16x1,5			225	330	390
M 20			425	610	710
M 24			730	1050	1220
M 24x1,5	350				
M 24x2			800	1150	1350
M 27			1100	1550	1800
M 27x2			1150	1650	1950
M 30			1450	2100	2450



Regulāri (apt. ik pēc 50 stundām) pārbaudiet uzgriežņu un skrūvju nostiprinājumu un, ja nepieciešams, pievelciet!

Jēdzienu definījums:

Jēdziens	Smērviela	Vieta/daudzums	Īpatnības
Ziešana	Universāla plastiskā smērviela	Ziežvārststs/apt.	Liekto plastisko smērvielu noņemiet no ziežvārsta divus gājienus no smērvielu spiednes
Smērēšana	Ja nav noteikts citādi, izmantojiet eļļas uz augu bāzes	Slīdvirsmas/uzklājet plānā kārtīņā ar otu	Atstrādāto un lieko novāciet smēri
Eļlošana	Ja nav noteikts citādi, izmantojiet eļļas uz augu bāzes	Ķedes/piem., savācēja piedziņa, veltnu piedziņa utt.	Vienmērīgi sadaliet uz ķedes

Norādot apkopes intervālu datus, par pamatu ņemts līpu preses vidējais noslogojums. Lielāka noslogojuma un ekstremālu darba apstākļu gadījumā laika intervāli starp apkopes intervāliem jāsaīsina.

Apkope pēc ekspluatācijas stundām

Ekspluatācijas stundas	Mašīnas daļa	iezest	iesmērēt	eļjot	pārbaudīt	pievilktais
8	Kardānvārpsta	x				
	Balstvirsmas transportiera dzenošā ķede	x				
pēc pirmajām 8	Riteņi Riteņu uzgriežņi					x
24	Kardānvārpsta		x			
	Balstķāja	x	x			
	Aizmugurējās lūkas aizvars		x			
	Dzenošās ķedes savācējam/ Trajektorijai un kopējošiem riteņiem	x		x		
	Balstvirsmas transportiera piedziņas ķede			x		
	Dzenošā ķede veltnim			x		
	Balstvirsmas transportiera ķede			x		
50	Riepu spiediens				x	
	Kardānvārpsta	x				
	Korpusa balsti	x				

Apkope pēc sapresētu ķīpu skaita

Ķīpu skaits	Mašīnas daļa	pārbaudīt	regulēt	ejjas maiņa
100 -150	Pārbaudīt ķēdes spriegojumu Balstvirsmas transportiera piedziņa Savācēja piedziņa	x	x	
500	Veltņa attālums līdz balstvirsmas transportiera ķēdei	x	x	
pēc pirmajām 500	Pārvadmehānisms			x
2000	Pārvadmehānisms			x

Apkope noteiktajā laika posmā

Laika posmi	Mašīnas daļa	iesmērēt	ejot	pārbaudīt	regulēt	atgaissot	pievilkst
pēc katras riteņu maiņas	Riteņi, riteņu uzgriežņi, augstums				x		x
katru nedēļu	Kloķis atturvairogam	x					
	Sprūds aizvara āķim un pārslēgam	x	x				
pēc ilgākiem dīkstāves laikiem	Kardānvārpsta					x	
pēc pirmā darba	Pārbaudīt ķēdes nospriegojumu: Balstvirsmas transportiera piedziņa Savācēja piedziņa			x	x		
	Veltņa attālums līdz balstvirsmas transportiera ķēdei			x	x		
pēc sezonas sākuma (pēc apt. 5 ķīpām)	Pārbaudīt ķēdes spriegojumu: Balstvirsmas transportiera piedziņa Savācēja piedziņa			x	x		
	Veltņa attālums līdz balstvirsmas transportiera ķēdei			x	x		
	Ķēdes spriegojums veltņu piedziņai			x	x		
	Vācele			x	x		
	Ķēdes spriegojums savācēja piedziņai			x	x		

Pārbaude un regulēšanas darbi

Mašīnas daļa	pārbaudīt	regulēt
Virzītāji		x
Kēde siešanas ierīcei	x	
Hidrauliskais palaidējs		
Tišanas režīms	x	x
Auklas režīms	x	x
Tišanas ierīce		
Dzenošie riteņi	x	x
Atsperes sliede	x	x
Regulētājskrūve līdz kīlim	x	x
Nažu sija	x	x
Aizmugurējās lūkas aizvars	x	x
Presēšanas spiediena rādītājs	x	x
Sprūds aizvara āķim	x	x
Elektroniskais gala spiediena rādītājs	x	x
Vācele	x	x

7.3 Apriepojums

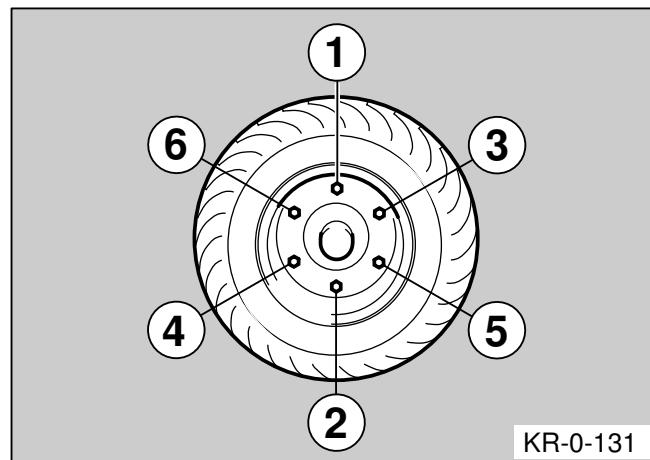


- Apriepojuma remontdarbus drīkst veikt tikai speciālisti, izmantojot šim nolūkam piemērotus montāžas instrumentus.
- Pirms montāžas darbu sākuma pilnīgi apstādiniet ķīpu presi. Izslēdziet dzinēju. Izvelciet aizdedzes atslēgu.
- Ķīpu presi novietojiet uz cietas un līdzzenas pamatnes. Mašīnu nodrošiniet pret netīšu ripošanu ar riteņa paliktniem.
- Regulāri pārbaudiet riteņa stiprinājuma uzgriežņu nostiprinājumu un, ja nepieciešams, pievelciet.
- Uzpildot riepu ar saspilsto gaisu, nestāviet riepas priekšā. Ar pārāk augstu spiedienu riepās, tās var uzsprāgt. Savainošanās risks!
- Regulāri pārbaudiet gaisa spiedienu.

Atskrūvējot un pievelkot riteņa stiprinājuma uzgriežņus, nemiet vērā blakus attēlā redzamo secību. Šie riteņu uzgriežņu pievilkšanas momenti var būt pajemti no tabulas. Pēc 10 ekspluatācijas stundām no veiktās montāžas pārbaudiet riteņa stiprinājuma uzgriežņus un, ja nepieciešams, pievelciet. Pēc tam katras 50 ekspluatācijas stundas pārbaudiet to nostiprinājumu.

Pievilkšanas momenti riteņu montāžai

Vītne	Atslēgas izmērs mm	Bultskrūvju skaits katrai rumbai gab.	maks. pievilkšanas griezes moments melns	cinkots
M 12 x 1,5	19	4/5	95 Nm	95 Nm
M 14 x 1,5	22	5	125 Nm	125 Nm
M 18 x 1,5	24	6	290 Nm	320 Nm
M 20 x 1,5	27	8	380 Nm	420 Nm
M 22 x 1,5	32	8/10	510 Nm	560 Nm
M 22 x 2	32	10	460 Nm	505 Nm



KR-0-131

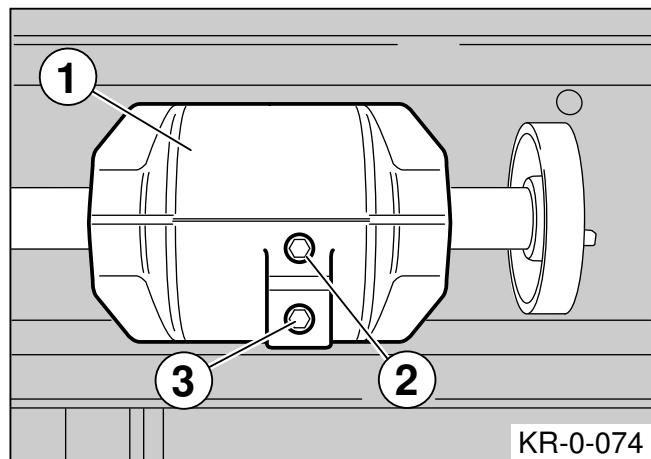
Regulāros intervālos pārbaudiet spiedienu riepās un, ja nepieciešams, koriģējiet to. Spiediens riepās ir atkarīgs no riepu izmēra. Vērtības ir minētas sekojošā tabulā.

Apriepojums	Spiediens riepā [bar]
10.0 / 75 - 15.3 / 8 PR	4,0
11.5 / 80 - 15.3 / 10 PR	4,5
15.0 / 55 - 17 / 10 PR	3,5
15 x 6.00 - 6 / 4 PR	2,5

7.4 Galvenās piedziņas pārvadmehānisms



- Eļļas maiņu veikt tikai apstādinātai kīpu presei.
- Izslēdziet dzinēju un izvelciet aizdedzes atslēgu.
- Traktoru un kīpu presi nodrošiniet pret ripošanu.
- Atvērtu aizmugurējo lūku nodrošiniet ar noslēdzošo krānu.



Galvenās piedziņas pārvadmehānisms (1) atrodas kīpu preses priekšējā šķērssijā. Veicot eļļas maiņu vai eļļas līmena pārbaudi, demontējet aizsargu šķērssijas mugurpusē. Novietojiet kīpu presi horizontāla stāvoklī. Transmisijas eļļas veids un daudzums ir uzskaitīts sadaļā "Tehniskie rādītāji".

Eļļas pārbaude

Pārbaudiet transmisijas eļļu attiecīgi pēc 500 sapresētajām kīpām. Šim nolūkam izgrieziet ārā kontrokskrūvi (2). Eļļas līmenim jābūt līdz kontroles caurumam.

Eļļas maiņa

Pirmais eļļas maiņu veic pēc 500 sapresētām kīpām. Turpmākā eļļas maiņa 2000 sapresētu kīpu intervālā. Izskrūvējiet eļļas kontroles un nolaišanas skrūvi. Savāciet transmisijas eļļu (apt. 1 litrus) piemērotā traukā. Ieskrūvējiet eļļas nolaišanas skrūvi un iepildiet eļļu caur kontroles atveri līdz pārplūdei. Ieskrūvējiet kontrokskrūvi.



Pienācīgi utilizējiet atstrādāto eļļu!

7.5 Dzenošās kēdes



- Kēžu eļļošanu un nospriegošanu veikt tikai ar pilnīgi apstādinātu mašīnu.
- Dzenošās kēdes ir aprīkotas ar aizsargmehāniem. Pēc kēžu nospriegošanas un eļļošanas obligāti atkal uzstādīt aizsargmehānismus.



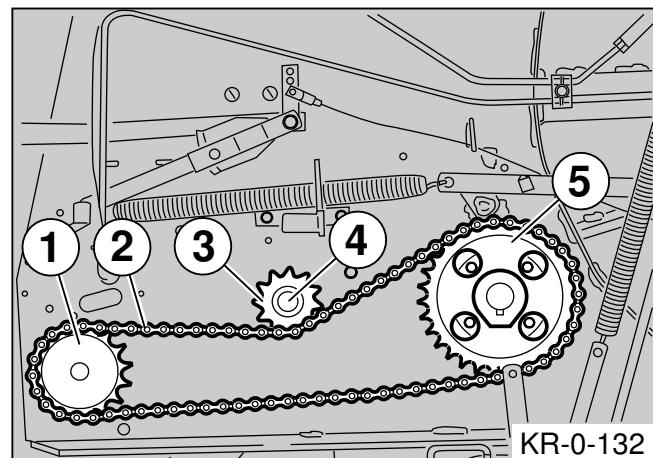
Dzenošo kēžu eļļošanai pēc iespējas izmantojiet bioloģiski noārdāmas eļjas uz augu bāzes.

7.5.1 Balstvirsmas transportiera piedziņa

Priekšējā balstvirsmas transportiera piedziņa atrodas mašīnas kreisajā pusē. Lai sasniegtu dzenošo kēdi (2), atveriet aizsargvāku. Dzenošā kēde nodod pievada kēdes rata (1) sniegto griezes momentu balstvirsmas transportiera kēdes ratam (5).

Dzenošās kēdes nospriegošana

Dzenošās kēdes nospriegošanai atbrīvojiet skrūvi (4) un kēdes ratu (3) pārvietojiet garenajā atverē uz leju, sasniedzot pienācīgu kēdes nospriegojumu. Atkal pievelciet skrūvi.

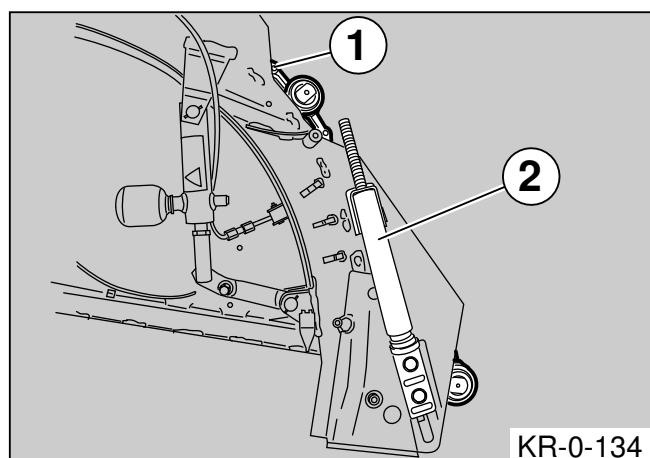


Dzenošo kēžu eļļošana

Dzenošās kēdes ieeļļojet ar eļlām uz bāzes laika intervālos **24 ekspluatācijas stundas**.

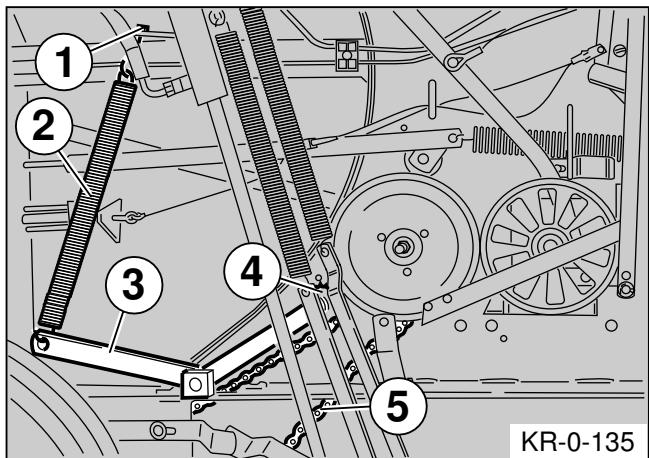
7.5.2 Balstvirsmas transportiera kēde

Balstvirsmas transportiera kēde (1) tiek uzturēta nospriegojumā ar automātiska kēdes spriegotāja (2) palīdzību. Papildus pierегulešana tādejādi nav vajadzīga. Ja attālums starp balstvirsmas transportiera kēdi un veltnīti samazinās un kļūst mazāks par **20 mm**, tad attālums būtu jākoriģē ar veltnīša pārstatīšanas palīdzību. Darba posmu apraksts ir sniepts nodaļā "Veltnīša attālums līdz balstvirsmas transportierim".



7.5.3 Veltņu piedziņa

Veltņa piedziņa notiek mašīnas labajā pusē.



Dzenošās ķedes nospriešana

Ar stiepes atspērēm (2) notiek nepārtraukta iedarbe uz dzenošo ķēdi (5) caur virziena sviru (3) un ķēdes nospriešanas ratu (4). ķēdes spriegojuma regulēšanai atlaidiet pretuzgriezni uz regulētājskrūves (1). Pagrieziet regulētājskrūvi līdz vēlamā ķēdes nospriešojuma sasniegšanai. Atkal pievelciet pretuzgriežņus.

Dzenošo ķēžu eļlošana

Dzenošās ķēdes ieeļlojiet ar eļļām uz bāzes laika intervālos **24 ekspluatācijas stundas**.

7.5.4 Savācējs



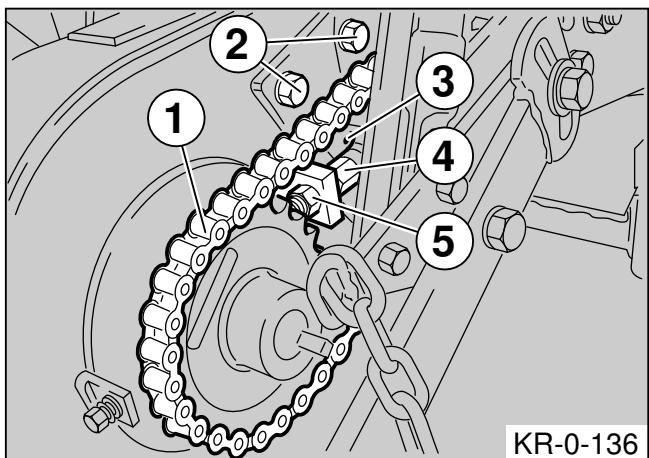
**Savācēju nolaidiet līdz zemei. Uzmanīgi!
Saspiešanas risks!**

Dzenošā ķede

Savācēja piedziņa atrodas uz savācēja mašīnas kreisajā pusē.

Dzenošās ķēdes nospriešana

Atbrīvojiet skrūves (2) savācēja kreisajā pusē. Zem ķēdes spriegotāja stiprinājuma (3) atrodas vēl viena skrūve, kura arī būtu jāatbrīvo. Atskrūvējiet pretuzgriezni (5). Nospriegojiet dzenošo ķēdi (1) ar regulētājskrūvi (4). Pretuzgriezni, kā arī visas citas atlaistās skrūves atkal pievelciet.



Dzenošo ķēžu eļlošana

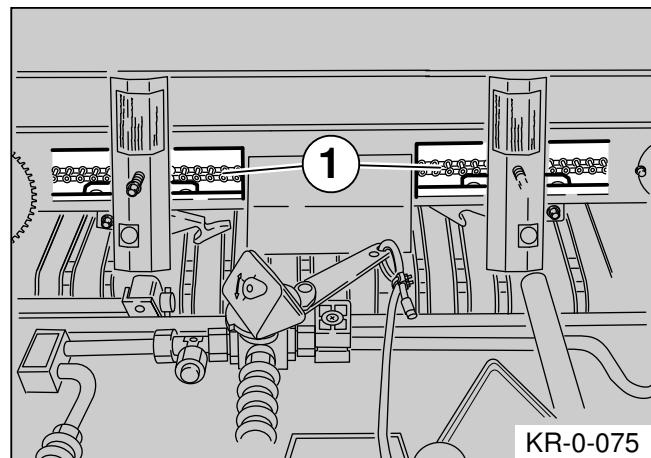
Dzenošās ķēdes ieeļlojiet ar eļļām uz bāzes laika intervālos **24 ekspluatācijas stundas**.

7.5.5 Auklas dubultās siešanas padeve

Dubultās auklas ievilkšanas dzenošā ķēde (1) atrodas siešanas ierīcē. Tā ir pieejama no priekšpuses, atvērot lūkas.

Dzenošās ķēdes nospriegošana

Dzenošās ķēdes nospriegošana automātiskā ķēdes spriegotāja dēļ nav nepieciešama.

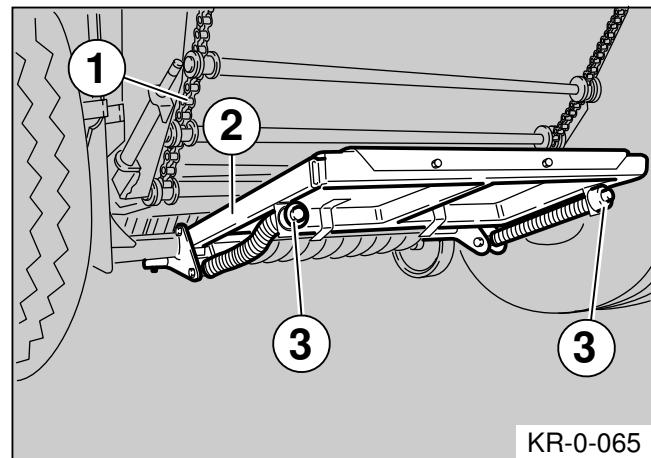


7.6 Vāceles regulēšana



Vāceles regulēšanas darbus veic pie atvērtas aizmugurējās lūkas. Aizmugurējās lūkas kreisā cilindra hidrauliskajam noslēdzotajam krānam jāstāv aizvērtā stāvoklī. Pārbaudei ķīpu presi iedarbina un nosaka attālumu. Šeit jārīkojas sevišķi uzmanīgi!

Vāceli (2) noregulē pret balstvirsmas transportieri (1), t.i. vāceles augšmalas attālumam līdz rotējošam balstvirsmas transportierim, aizmugurējai lūkai atveroties, jāsastāda aptuveni **10 - 30 mm**. Augstuma regulēšanu veic ar skrūvēm (3) vāceles apakšpusē.



7.7 Hidrauliskā sistēma

7.7.1 Īpašie drošības norādījumi



- Pirms veicot darbus hidrauliskajā sistēmā, samaziniet spiedienu. Hidrauliskie šķidrumi, kas izplūst zem augsta spiediena, var izraisīt smagus savainojumus. Savainojumu gadījumā nekavējoties vērsieties pie ārsta.
- Darbus hidrauliskajās sistēmās, jo īpaši spiediena akumulatoros drīkst veikt tikai sagatavoti speciālisti.
- Spiediena akumulatorus uzpildiet tikai ar tiem paredzēto gāzi.

