



Notice d'utilisation originale

Numéro de document : 150000163_10_fr

Version : 08/09/2022

Faucheuse frontale

EasyCut F 320 CV

À partir du numéro de machine : 1106700



Interlocuteur

Maschinenfabrik Bernard Krone GmbH & Co. KG

Heinrich-Krone-Straße 10

48480 Spelle

Allemagne

Central téléphonique + 49 (0) 59 77/935-0

Central téléfax + 49 (0) 59 77/935-339

Téléfax département de pièces de re- + 49 (0) 59 77/935-239
change Allemagne

Téléfax département de pièces de re- + 49 (0) 59 77/935-359
change exportation

Internet

www.landmaschinen.krone.de

<https://mediathek.krone.de/>



Vous trouverez aussi des informations sur vos machines KRONE sous mykrone.green. Après vous être inscrits, vous pouvez créer vos machines avec leur numéro, les gérer et consulter les données machine. Avec votre compte personnel, vous avez aussi accès à tous les services KRONE.



Indications concernant les demandes de renseignement et les commandes

Année	
Numéro de machine	
Type	

Données de contact de votre revendeur

1	À propos de ce document	7
1.1	Validité	7
1.2	Signification du document.....	7
1.3	Commande supplémentaire	7
1.4	Autre documentation	7
1.5	Groupe-cible du présent document.....	7
1.6	Comment utiliser ce document	7
1.6.1	Répertoires et renvois	7
1.6.2	Indications de direction	8
1.6.3	Terme « machine »	8
1.6.4	Illustrations.....	8
1.6.5	Volume du document.....	8
1.6.6	Symbole de représentation	8
1.6.7	Tableau de conversion.....	11
2	Sécurité	12
2.1	Utilisation conforme	12
2.2	Mauvais usage raisonnablement prévisible	12
2.3	Durée de service de la machine	13
2.4	Consignes de sécurité fondamentales	13
2.4.1	Importance de la notice d'utilisation	13
2.4.2	Qualification du personnel opérateur	13
2.4.3	Qualification du personnel spécialisé.....	14
2.4.4	Enfant en danger	14
2.4.5	Accoupler la machine.....	14
2.4.6	Modifications structurelles réalisées sur la machine.....	14
2.4.7	Équipements supplémentaires et pièces de rechange	15
2.4.8	Postes de travail sur la machine	15
2.4.9	Sécurité de fonctionnement : État technique impeccable	15
2.4.10	Zones de danger	16
2.4.11	Maintenir les dispositifs de protection en état de fonctionnement	18
2.4.12	Équipements de sécurité personnels.....	19
2.4.13	Pictogrammes d'avertissement sur la machine.....	19
2.4.14	Sécurité en matière de conduite	20
2.4.15	Parquer la machine de manière sûre	21
2.4.16	Matières d'exploitation	21
2.4.17	Dangers liés au lieu d'utilisation.....	22
2.4.18	Sources de danger sur la machine	22
2.4.19	Dangers relatifs à certaines activités spécifiques : Travaux sur la machine.....	24
2.4.20	Comportement à adopter en cas de situations dangereuses et d'accidents.....	25
2.5	Mesures courantes de sécurité.....	25
2.5.1	Immobiliser et sécuriser la machine.....	25
2.5.2	Sécuriser la machine soulevée et les pièces de la machine pour les empêcher de descendre	26
2.5.3	Effectuer en toute sécurité le contrôle de niveau d'huile, la vidange et le remplacement de l'élément filtrant.....	26
2.6	Pictogrammes d'avertissement sur la machine.....	27
2.7	Autocollants d'avertissement sur la machine	30
2.8	Équipement de sécurité	33
3	Description de la machine	35
3.1	Aperçu de la machine	35
3.2	Limiteurs de charge sur la machine	36
3.3	Identification.....	36
3.4	Arbre à cardan intermédiaire	37
4	Caractéristiques techniques	38
4.1	Dimensions	38
4.2	Poids	38
4.3	Rendement horaire	38
4.4	Hauteur de coupe	38
4.5	Vitesse maximale admissible d'un point de vue technique (conduite sur route).....	38

