



# Orījinālā ekspluatācijas instrukcija

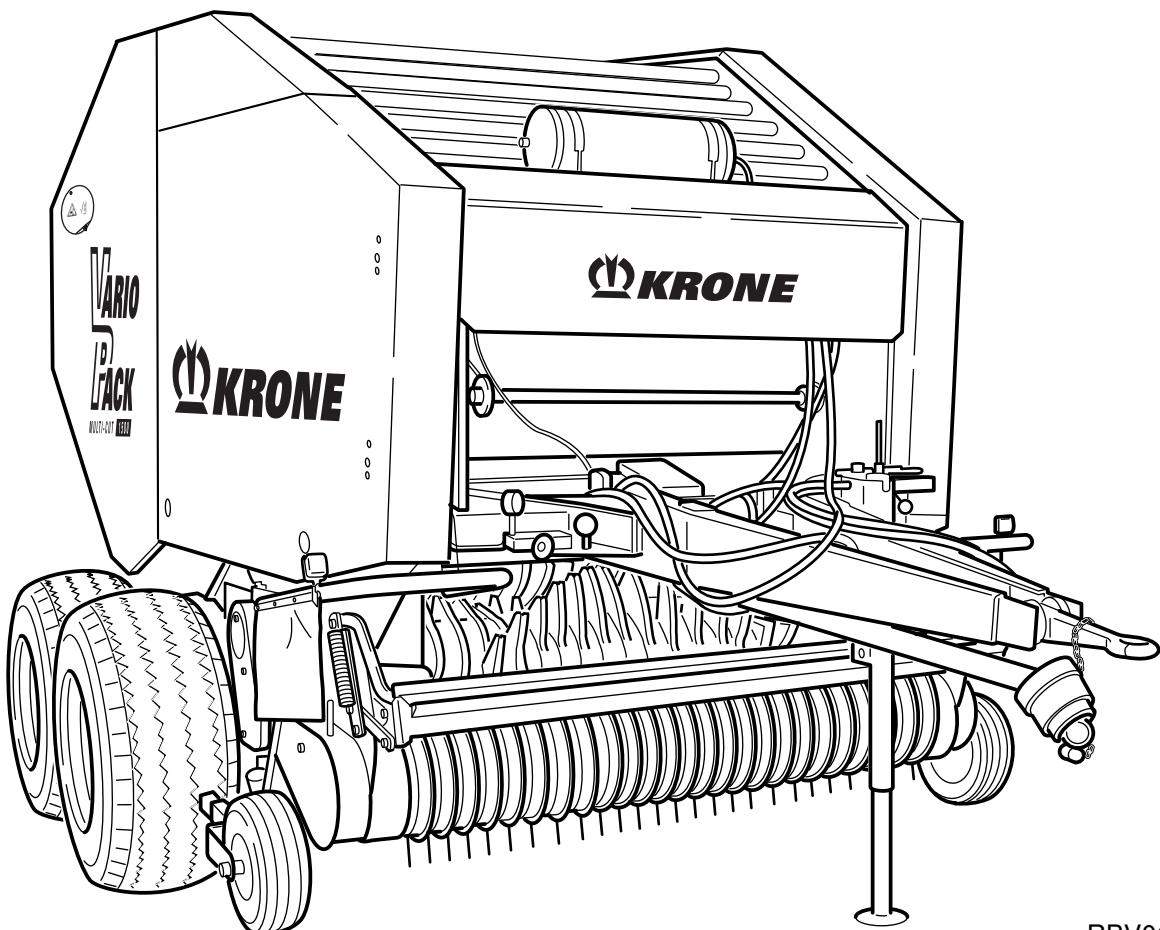
## 150 000 044 00 LV

### Ípu prese

Vario Pack 1500/Vario Pack 1500 MultiCut

Vario Pack 1800/Vario Pack 1800 MultiCut

(sâkot ar maðînas Nr. 540 680)



RBV0122A



## EK atbilstības deklarācija



Mēs,

### Maschinenfabrik Bernard Krone GmbH

Heinrich-Krone-Str. 10, D-48480 Spelle

ar ūo kā turpmāk minētā izstrādājuma rābotājs uz savu atbildību paziņojam,  
ka

maðīna: **Krone īipu prese**

tips/tipi: **Vario Pack 1500/Vario Pack 1500 MultiCut**  
**Vario Pack 1800/Vario Pack 1800 MultiCut**

uz kuru attiecas ūi deklarācija, atbilst

**EK Direktīvas Nr. 2006/42/EK (maðīnas) un EK Direktīvas Nr. 2004/108/EK  
(elektromagnētiskā saderība)**

attiecīgajiem noteikumiem.

Par tehniskās dokumentācijas sagatavoðanas pilnvaroto personu ir noteikts ūo deklarāciju parakstījuðais  
vadītājs.

Špellē (Spelle) 15.04.2010.

**Dr. inż. Jozefs Horstmanis (Josef Horstmann),**  
(Konstruçðanas un attīstības nodaðas vadītājs)

Izgatavoðanas gads:

Maðīnas Nr.:

### Augsti godâtais klient, Augsti godâtâ cliente,

Jūs esat saòçmuði iegâdâtâ "KRONE" izstrādājuma  
ekspluatâcijas instrukciju.

Đajâ ekspluatâcijas instrukcijâ ir bûtiska informâciju par maðīnas  
lietpratîgu un droðu lietoðanu.

Ja jebkâda iemesla dçī ūi ekspluatâcijas instrukcija kïûst pilnîgi  
vai daïcji nelietojama, Jūs varat saòemt ūis maðīnas rezerves  
ekspluatâcijas instrukciju, uzrâdot nâkamajâ lappusç minçto  
numuru.

# Satura rādītājs

<b>1</b>	<b>Vispārīgā daļa .....</b>	<b>I - 1</b>
1.1	Lietošanas mērkis .....	I - 1
1.2	Tehniskie rādītāji .....	I - 1
<b>2</b>	<b>Drošība .....</b>	<b>II - 1</b>
2.1	Norādījumu apzīmēšana ekspluatācijas instrukcijā .....	II - 1
2.2	Drošības norādījumi un nelaimes gadījumu novēršanas noteikumi .....	II - 1
<b>3</b>	<b>Pirms un pēc darba .....</b>	<b>III - 1</b>
3.1	Ekspluatācijas uzsākšana .....	III - 1
3.2	Piekabināšana .....	III - 2
3.3	Kustība pa ceļu .....	III - 5
3.4	Atkabināšana .....	III - 6
<b>4</b>	<b>Darbs .....</b>	<b>IV - 1</b>
4.1	Regulējumi pirms darba sākuma .....	IV - 1
4.2	Kustības ātrums un jūgvārpstas apgriezienu skaits .....	IV - 2
4.3	Kīpu kameras piepildīšana .....	IV - 2
4.4	Kīpu siešana un novietošana .....	IV - 3
4.5	Pēc presēšanas .....	IV - 3
4.6	Dubļusargs .....	IV - 4
<b>5</b>	<b>Pamatregulējums un vadība .....</b>	<b>V - 1</b>
5.1	Savācējs .....	V - 1
5.2	Atturvairogs .....	V - 2
5.3	Griezējaparāts (MultiCut) .....	V - 3
5.4	Presēšanas spiediena iepriekšēja izvēle .....	V - 9
5.5	Kīpu diametra izvēle ("Medium") .....	V - 10
5.6	Kīpu izgrūdēja montāža un demontāža .....	V - 11
5.7	Balstvirsmas transportiera ķēde .....	V - 11
5.8	Auklas siešana / Auklas un tīkla siešana .....	V - 12
5.9	Tīkla siešana .....	V - 20
5.10	Kīpu skaitītājs .....	V - 25
5.11	Centrālā ķēžu eļļošanas sistēma .....	V - 26
<b>6</b>	<b>Kīpu lieluma rādītāja mehānika ("Basis", "Medium") .....</b>	<b>VI - 1</b>
6.1	Regulējumi .....	VI - 1
<b>7</b>	<b>Vadības bloks "Basis" (elektriskais auklas iekārtas iedarbinātājs). VII - 1</b>	
7.1	Vispārīgā daļa .....	VII - 1
7.2	Sagatavošana ekspluatācijai .....	VII - 2
7.3	Vadība .....	VII - 2



---

<b>8</b>	<b>Vadības bloks "Medium" (elektrohidrauliskais) .....</b>	<b>VIII - 1</b>
8.1	Vispārīgā daļa .....	VIII - 1
8.2	Sagatavošana ekspluatācijai .....	VIII - 2
8.3	Vadība .....	VIII - 2
8.4	Sensoru tests .....	VIII - 4
8.5	Nažu pārslēgšana 0 stāvoklī .....	VIII - 4
<b>9</b>	<b>"Komfort" vadība .....</b>	<b>IX - 1</b>
9.1	Vispārīgā daļa .....	IX - 1
9.2	Uzstādīšana .....	IX - 2
9.3	Vadības pults .....	IX - 3
9.4	Gatavība ekspluatācijai .....	IX - 4
9.5	Pamatregulējums .....	IX - 4
9.6	Vadība .....	IX - 7
9.7	Kīpu skaitītājs .....	IX - 9
9.8	STOP taustiņš .....	IX - 10
9.9	Klūmes ziņojumi .....	IX - 10
9.10	Avārijas ziņojumi .....	IX - 11
9.11	Sensoru tests .....	IX - 12
9.12	Presēšanas spiediena rādītāja nonulēšana .....	IX - 14
9.13	Vadības bloka "Komforts" valodas iestatīšana .....	IX - 15
<b>10</b>	<b>Apkope .....</b>	<b>X - 1</b>
10.1	Regulējumi .....	X - 1
10.2	Sensoru regulēšana .....	X - 3
10.3	Apkopes darbi .....	X - 7
10.4	Dzenošās ķedes .....	X - 13
10.5	Hidrauliskā sistēma .....	X - 16
10.6	Jūgstienē sakabes cilpa .....	X - 18
10.7	Spriegotājplāksnes tīrišana balstvirsmas transportiera aizmugurē .....	X - 19
10.8	Balstvirsmas transportiera ķedes noīsināšana .....	X - 19
10.9	Griezējaparāta nažu asināšana .....	X - 21
10.10	Pneimatiskās bremžu iekārtas (īpašais aprīkojums) apkope un kopšana .....	X - 21
10.11	Eļlošana .....	X - 23
<b>11</b>	<b>Pārziemošana .....</b>	<b>XI - 1</b>
11.1	Vispārīgā daļa .....	XI - 1
<b>12</b>	<b>Ekspluatācijas atsākšana .....</b>	<b>XII - 1</b>
12.1	Vispārīgā daļa .....	XII - 1
12.2	Kardānvārpstas drošības sajūga ventilēšana .....	XII - 2
<b>13</b>	<b>Traucējumi – cēloņi un novēršana .....</b>	<b>XIII - 1</b>
13.1	Vispārīgie traucējumi, to cēloņi un novēršana .....	XIII - 1
13.2	Traucējumi, to cēloņi un novēršana centrālajā ķēžu eļlošanas sistēmā .....	XIII - 5
13.3	Vadības "Komfort" klūmes ziņojumi .....	XIII - 5

---

<b>A1</b>	<b>Ekspluatācijas uzsākšana.....</b>	<b>A - 1</b>
A1.1	Sagatavošanas darbi ekspluatācijas uzsākšanai .....	A - 1
A1.2	Kīpu izgrūdēja montāža .....	A - 4
A1.3	Jūgstieņa augstuma pielāgošana .....	A - 8
A1.4	Kardānvārpstas uzstādīšana .....	A - 10
A1.5	Šķūteņu turētāja montāža .....	A - 12
A1.6	Apgaismošanas iekārta .....	A - 13
<b>A2</b>	<b>Elektroshēma .....</b>	<b>A - 14</b>
A2.1	Elektroshēma – "Medium" .....	A - 14
A2.2	Elektroshēma – "Komfort" .....	A - 15



Saturs

---

# 1 Vispārīgā daļa

Ekspluatācijas instrukcijā ir pamatnorādījumi, kas jāņem vērā agregāta uzkarināšanas, ekspluatācijas un apkopes laikā. Tādēļ personālam šī instrukcija noteikti jāizlasa pirms lietošanas sākuma, un tai ir jābūt pieejamai šim personālam.

Iz jāņem vērā ne tikai vispārīgie drošības norādījumi, kas minēti šajā punktā "Drošība", bet gan arī citos punktos iekļautie īpašie drošības norādījumi.

## 1.1 Lietošanas mērķis

Kīpu preses Vario Pack 1500; Vario Pack 1500 MultiCut / Vario Pack 1800 un Vario Pack 1800 MultiCut ir vācējpreses ar variējamu kīpu kameru. Tās sablīvē lauksaimniecības presējamos materiālus, piemēram, sienu vai salmus, kīpās. Vario Pack 1500 / MultiCut variējamā kīpu kamera ļauj presēt rullus ar diametru apt. 1,00 - 1,50 m, savukārt Vario Pack 1800 / MultiCut ar apt. 1,00 - 1,80 m diametru. Kīpu platums ir 1,20 m. Kīpu preses ir aprīkotas ar dubultās auklas un/ vai tīkla siešanas ierīci.

## 1.2 Tehniskie rādītāji

### 1.2.1 Vispārīgā daļa

Šī ekspluatācijas instrukcija attiecas uz kīpu presēm Vario Pack 1500 / MultiCut un Vario Pack 1800 / MultiCut.

### 1.2.2 Ražotāja adrese

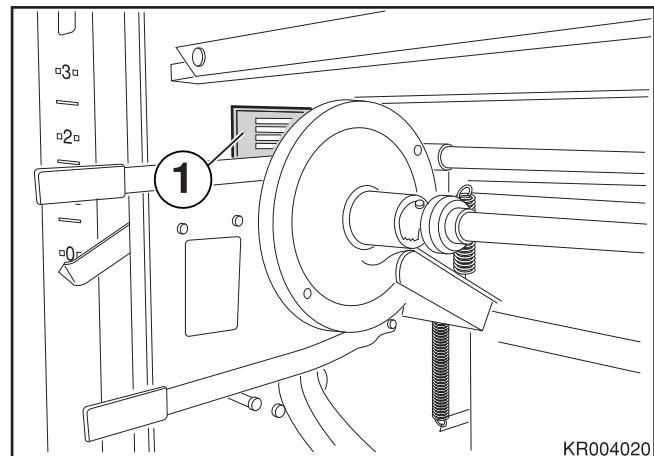
Maschinenfabrik Bernard Krone GmbH  
Heinrich-Krone-Straße 10  
D-48480 Spelle (Germany)  
Telefons: 0 59 77/935-0  
Telefakss: 0 59 77/935-339  
E-pasts: info.ldm@krone.de

### 1.2.3 Apliecinājums

EK atbilstības deklarācija  
atbilstoši EK direktīvai  
Sk. titullapas iekšējo lappusi.

### 1.2.4 Markējumi

Mašīnas parametri ir uz datu plāksnītes (1). Tā atrodas mašīnas labajā pusē zem auklu kastes.



KR004020



Tips

Transportlīdzekļa ident. Nr.

Izgatavošanas gads



Visam markējumam piemīt dokumentācijas vērtība, un to nedrīkst nedz izmainīt, nedz padarīt nesalasāmu!

### 1.2.5 Informācija par pieprasījumiem un pasūtījumiem

Ja saistībā ar mašīnu rodas kādi jautājumi, kā arī, pasūtot rezerves daļas, ir jāuzrāda tipa apzīmējums, transportlīdzekļa ident. Nr. un mašīnas izgatavošanas gads.



Oriģinālās rezerves daļas un ražotāja atļautie piederumi ir paredzēti drošībai. Citu daļu izmantošana var anulēt atbildību par sekām, kas radušās šādas izmantošanas dēļ.



### 1.2.6 Noteikumiem atbilstoša lietošana

Ķīpu prese Vario Pack 1500; Vario Pack 1500 MultiCut; Vario Pack 1800 un Vario Pack 1800 MultiCut ir paredzēta tikai standarta lietošanai lauksaimniecībā (noteikumiem atbilstoša lietošana).

Jebkura lietošana, kas neatbilst šim mērķim, ir uzskatāma par noteikumiem **neatbilstošu**. Ražotājs nav atbildīgs par bojājumiem, kas rodas šādas neatbilstošas lietošanas dēļ; risku par to uzņemas viens pats lietotājs.

Pie noteikumiem atbilstošas lietošanas pieder arī ražotāja norādīto ekspluatācijas, apkopes un uzturēšanas darba kārtībā noteikumu ievērošana.

Pieļaujamais presējamais materiāls:  
Lauksaimnieciski iegūstams stiebru materiāls,  
piemēram, siens, salmi un zāles skābbarība.



**Citu materiālu savākšana un presēšana ir pieļaujama, tikai saskaņojot ar ražotāju.  
Pamata priekšnoteikums katrā gadījumā ir presējamā materiāla novietojums vāla veidā un patstāvīga satveršana, ko veic savācējs, pārbraucot pāri.**

### 1.2.7 Vispārīgie tehniskie rādītāji

- Kustība pa ceļu ir pieļaujama tikai ar tukšu un aizvērtu ķīpu kameru.
- Pieļaujamais maks. ātrums: 40 km/h (30 km/h)
- Mašīnām, kas nav aprīkotas ar bremžu sistēmu, velkošā traktora svaram bez kravas jāatbilst ekspluatācijas atļaujā minētajiem datiem, taču tam jābūt vismaz tādam svaram, kas atbilstu preses svaram bez kravas.
- Mašīnām, kam ir izsniegtā ekspluatācijas atļauja, jāņem vērā tajā sniegtie norādījumi!
- Izmantojot presi tīrumā, atbalsta slodze nedrīkst pārsniegt 600 kg (pie sakabes cilpas).
- Braucot pa ceļu, izslēdziet elektrisko vadību!



**Aizmugurējo lūku drīkst darbināt tikai gadījumā, ja prese ir pienācīgi piekabināta pie traktora, jo citādi prese var apgāzties uz aizmuguri.**

### 1.2.8 Vario Pack 1500 / Vario Pack 1500 MultiCut tehniskie rādītāji

Tips	Vario Pack 1500 (bez griezējaparāta)				Vario Pack 1500 MultiCut (ar griezējaparātu)										
	Vienna ass		Tandēmass		Vienna ass		Tandēmass								
Ass	1600	1950	1600	1950	1600	1950	1600	1950							
Platums apt.	11.5/80-15	2460	2570	2735	2460	2570	2735								
	15.0/55-17	2560	2570	2840	2560	2570	2840								
	19.0/45-17	2670		2950	2670		2950								
	500/50-17	2700		—	2700		—								
Pielaujamais svars	sk. parametru uz datu plāksnītes														
Šķērsbāze	2150		2430		2150		2430								
Apriepojums	11.5/80-15,3/10 PR 15.0/55-17/10 PR 19.0/45-17/10 PR														
	500/50-17/10 PR		—		500/50-17/10 PR		—								
Garums apt.	4520														
ar ķīpu izgrūdēju	5250														
Augstums apt.	2570														
	500/50-17														
Savācēja platums (DIN)	1950														
Ķīpas izmēri	Diametrs apt.	1000 - 1500													
	Platums apt.	1200													
Jaudas patēriņš apt.	36 kW (50 ZS)														
Piedziņas apgriezienu skaits (jūgvārpsta)	540 apgr./min														
Maks. pielaujamais hidrauliskās sistēmas darba spiediens	200 bāri														
<b>Elektriskie pieslēgumi</b>	Apgaismojums	12 V – 7 kontaktu spraudnis													
	Vadība	12 V – 3 kontaktu spraudnis													
Aukla															
	Glabāšana ārā	Sintētiskā materiāla aukla 400–600 m/kg													
Tīkls	Glabāšana zem jumta	Sizala šķiedras aukla 150–300 m/kg													
	Platums	1250 ± 5 mm													
540 apgr./min	Čaulas garums	1250 - 1270 mm													
	Čaulas diametrs	ø 75–80 mm													
	Rullja diametrs	maks. 310 mm (3000 m rullis)													
	Berzes sajūgs	1300 Nm													
Izcilīju ieslēgšanas sajūgs	Izcilīju ieslēgšanas sajūgs	1300 Nm													
		1500 Nm													



## 1.2.9 Vario Pack 1800 / Vario Pack 1800 MultiCut tehniskie rādītāji

Tips	Vario Pack 1800 (bez griezējaparāta)				Vario Pack 1800 MultiCut (ar griezējaparātu)										
	Vienna ass		Tandēmass		Vienna ass		Tandēmass								
Ass	1600	1950	1600	1950	1600	1950	1600	1950							
Platums apt.	11.5/80-15	2460	2570	2735	2460	2570	2735								
	15.0/55-17	2560	2570	2840	2560	2570	2840								
	19.0/45-17	2670		2950	2670		2950								
	500/50-17	2700		—	2700		—								
Svars apt.	sk. parametru uz datu plāksnītes														
Šķērsbāze	2150		2430		2150		2430								
Apriepojums	15,0/55-17/10 PR 19,0/45-17/10 PR														
	500/50-17/10 PR		—		500/50-17/10 PR		—								
	4870														
Garums apt. ar ķīpu izgrūdēju	5230														
	2850														
Augstums apt.	2900														
Savācēja platums (DIN)	1950														
Ķīpas izmēri	Diametrs apt.	1000 - 1800													
	Platums apt.	1200													
Jaudas patēriņš apt.	40 kW (55 ZS)														
Piedziņas apgriezienu skaits (jūgvārpsta)	540 apgr./min														
Maks. pieļaujamais hidrauliskās sistēmas darba spiediens	200 bāri														
Elektriskie pieslēgumi	Apgaismojums	12 V – 7 kontaktu spraudnis													
	Vadība	12 V – 3 kontaktu spraudnis													
Aukla	Sintētiskā materiāla aukla 400–600 m/kg														
	Glabāšana ārā	Glabāšana zem jumta													
	Sizala šķiedras aukla 150–300 m/kg														
Tīkls	Platums	1250 ± 5 mm													
	Čaulas garums	1250 - 1270 mm													
	Čaulas diametrs	ø 75–80 mm													
	Rullja diametrs	maks. 310 mm (3000 m rullis)													
Aizsardzība pret pārslodzi (kardānvārpsta)	Berzes sajūgs				—										
	540 apgr./min	1300 Nm		1300 Nm		1500 Nm									
Izcilīgu ieslēgšanas sajūgs															

## 2 Drošība

### 2.1 Norādījumu apzīmēšana ekspluatācijas instrukcijā

Šajā ekspluatācijas instrukcijā iekļautie drošības norādījumi, kuru neievērošana var apdraudēt cilvēkus, jāapzīmē ar vispārīgiem bīstamības simboliem:



Drošības zīme saskaņā ar DIN 4844 - W9

Vispārīgie darbības norādījumi ir apzīmēti šādi:



Noteikti jāņem vērā tieši uz mašīnas piestiprinātie norādījumi un jānodrošina to pilnīga salasāmība.

### 2.2 Drošības norādījumi un nelaimes gadījumu novēršanas noteikumi

#### 2.2.1 Personāla kvalifikācija un mācības

Kīpu presi drīkst lietot, apkopt un tehniski uzturēt tikai personas, kuras labi pārzina tās darbību un ir informētas par pastāvošajiem riskiem. Personāla atbildības robežas, kompetence un kontrole precīzi jāregulē īpašniekam. Ja personālam nav nepieciešamo zināšanu, tas ir jāmāca un jāinstruē. Turklat īpašniekam jānodrošina, lai personāls pilnīgi izprastu ekspluatācijas instrukcijas saturu.

Tehniskās uzturēšanas darbus, kas nav izklāstīti šajā ekspluatācijas instrukcijā, drīkst veikt tikai pilnvarotas specializētās darbnīcas.

#### 2.2.2 Riski, kas pastāv, ja netiek ķemti vērā drošības norādījumi

Drošības norādījumu neievērošanas dēļ var rasties apdraudējums gan cilvēkiem, gan videi un arī mašīnai. Drošības norādījumu neievērošanas dēļ var zaudēt jebkādas prasības par zaudējumu atlīdzināšanu.

Norādījumu neievērošana, **piemēram**, var radīt šādus apdraudējumus:

- Cilvēku apdraudējums, ko rada nenodrošinātas darba zonas
- Mašīnas svarīgu funkciju atteice
- Norādīto apkopes un tehniskās uzturēšanas metožu atteice
- Cilvēku apdraudējums, ko rada mehāniskās un ķīmiskās iedarbības
- Vides apdraudējums, ko rada hidrauliskās eļļas noplūde

#### 2.2.3 Drošības principu apzinīga ievērošana

Jāņem vērā šajā ekspluatācijas instrukcijā minētie drošības norādījumi, pastāvošie nelaimes gadījumu novēršanas noteikumi, kā arī īpašnieka iekšējās darba instrukcijas, ražošanas instrukcijas un drošības noteikumi.

Attiecīgās arodbiedrības izdotie darba aizsardzības un nelaimes gadījumu novēršanas noteikumi ir saistoši.

Jāņem vērā transportlīdzekļa ražotāja drošības norādījumi.



Braucot pa koplietošanas ceļiem, jāņem vērā attiecīgās likumdošanas normas (Vācijas Federatīvajā Republikā Nolikums par transportlīdzekļu pielaidi ceļu satiksmei (StVZO) un Ceļu satiksmes noteikumi (StVO)).

## 2.2.4 Drošības un nelaimes gadījumu novēršanas noteikumi

1. Papildu norādījumiem, kas minēti šajā ekspluatācijas instrukcijā, ņemiet vērā vispārīgos spēkā esošos drošības noteikumus un nelaimes gadījumu novēršanas noteikumus!
2. Piestiprinātās brīdinājuma plāksnītes un norādošās zīmes sniedz būtiskus norādījumus, nodrošinot neapdraudētu ekspluatāciju; to ņemšana vērā ir paredzēta jūsu drošībai!
3. Lietojot koplietošanas satiksmes ceļus, jāņem vērā attiecīgos noteikumus!
4. Pirms darba sākuma iepazīstieties ar visām ierīcēm un vadības elementiem, kā arī ar to darbību. Darba laikā to darīt jau ir par vēlu!
5. Lietotāja apģērbam jābūt cieši piegulošam. Izvairieties valkāt brīvu apģērbu.
6. Lai izvairītos no ugunsgrēka bīstamības, nodrošiniet mašīnas tīrību!
7. Sākat kustību un pirms lietošanas sākuma pārbaudiet tuvāko apkārtni! (Bērni!) levērojiet, lai būtu pietiekama redzamība!
8. Nav atļauts braukt līdzī uz darba agregāta nedz darba laikā, nedz transportēšanas brauciena laikā.
9. Agregātus piekabiniet atbilstoši noteikumiem, nostipriniet un nodrošiniet tikai pie norādītajām ierīcēm!
10. Uzkarinot un demontējot aggregātus, balsta mehānismus novietojiet attiecīgajā stāvoklī!
11. Piekabinot aggregātus pie traktora vai atkabinot no tā, jābūt īpaši piesardzīgiem!
12. Balasta pretsvarus atbilstoši noteikumiem vienmēr piestipriniet pie tiem paredzētajiem stiprinājuma punktiem!
13. ņemiet vērā pieļaujamās slodzes uz asi, pilno masu un transportēšanas gabarītus!
14. Pārbaudiet un piemontējiet transportēšanas aprīkojumu, piemēram, apgaismojumu, brīdināšanas ierīci un iespējamos aizsargmehānismus!
15. Tālvadāmo ierīču izpildierīces (troses, kēdes, svirstienei utt.) jāievēl tā, lai visos transportēšanas un darba stāvokļos tās neizraisītu netīšas kustības.
16. Kustībai pa ceļu aggregātus novietojiet norādītajā stāvoklī un nosprostojet saskaņā ar ražotāja noteikumiem!
17. Nekad kustības laikā nepametiet vadītāja vietu!
18. Kustības ātrums vienmēr jāpielāgo apkārtējās vides apstākļiem! Braucot kalnā, no kalna un šķērsi nogāzē, izvairieties no pēkšņas pagriešanās!
19. Uzkarinātie vai piekabinātie aggregāti un balasta atsvari ietekmē gaitas īpašības, vadāmību un bremzēšanu. Tādēļ pievērsiet uzmanību pietiekamai vadāmībai un bremzēšanai!
20. Pagriešanās laikā ņemiet vērā aggregāta izvirzījumu un/vai inerces masu!
21. Agregātus sāciet izmantot tikai tad, kad ir piestiprināti visi aizsargmehānismi, un tie ir aizsardzības stāvoklī!
22. Aizliegts uzturēties darba zonā!
23. Nedrīkst atrasties aggregāta rotācijas un nolieces zonā!
24. Hidrauliski paceļamos rāmjos drīkst darbināt tikai tad, kad neviens neatrodas nolieces zonā!
25. Pie daļām, kuras darbina ārējs spēks (piemēram, hidrauliski), atrodas saspiešanas un nogriešanas vietas!
26. Pirms pametat traktoru, aggregātu nolieciet uz zemes, izslēdziet dzinēju un izvelciet aizdedzes atslēgu!
27. Neviens nedrīkst atrasties starp traktoru un aggregātu, ja transportlīdzeklis nav nodrošināts pret ripošanu ar stāvbremzi un/vai riteņa paliktniem!

## 2.2.5 Piekabinātie agregāti

1. Nodrošiniet aggregātus pret ripošanu.
2. Ievērojiet sakabes ierīces, svārsta jūgierīces vai jūgierīces (hitch) maks. pieļaujamo atbalsta slodzi!
3. Dīseles tipa sakabei jāievēro pietiekams kustīgums piekabināšanas vietā!

## 2.2.6 Jūgvārpstas režīms

1. Drīkst izmantot tikai ražotāja norādītās kardānvārpstas!
2. Kardānvārpstas aizsargcaurulei un aizsargčaulai, kā arī jūgvārpstas aizsargam (arī aggregāta pusē) jābūt piestiprinātam un jāatrodas pienācīgā stāvoklī!
3. Kardānvārpstām uzmanība jāpievērš norādītajiem cauruļu pārsegumiem, kas nepieciešami transportēšanas un darba stāvoklī!
4. Kardānvārpstu montāžu un demontāžu veiciet tikai tad, kad ir izslēgta jūgvārpsta, izslēgts dzinējs un izvilkta aizdedzes atslēga!
5. Ja izmanto kardānvārpstas ar drošības sajūgu vai brīvgaitas sajūgu, kurus nenosedz ar aizsargmehānismu traktora pusē, drošības sajūgi vai brīvgaitas sajūgi jāpiestiprina aggregāta pusē!
6. Vienmēr ķemīt vērā kardānvārpstas pareizo montāžu un stiprinājumu!
7. Kardānvārpstas aizsargu nostipriniet, iekabinot ķēdes, lai tas nerotētu līdzī!
8. Pirms jūgvārpstas ieslēgšanas pārliecinieties, ka izvēlētais jūgvārpstas apgriezienu skaits sakrīt ar pieļaujamo aggregāta apgriezienu skaitu!
9. Pirms jūgvārpstas ieslēgšanas uzmaniet, lai neviens neatrastos aggregāta bīstamajā zonā!
10. Nekad neieslēdziet jūgvārpstu, kad ir izslēgts dzinējs!
11. Jūgvārpstas darbības laikā neviens nedrīkst būt rotējošās jūgvārpstas vai kardānvārpstas zonā.

12. Vienmēr izslēdziet jūgvārpstu, kad parādās pārāk lielas nolieces un kad tā nav nepieciešama!

13. **Uzmanību!** Pēc jūgvārpstas izslēgšanas pastāv risks, ko rada ierices masa! Šajā laikā netuvojieties aggregātam. Pie mašīnas var darboties tikai tad, kad tā ir pilnīgi apstājusies, un stāvbremze ir nodrošinājusi ierices masu.

14. Ar jūgvārpstu darbināmu aggregātu vai kardānvārpstas tīrišanu, eljošanu vai regulēšanu drīkst veikt tikai tad, kad ir izslēgta jūgvārpsta, izslēgts dzinējs un izvilkta aizdedzes atslēga! Ierices masai ieslēdziet stāvbremzi.

15. Atvienoto kardānvārpstu novietojiet tai paredzētajā stiprinājumā!

16. Pēc kardānvārpstas demontāžas uz jūgvārpstas gala uzmauciet aizsargčaulu!

17. Bojājumu gadījumā tos nekavējoties likvidējiet pirms darba ar aggregātu!

## 2.2.7 Hidrauliskā sistēma

1. Hidrauliskajā sistēmā ir spiediens!
2. Pievienojot hidrauliskos cilindrus un hidro motorus, jāņem vērā norādītā hidrauliskās sistēmas šķūteņu savienošana!
3. Pievienojot hidrauliskās sistēmas šķūtenes pie traktora hidrauliskās sistēmas, jāievēro, lai hidrauliskā sistēmā nebūtu spiediena gan traktora, gan aggregāta pusē!
4. Hidraulisko funkcionālo savienojumu starp traktoru un mašīnu savienotājuzmaivām un savienotājuzmaivu spraudjiem jābūt markētiem, lai nenotiktu nepareiza lietošana! Sajaucot savienojumus, notiek pretēja darbība (piemēram, pacelšana/nolaišana) - **pastāv negadījuma risks!**
5. Regulāri pārbaudiet hidrauliskās sistēmas savienotājšķūtenes, bojājuma un novecojuma gadījumā nomainiet! Nomaināmajām savienotājšķūtenēm jāatbilst aggregāta ražotāja tehniskajām prasībām!
6. Meklējot sūces, izmantojet piemērotus palīglīdzekļus savainošanās riska dēļ!



7. Šķidrumi (hidrauliskā eļļa), kas izplūst zem augsta spiediena, var izspiesties cauri ādai un izraisīt smagus savainojumus! Savainojumu gadījumā nekavējoties vērsieties pie ārsta! Inficēšanās risks!
8. Pirms veicat jebkādus darbus hidrauliskajā sistēmā, agregātus novietojiet uz zemes, atbrīvojiet sistēmu no spiediena un izslēdziet dzinēju!

## 2.2.8 Riepas

1. Veicot jebkādus darbus pie riepām jāņem vērā, lai agregāts būtu droši novietots uz zemes un nodrošināts pret ripošanu (riteņa paliktņi).
2. Lai montētu riepas, jābūt pietiekamām zināšanām un noteikumiem atbilstošiem montāžas instrumentiem.
3. Riepu un riteņu remontdarbus drīkst veikt tikai speciālisti, izmantojot šim nolūkam piemērotus montāžas instrumentus!
4. Regulāri pārbaudiet gaisa spiedienu! Nenemiet vērā norādīto gaisa spiedienu!

## 2.2.9 Apkope

1. Tehniskās uzturēšanas, apkopes un tīrīšanas darbus, kā arī darbības traucējumu likvidēšanu drīkst veikt tikai tad, kad ir izslēgta piedziņa un apstādināts dzinējs!
  - Izvelciet aizdedzes atslēgu! Inerces masai ieslēdziet stāvbremzi.
2. Regulāri pārbaudiet uzgriežņu un skrūvju nostiprinājumu un, ja nepieciešams, pievelciet!
3. Veicot apkopes darbus paceltam agregātam, vienmēr nostipriniet to ar piemērotiem atbalsta elementiem.
4. Nomainot darbarīkus ar griezējmalām, lietojiet piemērotus instrumentus un cimdus!
5. **Pienācīgi utilizējiet eļļas, smērvielas un filtrus!**
6. Pirms veicat darbus elektroiekārtā, vienmēr atvienojiet strāvas pievadi!

7. Ja aizsargmehānismi ir pakļauti nodilumam, tie regulāri jāpārbauda un savlaicīgi jānomaina!
8. Izpildot elektrometināšanas darbus traktoram un uzkabinātajiem agregātiem, atvienojiet vadu no generatora un akumulatora!
9. Rezerves daļām jāatbilst vismaz agregāta ražotāja noteiktajām tehniskajām prasībām!  
To garantē oriģinālās "KRONE" rezerves daļas!
10. Gāzes glabāšanas gadījumā uzpildīšanai izmantojiet tikai slāpekli - **pastāv sprādziena briesmas!**

## 2.2.10 Patvalīga konstrukcijas pārveidošana un rezerves daļu izgatavošana

Mašīnas konstrukcijas pārveidošana vai izmainīšana ir pieļaujama tikai pēc vienošanās ar ražotāju. Oriģinālās rezerves daļas un ražotāja atļautie piederumi ir paredzēti drošībai. Citu daļu izmantošana var anulēt atbildību par sekām, kas radušās šādas izmantošanas dēļ.

## 2.2.11 Nepieļaujami ekspluatācijas režīmi

Piegādātās mašīnas ekspluatācijas drošība ir garantēta tikai noteikumiem atbilstošas lietošanas gadījumā atbilstoši ekspluatācijas instrukcijas nodaļai "Vispārīgā daļa". Nekādā ziņā nedrīkst pārsniegt robežvērtības, kas minētas tehniskajās pasēs.

## 2.3 Ievads

KRONE ķīpu prese ir aprīkota ar visiem drošības mehānismiem (aizsargmehānismiem). Ne visas šīs mašīnas bīstamās vietas no mašīnas darbspējas saglabāšanas skatījuma ir iespējams pilnīgi nodrošināt. Uz mašīnas jūs atradīsit atbilstošas bīstamības norādes, kas norāda uz atlikušajiem riskiem.

Bīstamības norādes esam izveidojuši tā saucamo brīdinājuma simbolu veidā. Par šo norādošo zīmju izvietojumu un nozīmi/papildinājumu jūs atradīsit būtiskus norādījumus turpmāk!

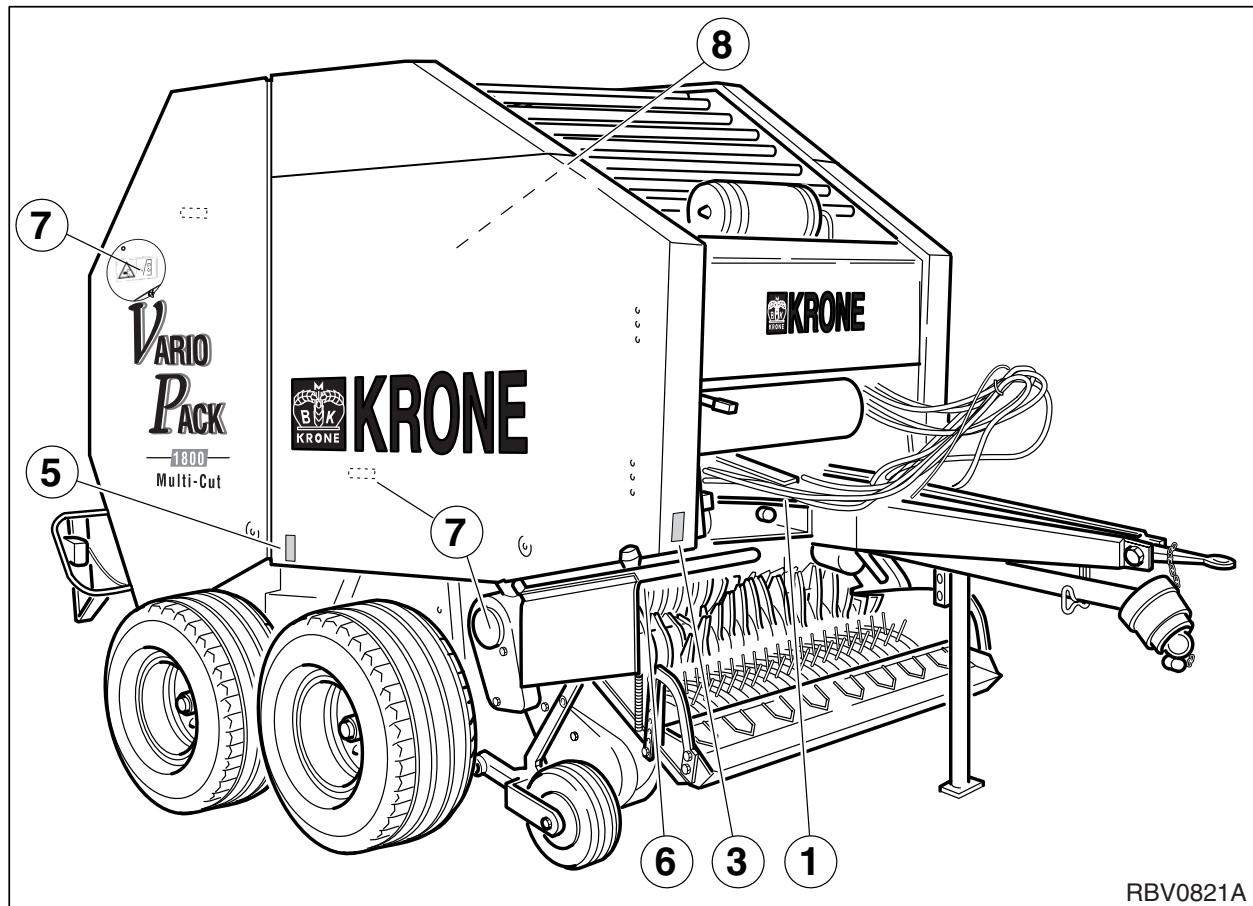


**Iepazīstieties ar blakus esošo brīdinājuma simbolu saturu. Blakus esošais teksts un izvēlētā piestiprinājuma vieta uz mašīnas sniedz norādi uz īpašām bīstamām vietām uz mašīnas.**

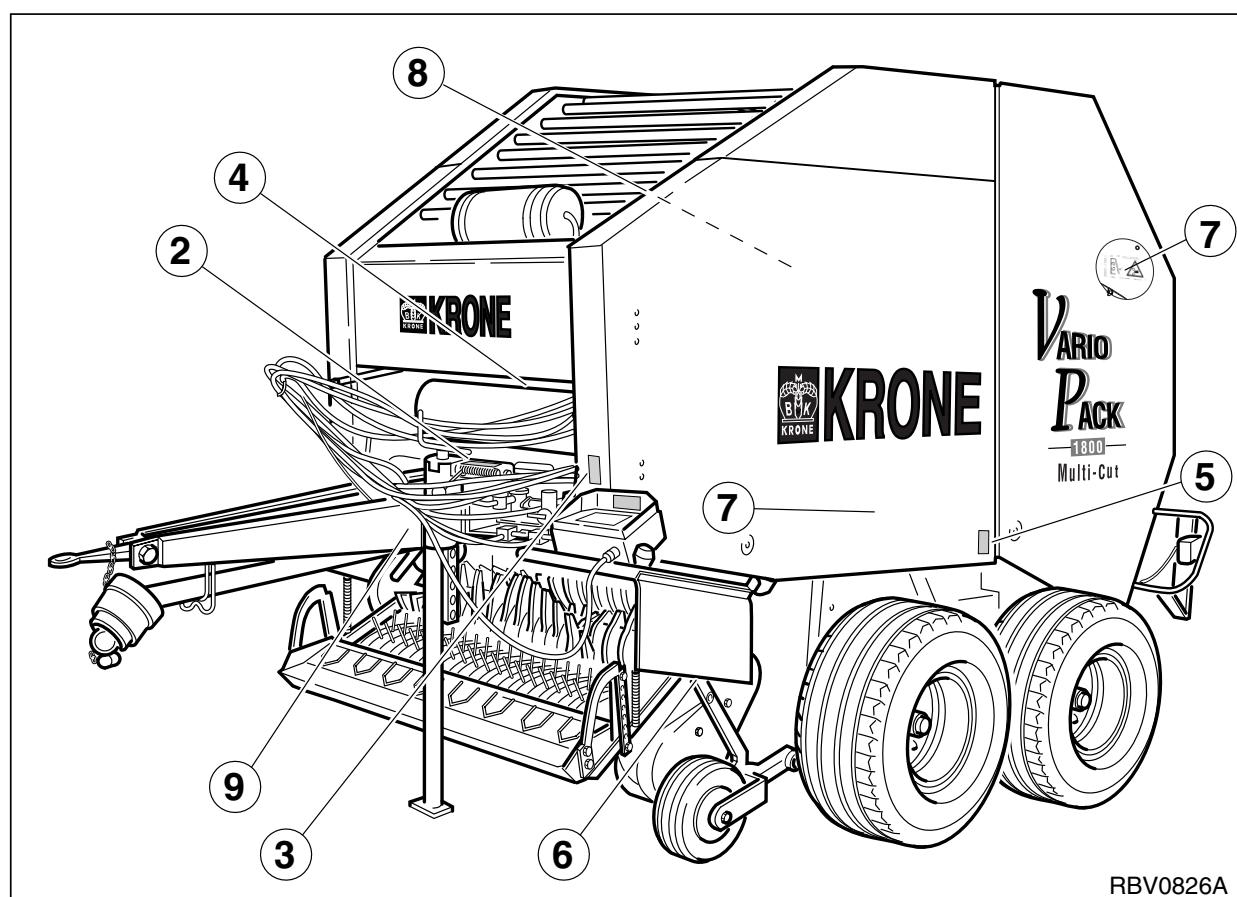


Drošība

### 2.3.1 Drošības uzlīmju izvietojums uz mašīnas



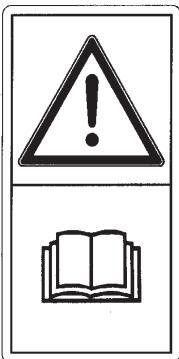
Mašīnas labā puse



Mašīnas kreisā puse

1

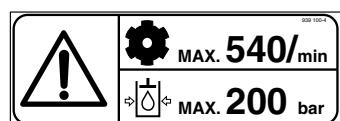
Pirms lietošanas sākuma  
jāizlasa un jāņem vērā  
eksploatācijas instrukcija  
un drošības norādījumi.



Pasūt. Nr. 939 471-1 (1x)

2

Nedrīkst pārsniegt  
jūgvārpstas  
apgriezenu skaitu! Hidrauliskās  
sistēmas darba  
spiediens nedrīkst  
pārsniegt 200 bar!



Pasūt. Nr. 939 100-4 (1x)

3

Nekad nebāzt rokas savācēja  
zonā, kamēr traktora dzinējs  
darbojas ar pieslēgtu  
jūgvārpstu.



Pasūt. Nr. 939 407 -1 (2x)

4

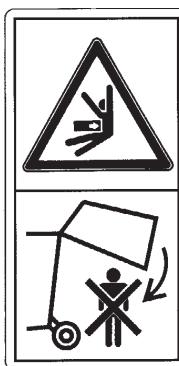
Nebāzt rokas bīstamajā zonā  
zem tīšanas un siešanas ierīces.  
Risks, ko rada asi naži!  
Ievērot lietošanas noteikumus!



Pasūt. Nr. 939 125-1 (1x)

5

Neiet zem paceltās  
aizmugurējās lūkas. Pirms  
apkopes darbiem šajā zonā  
aizvērt cilindra noslēdošo  
krānu.



Pasūt. Nr. 939 521 -1 (2x)

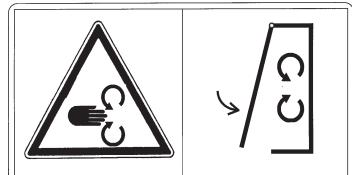
6

Risks, ko rada rotējoša  
gliemežskrūve.



Pasūt. Nr. 939 520 -1 (2x)

7



Pirms lietošanas sākuma  
aizvērt aizsargmehānismu.

Pasūt. Nr. 942 002-4 (5x)

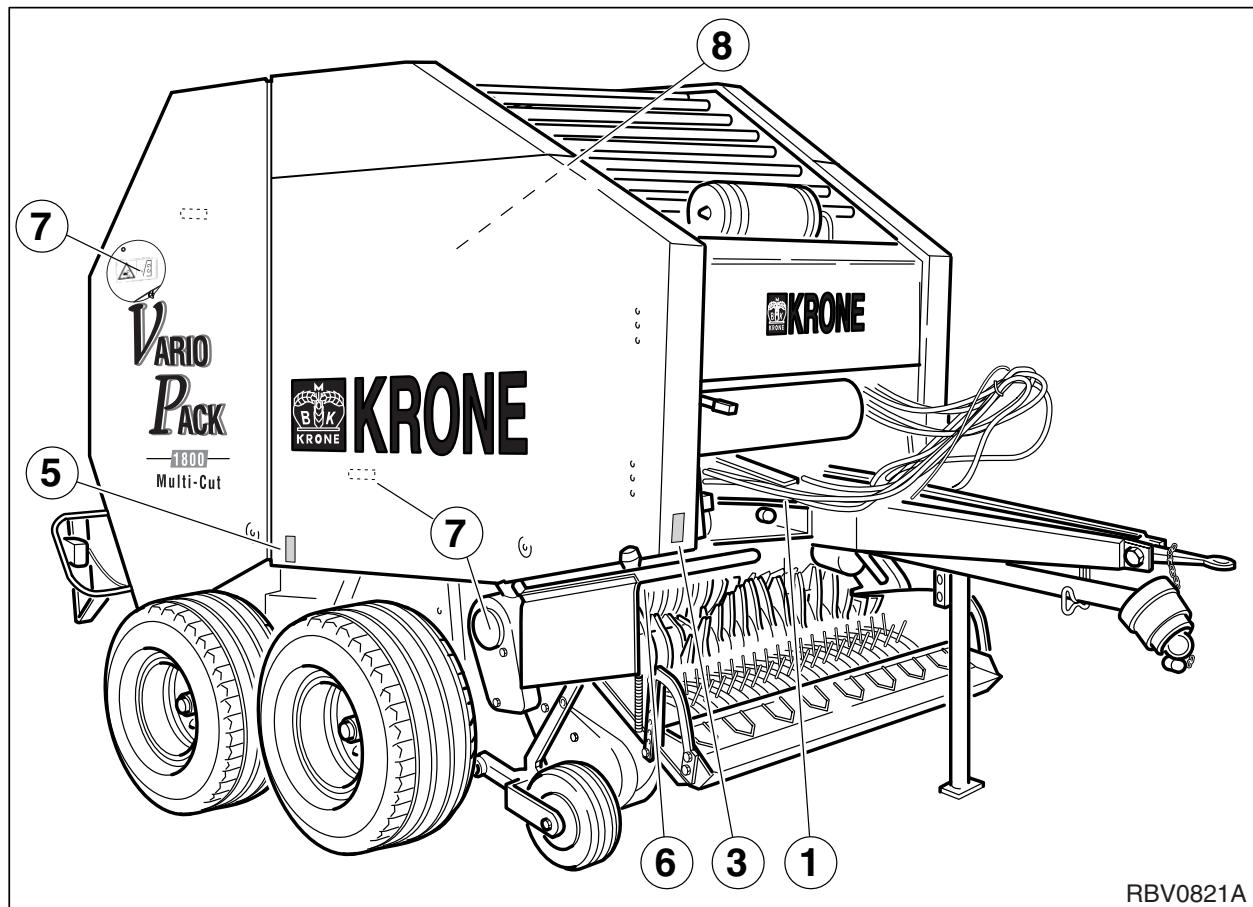
8

Spiediena akumulators atrodas zem gāzes un  
eļļas spiediena. Demontāžu un remontu veikt tikai  
atbilstoši norādēm tehniskajā rokasgrāmatā.

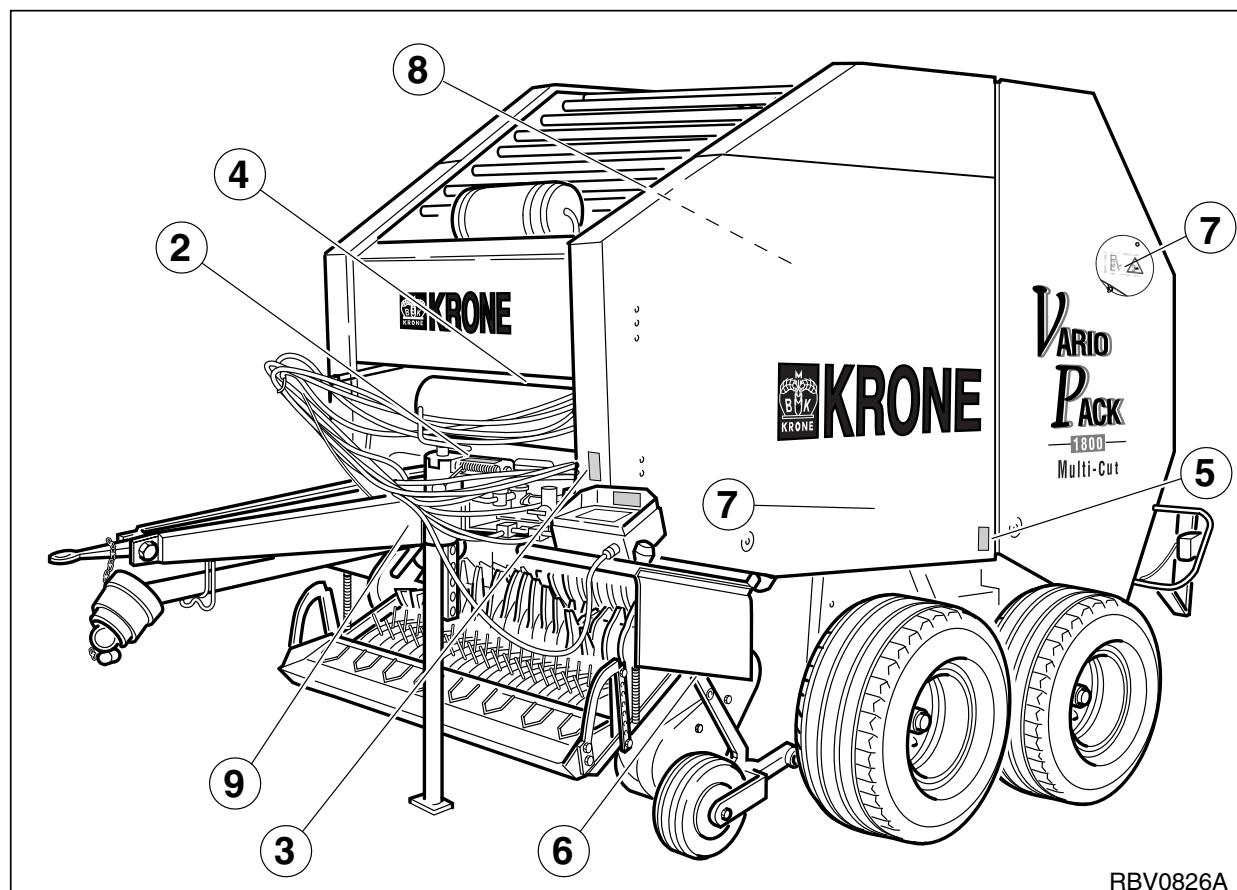
Pasūt. Nr. 939 529 -0 (2x)



Drošība



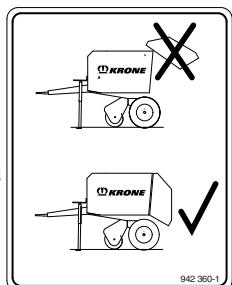
Mašīnas labā puse



Mašīnas kreisā puse

9

Aizmugurējo lūku drīkst darbināt tikai gadījumā, ja prese ir pienācīgi piekabināta pie traktora.

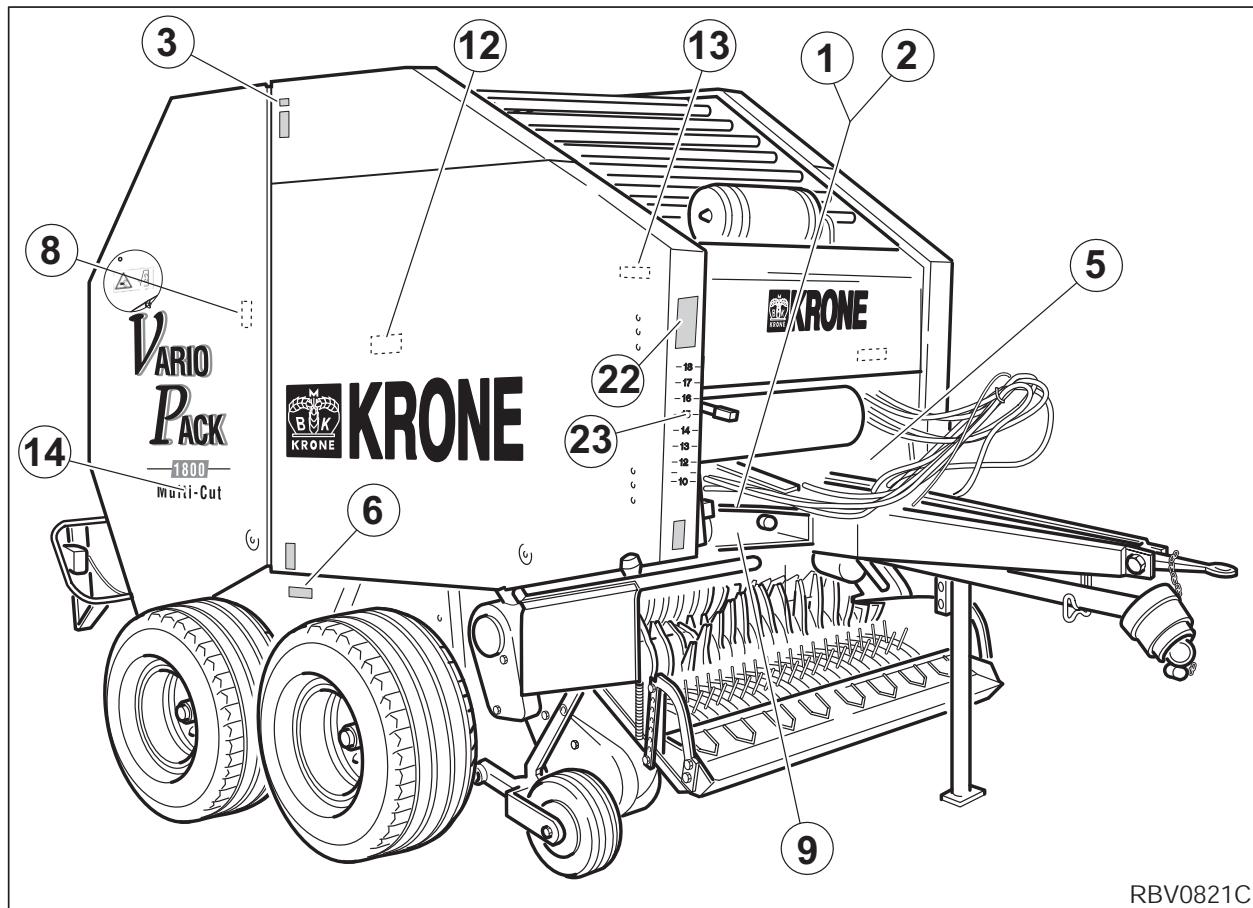


Pasūt. Nr. 942 360-1 (1x)



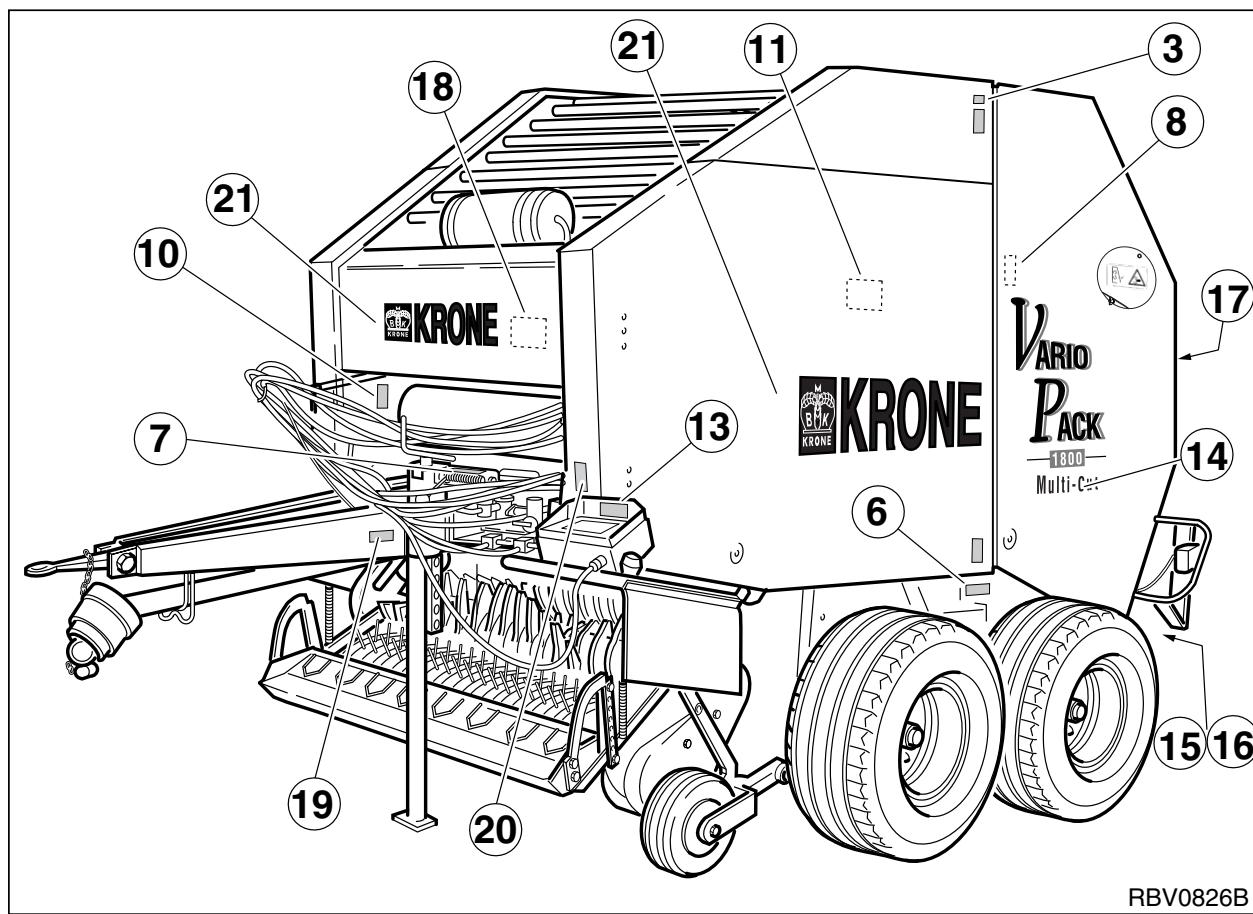
Drošība

### 2.3.2 Vispārīgo norādošo zīmju izvietojums uz mašīnas



RBV0821C

Mašīnas labā puse



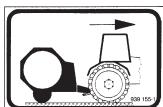
RBV0826B

Mašīnas kreisā puse

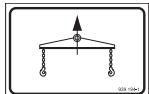
Norādoðās zîmes apzîmç maðînai raksturîgâs  
îpatnîbas, kuras jâoem vçrâ maðînas nevainojamai  
darbîbai.