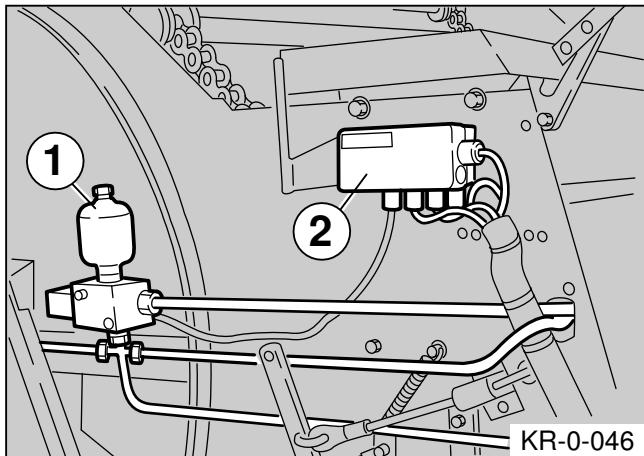
7.7.2 Vispārīgā daļa

Kīpu prese aprīkota ar dažādiem hidrauliskiem funkcionālajiem elementiem:

Funkcionālais elements	Savienojums	Piezīme
Savācējs	viens vienkāršas vai divkāršas darbības vadības ierīce	sērija: pārslēgt ar pārslēgšanas vārstu savācējā/aizmugurējā lūkā Īpašais aprīkojums: savācēja dalīta vadība
Aizmugurējā lūka	viens vienkāršas vai divkāršas darbības vadības ierīce	pārslēgt ar pārslēgšanas vārstu savācējā/aizmugurējā lūkā
Hidrauliskais palaidējs siešanas un tīšanas procesam	viens vienkāršas vai divkāršas darbības vadības ierīce	Īpašais aprīkojums
"Komfort" vadība	ņem spiedienu no Hidrauliskais akumulators hidrauliskajam palaidējam	pirms pirmā siešanas vai tīšanas procesa hidraulisko akumulatoru uzpildīt ar aizmugurējās lūkas atvēšanu

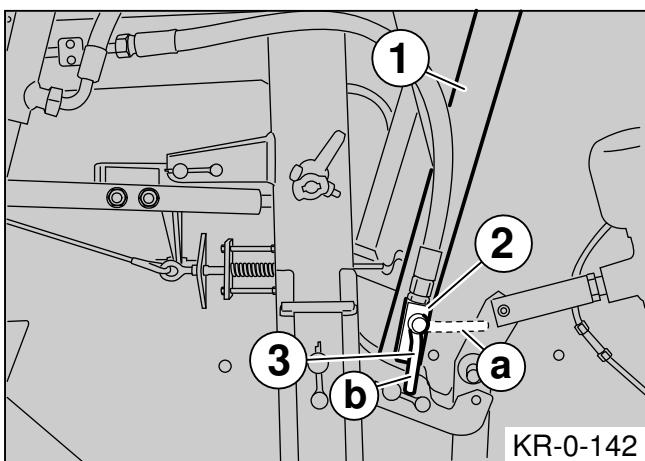
Hidrauliskais akumulators īpašā aprīkojuma gadījumā ar komforta vadības sistēmu

Kīpu preses hidrauliskais akumulators (1) ar komforta vadības sistēmu (2) atrodas mašīnas labajā pusē aiz aizsargapvalka.

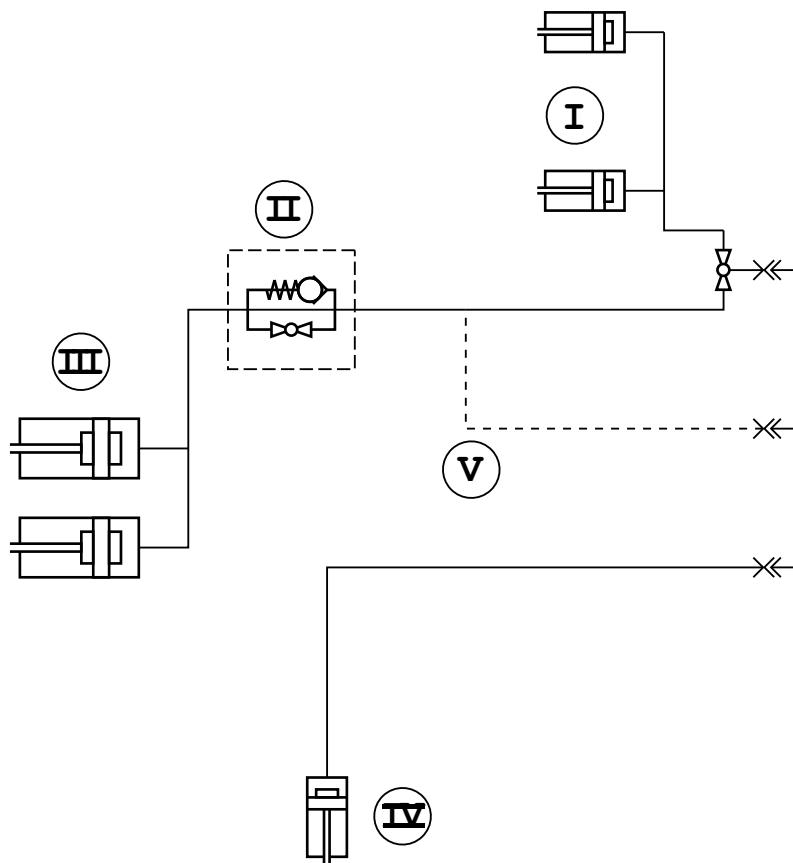


Aizmugurējās lūkas noslēdzosais krāns

Mašīnas kreisajā pusē uz aizmugurējās lūkas hidrauliskā cilindra (1) atrodas noslēdzosais krāns (2). Pagriežot sviru (3) no pozīcijas **b** pozīcijā **a**, tiek pārtraukta eļļas caurplūde hidrauliskajam cilindrām. Aizmugurējā lūka nodrošināta pret netīšu aizvēršanos.



7.7.3 Kīpu preses hidrauliskā shēma ar hidraulisko palaidēju



KR-0-061

I = Savācēja hidraulisks cilindrs
II = Aizmugurējās lūkas noslēdzošais krāns

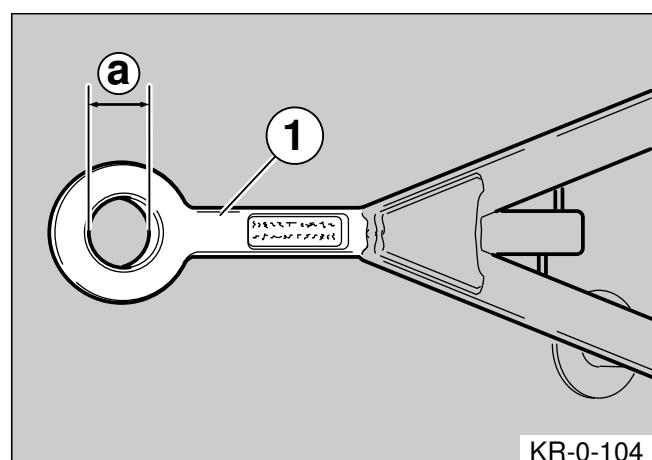
III = Aizmugurējās lūkas hidraulisks cilindrs
IV = Hidrauliskā cilindra palaidējs
(īpašais aprīkojums)
V = Papildus savienojošā šķūtene
(īpašais aprīkojums)

7.8 Jūgstieņa sakabes cilpas



Ja ir sasniegta jūgstieņa ieliktna nodiluma robeža, ieliktnis ir jānomaina.
Darbus ar jūgstienei, it sevišķi veicot metināšanas darbus, drīkst veikt tikai sagatavoti speciālisti.

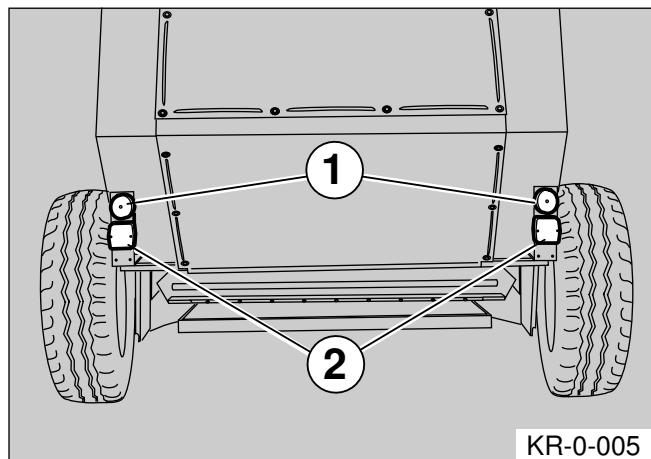
Jūgstieņa (1) ieliktna nodiluma robeža atbilst $a = 43 \text{ mm}$.
Ja šī vērtība tiek pārsniegta, ieliktnis ir jānomaina. Lai mazinātu nodilumu, ieliktnis un sakabes cilpa katru dienu jātīra un jāieziež ar smērvielu.



KR-0-104

7.9 Elektrika

Apgaismojums



Elektriskos savienojuma vadus starp traktoru un ķīpu presi izklājiet un nostipriniet tā, lai tas netiek nospriegots braucot likumos vai saskaras ar traktora riteņiem.

Ķīpu preses apgaismošanas ierīce (2) sastāv no trīs sekciju lukturiem uz aizmugurējās lūkas, kā arī no apaljiem sarkaniem atstarotājiem (1) aizmugurē un oranžiem reflektoriem sānu aizsargpārsegos.

Savienojums ar traktora elektroniku tiek izveidots ar 7-kontaktu normēto spraudni. Īpašā aprīkojuma veidā piegādājamam elektroniskajam gala spiediena rādītājam un komforta vadības sistēmai ir nepieciešami papildus savienojuma vadi. Par to tiek runāts atbilstošajās sadaļās.

8 Eļļošana

8.1 Īpašie drošības norādījumi



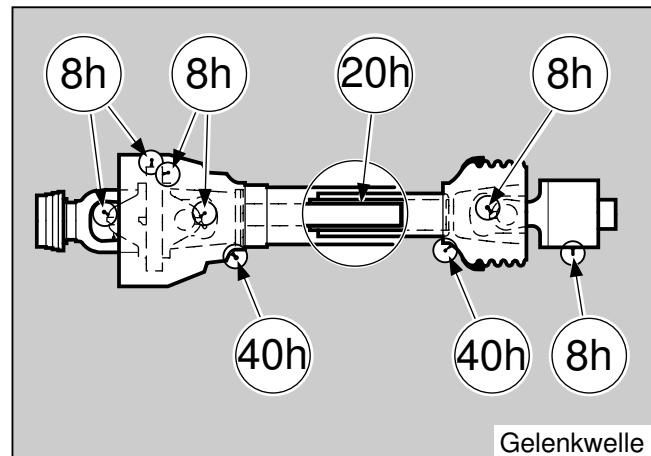
- Tehniskās uzturēšanas, kopšanas, apkopes un tīrišanas darbus drīkst veikt vienīgi tad, kad mašīna ir apstādinātā stāvoklī. Izslēdziet dzinēju un izvelciet aizdedzes atslēgu.
- Kīpu presi un traktoru nodrošiniet pret ripošanu.
- Kad ir atvērta aizmugurējā lūka, nostipriniet to pret nolaišanos, pārliekot noslēdzošo krānu.
- Pabeidzot kopšanas un apkopes darbus, pienācīgi uzstādiet atpakaļ visus aizsargpārsegus un aizsargmehānismus.
- Izvairieties no eļļu un smērvielu kontakta ar ādu.
- Savainojumu gadījumā, kas radušies izplūstošās eļļas dēļ, nekavējoties vērsieties pie ārsta.

8.2 Vispārīgā daļa

Smērēm jāizmanto universālās smēres. Ja ir nepieciešama speciāla smēre vai eļļa, tad šo informāciju var atrast "Tehniskajos datos".

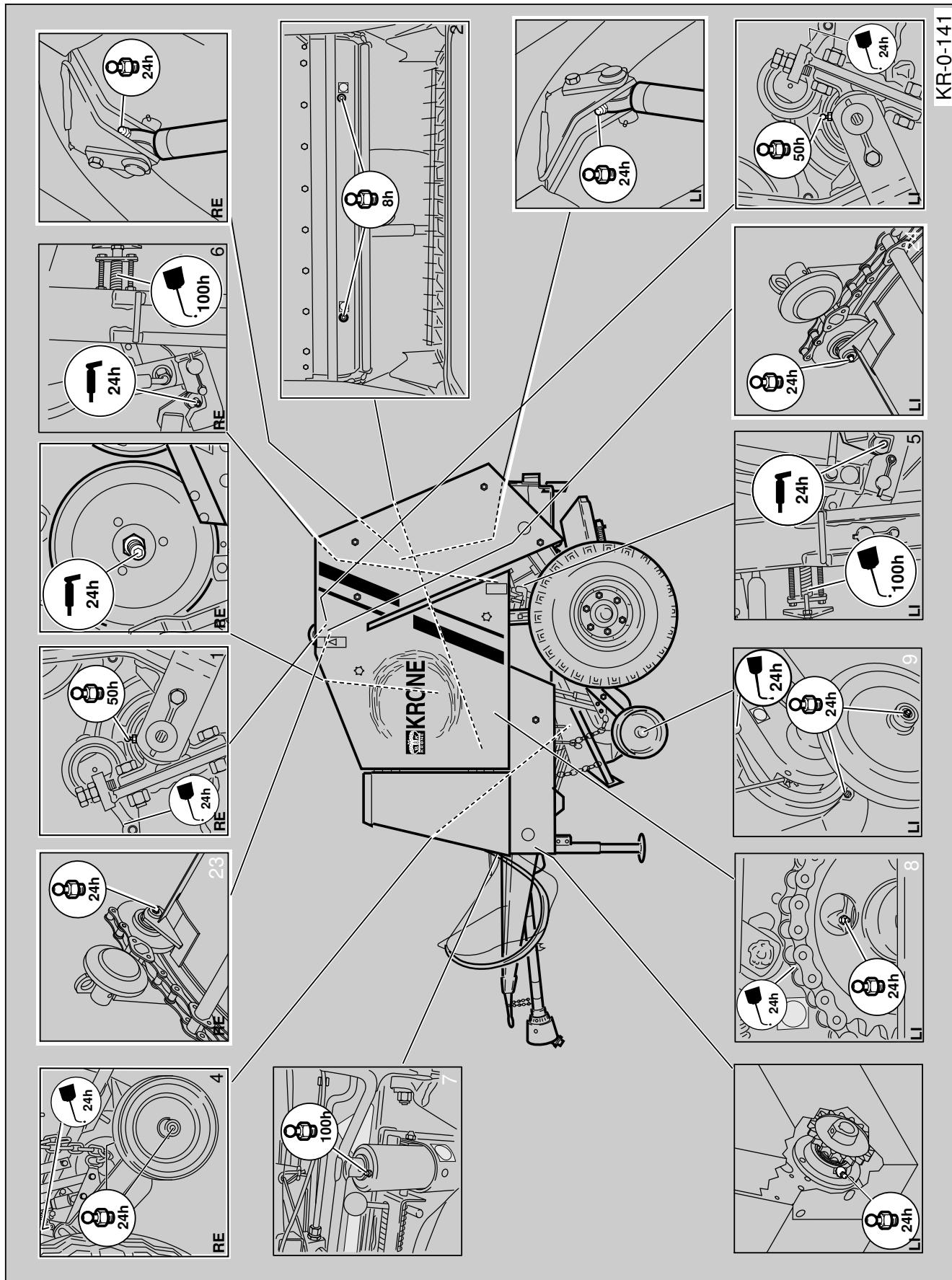
Kardānvārpsta

Kardānvārpstas eļļošanas intervāli ir redzami blakus attēlā. Turpmāko informāciju var iegūt no kardānvārpstas ražotāja lietošanas instrukcijas.

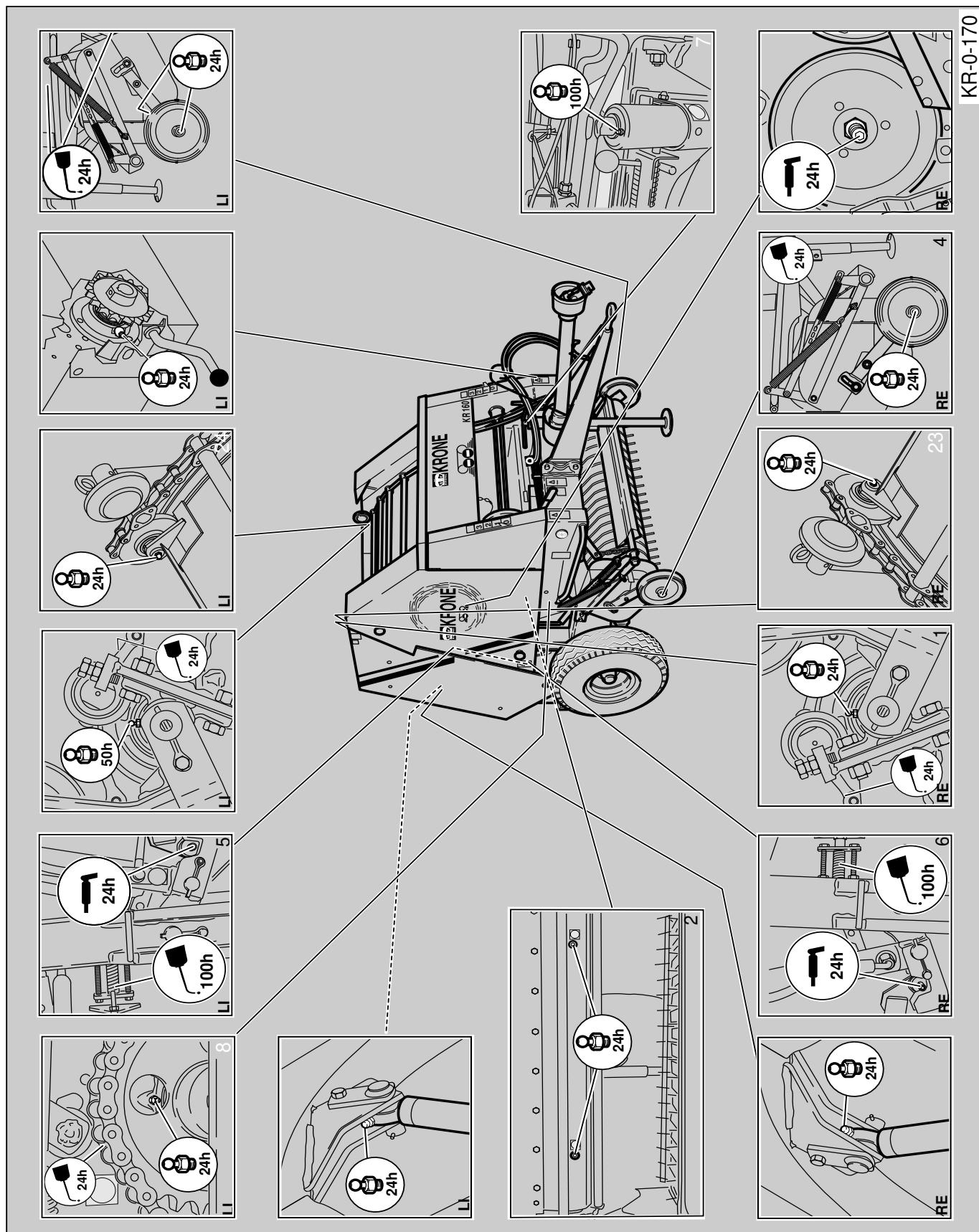


8.3 Kīpu preses eļlošanas punkti

KR 130 / KR 160



KR 130 B / KR 160 B



KR-0-170

9 Pārziemošana

9.1 Īpašie drošības norādījumi



- Tehniskās uzturēšanas, kopšanas, apkopes un tīrišanas darbus drīkst veikt vienīgi tad, kad mašīna ir apstādinātā stāvoklī. Izslēdziet dzinēju un izvelciet aizdedzes atslēgu.
- Kīpu presi un traktoru nodrošiniet pret ripošanu.
- Kad ir atvērta aizmugurējā lūka, nostipriniet to pret nolaišanos, pārliekot noslēdošo krānu.
- Pabeidzot kopšanas un apkopes darbus, pienācīgi uzstādiet atpakaļ visus aizsargpārsegus un aizsargmehānismus.
- Izvairieties no eļļu, smērvielu, tīrišanas līdzekļu un šķīdinātāju kontakta ar ādu.
- Ja gūti savainojumi vai kīmiskie apdegumi ar eļļām, tīrišanas līdzekļiem vai šķīdinātājiem, nekavējoties vērsieties pie ārsta.
- **Nemiet vērā arī visus pārējos drošības norādījumus, lai izvairītos no savainojumiem un negadījumiem.**

9.2 Vispārīgā daļa

Pirms novietošanas ziemas glabāšanā pamatīgi notīriet kīpu presi no iekšpuses un no ārpuses. Ja šim nolūkam izmanto augstspiediena ūdens strūklas tīrišanas aparātu, ūdens strūklu nevirziet tieši uz gultņu ligzdām. Pēc tīrišanas ieelļojet visus ziežvārstus. Smērvielu, kas izplūst no gultņu ligzdām **nenoslaukiet**. Smērvielas vainags veido papildu aizsardzību pret mitrumu.

Nonemiet dzenošās kēdes un noskalojiet ar petroleju (neizmantojiet citus šķīdinātājus). Vienlaicīgi pārbaudiet kēžu un kēdes ratu nodilumu. Notīrtās kēdes ieelļojet, uzstādiet un atkal nospiegojiet.

Pārbaudiet visu kustīgo detaļu, piemēram, virziena rullīšu, locīku, spriegotājrullīšu u. c. detaļu gaitas vieglumu. Ja nepieciešams, demontējet, notīriet un ieelļotas uzstādiet atpakaļ. Ja nepieciešams, nomainiet ar jaunajām detaļām. Izmantojiet tikai **oriģinālās KRONE rezerves daļas**.

Izvelciet kardānvārpstu. Iekšējās caurules un aizsargcaurules ieziediet ar smērvielu. Ieziediet ziežvārstus pie kardānsavienojuma, kā arī pie aizsargcauruļu gultņu gredzeniem.

Kīpu presi novietojiet sausā vietā, bet ne mākslīgo mēslu vai kūts tuvumā.

Izlabojiet lamas bojājumu vietas, pulētās virsmas iekonservējet, pamatīgi noklājot ar pretkorozijas aizsarglīdzekli.



Kīpu preses novietošanai uz pastatnēm izmantojiet piemērotu automobiļu domkratu. Uzmaniet, lai uz pastatnēm novietotā kīpu prese būtu stabila.

Lai atslogotu riepas (ja prese ilgstoši stāv vienā vietā, var rasties riepas bojājums), kīpu presi novietojiet uz pastatnēm. Pasargājiet riepas no ārējām iedarbībām, piemēram, eļļas, smērvielas, saules starojuma utt.

Lieciet nepieciešamos tehniskās uzturēšanas darbus izpildīt laikā tieši pēc ražas novākšanas sezonas. Sastādiet visu nepieciešamo rezerves daļu kopsarakstu. Jūs tādējādi atvieglosit "KRONE" tirgojošajam uzņēmumam jūsu pasūtījumu apstrādi, un jums būs pārliecība, ka jaunās sezonas sākumā mašīna būs gatava ekspluatācijai.