4.6	Émission de bruit aérien	38
4.7	Température ambiante	39
4.8	Prérequis du tracteur - puissance	39
4.9	Prérequis du tracteur - système hydraulique	39
4.10	Prérequis du tracteur - système électrique	39
4.11	Équipement de la machine	39
4.12	Matières d'exploitation	39
4.12.1	Huiles	40
4.12.2	Graisses lubrifiantes	40
5	Éléments de commande et d'affichage.....	41
5.1	Appareils de commande hydrauliques du tracteur.....	41
6	Première mise en service	42
6.1	Liste de contrôle pour la première mise en service	42
6.2	Monter le triangle d'attelage	43
6.3	Arbre à cardan	43
6.3.1	Adapter l'arbre à cardan.....	43
6.3.2	Monter l'arbre à cardan sur la machine	44
6.4	Contrôler le montage des ressorts de suspension.....	45
6.5	Monter l'installation d'éclairage.....	45
7	Mise en service	46
7.1	Calculer le ballastage de la combinaison machine-tracteur.....	46
7.2	Préparer le tracteur	49
7.3	Monter la fourche du bras supérieur	50
7.4	Accoupler la machine au tracteur	50
7.5	Régler les adaptateurs de bras inférieur.....	52
7.6	Monter les adaptateurs de bras inférieur	52
7.7	Régler/contrôler le relevage parallèle	53
7.8	Monter les délestages à ressort.....	54
7.9	Accoupler les flexibles hydrauliques	55
7.10	Raccorder l'éclairage de routes	56
7.11	Tendre le tablier de protection	57
7.12	Monter l'arbre à cardan	57
7.13	Contrôler les dimensions avant.....	58
7.14	Contrôler le dispositif de blocage et le loqueteau	59
7.15	Contrôler les dents de la conditionneuse à dents	59
8	Commande	61
8.1	Protection frontale	61
8.1.1	Relever la protection frontale	61
8.1.2	Rabattre la protection frontale.....	62
8.2	Protection latérale - sur la version avec « série »	62
8.2.1	Relever la protection latérale - sur la version « Série » (position de transport)	63
8.2.2	Rabattre la protection latérale - sur la version « Série » (position de travail)	63
8.3	Protection latérale - sur la version avec « protections latérales à relevage hydraulique »	64
8.3.1	Relever la protection latérale - sur la version « protections latérales à relevage / abaissement hydraulique » (position de transport)	64
8.3.2	Rabattre la protection latérale - sur la version « protections latérales à relevage / abaissement hydraulique » (position de travail)	65
8.4	Commander le pied d'appui	65
8.4.1	Amener le pied d'appui en position de transport.....	65
8.4.2	Amener le pied d'appui en position d'appui	66
8.5	Fermer/ouvrir le robinet d'arrêt	66
8.6	Abaisser la machine de la position de transport en position de travail	67
8.7	Lever la machine de la position de travail en position de transport	67
8.8	Mode champ	67
9	Conduite et transport.....	69
9.1	Préparation de la machine pour la conduite sur route	69
9.2	Parcage de la machine	70
9.3	Préparation de la machine pour le transport.....	72