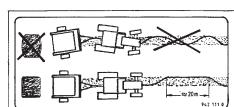
① 939 147-2 (1x)



② 939 155-2 (1x)



③ 939 194-1 (2x)



⑤ 942 111-0 (1x)

**3,0 bar**

(2x)

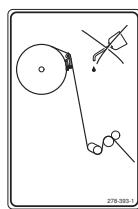


⑥ 441 071-2 3,0 bar  
441 072-2 3,5 bar  
441 074-2 4,5 bar

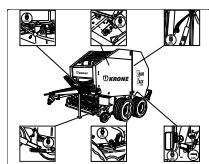
⑦ 942 132-0 (1x)



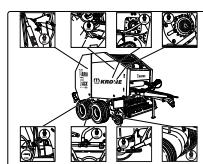
⑧ 942 274-0



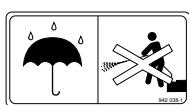
⑩ 278 393-1 (1x)



⑪ 278 391-4 (1x)



⑫ 278 392-2 (1x)



⑬ 942 038-1 (1x)

**MULTI-CUT**

⑭ 942 211-1 (2x)

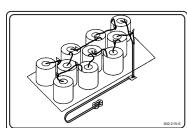


⑮ 924 573-0 (2x)

⑯ 924 574-0 (2x)



⑰ 939 145-1 (1x)



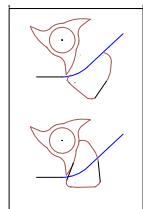
Zulässige Höchstgeschwindigkeit  
**30 km/h**  
Betriebserlaubnis  
beachten!

Straßenfahrt  
nur in Stellung  
  
(Vollast)  
am Bremskraftregler  
zulässig



⑲ 942 204-1 (2x)  
Vario Pack 1800  
MultiCut

⑳ 942 215-0 (1x)



㉑ 290 292-1 (1x)

-18-  
-17-  
-16-  
-15-  
-14-  
-13-  
-12-  
-10-

㉒ 279 120-0 (1x)

㉓ 942 037-1 (1x)  
nur bei  
Druckluft-Bremse



Drošība

---

### 3 Pirms un pēc darba

#### 3.1 Ekspluatācijas uzsākšana

Pirms ekspluatācijas uzsākšanas ķīpu prese ir pilnīgi jāsamontē un jāpielāgo attiecīgajam traktoram (sk. pielikumu A "Sākotnējā uzkarināšana").

Ja notiek traktora nomaiņa, jāpārbauda un, ja nepieciešams, atkārtoti jāveic šādas pielāgošanas darbības:

- Jūgstieņa augstums (sk. pielikumu A "Sākotnējā uzkarināšana")
- Kardānvārpstas garums (sk. pielikumu A "Sākotnējā uzkarināšana")

#### Īpašie drošības norādījumi

Papildus vispārīgiem drošības norādījumiem darbam ar ķīpu presi ir spēkā papildu drošības norādījumi.



- Visiem apkopes, montāžas, remonta un regulēšanas darbiem ir spēkā šādi pamatnorādījumi:  
Apstādiniet mašīnu. Izslēdziet dzinēju. Izvelciet aizdedzes atslēgu. Traktoru un ķīpu presi nodrošiniet pret ripošanu.
- Darba laikā ļemiet vērā pietiekami drošu distanci līdz visām ķīpu preses kustīgajām daļām. Tas īpaši attiecas uz presējamā materiāla satveršanas mehānismu. Šeit radušos aizsprostojojumus likvidējiet tikai tad, kad ir izslēgta jūgvārpsta un dzinējs.
- Nekad neuzturieties aizmugurējās lūkas nolieces zonā vai zem nenostiprinātās aizmugurējās lūkas. Veicot apkopes, montāžas vai remonta darbus ķīpu kamerā vai pie aizmugurējās lūkas, to kārtīgi nostipriniet ar noslēdošo krānu pret nolaišanos.  
Izslēdziet dzinēju, izvelciet aizdedzes atslēgu un atvienojiet barošanas spriegumu 12 V.
- Līdzko rodas bīstamas situācijas, uzreiz izslēdziet jūgvārpstu un apstādiniet ķīpu presi.
- Nekad nedarbiniet ķīpu presi, ja traktorā nav apkalpojošā personāla.
- ķīpu presi drīkst darbināt tikai ar jūgvārpstas apgriezienu skaitu 540 apgr./min.
- Pastāv savainošanās risks, ko rada griezējmehānismu naži!
- Nogāzēs ķīpas vienmēr novietojiet tādā veidā, lai tās patstāvīgi nevarētu sākt kustēties. ķīpas sava svara un cilindriskās formas dēļ, ja tās sākušas kustēties, var izraisīt smagas traumas.



### 3.2 Piekabināšana



**Nemiet vērā traktora maks. pieļaujamo atbalsta slodzi un sakabes slodzi!**

Kāpu presi atbilstoši noteikumiem piekabiniet pie traktora sakabes ierīces un nostipriniet.



**Darbinot atvāžamo balstu, pastāv roku un kāju saspiešanas risks!**

Atvāžamā balsta novietošana transportēšanas stāvoklī:

- Pamatni (3) grieziet uz augšu, līdz atvāžamais balsts (1) būs atslogots.
- Izņemiet pulku (2) un apakšējo balsta cauruli pastumiet uz augšu un nofiksējiet ar pulku (2).
- Atvāžamo balstu (1) pagrieziet augšējā pozīcijā.
- Riteņa paliktņus (4) novietojiet transportēšanas pozīcijā.
- Pamatni (3) pagrieziet tā, lai plakana puse būtu pavērsta pret savācēju.



**Pievienojot hidrauliskās sistēmas šķūtenes, jāņem vērā, lai hidrauliskā sistēmā nebūtu spiediena traktora un mašīnas pusē.**

- Pirms savienojuma izveidošanas notīriet hidrauliskās sistēmas šķūtenu (1), (2), (3) un (4) spraudni.
- Hidrauliskās sistēmas šķūtenes jāizvada caur šķūtenes turētāju (5).
- Hidrauliskās sistēmas šķūtenes (1), (2), (3) un (4) pievienojiet pie traktora hidrauliskās sistēmas atbilstoši krāsu markējumam.

- Pieslēgums:** Aizmugurējās lūkas iedarbināšanas sarkanais aizsargvāciņš.
- Pieslēgums:** Savācēja (Multi-Cut pārslēdzams naža 0 slēgumā, ja ir sadales kārba) **dzeltenā aizsargvāciņa** iedarbināšana.
- Pieslēgums:** Zilā aizsargvāciņa brīva atpakaļgaita.
- Pieslēgums:** Nažu 0 pozīcija (Multi-Cut ar vienkāršo auklas tīšanu)

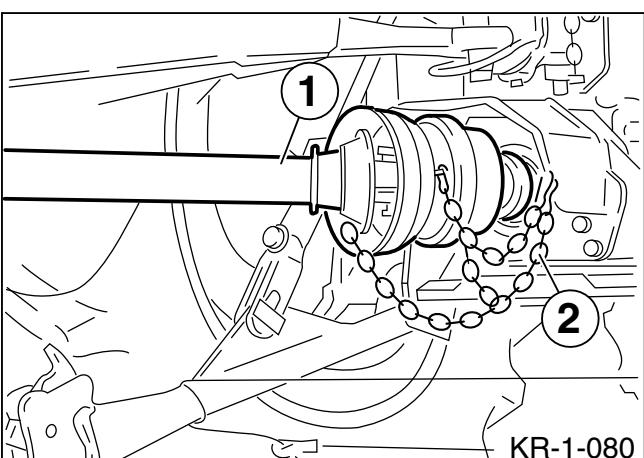
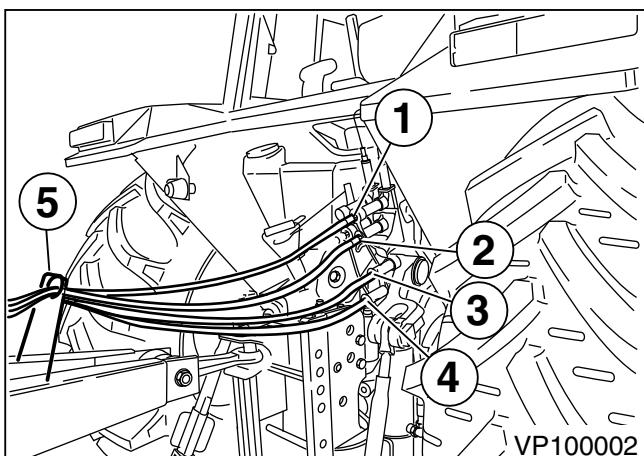
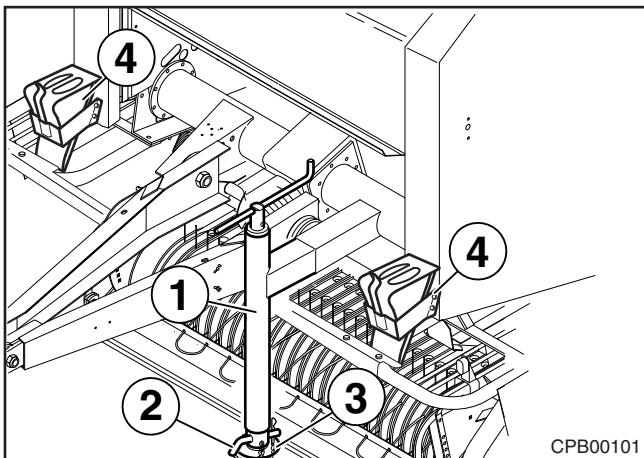
#### Kardānvārpsta

- Kardānvārpstu (1) uzbīdiet uz jūgvārpstas traktora pusē.



**Aizturim (sk. kardānvārpstas ražotāja ekspluatācijas instrukciju) ir jānofiksējas.**

- Iekabiniet kardānvārpstas aizsarga ķēdes (2).

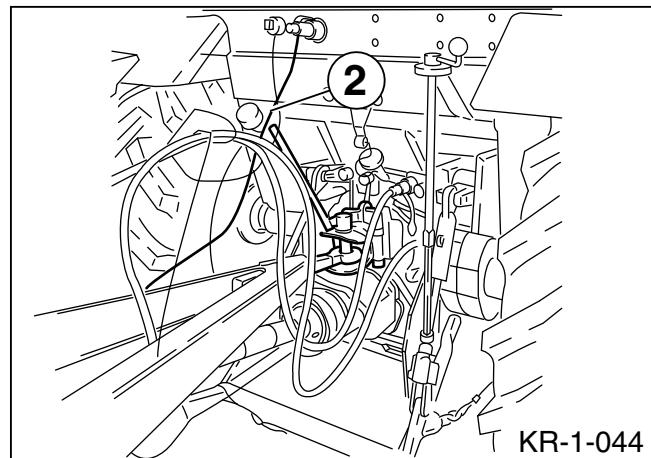


## Elektriskais pieslēgums

- Apgaismojuma savienojuma vadu (2) pievienojiet pie traktora elektroiekārtas 7-kontaktu spraudsavienojuma.
- Vadu (2) ieklājiet tā, lai tas nesaskartos ar riteņiem.
- Vadības pulni uzstādiet vadītāja redzes laukā.
- Elektroapgādes vadu (atbilstoši DIN 9680) pievienojiet pie 3-kontaktu spraudligzdas.



**Gadījumā, ja pieslēgums traktoram nav pieejams, pieprasiet kontaktligzdu ar savienojuma vadu Rezerves daļu dienestā. (RD Nr. 0302-068-0)**



KR-1-044

## Drošības kēdes izmantošana

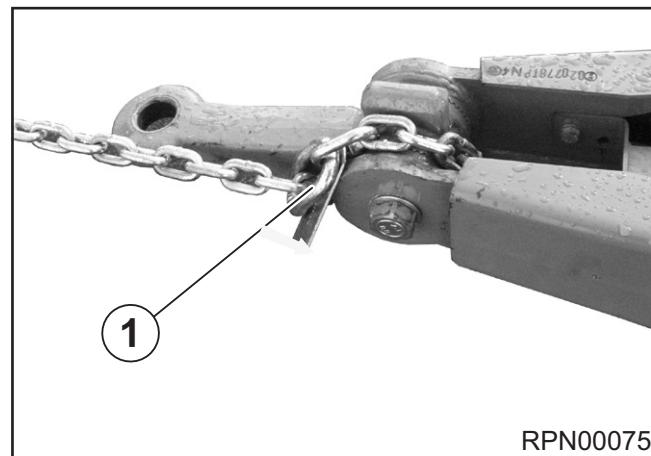
Drošības kēde (1) ir paredzēta velkamo agregātu papildu nodrošināšanai, ja tie transportēšanas laikā atvienojas no svārsta jūgierīces.

Drošības kēdi (1) piestipriniet pie traktora svārsta jūgierīces stiprinājuma vai kādā citā šarnīrsavienojuma vietā, izmantojot atbilstošas stiprinājuma detaļas.

Drošības kēdei jānodrošina tik liela brīvkustība, lai varētu izbraukt līkumus.



**Drošības kēdes uzstādīšana nav obligāti noteikta visās valstīs.**



RPN00075

## Pneimatiskās bremzes saspiestā gaisa pieslēgumi (papildaprīkojums)

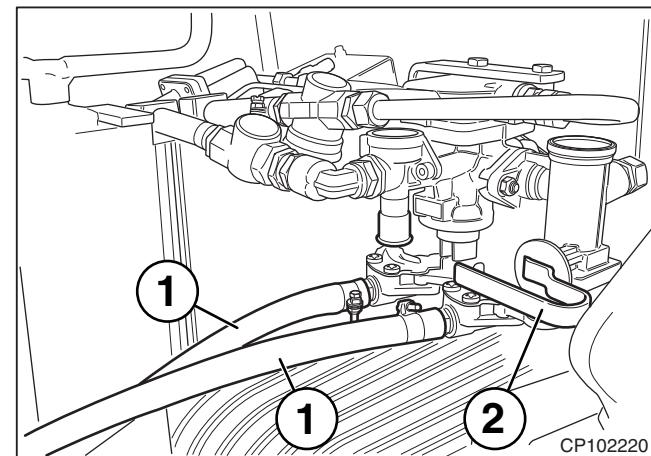
Pneimatisko šķūtēju (1) krāsainās savienojuma galvas iestipriniet traktora atbilstoši krāsainajos savienojumos.



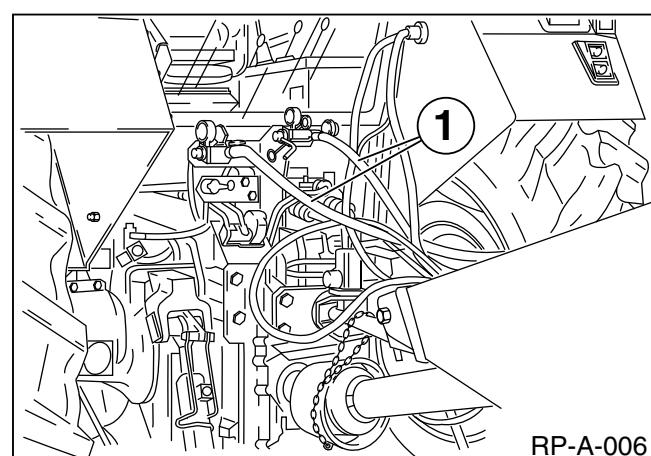
**Vispirms iestipriniet dzelteno, tad sarkano savienojuma galvu. Atkabināšanu veic pretējā secībā.**

Braucot pa ceļu, svira drīkst atrasties tikai pozīcijā (2) "Pilna slodze".

Ja svira atrodas pozīcijā "Pusslodze" vai "Tukšslodze", ir iespējams pielāgot (samazināt) bremzēšanu, piemēram, mitrās plavās.



CP102220



RP-A-006



### Hidrauliskā bremze (eksporta variants)

Noteiktiem eksporta variantiem ir paredzēta hidrauliskā bremze. Šim variantam traktoram ir nepieciešams bremžu vārsts. Atbilstošu hidrauliskās sistēmas šķūteni (1) savieno ar bremžu vārstu traktora pusē. Bremze nostrādā, nospiežot bremžu pedāli.

### Hidrauliskā bremze (palīgbremze)

Mašīnas, kurām visbiežāk transportēšanai pa ielām nav nepieciešama sava bremze, noteiktiem ekspluatācijas apstākļiem var aprīkot ar hidraulisko bremzi. Šim variantam traktoram ir nepieciešams papildu vienkārši darbināms vadības vārsts. Bremze nostrādā, darbinot vadības vārstu.

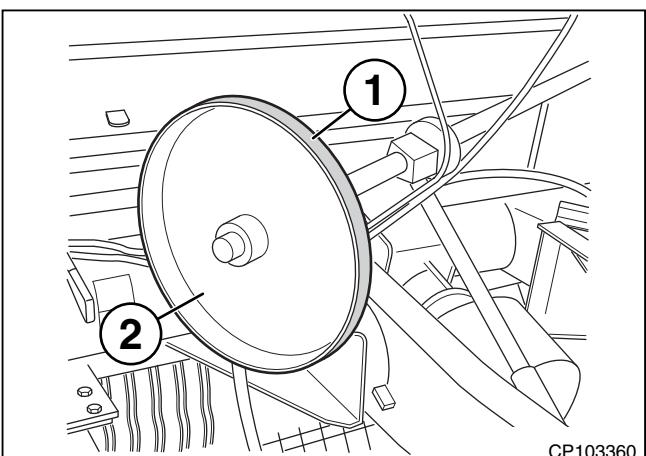
Ar preses spiediena ierobežošanas vārstu var regulēt spiedienu. Spiedienu ierobežošanas vārsta regulējums ir apt. 50 bar.



### Tīkla bremze



Uzsākot ekspluatāciju, pilnīgi noņemiet plēvi no tīkla bremzes diska (2) bremzēšanas virsmas (1).



CP103360

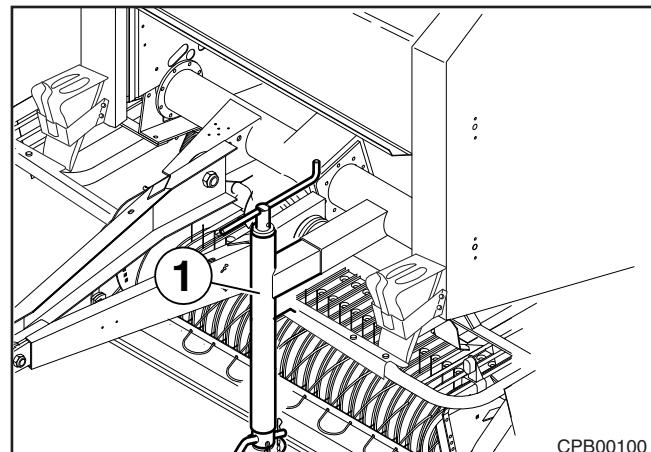
### 3.3 Kustība pa ceļu



- Kustība pa koplietošanas satiksmes ceļiem ir atļauta tikai ar iztukšotu un aizvērtu rullu kipu kameru.
- Ķipu preses, kas nav aprīkota ar bremžu sistēmu, traktora svaram saskaņā ar Nolikumu par transporta līdzekļu pielaidi ceļu satiksmei jābūt vismaz tādam, kas atbilstu preses svaram bez kravas.
- Preses svars bez kravas ir minēts "Tehniskajos rādītājos".
- Pieļaujamais maks. ātrums: 40 km/h / 30 km/h.
- Aizliegts braukt līdzi uz ķipu preses.
- Pirms uzsākat kustību pa koplietošanas satiksmes ceļiem, jāpārbauda ķipu preses kustības drošība jo īpaši apgaismojums, apriepojums, nifiksētie aizsargpārsegī, izceltais un nostiprinātais savācējs, kā arī aizvērtā ķipu kamera.
- Pirms sākat kustību, gādājiet par nevainojamu redzamību pie traktora un ap to, kā arī ķipu preses virzienā.

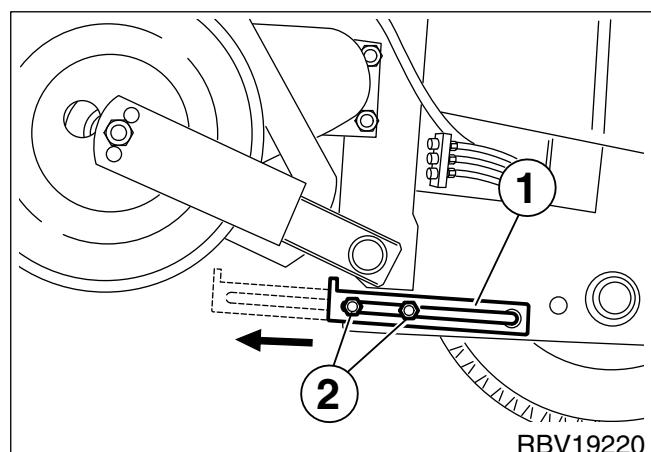
#### Atvāžamais balsts

- Pārtrauciet vadības elektroapgādi.
- Pārbaudiet, vai atvāžamais balsts (1) atrodas transportēšanas stāvoklī.



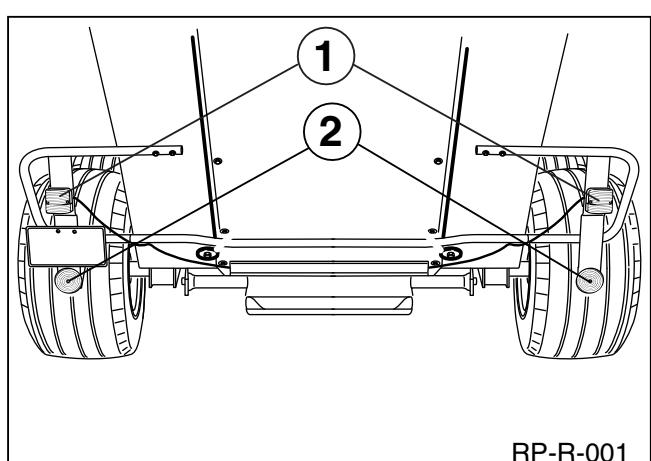
#### Savācējs

- Pārbaudiet un paceltu un nodrošinātu savācēju.
- Vajadzības gadījumā nodrošiniet savācēju.
- Atbrīvojiet uzgriežņus (2).
- Pārbīdiet dzīluma ierobežotāju (1) uz priekšu.
- Pievelciet uzgriežņus (2).
- Regulēšanu veiciet abās pusēs.
- Izslēdziet vadību.



#### Apgaismojums

- Apgaismošanas ierīci pievienojiet pie traktora elektroiekārtas.
- Pārbaudiet aizmugurējo lukturu (1) un atstarotāju (2) darbību, un notīriet tos.
- Pārbaudiet un notīriet sānos uzstādītos atstarotājus.





### 3.4 Atkabināšana

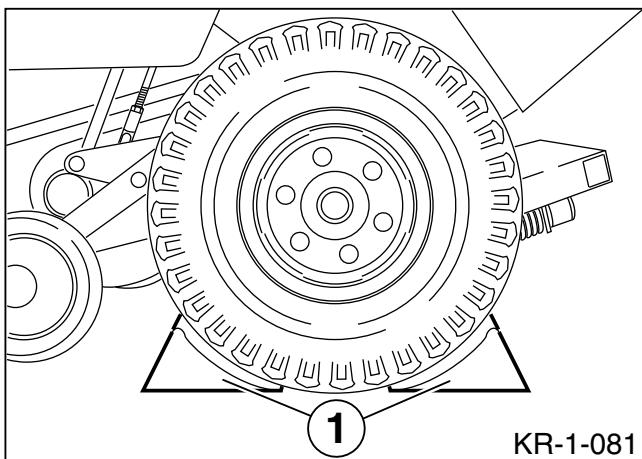


- Ķīpu presi nolieciet tikai uz līdzenas un nostiprinātas pamatnes.
- Nolieket uz nenostiprinātas pamatnes, palieliniet atvāžamā balsta atbalstāmo virsmu.
- Pirms atkabināšanas nodrošiniet ķīpu presi pret ripošanu ar riteņa paliktņiem.
- Aizmugurējo lūku drīkst darbināt tikai gadījumā, ja prese ir pienācīgi piekabināta pie traktora, jo pretējā gadījumā prese var apgāzties uz aizmuguri.
- Uzmanīgi, nolaižot atvāžamo balstu.  
Pastāv saspiešanas risks!
- Pirms atvienojat hidrauliskās sistēmas šķūtenes, atbrīvojiet sistēmu no spiediena.
- Kardānvārpstu atvienojiet tikai tad, kad ir izslēgts dzinējs.  
Izvelciet aizdedzes atslēgu.

Ķīpu presi novietojiet uz cetas un līdzenas pamatnes.

Nodrošiniet mašīnu pret ripošanu ar diviem riteņa paliktņiem (1).

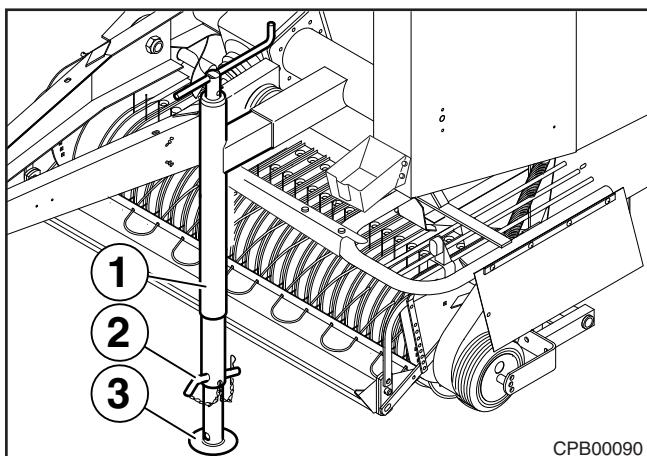
Riteņa paliktņi atrodas mašīnas labās un kreisās puses priekšdaļā.



KR-1-081

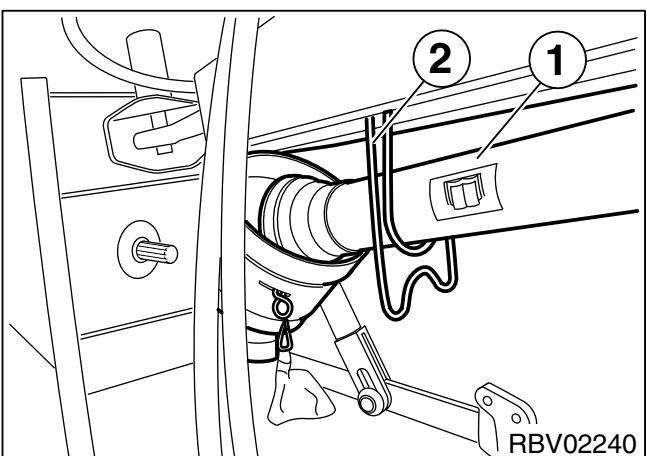
#### Atvāžamā balsta novietošana atbalstīšanas stāvoklī

- Izņemiet pulku (2) un balsta cauruli izvirziet no atvāžamā balsta (1) un atkārtotinofiksējiet ar pulku (2).
- Grieżot kloki, pamatni (3) stingri novietojiet uz zemes, līdz jūgstienis atslogojas.



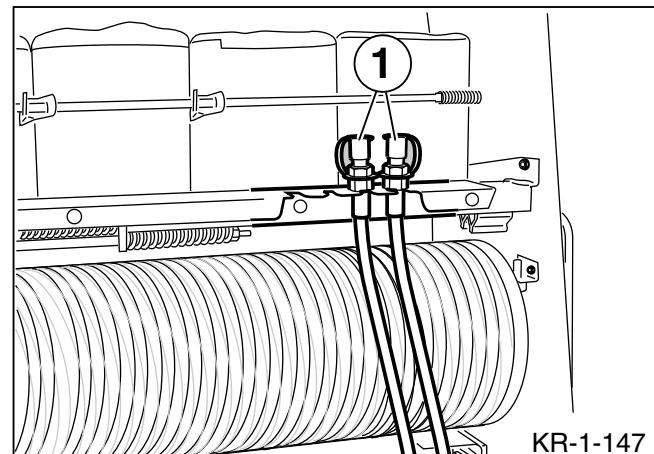
CPB00090

- Atvienojiet kardānvārpstu (1) traktora pusē.
- Kardānvārpstu (1) novietojiet kardānvārpstas turētājā (2).



RBV02240

- Atvienojiet hidrauliskās sistēmas šļūtenes (1) un elektrisko savienojuma vadu.
- Pienācīgi novietojiet tos atbilstošajā iestiprināšanas mehānismā pie auklu kastes.
- Atbloķējiet piekabes sakabes ierīci vai izvelciet pirkstu.
- Ar traktoru uzmanīgi pabrauciet uz priekšu.





Pirms un pēc darba

---

## 4 Darbs

### Īpašie drošības norādījumi

Papildus vispārīgiem drošības norādījumiem darbam ar kīpu presi ir spēkā papildu drošības norādījumi:

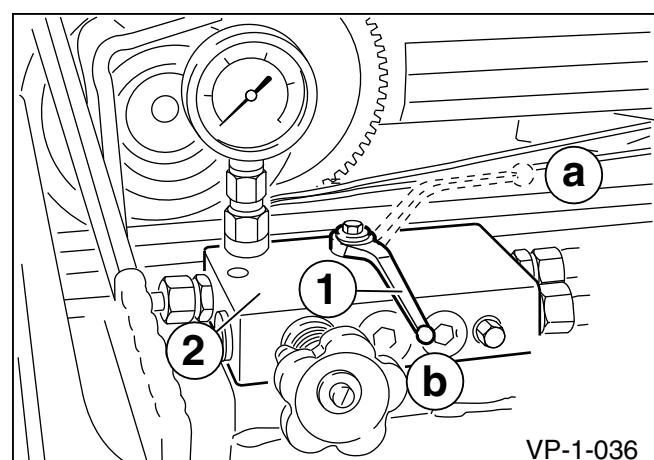


- Visiem apkopes, montāžas, remonta un regulēšanas darbiem ir spēkā šādi pamatnorādījumi:  
Apstādiniet mašīnu.  
Izslēdziet dzinēju.  
Izvelciet aizdedzes atslēgu.  
Nodrošiniet traktoru un rulļukīpu presi pret ripošanu.
- Darba laikā ļemiet vērā pietiekami drošu distanci līdz visām kīpu preses kustīgajām daļām.  
Tas īpaši attiecas uz presējamā materiāla satveršanas mehānismu.  
Šeit radušos aizsprostojumus likvidējiet tikai tad, kad ir izslēgta jūgvārpsta un dzinējs.
- Nekad neuzturieties aizmugurējās lūkas nolieces zonā vai zem nenostiprinātās aizmugurējās lūkas.  
Veicot apkopes, montāžas vai remonta darbus kīpu kamerā vai pie aizmugurējās lūkas, to kārtīgi nostipriniet ar noslēdošo krānu pret nolaišanos.  
Izslēdziet dzinēju, izvelciet aizdedzes atslēgu un atvienojiet barošanas spriegumu 12 V.
- Katrreiz rodas bīstamas situācijas, uzreiz izslēdziet jūgvārpstu un apstādiniet kīpu presi.
- Nekad nedarbiniet kīpu presi, ja traktorā nav apkalpojošā personāla.
- Kīpu presi drīkst darbināt tikai ar jūgvārpstas apgrēzienu skaitu 540 apgr./min.
- Pastāv savainošanās risks, ko rada griezējmehānismu naži!
- Nogāzēs kīpas vienmēr novietojiet tādā veidā, lai tāise patstāvīgi nevarētu sākt kustēties.  
Kīpas sava svara un cilindriskās formas dēļ, ja tāsie sākušias kustēties, var izraisīt smagas traumas.

### 4.1 Regulējumi pirms darba sākuma

Pirms darba sākuma jāveic vai jāpārbauda šādi regulējumi.

- Atspriegojiet kīpu kameras balstvirsmas transportieri.  
Pagrieziet vadības vārsta (2) noslēdošo krānu (1) no pozīcijas "a" pozīcijā "b". Paceliet aizmugurējo lūku.
- Savācēja darba augstums.
- Atturvairoga stāvoklis.
- Griezējaparāta (īpašais aprīkojums) ieslēgšana vai izslēgšana.
- Griezējaparāta griešanas garums (papildaprīkojums).
- Kīpu izgrūdēja izmantošana.
- Kīpas izmēra izvēle
- Papildu aizķeres līstu lietošana.
- Auklas vai tīkla siešanas izvēle.
- Auklas vai tīkla ievietošana.
- Kēžu eljošanas sistēmas darbība
- Kīpu skaitītāja atiestate.



Šim nolūkam nepieciešamie darba solji ir aprakstīti 5. nodaļā (Pamatregulējums un vadība).



Ja presēšanas laikā ir pieslēgts  
griezējaparāts, kīpasruļla blīvums  
ievērojami palielinās. Tādēļ var būt  
iespējams, ka jāsamazina presēšanas  
spiediens.



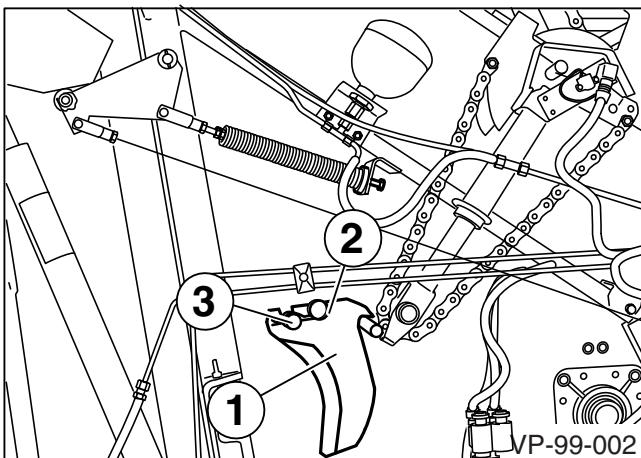
Īsi, drupani salmi:

- Samazināt nažu skaitu vai izslēgt griezējaparātu, vai izņemt ārā nažus. Nažus var glabāt mašīnas labajā pusē.
- Izslēdziet jūgvārpstu apgriešanās stāvoklī.

Mazi, plakani vāli:

- Samaziniet jūgvārpstas apgriezienu skaitu vai
- palieliniet kustības ātrumu

Salmu struktūra ir ļoti atšķirīga. Arī bez griezējaparāta zināmos apstākļos ne vienmēr var strādāt ar maksimālo spiedienu. Papildus var uzstādīt aizķeres līstes (sk. nodaļu 5.7) Kīpu preses regulējumu pielāgojiet esošajiem apstākļiem.



## 4.2 Kustības ātrums un jūgvārpstas apgriezienu skaits

Kustības ātrums darba laikā ir atkarīgs no šādiem faktoriem:

- Presējamā materiāla veids
- Presējamā materiāla mitrumietilpība
- Vāla augstums
- Augsnes īpašības

- Kustības ātrumu pielāgojiet apstākļiem.
- Nepārslogojiet kīpu presi.
- Kustības ātruma orientējošā vērtība: 5–12 km/h
- Kīpurullas presēšanas procesa sākumā un beigās samaziniet ātrumu.

## 4.3 Kīpu kameras piepildīšana

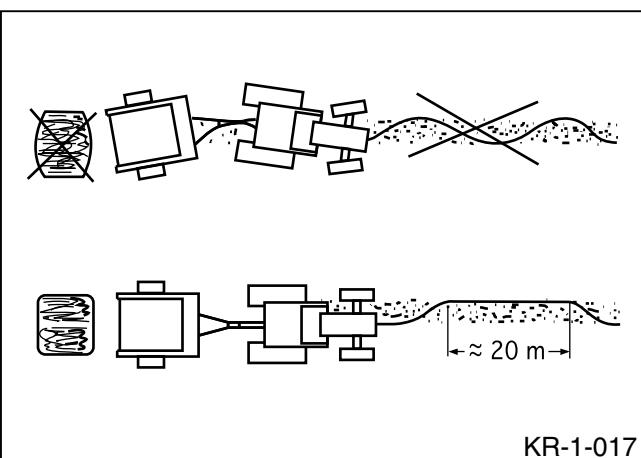
Lai panāktu vienmērīgu kīpas blīvumu tās iekšienē, vienmērīgi jāpiepilda kīpu kamera. Šajā gadījumā liela nozīme ir vāla platumam.

Par vislabāko uzskata vāla platumu, ja vāls ir tikpat plats, kā kīpu kamera.

Platāku vālu gadījumā kīpurullu precīza veidošana nav garantēta. Kīpurulla sānos ir nospūrusi, un to ir pagrūti izvadīt no kīpu kameras.

Šauru vālu gadījumā vienmērīgu piepildīšanu iespējams panākt, tikai pamīšus piebraucot pie vāla (kreisajā/labajā pusē). Turklat nepārvietojieties vilņotu līniju veidā, bet gan tā, kā redzams blakus attēlā, garākus posmus nobraucot vāla kreisajā un labajā pusē. Pārāk bieža kustības puses maiņa un kameras nevienmērīga piepildīšana rada mucveida kīpu veidošanos un nevienmērīgu presēšanas blīvumu.

Sasniegto presēšanas spiedienu var nolasīt vadības bloka "Komfort" monitorā.



KR-1-017



Mucveida **ķīpurullas** var sabojāt balstvirsmas transportieri. Neviensmērīgi veidotas un sablīvētas **ķīpurullas** apdraud pienācīgu skābbarības ieguvī.



Lai noteikta pļaujas materiāla (piemēram, slapjas skābbarības) gadījumā nepārslogotu **ķīpu presi**, jāsamazina presēšanas spiediens. Nekādā gadījumā nedrīkst izmantot presēšanas spiedienu virs 160 bāriem.

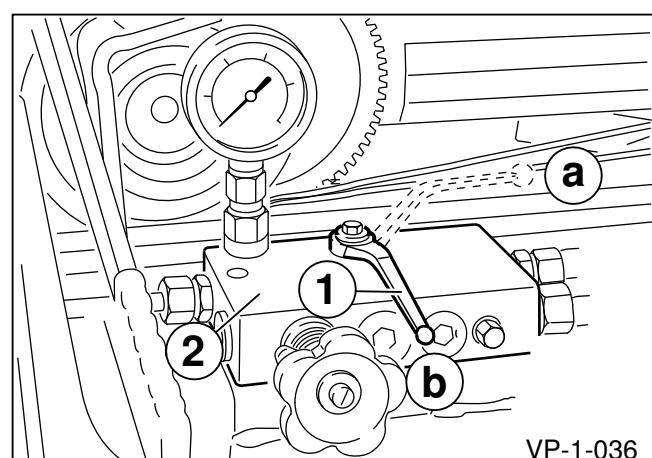
#### 4.4 Kīpu siešana un novietošana

- Palaidiet siešanas vai tīšanas procesu (sk. nodaļu Vadība), turpiniet presējamā materiāla uzņemšanu, līdz presējamais materiāls padod siešanas vai tīšanas materiālu **ķīpu kamerā** un **ķīpurullja** satver to, turklāt vienmēr jāuztur nominālais apgriezienu skaits **540 apgr. /min līdz siešanas procesa beigām**.
- Apturiet traktoru un pagaidiet, līdz ir pabeigts siešanas vai tīšanas process.
- Atverot **ķīpurullu** kameru, izgrūdiet **ķīpurulli**. **Aizmugurējā lūka vienmēr jāatver līdz galam**, jo cilindriem jāveic pilns gājiens, lai saražotu spiedienu balstvirsmas transportiera spriegotājam.
- Ķīpu kameru drīkst aizvērt tikai ar tukšgaitas apgriezieniem** un pāriet pie nākamā presēšanas procesa.

#### 4.5 Pēc presēšanas

Atspiegojet **ķīpu kameras** balstvirsmas transportieri. Pabeidzot presēšanas darbus, priekšējais un aizmugurējais balstvirsmas transportieris jāatspriejo. Pagrieziet vadības vārsta (2) noslēdzošo krānu (1) no pozīcijas "b" pozīcijā "a".

Balstvirsmas transportiera spriegotācilindri ir atbrīvoti no spiediena.





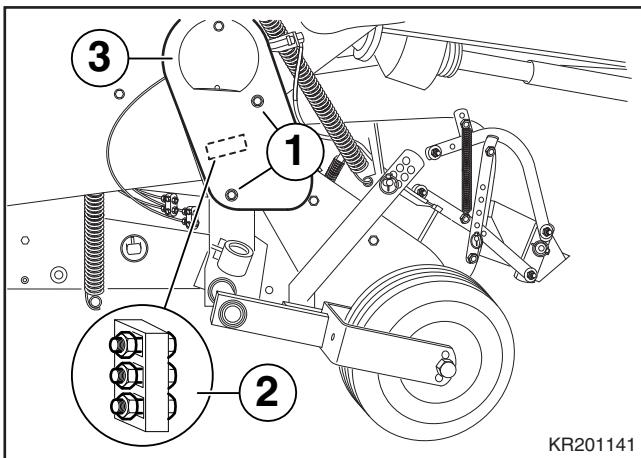
## Savācēja dzenošā ķēde ar nogriežamo skrūvi

Aizsardzībai pret pārslodzi savācēja piedziņa un padeves gliemežkonveijers, kurš atrodas aiz aizsarga (3), augšējā ķēdes ratā aprīkoti ar nogriežamo skrūvi.

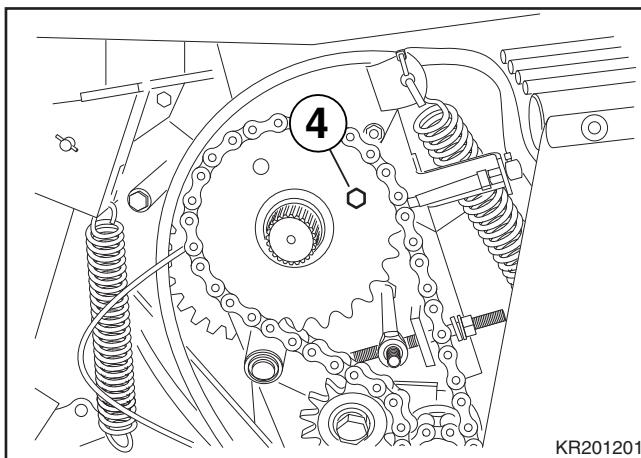


**Uz aizsargapvalka (3) iekšpuses atrodas 3 rezerves skrūves (2)  
M10 x 35 EW 24017, DIN 933 8.8  
(pasūt. Nr. 900 638).**

- Traucētas darbības gadījumā demontējiet stiprinātājuzgriežņus (1). Noņemiet aizsargapvalku (3).



- Pārbaudiet nogriežamās skrūves (4) stāvokli un vajadzības gadījumā nomainiet.
- Uzstādīt aizsargapvalku (3).

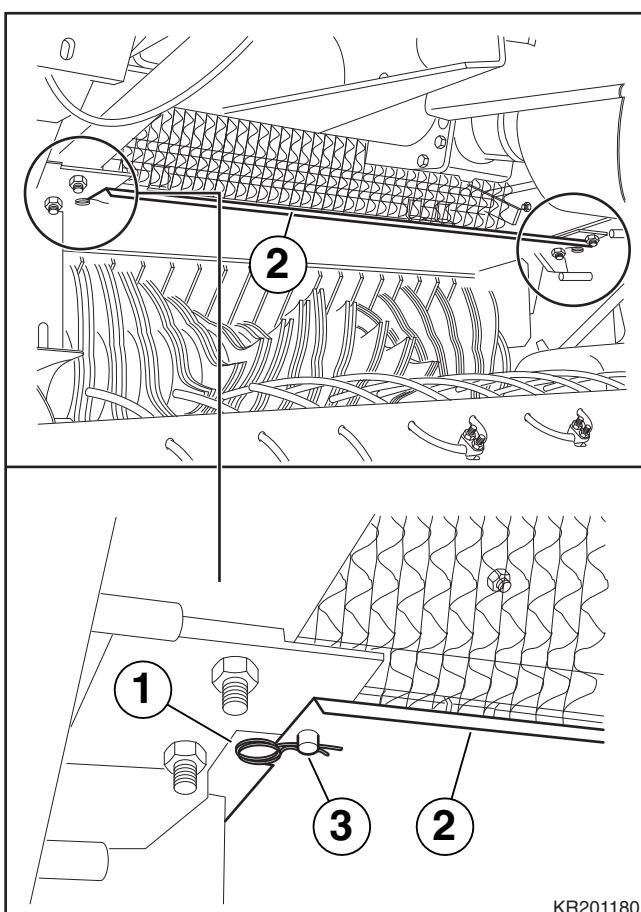


## 4.6 Dubļusargs

Strādājot ar salmiem, dubļusargs (2) būtu jānoņem.

- Demontējiet atsperes aizbāzni (1) no stiprinājuma pirksta (3) (abās pusēs).
- Izņemiet dubļusargu (2).

Strādājot ar skābbarību vai sienu, atkal uzstādīt dubļusargu (2).



## 4.7 Rotora atpakaļgriešanas ierīce

Rotora atpakaļgriešanas ierīce atrodas mašīnas kreisajā pusē aiz aizsarga.

Aizsprostojuma atbrīvošanai rotoru var hidrauliski pagriezt atpakaļ.

**Šim nolūkam rīkojieties sekojoši:**

- Izslēdziet jūgvārpstu. (Jūgvārpstas apgriezienu skaita izvēles sviru traktorā pārvietojet neitrālā stāvoklī.)
- Atveriet noslēdošo krānu uz vadības vārstu hidrauliskās šķūtenes
- Iedarbīniet hidraulisko vadības vārstu, lai noslogotu cilindru ar spiedienu un pagrieztu griešanas veltni atpakaļ. Pēc tam pārslēdziet vadības vārstu uz "nolaist", lai asmens (1) tiktu atvilkts atpakaļ.
- Atkārtojiet šo darbību aptuveni 4-5 reizes. Rotors tiek pagriezts atpakaļ aptuveni par  $\frac{1}{4}$  apgrieziena.
- Atgrieziet līpu presi sākumstāvoklī un izvāciet svešķermenēus. Tīrišanas laikā valkājiet aizsargcimdus.



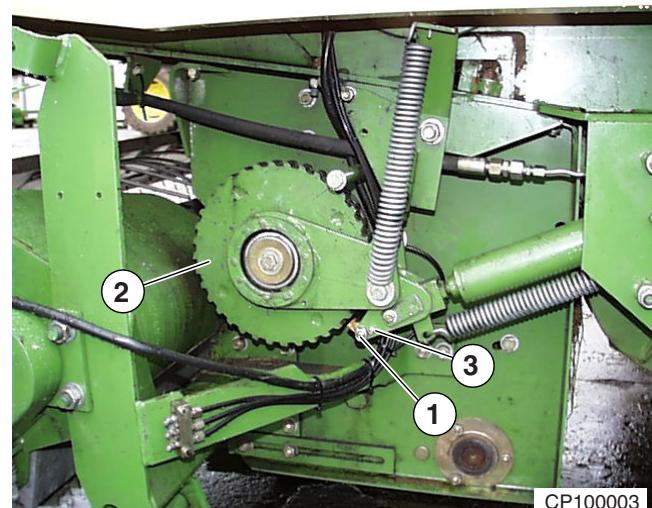
Vēlreiz pārslēdziet vadības vārstu uz "Nolaist", lai asmens (1) paceļas no aiztures diska (2).

- Atkal aizveriet noslēdošo krānu.
- Atkal ieslēdziet jūgvārpstu un turpiniet darbu.

Asmens (1) aprīkots ar nogriežamo skrūvi (3).

Nepareizas ekspluatācijas rezultātā šī skrūve var salūzt.

Skrūve M 6 x 50 DIN 24014 (901 412-0) uzgrieznis M6 (908 704-1)





Darbs

---

## 5 Pamatregulējums un vadība

### 5.1 Savācējs

#### Īpašie drošības norādījumi



- Visiem apkopes, montāžas, remonta un regulēšanas darbiem ir spēkā šādi pamatnorādījumi:
- Apstādiniet kīpu presi.
  - Izslēdziet dzinēju, izvelciet aizdedzes atslēgu un atvienojiet barošanas spriegumu 12 V.
  - Traktoru un kīpu presi nodrošiniet pret ripošanu.
  - Veicot jebkādus regulēšanas darbus savācējam, pastāv saspiešanas risks. Nodrošiniet savācēju pret nejaušu nolašanos. (piemēram, ar džīluma ierobežotāju)

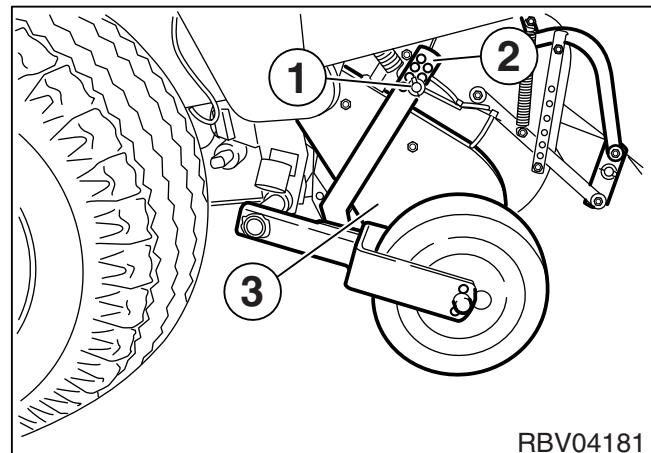
Savācēja darba augstumu pielāgojiet zemes apstākļiem.

Pirms regulējat savācēju, vispirms ir pareizi jānoregulē preses augstums, sk. A 1.2.

#### Pamatregulējums:

Zaru attālums līdz zemei apt. 20–30 mm.

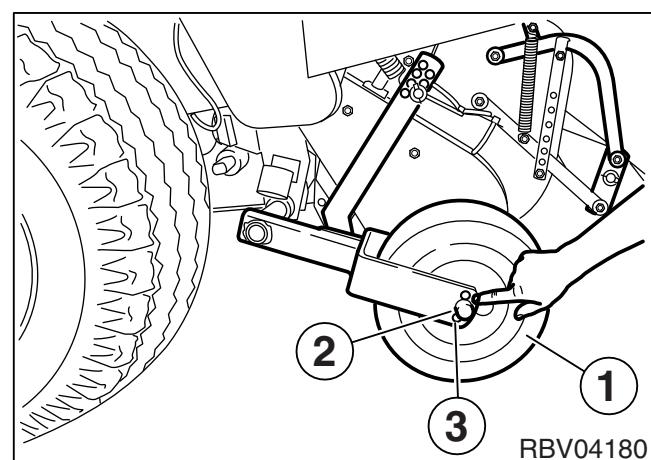
- Hidrauliski paceliet savācēju (3).
- Izvelciet atvāžamo aizbāzni (1).
- Caurumoto sliedi (2) novietojiet nepieciešamajā pozīcijā.
- Nostipriniet ar atvāžamo aizbāzni (1).
- Regulēšanu veiciet vienādi abās pusēs.



RBV04181

#### Papildus iespējas:

- Hidrauliski paceliet savācēju.
- Atbrīvojiet uzgriezni (2).
- Uzstādiet kopējošo riteni (1) jaunajā pozīcijā uz stiprinājuma dakšas (3).
- Pievelciet uzgriezni (2).
- Regulēšanu veiciet vienādi abās pusēs.



RBV04180



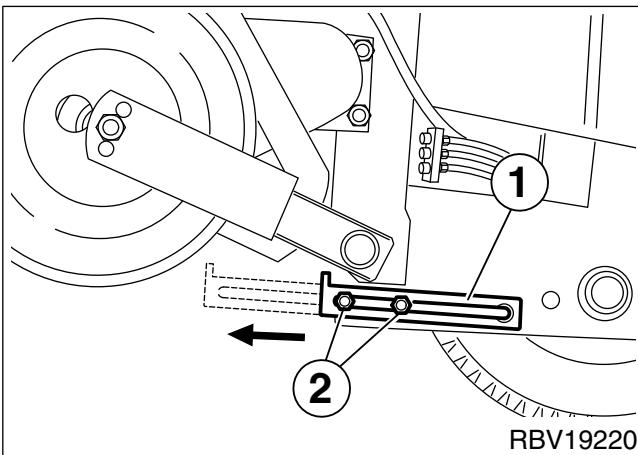
## Pamatregulējumi un vadība

Pie ārkārtīgām grunts īpašībām noregulējet darba dzījumu virs dzījuma ierobežotāja:

- Hidrauliski paceliet savācēju.
- Kopējošos riteņus (3) pārlieciet uz augšu.
- Atbrīvojiet uzgriežņus (2).
- Pārbīdiet dzījuma ierobežotāju (1) uz priekšu.
- Pievelciet uzgriežņus (2).
- Regulēšanu veiciet abās pusēs.



**Strādājot ar salmiem, savācējs jānoregulē iespējamī augstāk no zemes. Šim nolūkam izmantojiet dzījuma ierobežotāju (1) un savācēja kopējošos riteņus noregulējiet tā, lai tie nepieskaras zemei.**



## 5.2 Atturvairogs

Atturvairoga (1) augstums un piespiešanas spiediens jāpielāgo pļaujas materiāla īpašībām un apstākļiem.

### Pamatregulējums:

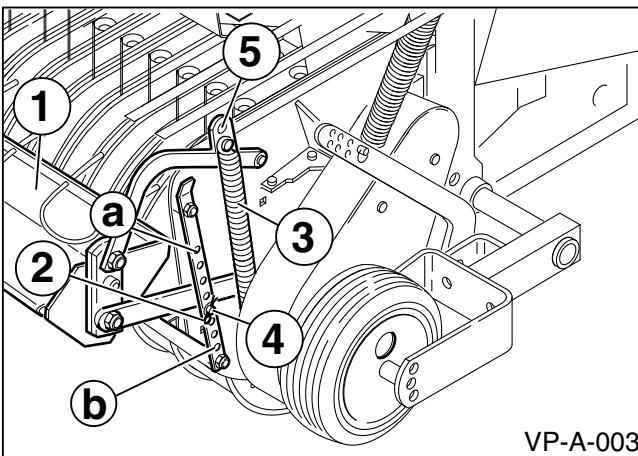
Augsti vāli = pozīcija "a"  
Zemi vāli = pozīcija "b"

### Atturvairoga augstums

- Izvelciet atvāžamo aizbāzni (2).
- Iespraudiet pirkstu (4) no iekšas vēlamajā atverē.
- Nostipriniet ar atvāžamo aizbāzni (2).

### Piespiešanas spiediens

- Atsperi (3) iekarinet vēlamajā caurumā (5).
- Regulēšanu veiciet vienādi abās pusēs.
- Īdoti ūsām pļaujas materiālam izkariet atsperi (3) pilnīgi.



### 5.2.1 Cilindriskais piespiedējs

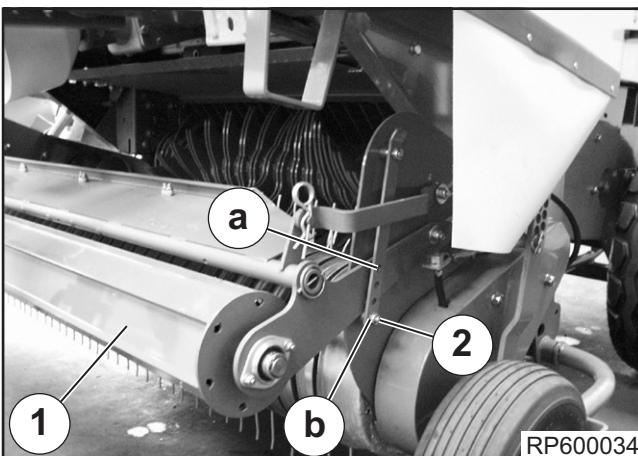
Cilindriskā piespiedēja (1) augstums jāpielāgo pļaujas materiāla īpašībām un apstākļiem.

### Pamatregulējums:

Augsti vāli = pozīcija "a"  
Zemi vāli = pozīcija "b"

### Cilindriskā piespiedēja augstums:

- Noskrūvējiet uzgriezni.
- Skrūvi un ieliktni (2) pārvietojiet vēlamajā caurumā.
- Uzstadiet uzgriezni.



## 5.3 Griezējaparāts (MultiCut)

### 5.3.1 Īpašie drošības norādījumi



- Visiem apkopes, montāžas, remonta un regulēšanas darbiem ir spēkā šādi pamatnorādījumi:
- Apstādiniet ķīpu presi.
  - Izslēdziet dzinēju, izvelciet aizdedzes atslēgu un atvienojiet barošanas spriegumu 12 V.
  - Traktoru un ķīpu presi nodrošiniet pret ripošanu.
  - Nažu montāžas un demontāžas laikā pastāv augsts savainošanās risks. Pieskarieties nažiem tikai ar piemērotiem cimdiem.
  - Veicot darbus ķīpu kamerā, atvērto aizmugurējo lūku nostipriniet ar noslēdzošo krānu pret nolaišanos.

### 5.3.2 Vispārīgā daļa

Griezējaparāts būtībā sastāv no griešanas veltņa un 17 nažiem. Griešana ir paredzēta ķīpu labākai turpmākai apstrādei un presēšanas blīvuma palielināšanai.

Iespējamo aizsērējumu gadījumā naži var būt hidrauliski izstumti no padeves kanāla.

Nažu aizsardzības sistēma novērš nažu bojāšanu ar svešķermeņiem.

Bez tam griezējaparātu iespējams izslēgt mehāniski.

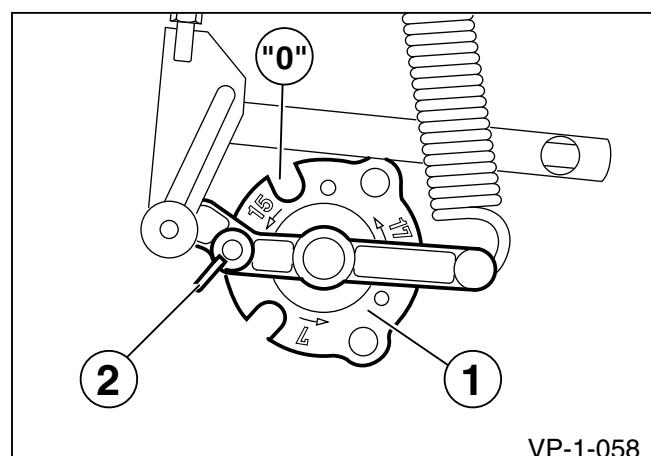
### 5.3.3 Griešanas garuma regulēšana

Griešanas garumu nosaka izmantojamu nažu skaits.

Izmantojamo nažu skaitu var nolasīt pie izvēles diska (1).

Griešanas garums	Nažu skaits	Regulēšana
-	0	"0"
128 mm	7	"7"
64 mm	15*	"15"
64 mm	17	"17"

\* Divi ārējie naži ir izslēgti.



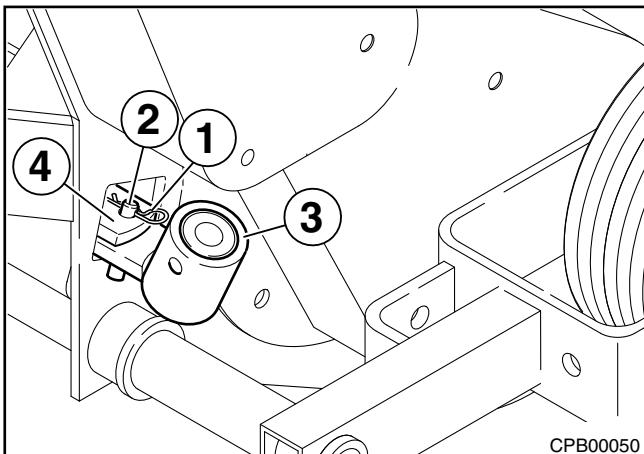


## Pamatregulējumi un vadība

Regulēšana notiek ar universālo atslēgu (3) vai (4) palīdzību.

Tie atrodas turētājā mašīnas labajā pusē.

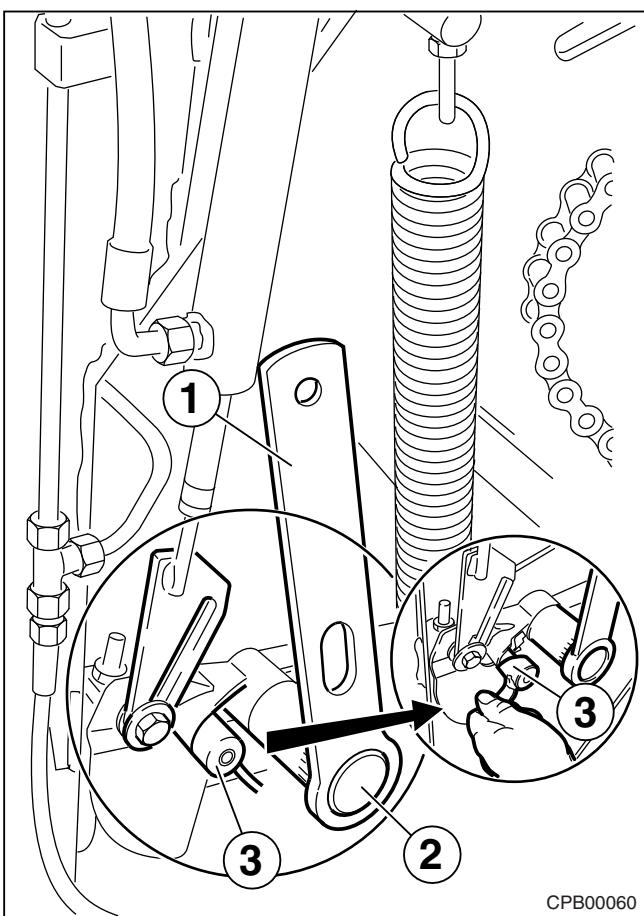
- Noņemiet atsperes aizbāzni (1).
- Novelciet universālo atslēgu (3) vai (4) no stiprinātājskrūves (2).