10 Ekspluatācijas atsākšana

10.1 Īpašie drošības norādījumi



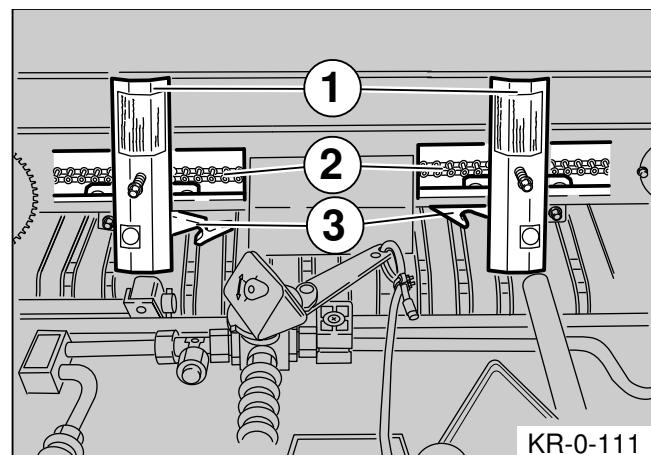
- Visiem apkopes, montāžas, remonta un regulēšanas darbiem ir spēkā šādi pamatnorādījumi:
Apstādiniet mašīnu. Izslēdziet dzinēju. Izvelciet aizdedzes atslēgu.
- Traktoru un ķīpu presi nodrošiniet pret ripošanu.
- Kad ir atvērta aizmugurējā lūka, nostipriniet to pret nolaišanos, pārliekot noslēdošo krānu.
- Izvairieties no eļļu, smērvielu, tīrišanas līdzekļu un šķīdinātāju kontakta ar ādu.
- Ja gūti savainojumi vai ķīmiskie apdegumi ar eļļām, tīrišanas līdzekļiem vai šķīdinātājiem, nekavējoties vērsieties pie ārsta.
- Pabeidzot kopšanas un apkopes darbus, pienācīgi uzstādiet atpakaļ visus aizsargpārsegus un aizsargmehānismus.
- Nemiet vērā arī visus citus īpašos drošības norādījumus.

10.2 Vispārīgā daļa

- Pirms ekspluatācijas atsākšanas iedarbiniet siešanas vai tīšanas procesu un pagrieziet ķīpu presi ar roku. Šeit pārbaudiet siešanas vai tīšanas procesa palaidēja funkcijas. Vienlaicīgi pārliecinieties, ka balstvirsmas transportiera kēde arī bez problēmām griežas līdzziņai.
- Ieziediet visus eļļošanas punktus un ieelļojet kēdes. Noslaukiet smērvielu, kas izplūst eļļošanas punktos.
- Pārbaudiet galvenās piedziņas pārvadmehānisma eļļas līmeni, ja nepieciešams, papildiniet.
- Pārbaudiet hidrauliskās sistēmas šķīdinātāju un savienotājšķīdinātāju hermētiskumu, ja nepieciešams, tās nomainiet.
- Pārbaudiet gaisa spiedienu riepās, ja nepieciešams, papildiniet.
- Pārbaudiet visu skrūviju nostiprinājumu, ja nepieciešams, pievelciet.
- Pārbaudiet visus elektriskos savienojuma vadus un apgaismojumu, ja nepieciešams, salabojiet vai nomainiet.
- Pārbaudiet visus ķīpu preses regulējumus, ja nepieciešams, labojiet regulējumus.
- Ja ķīpu prese aprīkota ar komforta vadības sistēmu, jāpārbauda hidrauliskā akumulatora funkcija. Šim nolūkam pilnīgi atveriet aizmugurējo lūku, tādējādi uzpildot hidraulisko akumulatoru. Iedarbiniet siešanas vai tīšanas procesu ar vadības un indikācijas ierīci. Ja siešanas vai tīšanas process nesākas, pārbaudiet hidraulisko sistēmu specializētajā remontdarbnīcā.

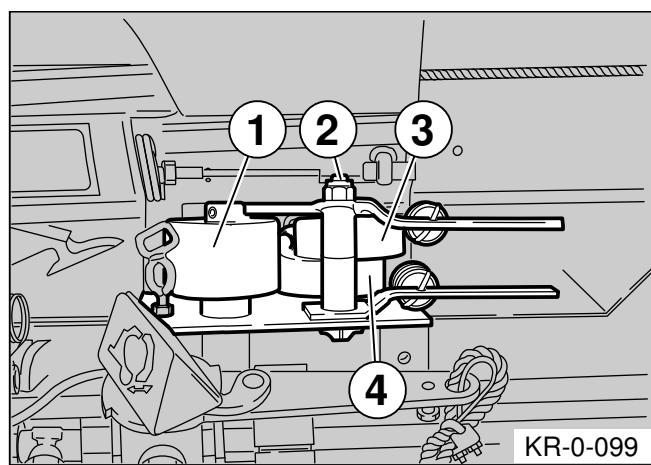
10.3 Auklas virzes sliecīšu pārbaudīšana

Pirms atkārtotas ekspluatācijas atsākšanas vai arī pēc ilgākiem dīkstāves laikiem pārbaudiet auklas virzes sliecīšu ar aizķerēm (3) darbību. Šim nolūkam, pagriežot ar roku, veiciet vismaz vienu pilnu pakāpju skriemeļa apgriezienu pretēji pulksteņrādītāja virzienam auklas virzes sliecīšu bultas virzienā. Apgrūtinātas gaitas gadījumā atveriet pārsegus (1) un novāciet netīrumu sakopojumus no auklas virzes sliecīšu kustības ceļu. Saeļlojet dzenošās kēdes (2).



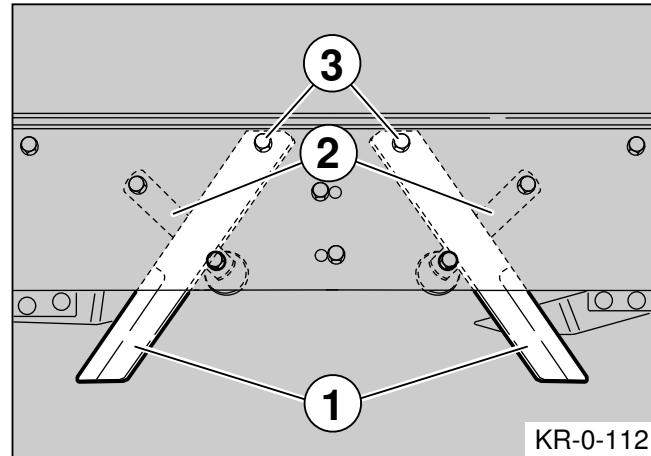
KR-0-111

10.4 Startera ruļļu pārbaudīšana



Piespiedējrullīšiem (3, 4) jābūt viegli pagriežamiem. Pārbaudei pagrieziet piedziņas skrituli (1). Ja piedziņas veltnīši negriežas līdz vai griežas smagi, iestumiet skrūvgriezi starp piedziņas un piespiedējrullīšiem un viegli pakustiniet to abos virzienos. Eventuāli mazliet atbrīvojiet skrūvi (2) un saeļlojiet gultņu ligzdas.

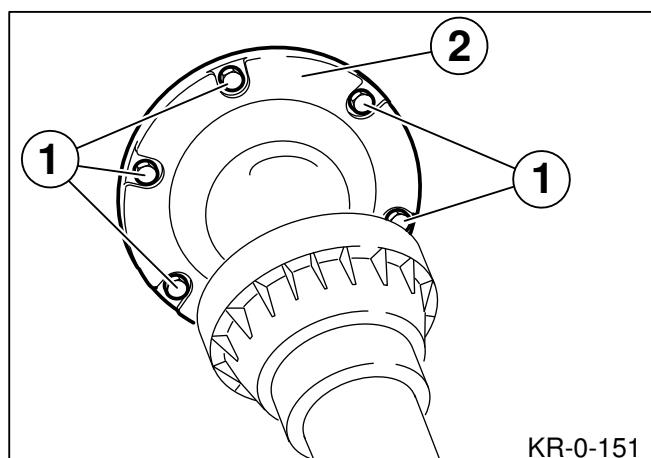
10.5 Nažu pārbaudīšana



! Veicot nažu pārbaudi, jābūt sevišķi piesardzīgam. Naži ir ļoti asi. Pastāv ļoti augsts traumu gūšanas risks.

Nažiem (1) jāvar brīvi kustēties. Korozijas vai sacietējušas smēres dēļ nažu kustība var būt ierobežota. Notīriet nažu vadīklas (2). Atskrūvējiet skrūves (3). Pakustiniet nažus, līdz tie atkal iegūst vieglu gaitu. Skrūvi atkal pievelciet tiktāl, lai naži paliktu viegli kustīgi.

10.6 Kardānvārpstas drošības sajūga ventilēšana



Pēc ilgāka dīkstāves laika drošības sajūga (2) uzlikas var salipt ar berzes virsmām. Pirms darba izventilējiet drošības sajūgu. Šim nolūkam pēc krusta atlaidiet astoņas skrūves (1) uz drošības sajūgu un pagrieziet kardānvārpstu ar roku. Pēc tam atkal pievelciet skrūves pēc krusta.

11 Traucējumi - cēloņi un novēršana

11.1 Īpašie drošības norādījumi



- Tehniskās uzturēšanas, kopšanas, apkopes un tīrišanas darbus drīkst veikt vienīgi tad, kad mašīna ir apstājusies. Izslēdziet dzinēju un izvelciet aizdedzes atslēgu.
- Ķīpu presi un traktoru nodrošiniet pret ripošanu.
- Kad ir atvērta aizmugurējā lūka, nostipriniet to pret nolaišanos, pārliekot noslēdzošo krānu.
- Pabeidzot tehniskās uzturēšanas, kopšanas un apkopes darbus, pienācīgi uzstādiet atpakaļ visus aizsargpārsegus un aizsargmehānismus.
- Izvairieties no eļļu un smērvielu kontakta ar ādu.
- Savainojumu gadījumā, kas radušies izplūstošās eļļas dēļ, nekavējoties vērsieties pie ārsta.

11.2 Traucējumu tabulārais uzskaitījums, to cēloņi un novēršana

Traucējums	Iespējamais cēlonis	Novēršana
Nav iespējams nolaist savācēju	Pārslēgšanas krānam ir nepareiza pozīcija	Pārslēgšanas krānu hidrauliskajā sistēmā pārslēdziet uz savācēju
	Savācēja atslodzes atsperes noregulētas pārāk smagi	Noregulējet atslodzes atsperes tā, lai tiktu atslogots tikai savācējs
	Savācēja gultni griežas ļoti smagi	Ieeļļot gultņus
Aizsprostojumi padeves zonā. Ja rodas aizsprostojumi, uzreiz apturiet traktoru un izslēdziet jūgvārpstu, jo citādi balstvirsmas transportiera līstēm un siešanas ierīcei var rasties bojājumi. Likvidējiet aizsprostojumus.	Nevienmērīgi augsts vai pārāk liels vāls.	Sadalīt vālu
	Pārāk liels kustības ātrums	Samaziniet kustības ātrumu. Presēšanas procesa sākumā samaziniet kustības ātrumu, līdz savāktais plaujas materiāls nonāk ķīpu kamerā
	Mašīna priekšā piekarināta pārāk augstu	Pārbaudiet jūgstiena regulējumu, ja nepieciešams, nolaidiet mašīnu priekšā
	Pies piedējs/atturvairogs noregulēts pārāk zemu	Pies piedēju/atturvairogu noregulēt augstāk
Īss plaujamais materiāls netiek ievilkts pareizi	Plaujamā materiāla uzņemšana tika veikta tikai ar vienu pies piedēju	Braukt papildus ar atturvairogu
Presēšanas laikā plaujamais materiāls starp veltni un balstvirsmas transportieri izkrīt ārā	Attālums starp veltni un elevators ļēdi pārāk liels	Pārstatīt veltni, lai samazinātu attālumu
	Ķēde nav pietiekami ieeļļota un saraujas. Tādēļ palielinās sprauga starp veltni un elevators ļēdi.	Saeļļot elevators ļēdi

Traucējums	Iespējamais cēlonis	Novēršana
Balstvirsmas transportiera ķēde atsperas veltnī. Izraisa skālus trokšņus	Balstvirsmas transportiera ķēde pagarinājusies.	Pārstatīt veltni uz priekšu
Balstvirsmas transportiera ķēde saraujas.	Ķēde netīra un nav ieeljota.	Notīrīt un ieeljot ķēdi.
Elektroniskais gala spiediena rādītājs nefunkcionē.	Barošanas spriegums no vilcēja līdz indikācijas ierīcei ir pārtraukta	Pārbaudiet barošanas spriegumu ar elektroshēmas palīdzību. Darba spriegumam jāsastāda 12 volti. Uzmanību! Izvairieties no īssavienojuma.
Labais presēšanas spiediena rādītājs neiet pilnīgi apakšējā pozīcijā	Aizmugurējās lūkas aizvars nav pienācīgi nobloķēts.	Vēlreiz atveriet aizmugurējo lūku un atkal strauji aizveriet.
	Aizvara āķis nefiksējas.	Pārbaudiet svirstieņu gaitu, izpūtiet netīrumus no korpusa, eventuāli vairāk nospriegojiet stiepes atsperes.
	Presēšanas spiediena rādītāja regulējums nav pareizs.	Pārbaudiet presēšanas spiediena rādītāja regulējumu, noregulējiet no jauna.
Presēšanas spiediena rādītājs neiet līdz augšējam presēšanas spiediena diapazonam.	Rādītāja tapa nenāk pilnīgi ārā.	Novērsiet netīrumus korpusā ar izpūšanu un/vai atbrīvojiet rādītāja tapas gaitu.
	Presēšanas spiediena rādītāja regulējums nav pareizs.	Pārbaudiet presēšanas spiediena rādītāja regulējumu, noregulējiet no jauna.
Ja izveidota mucveida ķīpa, tīšanas materiāls pārplīst pa vidu.	Ķīpu kamera ir nevienmērīgi piepildīta.	Brauciet pamīšus pāri vālam.
	Pārāk mazs aptinumu skaits.	Palieliniet aptinumu skaitu.
Ķīpa ir izveidota koniski.	Ķīpu kamera piepildīta vienpusēji.	Presēšanas laikā ievērojiet vienmērīgu piepildīšanu, pirmām kārtām presēšanas procesa beigās samaziniet kustības ātrumu.
	Pārāk ātra kustība presēšanas procesa beigās.	Presēšanas procesa beigās samaziniet kustības ātrumu.
	Pārplīsusī aukla vai tīšanas materiāls	Izmantojiet tikai norādītās kvalitātes auklas vai tīšanas materiālu.
	Nav pietiekams aptinumu skaits. Siešanas/tīšanas materiāls atsienas.	Auklas siešanas ierīci noregulējiet šaurākam siešanas attālumam vai tīšanas materiālam palieliniet aptinumu skaitu.
Ķīpas kreisajai un labajai pusei ir dažādi diametri	Attālums starp atsperīgo tapu un āķi ir pārāk liels.	Koriģējiet sprostsvisras regulējumu.
	Aizmugurējās lūkas bloķētāja hidrauliskais cilindrs bojāts.	Nomainiet cilindru.

Traucējums	Iespējamais cēlonis	Novēršana
Aukla palaišanas laikā netiek padota.	Bojāts startera blīvgredzens.	Nomainīt blīvgredzenu. Berzes disks nez blīvgredzena nedrīkst spiest uz dzenošo vārpstu.
	Startera aukla hidrauliskajā palaidējā pārāk garāk, piedziņas rullīši palaišanas laikā nespiež viens otru.	Pārbaudiet auklas vai atsperes regulējumu.
	Piespiedējrullīši pie startera kustās pārāk smagi.	Ieeļojiet gultņus vai mazliet atbrīvojiet skrūvi uz piespiedējveltnīšiem un atkal nokontrējiet to.
Aukla noslīd no ķīpas malām.	Pļaujas materiāls ir ļoti sauss un birzīgs.	Novietojiet auklas ierobežotāju siešanas ierīcē tālāk uz iekšu. Presēšanas procesa beigās lēni brauciet un ķīpu pirms iesiešanas papildus paritiniet bez pļaujamā materiāla padeves.
Aukla dubultajā siešanā netiek nogriezta vienlaicīgi.	Naža griezējmala nav pietiekami asa.	Noasiniet nazi. Asmenim jābūt bez krāsas. Pie regulējiet nazi ar ekscentriem.
	Diega bremze noregulēta pārāk valīgi.	Noregulējiet diega bremzi.
	Piespiedējrullīši pie startera kustās pārāk smagi.	Ieeļojiet gultņus vai mazliet atbrīvojiet skrūvi uz piespiedējveltnīšiem un atkal nokontrējiet to.
Dubultās siešanas diega virzes sliecītes netiek aizķertas līdzī.	Dubultās siešanas ķēde pārāk valīga.	Ķēdes spriegotājs bojāts.
Tīšanas materiāla padošana nenotiek palaišanas procesā.	Siešanas materiālam ir nepareizi izmēri.	Izmantojiet tikai minēto izmēru tīšanas materiāla rullus.
	Tīšanas ierīces izcilīnsajūgs netiek nospiests pret berzes disku vai brīvgaita izcilīnsajūgā aizķeras.	Pārbaudīt dzenošo riteņu regulējumu vai atbrīvot brīvgaitu.
	Tīšanas materiāla rulli nav pareizi ievietoti satveršanas mehānismā un/vai rullu bremzēšanas ierīce nav pareizi noregulēta.	Ievietojiet tīšanas materiāla rulli saskaņā ar ekspluatācijas instrukciju, noregulējiet rulla bremzi.
	Tīšanas materiāls nav pareizi ievietots tīšanas ierīcē.	Izvelciet tīšanas materiālu no tīšanas palīgierīces un atkārtoti ievietojiet atbilstoši ekspluatācijas instrukcijai.
	Netīrumi pie un uz startera veltniem var novest pie izslīdēšanas.	Pēc auklas siešanas ierīces ilgākas izmantošanas novāciet netīrumu nogulumus tīšanas ierīcē.
Tīšanas materiāls noplīst atkal uzreiz pēc palaišanas procesa vai tīšanas laikā.	Nažu sija ir atkal nokritusi lejā uzreiz pēc palaišanas procesa.	Atkārtojiet palaišanas procesu, pēc vajadzības pārbaudiet atsperes sliedes gaitu.
	Tīkla rullu bremze ir pārāk stipri noregulēta.	Pārbaudiet bremzēšanas ierīces regulējumu.
	Nažu sija stāv pārāk zemu.	Pārbaudiet nažu sijas regulējumu.

Traucējums	Iespējamais cēlonis	Novēršana
Tīšanas materiāls netiek nogriezts precīzi.	Sprūds ir ievietots. Nažu sija pilnīgi nenokrīt lejā.	Atbloķēt. Ar hidraulisko palaidēju: Pārbaudiet vadības trosītes regulējumu.
Tīšanas materiāls tieši pēc nogriešanas velkas starp startera veltņiem uz priekšu.	Tīšanas laikā jūgvārpstas apgriezienu skaits saglabājas zemā līmenī.	Ļaujiet tīšanas procesam darboties pie jūgvārpstas apgriezienu skaita aptuveni. 400 apgr./min.
Tīšanas materiāls velkas presēšanas laikā starp startera veltņiem.	Stiepes atsperes nažu sijā ir pagarinājušās vai saplīsušas.	Pārkariet vai nomainiet stiepes atsperes nažu balķi.
Tīšanas materiāls nevirzās līdz kīpas ārējām malām.	Tīšanas procesa laikā tīšanas materiāls netiek pareizi apturēts.	Pārbaudiet bremzēšanas ierīces regulējumu.
	Tīšanas materiāls ir ieķēries nogriešanas nažos.	Pārbaudiet nogriešanas nažu regulējumu.
	Tīšanas ierīces startera veltņi ir salocīti.	Pārbaudiet un vajadzības gadījumā nomainiet tīšanas ierīci.
Aizmugurējo lūku nav iespējams pareizi atvērt.	Hidrauliskais cilindrs nav hermētisks.	Noblīvēt vai nomainīt hidraulisko cilindru.
Kīpa neizripo no kīpu kameras vai izripo lēnām.	Sāni ir pārāk stipri piepildīti, vai presēšanas spiediens ir pārāk augsts.	Šaurāki vāli veicina presēšanas spiediena krišanos.
Uz vāceles paliek pārāk daudz pļaujamā materiāla . Kīpas izgrūšanas laikā šis pļaujamais materiāls tiek novietots kopā ar kīpu.	Vācele noregulēta par zemu.	Izmainīt vāceles augstuma regulējumu.

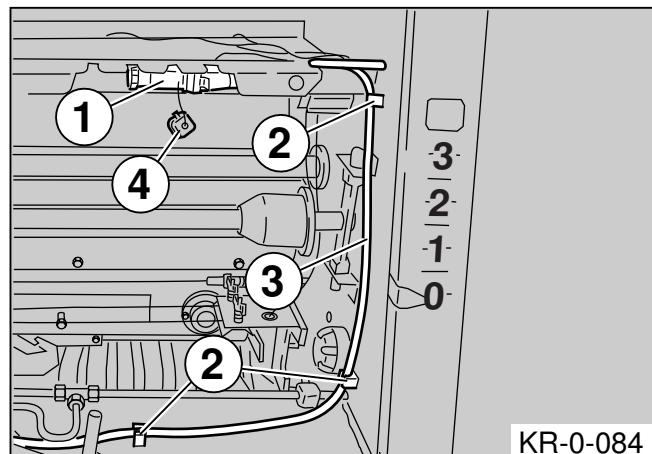
12 Papildaprīkojums

12.1 Elektroniskais gala spiediena rādītājs



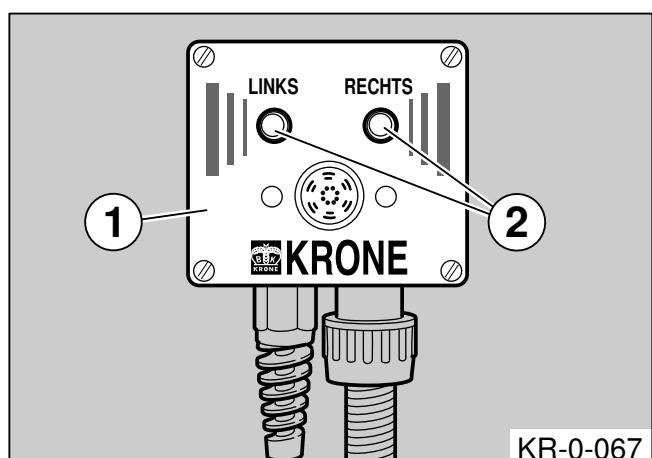
- Gala spiediena rādītāja montāža uz traktora atļauta tikai pie izslēgta dzinējs un izvilktais aizdedzes atslēgas.
- Traktoru un presi nodrošiniet pret ripošanu.
- Elektroniskā gala spiediena rādītāja montāžas procesā uzmanieties, lai savienojuma kabelis pagriežoties nedrīkst nospriegties vai nonākt saskarē ar traktora riteņiem.
- Veicot metināšanas traktora un ķīpu preses darbus atvienojiet to elektroapgādi. Pārspriegums var bojāt elektronisko gala spiediena rādītāju.