9.3.1	Liste de contrôle pour le transport de la machine	72
9.3.2	Levage de la machine	72
9.3.3	Arrimage de la machine	73
10	Réglages	74
10.1	Réglage de la hauteur de coupe	74
10.2	Bras supérieur télescopique	75
10.3	Régler le ou les délestages à ressort	76
10.4	Augmenter/réduire la pression au sol – réglage mécanique du délestage	77
10.5	Régler les protections latérales	79
10.6	Réglage du degré de conditionnement	79
10.7	Régler la largeur d'andain	80
10.8	Réglage de la dépose en largeur	81
11	Maintenance – Généralités	82
11.1	Tableau de maintenance	83
11.1.1	Maintenance – Avant la saison	83
11.1.2	Maintenance – après la saison	83
11.1.3	Maintenance – Une fois après 50 heures	84
11.1.4	Maintenance – Toutes les 10 heures, au moins 1 x par jour	84
11.1.5	Maintenance – Toutes les 50 heures	85
11.1.6	Maintenance – Toutes les 200 heures	85
11.2	Couples de serrage	85
11.3	Couples de serrage différents	88
11.4	Purger l'air de l'accouplement à friction	88
11.5	Contrôler les tabliers de protection	91
11.6	Nettoyer la machine	91
12	Maintenance – Circuits hydrauliques	92
12.1	Huile hydraulique	93
12.2	Contrôler les flexibles hydrauliques	93
13	Maintenance – Réducteur	94
13.1	Vue d'ensemble des boîtes de vitesses	94
13.2	Transmission d'entrée	95
13.3	Boîte de transmission principale	96
13.4	Boîte de transmission principale partie inférieure	98
14	Maintenance – Mancheron de fauchage	100
14.1	Moyeu de toupie	101
14.2	Remplacer la goupille de cisaillement sur le moyeu de toupie	102
14.3	Contrôler/remplacer les couteaux	103
14.4	Contrôler/remplacer les goupilles de fixation	107
14.5	Contrôler/remplacer les porte-couteaux	109
14.6	Contrôler les butées de choc sur le mancheron de fauchage	112
14.7	Contrôler / remplacer les disques de coupe/tambours de coupe	113
14.8	Contrôler le niveau d'huile	115
15	Maintenance – lubrification	117
15.1	Lubrifier l'arbre à cardan	118
15.2	Plan de lubrification – machine	118
16	Défaut, cause et remède	120
16.1	Défauts généraux	120
17	Élimination	121
	Index	122
18	Déclaration de conformité	127

1 À propos de ce document

1.1 Validité

Ce document est valable pour les machines de type:

EasyCut F 320 CV

Toutes les informations, figures et caractéristiques techniques figurant dans ce document correspondent à la version la plus récente au moment de la publication.

Nous nous réservons le droit d'apporter, à tout moment et sans en indiquer les motifs, des modifications conceptuelles.

1.2 Signification du document

Ce document est un document important. Il s'adresse à l'utilisateur et contient des indications importantes en matière de sécurité.

- ▶ Complètement lire ce document avant de travailler et l'observer.
- ▶ Conserver ce document à portée de main de l'utilisateur de la machine dans la boîte à documents, *voir Page 35*.
- ▶ Transmettre ce document aux prochains utilisateurs de la machine.

1.3 Commande supplémentaire

Si ce document est devenu partiellement ou entièrement inutilisable ou qu'une autre langue est requise, vous pouvez demander un document de remplacement en indiquant le numéro de document indiqué sur la page de garde. Vous pouvez également télécharger le document en ligne via KRONE MEDIA <https://media.mykrone.green>.

1.4 Autre documentation

Pour garantir une utilisation conforme et sûre de la machine, veuillez également tenir compte des documents mentionnés ci-après.

- Notice d'utilisation de l'arbre à cardan
- Notice de montage, KRONE
- Liste de pièces de rechange, KRONE

1.5 Groupe-cible du présent document

Le présent document s'adresse à l'utilisateur de la machine qui remplit les exigences minimales de la qualification du personnel, *voir Page 13*

1.6 Comment utiliser ce document

1.6.1 Répertoires et renvois

Sommaire / en-têtes

Le sommaire et les en-têtes de ce document permettent de passer aisément et rapidement d'un chapitre à l'autre.

Index

L'index contient des mots-clés classés par ordre alphabétique qui permettent de trouver des informations précises sur le sujet correspondant. L'index se trouve dans les dernières pages de ce document.

Renvois

Le texte contient des renvois à un autre document ou à un autre endroit dans le document avec indication de page.

Exemples :

- Vérifier que toutes les vis de la machine sont serrées à bloc, [voir Page 8](#).
(**INFORMATION** : si vous utilisez ce document sous forme électronique, vous accédez à la page indiquée en cliquant sur le lien.)
- Pour de plus amples informations, veuillez consulter la notice d'utilisation du fabricant de l'arbre à cardan.

1.6.2 Indications de direction

Les indications de direction figurant dans ce document, comme avant, arrière, gauche et droite, s'appliquent dans le sens de la marche de la machine.

1.6.3 Terme « machine »

Ci-après, ce document fait également référence à la « faucheuse frontale » en tant que « machine ».

1.6.4 Illustrations

Les figures dans ce document ne représentent pas toujours le type de machine exact. Les informations qui se rapportent à la figure correspondent toujours au type de machine de ce document.

1.6.5 Volume du document

Ce document décrit l'équipement de série ainsi que les suppléments et variantes de la machine. Votre machine peut être différente.