### Griešanas garuma regulēšana:

Regulēšanu veic mašīnas labajā pusē

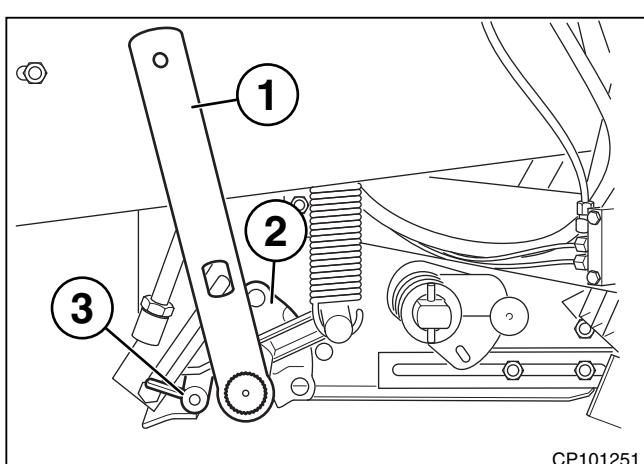
- Pagrieziet bloķētāja sviru (3) pulksteņrādītāja virzienā, atbloķējet nažu ieslēgšanas vārpstu.
- Uzlieciet universālo atslēgu (1) uz nažu ieslēgšanas vārpstu (2)



- Pagrieziet nažu ieslēgšanas vārpstu ar universālo atslēgu (1) pretēji pulksteņrādītāja virzienam vēlamajā pozīcijā (2).
- Bloķētāja sviru (3) pagrieziet **pretēji pulksteņrādītāja virzienam**, līdz tānofiksējas.  
Negrieziet bloķētāja sviru citā virzienā, jo ir iespējams, ka naži tad vairs neatrodas darba stāvoklī.
- Novelciet universālo atslēgu (1) un kārtīgi novietojiet to transportēšanas stiprinājumā, unnofiksējet ar atspers aizbāzni.



Pēc regulēšanas uzmaniet, lai naži atrastos darba stāvoklī.



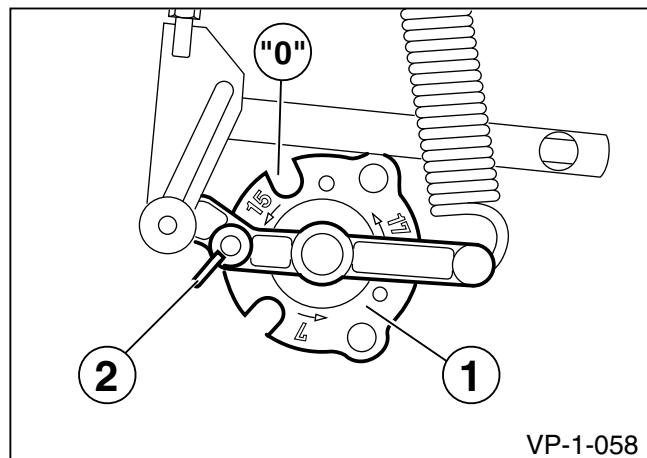
### 5.3.4 Nažu pārslēgšana 0 stāvoklī

**Nažu mehāniskā izslēgšana:**

- Atbloķējiet bloķētāja sviru (2).
- Pagrieziet nažu ieslēgšanas vārpstu ar universālo atslēgu, līdz izvēles disks(1) stāv pozīcijā "0". Pozīcija "0" atrodas ikreiz starp 2 nažiem.
- Nobloķējiet nažu ieslēgšanas vārpstu.



**Ja ķīpu prese ilgāku laika posmu jāeksploatē bez griezējaparāta, ieteicams noņemt nažus.**  
(skati sadaju "Nažu maiņa").



**Nažu hidrauliskā izslēgšana:**

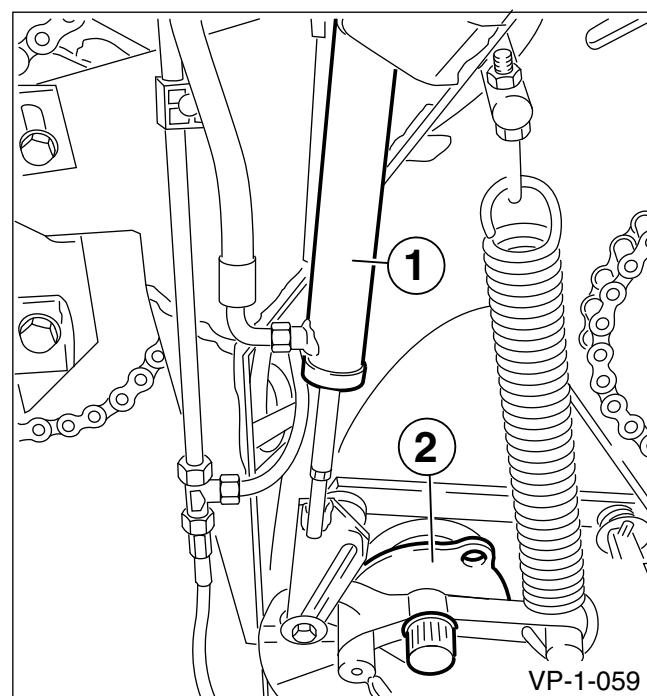


**Hidrauliskā pārslēgšana nažu 0 pozīcijā kalpo iespējamo aizsērējumu vai svešķermeņu novēršanai.**

Nažu ieslēgšanas vārpstu (2) ir iespējams hidrauliski ar cilindra (1) palīdzību pārslēgt nažu 0 pozīcijā.



**Ieslēdziec nažus hidrauliski tikai ar darbojošos griezējveltni.**



### 5.3.5 Nažu stiprinājuma regulēšana

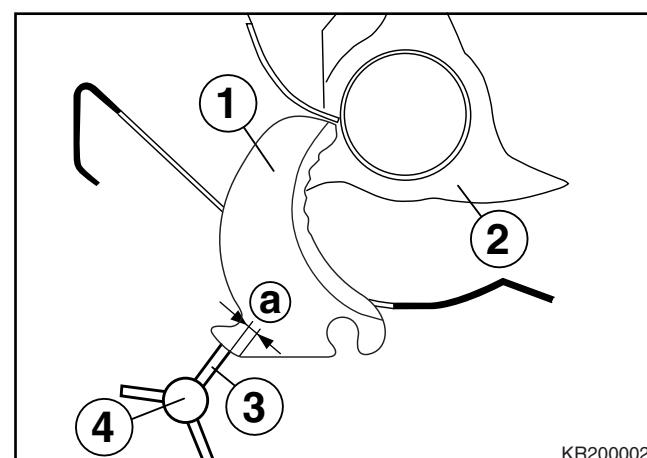
Nažu stiprinājumus noregulējiet tik vāji, cik vien iespējams.

Biezam presēšanas materiālam noregulējiet nažu stiprinājumus stiprāk.

Malas izvirzījumam (a) naža apakšpusē (1) un izcilnī (3) uz nažu ieslēgšanas vārpstas (4) jāsastāda  $a = 10 - 14 \text{ mm}$ .

Jāveic nažu regulēšana, ja nažu vārpsta uzstādīta apakšā.

$a = 14 \text{ mm}$  nažu stiprinājums stiprāk  
 $a = 10 \text{ mm}$  nažu stiprinājums vājāk



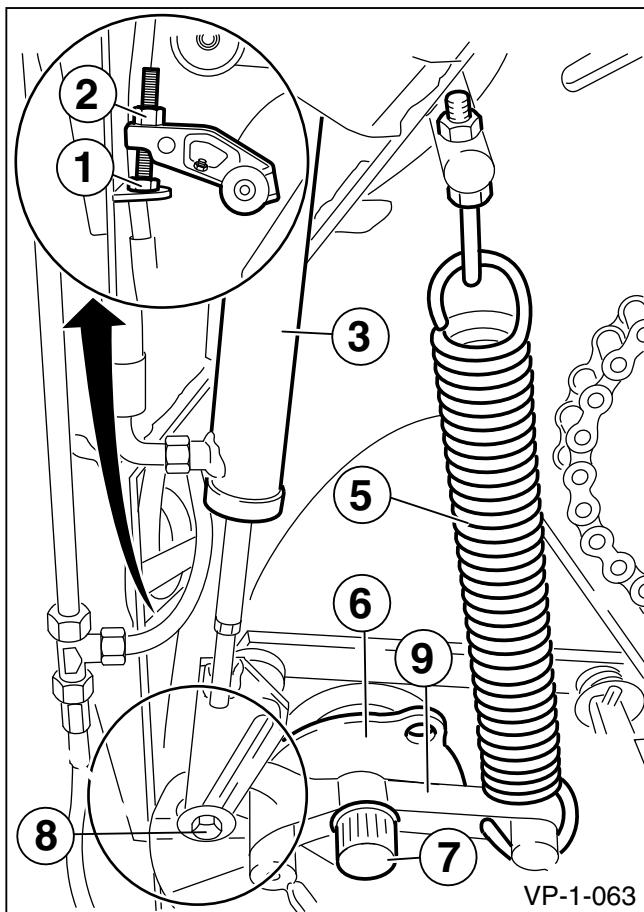


## Nažu stiprinājuma regulēšana:

- Atskrūvējiet pretuzgriezni (2).
- Skrūvi (1) pagrieziet tiktāl, līdz tiek sasniegtas vēlamais lielums (a) (skatiet V-5 lpp.).
- Pievelciet pretuzgriezni (2).

## Ja regulēšana ar regulētājskrūvi nav iespējama:

- Atkabiniet atsperi pie pagriešanas sviras (9).
- Izskrūvējiet skrūvi (8).
- Atlociet cilindru (3) sānā.
- Demontējiet pagriešanas sviru (9).
- Atvelciet izvēles disku (6) no sazobē esošās nažu ieslēgšanas vārpstas (7).
- Izvēles disku (6) pārlikt par vienu zobu un atkal uzmaukt.
- Montāža notiek pretējā secībā demontāžai.



## 5.3.6 Nažu ieslēgšanas vārpstu regulēšana

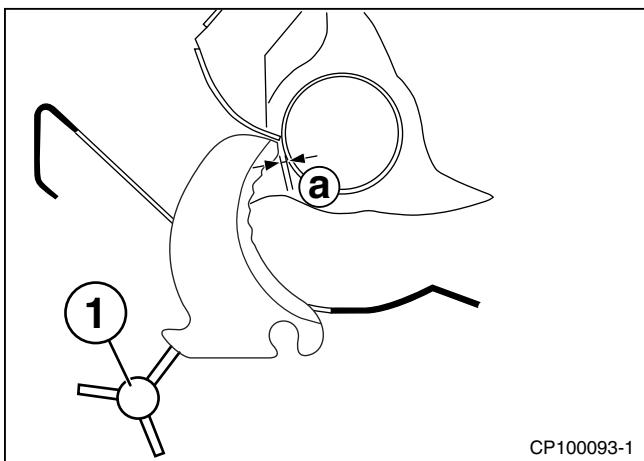
Gadījumā ja naži ir nodiluši, nažu ieslēgšanas vārpstu (1) var pieregulēt. Šim nolūkam jāatbrīvo nažu ieslēgšanas vārpstu gultņu ligzdas. Tad nažu ieslēgšanas vārpstu var izlīdzināt pēc rotora vārpstas.



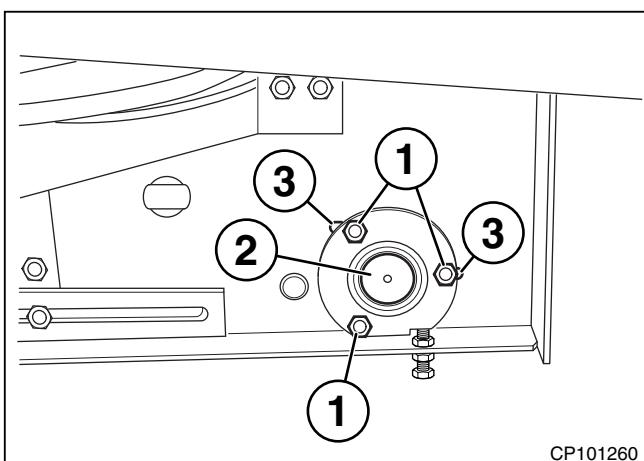
Attālumam (a) jābūt vismaz 5 mm.



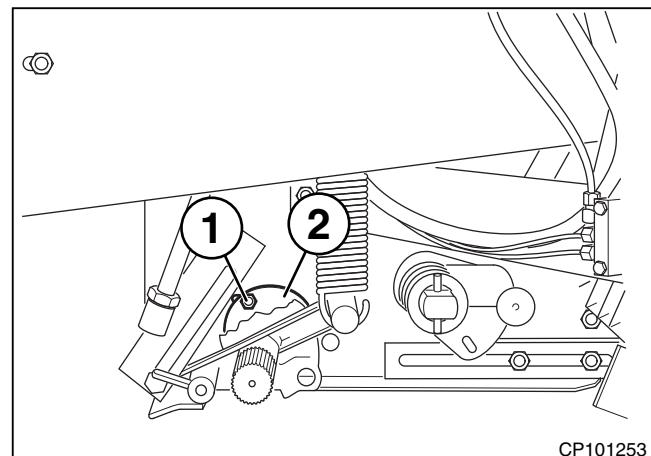
Ar jauniem nažiem nažu ieslēgšanas vārpstu atkal uzstādīt sākumstāvokli.



- Mašīnas kreisajā pusē atbrīvojiet nažu ieslēgšanas vārpstas (2) gultņa ligzdas (3) skrūves (1).



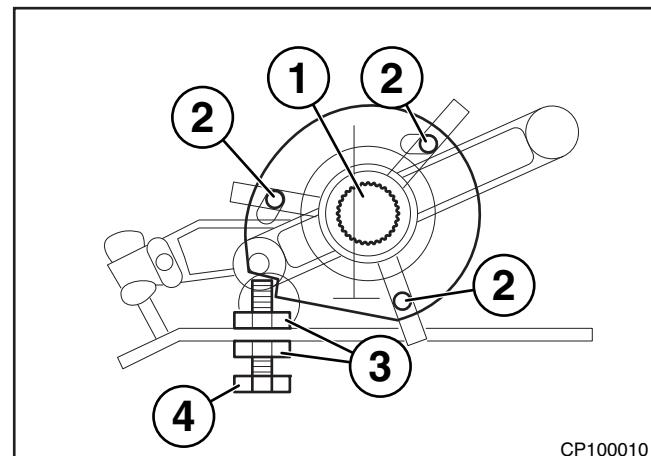
- Mašīnas labajā pusē atbrīvojiet nažu ieslēgšanas vārpstas gultņa ligzdas (2) skrūves (1).



CP101253

Pēc tam nažu ieslēgšanas vārpstu (1) var pieregelēt ar caurumotās līstes palīdzību.

- Abās pusēs atbrīvojiet sprostuzgriežņus (3) un nažu ieslēgšanas vārpstu (1) ar regulētājskrūvēm (4) pieregelējiet attiecībā pret griezējrotoru.
- Veiciet regulējumu vienmērīgi abās pusēs.
- Pievelciet gultņu ligzdu stiprinātājskrūves (2) abās mašīnas pusēs.



CP100010

### 5.3.7 Griezējaparāta aizsprostojums

Ja rodas aizsprostojums presējamā materiāla vai svešķermeņu dēļ:

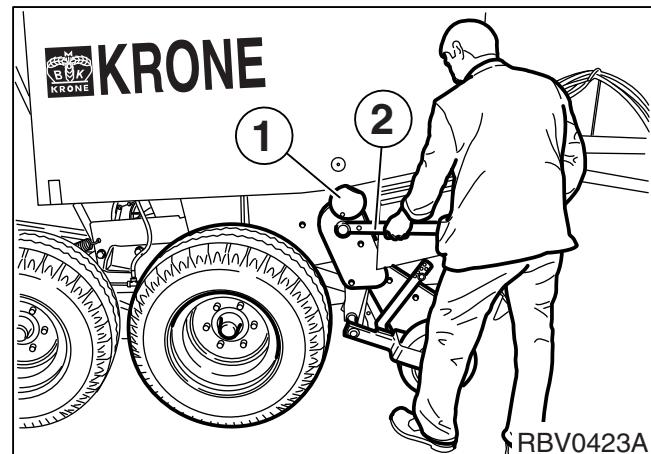
- Izslēdziet nažus hidrauliski.
- Ľaujiet mašīnai uzsākt darbību.
- Ja aizsprostojumu šādi neizdodas novērst, izslēdziet jūgvārpstu, uzstādīt universālo atslēgu (2) uz starppiedziņas (1) vārpstas un grieziet pulksteņrādītāja kustības virzienā.
- Griešanas veltnis, savācējs un pievads traktoram griežas atpakaļ.
- Nonemiet universālo atslēgu (2) un pienācīgi novietojiet transportēšanas stiprinājumā.  
Aizveriet noslēdošo vārstu.



Negadījuma risks!



Nezimirstiet noņemt universālo atslēgu no starppiedziņas vārpstas.



RBV0423A



### 5.3.8 Nažu nomaiņa

Griezējaparāta nažiem ir iespējams piekļūt no kīpu kameras.

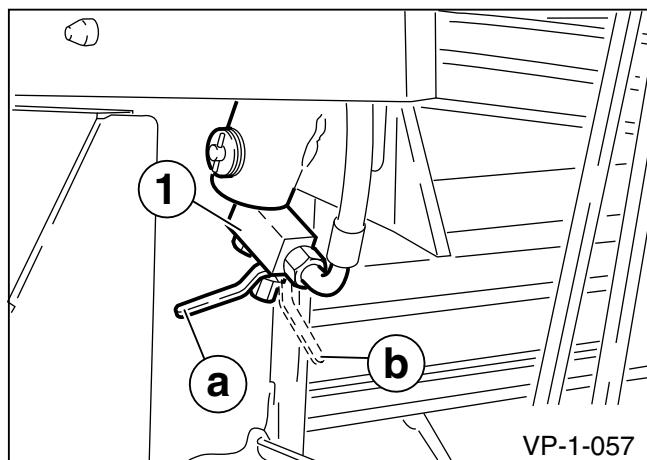
- Atveriet aizmugurējo lūku.



#### Negadījuma risks!

Atvērto aizmugurējo lūku nostipriniet pret netīšu aizvēršanos.

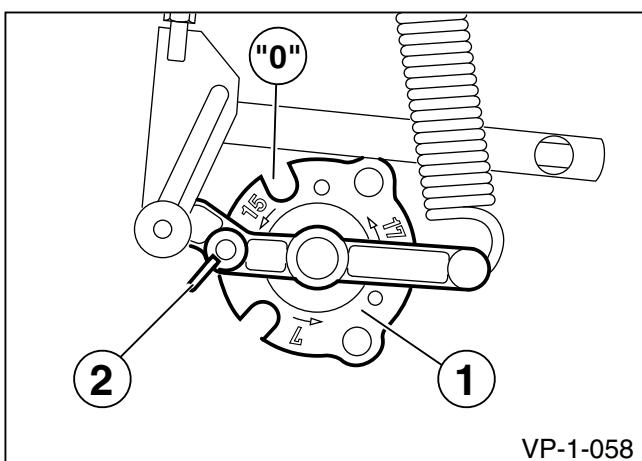
- Noslēdzošo krānu (1) kreisajam pacelšanas cilindram pagrieziet no pozīcijas (b) pozīcijā (a).



VP-1-057

### Nažu ieslēgšanas vārpstas pārslēgšanas 0 stāvoklī mehāniski

- Atbloķējet bloķētāja sviru (2).
- Pagrieziet nažu ieslēgšanas vārpstu ar universālo atslēgu, līdz izvēles disks(1) stāv pozīcijā "0". Pozīcija "0" atrodas ikreis starp 2 nažiem.

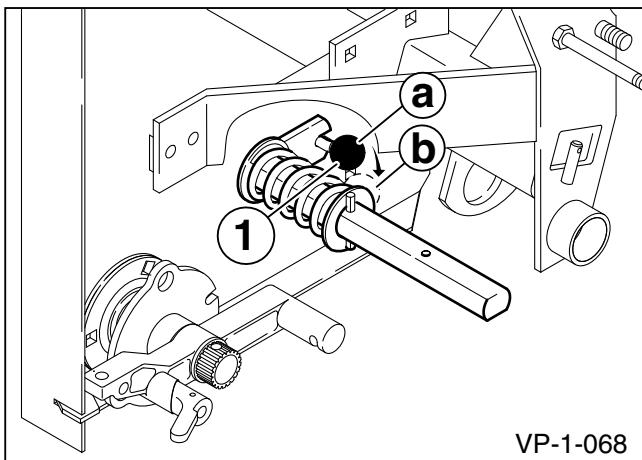


VP-1-058

### Nažu vārpstas atbloķēšana:

- Pavelkot aiz galviņas (1), izvelciet fiksācijas tapu no fiksatora un pagrieziet pozīcijā (b).

Var uzlikt arī klātpievienoto atslēgu, kas paredzēta nažu vārpstas bloķēšanai vai atbloķēšanai.



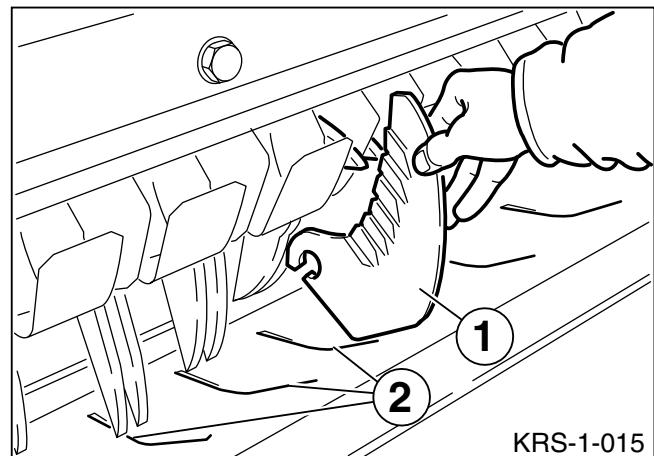
VP-1-068

**Nažu nomaiņa**

- Nažus (1) novelciet no nažu vārpstas caur spraugu (2).
- Ielieciet jaunus nažus.
- Nostipriniet nažu vārpstu.



**Atkal nobloķējet nažu vārpstu.**



KRS-1-015

## 5.4 Presēšanas spiediena iepriekšēja izvēle

Pēc katras lietošanas reizes jāizlaiž balstvirsmas transportiera spriegosanas cilindru spiediens.

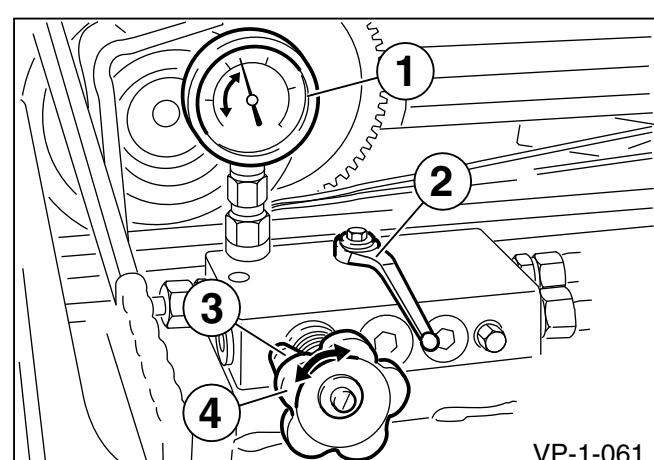
Lai noregulētu presēšanas spiedienu, noslēdzot krānu (2) pārslēdz attēlotajā pozīcijā.

Presēšanas spiediena iestatīšanai paredzēts spiediena diapazons **50 - 160 bar**.

Presējamais materiāls	Spiediena diapazons [bar]
Siens	zems
Salmi	vidējs/augsts
Skābbarība	augsts

Regulējot presēšanas spiedienu, jāņem vērā šādas darbības:

- Atskrūvējiet sprostu (3).
- Pilnīgi ieskrūvējiet rokratu (4) pulksteņrādītāja virzienā.
- Pilnīgi atveriet ķīpu preses aizmugurējo lūku. (Ķīpu preses hidrauliskā sistēma šai gadījumā tiek noslogota ar spiedienu. Spiediena manometra (1) rādītājs paliek pie visaugstākā spiediena rādījuma.)
- Atkal aizveriet aizmugurējo lūku.  
(Traktora hidraulika uz "Nolaist")
- Lēnām pagrieziet rokratu pretēji pulksteņrādītāja virzienam, līdz spiediena manometrā tiek attēlots vēlamais presēšanas spiediens.
- Atkal pievelciet sprostu.



VP-1-061



## 5.5 Ķīpu diametra izvēle ("Medium")

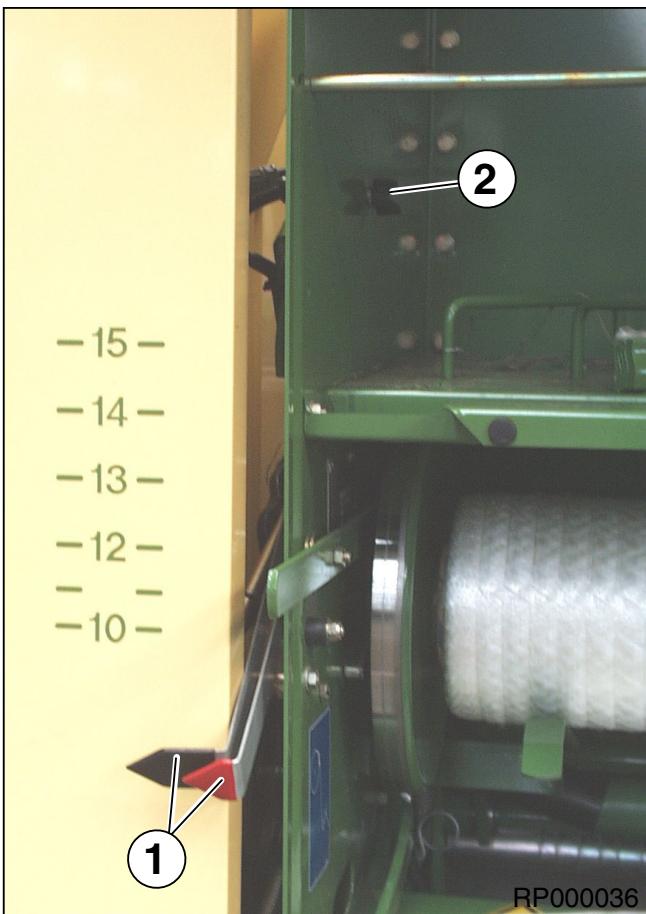
Ķīpasruļļa diametra regulēšanu veic regulēšanas segmentā aiz priekšējā labā aizsarga, un šo diametru regulē ar spārnuzgriezni (2), kas izvietots auklas kastes iekšpuses labajā pusē.

### Ķīpasruļļa diametra iepriekšēja izvēle:

- Ieslēdziet elektrisko starteri ar ieslēgšanas un izslēgšanas slēdzi.
- Abus presēšanas spiediena rādītājus (1) ar roku paceliet nepieciešamajā ķīpasruļļa diametra pozīcijā (piemēram, 10=1,0 m; 12=1,2 m utt.).
- Atskrūvējiet spārnuzgriezni (2) auklu kastē un skrūvi ar spārnuzgriezni pārvirziet pa gareno atveri. Sasniedzot ķīpasruļļa diametru, nodziest vadības kontrollampīņas un atskan skaņas signāls.
- Atkal pievelciet spārnuzgriezni (2) auklu kastē.



Ķīpu diametra iepriekšējā izvēle neveiciet automātiskajā režīmā.



## 5.6 Ķīpu izgrūdēja montāža un demontāža

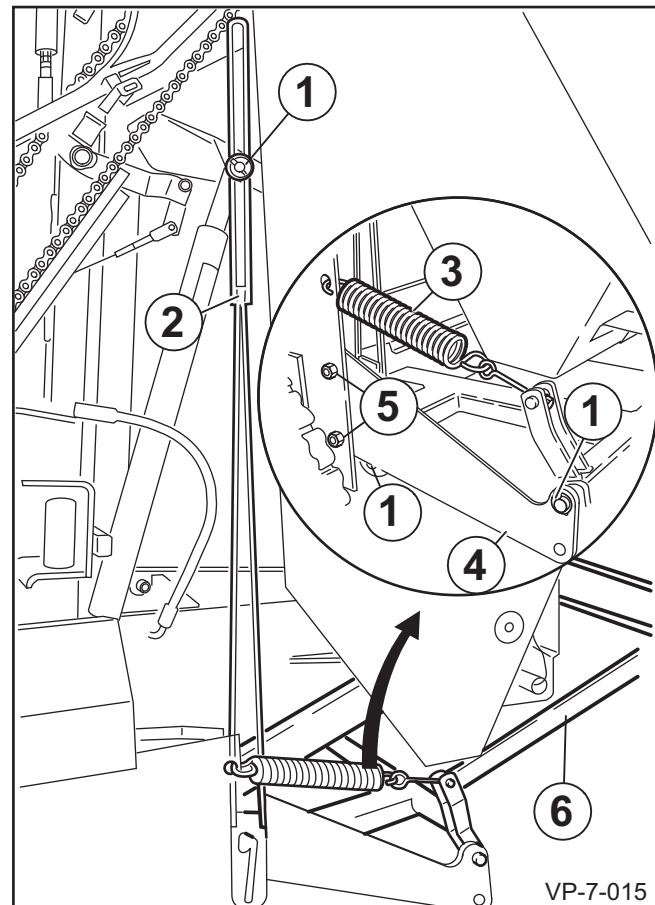


- Montāžas darbus veiciet tikai miera stāvoklī esošai mašīnai.
- Izslēdziet dzinēju. Izvelciet aizdedzes atslēgu.
- Montāžas darbus ar ķīpu izgrūdēju veic ar atvērtu aizmugurējo lūku. Obligāti aizveriet noslēdošo krānu uz aizmugurējās lūkas kreisā pacelšanas cilindra.
- Ķīpu izgrūdējs sver apt. 40 kg. Veicot regulēšanas un montāžas darbus, uzmanieties no iespiešanas riska.

Noteiktos darba apstākļos, piemēram, slīpumā, ieteicams demontēt ķīpu izgrūdēju (6).

- Atveriet priekšējos aizsargus mašīnas kreisajā un labajā pusē.
- Demontējet ķīpu izgrūdēja nostiprināšanas ieliktnus (1) abās pusēs pie balsta (2) un turētāja (4).
- Abās pusēs demontējet atsperes (3) un skrūves (5).
- Demontējet ķīpu izgrūdēju uz aizmuguri.

Ķīpu izgrūdēja montāža notiek pretējā secībā demontāžai.



VP-7-015

## 5.7 Balstvirsmas transportiera ķēde



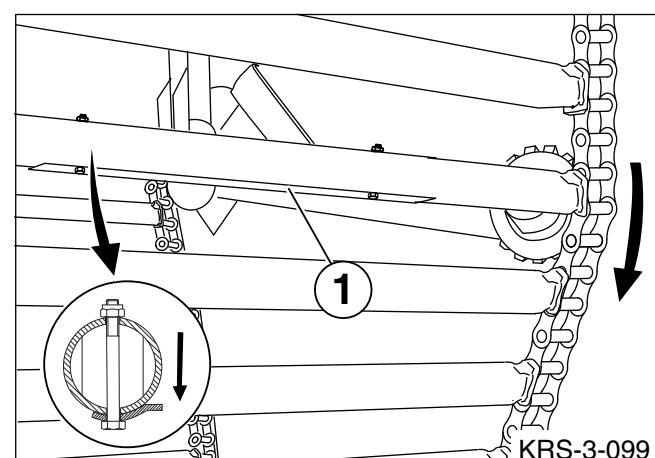
- Montāžas darbus veiciet tikai miera stāvoklī esošai mašīnai.
- Izslēdziet dzinēju. Izvelciet aizdedzes atslēgu.
- Montāžas darbus ar ķīpu ķēdi veic ar atvērtu aizmugurējo lūku.
- Obligāti aizveriet noslēdošo krānu uz aizmugurējās lūkas kreisā pacelšanas cilindra.

Lai presētu ļoti sausu un gludu plaujas materiālu, balstvirsmas transportiera ķēdi var aprīkot ar sešām papildu aizķeres līstēm.



**Nemiet vērā balstvirsmas transportiera kustības virzieni!**

- Uzstādīet 6 aizķeres līstes tām paredzētajos stabīnos uz balstvirsmas transportiera ķedes.



KRS-3-099



## 5.8 Auklas siešana / Auklas un tīkla siešana

### 5.8.1 Īpašie drošības norādījumi



Visiem apkopes, montāžas, remonta un regulēšanas darbiem ir spēkā šādi pamatnorādījumi:

- Apstādiniet kīpu presi.
- Izslēdziet dzinēju, izvelciet aizdedzes atslēgu un atvienojiet barošanas spriegumu 12 V.
- Traktoru un kīpu presi nodrošiniet pret ripošanu.

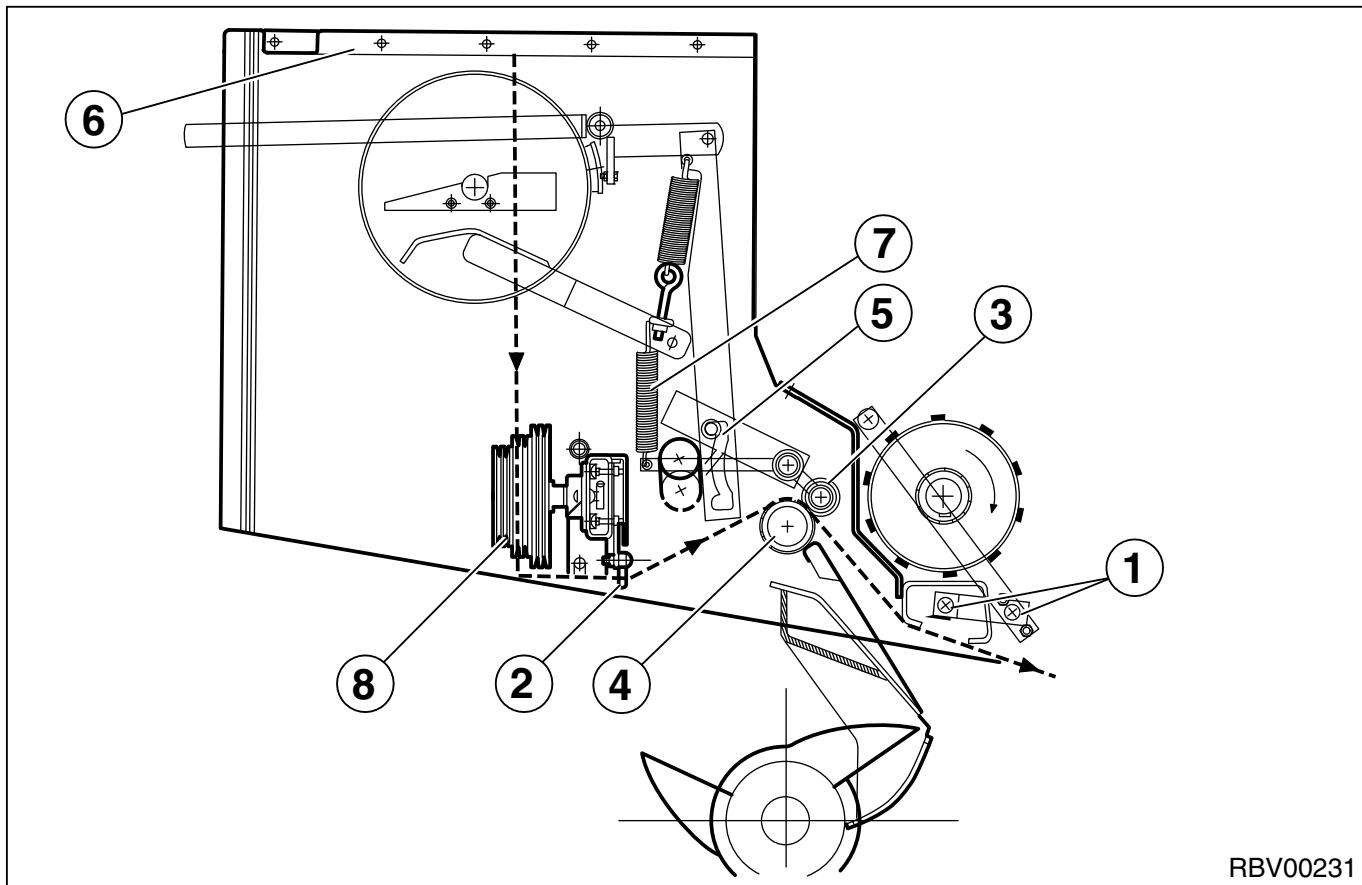
### Siešanas un tīšanas materiāla izvēle



Siešanas materiāla izvēlei ir liela nozīme kīpu preses netraucētai lietošanai un uzglabāšanai.  
Siešanas materiāla augsta kvalitāte turklāt garantē drošību darbu kīpu transportēšanas laikā.

### 5.8.2 Detaļas

#### 5.8.2.1 Auklas un tīkla siešanas daļas

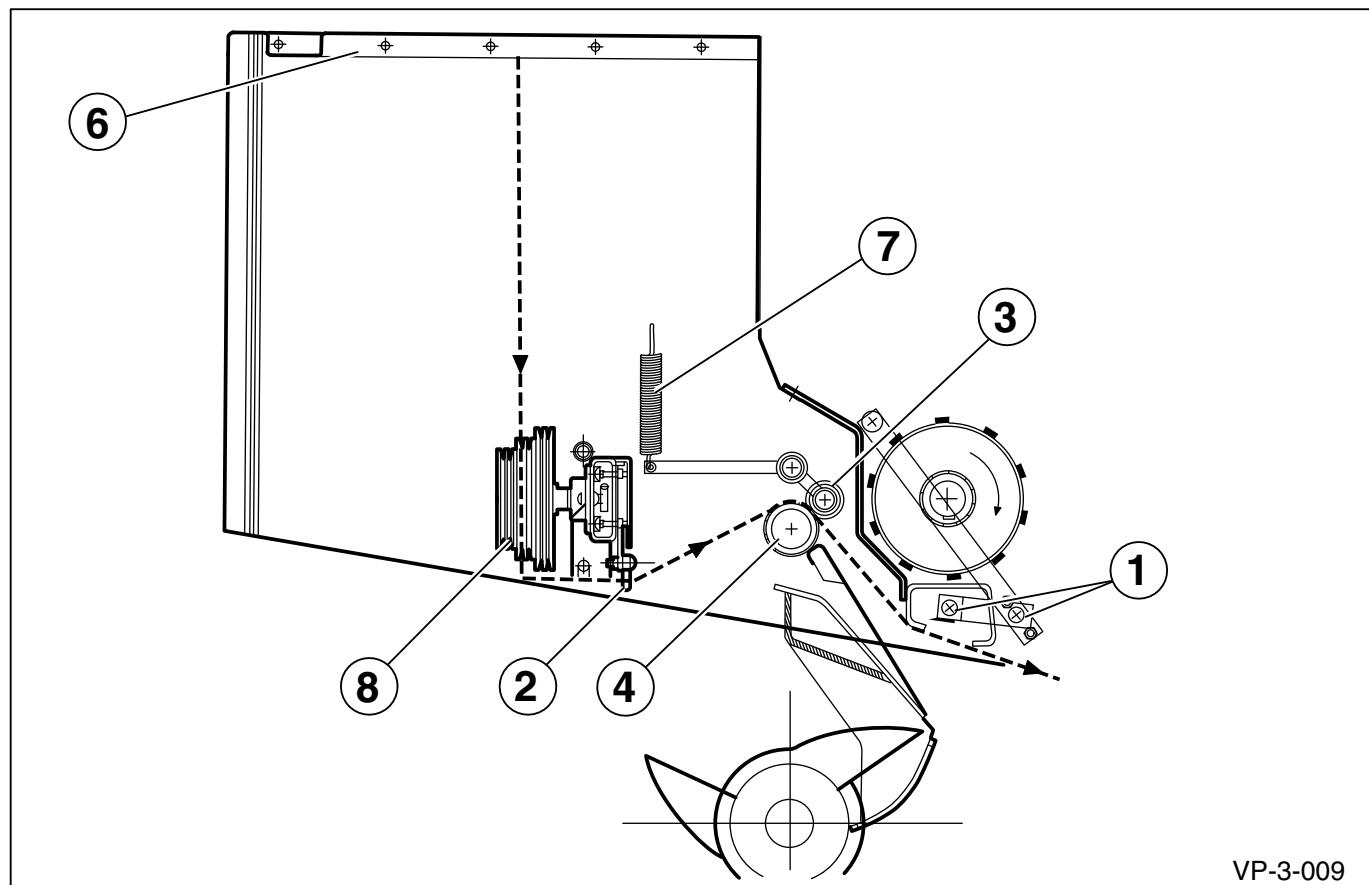


RBV00231

- 1 Nažu sija
- 2 Auklas siešana
- 3 Pies piedēj rullītis
- 4 Gumijas rullītis

- 5 Kulises vadīkla
- 6 Auklu kaste
- 7 Pies piedēj rullīša spriegotājstaspere
- 8 Pakāpju skriemelis

### 5.8.2.2 Auklas siešanas daļas



- 1 Nažu sija
- 2 Auklas siešana
- 3 Pies piedējrullītis
- 4 Gumijas rullītis

- 6 Auklu kaste
- 7 Pies piedējrullīša spriegotāstaspere
- 8 Pakāpju skriemelis

### 5.8.3 Vispārīgā daļa

Aukla sniedzas no auklu kastes pa auklas osām un auklas bremzi līdz pakāpju skriemelim (8). No šīs vietas caur auklas siešanas ierci (2), starp gumijas rullīti (4) un pies piedējrullīti (3) nažu sijas (1) rajonā. Tīšanas procesa palaišanas laikā gumijas veltnītis (4) tiek pievadīts un padod auklu padeves kanāla un rotējošas kāpas zonā. Kopā ar joprojām padodamo presēšanas materiālu kāpa uzņem auklu. Auklas siešanas ierīce (2) padod auklu no iekšas uz āru un tad atkal uz iekšu pāri kāpai. Vienlaicīgi auklas siešanas ierīce padod otru auklu no āras uz iekšu un atkal atpakaļ pāri kāpai. Sensors auklas siešanas ierīcē ziņo par tīšanas procedūras noslēgumu. Aukla tiek nogriezta un tīšanas process pabeigts.



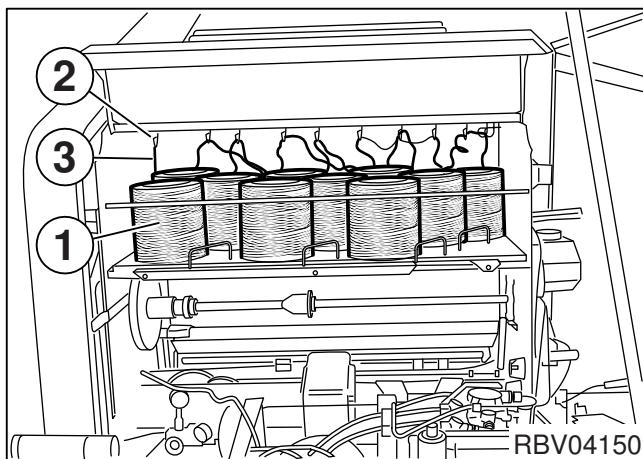
#### 5.8.4 Auklas ievietoðana



**UZMANÍBU!** – Eïias un smçrvielas radîti sieðanas auklas un sieðanas mehâniðma netîrumi

Sekas: maðînas bojâjumi un problçmas, notinot sieðanas auklu.

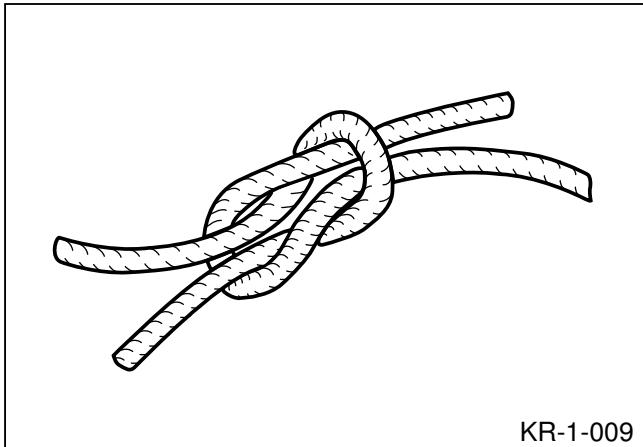
- Aukla, auklas spriegotâjs un cilpas nedrîkst bût netîras ar eïiu un smçrvielu.
- Sieðanas ierîces detaïas, ko darbina sieðanas aukla vai tîkls, nedrîkst bût netîras ar eïiu vai smçrvielu.



Auklu kaste var pieðemt lîdz pat 10 auklu ruïjiem (1).

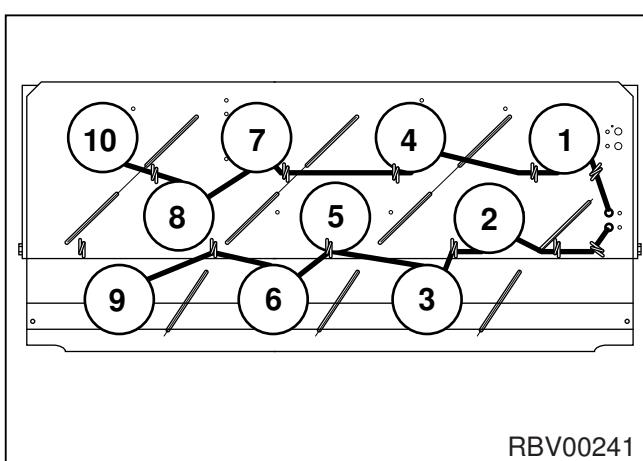
Auklas padeve

Pirms auklas ruïju (1) sasieðanas mezglos, izklâjiet auklu (3) caur attiecîgo diega virzi (2). Auklu sasiet mezglâ pçc norâdîtâ parauga.

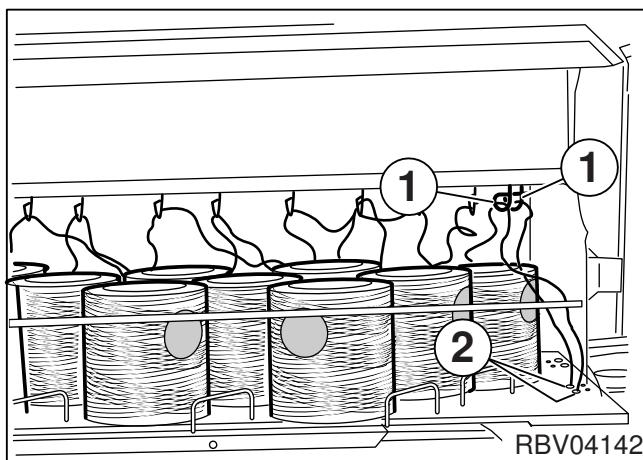


Auklas ruïji tiek savienoti sekojoði:

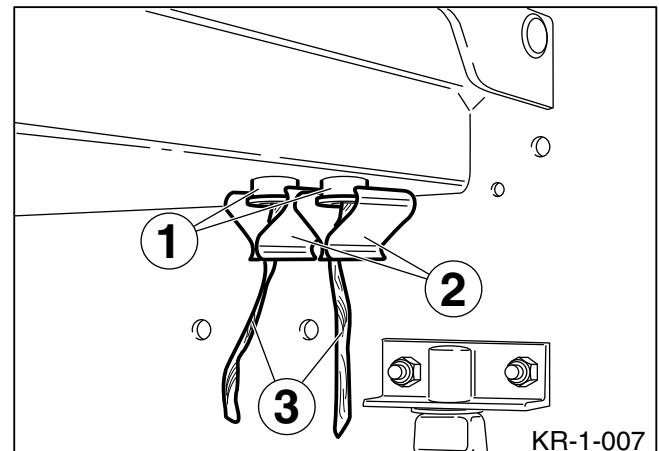
	Auklas ruïja galu	Ar auklas ruïja sâkumu
Diegs 1 (aizmu-gurç)	1	4
	4	7
	7	8
	8	10
Diegs 2 (priekâ)	2	3
	3	5
	5	6
	6	9



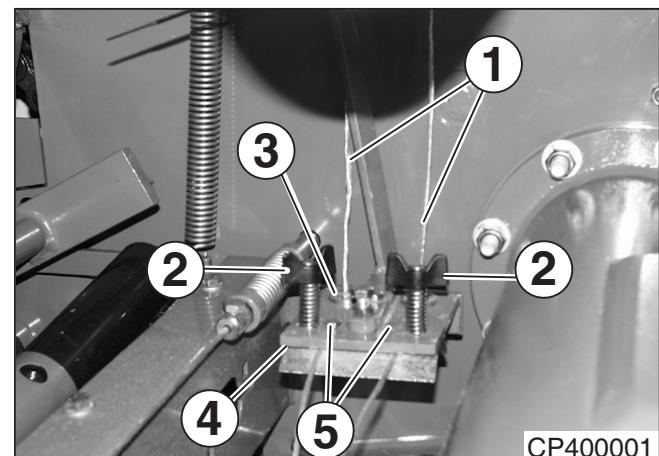
- Izvelciet auklu caur diega virzçm (1) unpriekçjiem caurumiem (2) auklu kastç uz leju.
- Diegu 1 caur aizmugurçjo caurumu.
- Diegu 2 caur priekçjo caurumu.



- Izvelciet auklu no osām (1) caur diega turētāju (2).

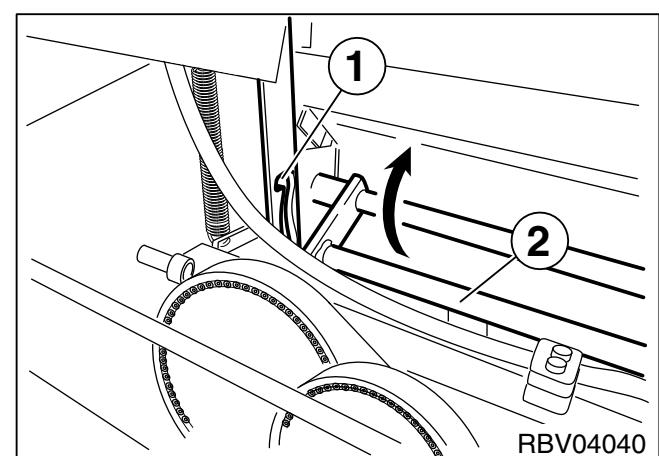


- Izvelciet auklu (1) pa diega bremzes (4) osām (3).
- Izvelciet auklu starp atsperes spriegotājiem (2) un skrūvēm (5).

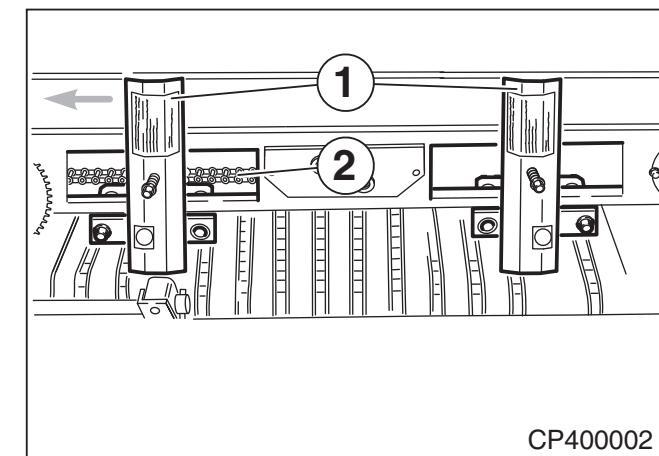


**Auklas siešanai tīkla platinātājs (2), ja ir uzstādīta tīkla siešanas ierīce, jāpagriež augšējā pozīcijā.**

Ar kulisi vadīklā (1) tīkla platinātājs (2) tiek noturēts savā pozīcijā.



- Atveriet diegu siešanas ierīces tīrišanas lūkas (1).
- Pagrieziet diegu siešanas ierīci pie pakāpju skriemeļa ar roku darba virzienā (sk. bultu).
- Novāciet netīrumus rajonā (2).

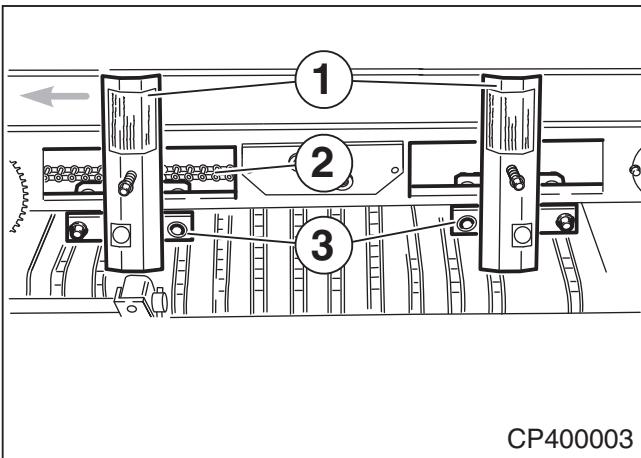




## Pamatregulējumi un vadība

- Atkal aizveriet tīrīšanas lūpas (1).
- Grieziet pakāpju skriemeli bultas virziena tik ilgi, līdz auklas virzes sliecītēs (3) pārvietojas no āras līdz vidum sākumpozīcijā.

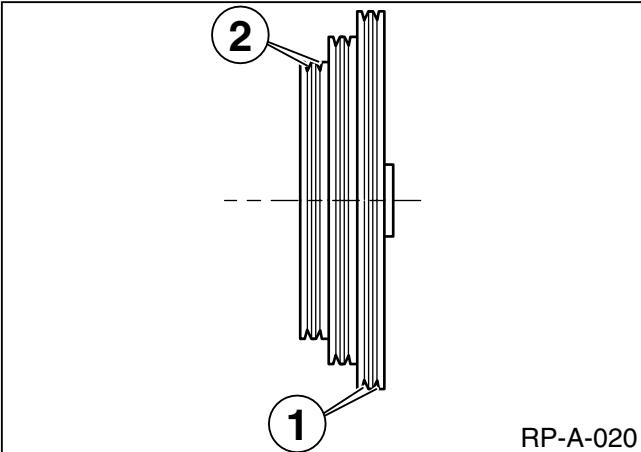
Auklas virzes sliecītēm (3) līdz ar pakāpju skriemela griešanos jāpārvietojas līdz vidum. Pretējā gadījumā grieziet pakāpju skriemeli tālāk tikmēr, līdz tiek sasniegtā sākumpozīcija (sk. atēlu).



CP400003

Ieliekot ķīpu siešanas auklu pakāpju skriemela dažādās rievās, var izmainīt attālumu starp atsevišķiem auklas tinumiem uz ķīpas.

Presējamā skriemeļa	Materiāla garums izvēlams diametrs Tinuma	Pakāpju attālums
īss vidējs garš	liels (1) vidējs mazs (2)	šaurs vidējs tāls

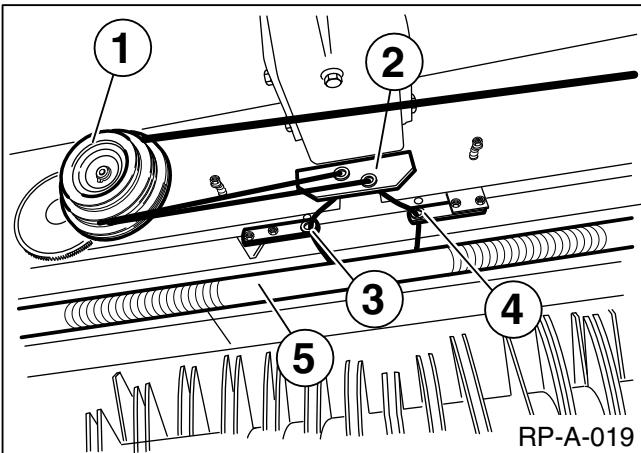


RP-A-020

- Izklājiet auklu no diega bremzes ap pakāpju skriemeli (1) līdz sadales osām (2).
- Izvelciet tālāk caur diega virzēm (3) un (4) uz gumijas veltni (5).



Auklai jābūt izklātai vismaz 40 cm virs gumijas ruļļa.



RP-A-019

### 5.8.5 Diega ierobežotāja regulēšana

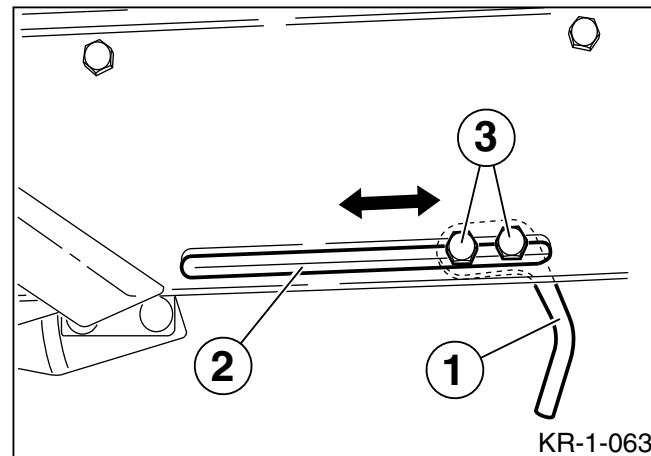
Diega ierobežotāja pozīciju nosaka malējā aptinuma attālums līdz ķīpas ārējai malai.

Regulēšana notiek atkarībā no presējamā materiāla garuma un veida ar nolūku nepieļaut diega noslīdēšanu no ķīpas.

Presējamā materiāla garums	Abu diega ierobežotāju attālums viens no otru
garš	tāls
vidējs	vidējs
īss	šaurs

Regulēšana:

- Siešanas ierīci atvāziet uz priekšu.
- Atskrūvējiet skrūves (3).
- Virziet diega ierobežotāju (1) vajadzīgajā pozīcijā.
- Pievelciet skrūves (3).
- Regulēšanu veiciet vienādi abās pusēs.



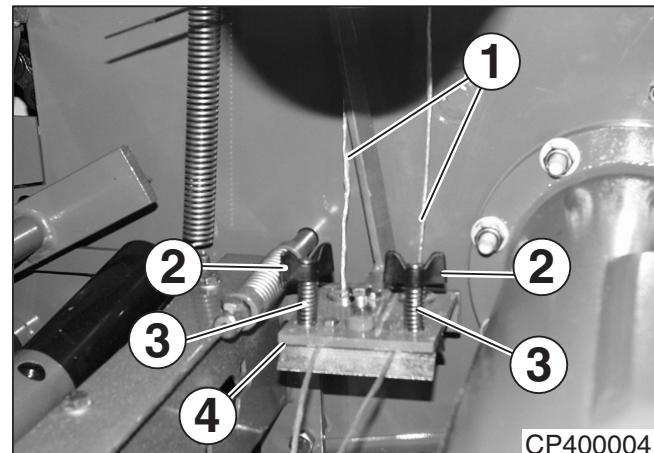
### 5.8.6 Diega bremzes regulēšana

Ar diega bremzes (4) palīdzību ķīpu siešanas aukla (1) paliek nospriegota.

Regulēšana ir atkarīga no ķīpu siešanas auklas veida un kvalitātes.

Regulēšana:

- Pagrieziet spārnuzgriezni (2) pulksteņrādītāja virzienā (atsperes iepriekšējais spriegojums augstāks, lielāks bremzēšanas spēks).
- Pagrieziet spārnuzgriezni (2) pretēji pulksteņrādītāja virzienam (atsperes iepriekšējais spriegojums zemāks, mazāks bremzēšanas spēks).
- Regulēšanu veiciet vienādi abās pusēs.



Ķīpu siešanas aukla vienmēr jātur nostiepta, lai nodrošinātu pienācīgu nogriešanu ar nažiem.



**Tomēr nepievelciet bremzi tik spēcīgi, ka siešanas aukla palaišanas laikā izslīd uz gumijas rullīša.**

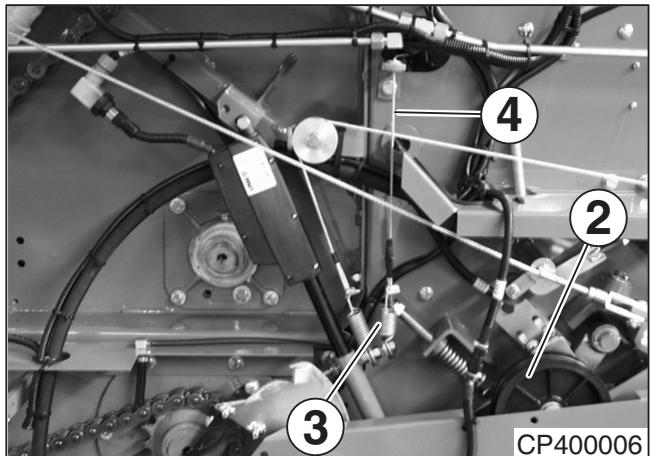


## Regulējums "Auklas bremzes atbrīvošana"

Spriegotājplāksni (2) izvirziet no lejas vidējā pozīcijā.

Šajā stāvoklī:

- stiepes atspere (3) nedrīkst būt nostiepta
- tērauda trosītei (4) jābūt viegli atspriegotai.

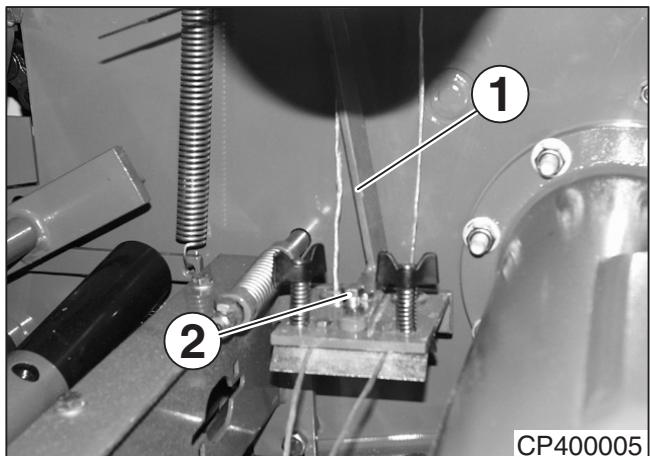


Ar regulēšanas sviru (1) palaides laikā tiek atbrīvota bremze.

Regulējums ir atkarīgs no auklas biezuma.

Regulēšana:

- Pagrieziet skrūvi (5) pulksteņrādītāja virzienā (biezāka aukla)
- Pagrieziet skrūvi (5) pretēji pulksteņrādītāja virzienam (plānāka aukla)



### 5.8.7 Pies piedējrullīša regulēšana

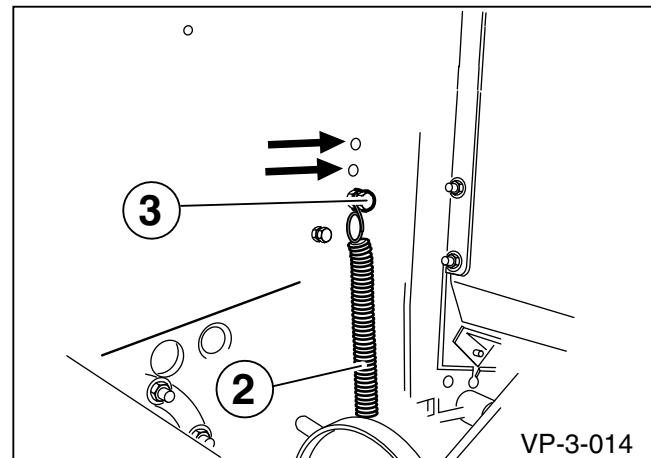
Ja palaides laikā kīpu siešanas aukla netiek ievilkta pareizi, ar atsperi (2) var paaugstināt pies piedējrullīša spiedienu.