Elektronisko gala spiediena rādītāju ar magnētu piestipriniet traktoram vadītāja redzamības zonā un ar vadu (3) savienojiet elektroniskā gala spiediena rādītāja ligzdu (1) ar ķīpu presi. Nofiksējiet spraudni. Nostipriniet savienojuma vadu ar vada turētāju (2) pie ķīpu preses. Otrais vads kalpo elektroapgādei (12 V). Iespraudiet to piepīpētājā. Ja ķīpu presi lieto bez elektroniskā gala spiediena rādītāja, noslēdziet kontaktligzdu ar aizsargvāku (4).



KR-0-084

Tiklīdz ķīpas rullis būs sasniedzis presēšanas spiedienu, kas ir izvēlēts ķīpu preses programmēšanas rādītājā, atskan skaņas signāls, un nodziest abas kontrollampiņas (2) gala spiediena rādītājā (1). Tādā gadījumā var notikt ķīpasruļļa tīšana.

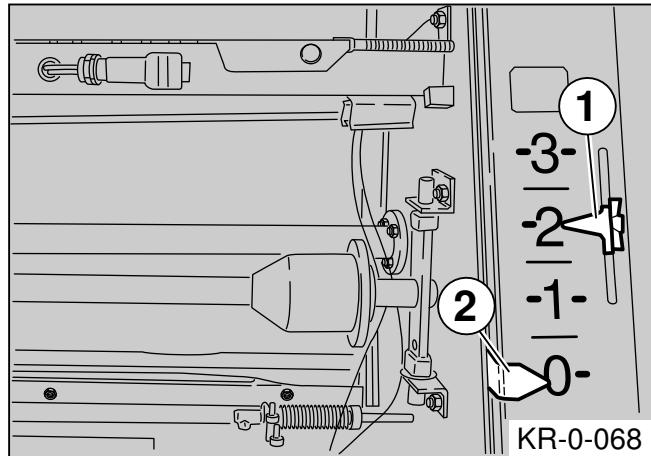


KR-0-067

12.1.1 Galaspiediena norādes regulēšana

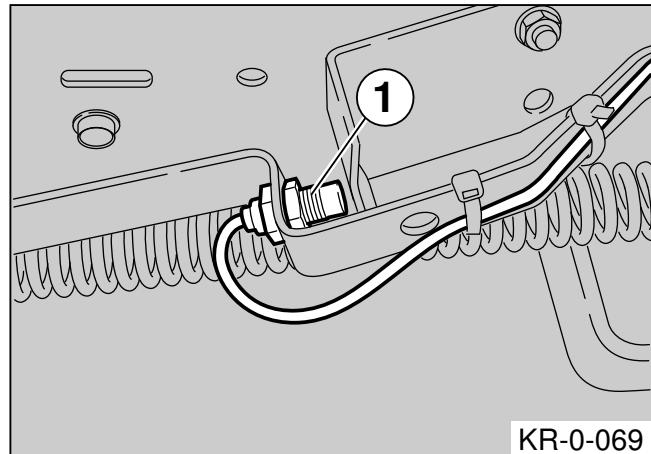


Neizraisiet īsslēgumus, veicot pārbaudes, apkopes vai remontdarbus!



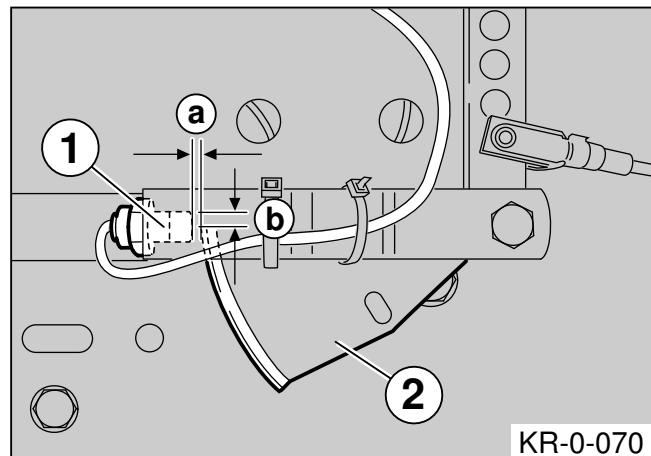
Darbības pārbaude

Lai pārbaudītu gala spiediena rādītāja darbību, jāpieslēdz kīpu prese un elektropadeve (12 V). Jāiedegas abām kontrollampiņām. Tiklīdz presēšanas spiediena rādītāju (2) vērtības mašīnas kreisajā vai labajā pusē ceļas un tiek pārsniegta ieprogrammētā vērtība programmas rādītājā (1), jāizslēdzas attiecīgajām kontrollampiņām. Ja abi presēšanas spiediena rādītāji kreisajā un labajā pusē ir pārsnieguši ieprogrammēto vērtību, papildus atskan arī skaņas signāls.



Vadības sensori

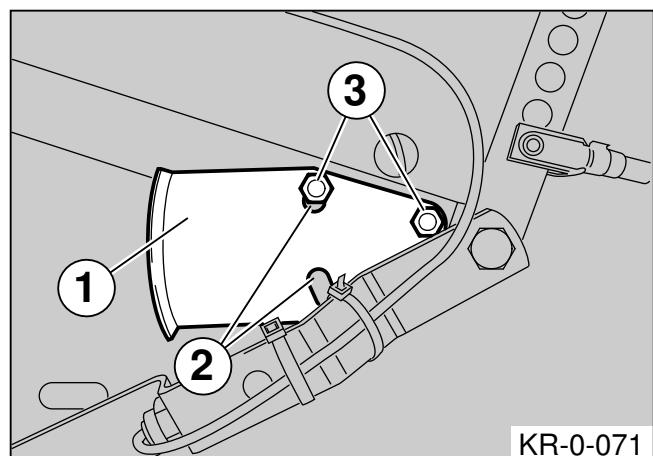
Gala spiediena rādītāja vadības sensori (1) atrodas mašīnas kreisajā un labajā pusē aiz priekšējiem aizsargpārsegumiem.



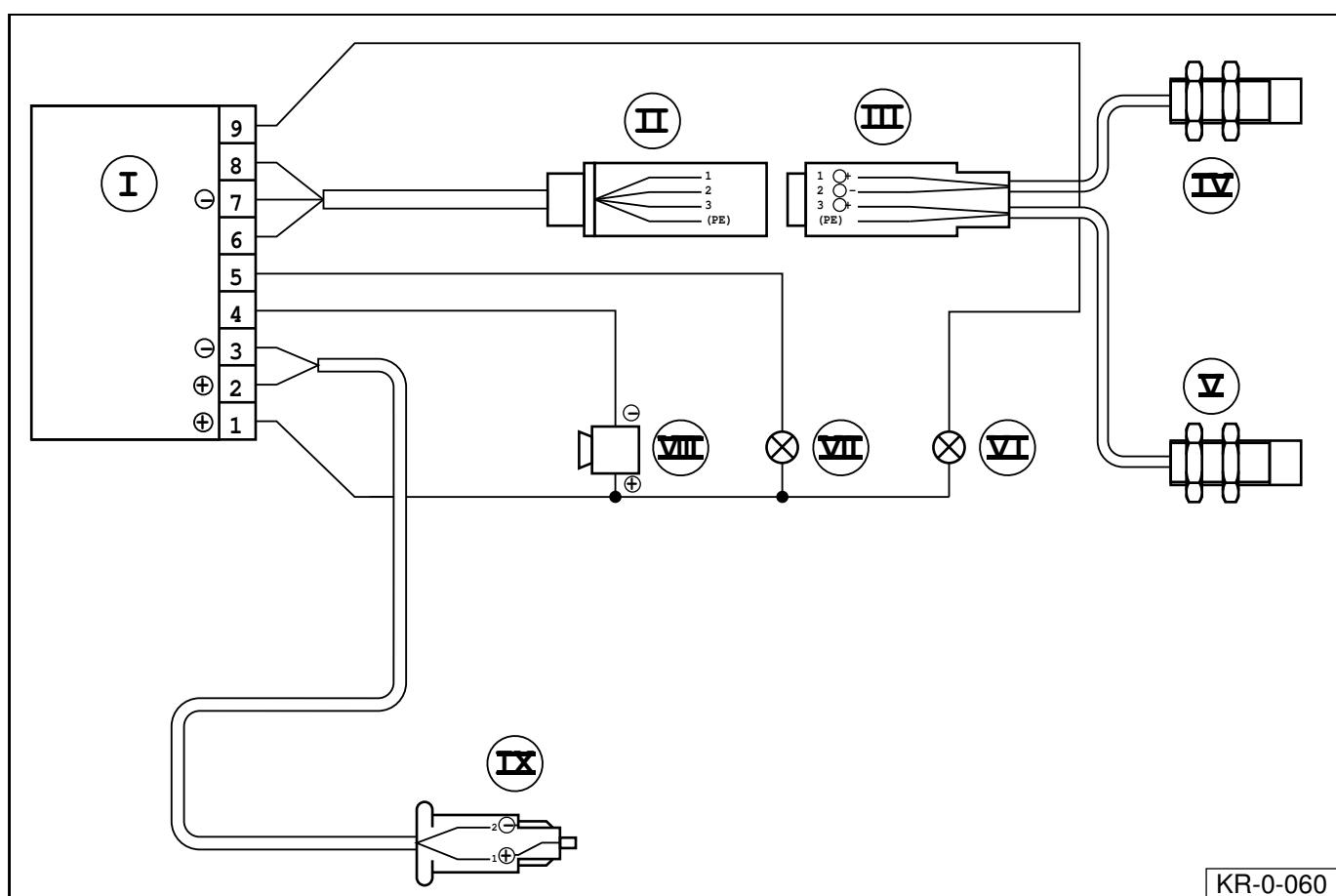
Ja presēšanas spiediena un preses programmēšanas rādītāji atrodas cits virs cita, vadplāksnes (2) augstums jānoregulē tā, lai tā augšmala atrastos sensora (1) vidū, t.i., attālumam **b** jāatbilst pusei no sensora diametra, šajā gadījumā **5 mm**. Attālumam **a** starp sensoru un vadplāksni jābūt **3 mm**.

Vadplāksne

Vadplāksnes (1) regulēšanai jāpalaiž valīgāk stiprināšanas skrūves (3) un jābīda vadplāksne garenajās atverēs (2). Pēc noregulēšanas atkal pievelciet stiprināšanas skrūves.



Elektroniskā gala spiediena rādītāja elektrisko savienojumu shēma:



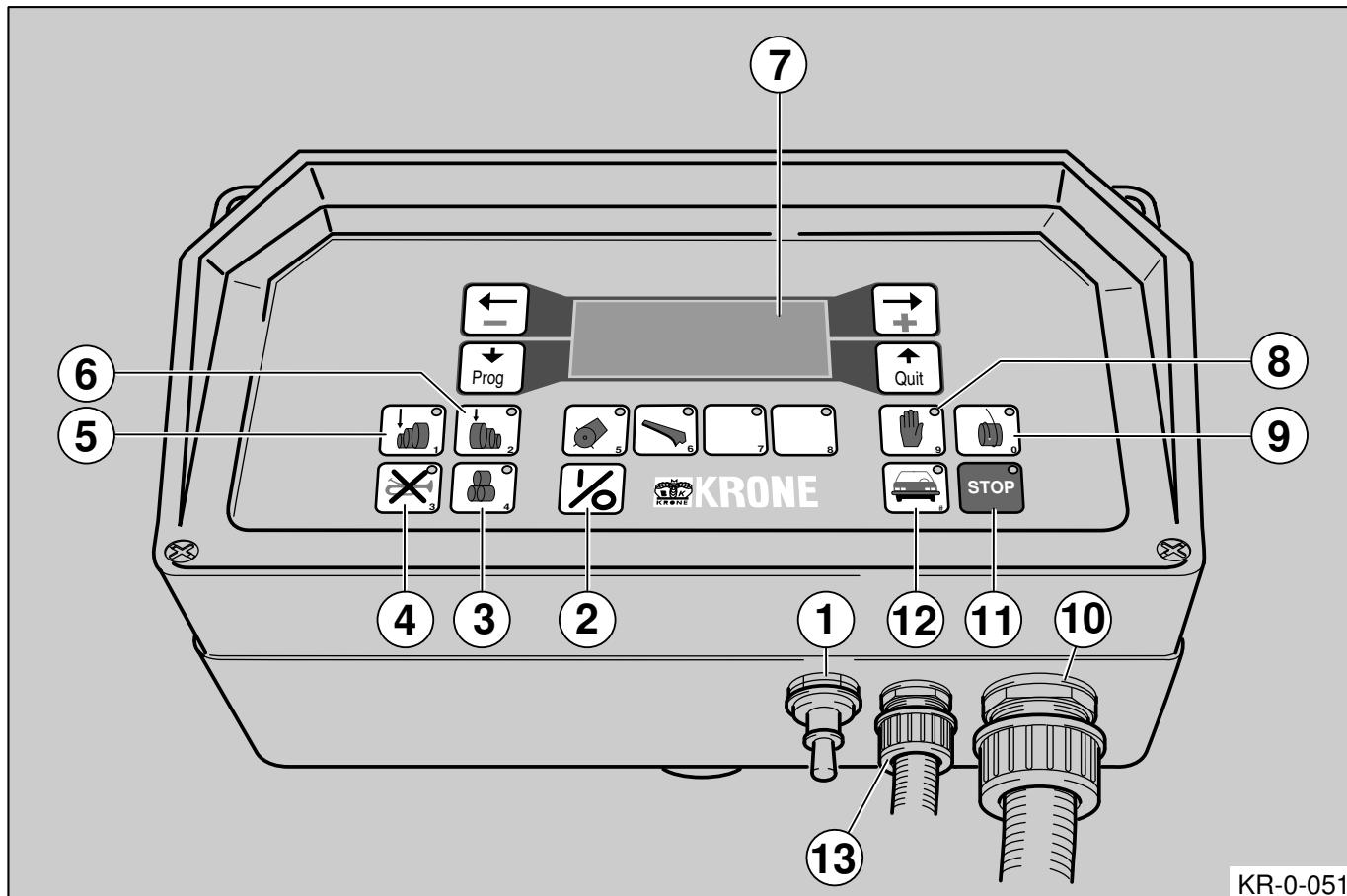
Detaļas

- I = Plate
- II = Spraudnis
- III = Ieliktnis
- IV = Sensors labajā pusē
- V = Sensors kreisajā pusē

- VI = Signāllampiņa labajā pusē
- VII = Signāllampiņa kreisajā pusē
- VIII = Signāla devējs
- IX = Spraudnis (divpolīgais)

12.2 Elektroniskā komforta vadības sistēma

Vadības un displeja ierīce



- 1 Galvenais slēdzis
- 2 Taustiņš IESL./IZSL.
- 3 Taustiņš "Ķīpu skaitītājs"
- 4 Taustiņš "Trauksme izslī"
- 5 Taustiņš "Ķīpas stiprība" (-)
- 6 Taustiņš "Ķīpas stiprība" (+)
- 7 Displejs

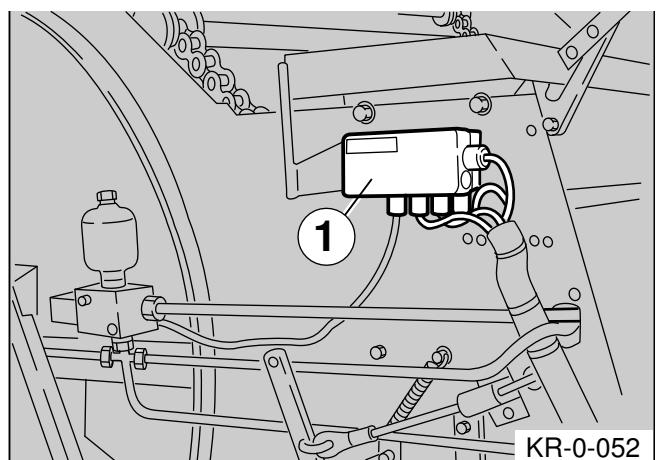
- 8 Izvēles taustiņš "Siešana manuāli"
- 9 Taustiņš "Tīšanas palaišana"
- 10 Vadības kabelis uz ķīpu presi
- 11 STOP taustiņš
- 12 Izvēles taustiņš "Siešana automātiski"
- 13 Elektropadeve (12 V maiņstr.)



- Veicot montāžas un remontdarbus ar ķīpu presi, jāatslēdz vadības bloka "Komforts" barošana.
Tā kā mašīnas hidrauliskā iekārta ir zem spiediena (hidrauliskais akumulators), var tikt palaists nevēlamis siešanas vai tīšanas process. Savainošanās risks.
- Tas pats attiecas uz metināšanas darbiem ar traktoru un ķīpu presi. Pārspriegums var bojāt vadības bloka "Komforts" elektroniku.

12.2.1 Vispārīgs apraksts

Elektronisko vadības bloku "Komfort" pamatā veido divi bloki – vadības un rādījumu ierīce –, kā arī vadības un funkcionālie elementi pie pašas kīpu preses. Vadības un rādījumu ierīcē vadītajam presēšanas procesā tiek rādīts kīpas presēšanas blīvums. Vienlaicīgi ar vadības un rādījumu ierīci tiek automatizēts tīšanas process (ja ir ieprogrammēta kīpu gala stipriņa). Pašai kīpu presei bez sadales kārbas (1) mašīnas labajā pusē ir divi pārvietošanās devēji abās mašīnas pusēs riekšajā, kas mēra presēšanas kameras pilnumu, sensori pie auklas un tīšanas ierīcēm, kā arī hidrauliskie komponenti palaišanas procesam.



12.2.2 Sagatavošana ekspluatācijai



- Veicot montāžas darbus ar traktoru vai kīpu preses, izslēdziet dzinēju un izvelciet aizdedzes atslēgu. Montējot vadības un rādījumu ierīci, īemiet vērā, ka savienojuma kabelis ar kīpu presi pagriezoties nedrīkst nospriegties vai nonākt saskarē ar traktora riteņiem. Uzmanību, neizraisiet īsslēgumus!
- Vadības bloks "Komfort" mašīnas pusē darbojas, lai palaistu tīšanas mehānismus ar hidraulisko akumulatoru. Šis hidrauliskais akumulators, atverot aizmugurējo lūku, tiek apgādāts ar spiedienu. Darbus ar hidraulisko akumulatoru, kā arī ar tā pievadiem un apvadiem drīkst veikt tikai apmācīti speciālisti.

Vadības un rādījumu ierīce stiprinās pie traktora ar magnētiem. Nodrošiniet elektropadevi (12 V). Tamdēļ pieslēdziet komplektā iekļauto 3 polīgo kontaktligzdu tieši ar komplektācijas vadu traktora akumulatoram. levērojiet pareizos polus!

Aktivizējet agregātu ar centrālo slēdzi. Ar taustiņu IESL./IZSL. (1) tiek aktivizēts displejs. Seko ūss paštests:

1. Ūsi iedegas membrānas tastatūras kontrollampiņas
2. Zumers dod ūstu pārbaudes signālu
3. Displejā parādās uzraksts:

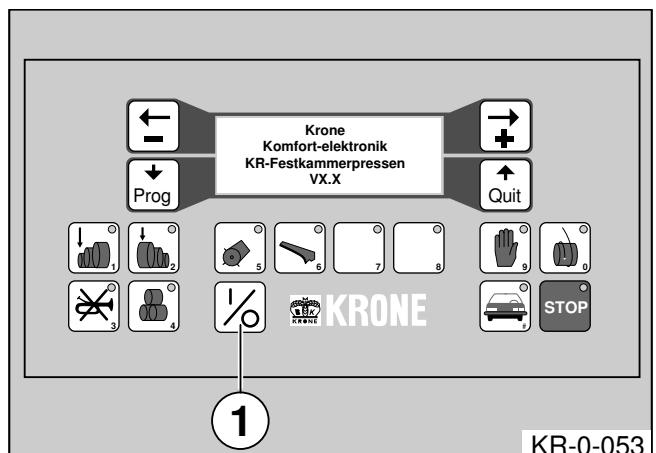
KRONE

Komforts - Elektronika

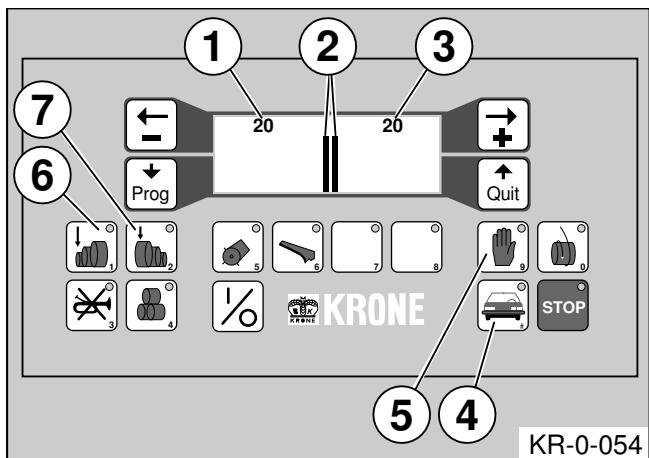
KR - kameras prese

Versija VX.X

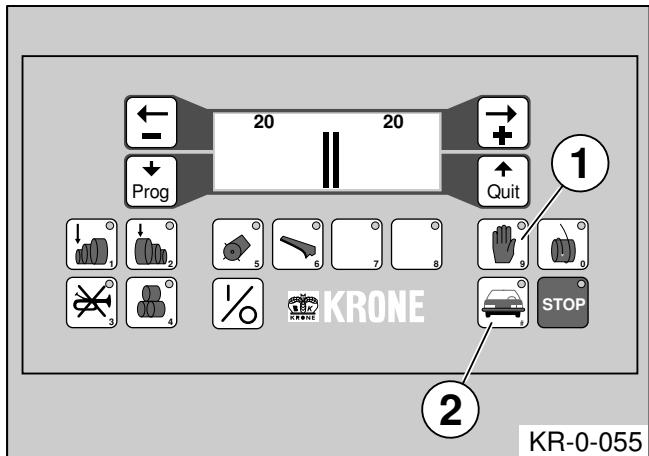
Ja tas nonotiek Pārbaudiet elektroapgādi.



12.2.3 Vadības bloks "Komfort" darbība



Ja elektropadeve ir kārtībā, pēc aptuveni trim līdz četrām sekundēm parādās stabīju indikācija (2) ar ieprogrammētām presēšanas spiedina vērtībām kreisajā pusē (1) un ķīpu kameru labajā pusē (3). Nospiežot taustīju (4), notiek tīšanas cikla automātiskā palaišana, nospiežot taustīju (5), notiek manuālā palaišana. Ķīpu stiprības regulēšana notiek ar taustīju (6), lai samazinātu vērtību, un taustīju (7), lai palielinātu vērtību.