1.6.6 Symbole de représentation

Symboles dans le texte

Afin de représenter le texte de manière plus claire, on utilise les symboles de représentation suivants:

- ▶ Cette flèche identifie une **étape de travail**. Plusieurs flèches successives identifient une suite d'étapes de travail qui doivent être réalisées étape par étape.
- ✓ Ce symbole identifie une **condition** qui doit être remplie afin d'exécuter une étape de travail ou une suite d'étapes de travail.
- ⇒ Cette flèche identifie le **résultat intermédiaire** d'une étape de travail.
- ➔ Cette flèche identifie le **résultat** d'une étape de travail ou d'une suite d'étapes de travail.
- Ce point identifie une **énumération**. Si le point est en retrait, il identifie le deuxième niveau de l'énumération.

Symboles dans les figures

Les symboles suivants peuvent être utilisés dans les figures :

Symbole	Explication	Symbole	Explication
①	Indice de référence pour un composant	I	Position d'un composant (p. ex. déplacer de position I à position II)
X	Dimensions (p. ex. B = largeur, H = hauteur, L = longueur)		Agrandissement d'une partie de l'image
LH	Côté gauche de la machine	RH	Côté droit de la machine
	Sens de la marche	↑	Direction de mouvement
—	Ligne de référence pour le matériel visible	----	Ligne de référence pour le matériel caché
----	Ligne médiane	—	Chemins de pose
	ouvert		fermé
 	Application d'un lubrifiant liquide (p. ex. huile de lubrification)	 	Application d'une graisse lubrifiante

Avertissements de danger

Les avertissements de danger sont séparés du reste du texte et sont caractérisés par un symbole de danger et des termes d'avertissement.

Les avertissements de danger doivent être lus et les mesures doivent être prises en compte en vue d'éviter toute blessure.

Explication du symbole de danger



Le présent symbole de danger avertit des risques de blessures.

Veillez tenir compte de toutes les indications présentant ce symbole de danger en vue d'éviter tout accident pouvant entraîner des blessures ou la mort.

Explication des termes d'avertissement

DANGER

Le terme d'avertissement DANGER attire l'attention sur une situation dangereuse qui, en cas de non-respect de l'avertissement de danger, entraînera des blessures graves ou la mort.

AVERTISSEMENT

Le terme d'avertissement AVERTISSEMENT attire l'attention sur une situation dangereuse qui, en cas de non-respect de l'avertissement de danger, entraînera des blessures graves ou la mort.

ATTENTION

Le terme d'avertissement ATTENTION attire l'attention sur une situation dangereuse qui, en cas de non-respect de l'avertissement de danger, peut entraîner des blessures légères à moyennement graves.

Exemple d'un avertissement de danger :

AVERTISSEMENT

Lésions oculaires dues aux particules de saleté présentes dans l'air

Lors des travaux de nettoyage à l'air comprimé, des particules de saleté sont projetées à grande vitesse dans l'air et peuvent entrer en contact avec les yeux. Ceci peut entraîner des blessures aux yeux.

- ▶ Tenir les personnes à distance de la zone de travail.
- ▶ Lors des travaux de nettoyage à l'air comprimé, porter un équipement de protection personnel approprié (par ex. lunettes de protection).

Avertissements destinés à prévenir les dommages matériels/environnementaux

Les avertissements destinés à prévenir les dommages matériels/environnementaux sont séparés du reste du texte et sont caractérisés par le terme « Avis ».

Exemple :

AVIS

Dégâts au niveau des boîtes de vitesses causés par un niveau d'huile trop bas

Des dégâts au niveau des boîtes de vitesses peuvent survenir si le niveau d'huile est trop bas.

- ▶ Veuillez contrôler régulièrement le niveau d'huile des boîtes de vitesses et, si nécessaire, faire l'appoint d'huile.
- ▶ Contrôler le niveau d'huile de la boîte de vitesses env. 3 à 4 heures après l'arrêt de la machine ; contrôler uniquement avec la machine à l'horizontale.

Avis contenant des informations et des recommandations

Les informations et recommandations complémentaires pour une exploitation productive et sans perturbation de la machine sont séparées du reste du texte et caractérisées par le mot « Information ».