#### Labā puse:

- Atkabiniet atsperi (2).
- Demontējiet skrūvi (3) un uzstādīet vienā no augšējām atverēm.
- Atkal iekabiniet atsperi (2).

#### Kreisā puse:

- Spiediens tiek paaugstināts ar atsperes pārkaršanu atverēs.

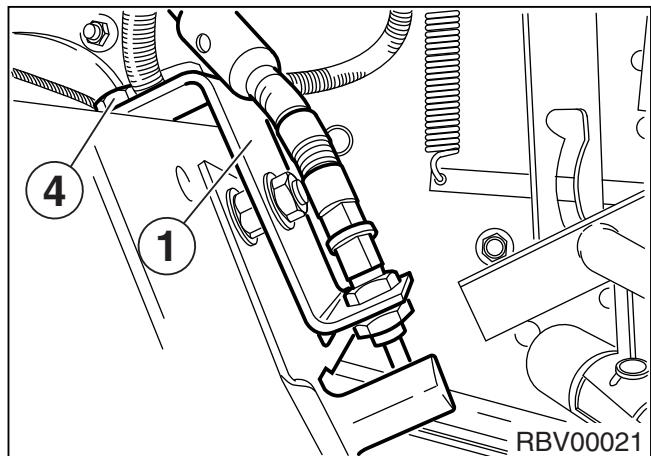


VP-3-014

### 5.8.8 Sensora regulēšana

Lai kīpu siešanas aukla vienmēr nesākas un netiek nogriezta vienā vietā, sensoru (1) ir iespējams pārvietot pa kreisi vai pa labi.

- Atskrūvējiet skrūvi (4).
- Pārvietojiet sensora turētāju (1).
- Atkal pievelciet skrūvi.



RBV00021

### 5.8.9 Siešanas izvēle

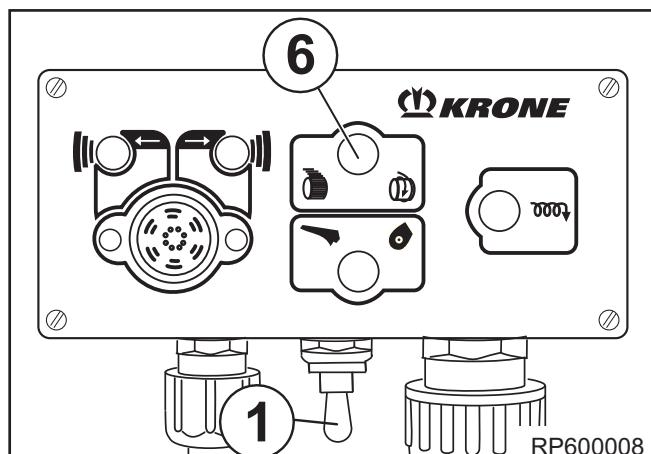
#### Vadības bloks "Medium"

- Ieslēdziet ieslēgšanas un izslēgšanas slēdzi (1).

Ar slēdzi (6) tiek izvēlēts siešanas veids

= Tīkla siešana

= Auklas siešana

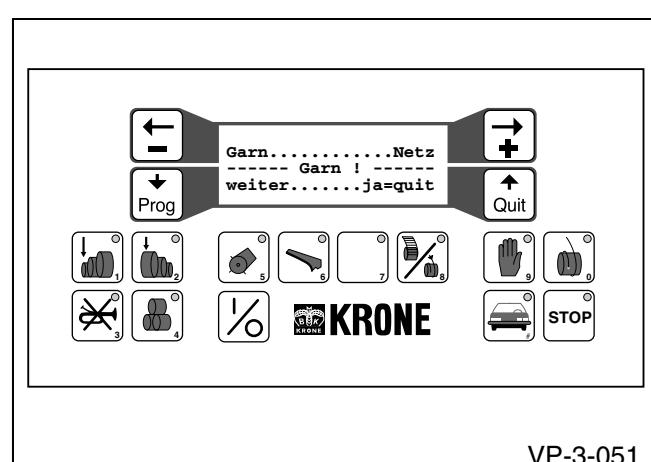


RP600008

#### Vadības bloks "Komfort"

Lai sietu auklu, vadības bloka "Komfort" displeja 2. rindā jābūt rakstītam "Aukla".

(Sk.nodaļu Vadības bloks "Komfort")



VP-3-051

## 5.9 Tīkla siešana

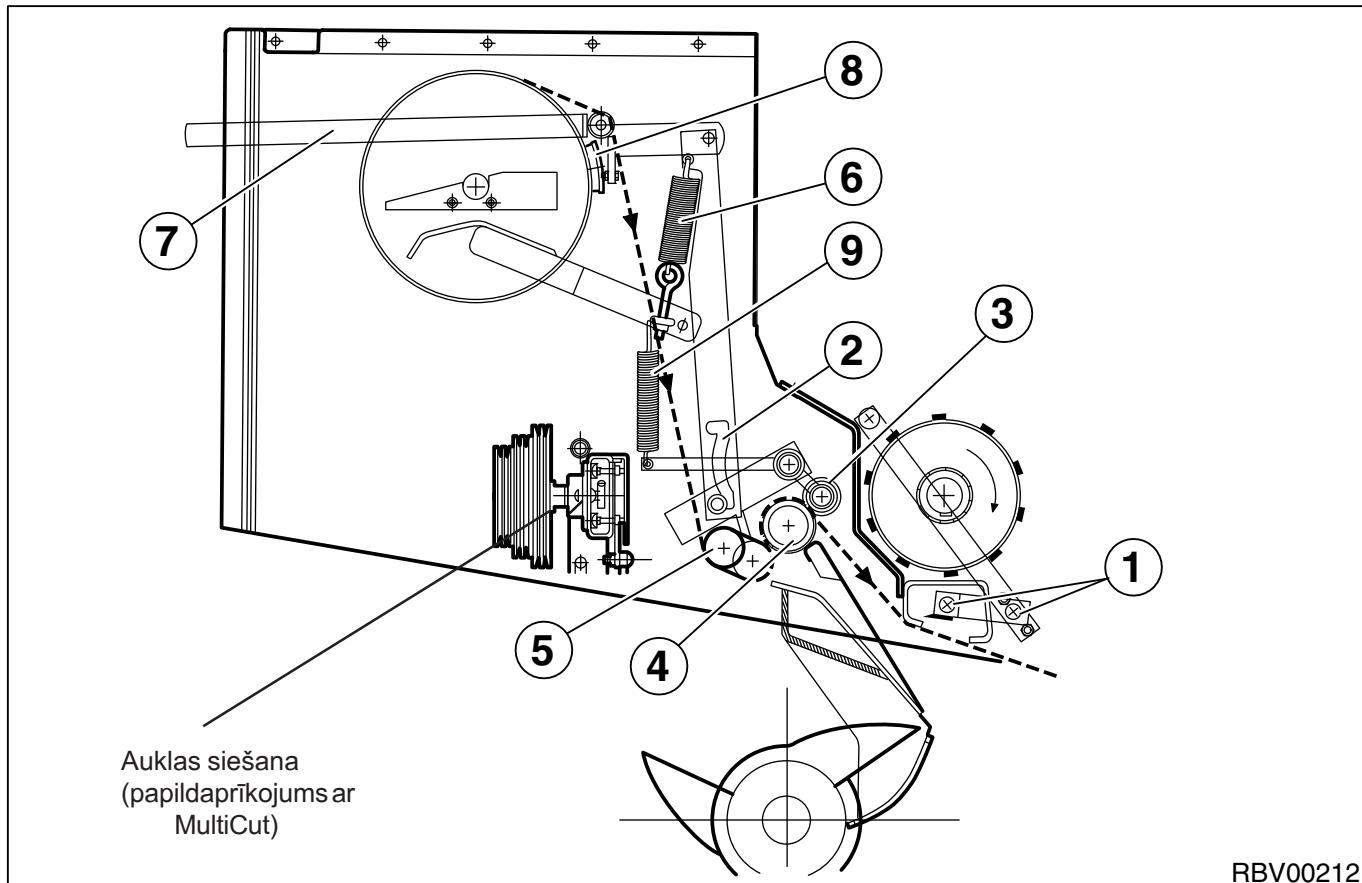
### 5.9.1 Īpašie drošības norādījumi



Visiem apkopes, montāžas, remonta un regulēšanas darbiem ir spēkā šādi pamatnorādījumi:

- Apstādiniet kīpu presi.
- Izslēdziet dzinēju, izvelciet aizdedzes atslēgu un atvienojiet barošanas spriegumu 12 V.
- Traktoru un kīpu presi nodrošiniet pret ripošanu.

### 5.9.2 Detaļas



1 Nažu sija

2 Kulises vadīkla

3 Piespiedējrullītis

4 Gumijas veltnis

5 Tīkla platinātājs

6 Tīkla bremzes atspere

7 Bremzes svira

8 Tīkla bremze

9 Piespiedējrullīša atspere

### 5.9.3 Vispārīgā daļa

Tīkls sniedzas no tīkla rullīša pa virziena veltnīti līdz tīkla platinātājam (5) un no turienes starp diviem gumijas veltniem (4) un piespiedējveltnīti (3) uz nažu sijas (1) rajonu. Sākoties tīšanas operācijai, gumijas veltnis (4) padod tīklu padeves kanāla un rotējošas kīpas zonā. Ar padodamo presējamo materiālu kīpas pieņem tīklu. Ar savu griešanos kīpa novelk tīklu pa gumijas veltni (4) un tīkla platinātāju (5) no tīkla rulla. Ar tīkla bremzi (8) tīkls tīšanas laikā paliek nospriegots. Pēc tīšanas procesa pabeigšanas nažu sija (1) nolaižas uz tīklu un nogriež to.

#### 5.9.4 Tīkla ruiņa ievietošana



**UZMANĪBU!** - Eiās un smērvielas radīti sieðanas auklas un sieðanas mehānisma netīrumi

Sekas: mađinas bojājumi un problēmas, notinot sieðanas auklu.

- Aukla, auklas spriegotājs un cilpas nedrīkst būt netīras ar eīju un smērvielu.
- Sieðanas ierīces detaļas, ko darbina sieðanas aukla vai tīkls, nedrīkst būt netīras ar eīju vai smērvielu.

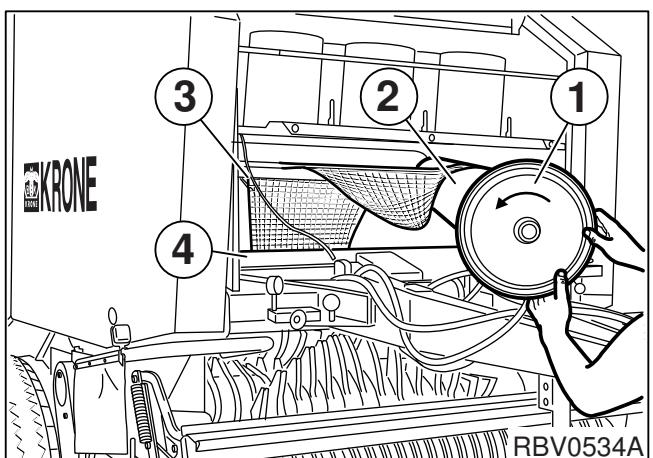
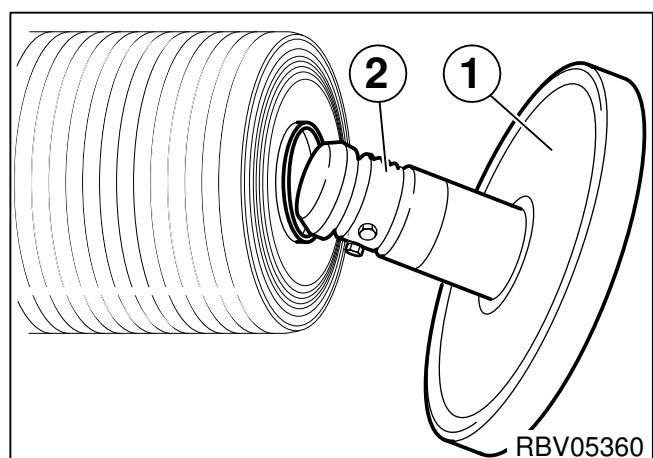
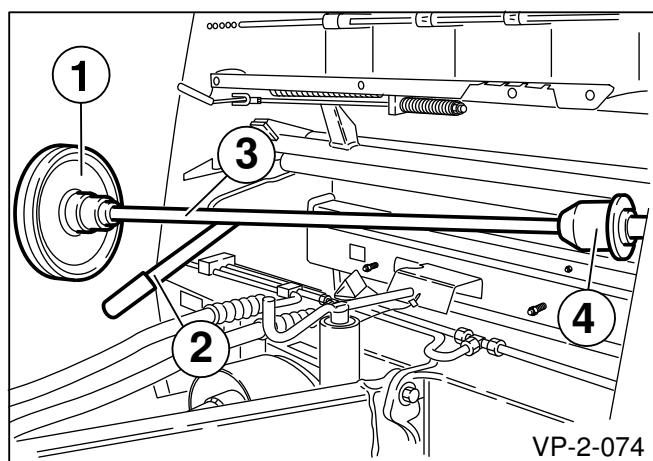
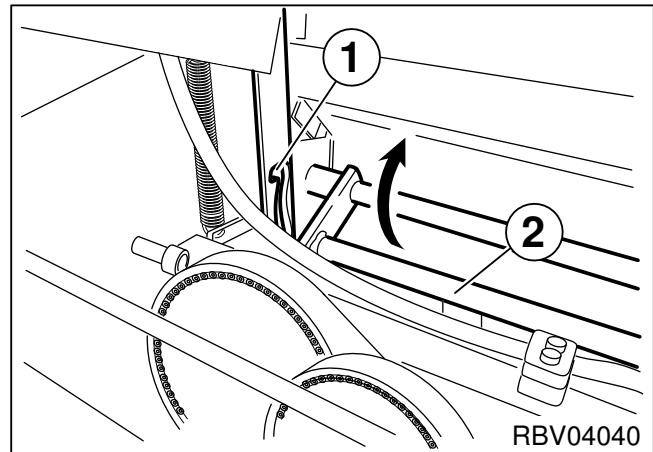
- Pavelciet kulises vadīku (1) uz priekšu.
- Tīklaplatinātāju (2) atlokiet uz augšu un nolikšiet augōcījā kulisē.



Tīkla ruiņa sākumam jābūt vērstam pret mađīnu, un tas jāizvelk no augōpuses.

- Pacēlēt svīnu (2).
- Brempu disku (1) ar tīkla ruiņa uzņemšanas elementu (3) pagrieziet uz priekšu.
- Nodēmēt brempu disku (1).
- Tīkla rulli uzmauciet uz tīkla ruiņa uzņemšanas elementa (3) vārpstas un turētāja (4).

- Brempu disku (1) kopā ar kartona ruiņa aizspiedni (2), griejet pretēji pulksteņrādītā javirzienam, iemaučiet kartona rulli un līdz galam uzmaučiet uz tīkla ruiņa uzņemšanas elementa vārpstas.



- Tīklu (2) izvelciet pārvirzienaveltnīti (3) līdz tīkla platinātājam (4).
- Tīkla ruiņa uzņemšanas elementu pagrieziet atpakaļ stiprinājumā.

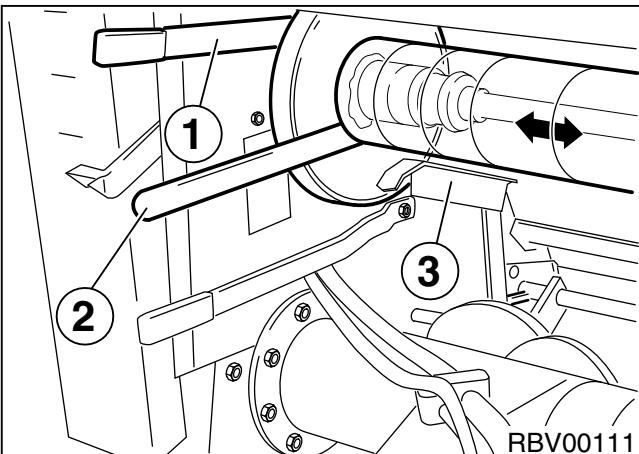


## Pamatregulējumi un vadība

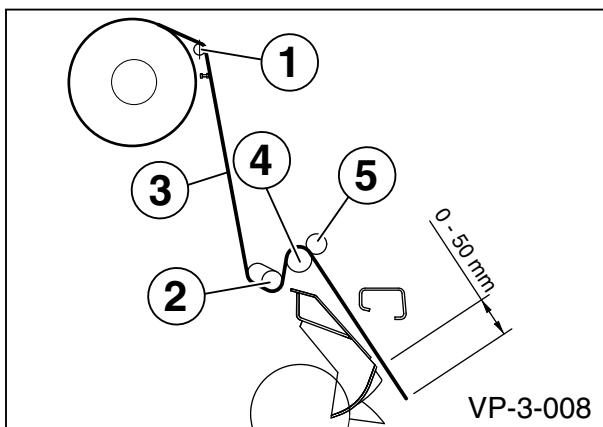
Iemontētā stāvoklī tīkla rulli var izlīdzināt uz kreiso vai labo pusī, lai tas būtu mašīnai pa vidu, izmantojot montēšanas sviru (2).

Lai pavilktu tīklu, atbrīvojiet bremzi. Šim nolūkam sviru (1) nospiediet uz leju.

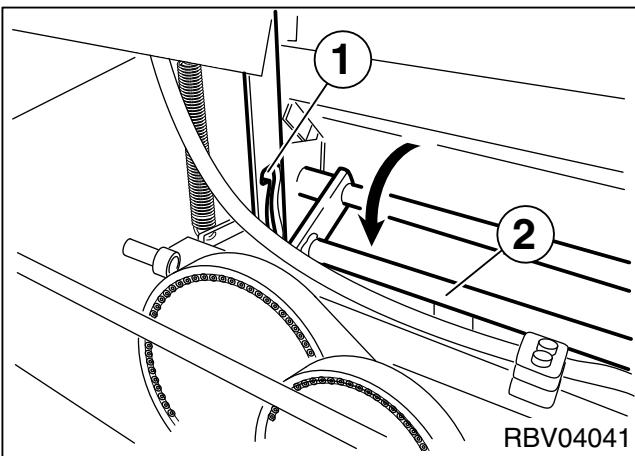
Tīkla bremžu pārslēgu (3) novietojiet zem tīkla rulla.



Ielieciet tīklu (2) pār virziena veltnīti (1), zem tīkla platinātāja (3) un starp gumijas veltnīti (4) un piespiedējrullīti (5). Tīklam jākarājas apt. 0- 50 mm virs transportēšanas vai griezējveltnīša nojēmēja.



- Pavelciet plakandzelzi (1) uz priekšu
- Tīkla platinātāju (2) nolieciet uz leju unnofiksējet.



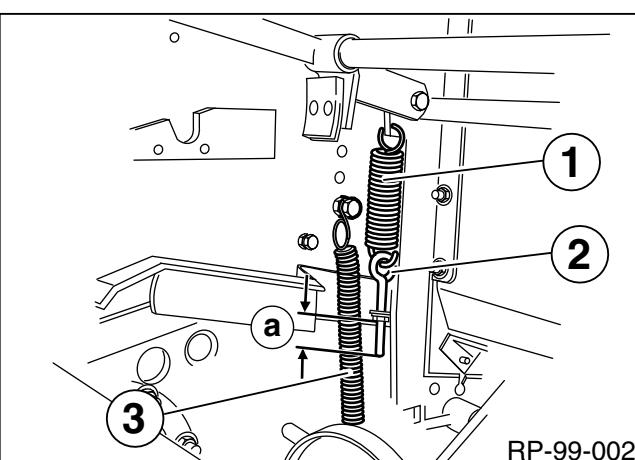
### 5.9.5 Tīkla bremzes regulēšana

Pamatregulējumā spriegotājskrūves lielumam jāsastāda **a = 35 mm**.



Ja presēšanas laikā tīkls tiek ieķerts, tad būtu vairāk jānospiego tīkla bremzes atspere (1).

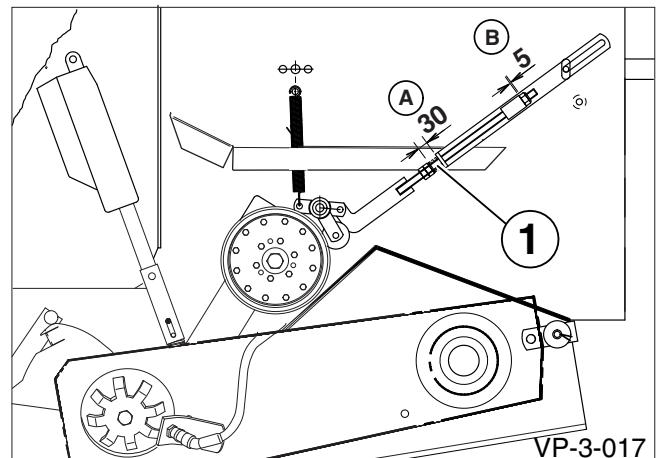
Bremzes atsperi (1) var regulēt ar osskrūvi (2). Ja palaides laikā tīkls netiek ievilkts pienācīgi, var paaugstināt piespiedējrullīša spiedienu ar atsperi (3).



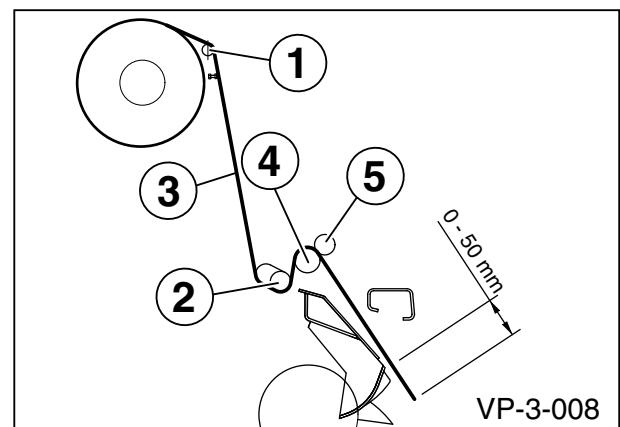
### Tīkla papildus bremzes regulēšana

Šajā pozīcijā, kā parādīts attēlā, pies piedējatsperes (1) lielumam jābūt **A = 30 mm**. Lielumam **B** jābūt **5 mm**.

Pamatstāvoklī atsperes lielumam jāsastāda aptuveni **35 mm**.



**Tīkla bremzes regulējums ir atkarīgs no tīkla veida, ko izmanto. Tīkla bremze jānoregulē tā, lai tīkls pēc siešanas procesa apt. 0 - 50 mm karātos pāri no nōēmējam kanālā. Vienmēr nosieniet, lietojot apgriezienu skaitu 540 apgr./min. (vienāds apgriezienu skaits).**

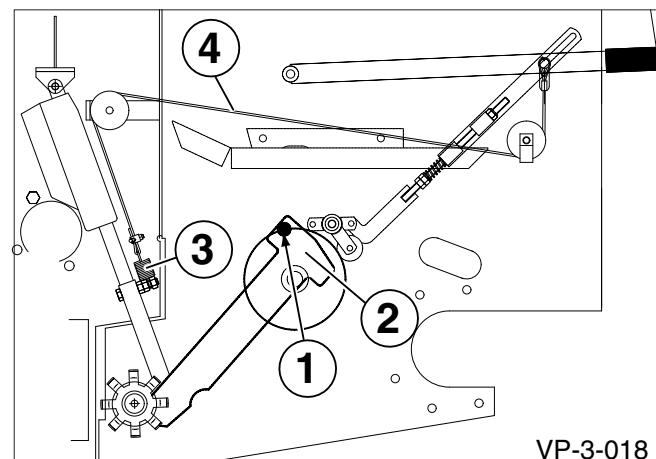


### Regulējums "Tīkla bremzes atbrīvošana"

Spriegotājpālksni (2) izvirziet no lejas vidējā pozīcijā.

Šajā stāvoklī:

- stiepes atspere (3) nedrīkst būt nostiepta
- tērauda trosītei (4) jābūt viegli nospriegotai



#### 5.9.6 Tīkla platinātājs

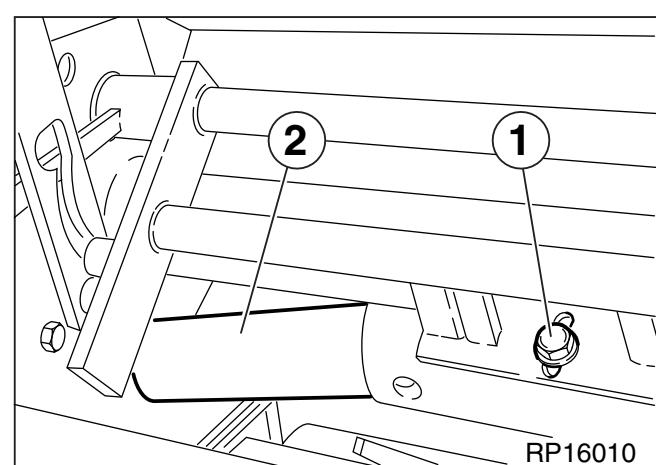
Lai izmantotu optimālu tīkla platumu, tīkla platinātāju (2) var pagriezt.

- Palaidiet valīgāk labo un kreiso skrūvi (1).

Pagrieziet cauruli uz aizmuguri = Tīkls tiek vilkts **Joti plati**

Pagrieziet cauruli uz priekšu = Tīkls tiek vilkts **ne tik plati**  
(Šaurākiem tīkla veidiem)

- Pievelciet labo un kreiso skrūvi (1).



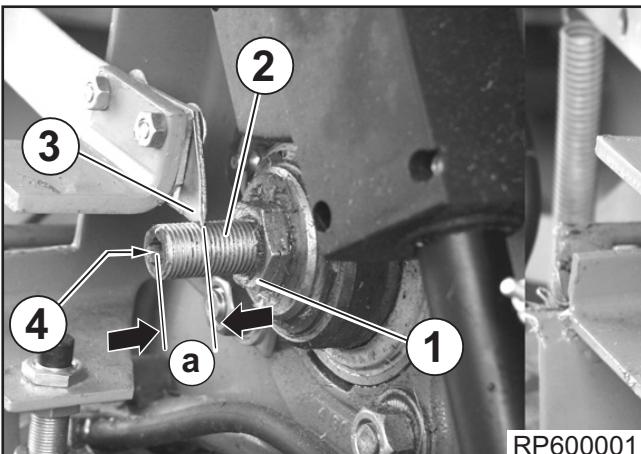


### 5.9.7 Tīkla aptinumu skaita izvēle ("Medium")



**Regulēšanas skrūvi (2), ar kuru regulē tīkla aptinumu skaitu, ir kreisā vītne!**

Tīkla aptinumu skaita regulēšana notiek ar regulēšanas skrūvi (2) mašīnas labajā pusē. Lai veiktu regulēšanu, atsperes sliedes gals (3) nedrīkst atrasties uz regulēšanas skrūves. Novietojiet stieņatslēgu pozīcijā (4) pie regulēšanas skrūves un palaidiet valīgāk pretuzgriezni (1) (**uzmanību – kreisā vītne!**). Ar seškantu atslēgu var ieregulēt regulēšanas skrūvi vajadzīgajā pozīcijā. Jo tālāk tā tiek skrūvēta uz āru, jo biežāk notiks kīpuruļa aptīšana. Pēc noregulēšanas atkal stingri pievelciet pretuzgriezni.



Attālums "a" mm	Aptinumu skaits
8	1
15	2
22	3

Attālums "a" norāda, cik tālu atsperes sliedes gals atspiežas pret regulēšanas skrūvi.

Uzstādāmās vērtības jāpārbauda uz gatavām kīpām un, ja nepieciešams, jākoriģē.

### 5.9.8 Atsperes sliedes regulēšana

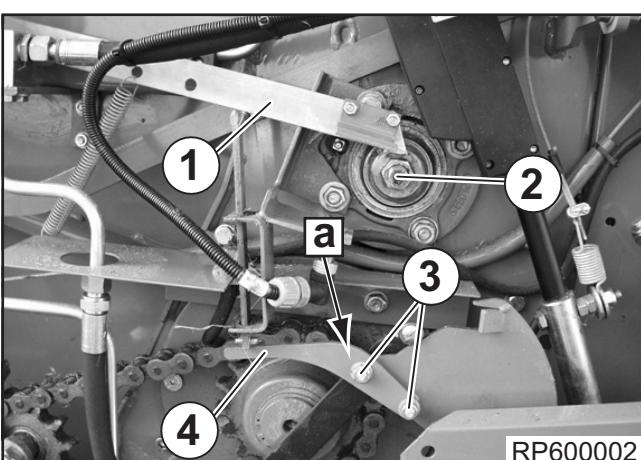


**Atsperes sliedes regulēšanu drīkst veikt tikai, kad ir nolaistas spriegošanas sviras. (bez kīpas)**

Lai tīkla aptīšana darbotos bez traucējumiem, atsperes sliede (1) jāpaceļ virs regulēšanas skrūves (2).

Šis ieregulējums tiek nodrošināts rūpnīcā.

Ja tiek pielāgots kīlsiksnas spriegojums, var būt nepieciešams atkārtoti regulēt pacēlumu.



#### Šim nolūkam:

- Atskrūvējiet skrūves (3)
- Virziet vadotnes galu (4) garenajā atverē (a), līdz atsperes sliede atrodas virs (1) regulēšanas skrūves (2)
- Pievelciet skrūves (3).

### 5.9.9 Siešanas izvēle

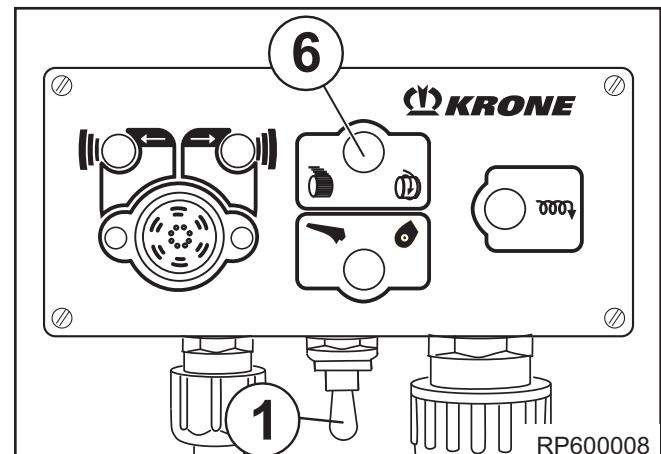
#### Vadības bloks "Medium"

- Ieslēdziet ieslēgšanas un izslēgšanas slēdzi (1).

Ar slēdzi (6) tiek izvēlēts siešanas veids

= Tīkla siešana

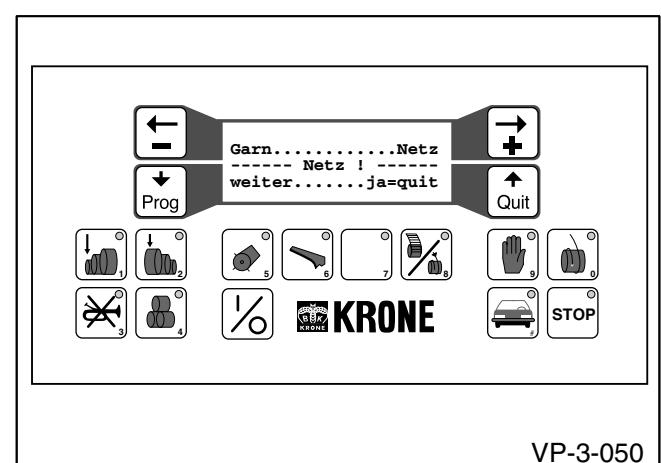
= Auklas siešana



#### Vadības bloks "Komfort"

Lai sietu tīklu, vadības bloka "Komfort" displeja 2. rindā jābūt rakstītam "Tīkls".

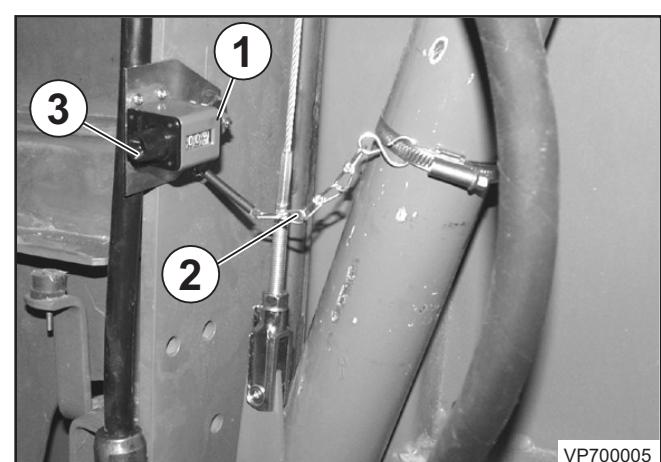
(Skatiet "Vadības bloks "Komfort")



### 5.10 Ķīpu skaitītājs

("Basis", "Medium")

Ķīpu skaitītājs (1) ir uzstādīts mašīnas kreisajā pusē aiz priekšējā sānu apšuvuma. Pie katras aizmugurējās lūkas atvēršanas ar čēdi (2) tiek darbināts ķīpu skaitītājs. Ķīpu skaitītāja atiestati var veikt ar uzvelmēto skrūvi (3).





### 5.11 Centrālā ķēžu eļļošanas sistēma

Centrālā ķēžu eļļošanas sistēma ir uzstādīta mašīnas kreisajā pusē aiz priekšējā aizsarga.

Ar katru dzenošās vārpstas apgriezienu no tvertnes (1) ar sūkņa (2) palīdzību tiek izspiesta eļļa, kas pa eļļošanas līstēm (uzstādītas mašīnas kreisajā un labajā pusē), plūst uz sukām pie dzenošajām ķēdēm.

Padevi var regulēt ar ekscentru (3) uz piedziņas skrituļa.

Eļļošanas līstēs ir iebūvētas dažādas sprauslas atbilstoši katram eļļošanas punktam. Mašīnas labajā pusē uzstādīts manometrs (1), kas norāda spiedienu iekārtā.  
Šis spiediens kāpj vai krītas atkarībā no ekscentra diska regulējuma.

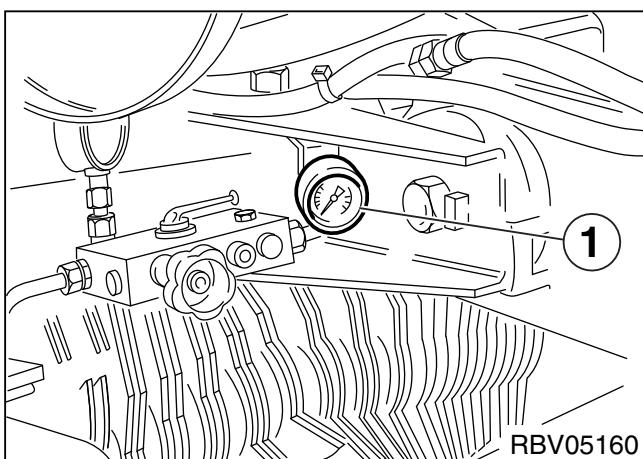
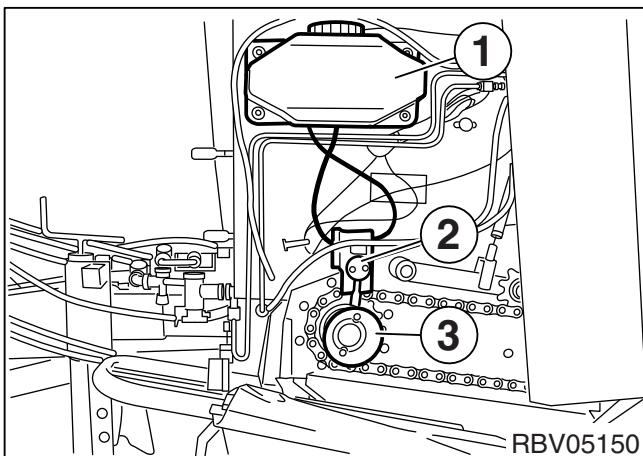
- Atkarībā no patēriņa pārbaudiet eļļas krājumu tvertnē un, ja nepieciešams, papildiniet.



**Obligāti jānodrošina, lai tvertnē (1) nevarētu iekļūt nedz ūdens, nedz putekļi.**

Ja rezerves tvertne ir iztukšojusies, tad jāatgaiso centrālā ķēžu eļļošanas sistēma:

- Pirms tvertnes šķūteni pievienojat pie sūkņa, iepildiet šķūtenē eļļu.
- Pirms sūkni pievienojat pie sistēmas, visam gaisam jābūt izvadītam no sūkņa.  
Darbiniet sūkni ar roku, kamēr parādās eļļa.



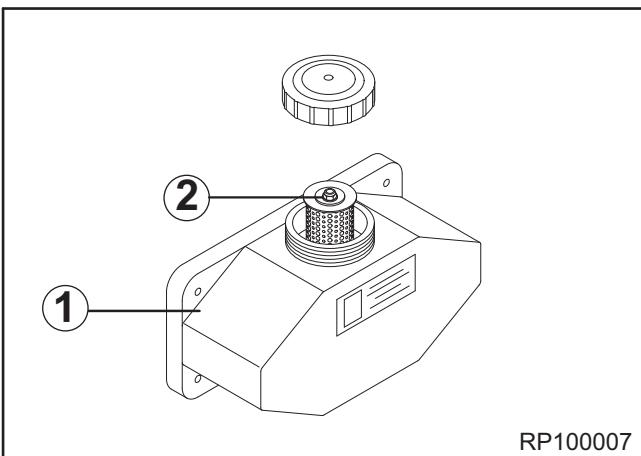
**Reizi gadā nomainiet filtru (2).**  
**Vispirms noņemiet, iztukšojiet un pamatīgi iztīriet tvertni (1).**

**Tikai pēc tam nomainiet filtru (2).**  
**Neizņemiet filtru (2), ja sistēmā vēl ir eļļa.**  
**Obligāti jānodrošina, lai tvertnē (1) nevarētu iekļūt nedz ūdens, nedz putekļi.**



**Izmantojiet tikai tās eļļas, kuras ieteicis mašīnas ražotājs!**

- Var izmantot dažādus eļļas veidus.
- Viskozitātei jābūt analogiski 15W40.
- Jāizmanto tikai bioloģiski noārdāmas un toksikoloģiski drošas eļļas.  
(piemēram, Fuchs Mineralöl Plantogear 100-N vai Castrol Optimol Optileb GT 100)
- Ķēžu lipīgās eļļas izmantot nedrīkst, jo tās var salīmēt sistēmu!



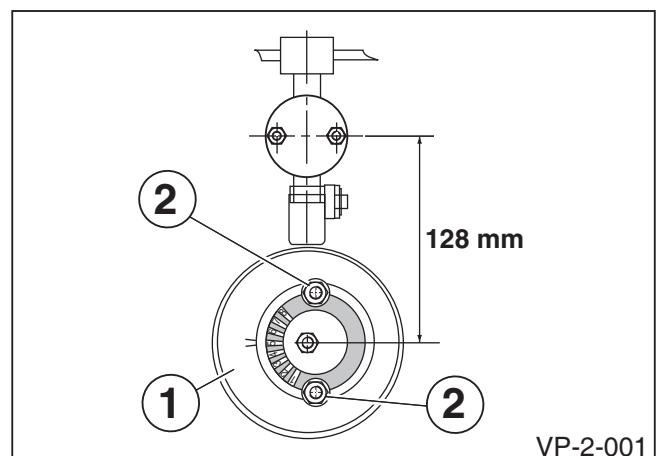
RP100007

### Eļļas daudzuma regulēšana (izciļņu sūknis)

Izciļņu sūknis atrodas priekšā kreisajā pusē pie pārvadmehānisma dzenošās vārpstas.

Eļļas daudzuma/eļļas spiediena regulēšana:

- Atskrūvējet skrūves (2).
- Pagrieziet ekscentra disku (1).
- Atkal pievelciet skrūves (2).



VP-2-001

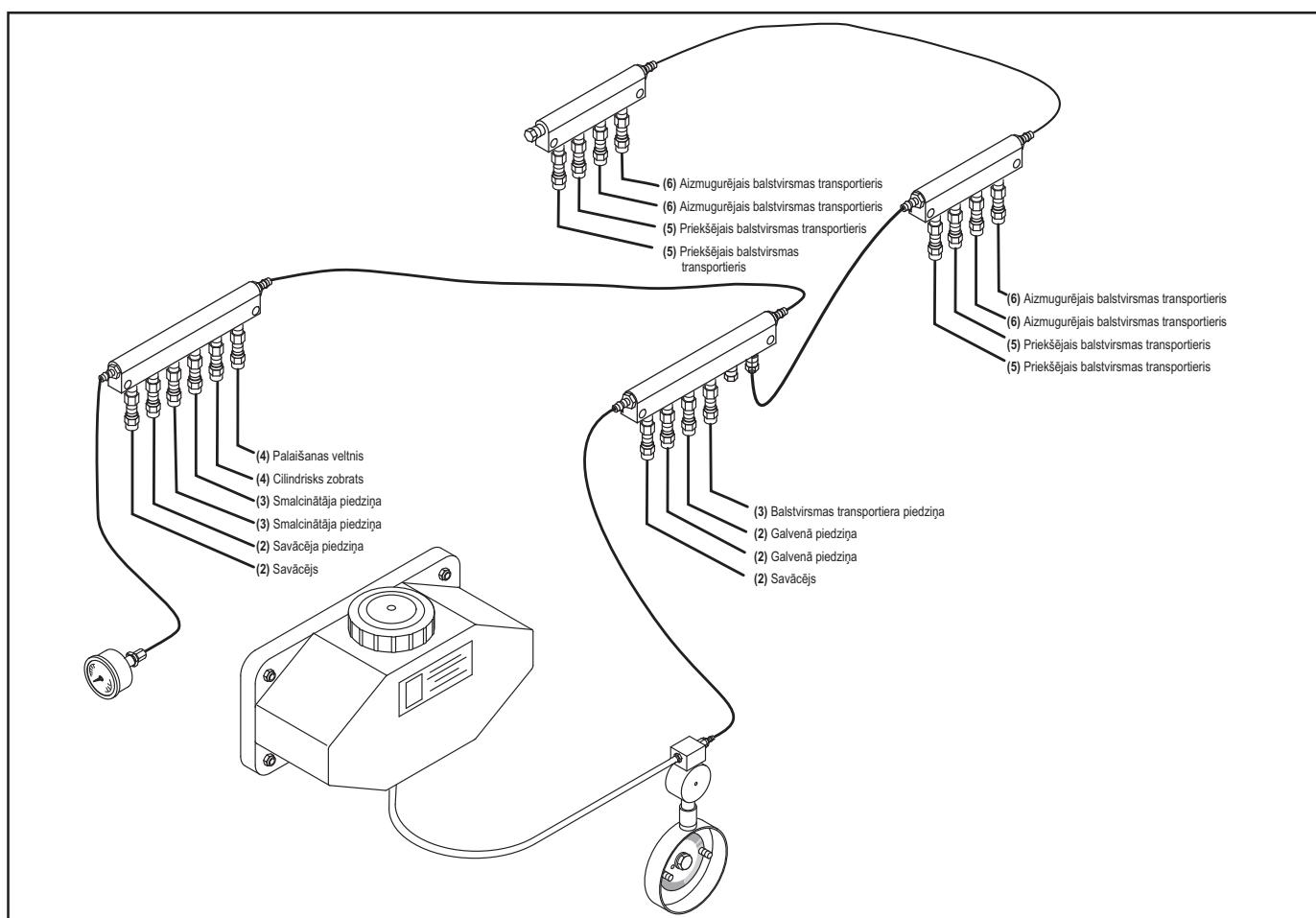
### Shēma "Centrālā ķēžu eļļošanas sistēma"

Skaitļi iekavās norāda sprauslu izmēru atsevišķiem eļļošanas punktiem.



**Jāņem vērā, lai, nomainot sprauslas, būtu izmantotas pareizā izmēra sprauslas.**

Katra izmēra starpība dubulto eļļas padevi (piemēram, MM4 nodrošina divreiz lielāku eļļas padevi, nekā MM3).





## 6 Ķīpu lieluma rādītāja mehānika ("Basis", "Medium")

### 6.1 Regulējumi

#### 6.1.1 Īpašie drošības norādījumi

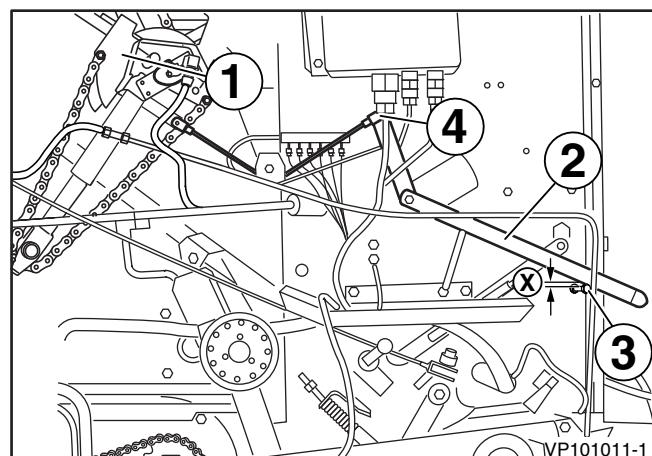
- Turpmāk minētos regulēšanas darbus drīkst veikt vienīgi tad, kad mašīna ir apstādinātā stāvoklī. Izslēdziet dzinēju, izvelciet aizdedzes atslēgu un atvienojiet barošanas spriegumu 12 V.
- Ķīpu presi un traktoru nodrošiniet pret ripošanu.
- Pabeidzot regulēšanas darbus, pienācīgi uzstādiet atpakaļ visus aizsargpārsegus un aizsargmehānismus.
- **Ņemiet vērā arī visus pārējos drošības norādījumus, lai izvairītos no savainojumiem un negadījumiem.**



#### 6.1.2 Presēšanas spiediena rādītāja regulēšana

##### Pamatregulējums

- Spriegotājsvirām (1) jābalstās abās mašīnas pusēs.
- Jāievēro attālums (x) no presēšanas spiediena rādītājiem (2) līdz skrūvei (3)  $x = 5 \text{ mm}$ .
- Iereglējumu var regulēt ar dakšveida galvu (4).

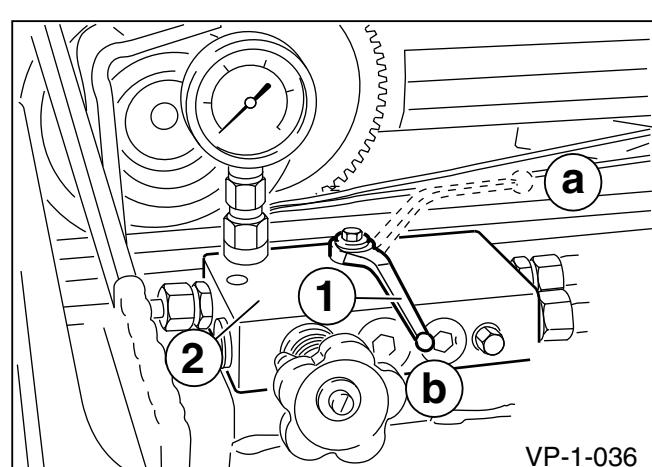


- Paceliet aizmugurējo lūku.

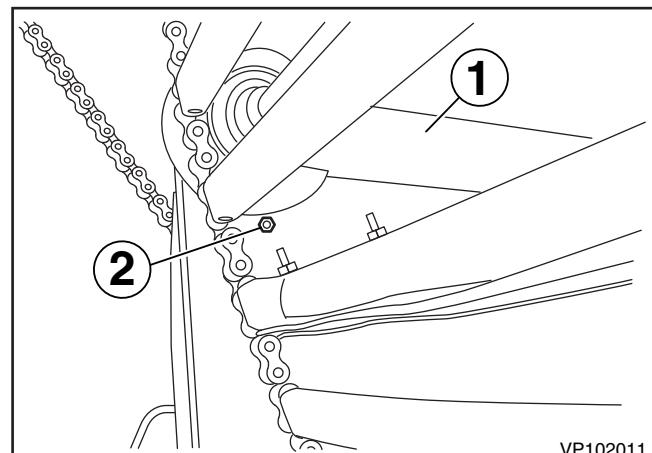


**Atvērto aizmugurējo lūku nostipriniet pret netīšu aizvēršanos. (sk.nodaļu 10.5.2 Vispārīgā daļa)**

- Atspiegojiet ķīpu kameras balstvirsmas transportieri. Pagrieziet vadības vārsta (2) noslēdzotu krānu (1) no pozīcijas "b" pozīcijā "a".  
Balstvirsmas transportiera spriegotājcilindri ir atbrīvoti no spiediena.



- Paceliet priekšējo spriegotājsviru (1), uzskrūvējet uz skrūves M10 (2) uzgriezni un uzlieciet uz skrūves (2) spriegotājsviru (1).
- Šajā pozīcijā izlīdziniet presēšanas spiediena rādītāju. Augšējam presēšanas spiediena rādītājam jābūt izlīdzinātam ar apakšējo presēšanas spiediena rādītāju.
- Atkārtoti izskrūvējet skrūvi (2).





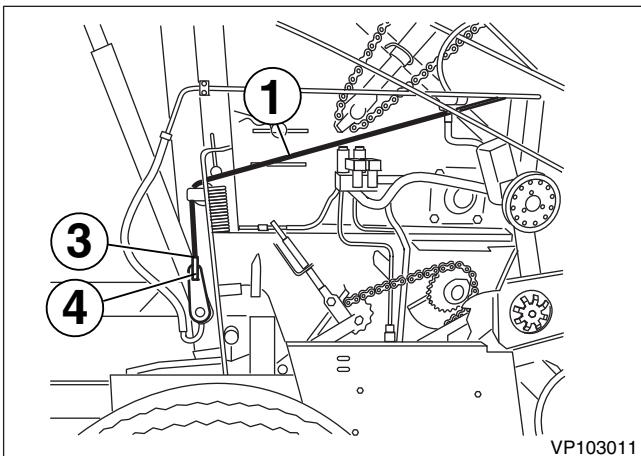
## Kīpu lieluma rādītāja mehānika

### Troses regulēšana rādītājam "Kīpu kamera bloķēta"

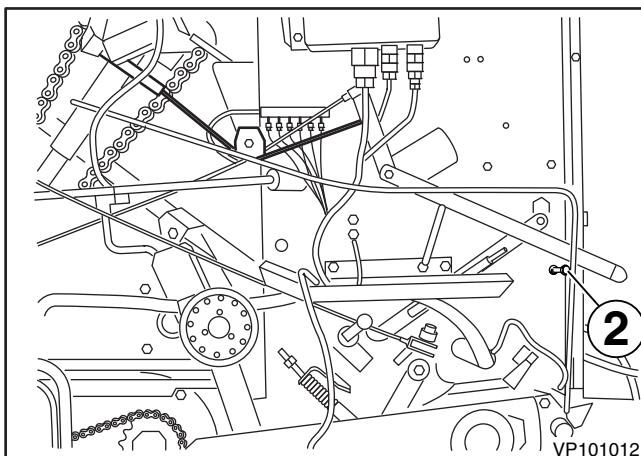
Izmantojot trosīti (1) mašīnas labajā un kreisajā pusē, pie abiem presēšanas spiediena rādītājiem, kas izvietoti mašīnas labajā pusē, tiek parādīts, vai aizmugurējā lūka ir pienācīgi aizvērti. Ja aizvara āki nav pilnīgi nobloķēti, presēšanas spiediena rādītājiem jābūt ievērojami atvirzītiem no skrūves (2).

Regulēšana:

- Atbrīvojiet uzgriezni (3).
- Atskrūvējiet un noregulējiet (4) dakšveida galvu.
- Atkal pievelciet uzgriezni.



VP103011

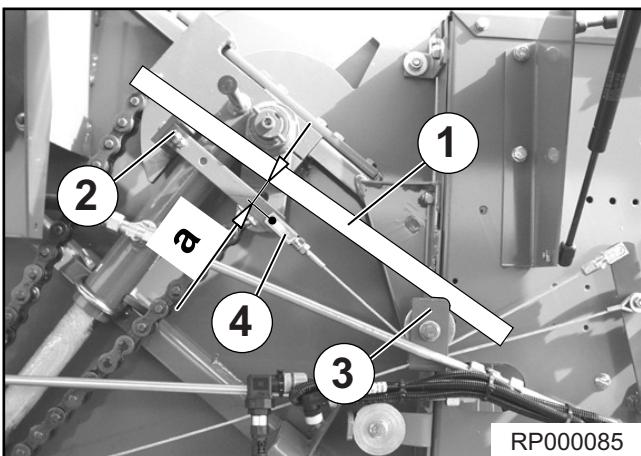


VP101012

Lai veidotos vienmērīgas līpas, presēšanas spiediena rādītājiem jābūt noregulētiem vienmērīgi.

Šim nolūkam:

- Atbalstiet sliede (1) spriegotājsviru (2) un virziena rullīti (3).
- Attālumam (a) no sliedes (1) līdz troses stiprinājumam (4) jābūt **apt. a = 32 mm** mašīnas **abās pusēs**.



RP000085

## 7 Vadības bloks "Basis" (elektriskais auklas iekārtas iedarbinātājs)

### Īpašie drošības norādījumi



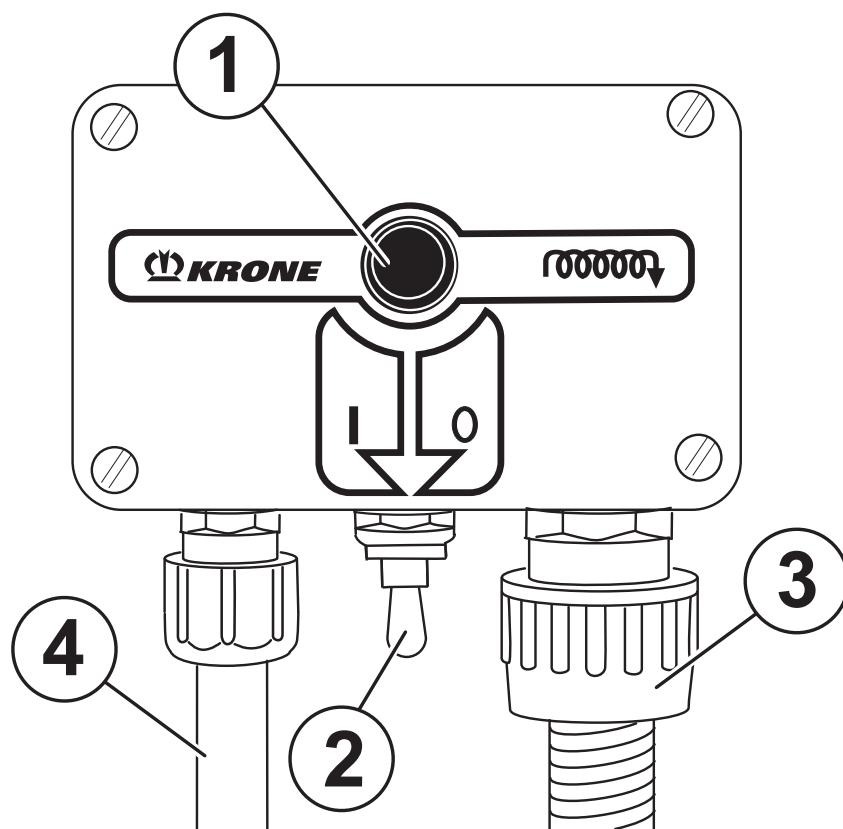
- Veicot montāžas darbus ķīpu presē, obligāti atslēdziet elektroapgādi vadības sistēmai.
- Hidrauliskas sistēmas remontdarbus drīkst veikt tikai apmācīts specializētais personāls.
- Montējot vadības blokus, ņemiet vērā, ka savienojuma vads ar ķīpu presi pagriežoties nedrīkst nospriegties vai nonākt saskarē ar traktora riteņiem.



Veicot metināšanas darbus uz ķīpu preses vai traktora ar piekabināto ķīpu presi, pārsprieguma dēļ var būt bojāta vadības bloka elektrika. Šī iemesla dēļ noņemiet no traktora vadības sistēmu un atvienojiet savienotājkabeli.

#### 7.1 Vispārīgā daļa

##### Vadības bloks "Basis"



RP600003

1. Palaišanas poga "Tīšana"
2. IESL./IZSL. slēdzis
3. Vadības kabelis līdz presei
4. Elektroapgādes kabelis



### 7.2 Sagatavošana ekspluatācijai

Nostipriniet vadības bloku traktorā vadītāja redzes lokā.

Pieslēdziet elektroapgādi (12 V).



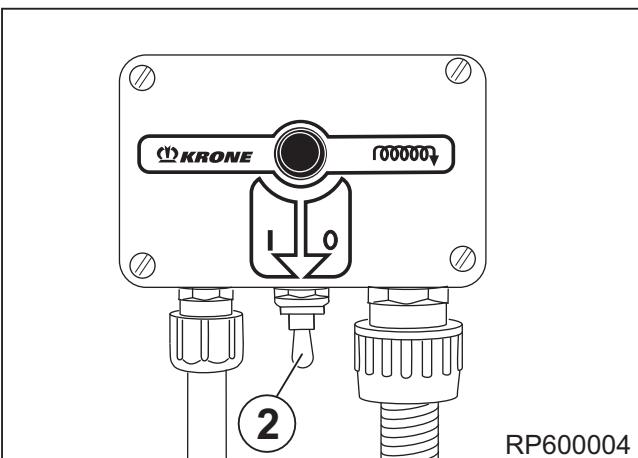
ievērojiet pareizos polus!

Ieslēdziet vadības bloku, izmantojot ieslēgšanas un izslēgšanas slēdzi (2).

Motors atgriežas sākumstāvoklī.

Ja tas nonotiek:

1. Pārbaudiet elektroapgādi.



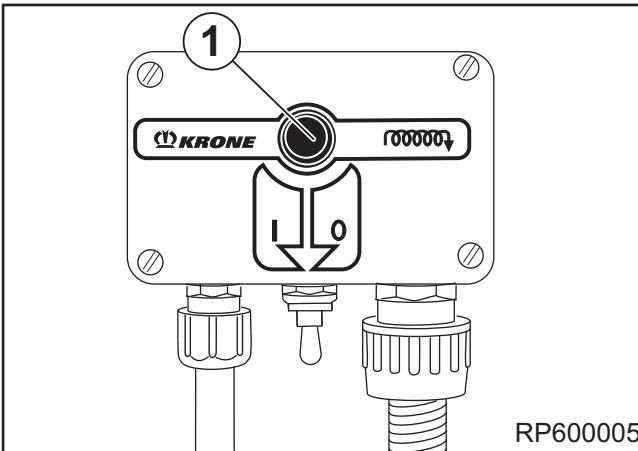
### 7.3 Vadība

#### 7.3.1 Siešanas palaišana

Sasniedzot vajadzīgo kāpas izmēru, jātiekt palaistam tīšanas procesam.

- Nospiediet slēdzi (1) un turiet to nospiestu tik ilgi, līdz aptīšanas aukla ir aptvērusi kāpu un kāpa velk to.

Aptīšanas cikls notiek automātiski.



## 8 Vadības bloks "Medium" (elektrohidrauliskais)

### Īpašie drošības norādījumi



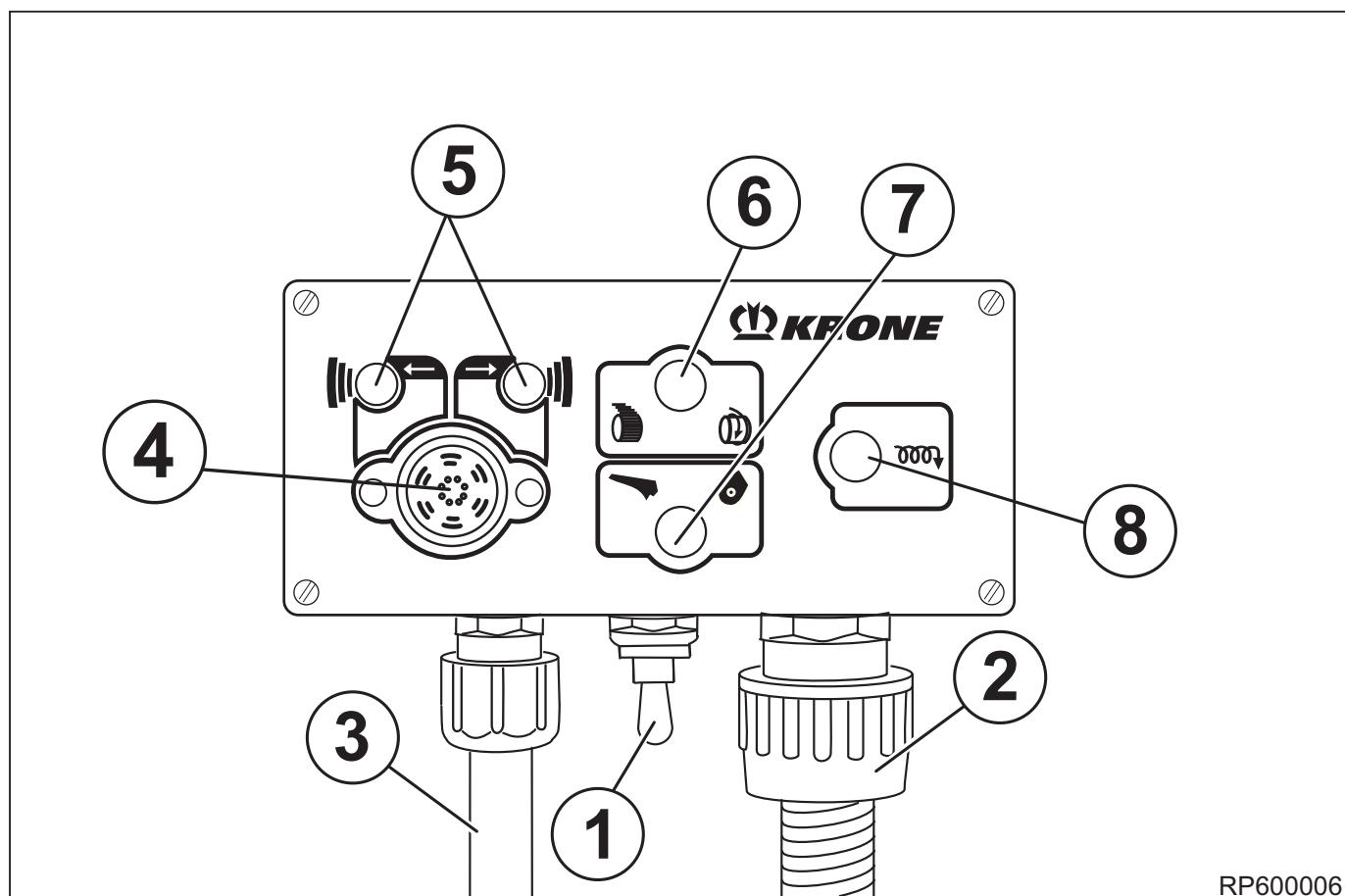
- Veicot montāžas darbus ķīpu presē, obligāti atslēdziet elektroapgādi vadības sistēmai.
- Hidrauliskas sistēmas remontdarbus drīkst veikt tikai apmācīts specializētais personāls.
- Montējot vadības blokus, ņemiet vērā, ka savienojuma vads ar ķīpu presi pagriežoties nedrīkst nospriegties vai nonākt saskarē ar traktora riteņiem.