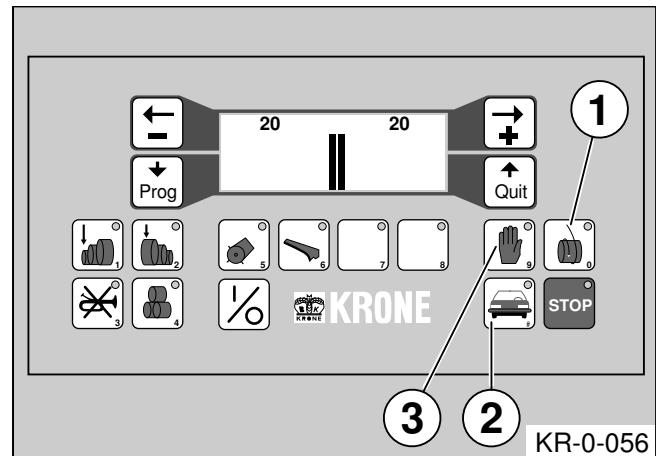


Ja ķīpu presi ar vadības bloku "Komfort" lieto režīmā "**Automātiskā palaišana**", pirms ekspluatācijas uzsākšanas aizmugurējā lūka vienreiz līdz galam jāatver un atkal jāaizver. Atverot aizmugurējo lūku, iestatiet vadības bloku "Komfort" uz tīšanas cikla "**Manuālo palaišanu**" (1). Tikai tagad hidrauliskajā akumulatorā ir izveidojies automātiskajai palaišanai vajadzīgais spiediens. Tagad vadības blokā "Komfort" pārslēdzieties uz tīšanas cikla "**Automātisko palaišanu**" (2). Arī pēc ilgas dīkstāves vai pauzēm nepieciešams atjaunot spiedienu hidrauliskajā akumulatorā. Ar katru aizmugurējās lūkas atvēšanas reizi hidrauliskais akumulators tiek atkal uzpildīts.



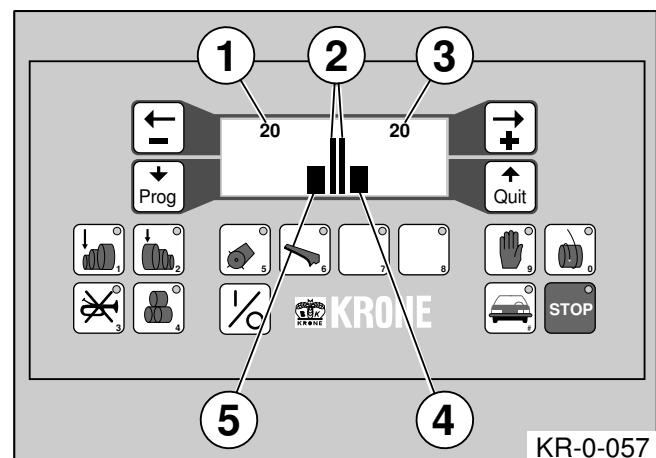
- Pievienojot hidrauliskās sistēmas šķūtenes pie traktora hidrauliskās sistēmas, jāievēro, lai šajā sistēmā nebūtu spiediena gan traktora, gan mašīnas pusē!
- Pirms montāžas un remontdarbiem obligāti izlaidiet mašīnas hidrauliskās iekārtas spiedienu, sevišķi hidrauliskajā akumulatorā.
- Hidrauliskās sistēmas remonta un montāžas darbus drīkst veikt tikai apmācīti speciālisti!

Hidrauliskais akumulators ar savu spiedienu notur hidraulisko sistēmu un kīpu presi darba kārtībā. Pirms hidraulisko šķūteņu atvienošanas jāizlaiž spiediens no hidrauliskā akumulatora. Ar taustiņiem (2) vai (3) izvēlieties tīšanas cikla manuālo vai automātisko iespēju. Pēc tam, vairākkārt nospiežot taustiņu (1), palaidiet tīšanas ciklu, lai uzkrātu spiedienu. Ja palaišanas cilindrs vairs neizbīdās, hidrauliskā sistēma ir bez spiediena.



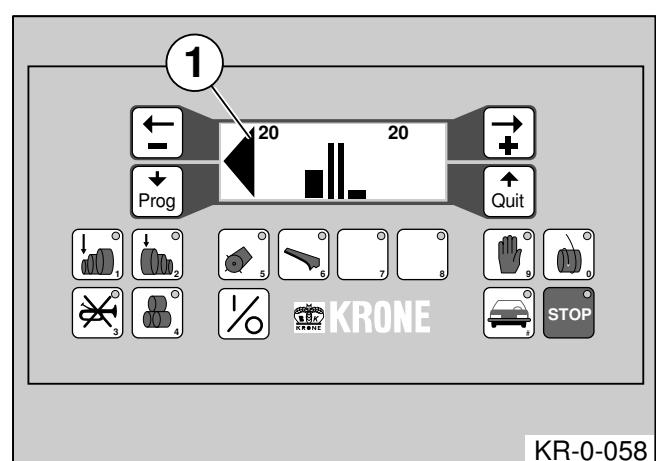
12.2.4 Tīšanas procesa manuālā palaišana

Momentānā kīpu stiprība tiek rādīta kīpu displejā kā stabīni atsevišķi kreisajai (5) un labajai (4) kīpu kamerali. Ieprogrammētā kīpu stiprība parādās displejā kā skaitļu vērtības (1) un (3), kā arī kā stabīni (2). Kad stabīni (4) un (5) sasniedz ieprogrammēto stabīja augstumu (2), kīpa ir gatava, un to var ietīt.

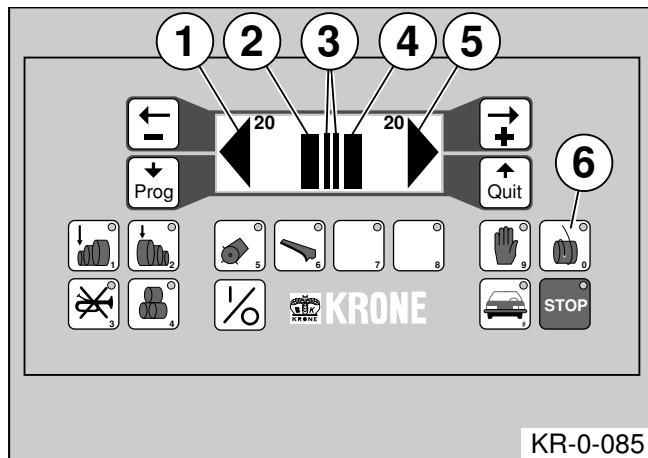


Atšķirīga kīpu stiprība labajā un kreisajā pusē

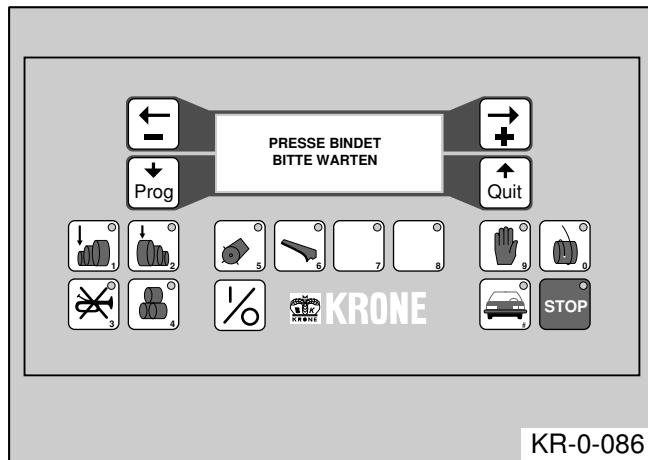
Ja kīpu stiprība presēšanas procesā atšķiras, arī to parāda displejā. Ja kīpu stiprība kreisajā kameras pusē ir lielāka nekā labajā pusē, displeja kreisajā pusē parādās bultiņa (1). Tas signalizē vadītājam, ka viņam jābrauc vairāk uz kreiso pusī, lai labajā pusē uzņemtu vairāk presējamā materiāla, vienmērīgāk piepildot kīpu kameru. Tas pats ir spēkā, ja bultiņa ir labajā pusē. Vadītājam jābrauc vairāk labajā pusē.



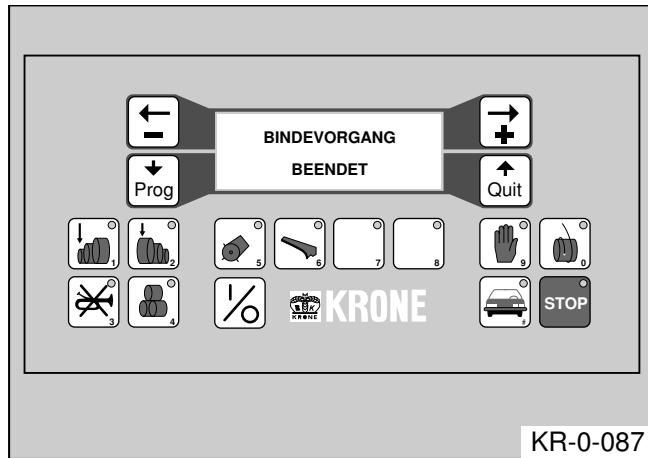
Tīšanas process pēc ieprogrammētās ķīpu stiprības sasniegšanas



Tiklīdz vienā (2) vai otrā pusē (4) ir sasniegta ieprogrammētā stiprība, stabīš (3), šajā pusē sāk mirgot bultiņa (1) vai (5). Ja abās pusēs tiek sasniegta ieprogrammētā stiprība, pēc aptuveni trim sekundēm atskan skaņas signāls. Skaņas signāls dod zināt, ka jāsāk tīšanas process. Lai to izdarītu, nospiediet taustiņu (6).



Ja siešanas vai tīšanas palaišanas ierīces tiek iedarbinātas hidrauliski, atskan skaņas signāls ar intervāliem. Siešanas vai tīšanas process noris automātiski. Displejā parādās šāds ziņojums: PRESĒ NOTIEK SIEŠANA, LÜDZU, UZGAIDIET!

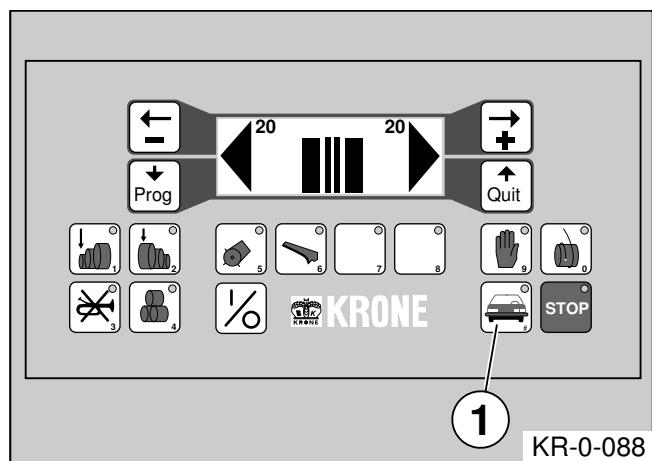


Pēc siešanas vai tīšanas procesa beigām, atskan aptuveni trīs sekundes garš skaņas signāls. Displejā parādās šāds ziņojums: SIEŠANA PABEIGTA. Pēc aizmugurējās lūkas atvēršanas un ķīpas izgrūšanas, programma automātiski atgriežas izejas stāvoklī. Pēc tam, kad aizmugurējā lūka atkal ir noslēgta, displejā parādās ķīpas lieluma rādījums.

12.2.5 Siešanas vai tīšanas procesa automātiskā palaišana

Process ir tāds pats kā aprakstīts nodaļā 12.2.4

Siešanas vai tīšanas manuālā palaišana. Taustiņa (1) pozīcijā "Automātiskā siešana" tīšanas process tiks uzsākts automātiski pēc ieprogrammētā kāpas spiediena sasniegšanas. Materiāla uzņemšana jāturpina tik ilgi, kamēr kāpa kamerā tiek padots siešanas vai tīšanas materiāls. Tas notiek aptuveni tad, kad beidz skanēt intervālu signāls. Apstājieties, nogaidiet, līdz beidzas siešanas vai tīšanas process, izgrūdiet kāpu, aizveriet aizmugurējo lūku un turpiniet presēšanu.



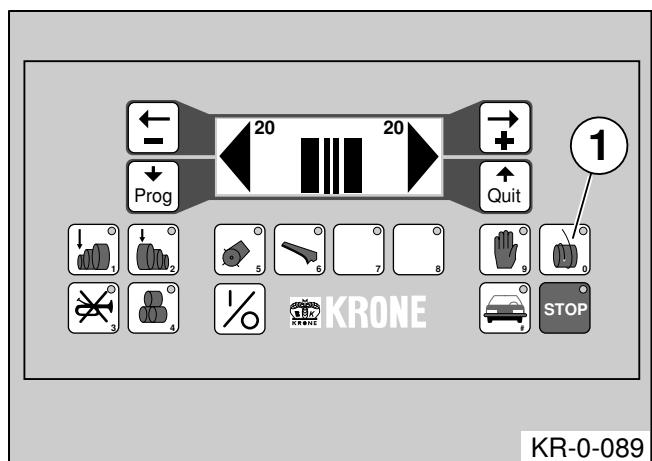
KR-0-088



Arī automātiskās siešanas pozīcijā, nospiežot taustiņu (1), var palaist siešanas vai tīšanas procesu.

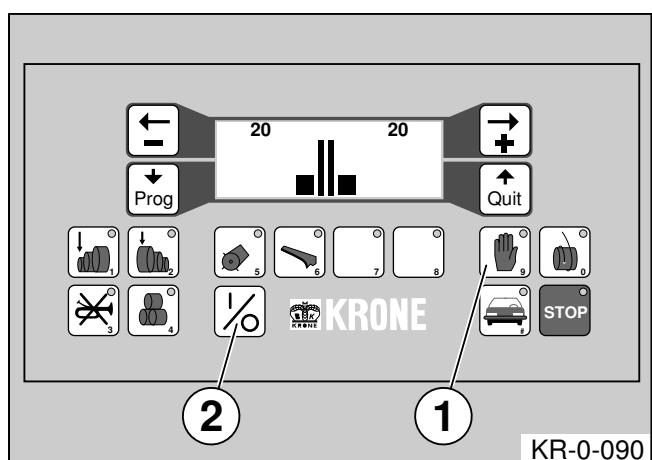


Ja vadības un rādītāju ierīce tiek izslēgta siešanas vai tīšanas procesā vai pēc tam, pirms kāpa ir izgrūzta no kameras un aizmugurējā lūka ir atkal aiztaisīta, programma nepārslēdzas atpakaļ. Pēc atkārtotas ieslēgšanas tiek nekavējoties palaists tīšanas process.



KR-0-089

Siešanas vai tīšanas process tiek palaists arī, kad aizmugurējā lūka nekontrolēti atveras, griežoties jūgvārpstai. Lai to nepielāautu, nospiediet taustiņu (1), lai pārslēgtos uz manuālo siešanu, vai izslēdziet vadības un rādītāju ierīces taustiņu (2). Izslēgšanu var veikt arī pie barošanas slēdža.

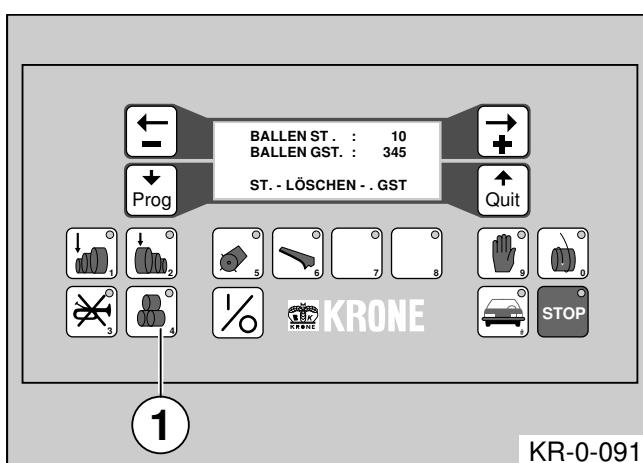


KR-0-090

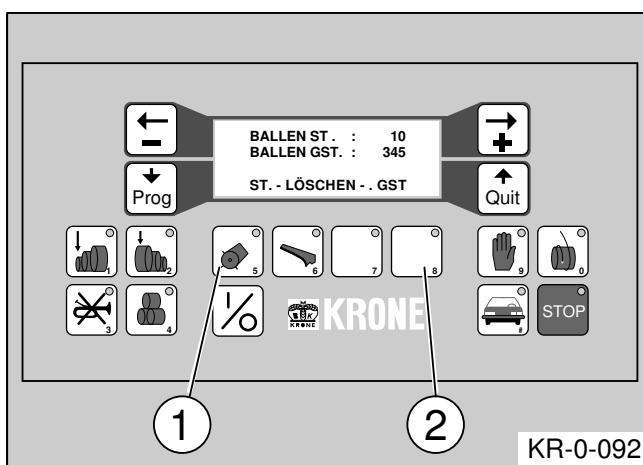
12.2.6 Kīpu skaitītājs

Vadības blokā "Komfort" ir integrēts kīpu skaitītājs. Rādījums parādās, nospiežot taustiņu (1). Augšējā rindā parādās presēto kīpu skaits, kas tikušas sapresētas pēc pēdējās nonulēšanas. Apakšējā rindā ir dota visu līdz šim sapresēto kīpu summa. Tīklīdz mainās kīpu stingrība, rādījums automātiski pārslēdzas atpakaļ vadības režīmā. Kīpas tiek skaitītas tikai, ja:

- a) kīpu stingrība sasniedz skaitlisko vērtību 5.
- b) ir palaists siešanas vai tīšanas process.
- c) sensors ir uztvēris impulsus no siešanas vai tīšanas ierīces.
- d) aizmugurējā lūka pēc kīpas izgrūšanas atkal ir slēgta.

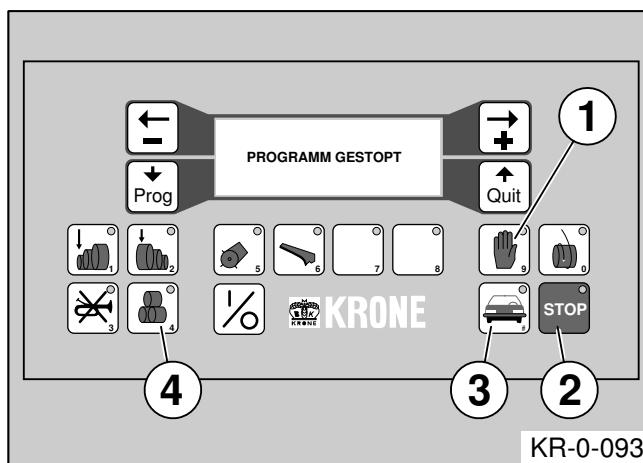


Abus rādījumus iespējams neatkarīgi citu no cīta atgriezt uz "0". Nonulēšana notiek ar vadības un rādītāju ierīces taustiņiem (1) un (2).



12.2.7 STOP taustiņš

Nospiežot avārijas taustiņu, programmas izpilde tiek pārtraukta. Displejā parādās ziņojums PROGRAMMA APTURĒTA. Ar taustiņiem (1), (3) vai (4) pārtrauktā programma tiek atkal atsākta.



12.2.8 Vadības bloka "Komfort" pārbaude

12.2.8.1 Kļūmes ziņojums BOJĀTA TĪŠANAS IERĪCE



- Ar kīpu presi drīkst strādāt tikai ar izslēgtu dzinēju un izvilktu aizdedzes atslēgu.
- Izvelciet vadības bloka "Komforts" elektrovada spraudni no kontaktligzdas.
- Strādājot ar kīpu preses nažiem, pastāv liels traumu risks.

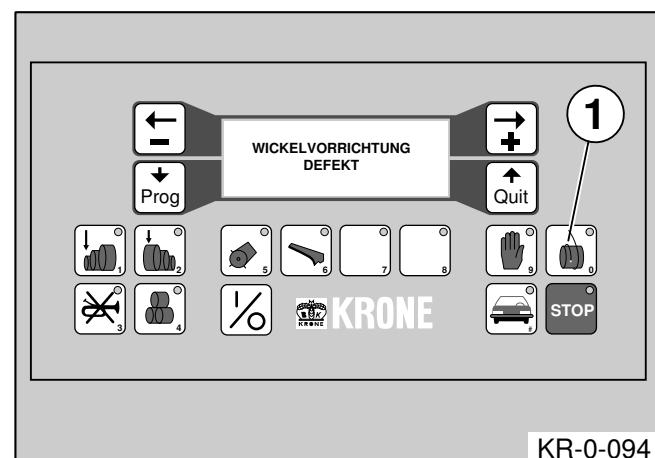
Siešanas vai tīšanas procesam vadības bloks "Komfort" nodrošina kontroles funkciju. Aptinumu skaits pirmajai pēc vadības bloka "Komfort" ieslēgšanas presētajai kīpai tiek saglabāts un salīdzināts ar aptinumu skaitu pārējām presētajām kīpām. Ja aptinumu skaits atšķiras vairāk nekā **25%**, displejā parādās ziņojums: BOJĀTA TĪŠANAS IERĪCE.

Rādījums displejā nodziest:

- pēc kīpas izgrūšanas un aizmugurējās lūkas aiztaisšanas un noslēgšanas
- pēc taustiņa (1) "Palaist siešanu" nospiešanas

Cēlonis:

Siešanas vai tīšanas materiāls netiks pareizi nogriezts.



KR-0-094

Novēršana:

Noasiniet načus un pārbaudiet to noregulējumu.

12.2.8.2 Siešanas vai tīšanas process netiek palaists

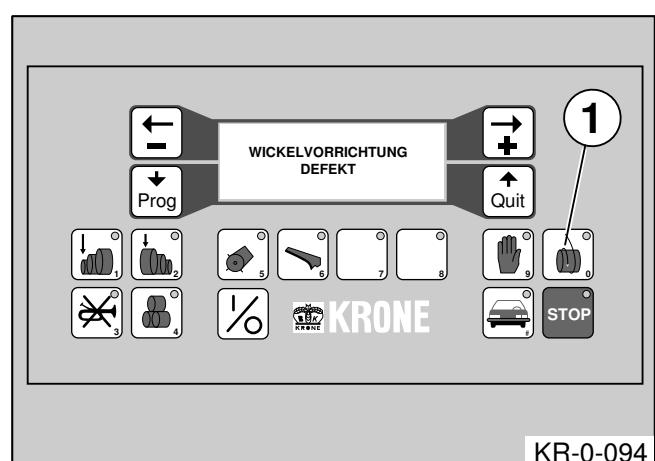
Siešanas vai tīšanas process pēc palaišanas netiek izpildīts pareizi. Pēc intervālu signāla siešanas vai tīšanas palaišanai seko nepārtraukts signāls, kas signalizē par siešanas vai tīšanas procesa beigām.

Cēlonis:

Palaišanas procesā presējamais materiāls nepadod siešanas vai tīšanas materiālu kīpu kamerā.

Novēršana:

Turpiniet presēšanas procesu. Turpiniet uzņemt presējamo materiālu un atkārtoti palaidiet ciklu, nospiežot taustiņu (1).



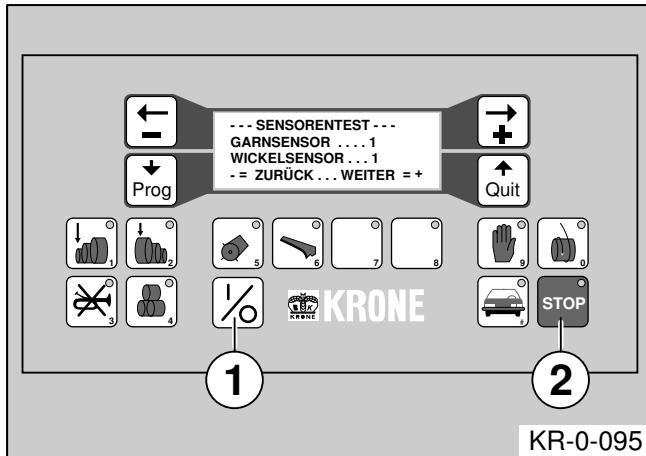
KR-0-094

12.2.9 Kīpu preses sensori

Vadības blokam "Komfort" netraucētai darbībai nepieciešami dati, kurus uztver auklas vai tīšanas sensori.

12.2.9.1 Sensoru pārbaudes iestatīšana vadības un rādītāju ierīcē

Ar taustiņu (1) izslēdziet vadības un rādītāju ierīci. Ar nospiestu avārijas taustiņu (2) atkal ieslēdziet ierīci un taustiņu (1). Displejā parādās rādījums "**SENSORU TESTS**".



KR-0-095

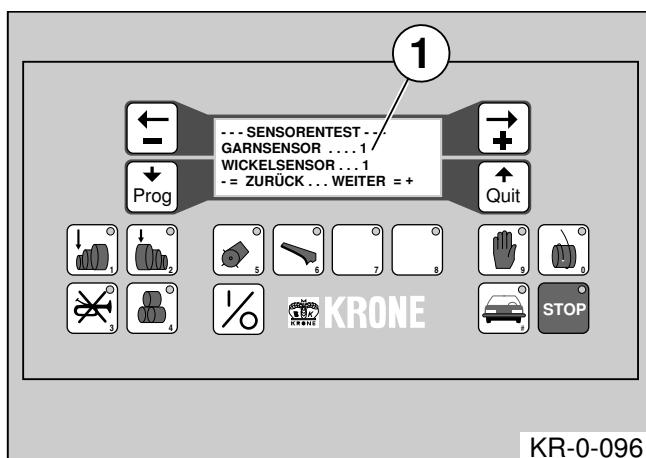
12.2.9.2 Sensoru pārbaude



- Kīpu preses pārbaudes darbus drīkst veikt tikai, ja ir izslēgts motors un ir izvilkts aizdedzes slēdzis.
- Traktoru un kīpu presi nodrošiniet pret ripošanu.

Auklas sensors

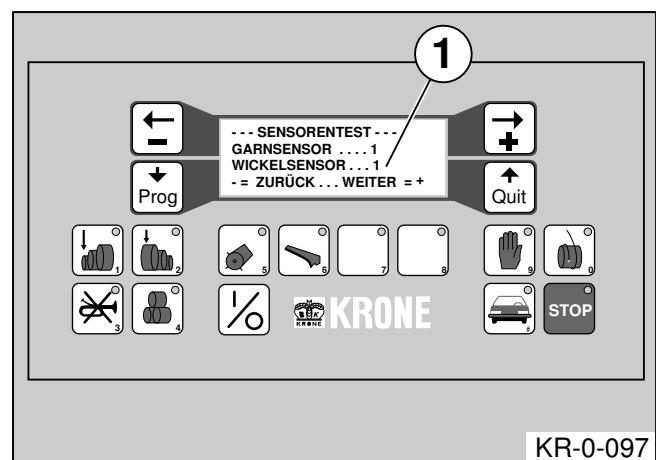
Griežot pakāpju skriemeli, tiek pārbaudīta auklas sensora darbība. Viena pakāpju skriemeļa apgrieziena laikā rādījumam (1) displejā 11 reizes jāpārslēdzas starp "0" un "1"



KR-0-096

Tīšanas sensors

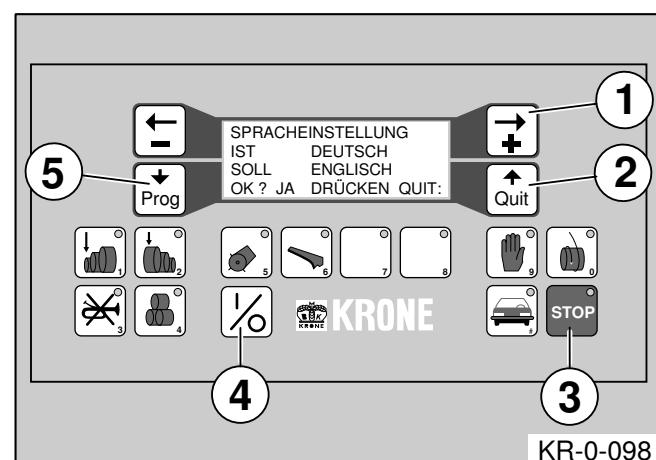
Pagriežot tīšanas ierīci, var pārbaudīt tīšanas sensora darbību. Viena tīšanas ierīces izcīņasajūga apgrieziena laikā rādījumam (1) displejā 8 reizes jāpārslēdzas starp "0" un "1".



KR-0-097

12.2.9.3 Vadības un rādītāju ierīces valodas iestatījums

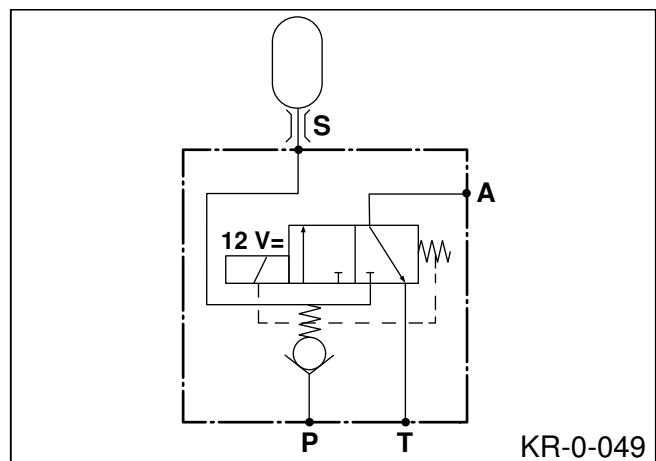
Ar taustiņu (4) izslēdziet vadības un rādītāju ierīci. Ieslēdziet ierīci, nospiežot avārijas taustiņu (3). Turiet avārijas taustiņu nospiestu tik ilgi, līdz displejā parādās rādījums SENSORA PĀRBAUDE. Ar taustiņu (1) pārslēdzieties uz VALODAS IESTATĪJUMS. Displejā parādās pašreizējā valoda un izvēlētā valoda. Spiežot programmas taustiņu (5), tiek izvēlēta valoda. Spiežot kvitēšanas taustiņu (2), jaunais valodas iestatījums tiek saglabāts. Izslēdziet vadības un rādītāju ierīci. Veicot atkārtotu ieslēgšanu, rādījumi parādīsies displejā jaunajā izvēlētajā valodā.



KR-0-098

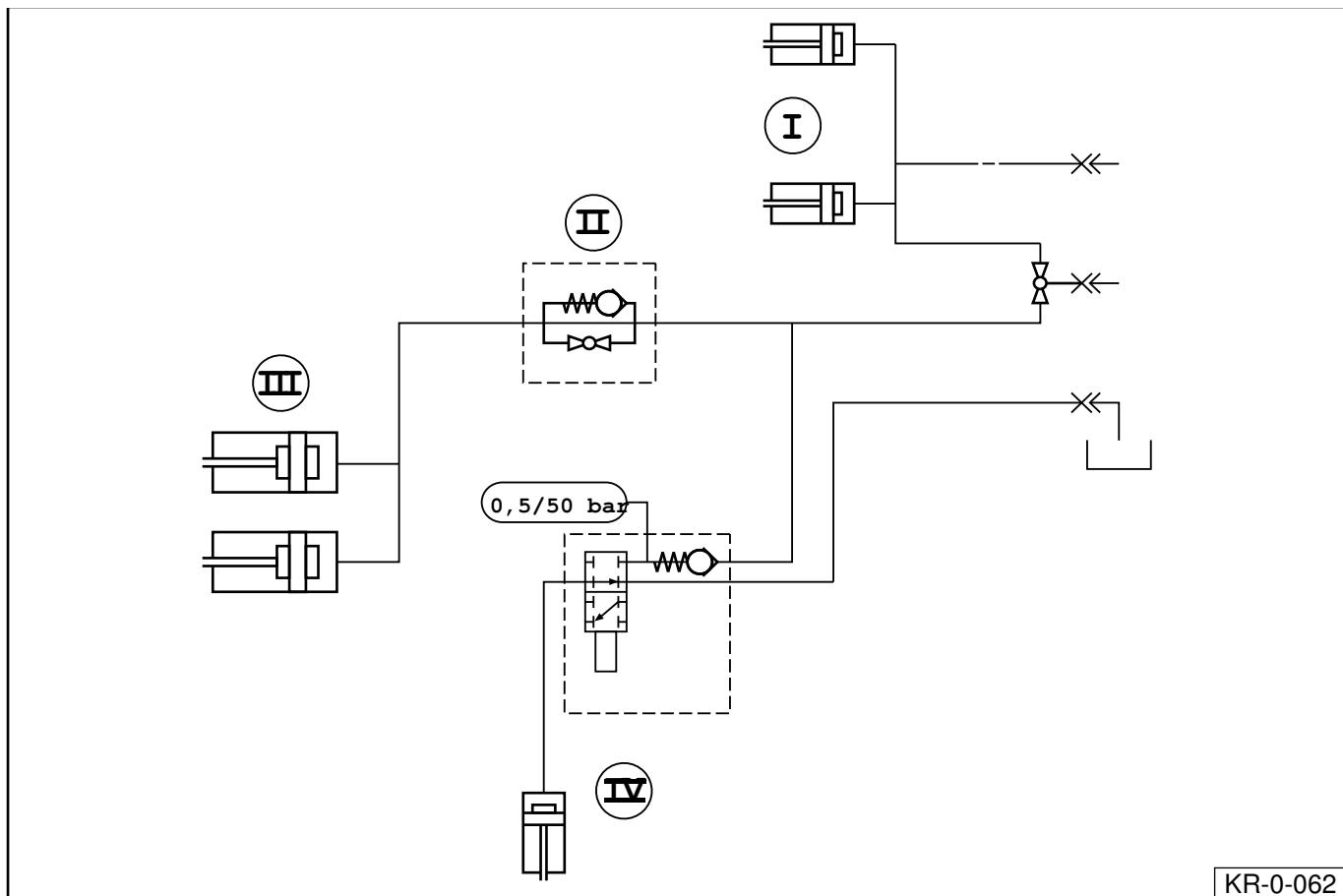
12.2.10 Vadības bloka "Komfort" hidrauliskās sistēmas shēma

A = Hidrauliskās palaišanas ierīces pieslēgšana
 P = Pievads
 S = Hidrauliskais akumulators
 T = Bezspiediena atpakaļgaita



KR-0-049

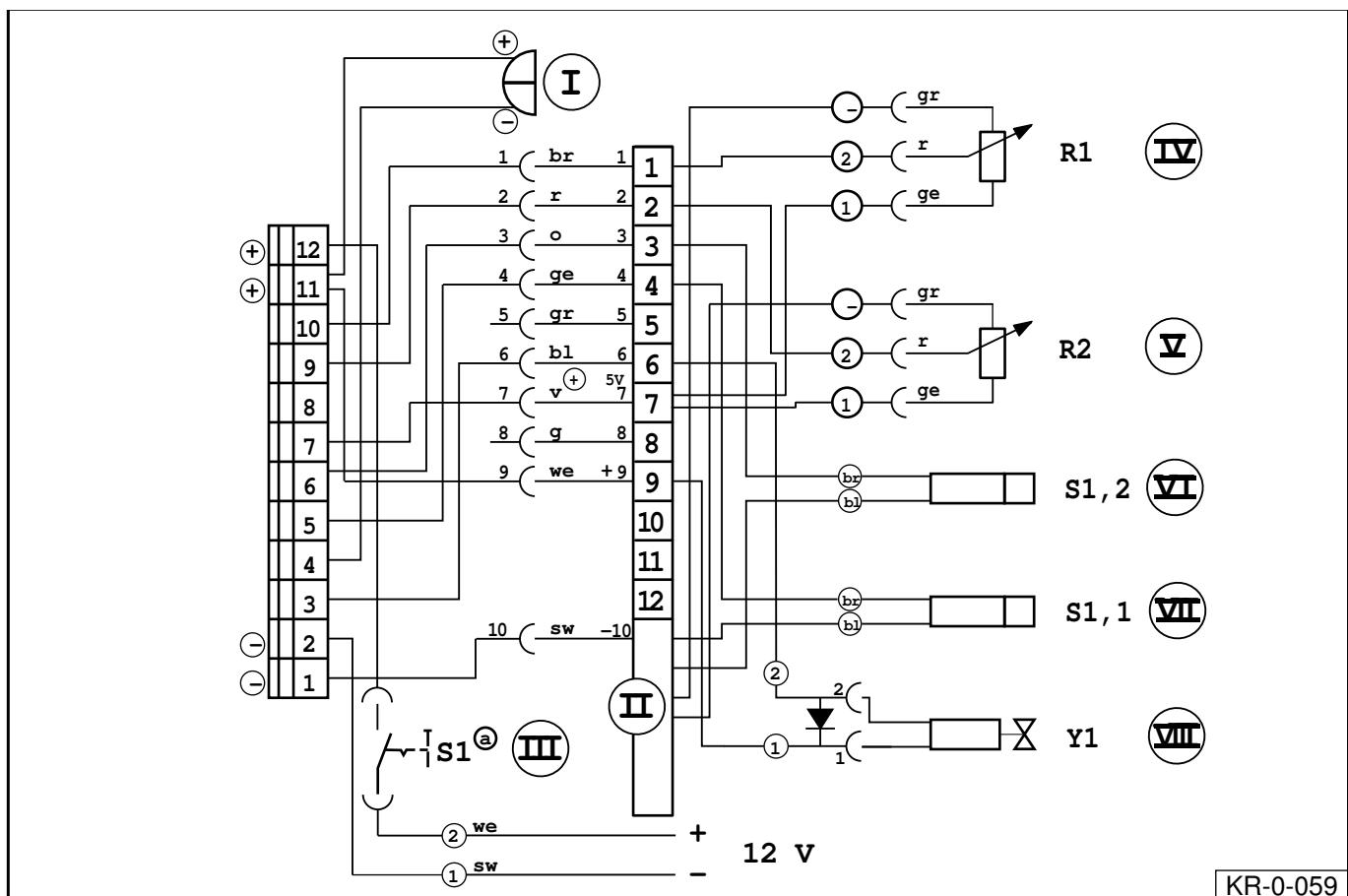
Ķīpu preses ar vadības bloku "Komfort" hidraulikās sistēmas shēma



Detalas:

- I = Savācēja hidrauliskais cilindrs (tiešā vadība = īpašais aprīkojums)
- II = Aizmugurējās lūkas noslēdzošais krāns
- III = Aizmugurējās lūkas hidrauliskais cilindrs
- IV = hidrauliskais palaišanas cilindrs (īpašais aprīkojums)

12.2.11 Vadības bloka "Komfort" elektrisko savienojumu shēma



Saīsinājumi:

bl = zils
 br = brūns
 g = pelēks
 ge = dzeltens
 gr = zaļš

o = oranžs
 r = sarkans
 sw = melns
 v = violetis
 we = balts

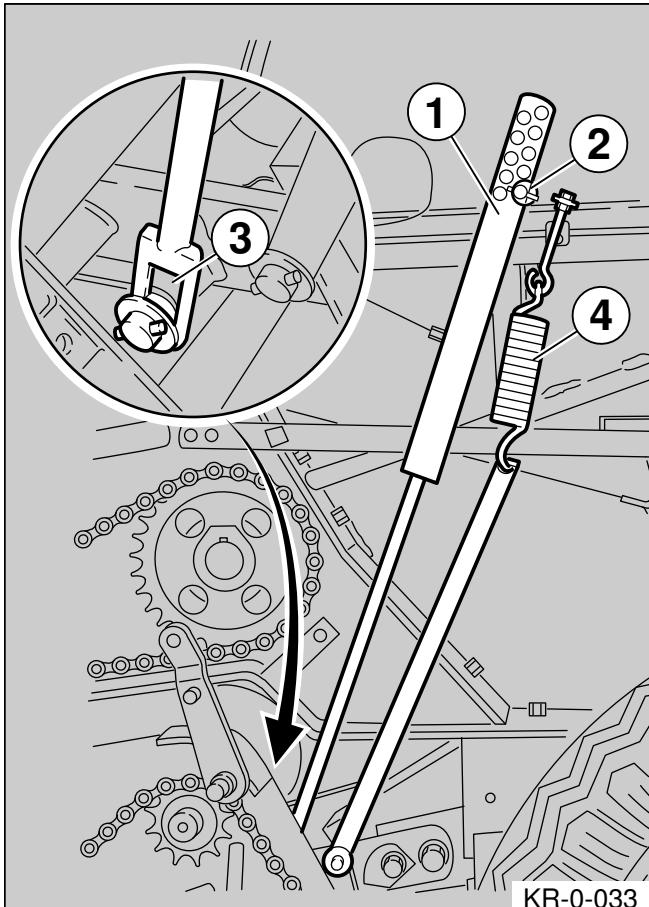
Detajas:

I = Zumers
 II = Masas kopne
 III = Galvenais slēdzis
 IV = Kreisais pārvietošanās devējs

V = Labais pārvietošanās devējs
 VI = Auklas tīšanas sensors
 VII = Tīkla tīšanas sensors
 VIII = Elektromagnētiskais vārststs

12.3 Ķīpu prese ar platu savācēju

12.3.1 Darba augstuma regulēšana (dziļuma ierobežojums) savācējā



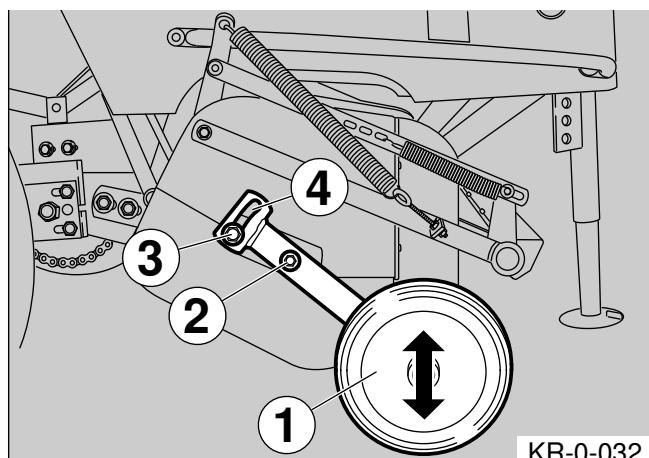
KR-0-033



**Regulējot savācēja darba augstumu,
pastāv saspiešanas risks. Nodrošiniet
savācēju pret nejaušu nolaišanos.**

Lai regulētu savācēja darba augstumu, atveriet priekšējos sānu pārsegus. Regulēšana notiek mašīnas kreisajā un labajā pusē, izmantojot caurumoto sliedi (1), kas ar hidrauliskajiem cilindriem ir saistīta ar savācēja augstuma regulēšanu. Lai veiktu regulēšanu, paceliet savācēju, izņemiet sprostapu (2) un virziet caurumoto sliedi. Pie savācēja hidrauliskā cilindra apakšējā stiprinājuma atrodas gareniskā atvere (3). Ja ir pamatnes nelīdzenumi, savācējs var pavirzīties uz augšu. Caurumotās sliedes noregulējumam jābūt no abām pusēm vienādam. Pamatregulējumā zaru attālumam līdz grīdai jāsastāda aptuveni **20 - 30 mm**. Arī atslodzes atspēru (4) regulējumam abās pusēs jābūt vienādam.

12.3.2 Kopējošo riteņu regulējums



KR-0-032



**Kopējošo riteņu regulēšanas laikā pastāv
saspiešanas risks. Nodrošiniet savācēju
pret nejaušu nolaišanos.**

Kopējošos riteņus (1) savācēja kreisajā un labajā pusē noregulējiet tā, lai tie ar savācēja iepriekšizvēlēto darba augstumu tieši saskaras ar zemi. Šim nolūkam atbrīvojiet skrūves (2) un (3) un noregulējiet kopējošo riteni garenajā atverē (4) pēc augstuma. Atkal pievelciet skrūves. Ja presējamais materiāls ļoti plakani pieguļ zemei, var būt nepieciešams, ka savācējs, lai labāk pielāgotos zemei, darbojas tikai uz kopējošiem riteņiem un dziļuma ierobežošanai vairs nav piekarināts ar kēdēm.



**Ar īpaši īsu un sausu presējamo materiālu
var gadīties, ka savācējs optimāli nesatver
presējamo materiālu arī zemāka darba
pozīcijā. Šeit ķīpu prese būtu jānoliec uz
priekšu ar jūgvārpstas pārstatīšanas
palīdzību (sk. nodaļu "Ķīpu preses
sagatavošana").**

12.3.3 Dzenošās ķēdes

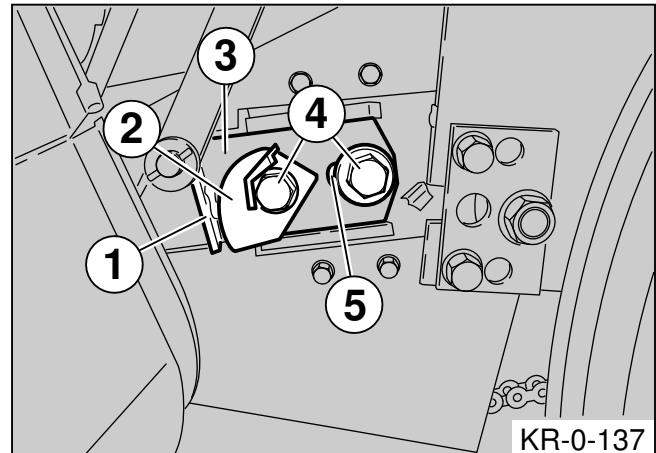
Savācēja piedziņa ir izvietota mašīnas kreisajā pusē.

Dzenošo ķēžu nosprieegošana

Atskrūvējiet skrūves (4) abās savācēja (3) pusēs. Griežot spriegotāju (2), kas balstās pret stiprinājumu (1), savācējs tiek virzīts gareniskajās atverēs (5), nospriejojot dzenošo ķēdi.