Veicot metināšanas darbus uz ķīpu preses vai traktora ar piekabināto ķīpu presi, pārsprieguma dēļ var būt bojāta vadības bloka elektronika. Šī iemesla dēļ nogemiet no traktora vadības bloku un atvienojiet savienotājkabeli.

### 8.1 Vispārīgā daļa

Vadības bloks "Medium"



1. IESL./IZSL. slēdzis
2. Vadības kabelis līdz presei
3. Elektroapgādes kabelis
4. Signāltaure
5. Ķīpas izmēra kreisajā/labajā pusē kontrollampiņa

6. Izvēles slēdzis "Tīkla / auklas siešana"
7. Vārstā pozīcija naža 0 slēgums / savācējs
8. Taustiņš "Tišanas palaišana"



### 8.2 Sagatavošana ekspluatācijai

Nostipriniet vadības bloku traktorā vadītāja redzes lokā.

Pieslēdziet elektroapgādi (12 V).

**ievērojiet pareizos polus!**

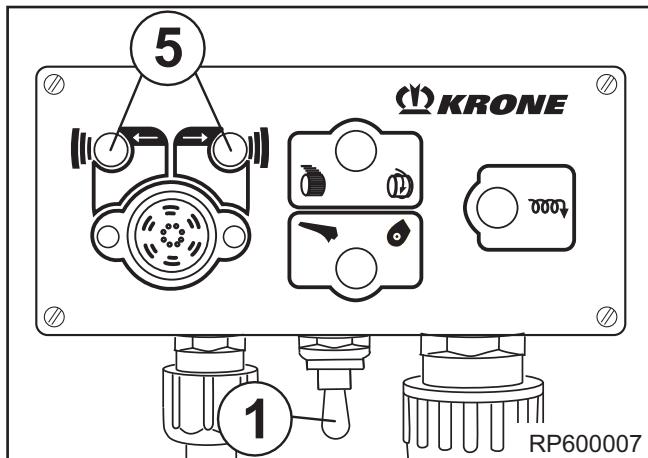


Ieslēdziet vadības bloku, izmantojot ieslēgšanas un izslēgšanas slēdzi (1).

Kontrollampiņas iedegas (5), motors pārslēdzas sākumstāvoklī.

Ja tas nonotiek:

1. Pārbaudiet elektroapgādi.
2. Pārbaudiet kūpu spiediena rādītāju (pārslēdziet 0 pozīcijā).



### 8.3 Vadība

#### 8.3.1 Tīšanas izvēle

- Ieslēdziet ieslēgšanas un izslēgšanas slēdzi (1).

##### Tīkla vai auklas siešanas izvēle

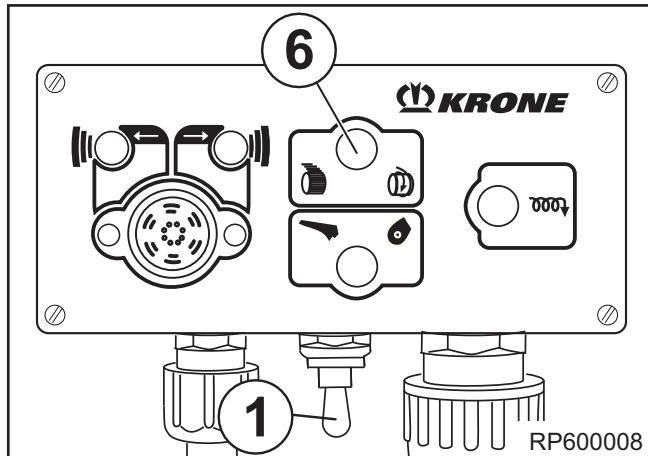
Ar slēdzi (6) tiek izvēlēts siešanas veids

= Tīkla siešana

= Auklas siešana

Tīkla aptinumu skaits ir redzams mašīnas labajā pusē.  
(Sk. nodalū "Tīkla aptinumu skaita izvēle")

Izvēloties "Aukla", pie pakāpju skriemeļa jāizvēlas aptinumu skaits (sk. nodalū "Auklas tīšana")

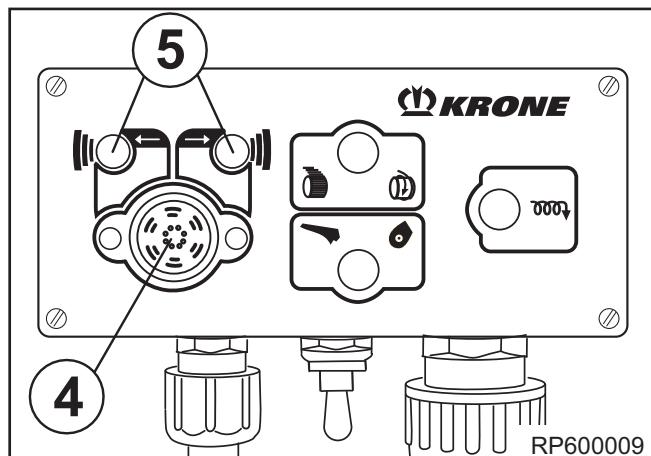


### 8.3.2 Ķīpas diametra regulēšana

Ķīpas diametra regulēšana notiek pie mašīnas (Nodaļa "Ķīpu diametra izvēle").

Tiek noregulēts vajadzīgais ķīpu diametrs:

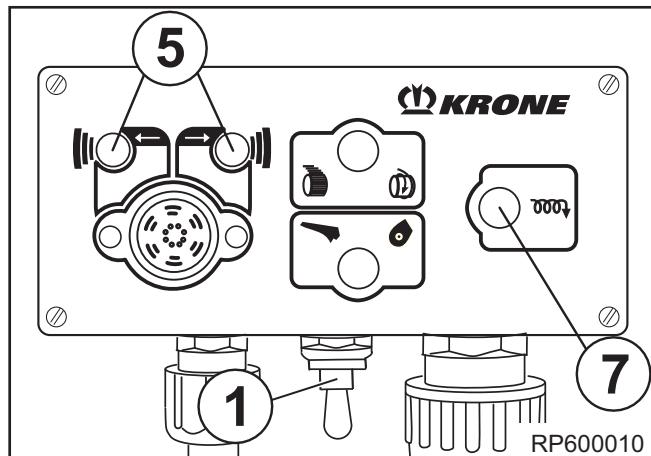
- To parāda uz mašīnas izvietotais rādītājs.
- Nodziest kontrollampiņas (5), un atskan skaņas signāls (4).



### 8.3.3 Siešanas palaišana (manuālais režīms)

Tiklīdz būs sasniegts vajadzīgais ķīpas izmērs, kas ir izvēlēts ķīpu preses programmēšanas rādītājā, atskan skaņas signāls, un nodziest abas kontrollampiņas (5). Tādā gadījumā var notikt ķīpasruļļa tīšana.

- Nospiediet slēdzi (7) un turiet to nospiestu, līdz aptīšanas materiāls (tīkls/aukla) ir aptvēris ķīpu un ķīpa velk to.
- Siešanas vai tīšanas process noris automātiski. Pabeidzot siešanas vai tīšanas procesu, atveriet aizmugurējo lūku, izmantojot otru vadības vārstu no traktora puses.
- Izgrūdiet ķīpurulli.



### 8.3.4 Siešanas palaišana (automātiskais režīms)

Automātiskais režīms tiek noregulēts šādi:

- Pārslēdziet slēdzi (7) un turiet nospiestu un ar slēdzi (1) ieslēdziet vadības bloku. Atskan ūdens skaņas signāls.
- Pēc vadības bloka ieslēgšanās vēl apt. 2 s slēdzi (7) turiet nospiestu. (Tādā veidā tiek noteikts, cik ilgs būs "dzinēja izbīdīšanas" periods; šajā gadījumā tas būs 2 s.) Atlaidiet slēdzi (7), atkal atskan ūdens skaņas signāls. Tagad vadība papildus manuālajam režīmam darbojas arī automātiskajā režīmā.



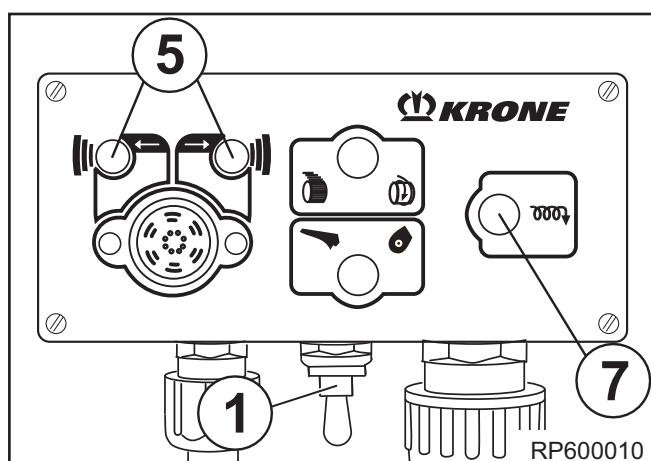
Izvēlieties pēc iespējas īsu palaišanas periodu, lai palaišanas procesā tīkls netiek savilkts pārāk spēcīgi.

Tas nozīmē, ka tad, kad ķīpas diametrs ir sasniegts, tīšanas cikls sāksies automātiski (servomotors izbīdās).

Izslēdzot vadības bloku (slēdzis 1), atgriežas automātiskais režīms.



Palaišanas procesu jebkurā brīdī var uzsākt manuāli.





## 8.4 Sensoru tests

Vadības blokam netraucētai darbībai nepieciešami dati, kurus uztver sensori.

Montāžas pozīcijas un vajadzīgie ieregulējumi ir aprakstīti nodaļā "Apkope".

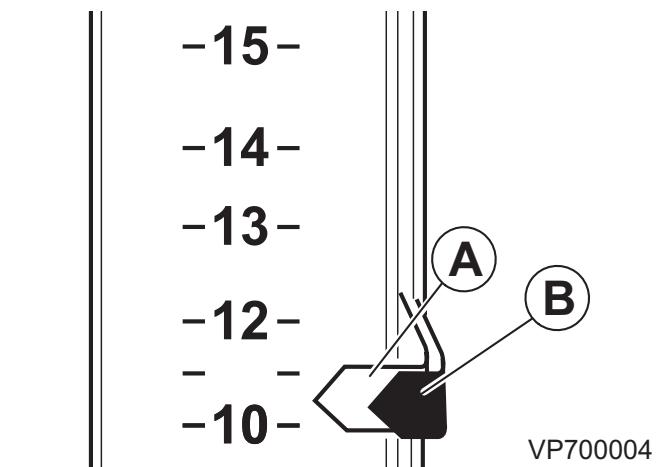
**Kīpas diametra sensors labajā pusē**

**Kīpas diametra sensors kreisajā pusē**

Kīpu lieluma rādītājs atrodas kīpu preses priekšpusē.

Kad labais rādītājs (A) paceļas ieprogrammētajā diametra diapazonā, lampiņai (2) jānodziest.

Kad kreisais rādītājs (B) paceļas ieprogrammētajā diametra diapazonā, lampiņai (1) jānodziest.



## 8.5 Nažu pārslēgšana 0 stāvoklī

Griezējmehānismu var ieslēgt un izslēgt ar atbilstošo vadības vārstu pie traktora.

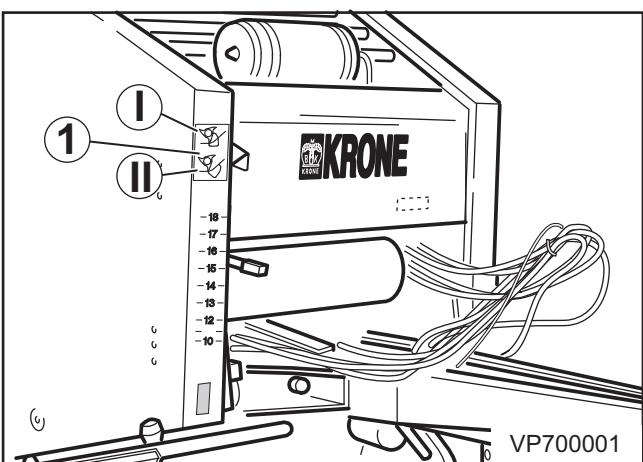
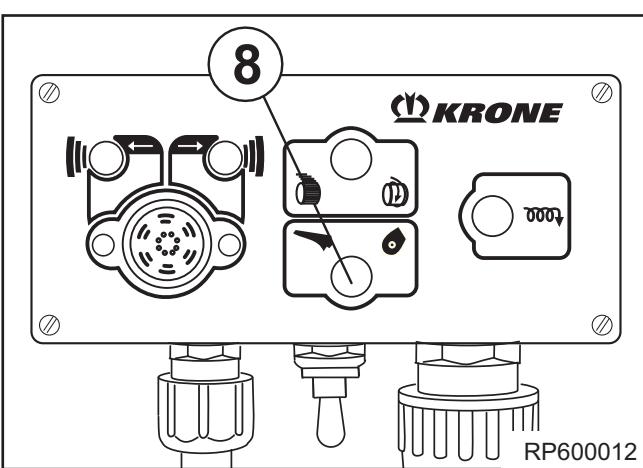
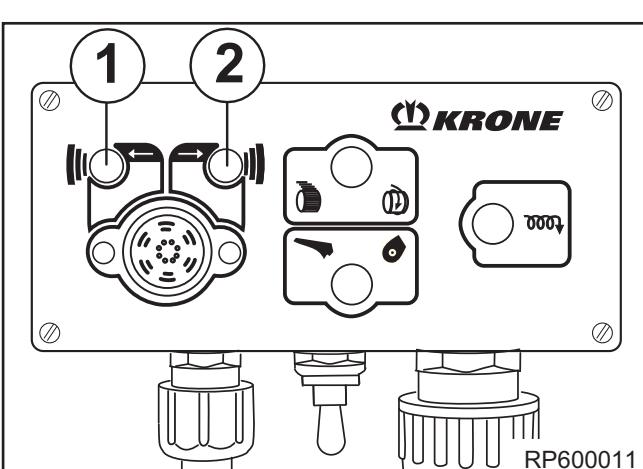
- Pārslēdziet slēdzi 8 vajadzīgajā pozīcijā ↘
- Izmantojot vadības vārstu pie traktora, ieslēdziet vai izslēdziet griezējmehānismu.

Rādītāja labajā priekšējā mašīnas pusē var nolasīt, vai griezējmehānisms ir ieslēgts vai izslēgts.

Pozīcija I : Griezējmehānisms ieslēgts  
Pozīcija II : Griezējmehānisms izslēgts



Naži 0 pozīcijas rādījums (1) arī presēšanas procesā rāda, vai svešķermeni nav izspieduši nažus no darba pozīcijas.



## 9 "Komfort" vadība

### 9.1 Vispārīgā daļa

Vadības bloks "Komfort" kalpo presēšanas procesa uzraudzībai un vadībai.

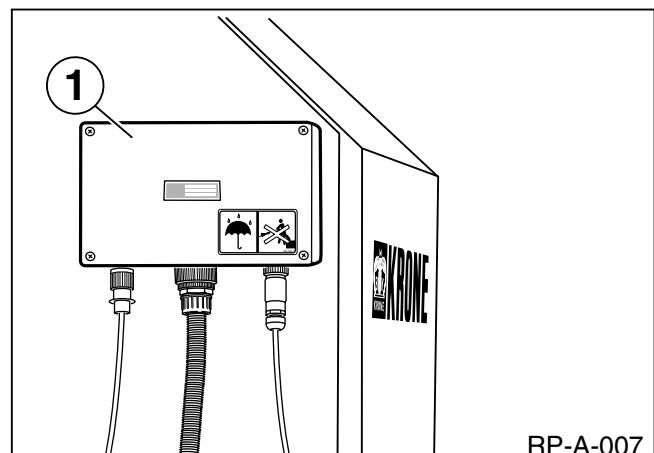
Ar sensoriem tiek kontrolētas auklas un tīšanas iekārtas, rullju kameru noslēgšana un elektriskais palaidējs.

Tīšanas procesu automātiski vai manuāli palaiž pēc ieprogrammēta kāpas izmēra sasniegšanas.

Turklāt vadības blokā "Komfort" ir integrēti divi skaitītāji, lai reģistrētu sapresētās kāpas.

No sensoriem uztvertie impulsi tiek nodoti caur borta datoru (1) tālāk kāpu preses centrāles vadības blokam "Komfort".

Tāpat vadības impulsi no borta datora (1) tiek nodoti tālāk.



### Īpašie drošības norādījumi



- Savainošanas risks!**  
Veicot montāžas darbus kāpu presē, obligāti atvienojiet sprieguma padevi "Komfort" vadības sistēmai.



Veicot metināšanas darbus uz kāpu preses vai traktora ar piekabināto kāpu presi, pārsprieguma dēļ var būt bojāta vadības bloka "Komfort" elektronika. Šī iemesla dēļ noņemiet no traktora vadības sistēmu un atvienojiet savienotājkabeli.



## 9.2 Uzstādīšana

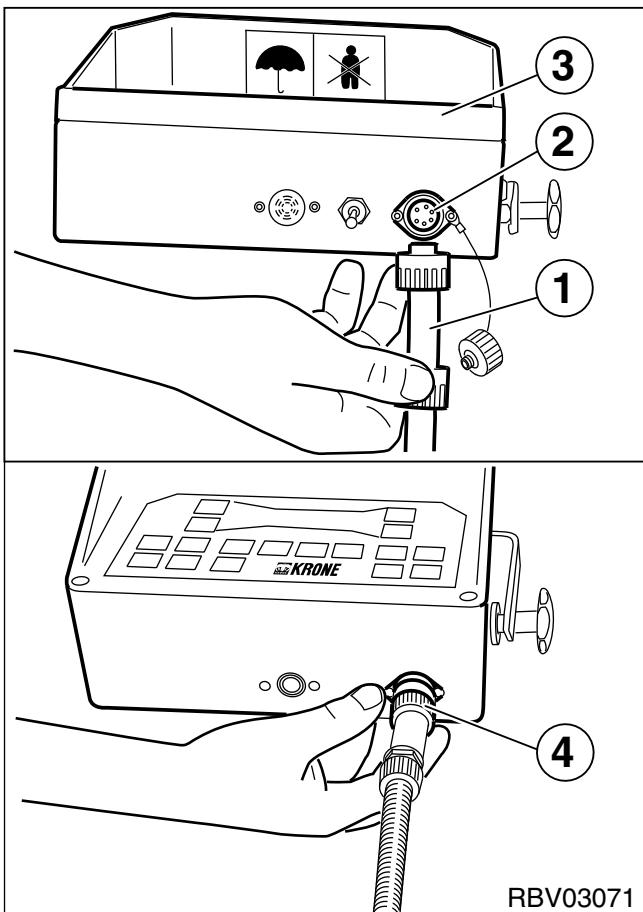
Nostipriniet vadības bloku "Komfort" traktorā vadītāja redzes lokā.

Savienojiet vadības bloku "Komfort" ar borta datoru

Iespārdujiet vadības kēdes vadi (1) vadības bloka "Komfort" (3) ligzdā (2).

Nostipriniet savienojumu ar uzmavuzgriezni (4).

Elektroapgādes kabelis (12 V) vadības blokam "Komfort" jāpieslēdz traktora pusē pie 3 polīgās ligzdas.

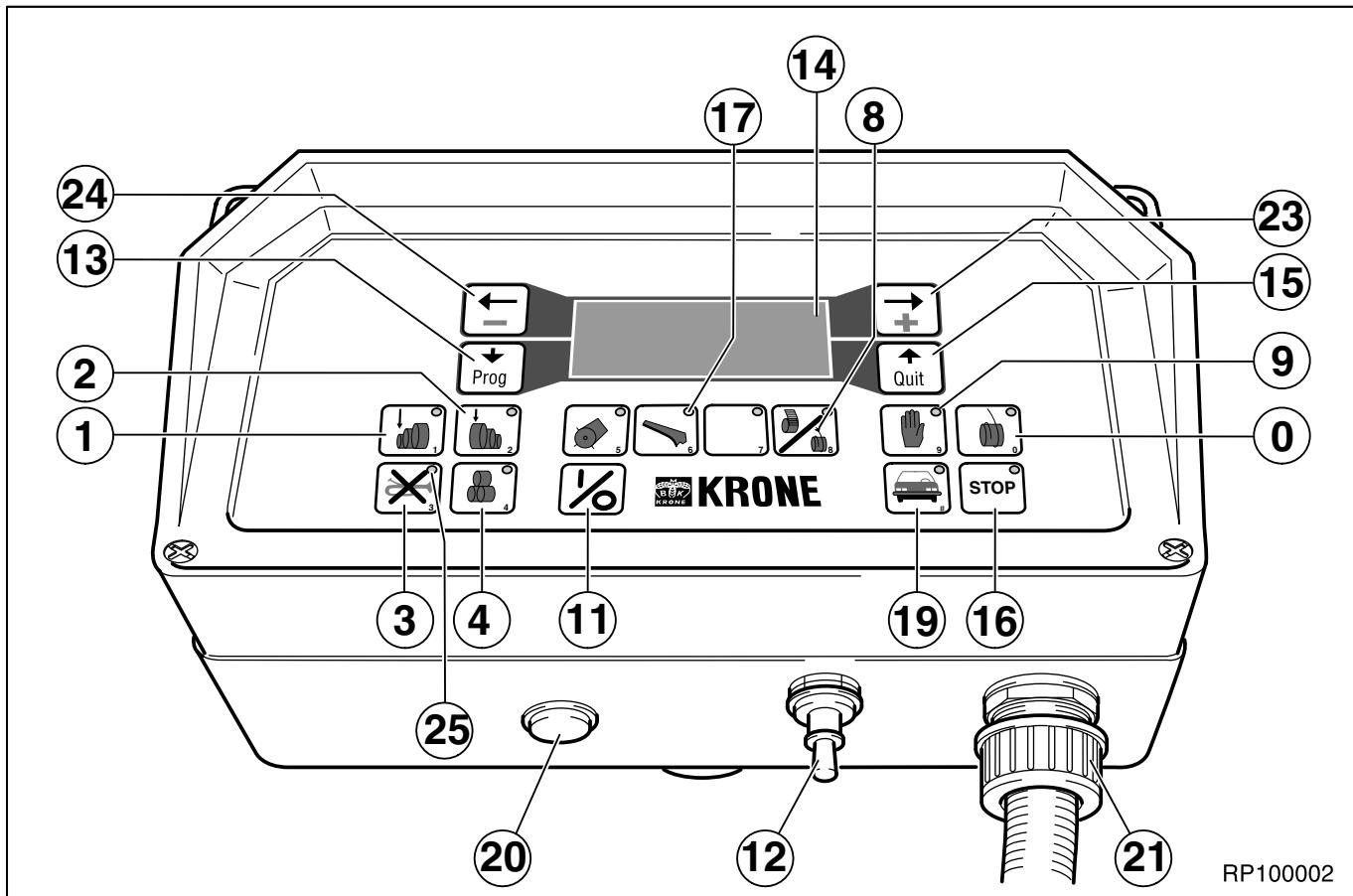


RBV03071



- Savienojuma vads starp traktoru un ķīpu presi jāizvieto tā, lai pagriežoties tas nenospriegotos vai nenonāktu saskarē ar traktora riteņiem.

### 9.3 Vadības pults



(0) Taustiņš "Tīšanas palaišana"  
 (1) Taustiņš "Ķīpas izmērs" (-)  
 (2) Taustiņš "Ķīpas izmērs" (+)  
 (3) Taustiņš "Trauksme izsl."  
 (4) Taustiņš "Ķīpu skaitītājs"  
 (5) Funkcijas taustiņš (Tīkls/aukla)  
 (6) Izvēles taustiņš "Siešana  
 manuāli"

(11) IESL./IZSL.  
 (12) Centrālais slēdzis  
 (13) Programmas taustiņš  
 (14) Rādījumu lauks (displejs)  
 (15) Kvitešanas taustiņš  
 (16) STOP taustiņš  
 (17) Lampiņa "Nažu kontrole"

(19) Programmas izvēles taustiņš  
 "Automātiskā tīšana"  
 (20) Skaņas signāls  
 (21) Vadības kabelis līdz presei  
 (22) "+" taustiņš  
 (23) "-" taustiņš  
 (24) "-" taustiņš  
 (25) Lampiņa "Avārija"



## 9.4 Gatavība ekspluatācijai

Ar centrālo slēdzi (12) ieslēdziet vadības bloku "Komfort".

Pārslēdziet ieslēgšanas un izslēgšanas taustiņu (11).

Ja ir nodrošināta pienācīga elektroapgāde, tad tiek veikta īslaicīga pašpārbaude.

— Šīs nomirgo membrānas tastatūras kontrollampiņas.

— Atskan ūss pārbaudes skaņas signāls.

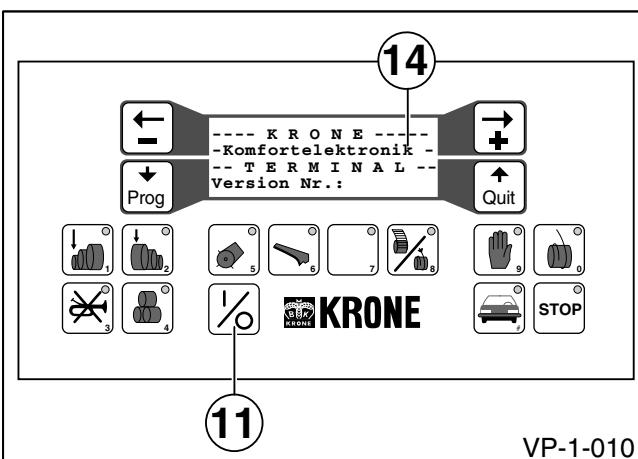
— Displeja rādījums:  
**— K R O N E —**  
**-Vadības bloks "Komfort"-**  
**— T E R M I N Ā L S -**  
**Versijas Nr.:**

pēc tam

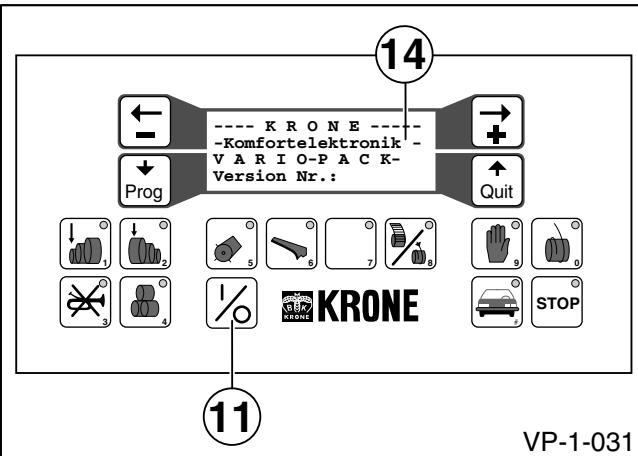
— Displeja rādījums:  
**— K R O N E —**  
**-Vadības bloks "Komfort"-**  
**V A R I O-P A C K -**  
**Versijas Nr.:**

Ja pašpārbaude netiek izpildīta, pārbaudiet sprieguma padovi.

Ja pašpārbaude (ilgst 10 s) ir veiksmīgi izpildīta, vadības bloks "Komfort" ir gatavs darbam.



VP-1-010



VP-1-031

## 9.5 Pamatregulējums

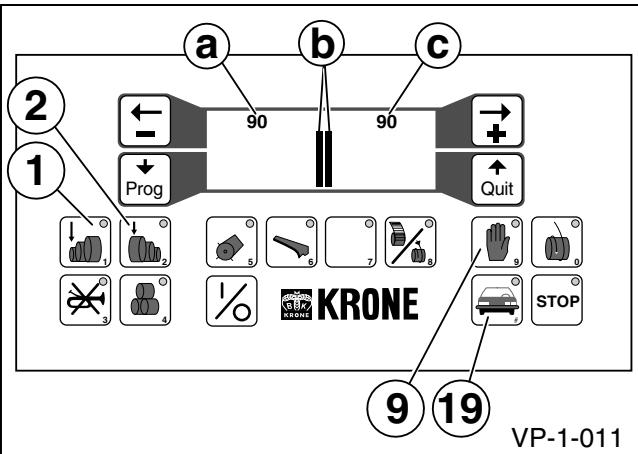
Displejā parādās iestatītais kīpas izmērs atsevišķi labajai un kreisajai kīpas pusei skaitlisku vērtību (a) un (c) veidā, kā arī strīpu attēlojuma (b) veidā.

**Kīpu izmēra izvēle:**

- Taustiņš (1) "Lielāks kīpasruļlu diametrs"
- Taustiņš (2) "Mazāks kīpasruļlu diametrs"

**Tīšanas palaišanas procesa izvēle**

- Taustiņš(9) = Manuālā tīšana
- Taustiņš(19) = Automātiskā tīšana



VP-1-011

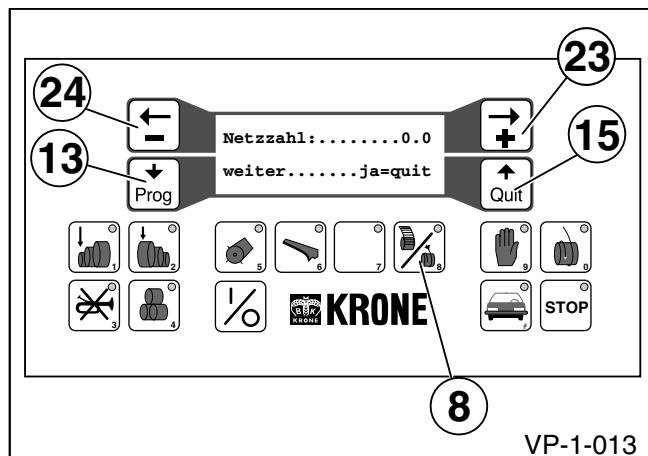
### Iestatiet tīšanas veidu un tīkla aptinumu skaitu

- Nospiediet funkcijas taustiņu (8)

Displejā parādās pieejamās programmas

**Tīkla skaitlis:.....2,5**  
(=aptinumu skaits)

tālāk.....jā=kvitēt



VP-1-013

Izvēlē "Tīkls" iestatiet aptinumu skaitu.

Palielināt aptinumu skaitu

- Taustiņš "+" (23)

Samazināt aptinumu skaitu

- Taustiņš "-" (24)

Izvēloties "Aukla", tīkla iestatījuma skaitlim nav nekādas nozīmes, jo aptinumu skaits tiek iestatīts mehāniski (sk. nodaļu "Auklas tīšana").

- Nospiediet taustiņu (15) "Programmas"

Ar taustiņu "Prog" (13) var pārķirt lapas uz priekšu.

Displejā parādās:

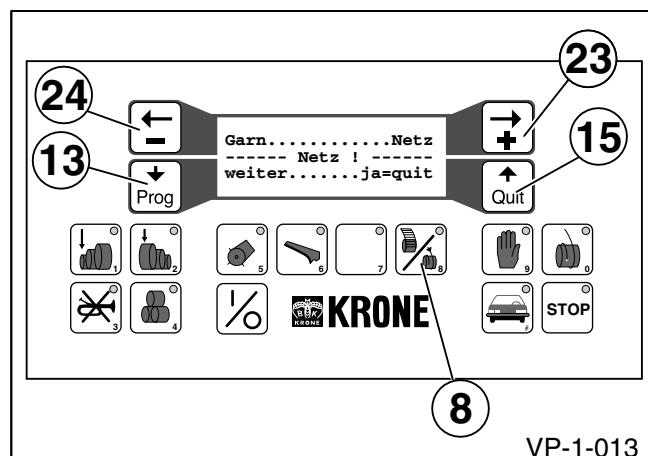
**Aukla.....Tīkls**  
— Tīkls ! —

tālāk.....jā=kvitēt

Izvēloties "Tīkls", rādījumi parādās otrajā rindā. Tīkla skaitlis (tīkla aptinumi) ir aktīvs tikai ar šo iestatījumu.

- Nospiediet taustiņu (15) "Programmas"

Ar taustiņu "Prog" (13) var pārķirt lapas uz priekšu.



VP-1-013

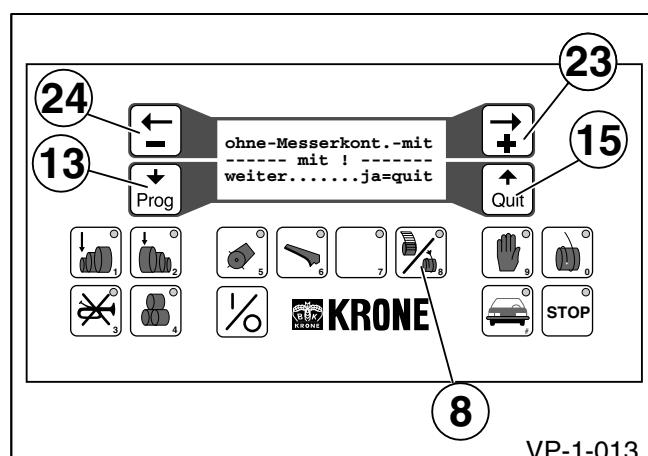
Displejā parādās:

**bez-naža kontr.-ar**  
— ar ! —

tālāk.....jā=kvitēt

Šajā iestatījumā var ieslēgt un izslēgt nažu kontroli ar taustiņu "+" (23) vai "-".

Ar taustiņu "Prog" (13) var pārķirt lapas uz priekšu.



VP-1-013



## Siešanas palaišanas aizkaves izvēle

- Displejā parādās faktiskās un uzdotās vērtības iepriekšējais iestatījums siešanas palaišanas aizkavei.



**Siešanas palaišanas aizkave nosaka, cik daudz laika nepieciešams starp "Spiediens sasniegts" un "Siešanas procesa palaide".**

- Faktiskā vērtība: patreiz saglabātā vērtība.

Uzdotās vērtības samazināšana:

- Nospiediet taustiņu

Uzdotās vērtības palielināšana:

- Nospiediet taustiņu

Uzdotās vērtības kā faktiskās vērtības saglabāšana:

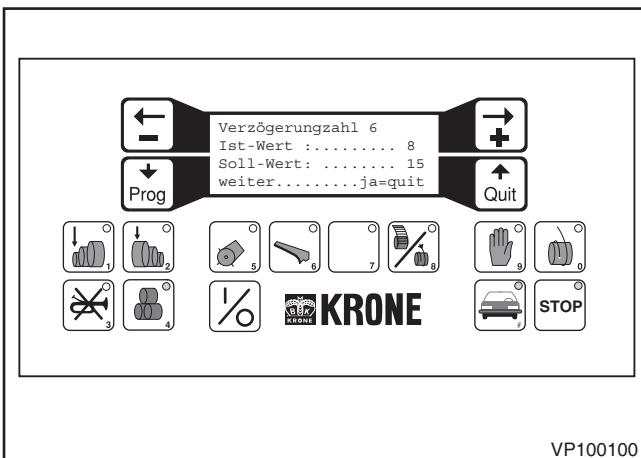
- Nospiediet taustiņu

(Vērtība 1 = 0,8 sek. / t.i. pie faktiskās vērtības 20 aizkaves laiks sastāda 16 sek.)

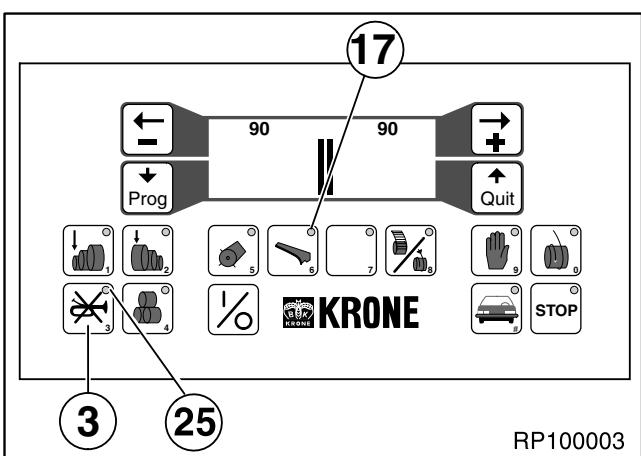
## Griezējmehānisma ieslēgšana vai izslēgšana (naža 0 slēgums)

Griezējmehānismu var ieslēgt un izslēgt ar atbilstošo vadības vārstu pie traktora. Ja izslēdzot griezējmehānisms vairs neatrodas darba pozīcijā (nažu 0 pozīcija), tad mirgo kontrollampīņas (17) un (25) un vienlaicīgi skan skaņas signāls.

Nospiežot taustiņu "Trauksme izsl" (3), skaņas signāls tiek izslēgts. Atkārtoti nospiežot taustiņu "Trauksme izsl" (3), tiek izslēgts trauksmes zīņojums.



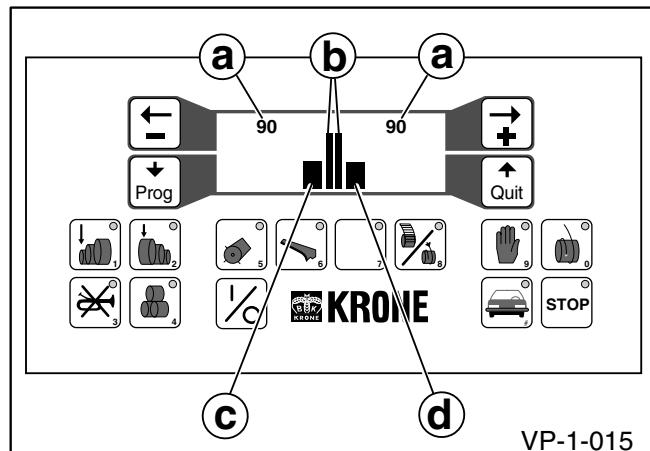
VP100100



RP100003

## 9.6 Vadība

Materiāla uzņemšanas procesā displejā tiek dalīti parādīts kāpas izmērs labajā (d) un kreisajā (c) kāpas pusē.

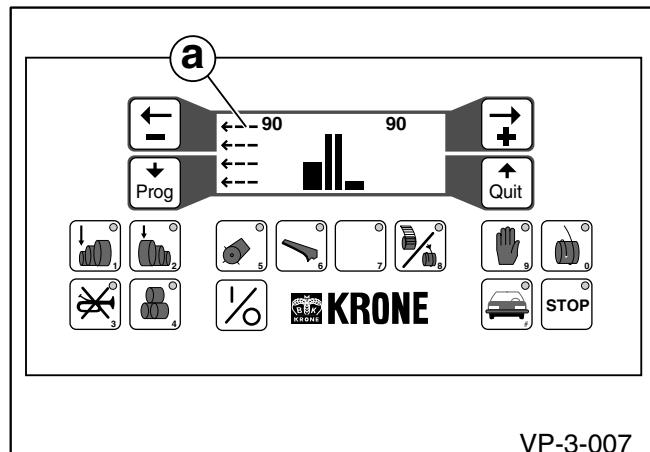


VP-1-015

Ja materiāla uzņemšana nav vienmērīga, displejā parādās viena, divas, trīs vai četras bultiņas (a) atkarībā no kāpas nevienmērīguma.

Bultas (a) norāda uz to pusi, uz kuru kāpu prese jānovirza vienmērīgam piepildījumam.

Ja abu galu diametru atšķirība ir pārāk liela, papildus atkan arī brīdinājuma signāls.



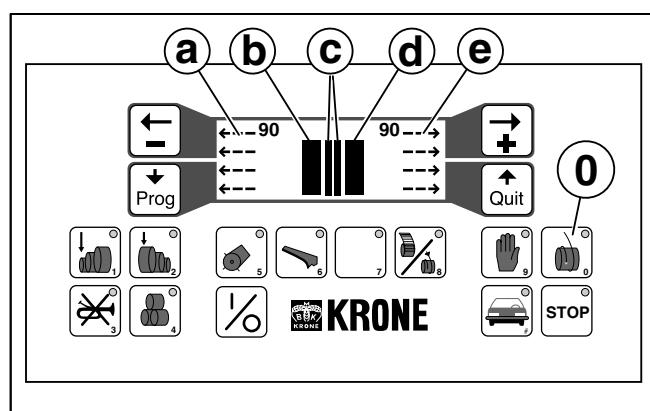
VP-3-007

### Tīšanas procesa manuālā palaišana

Ja kāpas kreisā vai labā puse sasniedz iepriekšizvēlēto kāpas diametru, tad atbilstošajā pusē sāk mirgot bultas (a) vai (e).

Ja abas kāpas puses ir sasniegūšas iepriekšizvēlēto kāpas diametru, mirgo abas bultas (a) un (e), vienlaicīgi aptuveni triju sekunžu garumā atskan skaņas signāls. Tīšanas procesam jātiekt palaistam.

- Taustiņš (0) = Sākt tīšanu



VP-3-006

Par procesa sākumu signalizē intervāla skaņas signāls. Tīšanas process notiek automātiski.

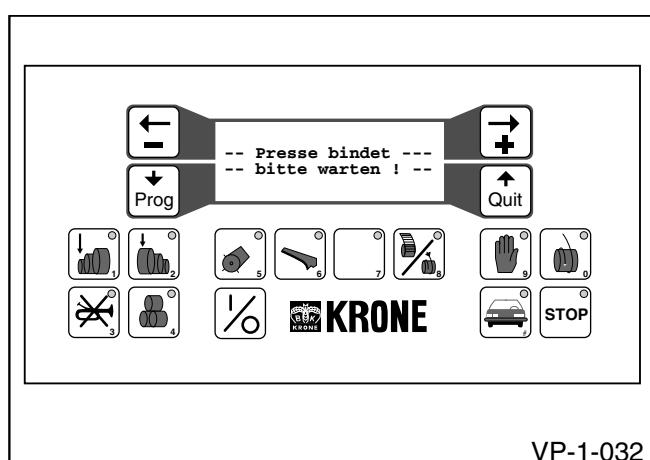
Displejā ir redzams šāds ziņojums:

— Prese tin —  
— lūdzu, pagaidiet! —  
—— Tikls ———

(atbilstoši tīšanas materiālam – tikls, aukla vai tikai auklu)



Turpiniet presēšanas materiāla uztveršanu,  
līdz presējamais materiāls sāk virzīt  
aptīšanas materiālu kāpu kamerā, kur tas  
aizķeras aiz kāpām.



VP-1-032

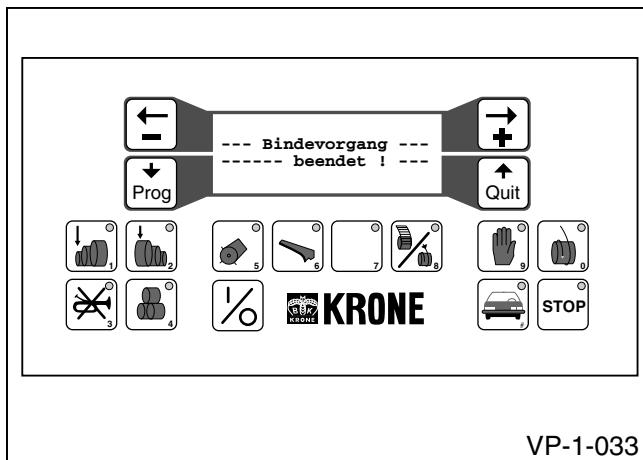


## "Komfort" vadība

Kad tīšanas process ir beidzies, atskan aptuveni trīs sekundes garš nepārtraukts signāls.

Displejā ir redzams šāds ziņojums:

— Tīšanas process —  
— ir beidzies ! —



VP-1-033

Atverot kīpu kameru, izgrūdiet rulli.

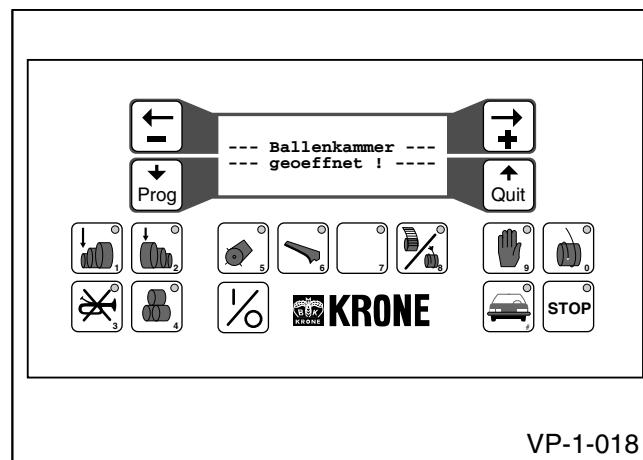
Displejā ir redzams šāds ziņojums:

— Kīpu kamera —  
— ir atvērta ! —

Pēc kīpu kameras izmešanas un pareizas aizvēršanas programma automātiski pārslēdzas uztveršanas stāvoklī. Displejā redzams izvēlētais kīpu diametrs.



**Displeja rādījums "KĪPU KAMERA  
ATVĒRTA" parādās vienmēr tad, ja kīpu  
kamera ir atvērta vai nav pienācīgi  
nobloķēta.**



VP-1-018

### Tīšanas procesa automātiskā palaišana

Ja ar taustiņu (19) ir izvēlēta automātiskā tīšanas palaišana, programma palaižas automātiski, kad tiek sasniegta izvēlētā kīpas diametrs tīšanas procesam.

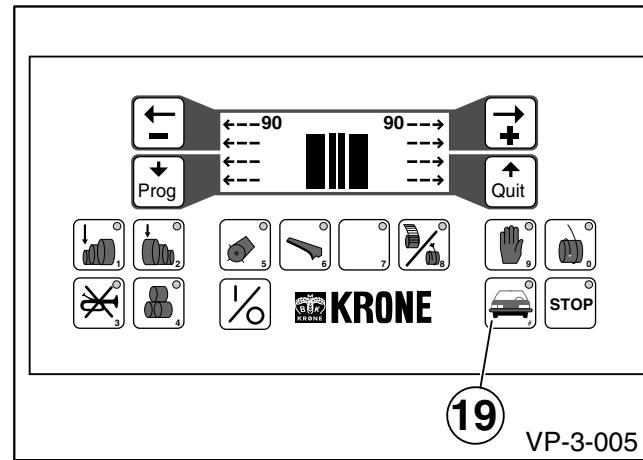
Turpmākais process norisinās tā pat kā pie manuālās tīšanas palaišanas.



**Nospiežot taustiņu (0), jebkurā laikā, ja ir  
izvēlēts "AAutomātiskā tīšana", tiks  
palaists tīšanas process.**



**Ja tīšanas procesa laikā vai pēc tam,  
pirms kīpu kamera ir atvērta, tiek izslēgts  
vadības bloks "Komfort", programma  
nepārslēdzas atpakaļ.  
Pēc atkārtotas ieslēgšanas tiek  
nekavējoties palaists tīšanas process.**



VP-3-005

## 9.7 Ķīpu skaitītājs

Vadības bloka "Komfort" ķīpu skaitītājam ir divi rādījumi. Līdz ar to sapresētu ķīpu skaitu var uzņemt diviem dažādiem laika posmiem.

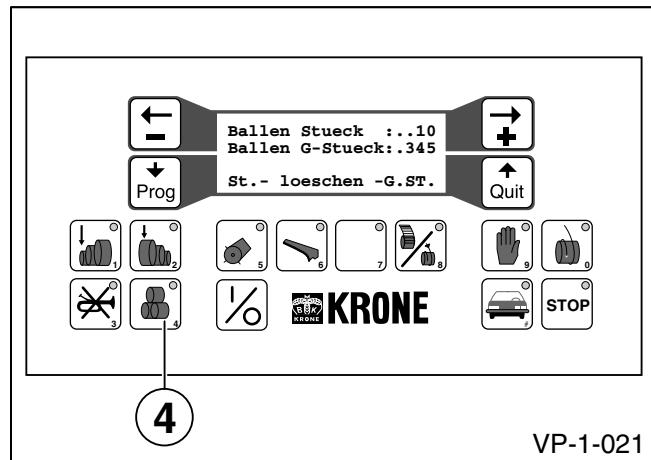
Tiek reģistrētas visas ķīpas ar šādiem nosacījumiem:

- a) ķīpu diametrs ir sasniedzis vismaz skaitli 0
- b) ir palaists tīšanas process
- c) sensors pie tīšanas ierīces ir saņēmis vismaz 50 impulsus
- d) pēc ķīpas izmešanas ķīpu kamera tiek atkal bloķēta

### Ķīpu skaitītāja rādījumi

- Nospiediet taustiņu (4)

Ja notiek materiāla savākšana, rādījums atgriežas vadības režīmā.



VP-1-021

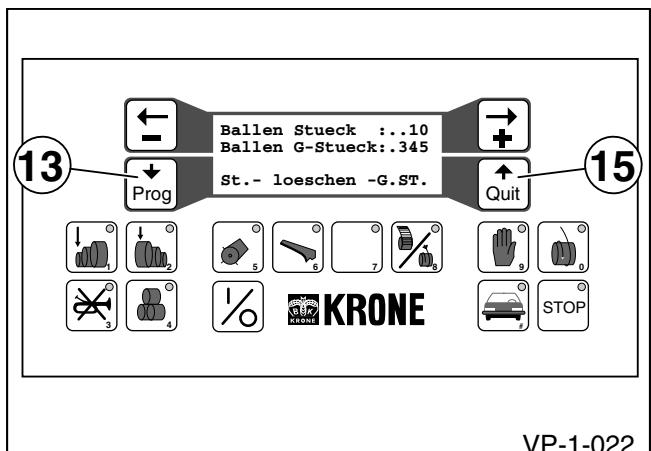
### Ķīpu skaitītāja atiestatīšana

Abus rādījumus iespējams neatkarīgi citu no cita iestatīt uz "0".

Augšējais ķīpu skaitītāja rādījums:

- Nospiediet programmas taustiņu (13)

**Ķīpu skaits:...0**



VP-1-022

Apakšējais ķīpu skaitītāja rādījums:

- Nospiediet taustiņu (15)

**Ķīpu skaits:...0**



## 9.8 STOP taustiņš

Programmas izpildes pārtraukšana:

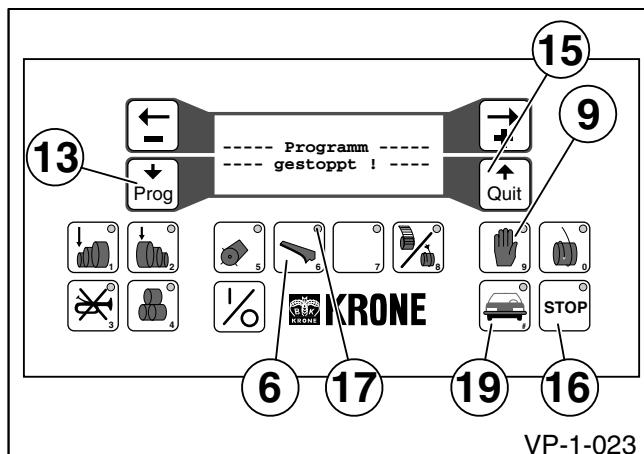
- Nospiediet STOP taustiņu (16)

Dispēja rādījums:

— Programma —  
— apturēta! —

Atkal uzsākt programmas gaitu:

- Nospiediet taustiņu (9)  
vai
- Nospiediet taustiņu (19)



## 9.9 Kļūmes ziņojumi

Kļūmes ziņojums:

-Tīšanas ierīce—  
—stāv!

dispējā parādās:

- ja tīšanas cikls sākas un tad tiek pārtraukts.

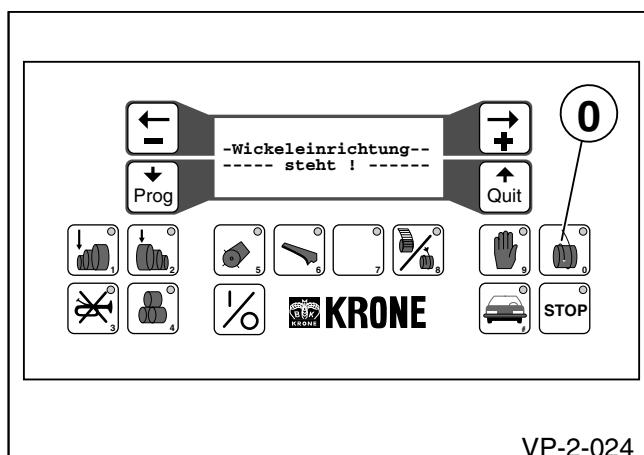
**Cēlonis:**

Siešana stāv

Saplīsis tīkls utt.

**Novēršana:**

Sk.nodaļu 11 "Traucējumi - cēloņi un novēršana"



Kļūmes ziņojums:

-Tīšanas ierīce—  
- netiek vilkta ! —

dispējā parādās:

- ir palaists tīšanas cikls, bet tas nenorit pareizi.

**Cēlonis:**

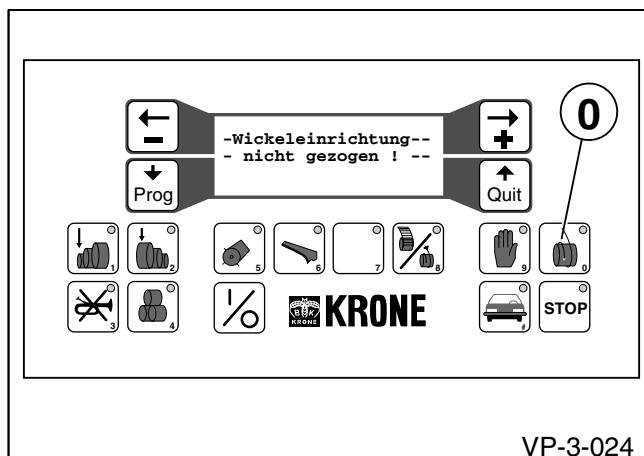
Palaišanas procesā auklu vai tīklu neaizķer presējamais materiāls.

**Novēršana:**

Turpiniet presējamā materiāla uzņemšanu, palaidiet procesu atkārtoti,

nospiežot taustiņu 0 atkārtoti.

Sk. nodaļu 10 "Traucējumi - cēloņi un novēršana"



Klūmes ziņojums:

**-Tīšanas ierīce—  
nenotiek nogriešana!**

displejā parādās:

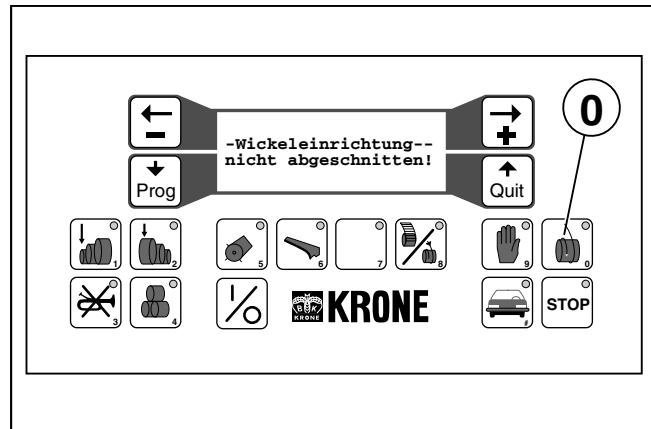
- kad tīšanas cikls ir beidzies, bet tīšanas ierīce turpina darboties.

**Cēlonis:**

Tīkls vai aukla netiek nogriezta.

**Novēršana:**

Ķīpu izmešana. Aizveriet ķīpu kameru.  
Noasiniet nažus un pārbaudiet to noregulējumu  
(sk. nodaļu "Apkope" un nodaļu 10 "Traucējumi – cēloni un novēršana").



VP-4-024

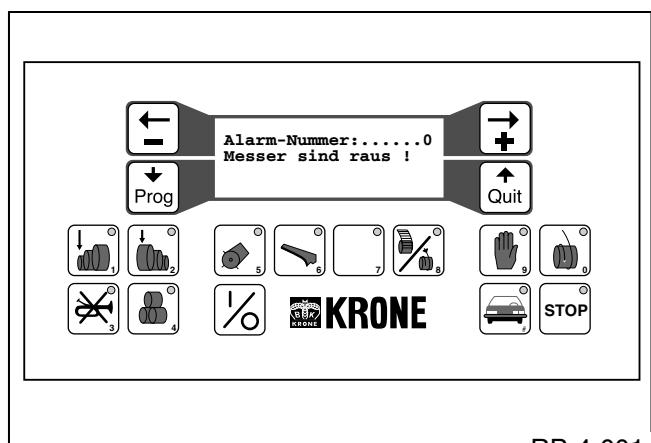
## 9.10 Avārijas ziņojumi

Avārijas ziņojums:

**Trauksmes numurs:....0**  
**Naži ir ārā!**

displejā parādās:

- kad naži hidrauliskās sistēmas iedarbībā vai nažu truluma dēļ ir izspiesti ārpusē



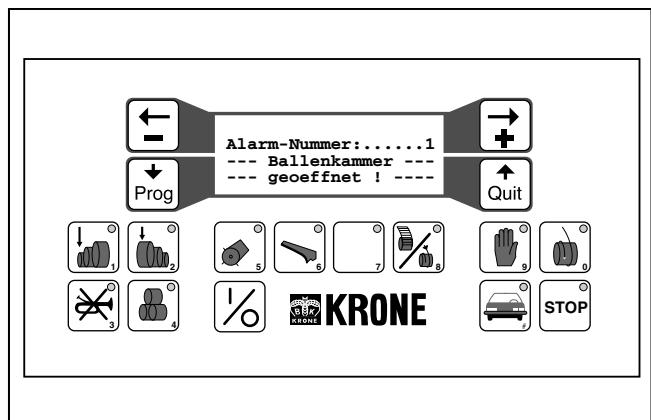
RP-4-001

Avārijas ziņojums:

**Trauksmes numurs:....1**  
**— Ķīpu kamera —**  
**— ir atvērta ! —**

displejā parādās:

- kad aizmugurējā lūka atveras, pirms ir noslēdzies presēšanas process



RP-4-002

Avārijas ziņojums:

**Trauksmes numurs:....2**  
**- Tīšanas ierīce -**

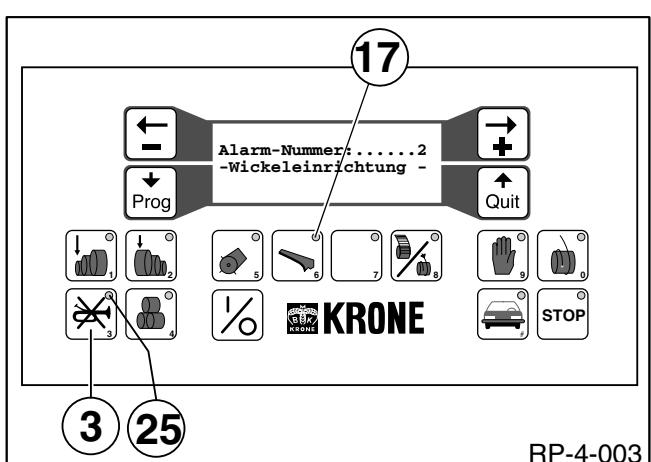
displejā parādās:

- kad normālā presēšanas režīmā notiek tīšana.

Izslēdzot un ieslēdzot vadības bloku "Komfort", tīkls tiek nogriezts.

**Novēršana:**

Pārbaudiet tīšanas ierīci



RP-4-003



## 9.11 Sensoru tests

Vadības blokam "Komfort" netraucētai darbībai nepieciešami dati, kurus uztver auklas vai tīšanas sensors, nažu sensors, kā arī aizmugurējās lūkas sensors.

Montāžas pozīcijas un vajadzīgie iereglējumi ir aprakstīti nodalā "Apkope".

Aktivizējet sensoru testu vadības blokā "Komforts".

### 1) Vadības bloka "Komforts" izslēgšana

- Nospiediet taustiņu (11)

### 2) Izsauciet sensoru testa programmu

- Turiet nospiestu programmas taustiņu (13)
- Nospiediet taustiņu (11)

Displejā parādās šāds rādījums:

Auklas sensora tests:.0

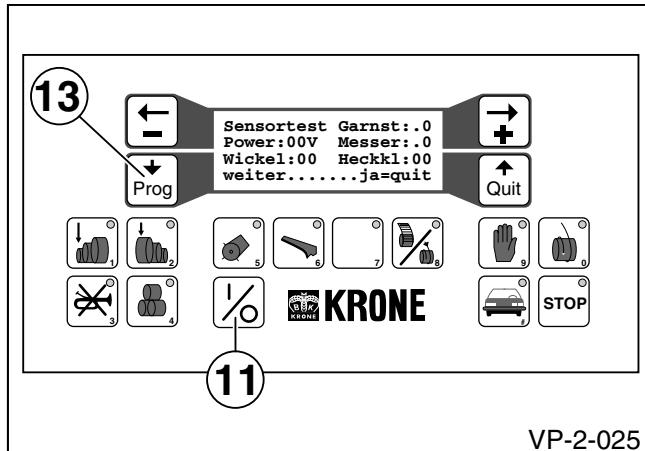
ELEKTR.:00V Naži:.0

Tinums:00 Aizm. lūka:00

tālāk.....jā=kvitēt

- Atlaidiet programmas taustiņu (13)

Pēc barošanas tiek parādīts ieejas spriegums. Tam jābūt 11 – 14 V robežās.

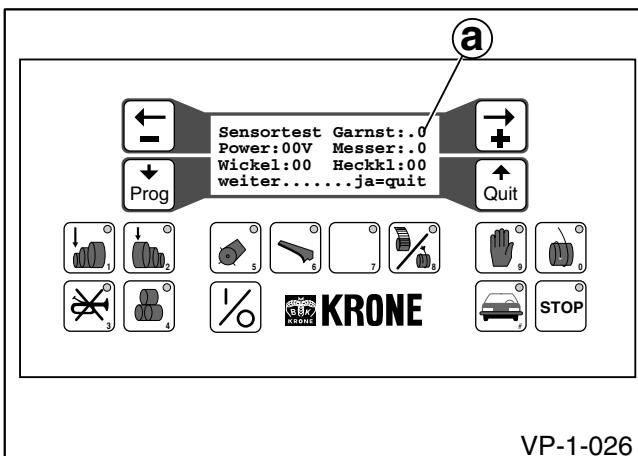


VP-2-025

### Auklas apturēšanas sensora darbības pārbaude

Auklas apturēšanas sensora darbību pārbaude notiek, sasverot svārstu pirms sensora pie auklas tīšanas ierīces.

Rādījums (a) displejā pārslēdzas starp "0" un "1".



VP-1-026

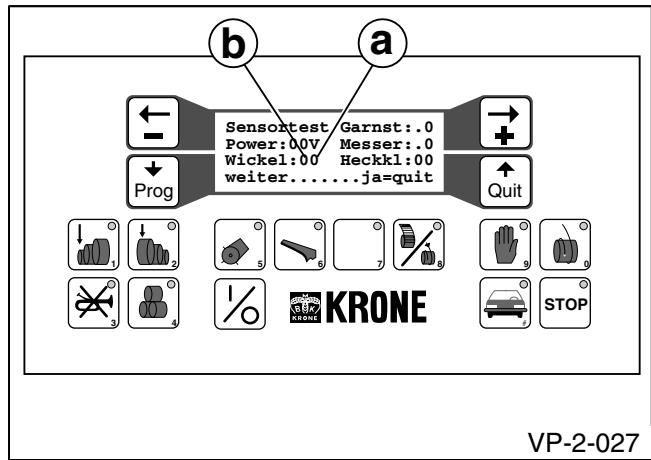
### Tīšanas sensora darbības pārbaude

Pagriežot tīšanas ierīci, var pārbaudīt tīšanas sensoru darbību.

Sensors 1: tīšana notiek (b)

Sensors 2: motora vidus (a)

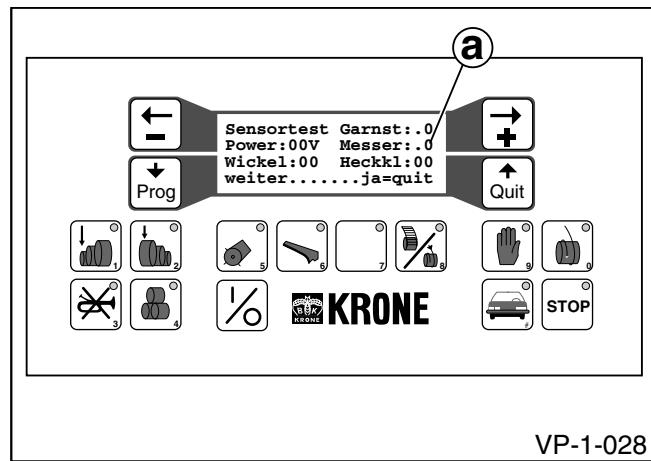
Tīšanas ierīces izcīņasajūga viena apgrieziena laikā displejā 8 reizes jāmainās rādījumam (a) un (b) starp "0" un "1".



VP-2-027

### Nažu sensora un griezējaparāta darbības pārbaude

Tiklīdz griezējaparāta naži ir izlaisti, displeja rādījumam (a) jāmainās uz "0".



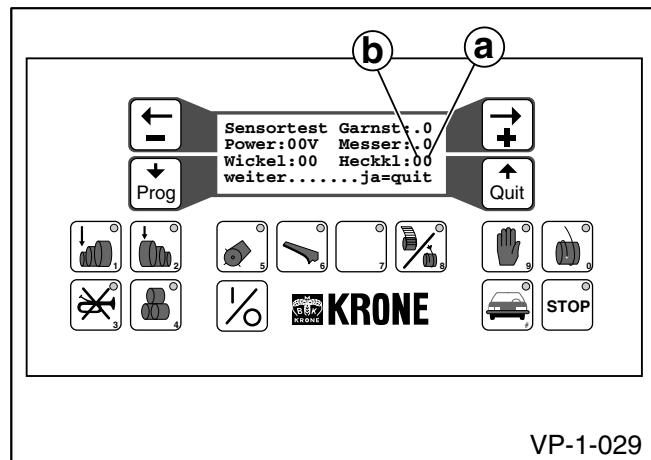
VP-1-028

### Aizmugurējās lūkas sensora darbības pārbaude

Uz aizmugurējās lūkas aizvara āķa atrodas sensori. Ja tiek spiests uz aiztura āķi, displeja rādījumam (a) vai (b) jāmainās uz "0".

a = mašīnas labā puse

b = mašīnas kreisā puse



VP-1-029



## 9.12 Presēšanas spiediena rādītāja nonulēšana



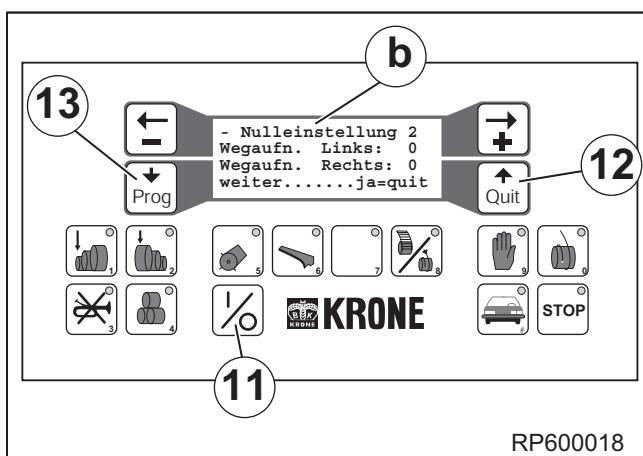
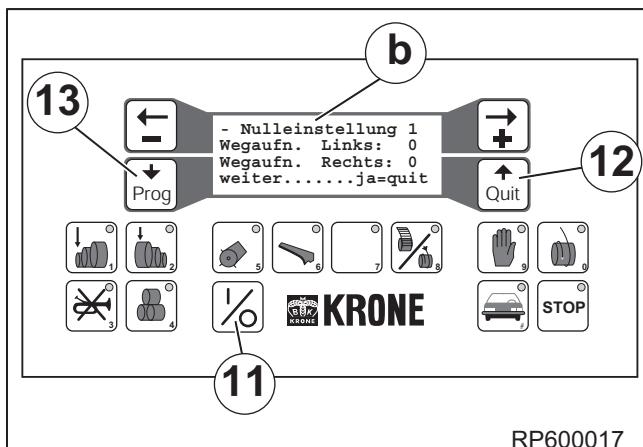
Pirms pārvietošanās devēju vērtības vadības sistēmā tiek koriģētas, jāpārbaude, vai mehāniskā regulēšana ir veikta pareizi (sk. nodauļu "Presēšanas spiediena rādītāja regulēšana")

- Vadības bloka "Komfort" izslēgšana (11)
- Turiet nospiestu programmas taustiņu (13). Atkal ieslēdziet vadības bloku "Komfort" (11) (pārmaiņa sensora testā).
- Ar taustiņu (13) lapojiet uz priekšu, līdz displejā (b) parādās "Nulles iestatījums 1". (Reālās vērtības rādījums)

Skaitliskās vērtības aizmugurē Pārv.dev.\_kreisais  
Pārv.dev.\_labais  
jābūt **no 5 līdz 30**. Ja tas tā nav, jāpārregulē pārvietošanās devēji

### Šim nolūkam:

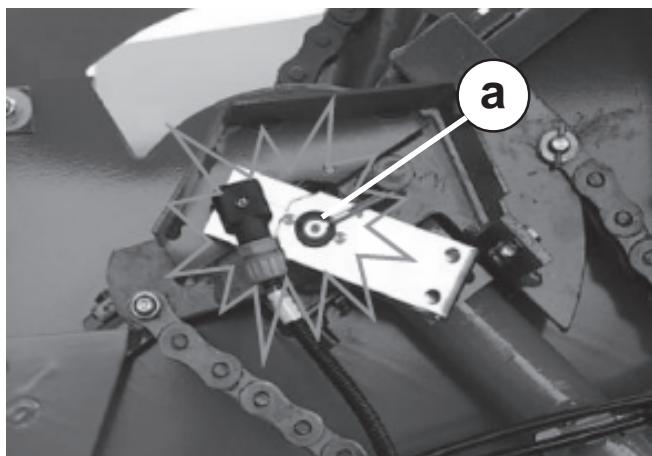
- Ar taustiņu (13) lapojiet uz priekšu, līdz displejā (b) parādās "Nulles iestatījums 2".



Lai veiktu regulēšanu, palaidiet valīgāk labo vai kreiso lenķa devēju (a) un grieziet tik tālu, līdz displejā (b) parādās skaitli **no 5 līdz 30**. Vērtībai starp labo un kreiso lenķa devēju jābūt pēc iespējas nelielai.

Nofiksējiet lenķa devēju

- Nospiežot kvitēšanas taustiņu (12), šīs vērtības tiek saglabātas. (Šajā procesā vērtības uz ūsu brīdi displejā pazūd aiz Pārv.dev.\_kreisais.....5 Pārv.dev.\_labais.....5)



Mašīnas kreisā puse

## 9.13 Vadības bloka "Komforts" valodas iestatīšana

Displeja rādījumi ir pieejami dažādās valodās.

Valodas iestatījums

### 1) Vadības bloka "Komforts" izslēgšana

- Nospiediet taustiņu (11)

### 2) Izauciet sensoru testa programmu

- Turiet nospiestu programmas taustiņu (13)
- Nospiediet taustiņu (11)

Displejā parādās šāds rādījums:

**Auklas sensora tests:.0**

**ELEKTR.:00V Naži:.0**

**Tinums:00 Aizm. lūka:00**

**tālāk.....jā=kvitēt**

- Atlaidiet programmas taustiņu (13)

### 3) Izauciet valodas iestatīšanu

- Nospiediet programmas taustiņu (13)

Displejā parādās šāds rādījums:

**Valodu iestatīšana**

**Ir:....vāciski....**

**Būs:...angliski....**

**tālāk.....jā=kvitēt**

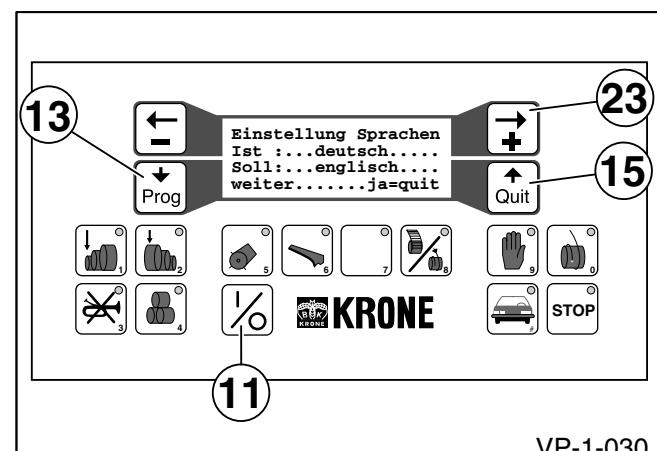
### 4) Valodu izvēle

- Nospiediet taustiņu (23)
- Nospiediet taustiņu (15) "Valodu iestatīšana"

Komforta vadības izslēgšana

- Nospiediet taustiņu (11)

Ieslēdzot atkal, displeja rādījumi tiek attēloti izvēlētās valodas versijā.



VP-1-030



"Komfort" vadība

---

## 10 Apkope

### 10.1 Regulējumi

#### 10.1.1 Īpašie drošības norādījumi



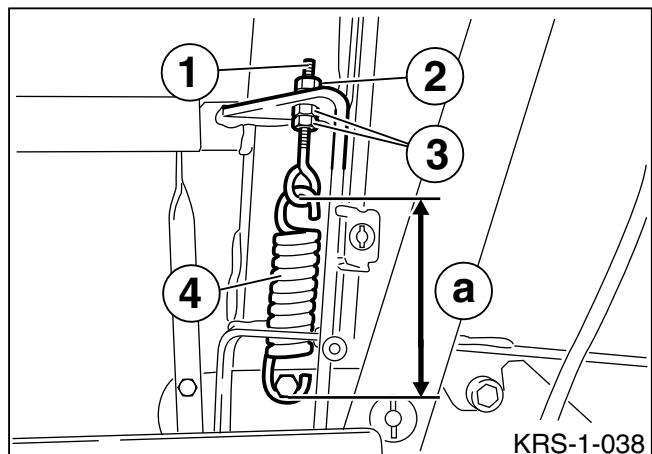
- Turpmāk minētos regulēšanas darbus drīkst veikt vienīgi tad, kad mašīna ir apstādināta. Izslēdziet dzinēju, izvelciet aizdedzes atslēgu un atvienojiet barošanas spriegumu 12 V.
- Kīpu presi un traktoru nodrošiniet pret ripošanu.
- Pabeidzot regulēšanas darbus, pienācīgi uzstādīet atpakaļ visus aizsargpārsegus un aizsargmehānismus.
- Nemiet vērā arī visus pārējos drošības norādījumus, lai izvairītos no savainojumiem un negadījumiem.

#### 10.1.2 Aizmugurējās lūkas aizvara regulēšana

Atsperes iepriekšējam nospriegomam aizmugurējās lūkas aizvarā jāsastāda  
 $a = 350$  mm.

Pēc vajadzības papildus nospriegejiet atsperi (1).

- Atskrūvējiet pretuzgriezni (3).
- Pagrieziet uzgriezni (2), līdz tiek sasniegts lielums  $a = 350$  mm.
- Regulēšanu veiciet abās pusēs.



#### 10.1.3 Tīkla tīšanas ierīce



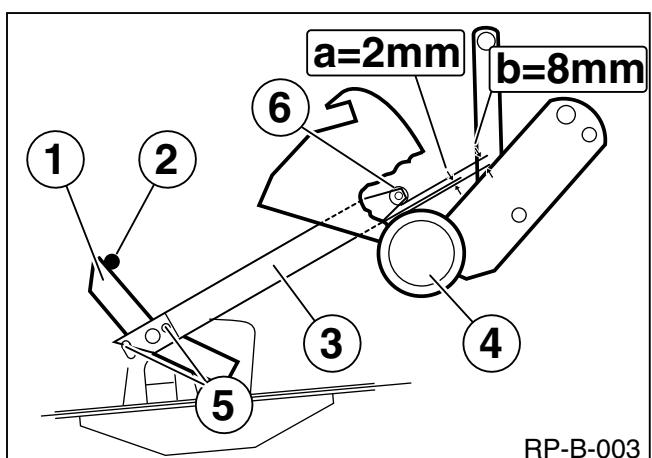
- Tīkla tīšanas ierīces netīšas iedarbināšanas iespējai jābūt izslēgtai.
- Nazis tīkla tīšanas ierīcē ir ļoti ass. Pastāv liels savainošanās risks!

#### Nažu regulēšana

Kad nažu sijas atturis (1) pieguļ atturim (2), starp atsperes sledi (3) un balstcauruli (4)  $a = \text{apt. } 2 \text{ mm}$  vai starp balstu (6) un balstcauruli (4) jābūt spēlei  $b = 8 \text{ mm}$ .

Regulēšana:

- Atskrūvējiet skrūvi (5).
- Nobīdīšanas līdz lielumam sastāda  $a = 2 \text{ mm}$ .
- Pievelciet skrūvi (5).





#### 10.1.4 Balstvirsmas transportiera automātiskas atslēgšanas regulēšana (brīvizvēles)

Atverot aizmugurējo lūku, ar troses (1) un svirstieņa (2) palīdzību tiek iedarbināta izcilīnsazobe (4) un atslēgti balstvirsmas transportieri.

Ieslēgtā stāvoklī lielumam jāsastāda **a = apt. 22 mm** līdz sānu sienai (6).

Regulēšana:

- Atskrūvējiet pretuzgriezni (3).
- Demontējiet pirkstu.
- Pagrieziet U-veida loku (5) līdz lieluma sasniegšanai.
- Uzstādīt pirkstu un atkal pievelciet pretuzgriezni.

Ar uzgriežņiem (2) pārstatīt auklas atsperes spiediena spēku. Pie aizvērtas aizmugurējās lūkas lielumam jāsastāda **b = apt. 250 mm**.

Pārslēgšanas regulēšanai rīkojieties sekojoši:

- Pie **aizvērtas** aizmugurējās sienas auklai (3) jābūt mazliet atslogotai, bet izcilīniem sazobotiem. Trosītes garumu var regulēt ar stīpu (4).
- Ar mazliet atvērtu aizmugurēju sienu uzgrieznim (1) jābūt noregulētai tā, lai rullis (5) noslēdzas vienā līmenī kulisē galu (6).



**Kulisē gals (6) aizmugurējās sienas aizvēršanas laikā nedrīkst atrasties zem rullja (5).**

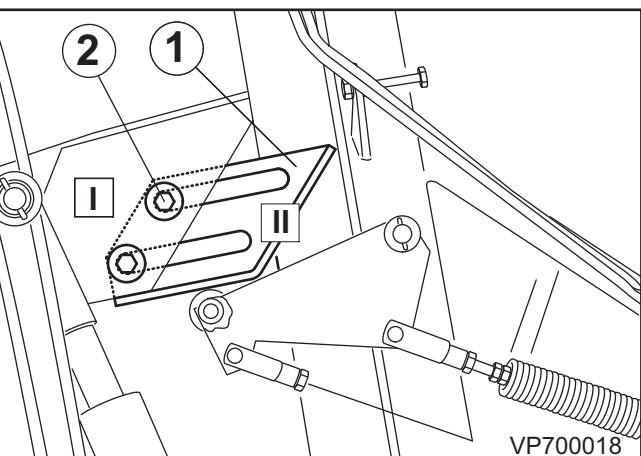
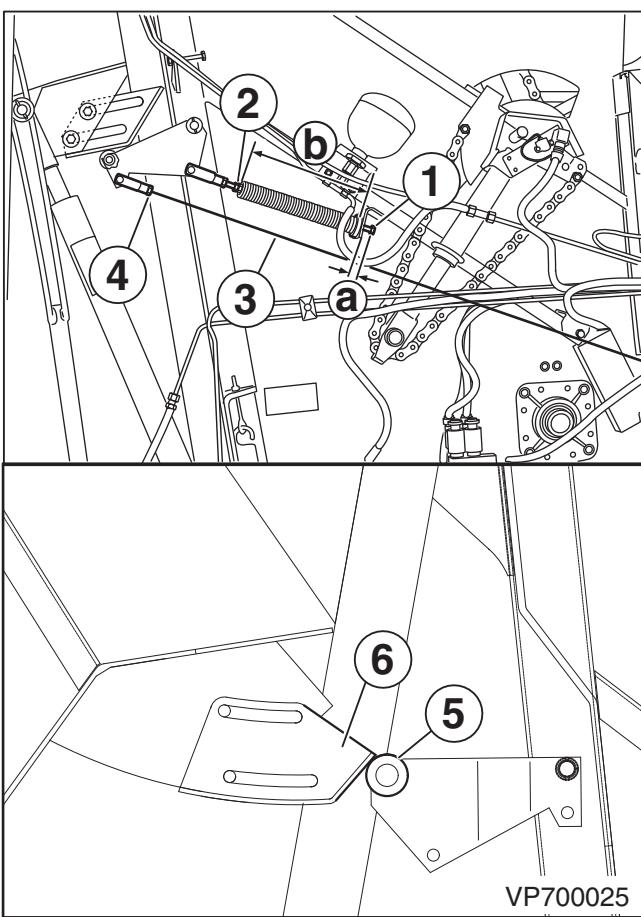
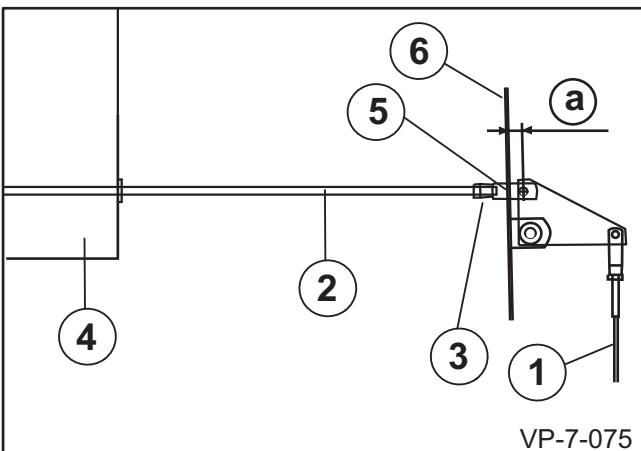
##### 10.1.4.1 Ieslēgšanās/izslēgšanās laika regulēšana

Balstvirsmas transportiera izslēgšanās laiks ir noregulēts rūpnīcā. Iespējams, ka izslēgšanās laiks jāpielāgo lauka pielietojuma vajadzībām. Regulējot atduri (1), tiek mainīts izslēgšanās/ieslēgšanās laiks.

**Šim nolūkam:**

- Atskrūvējiet gremdgalvas skrūves (2).
- Pārvietojot atduri (1) garenajā atverē, tiek regulēts ieslēgšanās/izslēgšanās laiks.

**Poz. I** Balstvirsmas transportieris ieslēdzas vēlāk.  
**Poz. II** Balstvirsmas transportieris ieslēdzas agrāk.



### 10.1.5 Noņemšanas sliedes regulēšana pret augšējo spirālveida veltni

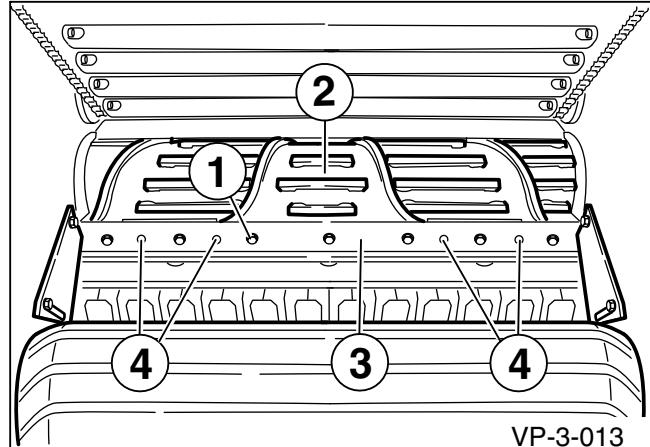


Noņemšanas sliedes regulēšanu pret augšējo spirālveida veltni veic kīpu kameras iekšienē. Pēc kīpu kameras atvēršanas noteikti aizveriet noslēdošo krānu pie aizmugurējās lūkas kreisā hidrauliskā cilindra.

Noņemšanas sliedes (3) attāluma noregulēšanai pret augšējo spirālveida veltni (2) atbrīvojiet uzgriezni (1) un stieņatslēgas skrūves (4) naža balstā. Pārbīdiet noņemšanas sliedi garenājā atverē, līdz noņemšanas sliede piekļaujas spirālveida veltnim. Atkal pievelciet uzgriezni un sešķautņu skrūves.



Pēc veiktās regulēšanas kīpu presi ar roku pagrieziet un pārbaudiet, vai noņemšanas sliede saskaras ar spirālveida veltni.



VP-3-013

## 10.2 Sensoru regulēšana



Visu sensoru pievilkšanas moments nedrīkst pārsniegt 10 Nm.

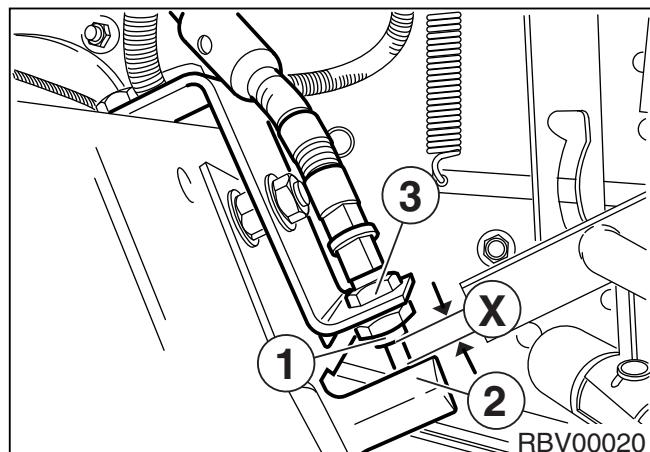
### 10.2.1 Auklas siešanas ierīces sensors

#### Basis / Medium / Komfort

Auklas siešanas ierīces sensors (1) atrodas pa vidu aiz auklas sasiešanas vietas. Attālumam (x) starp sensoru un svirslēdzi (2) jāsastāda **apt. 1-2 mm**.

Regulēšana:

- Atskrūvējiet pretuzgriezni (3).
- Noregulējiet sensoru (1) tā, lai attālums ar paceltu svirslēdzi (2) sastāda **x = 1-2 mm**.
- Atkal pievelciet pretuzgriezni (3).



RBV00020

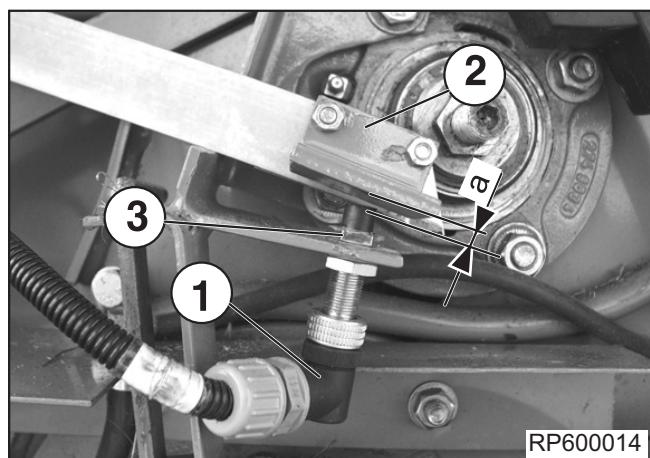
### 10.2.2 Tīkla tīšanas ierīces sensors

#### "Medium"

Tīkla tīšanas sensors (1) atrodas labajā mašīnas pusē zem priešējā aizsarga. Attālumam (a) starp sensoru un atsperes sliedi (2) jāsastāda **apt. 2 mm**.

Regulēšana:

- Atskrūvējiet pretuzgriezni (3).
- Noregulējiet sensoru (1) tā, lai attālums sastāda **a = 2 mm** (ar nolaistu atsperes sliedi)
- Atkal pievelciet pretuzgriezni (3).



RP600014



### 10.2.3 Motora vidējās pozīcijas sensors

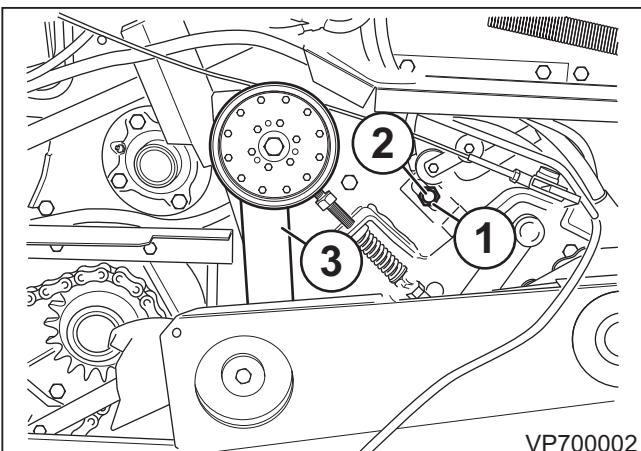
#### "Medium" / "Komfort"

Sensors (1) atrodas mašīnas labajā pusē virs kīlsiksnas.

Attālumam starp sensoru un spriegotājveltņa (3) plakandzelzi jābūt  $a = \text{apt. } 3 \pm 1 \text{ mm}$ .

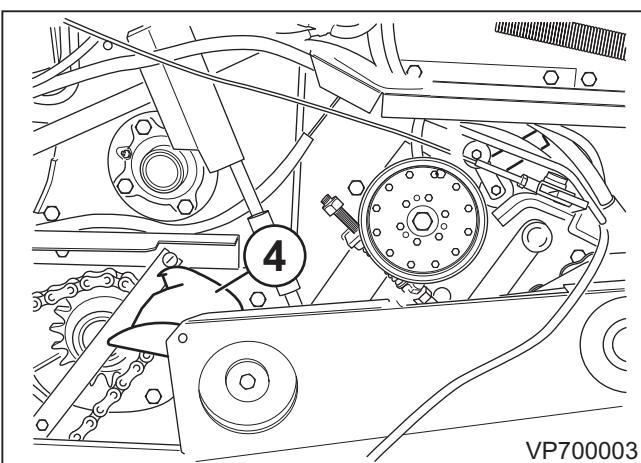
Regulēšana:

- Atskrūvējiet pretuzgriezni (2).
- Noregulējiet sensoru (1) tā, lai attālums sastāda  $a = 3 \pm 1 \text{ mm}$ .
- Atkal pievelciet pretuzgriezni (2) vienu pret otru.



Sensoru garenājā atverē noregulējiet tā, lai spriegotājierīce vai kulise (4) paliek stāvēt tā, kā redzams fotogrāfijā (ja spriegotājveltnis virzās no augšas uz leju).

Šajā pozīcijā bremžu vilcējstieņu sistēmai (5), izmantojot bremžu disku, spēcīgāk nobremzē tīkla bremzi.



### 10.2.4 Tīšanas ierīces sensori

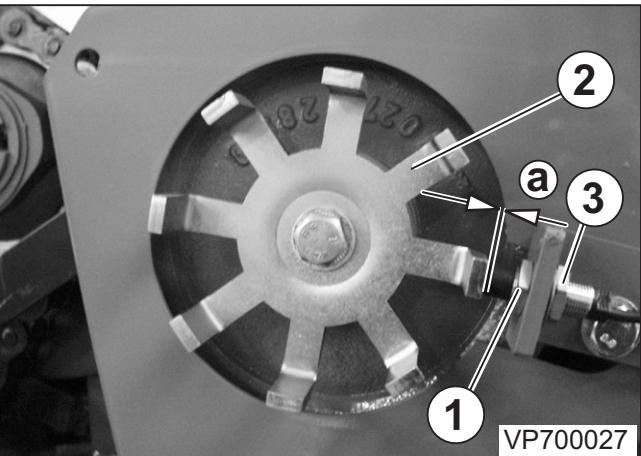
#### "Komfort"

Sensors (1) atrodas tīšanas ierīcē kīlsiksnas skriemeļa priekšā.

Attālumam starp sensoru un zobpaplāksni (2) jāsastāda  $a = 1-2 \text{ mm}$ .

Regulēšana:

- Atskrūvējiet pretuzgriezni (3).
- Noregulējiet sensoru (1) tā, lai attālums sastāda  $a = 1-2 \text{ mm}$ .
- Atkal pievelciet pretuzgriezni (3).



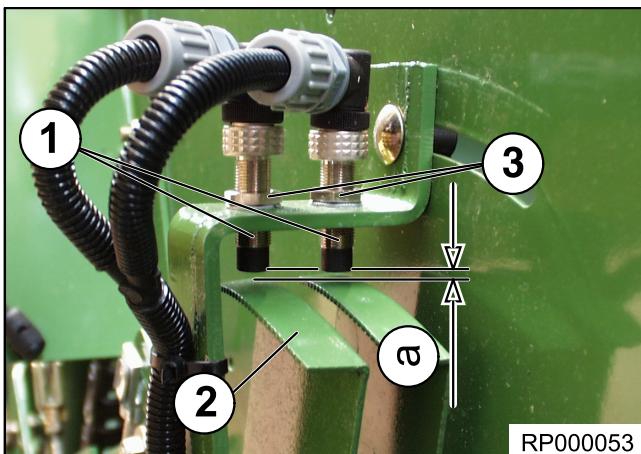
### 10.2.5 Kīpu izmēra sensors

#### "Medium"

Kīpu izmēra sensors (1) atrodas labajā mašīnas pusē zem priešējā aizsarga. Attālumam (a) starp sensoru un segmentu (2) jāsastāda **apt. 2 mm**.

Regulēšana:

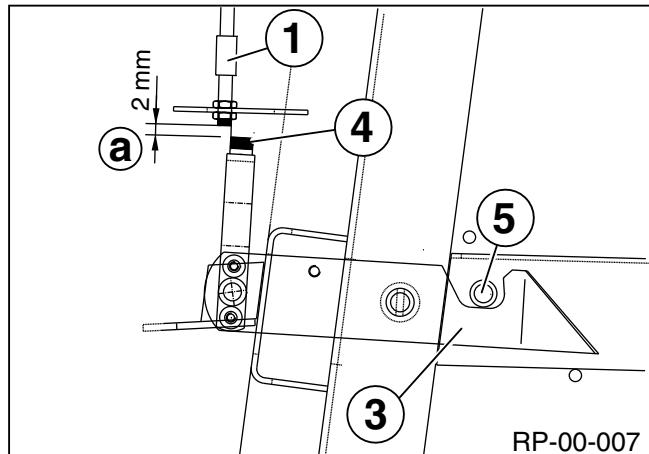
- Atskrūvējiet pretuzgriezni (3).
- Noregulējiet sensoru (1) tā, lai attālums sastāda  $a = 2 \text{ mm}$ .
- Atkal pievelciet pretuzgriezni (3).



## 10.2.6 Aizmugurējās lūkas sensori

### Aizmugurējās lūkas kreisais sensors

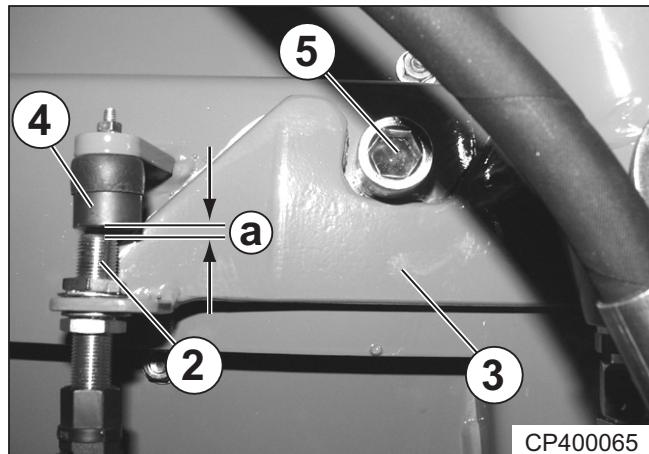
Sensors (1) atrodas uz sānu sienas pie aiztura āķa (3) aizmugurējās lūkas kreisajā pusē.



RP-00-007

### Aizmugurējās lūkas labais sensors

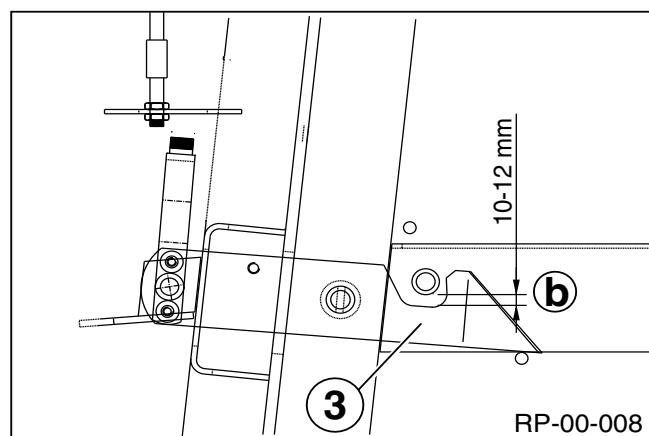
Sensors (2) atrodas tieši pie aiztura āķa aizmugurējās lūkas labajā pusē.



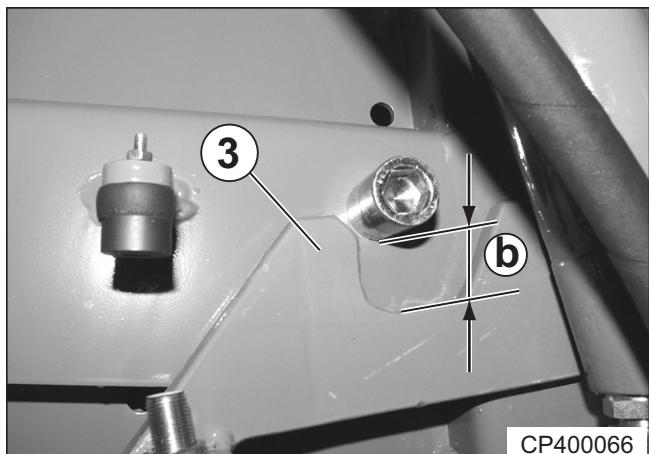
CP400065

### Pamatregulējums:

Aiztura āķiem (3) jāpiekļaujas pie sprostskrūvēm (5). Magnētu (4) ārmalām jābūt vienā līmenī ar sensoru (1) un (2) ārmalām. Lielumam (a) starp sensoru un magnētu jāsastāda  $a = 6 \text{ mm}$ .



RP-00-008



CP400066



### 10.2.7 Sensors griezējmehānisma nažiem

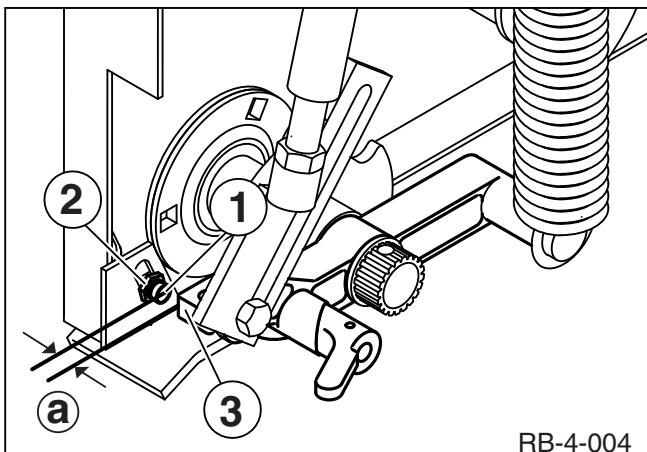
#### (Papildaprīkojums "Komfort")

Sensors (1) griezējmehānisma nažiem atrodas mašīnas labajā pusē pie nažu vārpstas.

Regulēšana:

- Atskrūvējiet pretuzgriezni (2).
- Sensors **a = 1-2 mm** attālumā pret sviru (3) – svira pagriežta uz augšu – noregulēt.
- Atkal pievelciet pretuzgriežņus citu pret citu.

Sensoru var arī pārvietot pēc augstuma. Noregulējiet sensoru tā, lai mirgo vadības kastes kontrollampiņa, kad sviru pagriež par aptuveni  $10^\circ$ .



RB-4-004

## 10.3 Apkopes darbi

### 10.3.1 Īpašie drošības norādījumi



- Tehniskās uzturēšanas, kopšanas, apkopes un tīrišanas darbus drīkst veikt vienīgi tad, kad mašīna ir apstādinātā stāvoklī. Izslēdziet dzinēju, izvelciet aizdedzes atslēgu un atvienojiet barošanas spriegumu 12 V.
- Ķīpu presi un traktoru nodrošiniet pret ripošanu.
- Kad ir atvērta aizmugurējā lūka, nostipriniet to pret nolaišanos, pārliekot noslēdošo krānu.
- Pabeidzot kopšanas un apkopes darbus, pienācīgi uzstādiet atpakaļ visus aizsargpārsegus un aizsargmehānismus.
- Izvairieties no eļļu un smērvielu kontakta ar ādu.
- Savainojumu gadījumā, kas radušies izplūstošās eļļas dēļ, nekavējoties vērsieties pie ārsta.
- Nemiet vērā arī visus pārējos drošības norādījumus, lai izvairītos no savainojumiem un negadījumiem.

### 10.3.2 Vispārīgā daļa

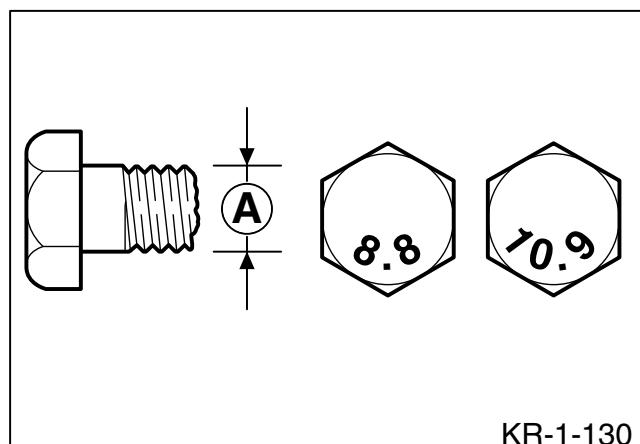


Lai nodrošinātu ķīpu preses nevainojamu darbību un mazinātu nodilumu, jāņem vērā noteikti apkopes un kopšanas intervāli. Tie attiecas uz detaļu un komponentu tīrišanu, ieziešanu un eļļošanu.

Pievilkšanas moments **M<sub>A</sub>** (ja nav noteikts citādi).

A Ø	5.6	6.8	8.8	10.9	12.9
	M <sub>A</sub> (Nm)				
M 4		2,2	3,0	4,4	5,1
M 5		4,5	5,9	8,7	10
M 6		7,6	10	15	18
M 8		18	25	36	43
M 10	29	37	49	72	84
M 12	42	64	85	125	145
M 14		100	135	200	235
M 14x1,5			145	215	255
M 16		160	210	310	365
M 16x1,5			225	330	390
M 20			425	610	710
M 24			730	1050	1220
M 24x1,5	350				
M 24x2			800	1150	1350
M 27			1100	1550	1800
M 27x2			1150	1650	1950
M 30		1450	2100	2450	

**A** = vītnes izmērs  
(stiprības klase ir redzama uz skrūves galvas).



KR-1-130

Maks. pievilkšanas moments sensoriem: 10 Nm



Regulāri (apt. ik pēc 50 stundām) pārbaudiet uzgriežņu un skrūvju nostiprinājumu un, ja nepieciešams, pievelciet!



## Apkope noteiktajā laika posmā

Laika posmi	Mašīnas daļa	Eļļas maiņa	Pārbaude	Regulēšana	Atgaisošana	Pievilkšana
pēc pirmajām astoņām ekspluatācijas stundām un pēc katras riteņu mainas	Riteņi, riteņu uzgriežņi					x
Pēc ilgāka dīkstāves laika	Kardānvārpstas drošības sajūgs (tikai berzes sajūgam)				x	
Pēc pirmā Darba Pēc tam ik pēc 100 kīpām	Ķēdes spriegojums: Balstvirsmas transportiera piedziņa Savācēja piedziņa		x x	x x		
Sezonas sākumā (pēc apt. 5 kīpām)	Ķēdes spriegojums: Balstvirsmas transportiera piedziņa Savācēja piedziņa		x x	x x		
	Ķēdes spriegojums: Veltņu piedziņa Savācēja piedziņa		x x	x x		
Pēc pirmā darba (apt. 30–50 ekspluatācijas stundas) Pēc tam ik gadu pēc katras sezonas	Pārvadmehānisms	x				

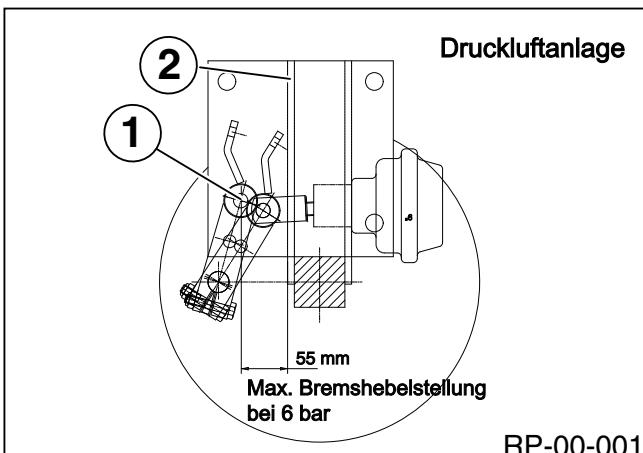
## 10.3.3 Bremžu regulējuma pārbaude

Dabiskā bremžu trumuļu un bremžu uzliku nodiluma dēļ ir biežāk jāpieriegulē riteņu bremzes, lai saglabātu iespējami pilnīgāku bremžu cilindru gājienu. Lai panāktu labāku bremzēšanu, jānodrošina, lai gaisa sprauga starp uzliku un bremžu trumuli būtu iespējami mazāki.

## 10.3.4 Izcilņu bremzes regulēšana

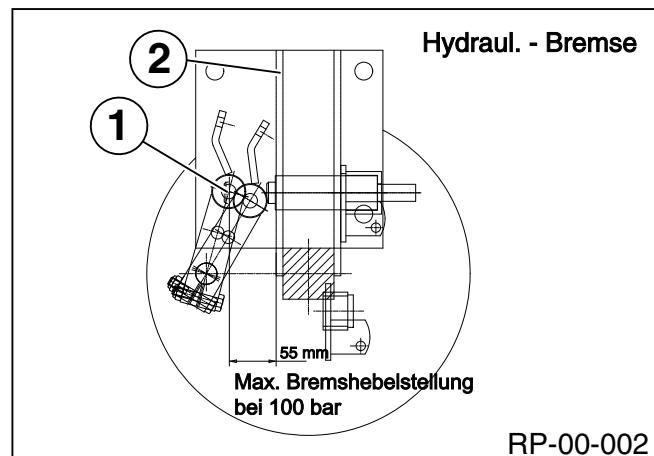
## Viens ass – pneimatiskā iekārta

Ja saspilstais gaiss ir **apt. 6 bar**, bremzes svirai (1) jāatrodas **apt. 55 mm** no plāksnes (2) bremzēšanas stāvoklī.



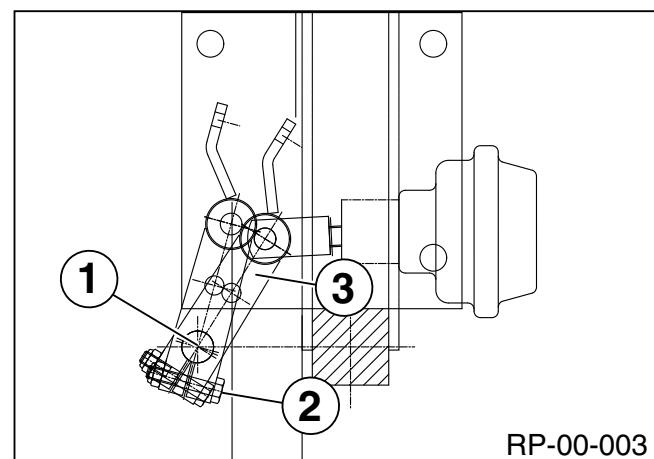
### Viena ass – hidrauliskā bremze

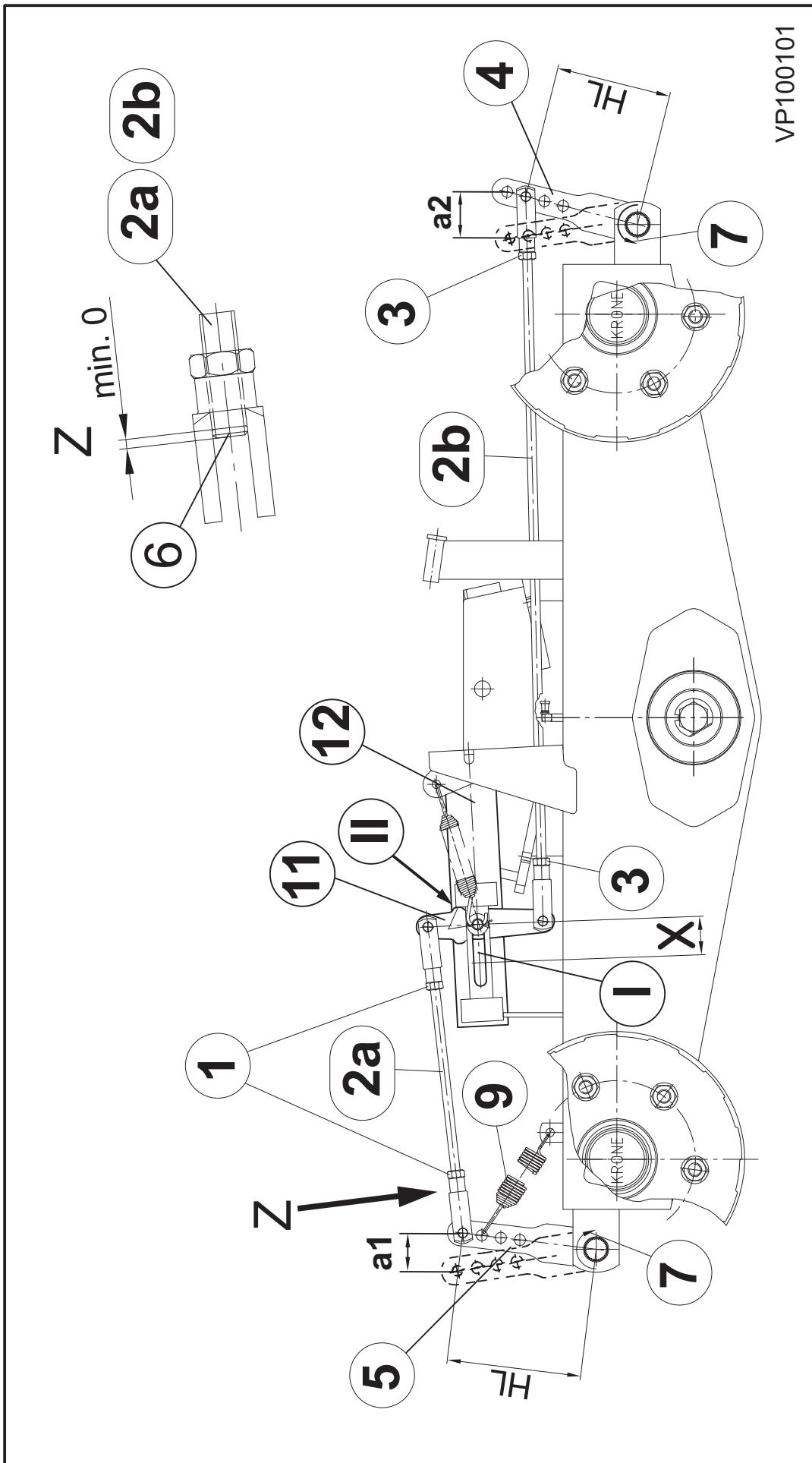
Ja eļļas spiediens ir apt. **100 bar**, bremzes svirai (1) jāatrodas **apt. 55 mm** no plāksnes (2) bremzēšanas stāvoklī.



Šo regulējumu var izmainīt uz bremžu vārpstas profila:

- Demontējiet sprostgredzenu (1) un bremžu vārpstu iespiediet iespējami dzīļāk.
- Atskrūvējiet skrūvi (2).
- Noņemiet un pārregulējiet bremzes sviru (3).
- Pievelciet skrūvi (2).
- Uzstādīt sprostgredzenu (1).







- Turpmāk minētos regulēšanas darbus drīkst veikt vienīgi tad, kad mašīna ir apstādinātā stāvoklī. Izslēdziet dzinēju, izvelciet aizdedzes atslēgu un atvienojiet barošanas spriegumu 12 V.
- Ķīpu presi un traktoru nodrošiniet pret ripošanu.

## Tandēmass

### Pneimatiskā iekārta un hidrauliskā bremze



Bremžu nostrādāšana ir noregulēta rūpničā.

Pieregulēšana jāveic:

- ja pavājinās bremzēšana (piemēram, bremžu kluču nodiluma dēļ).
- ja bremžu cilindra darbības gājiens "X" ir lielāks par 50 mm.

### Bremžu nostrādāšanas regulēšana:



Pirms bremzes vilcējstieņu sistēmas (2a, 2b) atkārtotas regulēšanas jāpārbauda bremžu kluču uzliku biezums. Uzlikas biezumam jābūt vismaz 2 mm.

- Bremzes vilcējstieņu sistēmu (2b) demontējet no bremžu sviras (4).
- Bremzes vilcējstieņu sistēmai (2a) atskrūvējet pretuzgriežņus (1).
- Bremzes vilcējstieņu sistēmu (2a) pagrieziet, līdz bremžes sviras gājiens a1 nostrādāšanas brīdī būtu apt. 30 mm.



**Visos regulējumu stāvokļos balansierim (11) jāpiekļaujas stiprinājumam (12) gan garenajā atverē (I), gan arī augšējā daļā (II).**

- Bremzes vilcējstieņu sistēmu (2a) demontējet no bremžu sviras (5).
- Pēc tam bremzes vilcējstieņu sistēmu (2b) uzstādīet atpakaļ pie bremžes sviras (4) (ievērojiet bremzes sviras garumu (HL)).
- Bremzes vilcējstieņu sistēmai (2b) atskrūvējet pretuzgriežņus (3).
- Bremzes vilcējstieņu sistēmu (2b) pagrieziet, līdz bremžes sviras gājiens a2 nostrādāšanas brīdī būtu apt. 30 mm.



**Visos regulējumu stāvokļos balansierim (11) jāpiekļaujas stiprinājumam (12) gan garenajā atverē (I), gan arī augšējā daļā (II).**

- Pēc tam bremzes vilcējstieņu sistēmu (2a) uzstādīet atpakaļ pie bremžes sviras (5) (ievērojiet bremzes sviras garumu (HL)).
- Nospiediet bremzi. Šajā gadījumā cilindra gājienam X jābūt no 25 mm līdz 50 mm.



**Ja cilindra gājiens X ir pārāk liels, pieregulējiet bremzes vilcējstieņu sistēmu (2a, 2b) (pagariniet bremzes vilcējstieņu sistēmu).**



Pēc bremzes vilcējstieņu sistēmas (2a, 2b) pieregulēšanas jāpārbauda, vai riteņi brīvi griežas, kad ir atlaista bremze. Ja tā nenotiek, bremzes vilcējstieņu sistēma (2a, 2b) jāpārregulē (saīsiniet bremzes vilcējstieņu sistēmu).

**Bremzes vilcējstieņu sistēmas (2a, 2b) vītnes izvirzījumam (6) dakšveida galvās jābūt min.=0 mm.**

**Ja nav iespējams ievērot vītnes garumu (6) (min. = 0 mm), bremzes sviras (4, 5) uz bremžu vārpstām jānovirza pretēji darbības virzienam (7).**

- Pievelciet pretuzgriežņus (1, 3) bremzes vilcējstieņu sistēmā (2a, 2b).



**Uzmaniet, lai būtu uzstādīti visi drošības mehānismi.**



### 10.3.5 Apriepojums



- Apriepojuma remontdarbus drīkst veikt tikai speciālisti, izmantojot ūim nolūkam piemērotus montāžas instrumentus.
- Išķipresi novietojiet uz cetas un līdzzenas pamatnes. Maðīnu nodroðiniet pret netīðu ripoðanu ar riteða paliktøiem.
- Regulāri pârbaudiet riteða stiprinājuma uzgrieþou nostiprinājumu un, ja nepiecieðams, pievelciet.
- Uzpildot riepu ar saspilsto gaisu, nestâviet riepas priekðā. Ja riepâ izveidojas pârak liels spiediens, tâ var pârplist. Savainoðanâs risks!
- Regulāri pârbaudiet gaisa spiedienu.

Atskrûvçjot un pievelkot riteðu uzgrieþous, ðemiet vçrâ blakus attçlâ redzamo secîbu.

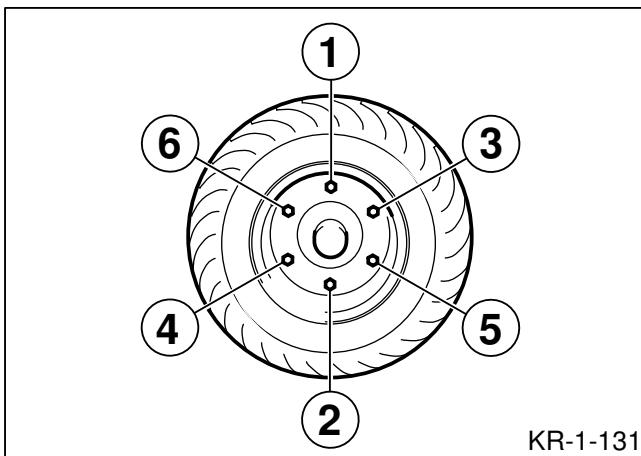
Pçc 10 ekspluatâcijas stundâm no veiktâs montâpas pârbaudiet riteða stiprinâjuma uzgrieþous un, ja nepiecieðams, pievelciet.

Pçc tam katras 50 ekspluatâcijas stundas pârbaudiet to nostiprinâjumu.

Vîtne	Atslîgas izmîrs m m	Bultskrûvju skaits katrai rumbai gab.	maks. pievilkðanas griezes moments melns	cinkots
M 12 x 1,5	19	4/5	95 Nm	95 Nm
M 14 x 1,5	22	5	125 Nm	125 Nm
M 18 x 1,5	24	6	290 Nm	320 Nm
M 20 x 1,5	27/30	8	380 Nm	420 Nm
M 22 x 1,5	32	8/10	510 Nm	560 Nm
M 22 x 2	32	10	460 Nm	505 Nm

Regulâros intervâlos pârbaudiet spiedienu riepâs un, ja nepiecieðams, koriðcjet to.

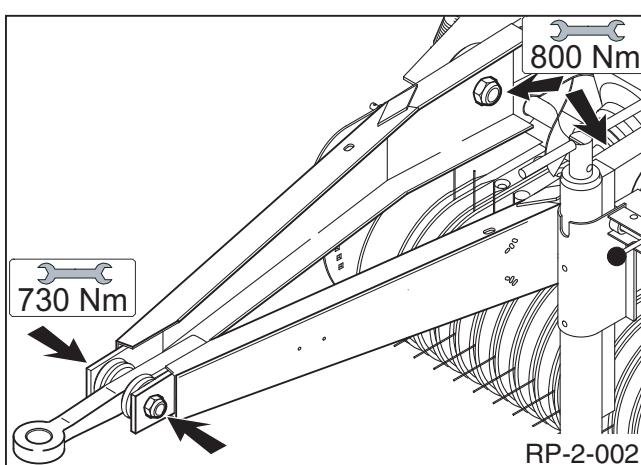
Spiediens riepâs ir atkarîgs no riepu izmîra. Vçrtîbas ir minçtas tabulâ.



Apriepojums	Spiediens riepâ [bar]
11,5/80-15,3/10 PR	4,5
15,0/55-17/10 PR	3,5
19,0/45-17/10 PR	3,0
500/50-17/10 PR	3,0
15 x 6,00-6/4 PR	2,5
600/50-22,5 8PR	1,5

### 10.3.6 Jûgstienis

- Pçc 10 ekspluatâcijas stundâmpievelciet skrûves.
- Ikk pçc 50 ekspluatâcijas stundâmpârbaudiet skrûves.

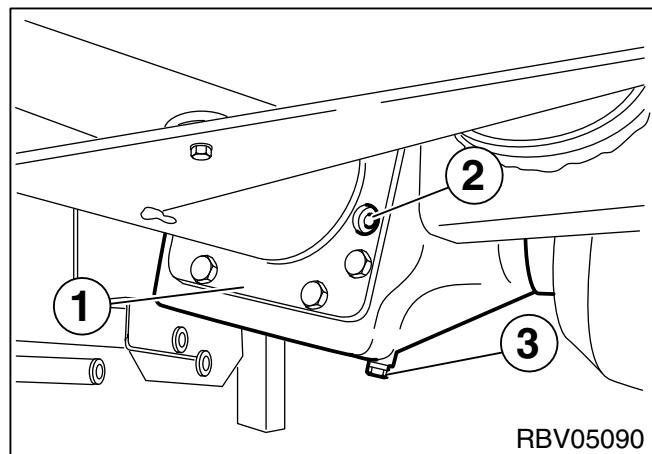


### 10.3.7 Galvenās piedziņas pārvadmehānisms

Galvenās piedziņas pārvadmehānisms (1) atrodas kīpu preses priekšējā šķērssijā. Eļļas kontroles un uzpildīšanas skrūve (2) atrodas pārvadmehānisma sānos. Eļļas noliešanas skrūve (3) atrodas zem pārvadmehānisma.

#### Eļļas pārbaude

Pārbaudiet pirms pirmā darba.  
 Pārbaudiet transmisijas eļļu attiecīgi pēc 500 presētajāiem kīpāmruļiem.  
 Izskrūvējiet kontrokskrūvi (2).  
 Eļļas līmenim jābūt līdz kontroles caurumam.



#### Eļļas maiņa

Eļļas maiņa jāveic pēc pirmā darba (apt. 30–50 stundas) un pēc katras sezonas.

- Izskrūvējiet kontroles un noliešanas skrūves.
- Savāciet transmisijas eļļu (apt. 1,6 litrus) piemērotā traukā.
- Ieskrūvējiet noliešanas skrūvi.
- Iepildiet eļļu (apt. 1,6 l SAE90 API-GL-4) caur kontroles urbumu, līdz tā pārplūst.
- Ieskrūvējiet kontrokskrūvi.



**Pienācīgi utilizējiet atstrādāto eļļu!**

## 10.4 Dzenošās kēdes

### 10.4.1 Īpašie drošības norādījumi



Dzenošās kēdes ir aprīkotas ar aizsargmehānišmiem. Pabeidzot darbus pie kēdēm, noteikti uzstādīt atpakaļ aizsargierīces vai aizveriet tos.

### 10.4.2 Vispārīgā daļa

Visas dzenošās kēdes, izņemot pie dubultās auklas ievilkšanas, apgādā ar eļļu centrālā kēžu eļļošanas sistēma. Tā kā eļļošanas sistēmas cauruļvados neizmanto augstu spiedienu, var gadīties, ka tie aizsprostojas. Šā iemesla dēļ katru dienu pirms darba sākuma jāpārbauda eļļošanas sistēmas cauruļvadu pienācīgā darbība. Centrālās kēžu eļļošanas sistēmas funkcionēšana ir izklāstīta punktā "**Pamatregulējumi un vadība**".