Dzenošo ķēžu eļļošana

Dzenošā ķēde jāeļļo ar augu bāzes eļļām ik pēc 24 darba stundām.



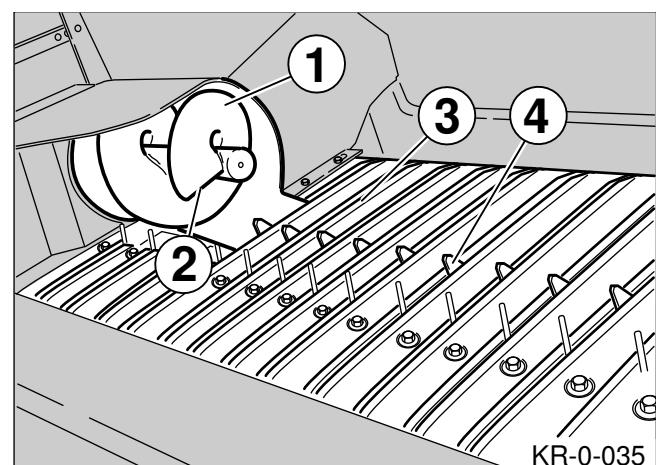
KR-0-137

12.3.4 Gliemežskrūvju regulēšana



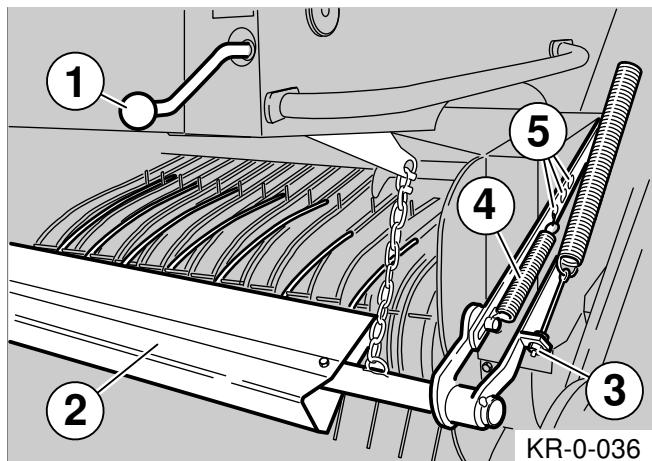
Gliemežskrūvju regulēšanu drīkst veikt tikai izslēgtai mašīnai.
Izslēdziet dzinēju. Izvelciet aizdedzes atslēgu.

Pēc remonta vai montāžas darbiem ir svarīgi pielāgot gliemežskrūves savācēja grābšanas zariem. Tam jāatbrīvo dzenošā ķēde, tā jāpaceļ un jāpagriež gliemežskrūve līdz pareizajam noregulējumam. Attēlā blakus ir redzama gliemežskrūves piedziņa mašīnas labajā pusē. Mašīnas kreisajā pusē procesi notiek tā pat. Gliemežskrūvei (1) jāatrodas ar apakšējo malu (2) paralēli savācēja (3) noņēmējam. Lai to paveiktu, grābšanas zariem (4) priekšā jāizvirzās **apt. 10 mm** pāri savācēja noņēmējam. Regulēšanas attālums attiecas gan uz kreiso, gan labo savācēja gliemežskrūvi.



KR-0-035

12.3.5 Atturvairoga augstuma regulēšana



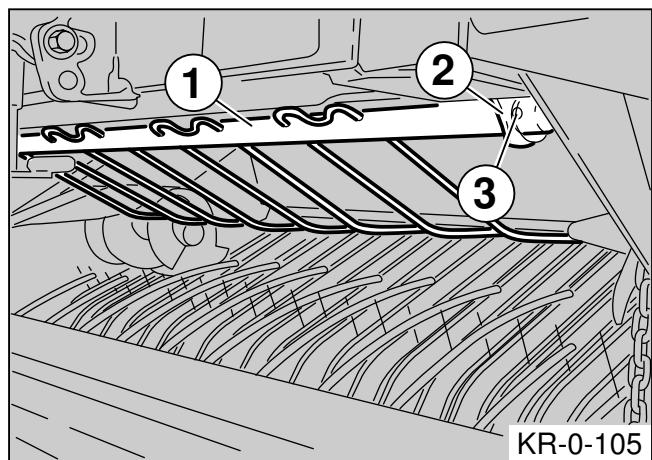
!
Regulējot atturvairoga augstuma ieregulējumu savacējā, pastāv iespiešanas risks. Nodrošiniet savācēju pret nejaušu nolaišanos.

Atturvairoga augstuma regulēšana (2) notiek ar kloķi (1) mašīnas priekšdaļas kreisajā pusē. Ar ķēdi pies piedējs tiek pacelts vai nolaists. Ar regulēšanas skrūvi (3) (kreisajā un labajā pusē) tiek noregulēts visa atturvairoga iespiešanas spiediens uz presējamo materiālu. Stiepes atspere (4) izdara spiedienu uz atturvairoga zariem. Regulēšanu var veikt ar atverēm, pozīcija "5".

12.3.6 Piespiedējs

Pie savācēja ir montēts papildu piespiedējs (1). Tas stāv atsevišķi uz savācēja. Pēc šķeltpatas (3) noņemšanas piespiedēju var viegli demontēt.

Lietošana ir aprakstīta nodalā "Darbs ar rujju presi".



12.4 Tīkla un auklas sieðanas ierīce

12.4.1 Īpaðie droðîbas norâdîjumi



- Pirms aptiðanas materiāla (tīkla vai plçves) ielikðanas iipupresç, izslçdziet maðînas jûgvârstu, un apturiet maðînu.
- Izslçdziet dzinçju. Izvelciet aizdedzes atslçgu.
- Jo seviðii ruiüu presçmar vadîbas bloku "Komfort" uzmanieties, lai nenotiku nevçlams tîðanas process (skatiet nodaiü par papildaprîkojumu "Elektroniskais vadîbas bloks "Komfort").
- Noteiki ievçrojet arî atseviðiajâs nodaiâs minçtos speciâlos droðîbas norâdîjumus.

12.4.2 Ietinamais materiâls (tîkls)

Izvçloties ietinamom materiâlu (tîklu), jâievçro specifikâcijas, kas dotas nodaiâ 1.2 "Tehniskie râdîtâji".



Augsta ietinamâ materiâla kvalitâte
nodroðina netraucçtu ietîðanas norisi
un droðîbu ruïia transportçôanas vai
tâlâkas izmantoðanas laikâ. Mçs iesakam
izmantot mûsu piedâvâto ietinamo
materiâlu.

12.4.3 Tîkla (plçves) ielikðana tinamajâ ierîcç



ACHTUNG! - Verunreinigung des Bindegarns sowie des Bindemechanismus durch Öl und Fett

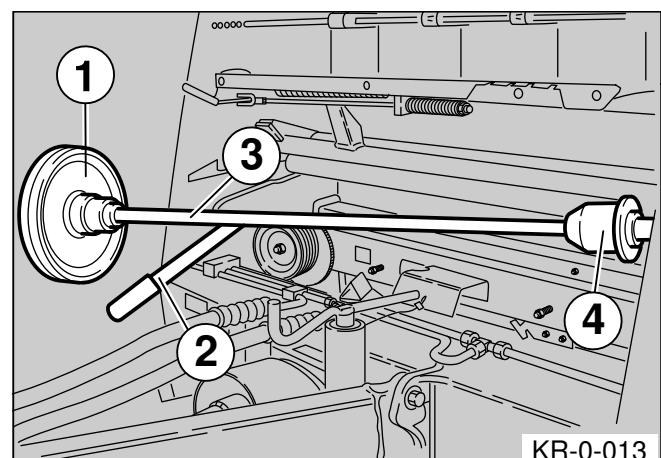
Auswirkung: Maschinenschäden und Probleme beim Abrollen des Bindegarns

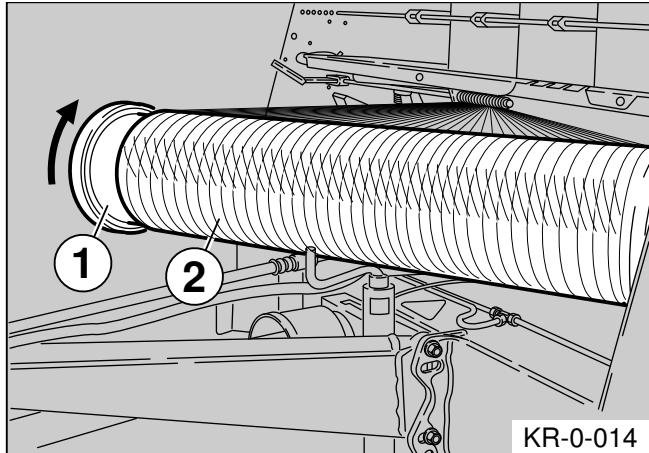
- Garn, Garnspanner und Ösen dürfen nicht mit Öl oder Fett verunreinigt sein.
- Die Teile der Bindeeinrichtung, die vom Bindegarn bzw. Netz durchlaufen werden, dürfen nicht mit Öl oder Fett verunreinigt sein.



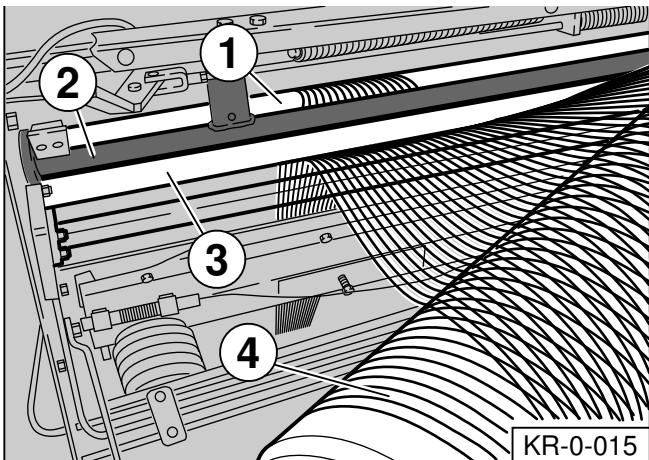
Kad ievietojat tîklu tîðanas ierîcç, noteiki pârceliet napu siju augðçjâ pozicijâ un aizieriet aiz sprûda (labâ maðînas puse aiz tîkla tîðanas ierîces dzenrata). Pastâv ioti augsts traumu gûðanas risks!

Tîkla ruïia uztverðanai zemauklu kastes atrodas speciâla satverðanas ierîce (3). Lai atbloïctu satverðanas ierîci, paceliet sviru (2). Nodemiet bremþudisku (1). Uzbîdiet tîkla ruïia kartona spoli turçtâjam (4).



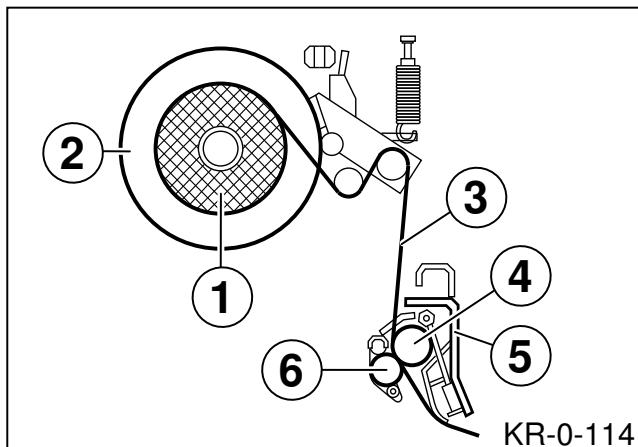


Sagāziet tīkla rulli (2) satveršanas ierīcē tā, lai tīklu no augšas varētu atritināt uz leju. Uzstumiet bremžu diskus (1), virzot tos pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam. Sekojiet, lai galos zobotās atsperes pie bremžu trumuļa ieķertos kartona spolē. Attālumiem starp tīkla rulli pret mašīnas kreiso un labo pusē jābūt vienādiem. Tīkla rulli ievietotā stāvoklī var no sāniem sašķiebt ar montāžas sviru.



 levietojiet tīkla rulli tā, lai tīklu varētu atritināt no augšas uz leju.

Sakļaujiet tīklu (4) galā kopā. Kopā sakļautos galus izvadiet zem caurules (3) un pāri caurulei (1) tālāk tīšanas ierīcē (2).

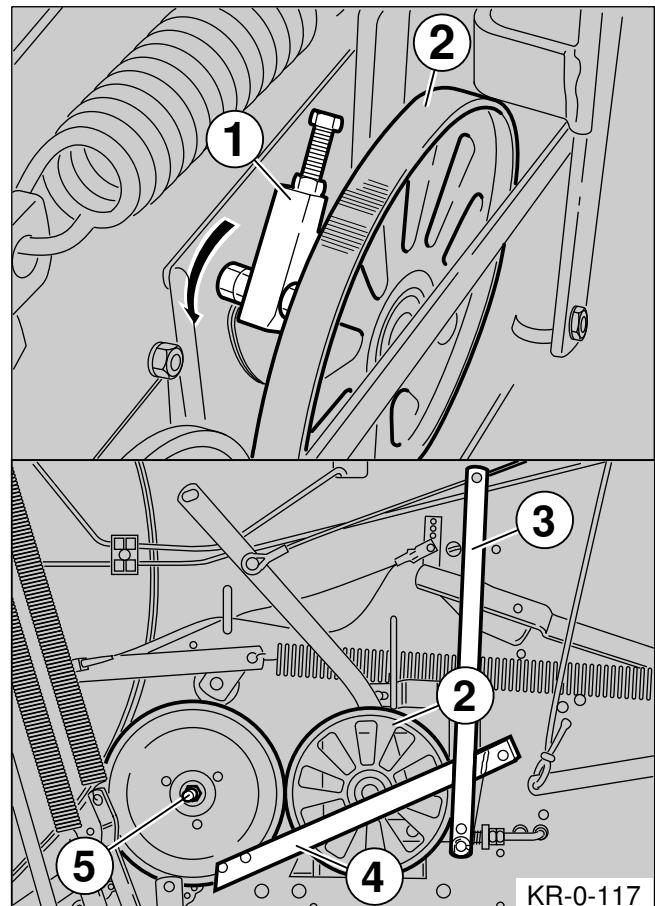


Shematiskajā attēlā blakus ir redzams tīkla rullis (1), bremžu trumulis (2), kā arī tīkla ceļš (3), kas jāievēro, ievietojot siešanas ierīcē (5) tīklu. levietojiet tīklu starp piedziņas skrituli (4) un alumīnija skrituli (6) ietīšanas ierīcē. Grieziet tīšanas ierīces dzenratu mašīnas labajā pusē pulksteņrādītāja kustības virzienā, līdz tīklis ir redzams apt. 100 mm zem tīšanas ierīces.

Pēc tīkla aizķeršanas aiz tīšanas ierīces sprūda (1) aiz dzenrata (2) atkal pārlieciet (skatiet bultiņas virzienu). Pavelkot rokturi (3), paceliet atsperes sledi (4) no regulēšanas skrūves (5) un novietojiet parādītajā pozīcijā.



Visi tīkla ievietošanai aprakstītie procesi attiecas arī uz plēves kā ietinamā materiāla izmantošanu.

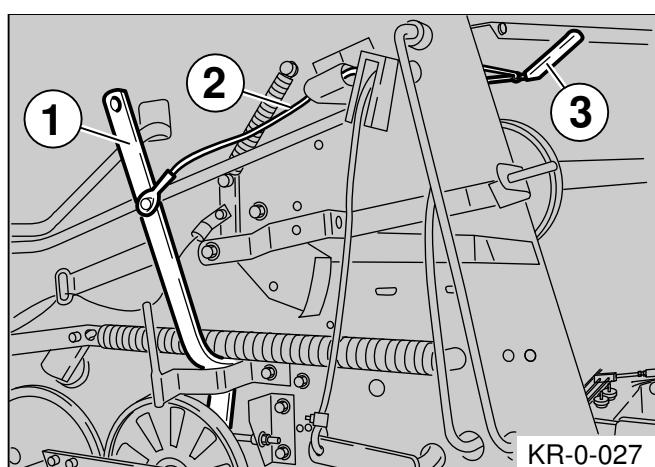


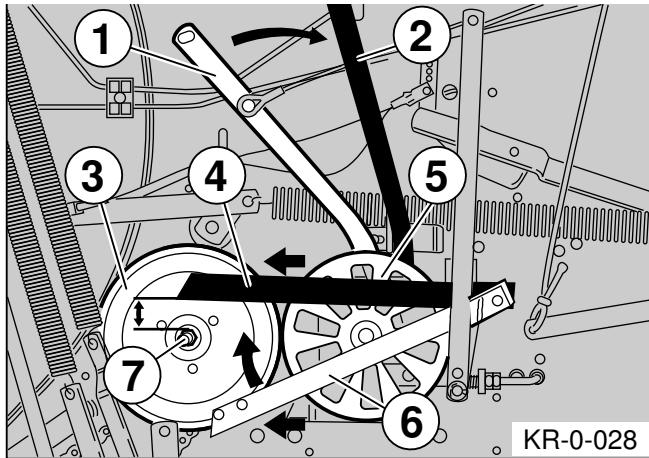
12.4.4 Tīšanas process tīkla tīšanas ierīcē



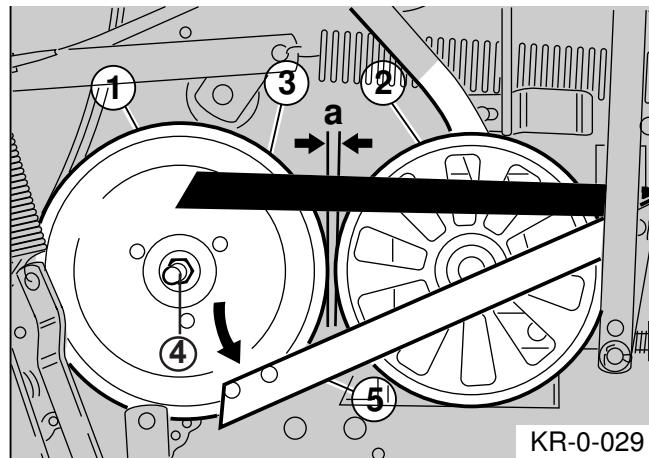
Rullu preses KR 130 un KR 160 paralēli tīkla tīšanas ierīcei var būt aprīkotas arī ar auklas siešanas ierīci. Uzmaniet, lai ikreiz palaista var būt tikai viena tīšanas ierīce. Šī iemesla pēc pie iedarbināšanas sviras drīkst piekarināt tikai plastmasas trosi vai dzelzs trosi.

Lai izmantotu tīkla tīšanas ierīci, pievienojiet trosīti (2), kas atrodas pie kloķa (3), kas ar hidraulisko cilindru vada palaišanas palīgierīci. Tādā veidā hidrauliskā palaišanas palīgierīce ar sviru (1) ir savienota ar mašīnas labo pusī. Bez visa cita svira ietekmē nažu celšanu tīšanas procesa sākumā.

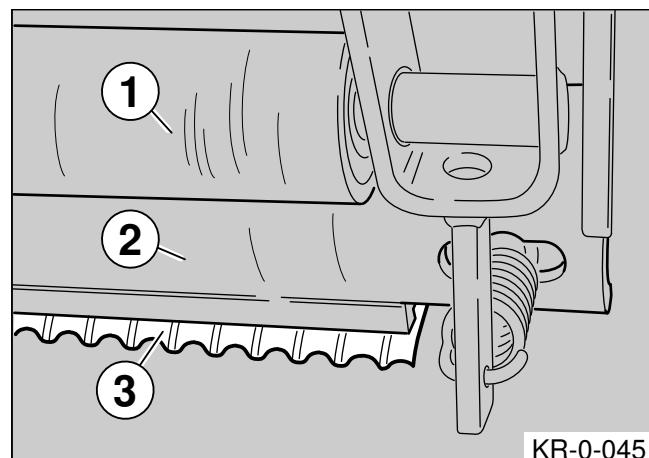




Palaižot procesu, svira (1) tiek pārvilkta pozīcijā (2). Atspēres sliede (6) pārvietojas pozīcijā (4) dažus centimetrus virs vītnes (7). Vienlaicīgi atlaižas tīkla rūļa bremze (pa labi zem auklas glabātuves), lai tīklu tīšanas procesa sākumā varētu vieglāk ievilk. Ar sviru (1) izciļņsajūgs (5) tiek virzīts bultiņas virzienā un spiests pret frikcijas disku (3). Tādā veidā tīšanas ierīce tiek sagatavota darbam, tīkls uzklājas uz presējamā materiāla un tiek ievilkts presējamā kamerā. Tiklīdz palaišanas cikls ir beidzies, izciļņsajūgs atgriežas savā izejas pozīcijā. Tīkla rūļa bremze atgriežas savā vietā. Atspēres sliede kustas uz leju un atbalstās pret vītni (7).

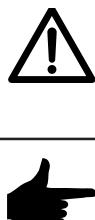


Izciļņsajūgs (2) pēc palaišanas kustas brīvi. Friktions disks (1) turpina griezties. Atspēres sliede (3) balstās uz vītnes (4) un, friktions diskam griežoties, tiek spiesta uz āru. Tur, kur beidzas vītne, tā nokrīt pozīcijā (5) (skatiet bultiņas virzienu). Ar to tiek iedarbināts nazis. Tas krīt uz leju un sadala tīklu.



Nazis (3) ir pieejams un redzams tikai no lejas. Tas ir pieskrūvēts ar naža turētāju un stieņatslēgas skrūvēm pie tīšanas ierīces (2) zem alumīnija skrituļa (1).

12.4.5 Apsiešanas reižu izvēle



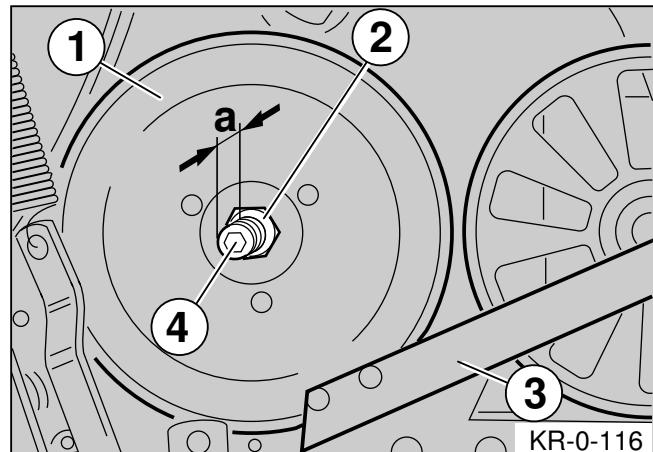
- Veicot rullu preses kopšanas, apkopes vai sagatavošanas darbus, tiek izslēgta jūgvārpsta. Apstādiniet mašīnu.
- Izslēdziet dzinēju. Izvelciet aizdedzes atslēgu.
- Traktoru un ķīpu presi nodrošiniet pret nevēlamu ripošanu.