### 10.4.3 Dzenošo ķēžu nospriešana

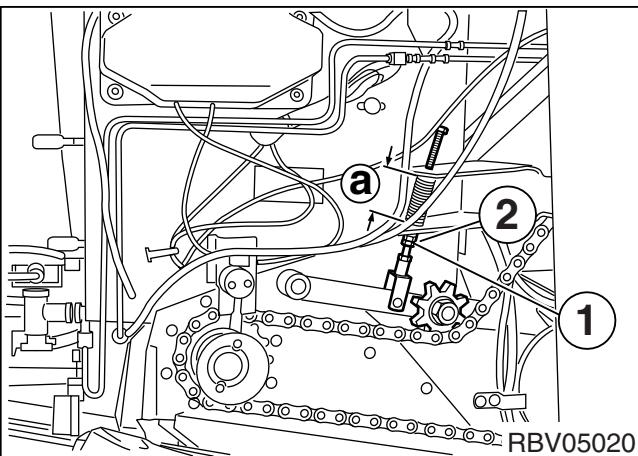
#### Balstvirsmas transportiera piedziņa

##### Priekšējā balstvirsmas transportiera piedziņa

Priekšējā balstvirsmas transportiera piedziņa atrodas mašīnas kreisajā pusē.

Nospriegotās atsperes garums **a = 80 - 90 mm**.

- Atskrūvējiet pretuzgriezni (1).
- Pagrieziet uzgriezni (2) līdz lieluma **a = 80 - 90 mm** sasniegšanai.
- Pievelciet pretuzgriezni (1).

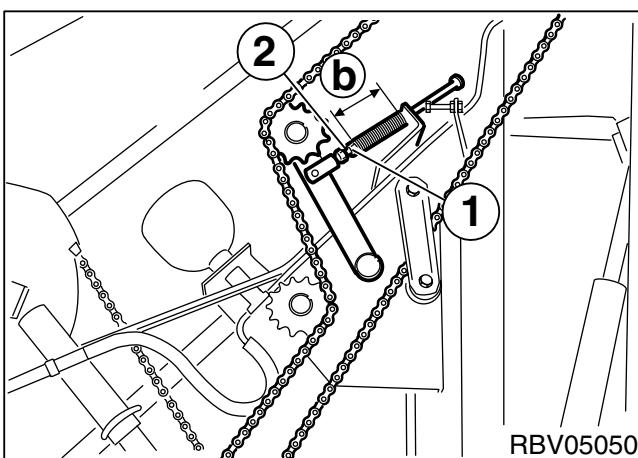


#### Balstvirsmas transportiera aizmugurējā piedziņa

Balstvirsmas transportiera aizmugurējā piedziņa atrodas mašīnas kreisajā pusē.

Nospriegotās atsperes garums **b = 90 mm**.

- Atskrūvējiet pretuzgriezni (1).
- Pagrieziet uzgriezni (2) līdz lieluma **b = 90 mm** sasniegšanai.
- Pievelciet pretuzgriezni (1).



#### Savācējs



**Uzmanīgi! Saspiešanas risks!**  
Savācēju nolaidiet līdz zemei.

#### Savācēja galvenā piedziņa

Galvenā piedziņa atrodas uz savācēja labajā mašīnas pusē.

Nospriegotās atsperes garums **a = 30 mm**.

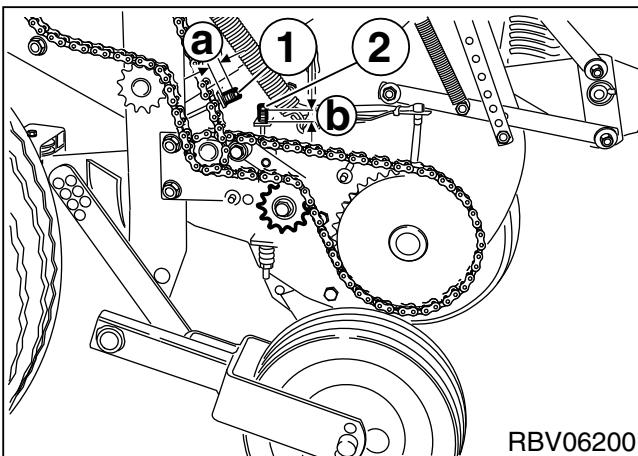
- Pagrieziet uzgriezni (1) līdz lieluma **a = 30 mm** sasniegšanai.

#### Savācēja piedziņa

Savācēja galvenā piedziņa atrodas uz savācēja labajā mašīnas pusē.

Nospriegotās atsperes garums **b = 30 mm**.

- Pagrieziet uzgriezni (2) līdz lieluma **b = 30 mm** sasniegšanai.

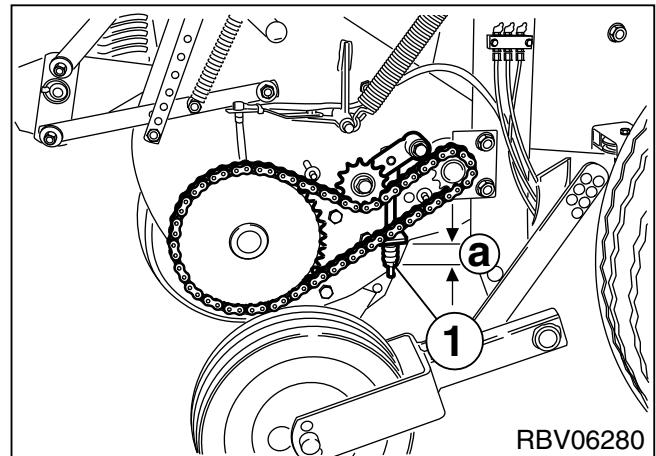


### Gliemežkonveijera piedziņa

Gliemežkonveijera piedziņa atrodas uz savācēja mašīnas kreisajā pusē.

Nospriegotās atsperes garums **a = 30 mm**.

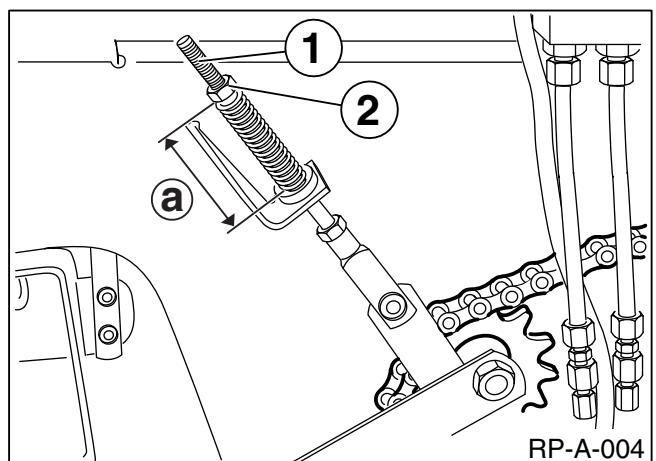
- Pagrieziet uzgriezni (1) līdz lieluma **a = 30 mm** sasniegšanai.



### Veltņu piedziņa

Veltņu piedziņa atrodas mašīnas labajā pusē.  
Nospriegotās atsperes garums **a = 90 mm**.

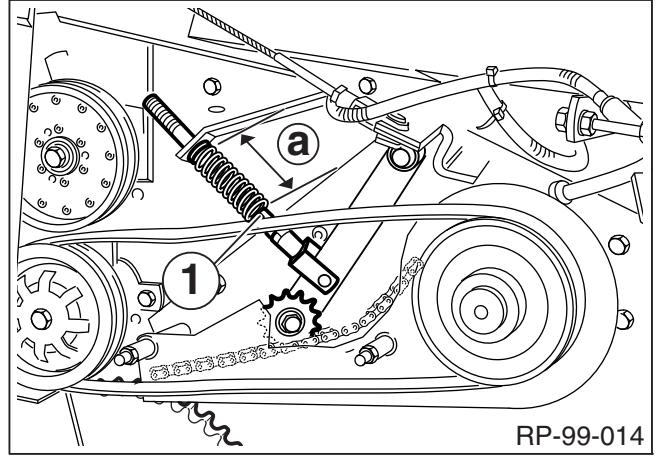
- Pagrieziet uzgriezni (2) līdz lieluma **a = 90 mm** sasniegšanai.



### Smalcinātāja piedziņa

Smalcinātāja piedziņa atrodas mašīnas labajā pusē.  
Nospriegotās atsperes garums **a = 80 - 90 mm**.

- Pagrieziet uzgriezni (1) līdz lieluma **a = 80 - 90 mm** sasniegšanai.

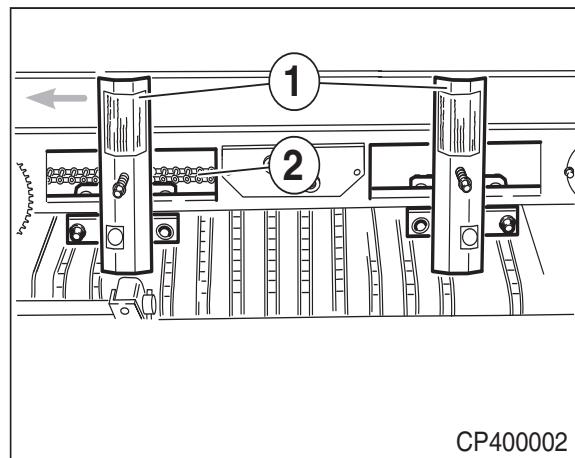




## Dubultās auklas ievilkšanas piedziņa

Dubultās auklas ievilkšanas dzenošā ķēde (2) atrodas siešanas ierīcē. Tā ir pieejama no priekšpuses, atvērot lūku (1).

Dzenošās ķēdes nospriegošana automātiskā ķēdes spriegotāja dēļ nav nepieciešama.



## 10.5 Hidrauliskā sistēma

### 10.5.1 Īpašie drošības norādījumi



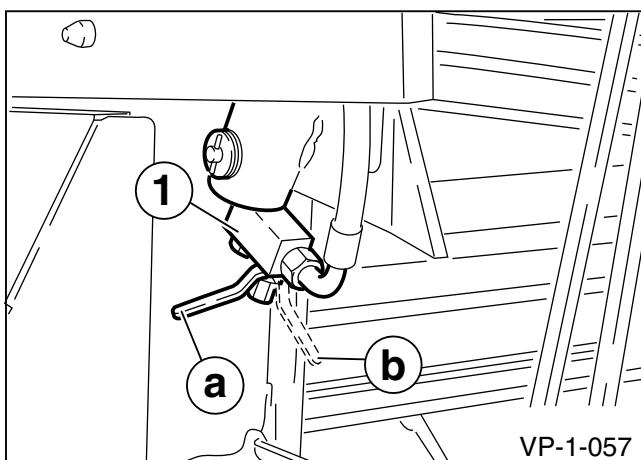
- Pirms veicat darbus hidrauliskajā sistēmā, samaziniet spiedienu. Hidrauliskie šķidrumi, kas izplūst zem augsta spiediena, var izraisīt smagus savainojumus. Savainojumu gadījumā nekavējoties vērsieties pie ārsta.
- Darbus hidrauliskajās sistēmās jo īpaši spiediena akumulatoros drīkst veikt tikai sagatavoti speciālisti.
- Spiediena akumulatorus uzpildiet tikai ar tiem paredzēto gāzi.

### 10.5.2 Vispārīgā daļa

Ķīpu preses hidraulisko sistēmu apgādā ar spiedienu, padodot to pa šūtenēm no traktora. Papildus dažādām detaļām īpaši jāmin noslēdzosais krāns (1) uz kreisā hidrauliskā cilindra. Tas ir izstrādāts kā drošības elements, kas novērš aizmugurējās lūkas netīšu aizvēršanos.

Pozīcija "a" Hidrauliskā cilindra atpakaļgaita bloķēta. Aizmugurējo lūku nevar aizvērt. Veicot darbus ķīpu kamerā un pie atvērtas aizmugurējās lūkas, noslēdzos krānu vienmēr novietojiet pozīcijā "a".

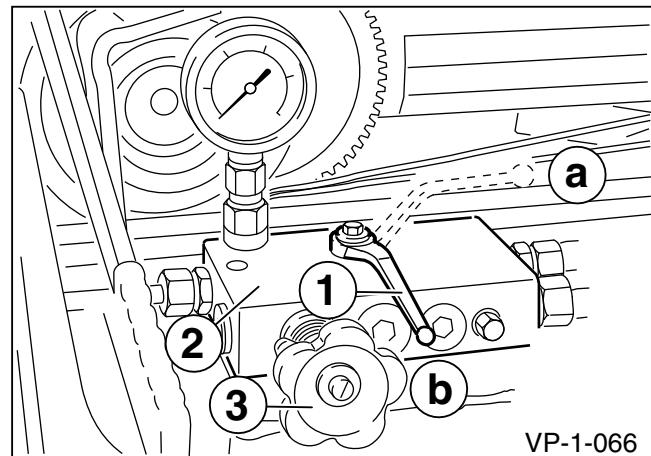
Pozīcija "b" Hidrauliskā cilindra atpakaļgaita atvērta. Aizmugurējo lūku var aizvērt. Pēc darbiem, kas veikti ķīpu kamerā vai pie aizmugurējās lūkas, noslēdzos krānu vienmēr novietojiet atpakaļ pozīcijā "b", lai varētu aizvērt aizmugurējo lūku.



### 10.5.3 Vadības bloks priekšā pa labi

Vadības bloks (2) atrodas mašīnas priekšdaļā labajā pusē. Presēšanas spiedienu noregulē ar rokratu (3) pirms darba sākuma. Noslēdzošais krāns (1) kalpo balstvirsmas transportiera spriegošanas cilindra spiediena izlaišanai.

- Pozīcija "a" = Stāvēšanas pozīcija - izlaidiet spiedienu no spriegošanas cilindriem.  
 Pozīcija "b" = Darba pozīcija



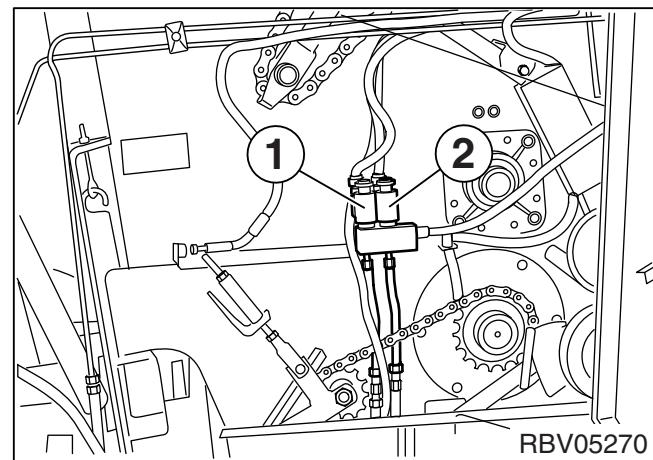
VP-1-066

### 10.5.4 Elektromagnētiskais vārsts

Elektromagnētiskie vārsti (2) atrodas mašīnas labajā pusē aiz aizsarga. Ar šiem elektromagnētiskajiem vārstiem iespējams veikt savācēja un nažu nulles slēguma kustības funkciju avārijas manuālo vadīšanu, ja ir notikusi vadības bloka "Komfort" atteice. Ja notikusi vadības bloka "Komfort" atteice, skrūvējet ārā aizmugurējās dzīlāk izvietotās skrūves ar rievu (1) vai uzvelmēto skrūvi, kamēr savācēju būs iespējams pacelt vai nolaist tieši ar vadības vārstu, kas izvietots traktorā.



Tiklīdz vadība "Komfort" atkal pienācīgi darbosies, atkārtoti ieskrūvējet skrūvi ar rievu vai uzvelmēto skrūvi uz elektromagnētiskā vārsta. Tikai šādi būs garantēta savācēja vadība, izmantojot vadību "Komfort".



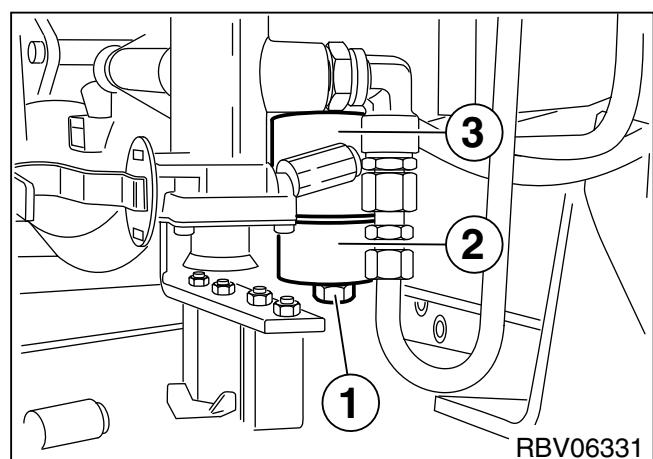
RBV05270

### 10.5.5 Hidrauliskās eļļas filtra maiņa

Lai vadības vārstus pasargātu no netīrumiem, šķērscaurulē pa kreisi ir uzstādīts hidrauliskās eļļas filtrs (3). Filtrēšanas elements jānomaina vienreiz gadā.

#### Filtrēšanas elementa maiņa

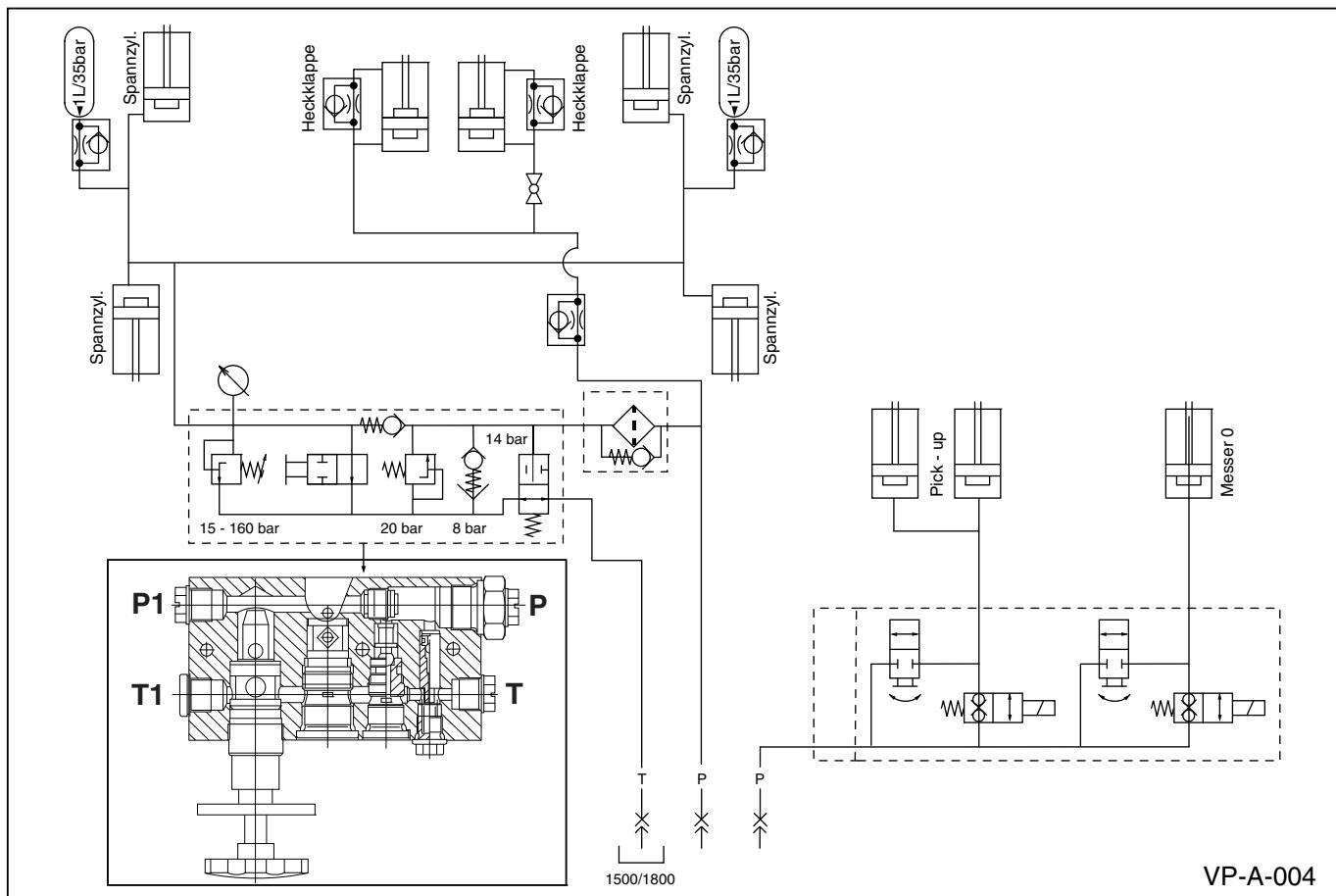
- Atskrūvējet skrūvi (1).
- Noņemiet filtra apakšdaļu (2).
- Filtrēšanas elementa maiņa.
- Pielāgoti precīzi uzlieciet filtra apakšdaļu (2).
- Ieskrūvējet un pievelciet skrūvi (1).
- Pārbaudiet hermētiskumu.



RBV06331



## 10.5.6 Ķīpu preses hidrauliskā shēma



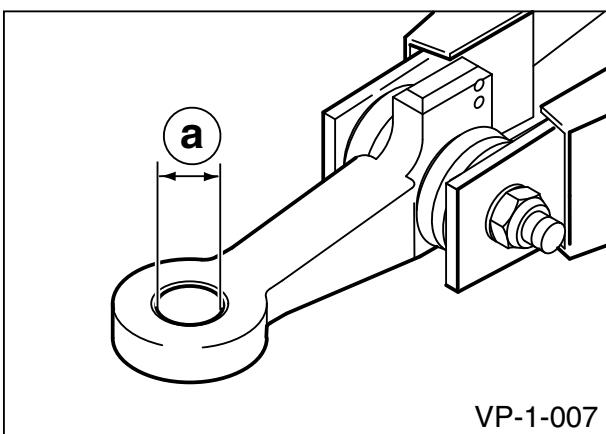
## 10.6 Jūgstienē sakabes cilpa



Ja ir sasniegta sakabes cilpas ieliktņa nodiluma robeža, ieliktnis ir jānomaina.

Sakabes cilpas (1) ieliktņa nodiluma robeža atbilst **a = 43 mm**.

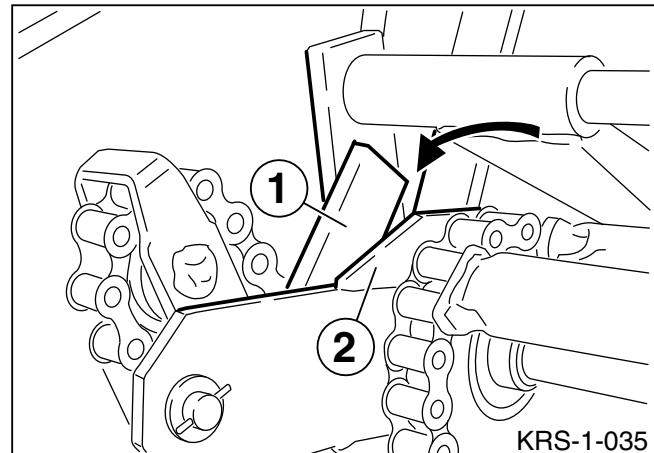
Ja šī vērtība tiek pārsniegta, ieliktnis ir jānomaina. Lai mazinātu nodilumu, ieliktnis un sakabes cilpa katru dienu jātīra un jāieziež ar smērvielu.



## 10.7 Spriegotājplāksnes tīrīšana balstvirsmas transportiera aizmugurē

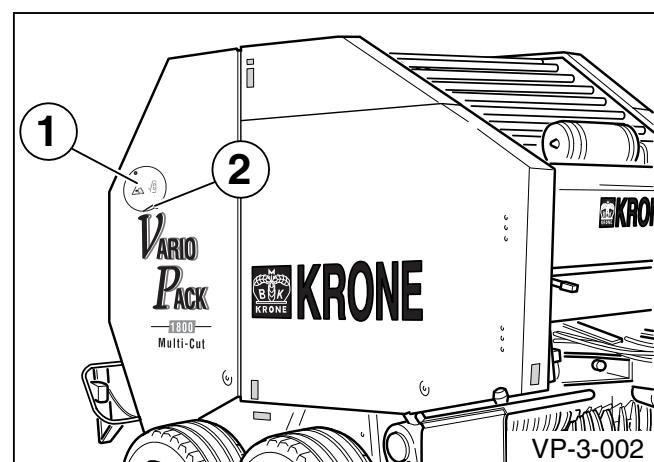
Ar bultu apzīmētajā atstarpē starp metāla stieni (1) un (2) var uzkrāties siens un citi materiāli. Balstvirsmas transportiera ķēdes spriegotājs nevar darboties optimāli. Nospriegojums pavājinās.

- Notīriet atstarpi.



Tīrīšanai vāciņu (1) jāatver no aizmugurējā aizsarga.

- Atskrūvējiet spārnuzgriežņus (2).
- Pagrieziet vāciņu (1).
- Pēc tīrīšanas aizveriet un pieskrūvējiet vāciņu (1).



## 10.8 Balstvirsmas transportiera ķēdes noīsināšana

### 10.8.1 Balstvirsmas transportiera aizmugurējās ķēdes īsināšana



Pirms ķedes garuma pārbaudes jānotīra spriegotājplāksnes aizmugurē.  
(Skatiet sadaļu 10.7)

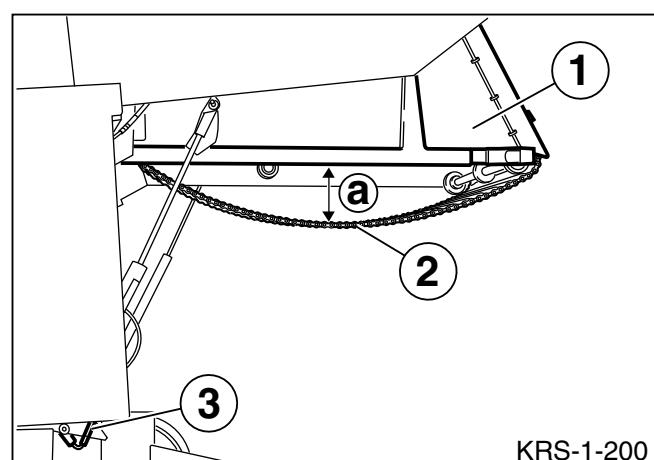
- Pilnīgi atveriet aizmugurējo lūku (1).
- Nodrošiniet aizmugurējo lūku ar noslēdzošā krāna (3) palīdzību. (sk. sadaļu 10.5.2)

Ja attālums "a" starp aizmugurējo lūku (1) un rulļu ķēdi ir lielāks par 220 mm, tad rulļu ķēde ir jānoīsina.

- Atspriegojiet balstvirsmas transportieri (nodaļa 10.5.3).
- Ķēdi noīsiniet kā aprakstīts tālāk.



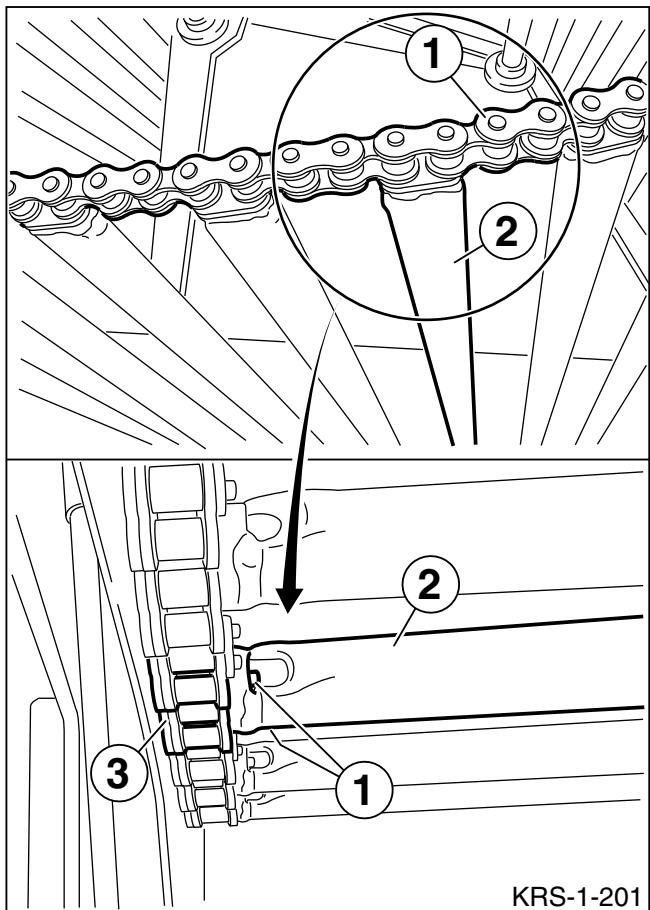
Kreisā cilindra noslēdzošajam krānam jābūt aizvērtam.





Ķēdes (1) īsināšanai līste (2) tiek demontēta sekojoši.

- Abās pusēs noņemiet stieples tapas (1).
- Demontējet līsti (2).
- Izņemiet divus ķēdes locekļus (3).
- Savienojet rullu ķēdi ar ķēdes slēdzeni.

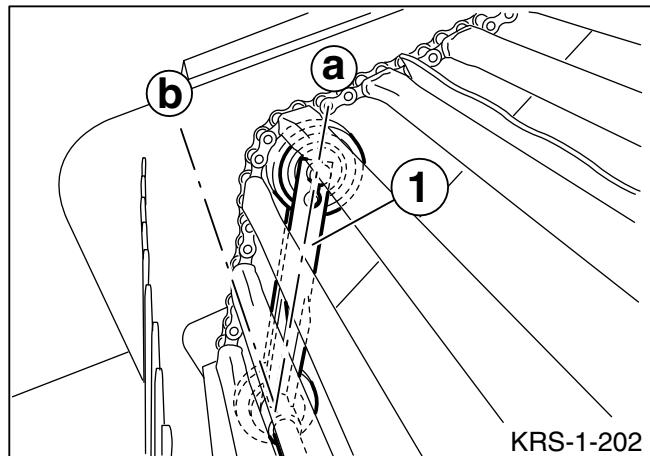


KRS-1-201

### 10.8.2 Priekšējās rullu ķēdes īsināšana

Ja ķēdes spriegotāja svira atrodas pozīcijā "b", tad ķēde būtu jānoīsina kā aprakstīts augstāk.

Ķēdes spriegotāja svirai pēc rullu ķēdes īsināšanas jāatrodas pozīcijā "a".



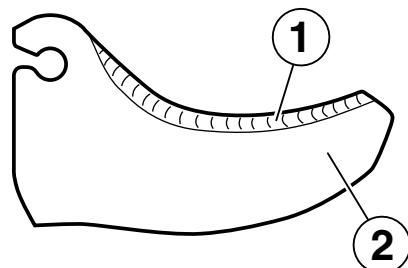
KRS-1-202

## 10.9 Griezējaparāta nažu asināšana

Katru dienu pārbaudiet nažu (2) asumu. Ja nepieciešams, asiniet demontēto nažu griezējmalas (1) otru pusī. **Nekad** neasiniet rievoto pusī.



Uzasināšanai pēc iespējas izmantojet KRONE asināšanas palīgierīci.



KRS-1-061

## 10.10 Pneimatiskās bremžu iekārtas (īpašais aprīkojums) apkope un kopšana

### 10.10.1 Savienotājgalvas nav sajaucamas

#### Izmantošana:

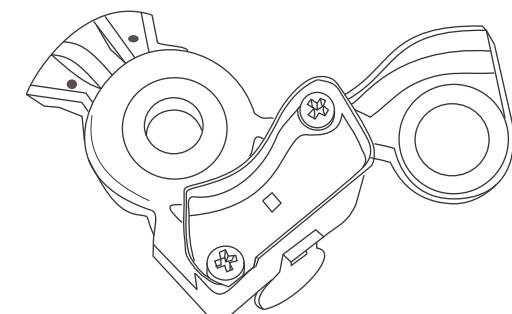
Savienotājgalvas iebūvē divu maģistrāļu pneimatiskajās bremžu iekārtās, lai savienotu traktora barošanas maģistrāli un vadības maģistrāli ar kīpuruļļu presi.

#### Apkope:

Pēc atkabināšanas jāaizver vāki vai savienotājgalvas jāiekabina tām paredzētajos tukšajos savienojumos, lai nevarētu iekļūt netīrumi. Jānomaina bojātie blīvgredzeni.

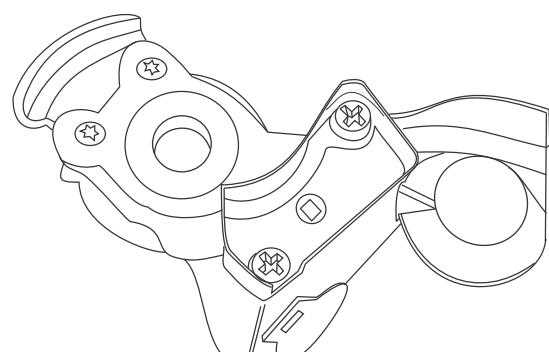
#### Pārbaude:

Pārbaudiet, vai savienotājgalvas nofiksējas un ir blīvas. Nomainiet bojātās galvas.



RP-A-031

Savienotājgalva "BAROŠANA" (sarkanā krāsā)



RP-A-032

Savienotājgalva "BREMZE" (dzeltenā krāsā)



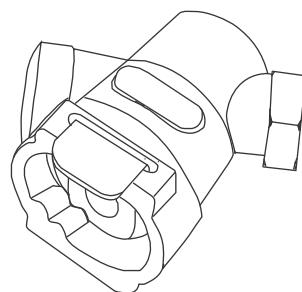
## 10.10.2 Cauruļvadu gaisa filtrs

**Izmantošana:**

Cauruļvadu gaisa filtrs ir iebūvēts pirms bremžu vārsta. Tas attīra saspiesto gaisu un tādējādi pasargā ierīces no traucējumiem. Bremžu sistēma turpina darboties abos plūsmas virzienos arī tad, ja filtra ieliktnis ir aizsprostots.

**Apkope:**

Filtra ieliktnis jātīra regulāros intervālos, piemēram, ik gadu pirms sezonas sākuma. Nospiežot vāku un atbrīvojot atspriegdzenu ar atlocītu galu, filtra ieliktni var izņemt. neizskrūvējot cauruļvadu gaisa filtru no cauruļvada.



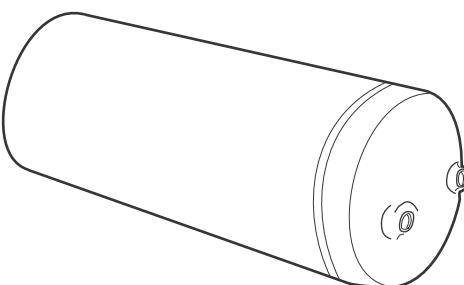
RP-A-033

## 10.10.3 Saspiestā gaisa balons

Saspiestā gaisa balons uzkrāj no kompresora padoto saspiesto gaisu. Darba laikā saspiestā gaisa balonā var uzkrāties kondensāts. Ziemā ik dienu, citā laikā ik nedēļu vai pēc 20 ekspluatācijas stundām jādarbina drenāžas vārsts, kas izvietots saspiestā gaisa balona dibenā. Bojātie baloni jānomaina.

**Pārbaude:**

Drenējiet saspiestā gaisa balonu. Pārbaudiet drenāžas vārstu hermētiskumu.



RP-A-030

## 10.10.4 Atūdeņošanas vārsts, manuāli darbināms

**Izmantošana:**

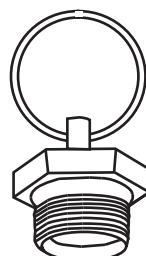
Atūdeņošanas vārsts ir iebūvēts, lai veiktu saspiestā gaisa balona atgaisošanu un drenāžu.

**Apkope:**

Ziemā ik dienu, citā laikā ik pēc 1000 nobrauktiem kilometriem vai pēc 20 ekspluatācijas stundām jādarbina šis vārsts. Ja piesārņojumu dēļ vārsts kļuvis neblīvs, tas jāizskrūvē no saspiestā gaisa balona un jāiztīra vai jānomaina ar jaunu.

**Pārbaude:**

Pārbaudiet drenāžas vārstu darbību un hermētiskumu.



VP-3-001

## 10.11 Eļļošana

### 10.11.1 Īpašie drošības norādījumi



- Tehniskās uzturēšanas, kopšanas, apkopes un tīrīšanas darbus drīkst veikt vienīgi tad, kad mašīna ir apstādinātā stāvoklī. Izslēdziet dzinēju, izvelciet aizdedzes atslēgu un atvienojiet barošanas spriegumu 12 V.
- Kīpu presi un traktoru nodrošiniet pret ripošanu.
- Kad ir atvērta aizmugurejā lūka, nostipriniet to pret nolaišanos, pārliekot noslēdzošo krānu.
- Pabeidzot kopšanas un apkopes darbus, pienācīgi uzstādiet atpakaļ visus aizsargpārsegus un aizsargmehānismus.
- Izvairieties no eļļu un smērvielu kontakta ar ādu.
- Savainojumu gadījumā, kas radušies izplūstošās eļļas dēļ, nekavējoties vērsieties pie ārsta.

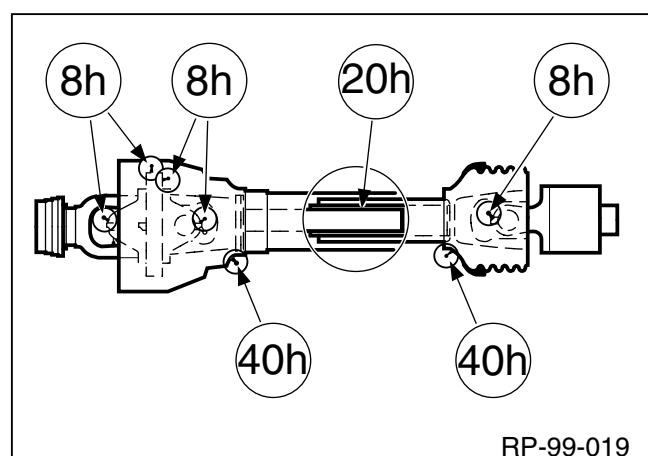
Jēdzienu definējums:

Jēdzieni	Smērviesta	Vieta/daudzums	Īpatnības
Ziešana	Universāla plastiskā smērviesta	Ziežvārststs/apt.	Lieko plastisko smērvielu noņemiet no ziežvārsta divus gājienus no smērvielu spiednes
Smērēšana	Ja nav noteikts citādi, izmantojiet eļļas uz augu bāzes	Slīdvirsma/uzklājiet plānā kārtīņā ar otu	Atstrādāto un lieko eļļu noņemiet
Eļļošana	Ja nav noteikts citādi, izmantojiet eļļas uz augu bāzes piemēram, dubultā siešana	Ķedes	Vienmērīgi sadaliet uz ķedes

Norādot apkopes intervālu datus, par pamatu ņemts kīpu preses vidējais noslogojums. Lielāka noslogojuma un ekstremālu darba apstākļu gadījumā laika intervāli jāsaīsina.

#### Kardānvārpsta

Kardānvārpstas eļļošanas intervāli ir redzami blakus attēlā. Papildu informāciju sk. kardānvārpstas ražotāja lietošanas instrukcijā.



RP-99-019

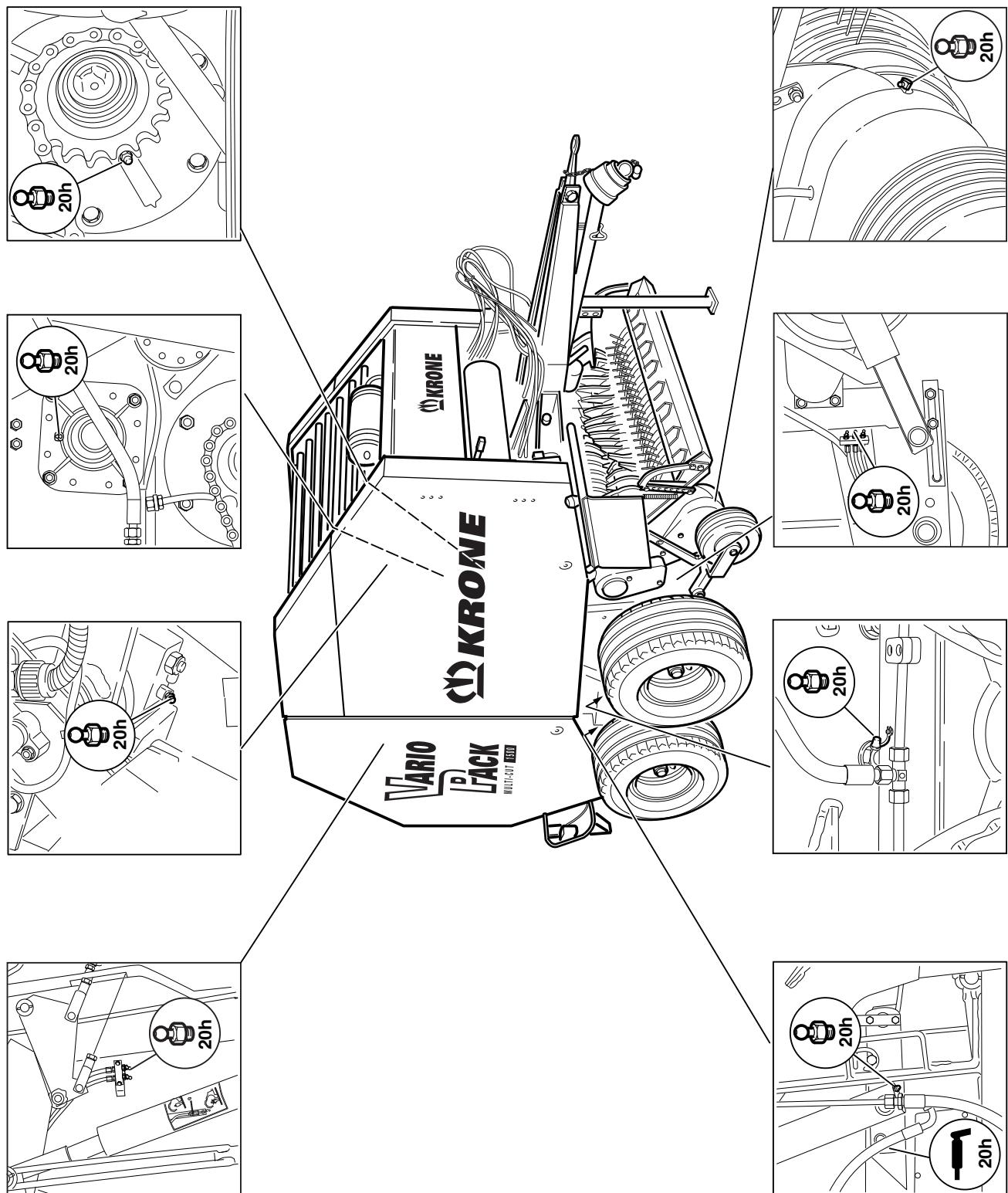
**Ellošanas punkti**

Sekojošajā tabulā minēti ellošanas punkti, kas atrodas uz ķīpu preses, kā arī ziežvārstu skaits.

Ellošanas punkti	Ziežvārstu skaits
Savācēja trajektorija (pa labi)	1
Balstķāja	1
Aizmugurejā balstvirsmas transportiera pievada vārpsta un gulnis (labā + kreisā puse)	5
Virziena veltnītis priekšā augšā uz spriegotājierīces (labā + kreisā puse)	2
Aizmugurējās lūkas cilindrs (labā + kreisā puse)	2
Tandēmass svārstīgās sviras gultņu sistēma (labajā un kreisajā pusē)	2
Balstvirsmas transportiera vārpstas gulnis (labajā pusē)	1
Spirālveida veltņa gulnis (labajā pusē)	1
Ziežvārstu bloks kreisajā pusē: Balstvirsmas transportiera piedziņa (gulnis) Spirālveida veltņa gulnis	1 1 1
Ziežvārstu bloks labajā pusē: Griešanas veltnis Starppiedziņa iekšā Starppiedziņas augšā	1 1 1
Ķēdes piedziņas	
Balstvirsmas transportieris piedziņa kreisajā pusē	Centrālā ellošanas sistēma
Savācēja piedziņa labajā un kreisajā pusē	Centrālā ellošanas sistēma
Veltņa piedziņa labajā pusē	Centrālā ellošanas sistēma
Smalcinātāja piedziņa labajā pusē	Centrālā ellošanas sistēma
Balstvirsmas transportiera ķēde kreisajā un labajā pusē	Centrālā ellošanas sistēma

### 10.11.2 Eļļošanas punkti uz ķīpu preses (labā puse)

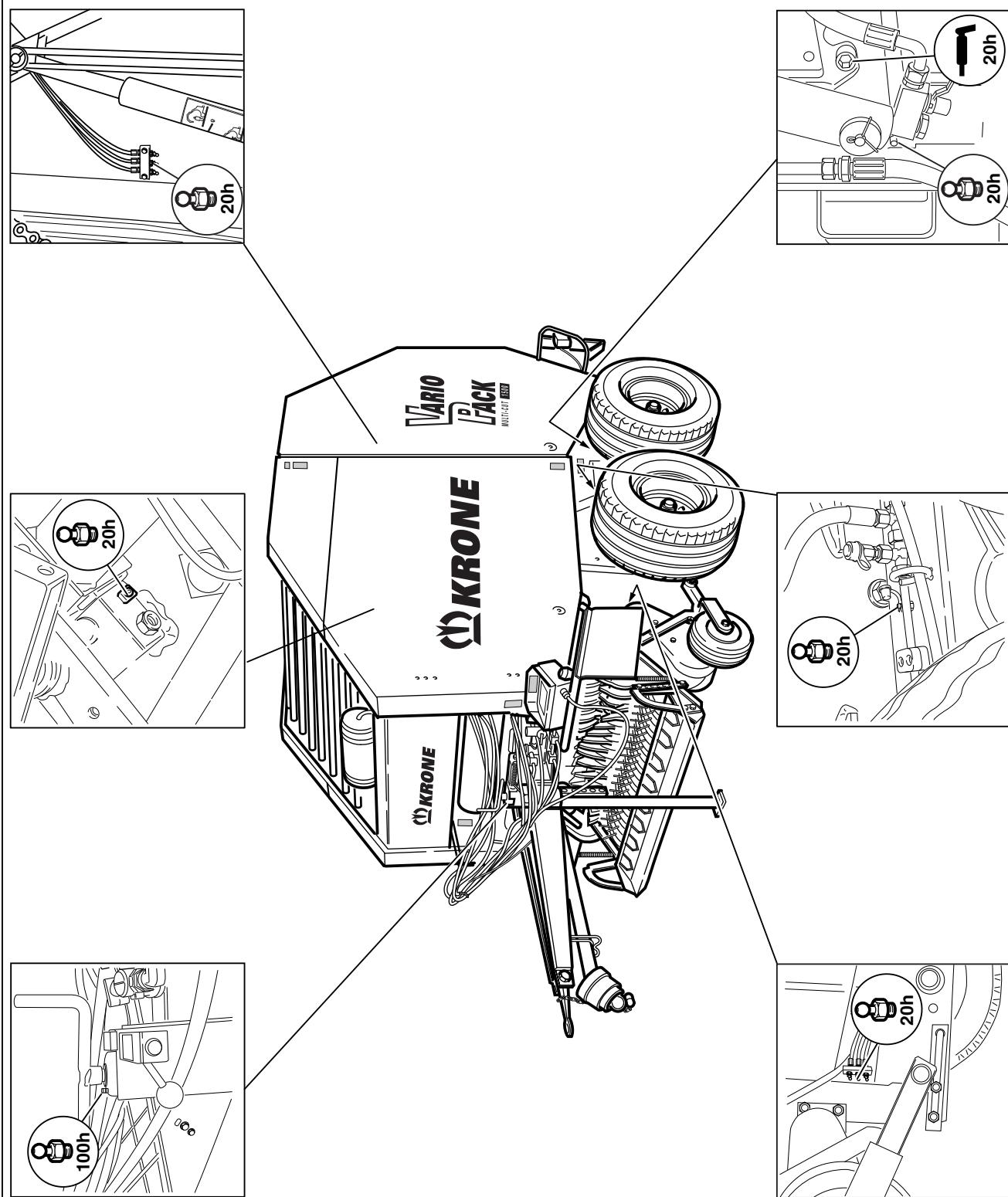
278 392-2





## 10.11.3 Eļļošanas punkti uz ķīpu preses (kreisā puse)

278 391-4



## 11 Pārziemošana

### Īpašie drošības norādījumi



- Tehniskās uzturēšanas, kopšanas, apkopes un tīrišanas darbus drīkst veikt vienīgi tad, kad mašīna ir apstādinātā stāvoklī. Izslēdziet dzinēju, izvelciet aizdedzes atslēgu un atvienojiet barošanas spriegumu 12 V.
- Ķīpu presi un traktoru nodrošiniet pret ripošanu.
- Kad ir atvērtā aizmugurējā lūka, nostipriniet to pret nolaišanos, pārliekot noslēdošo krānu.
- Pabeidzot kopšanas un apkopes darbus, pienācīgi uzstādiet atpakaļ visus aizsargpārsegus un aizsargmehānismus.
- Izvairieties no eļļu, smērvielu, tīrišanas līdzekļu un šķīdinātāju kontakta ar ādu.
- Ja gūti savainojumi vai ķīmiskie apdegumi ar eļļām, tīrišanas līdzekļiem vai šķīdinātājiem, nekavējoties vērsieties pie ārsta.
- Nemiet vērā arī visus pārējos drošības norādījumus, lai izvairītos no savainojumiem un negadījumiem.

#### 11.1 Vispārīgā daļa

Pirms novietošanas ziemas glabāšanā pamatīgi notīriet ķīpu presi no iekšpuses un no ārpuses. Ja šim nolūkam izmanto augstspiediena ūdens strūklas tīrišanas aparātu, ūdens strūklu nevirziet tieši uz gultņu ligzdām. Pēc tīrišanas ieelļojet visus ziežvārstus. Smērvielu, kas izplūst no gultņu ligzdām **nenoslaukiet**. Smērvielas vainags veido papildu aizsardzību pret mitrumu.

Nojemiet dzenošās kēdes un noskalojiet ar petroleju (neizmantojiet citus šķīdinātājus). Vienlaicīgi pārbaudiet kēžu un kēdes ratu nodilumu. Notīrītās kēdes ieelļojet, uzstādiet un atkal nospiegojiet.

Pārbaudiet visu kustīgo detaļu, piemēram, virziena rullīšu, locīku, spriegotājrullīšu u. c. detaļu gaitas vieglumu. Ja nepieciešams, demontējet, notīriet un ieelūtas uzstādiet atpakaļ. Ja nepieciešams, nomainiet ar jaunajām detaļām. Izmantojiet tikai **oriģinālās KRONE rezerves daļas**.

Izvelciet kardānvārpstu. Iekšējās caurules un aizsargcaurules ieziediet ar smērvielu. Ieziediet ziežvārstus pie kardānsavienojuma, kā arī pie aizsargcauruļu gultņu gredzeniem.

Ķīpu presi novietojiet sausā vietā, taču ne mākslīgo mēslu vai kūts tuvumā.

Izlabojiet lkas bojājumus, pulētās virsmas iekonservējet, pamatīgi noklājot ar pretkorozijas aizsarglīdzekli.



**Ķīpu preses novietošanai uz pastatnēm izmantojiet piemērotu automobiļu domkratu. Uzmaniet, lai uz pastatnēm novietotā ķīpu prese būtu stabila.**

Lai atslogotu riepas (ja prese ilgstoši stāv vienā vietā, var rasties riepas bojājums), ķīpu presi novietojiet uz pastatnēm. Pasargājiet riepas no ārējām iedarbībām, piemēram, eļļas, smērvielas, saules starojuma utt.

Lieciet nepieciešamos tehniskās uzturēšanas darbus izpildīt laikā tieši pēc ražas novākšanas sezonas. Sastādiet visu nepieciešamo rezerves daļu kopsarakstu. Jūs tādējādi atvieglosit "KRONE" tirgojošajam uzņēmumam jūsu pasūtījumu apstrādi, un jums būs pārliecība, ka jaunās sezonas sākumā mašīna būs gatava ekspluatācijai.



Pārziemošana

---

## 12 Ekspluatācijas atsākšana

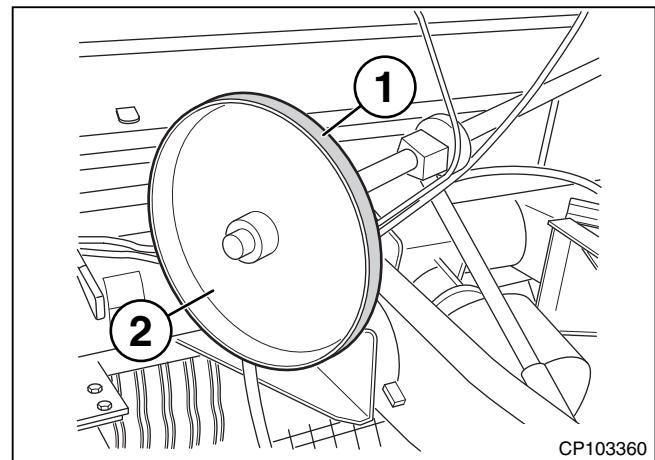
### Īpašie drošības norādījumi



- Visiem apkopes, montāžas, emonta un regulēšanas darbiem ir spēkā šādi pamatnorādījumi:  
Apstādiniet mašīnu. Izslēdziet dzinēju. Izvelciet aizdedzes atslēgu un atvienojiet barošanas spriegumu 12 V.
- Traktoru un ķīpu presi nodrošiniet pret ripošanu.
- Kad ir atvērta aizmugurējā lūka, nostipriniet to pret nolaišanos, pārliekot noslēdzošo krānu.
- Izvairieties no eļļu, smērvielu, tīrišanas līdzekļu un šķīdinātāju kontakta ar ādu.
- Ja gūti savainojumi vai ķīmiskie apdegumi ar eļļām, tīrišanas līdzekļiem vai šķīdinātājiem, nekavējoties vērsieties pie ārsta.
- Pabeidzot kopšanas un apkopes darbus, pienācīgi uzstādiet atpakaļ visus aizsargpārsegus un aizsargmehānismus.
- Nemiet vērā arī visus citus īpašos drošības norādījumus.

### 12.1 Vispārīgā daļa

- Pirms ekspluatācijas atsākšanas palaidiet siešanas vai tīšanas procesu un pagrieziet ar roku. Turklāt pārbaudiet siešanas vai tīšanas procesa palaišanas palīgierīces funkcijas.
- Ieziediet visus eļļošanas punktus un ieeļļojiet ķedes. Noslaukiet smērvielu, kas izplūst eļļošanas punktos.
- Pārbaudiet galvenās piedziņas pārvadmehānisma eļjas līmeni, ja nepieciešams, papildiniet.
- Pārbaudiet hidrauliskās sistēmas šķūtēju un savienotājšķūtēju hermētiskumu, ja nepieciešams, tās nomainiet.
- Pārbaudiet gaisa spiedienu riepās, ja nepieciešams, papildiniet.
- Pārbaudiet visu skrūvju nostiprinājumu, ja nepieciešams, pievelciet.
- Pārbaudiet visus elektriskos savienojuma vadus un apgaismojumu, ja nepieciešams, salabojet vai nomainiet.
- Pārbaudiet visus ķīpu preses regulējumus, ja nepieciešams, labojiet regulējumus.
- Notīriet rūsu no bremžu diska (2) darbvirsmas (1).



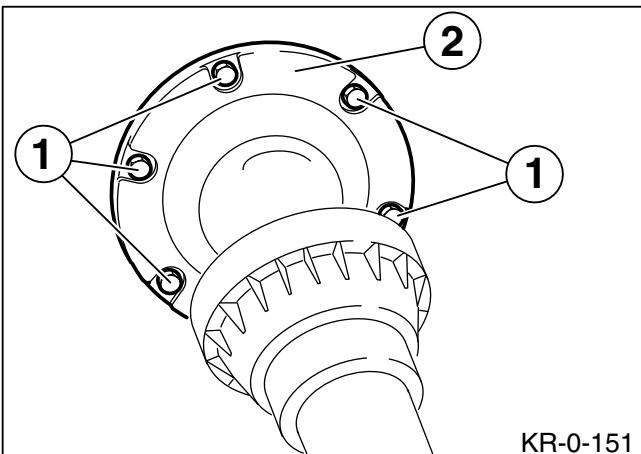


### 12.2 Kardānvārpstas drošības sajūga ventilešana

#### Tikai berzes sajūgam

Pēc ilgāka dīkstāves laika drošības sajūga (2) uzlikas var salipt ar berzes virsmām. Pirms darba izventilējet drošības sajūgu.

- Atskrūvējiet skrūves (1), ievçrojot diametrâli pretçju skrûvju secibâ.
- Kardānvārpstu pagrieziet ar roku.
- Pievelciet skrūves diametrâli pretēju skrûvju secibâ.



## 13 Traucējumi – cēloņi un novēršana

### Īpašie drošības norādījumi



- Tehniskās uzturēšanas, kopšanas, apkopes un tīrīšanas darbus drīkst veikt vienīgi tad, kad mašīna ir apstājusies. Izslēdziet dzinēju, izvelciet aizdedzes atslēgu un atvienojiet barošanas spriegumu 12 V.
- Ķīpu presi un traktoru nodrošiniet pret ripošanu.
- Kad ir atvērta aizmugurējā lūka, nostipriniet to pret nolaišanos, pārliekot noslēdošo krānu.
- Pabeidzot tehniskās uzturēšanas, kopšanas un apkopes darbus, pienācīgi uzstādiet atpakaļ visus aizsargpārsegus un aizsargierīces.
- Izvairieties no eļļu un smērvielu kontakta ar ādu.
- Savainojumu gadījumā, kas radušies izplūstošās eļļas dēļ, nekavējoties vērsieties pie ārsta.

### 13.1 Vispārīgie traucējumi, to cēloņi un novēršana

Traucējums	Iespējamais cēlonis	Novēršana
Nav iespējams nolaist savācēju.	Hidrauliskās sistēmas šķūtene nav ievietota.	Hidrauliskās sistēmas šķūteni ievietojet atbilstošajā savienojumā.
Aizsprostojumi padeves zonā. Ja rodas aizsprostojumi, uzreiz apturiet traktoru un izslēdziet jūgvārpstu, jo citādi balstvirsmas transportiera līstēm var rasties bojājumi. Likvidējiet aizsprostojumus.	Nevienmērīgi augsts vai pārāk liels vāls.	Sadaliet vālu.
	Pārāk liels kustības ātrums.	Samaziniet kustības ātrumu. Presēšanas procesa sākumā samaziniet kustības ātrumu, līdz savāktais plaujas materiāls nonāk ķīpu kamerā.
	Mašīna nav piekabināta horizontāli.	Pārbaudiet jūgstieņa regulējumu, ja nepieciešams, pārregulējiet.
Savācējs ūsu plaujas materiālu slīkti nodod uz griešanas veltni.	Atturvairogs noregulēts pārāk zemu.	Novietojiet atturvairogu augstāk.
	Mašīnas priekšdaļa novietota par zemu.	Mašīnas priekšdaļu iekabiniet augstāk, pārregulējiet jūgstieņa augstumu tā, lai veidotos vienmērīga pāreja no savācēja uz kanālu
	Atturvairogs novirzās uz augšu.	Pavisam noņemiet atturvairoga atspieri.

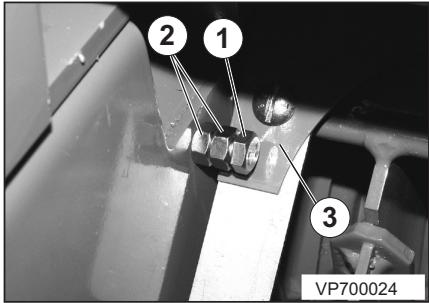


## Traucējumi – cēloņi un novēršana

Traucējums	Iespējamais cēlonis	Novēršana
Ja izveidota <b>mucveida ķīpa</b> , tīšanas materiāls pārplīst pa vidu.	Kīpu kamera ir nevienmērīgi piepildīta.	Brauciet pamīšus pāri vālam.
	Pārāk mazs aptinumu skaits.	Palieliniet aptinumu skaitu.
	Tīkla bremze ir pārāk nostiepta.	Atbrīvojet tīkla bremzi.
	Tīkla platinātājs pārāk agresīvs.	Pārstatiet platinātāju.
	Balstvirsmas transportieris izslēdzas pārāk vēlu	Mainiet izslēgšanās laiku (Nodaļa 10.1.4.1)
<b>Ķīpa</b> ir izveidota koniski.	Kīpu kamera piepildās vienpusēji.	Presēšanas laikā ievērojet vienmērīgu piepildīšanu, pirmām kārtām presēšanas procesa beigās samaziniet kustības ātrumu.
	Pārāk ātra kustība presēšanas procesa beigās.	Presēšanas procesa beigās samaziniet kustības ātrumu.
	Pārplīsusī aukla vai tīšanas materiāls.	Izmantojiet tikai norādītās kvalitātes auklas vai tīšanas materiālu.
	Nav pietiekams aptinumu skaits. Siešanas/tīšanas materiāls atsienas.	Auklas siešanas ierīci noregulējet šaurākam siešanas attālumam vai tīšanas materiālam palieliniet aptinumu skaitu.
<b>Aukla</b> pie palaišanas netiek aizķerta.	Piespiedējrullīši pie startera kustās pārāk smagi.	Ieļlojiet gultņus vai mazliet palaist valīgāk un atkal pievilk skrūves pie piespiedējrullīšiem.
<b>Aukla</b> noslīd no ķīpas malām.	Plaujas materiāls ir ļoti sauss un birzīgs.	Novietojiet auklas ierobežotāju siešanas ierīcē tālāk uz iekšu.
Dubultās siešanas <b>auklas vadsliecītes</b> netiek paņemtas līdzi.	Dubultās siešanas ķēde pārāk valīga.	Ķēdes spriegotājs bojāts.
<b>Tīkla</b> padošana nenotiek palaišanas procesā.	Ir nepareizi tīkla izmēri.	Izmantojiet tikai minēto izmēru tīkla rullus.
	Spriegotājritenis netiek nospiests pret ķīlsiksnu vai brīvgaita ķeras izcilīsajūgā.	Pārbaudiet servomotoru vai atbrīvojet brīvgaitu. Novāciet netīrumus
	Tīkla rulli nav pareizi ievietoti satveršanas mehānismā un/vai rullu bremzēšanas ierīce nav pareizi noregulēta.	Tīkla rulli ievietojiet atbilstoši ekspluatācijas instrukcijai, noregulējet rullu bremzi.
	Tīkls nav pareizi ievietots tīšanas palīgierīcē.	Izvelciet tīklu no tīšanas palīgierīces un atkārtoti ievietojiet atbilstoši ekspluatācijas instrukcijai.
	Netīrumi pie un uz startera veltniem var novest pie izslīdēšanas.	Pēc auklas siešanas ierīces ilgākas izmantošanas novāciet netīrumu nogulumus tīšanas ierīcē.
	Kanāls aizsprosts ar salmiem.	Demontējiet nažus.
	Ķīlsiksnas spriegotājrullītis nevirzās pietiekami tālu uz leju.	Novāciet plaujas materiālu starp drošības turētāju un spriegotājrullīša plakandzelzi.