Regulēšanas skrūvei, ar kuru regulē apsiešanas reizes, ir kreisā vītne!

Rullu aptīšanas reižu regulēšana notiek mašīnas labajā pusē pie vītnes (4) ar frikcijas diska (1) vārpstu. Lai veiktu regulēšanu, atsperes sliedei (3) jāatrodas apakšējā pozīcijā. Ievietojiet stieņatslēgu regulēšanas skrūvē (4) un palaidiet valīgāk pretuzgriezni (2) (**uzmanību – kreisā vītne!**). Ar seškantu atslēgu var ieskrūvēt vai izskrūvēt regulēšanas skrūvi vajadzīgajā pozīcijā. Jo tālāk tā tiek skrūvēta uz āru, jo biežāk notiks rulla aptīšana. Pēc noregulēšanas atkal stingri pievelciet pretuzgriezni.

Attālums "a" [mm]	Skaits Aptīšanas reizes
KR 130	KR 160
12	15
24	30
36	45



12.4.6 Tikla bremzes regulēšana

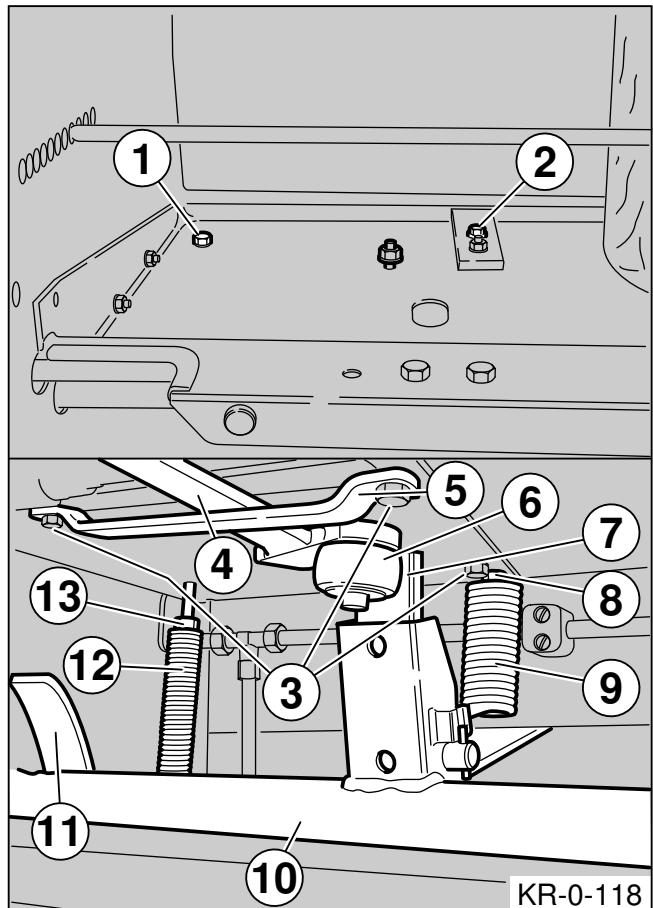
Ja ietinamais materiāls netiek pilnībā nogriezts, jāpārbauda bremzes noregulējums un, ja nepieciešams, tas jākoriģē. Galvenā bremžu atspere (9) palaišanas procesā tiek pilnīgi atbrīvota. Šajā gadījumā bremzi (11) darbina vairs tikai tukšgaitas bremzes atspere (12). Tukšgaitas bremzes atspere jānoregulē tā, lai ietinamais materiāls tiktu ievilkts pareizi, bet tomēr tiktu turēts stingri. Galvenās bremzes atsperes noregulējumam jābūt tādam, lai ietinamais materiāls tiktu pilnībā nogriezts un rulli ar ietinamo materiālu varētu pagriezt ar roku tikai ar piepūli. Lai regulētu atsperes spriegojumu, jāpalaiž valīgāk pretuzgriežņi (8) un (13), un jākoriģē regulēšanas skrūves (1) un (2). Pēc noregulēšanas atkal pievelciet pretuzgriežņus.

Lai noregulētu laiku, kad atbrīvojas galvenās bremzes atspere, pārslēdziet rokturi (4) vadotnes (5) vidū. Rullītim (6) šajā pozīcijā jāpieķaujas pie leņķa roktura (7), kas ar vārpstu (10) ir saistīts ar bremzi. Palaidiet valīgāk uzgriežņus (3) un iestirpiniet plāksni gareniskajās atverēs. Atkal pievelciet uzgriezni.



Tikla bremzes regulejums ir atkarīgs no tikla veida, ko izmanto.

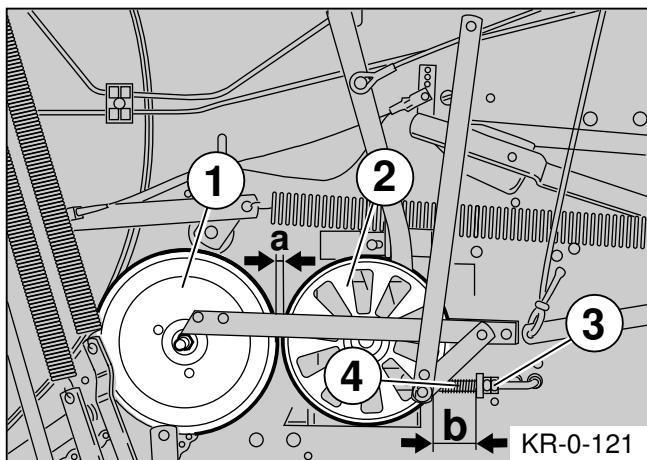
Tikla bremze ir rūpnībā noregulēta viegli griežamam tiklam.



12.4.7 Tīšanas ierīces regulēšana

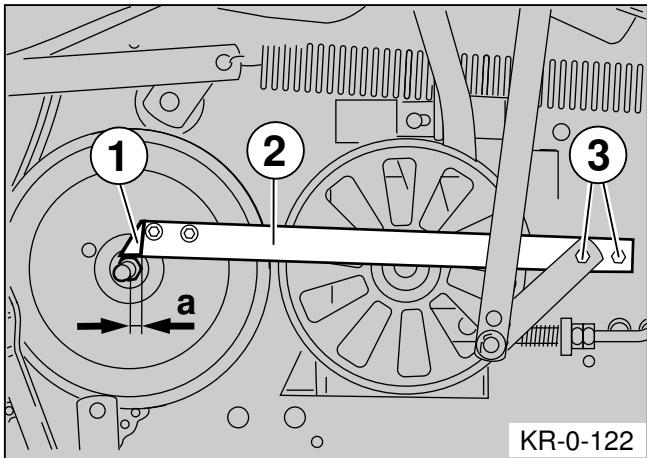
! Kad veicat regulēšanu, noteikti pārneliet nažu siju augšējā pozīcijā un aizķeriet aiz sprūda (labā mašīnas puse aiz tīkla tīšanas ierīces dzenrata). Pastāv ļoti augsts traumu gūšanas risks!

Attālums starp izcilnsajūgu un frikcijas disku



Attālumam starp izcilnsajūgu (1) un fricijas disku (2) jāsastāda $a = 1 \text{ mm}$. Regulēšana notiek ar regulēšanas uzgriezni (3). Lai veiktu regulēšanu, palaidiet valīgāk kontrēto regulēšanas skrūvi. Noregulējet attālumu un atkal kontrējet uzgriežņus citu pret citu. Piespiedējatspere (4) šeit jānoregulē uz attālumu $b = 25 - 35 \text{ mm}$.

Atsperes sliedes attālums līdz regulēšanas skrūvei



Atsperes sliedes (2) galā atrodas atliecams gals (1), kas ir kustīgi saskrūvēts ar atsperes sliedi. Attālumam starp atsperes sliedi un regulēšanas skrūvi jābūt $a = 2 - 3 \text{ mm}$. Lai veiktu regulēšanu, palaidiet skrūves (3) valīgāk un pavirziet atsperes sliedi. Pēc noregulēšanas atkal pievelciet skrūves.

Naža pamatregulējums



- Naža noregulējumu pārbauda un koriģē, kad rullju kamera ir atvērta. Nodrošiniet aizmugurējo lūku pret nejaušu nolaišanos. Tādēļ pārslēdziet aizmugurējās lūkas hidrauliskās cilindra noslēgkrānu slēgtā pozīcijā.
- Atlaižot savācēju, pastāv saspiešanas risks.

Turpmāk aprakstītās pārbaudes un ieregulējumi jāveic ar atvērtu rullju kameru un nolaistu savācēju.

a) Ievietojiet sprūdu (8). Nazim (3) pašlaik jāatrodas **c = 2 - 5 mm** attālumā no griešanas malas (2).

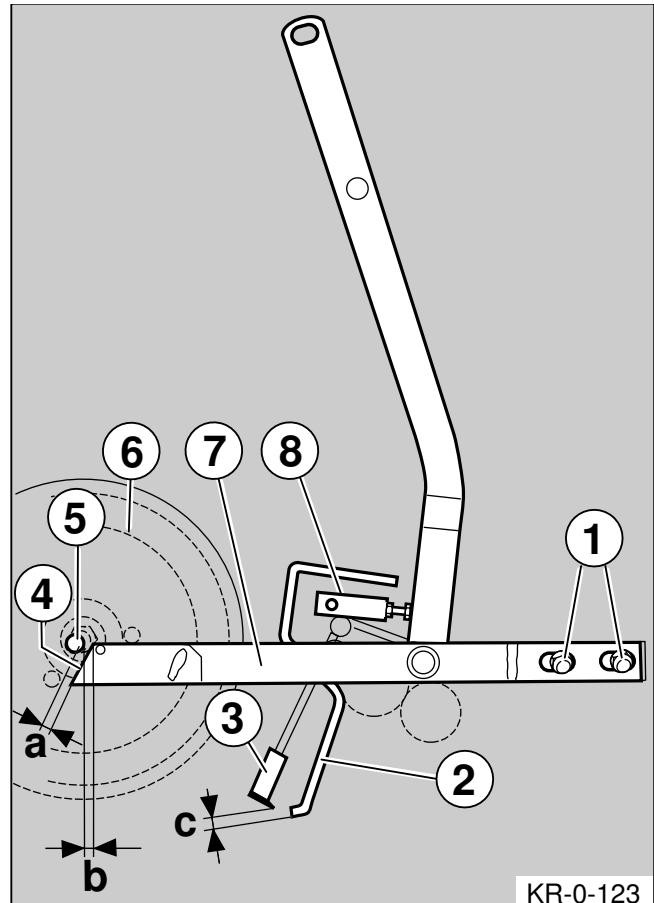
Regulēšana notiek ar sprūda regulēšanas skrūvi (9). Regulēšanai palaidiet valīgāk pretuzgriezni un atbilstoši pievelciet skrūvi. Atkal pievelciet pretuzgriežņus.

b) Attālumu starp mazliet nolaistu atsperes sliedi (7) un dzenrāta (6) vārpstas regulēšanas skrūvi (5) jākontrolē divās pozīcijās.

Attālums a: Attālumam no atsperes sliedes gala slīpuma līdz regulēšanas skrūvei jābūt **a = 1 mm**.

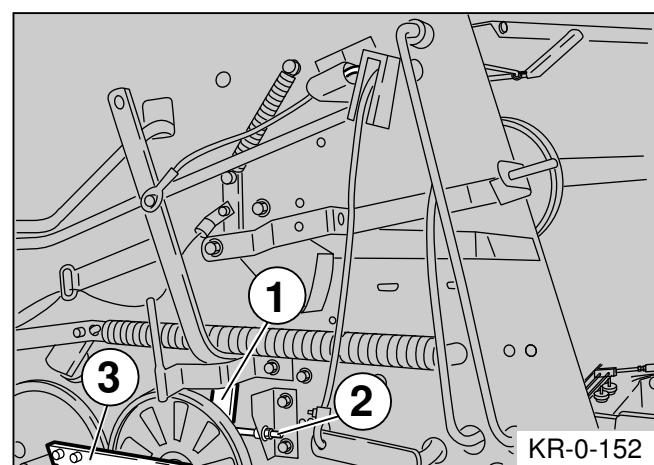
Attālums b: Attālumam no atsperes sliedes taisnās malas līdz regulēšanas skrūvei jābūt **b = 2 - 3 mm**.

Lai veiktu attāluma regulēšanu, palaidiet skrūves (1) valīgāk un pavirziet atsperes sliedi. Pēc regulēšanas atkal pievelciet skrūves.



KR-0-123

Kad regulēšanas darbi ir pabeigti, atbalstiet atsperes sliedi (3) pret regulēšanas skrūvi. Regulēšanas skrūves (2) galviņai jāpieskaras svirai (1). Pārbaudiet naža noregulējumu un, ja nepieciešams, koriģējet, kā tika aprakstīts iepriekš.



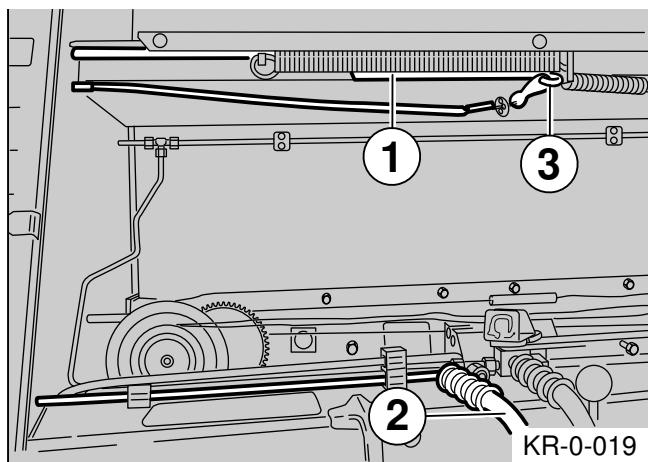
KR-0-152

12.5 Hidrauliskais palaidējs

12.5.1 Vispārīgi drošības norādījumi

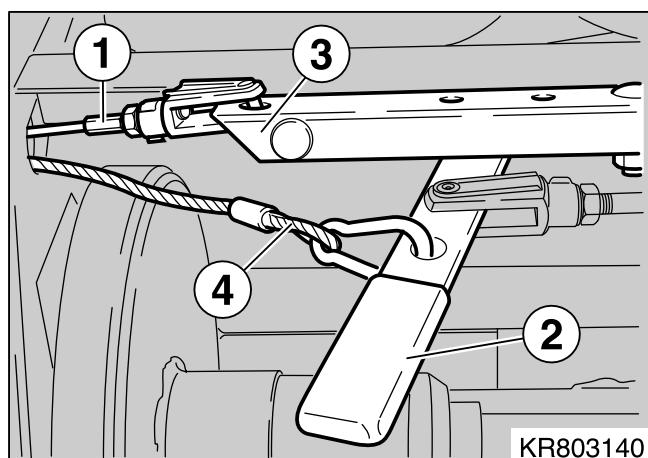


- Veicot rullu preses kopšanas, apkopes vai sagatavošanas darbus, jāizslēdz jūgvārpsta. Apstādiniet mašīnu.
- Izsležiet dzinēju. Izvelciet aizdedzes atslēgu.
- Traktoru un ķīpu presi nodrošiniet pret nevēlamu ripošanu.
- Darbus ar hidraulisko sistēmu drīkst veikt tikai apmācīti speciālisti.

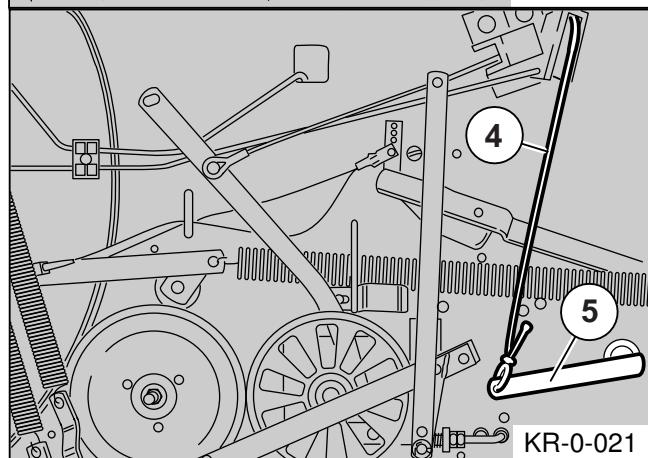


12.5.2 Hidrauliskais palaidējs

Kā ūpašs aprīkojums rullu presēm bez tīkla tīšanas ierīces siešanas palaišanai ir pieejama hidrauliskā palīgierīce. Palaišana notiek ar traktora vadības vārstu. Palaišanas hidraulisko cilindru (1) vada ar augstspiediena šķūteni (2). Vadības vārstam jābūt atvērtam tik ilgi, līdz rullu siešanas aukla nonāk presēšanas kamerā. Vadības auklas siešanas ierīces palaišanas trosīte (plastikāta) tiek novietota pozīcijā "3".

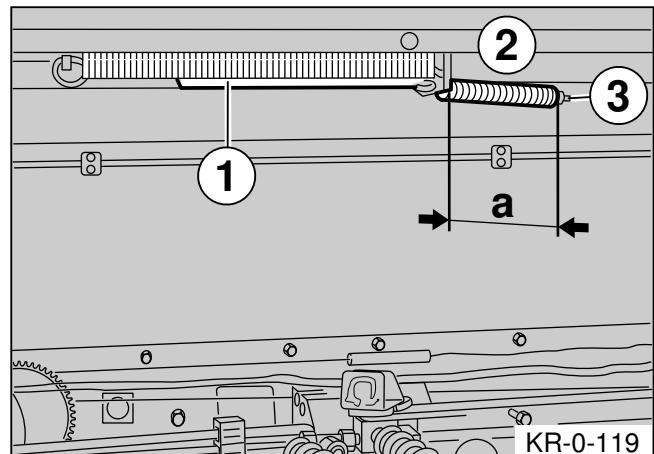


Rullu preses ar papildu tīkla tīšanas ierīci pamatā tiek komplektētas ar vienu hidraulisko palaidēju. Lai varētu ieslēgt auklas siešanas palaišēju, plastikāta trosīte (4) jāpiestiprina pie sviras (2) ar karabīni (tērauda trosīte (1) ir jānorogē un jāpiestiprina pie auklu kastes (3)). Sviru vada (2) hidrauliskais cilindrs, kas ar trosi (4) un sviru (5) liek palaišanas ierīcei ielaist siešanas auklu. Tas pats attiecas arī uz tīkla tīšanas ierīci. Te tiek iekārta tērauda trosīte (1), tādējādi iedarbinot tīkla tīšanas ierīci.



12.5.3 Palaišanas cilindra piespiedējatsperes regulēšana

Palaišanas cilindra (1) piespiedējatsperei (2) izvilkta hidrauliskā cilindra stāvoklī jābūt saspiestai līdz attālumam $a = 110 - 120 \text{ mm}$. Lai veiktu regulēšanu, palaidiet valīgāk pretuzgriezni (3) un grieziet regulēšanas skrūvi. Pēc noregulēšanas atkal pievelciet pretuzgriezni.

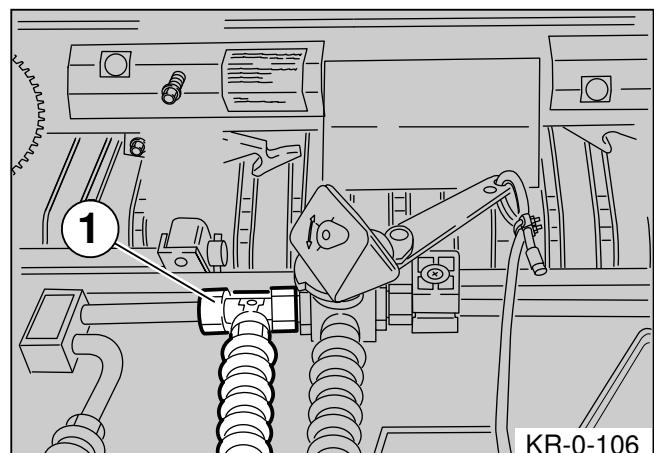


12.6 Hidrauliskās sistēmas papildus šķūtenes atsevišķai savācēja iedarbināšanai



- Veicot rūļu preses kopšanas, apkopes vai sagatavošanas darbus, tiek izslēgta jūgvārpsta. Apstādiniet mašīnu.
- Izslēdziet dzinēju. Izvelciet aizdedzes atslēgu.
- Traktoru un ķīpu presi nodrošiniet pret nevēlamu ripošanu.
- Darbus ar hidraulisko sistēmu drīkst veikt tikai apmācīti speciālisti.
- Pirms veicat darbus hidrauliskajā sistēmā, samaziniet spiedienu.

Kā papildaprīkojumu var uzstādīt vēl vienu hidrauliskās sistēmas pieslēgumu (1) atsevišķai savācēja darbināšanai. Tam nepieciešams papildu vienkārši darbināms vadības vārsts traktora pusē.

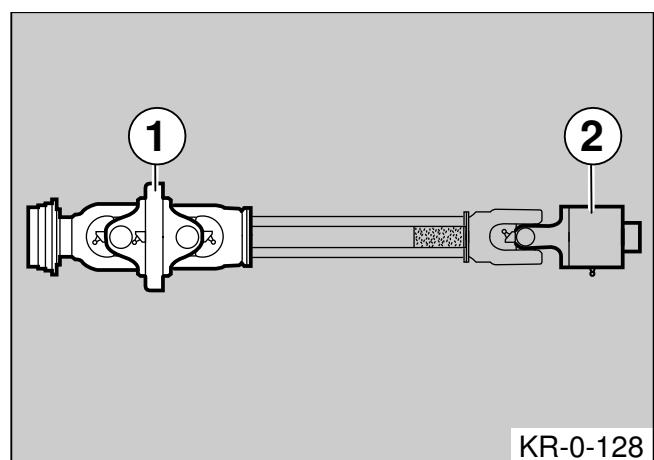


12.7 Platlenķa kardānvārpsta



- Pirms uzstādīt uz traktora jūgvārpstas platlenķa kardānvārpstu, izslēdziet jūgvārpstu.
- Izslēdziet dzinēju. Izvelciet aizdedzes atslēgu.
- Traktoru un ķīpu presi nodrošiniet pret ripošanu.
- Pievienojiet kardānvārpstas drošības ķēdes.

Braukšanai sevišķi asos līkumos ar darbojošos mašīnu kā rūļu preses īpašs aprīkojums ir pieejama platlenķa kardānvārpsta.



KR-0-128



Maschinenfabrik Bernard Krone GmbH

Heinrich-Krone-Straße 10, D-48480 Spelle
Postfach 11 63, D-48478 Spelle

Phone +49 (0) 59 77/935-0
Fax +49 (0) 59 77/935-339
Internet: <http://www.krone.de>
eMail: info.ldm@krone.de