Traucējums	Iespējamais cēlonis	Novēršana
<b>Tīkls noplīst</b> atkal uzreiz pēc palaišanas procesa vai tīšanas laikā.	Nažu sija ir atkal nokritusi lejā uzreiz pēc palaišanas procesa.	Atkārtojiet palaišanas procesu.
	Tīkla rullu bremze ir pārāk stipri noregulēta.	Pārbaudiet bremzēšanas ierīces regulējumu.
	Nažu sija stāv pārāk zemu.	Pārbaudiet nažu sijas regulējumu.
<b>Tīkls aptinas ap gumijas veltni.</b>	Tīkls nekarājas pietiekami tālu kanālā.	Atbrīvojiet tīkla bremzi. Siešanas laikā virzīties ar apgriezienu skaitu.
	Tīkls pēc ilgākas dīkstāves laika pielūp pie gumijas veltja	Pēc ilgākas dīkstāves laika ielieciet tīklu no jauna.
<b>Tīkls netiek pilnīgi nogriezts.</b>	Nažu sija pilnīgi nenokrīt lejā.	Novāciet netīrumus.
	Truli naži	Nažu nomaiņa
<b>Tīkls nevirzās līdz kīpas ārējām malām.</b>	Tīšanas procesa laikā tīkls netiek pareizi apturēts.	Pārbaudiet bremzēšanas ierīces regulējumu.
	Tīkls ir ieķēries nogriešanas nažos.	Pārbaudiet nogriešanas nažu regulējumu.
	Tīšanas ierīces startera veltņi ir salocīti.	Pārbaudiet un vajadzības gadījumā nomainiet tīšanas ierīci.
	Plaujas materiāls starp spirālveida veltni un noņēmēju.	Pieregulējiet noņēmēju.
	Tīkla platinātājs nedarbojas.	Pagrieziet tīkla platinātāju.
	Griešanas vai transportēšanas veltņa noņēmējs ir iestrēdzis.	Pirms tiek pieslēgta barošana, vēlreiz mainiet vāla pusī.
<b>Aizmugurējo lūku</b> nav iespējams pareizi atvērt.	Hidrauliskās sistēmas šķūtene nav ievietota.	Hidrauliskās sistēmas šķūteni ievietojiet atbilstošajā savienojumā.
<b>Kīpa</b> neizripo no kīpu kameras vai izripo lēnām.	Sāni ir pārāk stipri piepildīti, vai presēšanas spiediens ir pārāk augsts.	Nebrauciet pārāk tālu uz sāniem.
<b>Aukla</b> netiek nogriezta	Tīkla platinātājs nolieks uz leju.	Tīkla platinātāja pacelšana
<b>Tīkls</b> tiek ievilkts presēšanas laikā.	Tīkls pārāk tālu kanālā	Tīkla bremzes atspere jānospriego stiprāk.
		Siešanas laikā virzīties ar vienādu apgriezienu skaitu.



Traucējums	Iespējamais cēlonis	Novēršana
Tīkls nesasniedz kīpu.	Birzīga materiāla dēļ virzītājs (3) tiek atlocīts uz augšu.	<p>Uzstādiet skrūvi (1) M8 x 40 ar uzgriežņiem (2) virzītāja (3) labajā un kreisajā pusē.</p>  <p>VP700024</p>

### 13.2 Traucējumi, to cēloņi un novēršana centrālajā ķēžu eļļošanas sistēmā

Traucējums	Iespējamais cēlonis	Novēršana
Mazs eļļas patēriņš	Mazs spiediens	<p>Sūknis darbojas ar grūtībām            Piesārnojumi sūkņa rajonā            -&gt; Iztīriet</p> <p>Sūknis netiek iespiests, lai izdarītu pilnu gājienu            -&gt; Noregulējet atbilstoši ekspluatācijas instrukcijai</p> <p>Sūkņa vārsts pareizi nenoslēdzas            -&gt; Demontējet, notīriet vai nomainiet</p>
	Eļļa ir pārāk bieza	-> Nomainiet ar ieteikto eļļu
	Netīra sistēma	-> Visus mērventīlus notīriet vai nomainiet
Eļļas patēriņš pārāk augsts	Saplīsusī galvenā caurule	-> Salabojiet vai nomainiet
	Eļļa ir pārāk šķidra	-> Izmantojiet biezāku eļļu -> Samainiet sūkņa gājienu
Mašīna ir sausa	Nav spiediena	<p>Sūknis nedarbojas            -&gt; Salabojiet, pielāgojiet vai nomainiet</p> <p>Saplīsusī galvenā caurule            -&gt; Salabojiet vai nomainiet</p> <p>Sistēmā nav eļļas            -&gt; Atgaisojiet sistēmu (sk. nodalā "Centrālā ķēžu eļļošanas sistēma")</p>
	Sistēma aizsprostota	<p>Piesārnojumi            Iztīriet sistēmu, un visus mērventīlus notīriet            vai nomainiet.</p> <p>Iespista caurule            Salabojiet vai nomainiet</p>
Sūknis netiek spiests, lai izpildītu pilnu gājienu.	Eļļa ir pārāk bieza Sprauslas aizsprostotas.	-> Nomainiet ar ieteikto eļļu -> Iztīriet sprauslas

### 13.3 Vadības "Komfort" klūmes ziņojumi

Vadības bloka "Komfort" klūmes ziņojumu, kas parādās displejā, papildu apraksts ir nodalā 9.9.

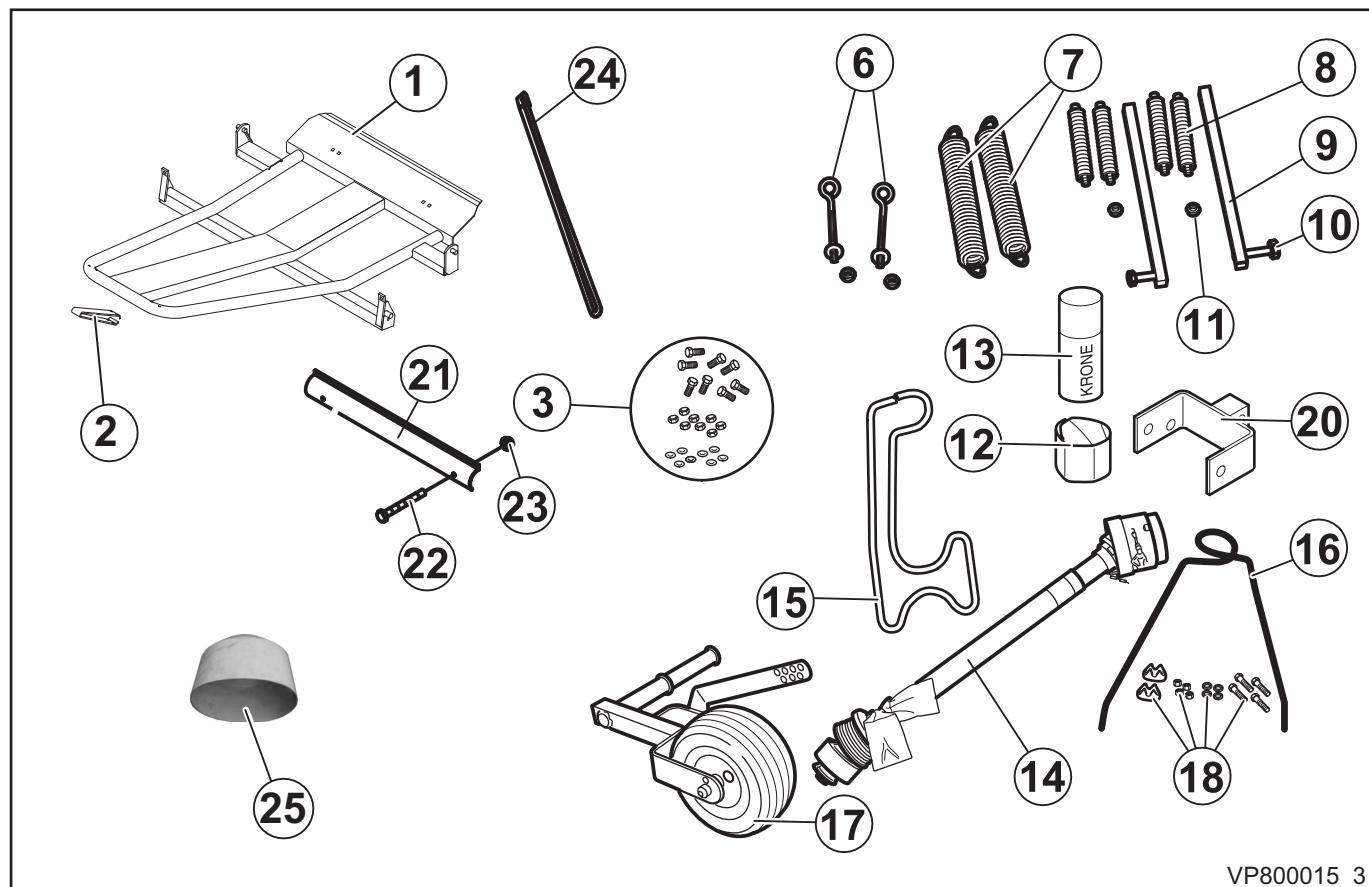


## A1 Ekspluatācijas uzsākšana

### A1.1 Sagatavošanas darbi ekspluatācijas uzsākšanai

Transportēšanas iemeslu dēļ kīpu presi piegādā bez uzstādītas kardānvārpstas un kīpu izgrūdēja. Pirms ekspluatācijas uzsākšanas kīpu prese ir pilnīgi jāsamontē un jāpielāgo traktora tipam.

Šādas detaļas ir piegādes komplektācijā daļēji nenostiprinātā veidā. Informācija iekavās norāda vietu, kur tās uzglabājamas mašīnā transportēšanas laikā.

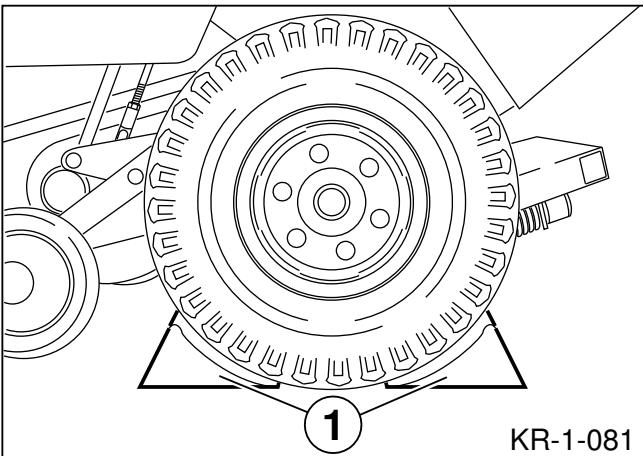


1	Kīpu izgrūdējs (palete)	13	Krāsas aerosola baloniņš (auklu kaste)
2	Distances elements (VP 1800) (auklu kaste)	14	Kardānvārpsta (kīpu kamera)
3	Sīkas detaļas (auklu kaste)	15	Kardānvārpstas balsts (auklu kaste)
6	Osskrūves (auklu kaste)	16	Šķūteņu un vadu turētājs (kīpu kamera)
7	Atsperes (auklu kaste)	17	Kopējošie riteņi (kīpu kamera)
8	Atsperes ar savilcējskrūvēm (auklu kaste)	18	Stiprinājuma materiāls (auklu kaste)
9	Līste (auklu kaste)	20	Kardānvārpstas turētājs (auklu kaste)
10	Skrūves VP1500 (auklu kaste)	21	Aizķeru līste (auklu kaste)
11	Uzgriežņi VP1500 (auklu kaste)	22	Skrūve (auklu kaste)
12	Drošības plēves (auklu kaste)	23	Uzgrieznis (auklu kaste)
		24	Svirstieņi (auklu kaste)
		25	Aizsargapvalks (auklu kaste)

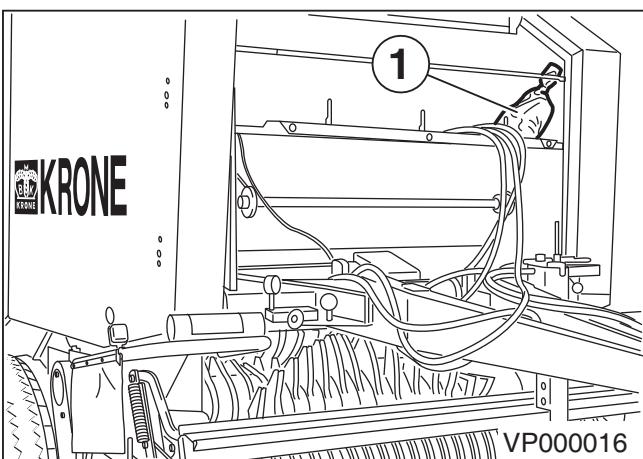


## Pielikums

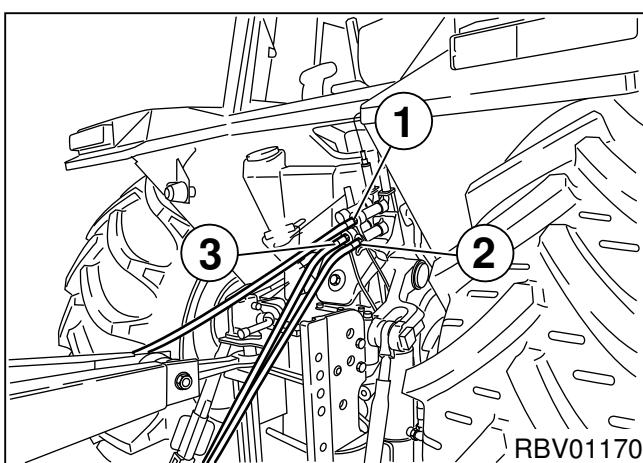
- Kīpu presi novietojiet uz cetas un līdzēnas pamatnes.
- Nodrošiniet mašīnu pret ripošanu ar diviem riteņa paliktņiem.



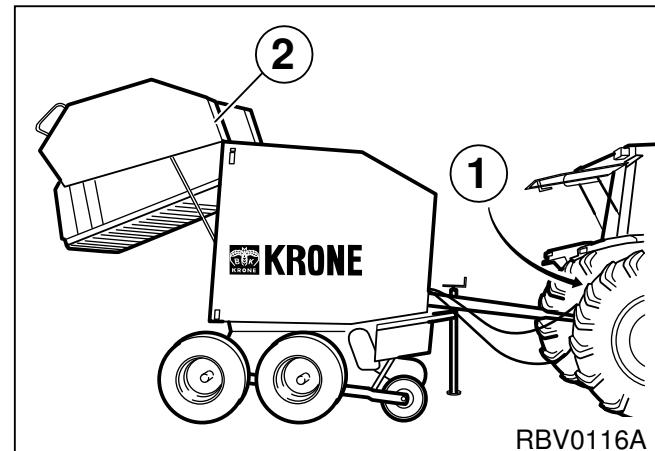
- Montāžas detaļas izņemiet no auklu kastes.



- Traktora hidraulisko sistēmu atbrīvojiet no spiediena.
- Hidrauliskās sistēmas šķūtenes (1), (2) un (3) pievienojiet pie traktora hidrauliskās sistēmas atbilstoši krāsu markējumam.



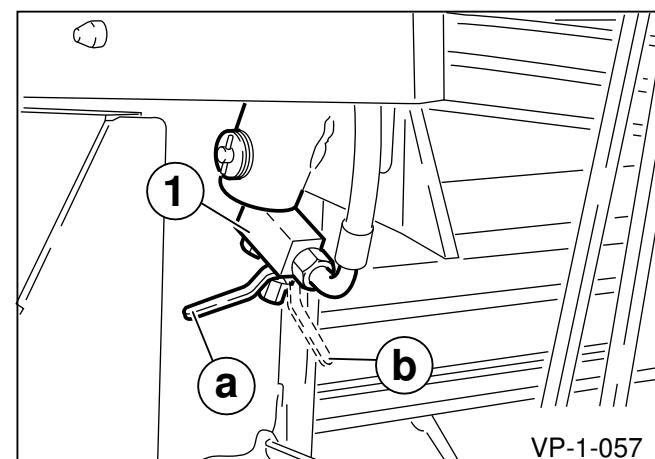
- Vadības vārstu, kas regulē "Aizmugurējās lūkas atvēršanu", noregulējiet pozīcijā "Pacelšana".



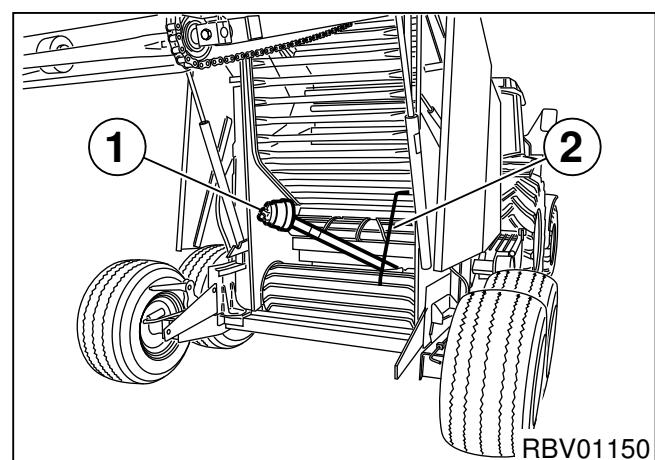
**Negadījuma risks!**

**Atvērto aizmugurējo lūku nostipriniet pret netīšu aizvēršanos.**

- Atpakaļgaitas noslēdzošo krānu (1) kreisajam pacelšanas cilindram pagrieziet no pozīcijas (b) pozīcijā (a).



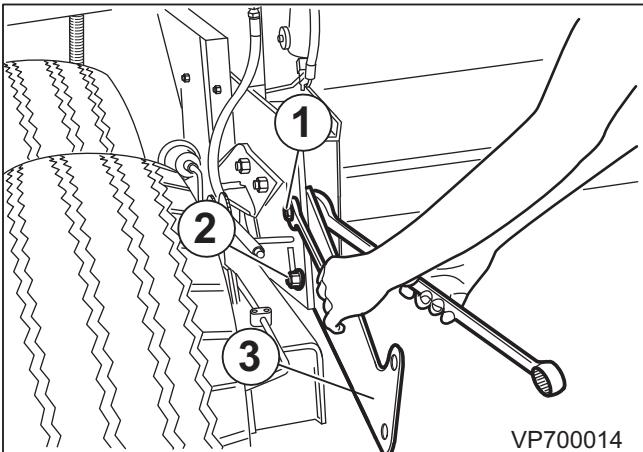
- Montāžas detaļas (1) + (2) izņemiet no kāpiņu kameras.



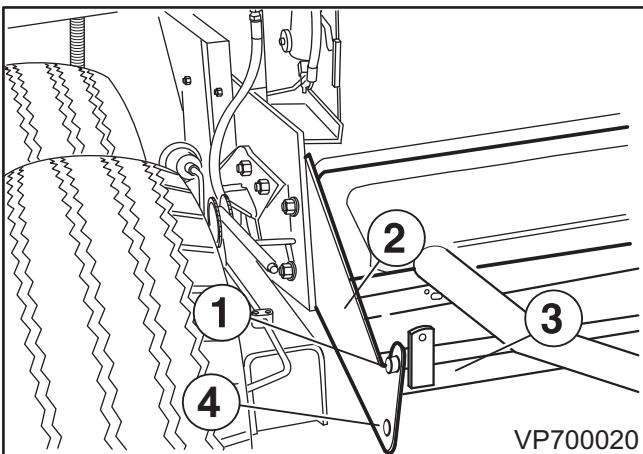


### A1.2 Ķīpu izgrūdēja montāža

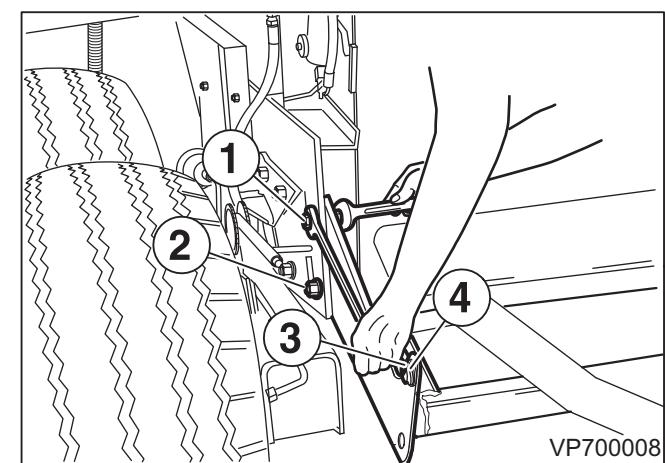
- Atskrūvējiet stiprināšanas plākšņu skrūvsavienojumus (1) un (2) ķīpu kameras labajā un kreisajā pusē.
- Stiprināšanas plāksnes izspiediet uz āru.



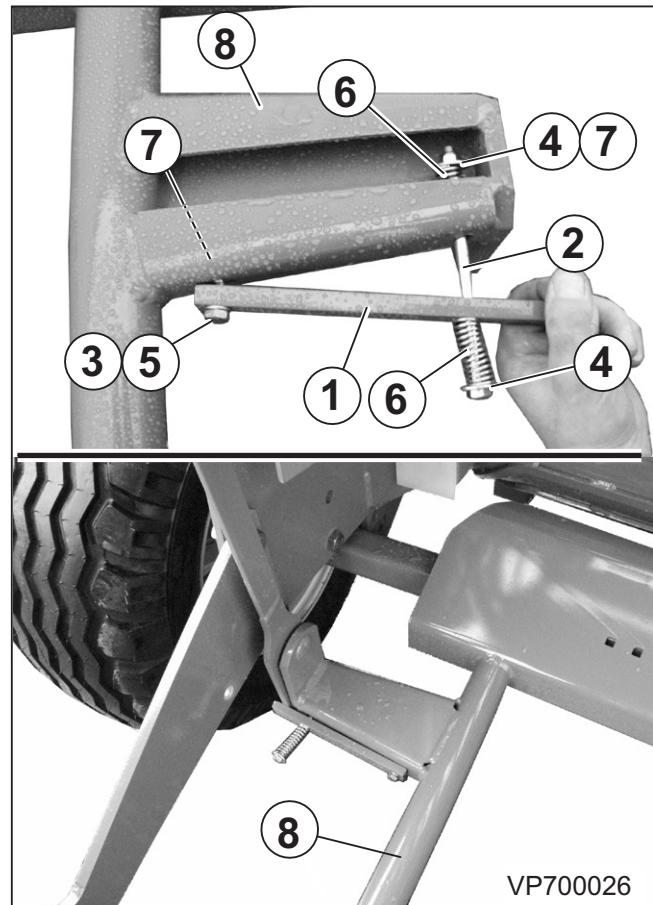
- Pozicionējiet ķīpu izgrūdēju (3) starp stiprināšanas plāksnēm (2).
- Apriepojums:** **11.5/80-15.3; 15.055-17; 19.04/45-17**  
Glabājiet skrūves stiprināšanas plākšņu (2) augšējos urbumos (1).
- Apriepojums:** **500/50 -17; 600/50 -22,5**  
Glabājiet skrūves stiprināšanas plākšņu (2) apakšējos urbumos (4).



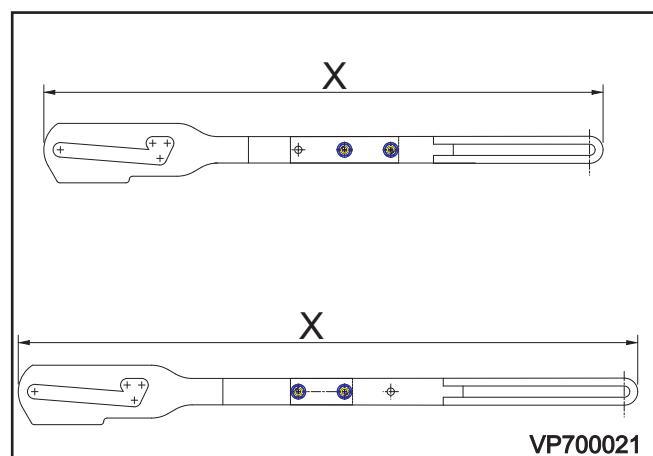
- Nostipriniet bultskrūvi, izmantojot paplāksni (3) un nostiprināšanas ieliktņi (4).
- Pievelciet stiprināšanas plākšņu skrūvsavienojumus (1) un (2).



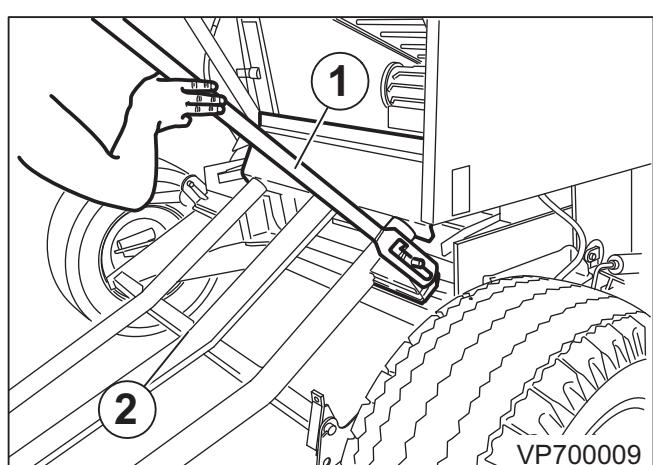
- Iepriekš uzstādīt līsti (1) kīpu izgrūdēja labajā un kreisajā pusē, izmantojot skrūves (2,3), paplāksnes (4,5), atsperes (6) un uzgriežņus (7).
- Kīpu izgrūdēju novietojiet uz mašīnas un uzstādīt tādā veidā, kā izklāstīts turpmāk.



- Apriepojums:** 11.5/80-15.3; 15.055-17; 19.04/45-17  
 VP 1500 = Svirstiens X = 1921 mm  
 VP 1800 = Svirstiens X = 2 196 mm



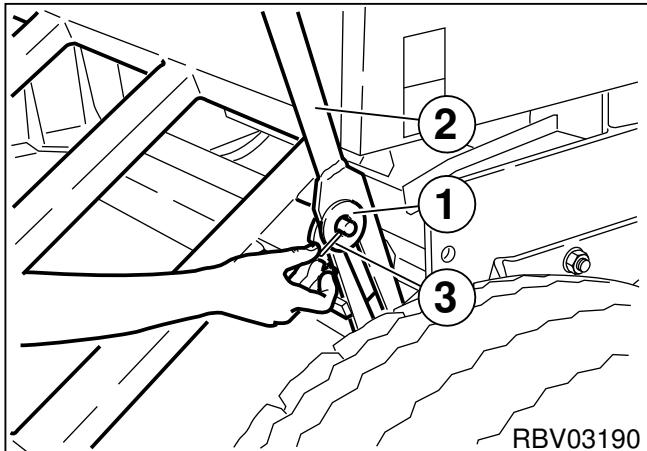
- Apriepojums:** 500/50-17; 600/50-22,5  
 VP 1500 = Svirstiens X = 1991 mm  
 VP 1800 = Svirstiens X = 2 266 mm
- Svirstieni (1) uzbīdiet uz tapskrūvēm rāmja (2) labajā un kreisajā pusē.



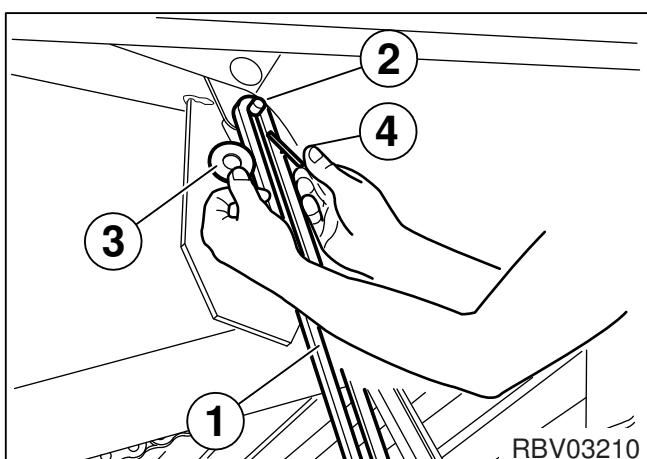


## Pielikums

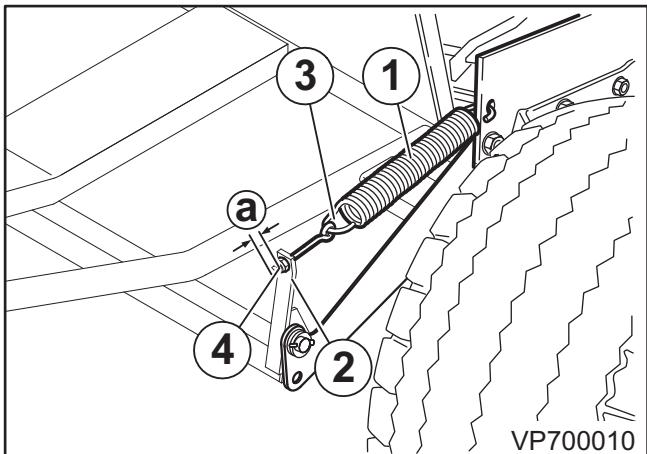
- Nostipriniet svirstieni (2), izmantojot paplāksni (1) un nostiprināšanas ieliktni (3).



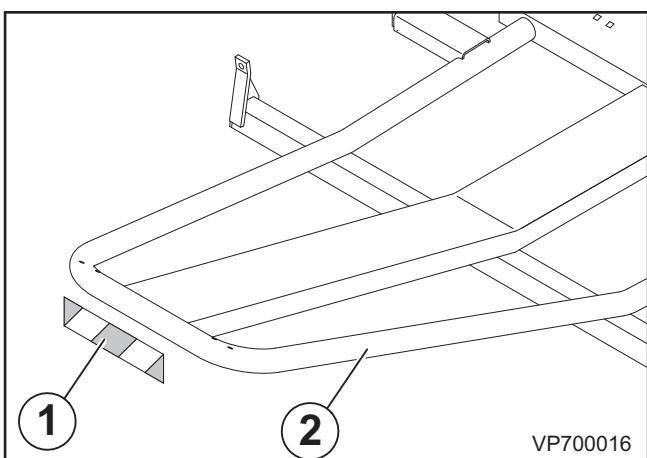
- Svirstieni (1) uzbīdiet uz aizmugurējās lūkas tapskrūves (2) un
- Nostipriniet, izmantojot paplāksni (3) un nostiprināšanas ieliktni (4).



- Stiepes atsperi (1) iekabiniet kīpu preses rāmī.
- Osskrūvi (3) iekabiniet stiepes atsperē (1) un izvadiet caur caurumu (2).
- Nostipriniet to, izmantojot paplāksni un uzgriezni (4).
- Uzgriezni (4) pievelciet tā, lai pēc kīpas novietošanas kīpu izgrūdējs droši atgrieztos sākumstāvoklī.



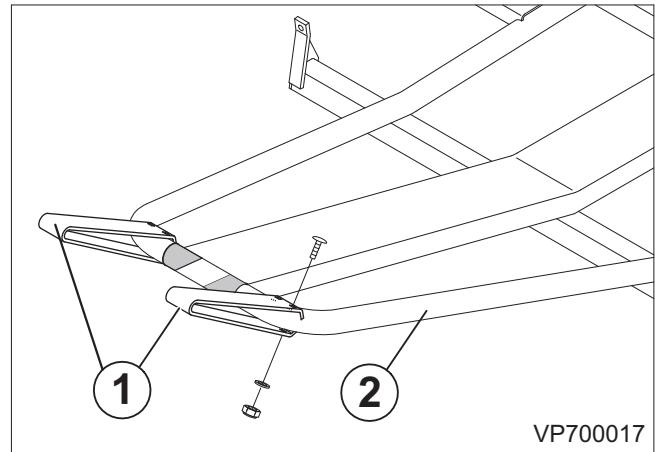
- Drošības plēvi (1) piestipriniet pie kīpu izgrūdēja (2) aizmugurējās šķērssijs.



## VP 1800

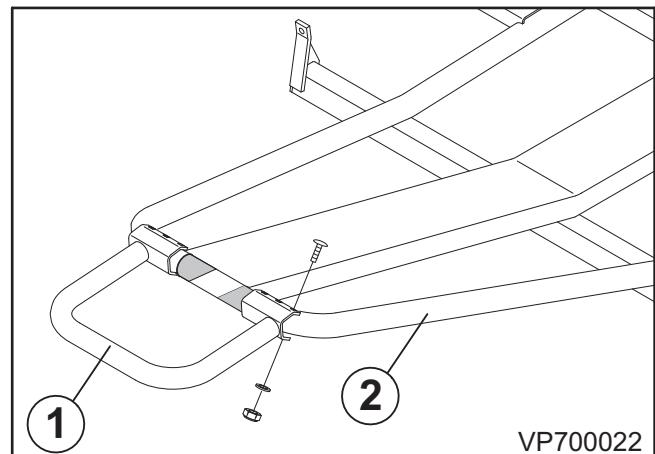
**Apriepojums:** 11.5/80-15.3; 15.055-17;  
19.04/45-17; 500/50 -17

- Uzstādīt distanelementus (1) uz ķīpu izgrūdēja (2), izmantojot skrūves ar pusapaļu plakanu galvu, paplāksnes un uzgriežņus.



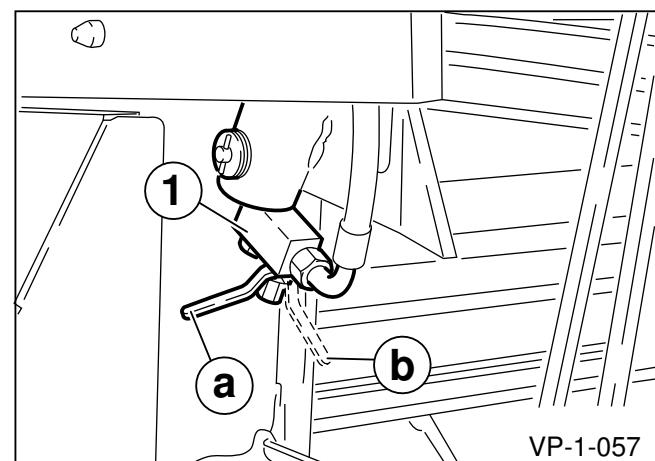
**Apriepojums:** 600/50 -22,5

- Uzstādīt distanelementus (1) uz ķīpu izgrūdēja (2), izmantojot skrūves ar pusapaļu plakanu galvu, paplāksnes un uzgriežņus.



### Aizmugurējās lūkas aizvēršana

- Noslēdzošo krānu kreisā cilindra atplūdes līnijā pagrieziet pozīcijā (b).
- Ieslēdziet traktora hidraulisko sistēmu.
- Vadības vārstu, kas regulē "Aizmugurējās lūkas aizvēršanu" noregulējet pozīcijā "Nolaišana".



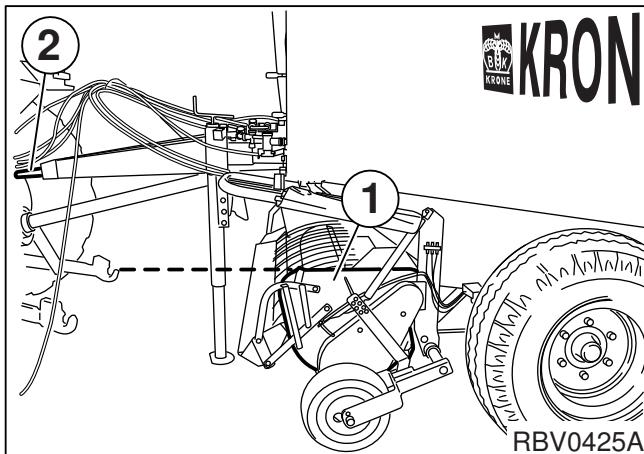


## A1.3 Jūgstieņa augstuma pielāgošana

Lai nodrošinātu vislabāko materiāla satveršanu, jūgstieņa augstums jāpielāgo attiecīgajam traktora tipam.

Piekarinātājā stāvoklī darba pozīcijā nolaistajam savācējam (1) jāstāv paralēli zemei. Pēc tam sakabes cilpas augstums jāpielāgo traktora sakabes augstumam.

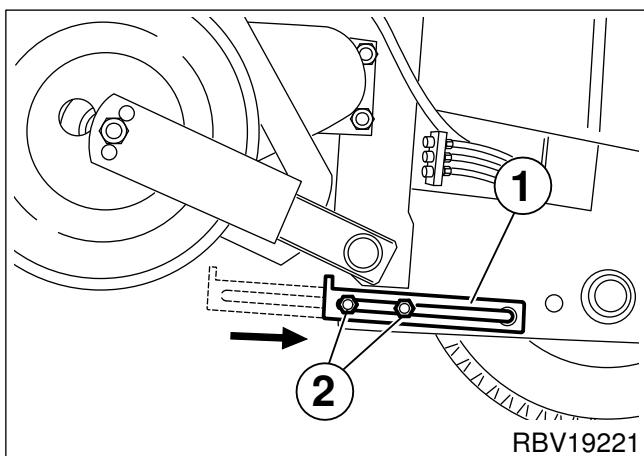
**Šim nolūkam:**



Pārlieciet savācēja transportēšanas fiksatoru.

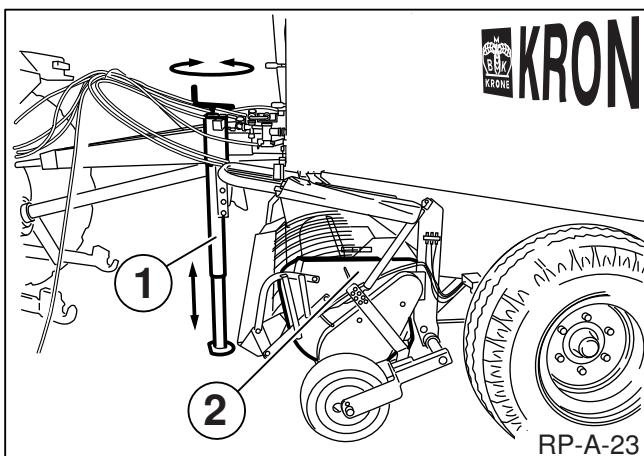
- Paceliet savācēju (traktora hidrauliskā sistēma)
- Atbrīvojet uzgriežņus (2).
- Pārbīdiet dzīluma ierobežotāju (1) uz aizmuguri.
- Pievelciet uzgriežņus (2).
- Regulēšanu veiciet abās pusēs.

• Iedarbiniet vadības vārstu "Nolaist savācēju".



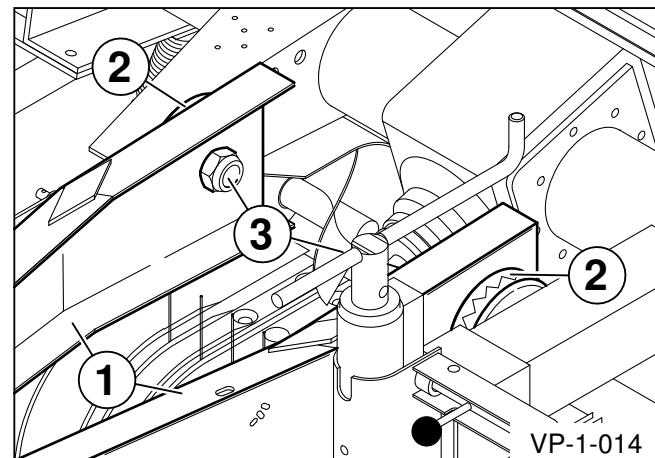
Justējiet savācēja stāvokli.

- Griežot kloki, nolaidiet vai paceliet balstkāju (1), līdz savācēja sānu daļas (2) augšdaļa stāv paralēli zemei.



Noregulējiet jūgstienā augstumu

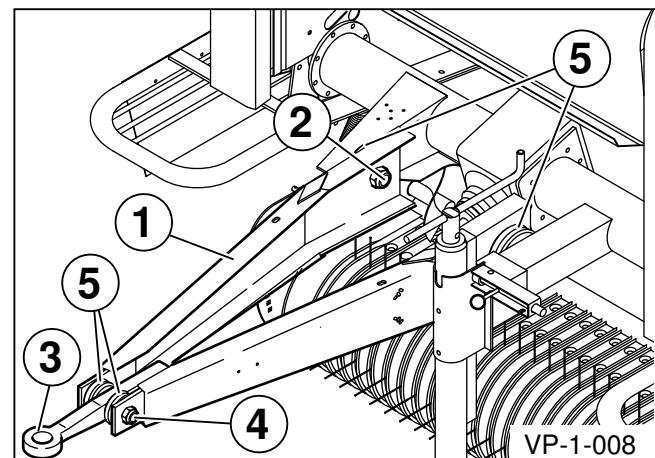
- Atskrūvējiet sprostuzgriežņus (3) tiktāl, lai jūgstieni (1) būtu iespējams pagriezt zobpaplākšņu savienojumā.
- Jūgstiena (1) augstumu pielāgojiet traktora sakabes ierīcei.



- Atskrūvējiet skrūvsavienojumu (4).
- Horizontāli izlīdziniet sakabes cilpu (3).
- Pievelciet skrūvsavienojumus (2) un (4) ar atbilstošu griezes momentu.



Zobpaplāksnēm (5) jāsakabinās vienai ar otru.  
Pievelciet skrūvsavienojumus pēc desmit ekspluatācijas stundām!

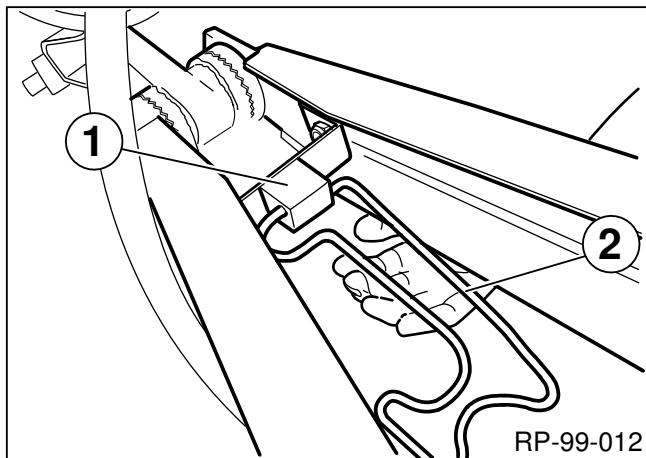




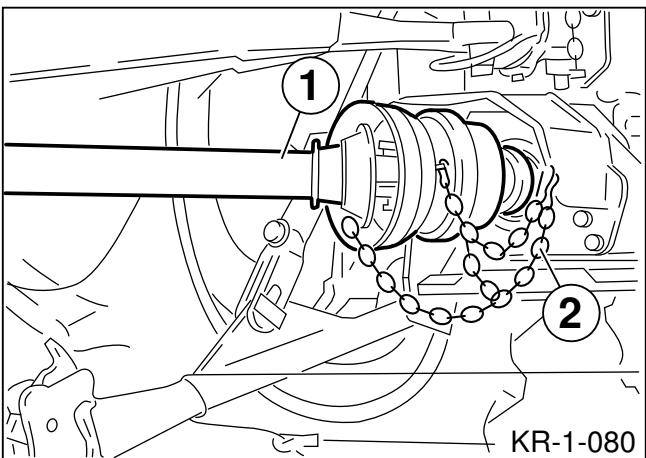
## A1.4 Kardānvārpstas uzstādīšana

### A1.4.1 Kardānvārpstas montāža

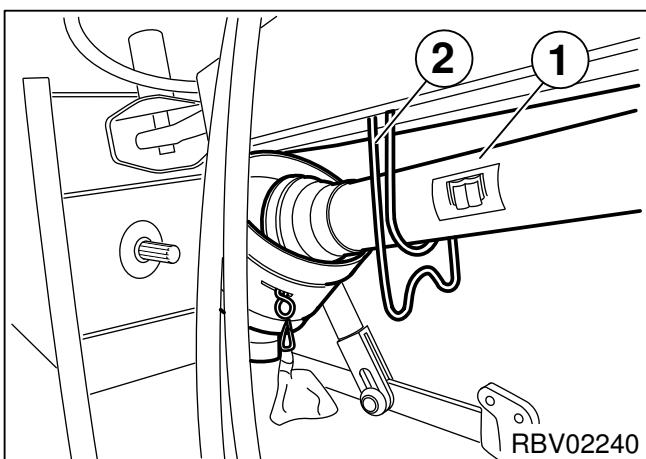
- Uzstādiet kardānvārpstas turētāju (1) un iekabinet kardānvārpstas balstu (2).



- Kardānvārpstu (1) ar aizsardzības mehānismu pret pārslodzi uzbīdiet mašīnas pusē, līdz nofiksējas aizturis, vai kad var saskrūvēt kardānvārpstu (sk. kardānvārpstas ražotāja ekspluatācijas instrukcija).



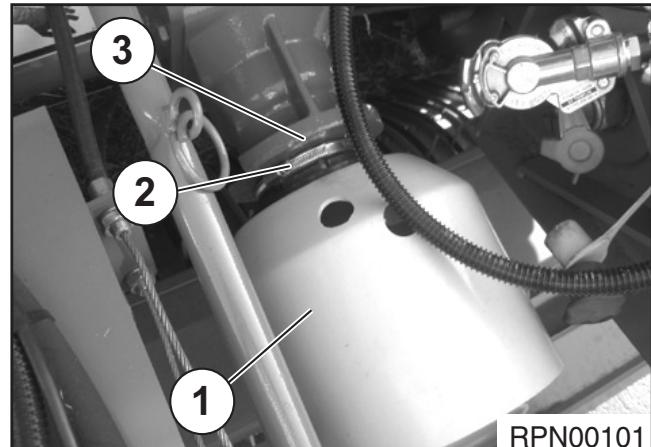
- Iekabinet kardānvārpstas aizsarga ķedes (2).
- Kardānvārpstu (1) novietojiet kardānvārpstas balstā (2).



### A1.4.2 Kardānvārpstas aizsargapvalka uzstādīšana



**BĒSTAMI! – levilkšanas risks pie jūgvārpstas.**  
**Sekas:** savainošanās risks, ko rada valēju garu matu, rotaslietu vai brīva apģērba ievilkšana.  
 • Mašīnu drīkst darbināt tikai ar uzstādītu aizsargapvalku.



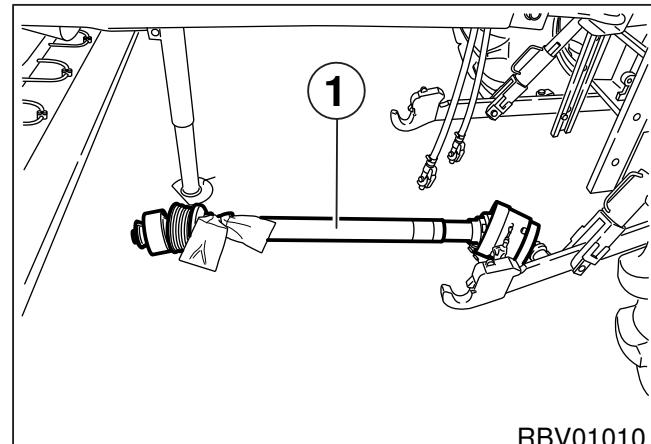
RPN00101

- Aizsargapvalku (1) izņemiet no auklu kastes.
- Aizsargapvalku (1) bīdiet pāri jūgvārpstai uz sadalītāja kārbu (3) un uzstādīet uz sadalītāja kārbas (3) ar šķūtenes apskavu (2) tā, lai lielais caurums atrastos aizsargapvalka (1) apkārtmēra augšdaļā.

### A1.4.3 Garuma pielāgošana

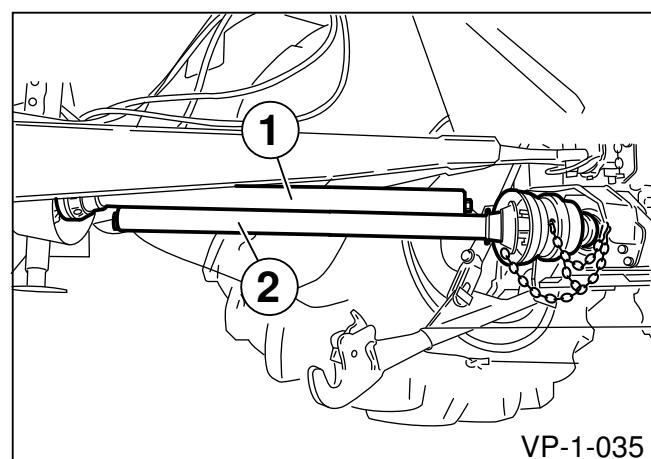
Jāpielāgo kardānvārpstas (1) garums. Visīsāko darba stāvokli panāk, izdarot visšaurāko pagriešanos.

- Kīpu presi piekabiniet pie traktora.
- Ieņemiet visīsāko kardānvārpstas darba stāvokli.



RBV01010

- Izvelciet kardānvārpstu.
- Kardānvārpstas pusī (1) uzbīdiet uz traktora jūgvārpstas.
- Kardānvārpstas pusī ar aizsardzības mehānismu pret pārslodzi (2) uzbīdiet mašīnas pusē.
- Izmēriet pārsegumu.
- Veiciet kardānvārpstas garuma pielāgošanu atbilstoši pievienotajai kardānvārpstas ražotāja ekspluatācijas instrukcijai.

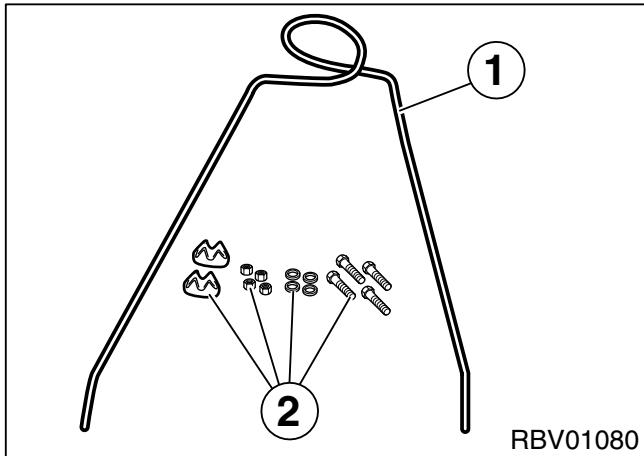


VP-1-035

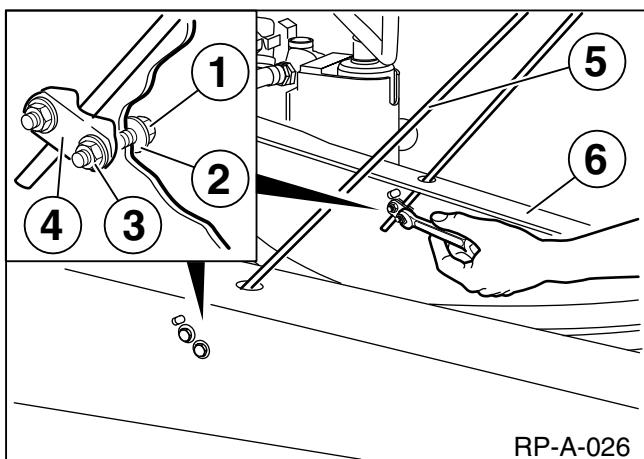


## A 1.5 Šķūtēju turētāja montāža

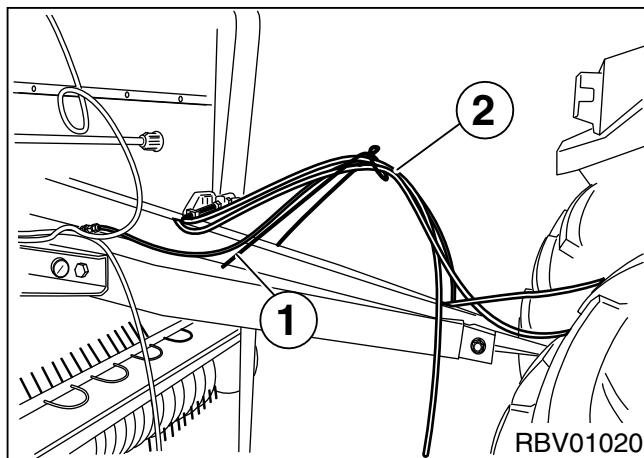
Šķūtēju turētāju (1) uzstāda uz jūgstieņa, izmantojot stiprinājuma materiālu (2).



- Šķūtēju turētāju (5) izvadiet caur garenajām atverēm jūgstienī (6).
- Nostipriniet šķūtēju turētāju uz jūgstieņa, izmantojot aizspiedējus (4), skrūves (1), paplāksnes (2) un pašnostiprinošos uzgriežņus (3).

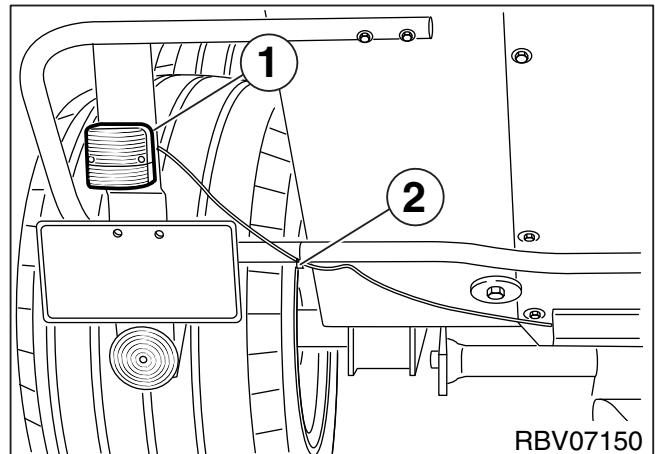


- Hidrauliskās sistēmas šķūtenes (2) izvadiet caur šķūtēju turētāja (1) cilpām.



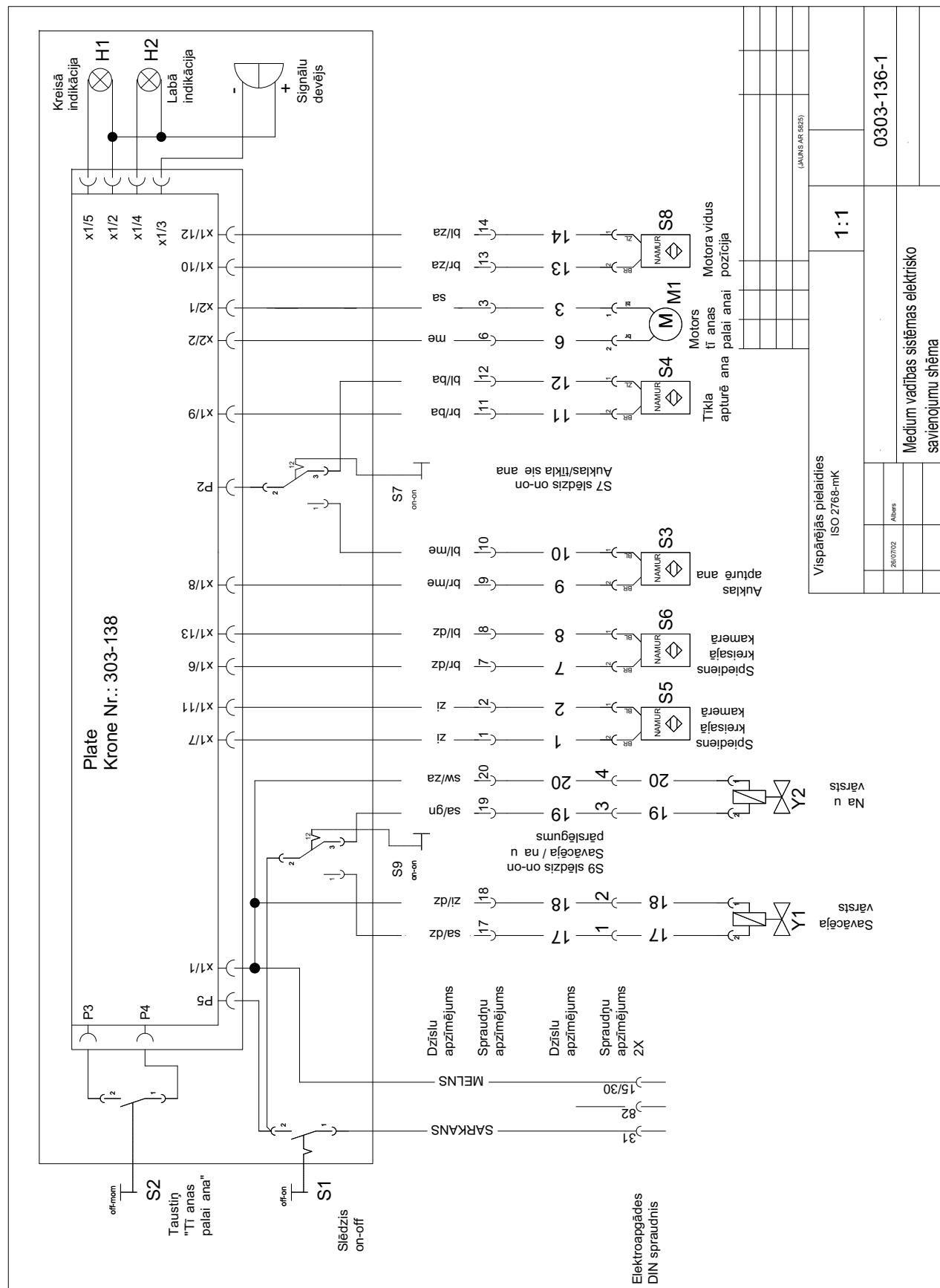
## A1.6 Apgaismošanas iekārta

Uzstādīt trīs sekciju lukturus (1) uz ķīpu preses pakalējās daļas labajā un kreisajā pusē, pagriežot ar gaismas sekciju uz aizmuguri, un vadu nostipriniet ar vadu savilcējiem (2).

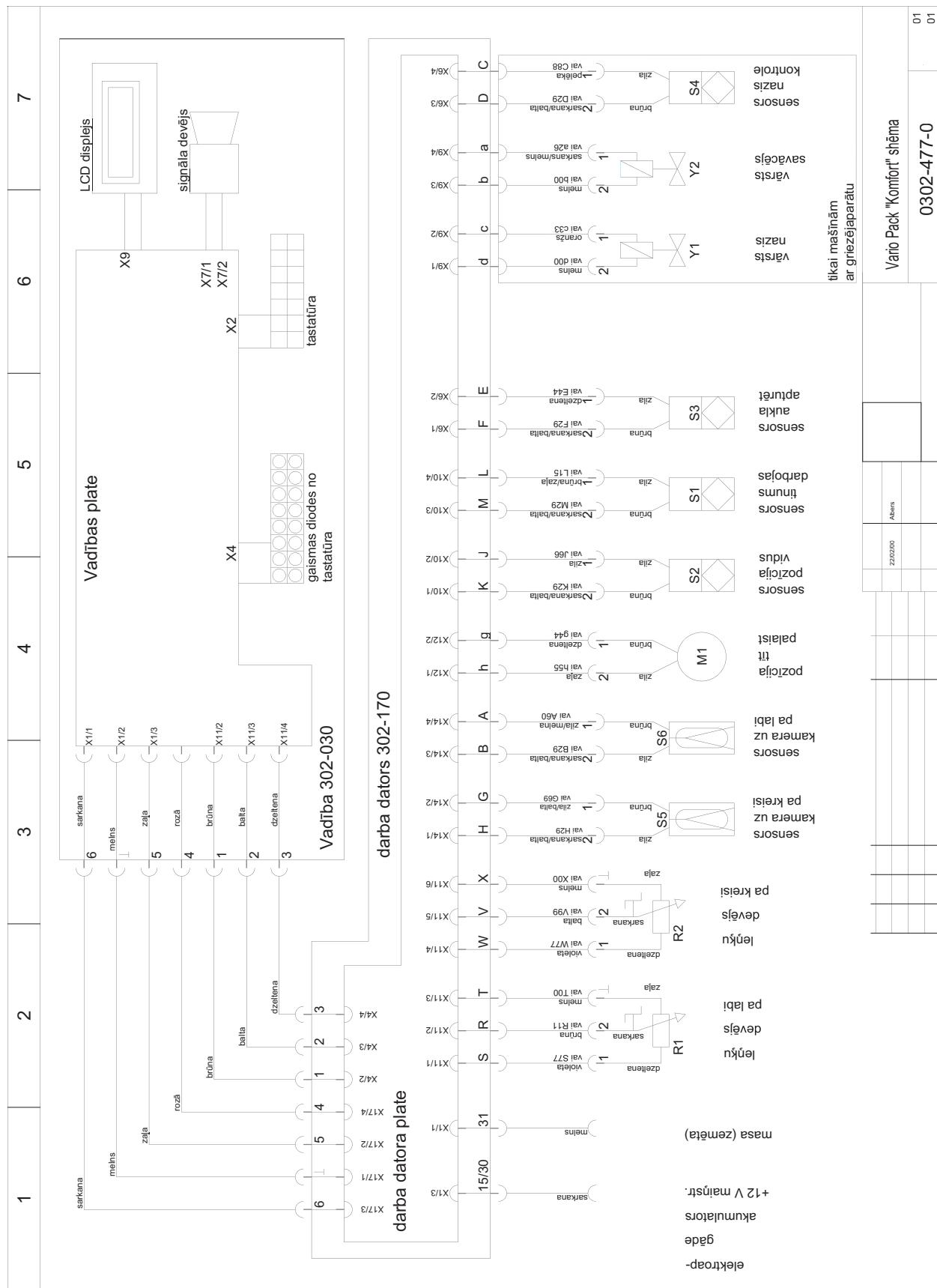


# A2 Elektroshēma

## A2.1 Elektroshēma – "Medium"



## A2.2 Elektroshēma – "Komfort"









## Maschinenfabrik Bernard Krone GmbH

Heinrich-Krone-Straße 10, D-48480 Spelle  
Postfach 11 63, D-48478 Spelle

Phone +49 (0) 59 77/935-0  
Fax +49 (0) 59 77/935-339  
Internet: <http://www.krone.de>  
eMail: [info.ldm@krone.de](mailto:info.ldm@krone.de)