Exemple :

INFORMATION

Chaque pictogramme d'avertissement est pourvu d'un numéro de commande et peut être commandé directement chez le fabricant ou le détaillant spécialisé autorisé.

1.6.7 Tableau de conversion

Le tableau suivant permet de convertir des unités métriques en unités US.

Taille	Unité SI (métriques)		Facteur	Unités pouces-livres	
	Nom de l'unité	Abréviation		Nom de l'unité	Abréviation
Superficie	Hectare	ha	2.47105	Acre	acres
Débit volumétrique	litres par minute	l/min	0.2642	Gallon US par minute	gpm
	Mètre cube par heure	m ³ /h	4.4029		
Force	Newton	N	0.2248	Livres-force	lbf
Longueur	Millimètre	mm	0.03937	Pouce	in.
	Mètre	m	3.2808	Pied	ft.
Puissance	Kilowatt	kW	1.3410	Chevaux	CV
Pression	Kilopascal	kPa	0.1450	Livre par pouce carré	psi
	Mégapascal	MPa	145.0377		
	bar (non-SI)	bar	14.5038		
Couple de rotation	Newton-mètre	Nm	0.7376	Livre-pied ou pied-livre	ft·lbf
			8.8507	Livre-pouce ou pouce-livre	in·lbf
Température	Degré Celsius	°C	°C x 1,8 + 32	Degré Fahrenheit	°F
Vitesse	Mètre par minute	m/min	3.2808	Pied par minute	ft/min
	Mètre par seconde	m/s	3.2808	Pied par seconde	ft/s
	Kilomètre par heure	km/h	0.6215	Miles par heure	mph
Volume	Litres	L	0.2642	Gallon US	US gal.
	Millilitre	ml	0.0338	Once US	US oz.
	Centimètres cube	cm ³	0.0610	Pouce cube	in ³
Poids	Kilogramme	kg	2.2046	Livre	lbs

2 Sécurité

2.1 Utilisation conforme

La présente machine est une faucheuse et sert à faucher la matière récoltée.

La matière récoltée prévue pour l'utilisation conforme de cette machine est un produit agricole en tiges et feuilles poussant au sol.

La machine est conçue exclusivement pour un usage agricole et peut uniquement être utilisée lorsque

- tous les équipements de sécurité prévus dans la notice d'utilisation sont en place et en position de protection.
- toutes les consignes de sécurité de la notice d'utilisation sont prises en compte et respectées, tant dans le chapitre "Consignes de sécurité fondamentales", voir Page 13, que directement dans les chapitres de la notice d'utilisation.

La machine peut uniquement être utilisée par des personnes satisfaisant aux exigences relatives aux qualifications du personnel prévues par le fabricant de la machine, voir Page 13.

La notice d'utilisation fait partie intégrante de la machine et doit par conséquent toujours être emportée durant l'utilisation de la machine. La machine peut uniquement être exploitée après avoir été instruit et en respectant le contenu de la présente notice d'utilisation.

Les applications de la machine qui ne sont pas décrites dans la notice d'utilisation sont susceptibles de provoquer de graves blessures, voire la mort, ainsi que des dommages matériels et des dommages sur la machine.

Les modifications arbitraires sur la machine peuvent influencer négativement les caractéristiques de la machine ou altérer le fonctionnement correct. Les modifications arbitraires dégagent par conséquent le fabricant de toute responsabilité.

Le respect des conditions de fonctionnement, de maintenance et de remise en état prescrites par le fabricant fait également partie d'une utilisation conforme de la machine.

2.2 Mauvais usage raisonnablement prévisible

Toute utilisation autre qu'une utilisation conforme, voir Page 12 représente une utilisation non conforme et, par la même occasion, un mauvais usage dans le sens de la directive sur les machines. Le fabricant n'est aucunement responsable des dommages qui pourraient en résulter ; le risque est uniquement à la charge de l'utilisateur.

Ci-après, vous trouverez des exemples d'utilisation erronée :

- La transformation ou le traitement de matières récoltées qui ne sont pas reprises dans l'utilisation conforme, voir Page 12
- Le transport de personnes
- Le transport de biens
- Le dépassement du poids total autorisé
- Non-respect des pictogrammes d'avertissement présents sur la machine et des consignes de sécurité dans la notice d'utilisation
- L'élimination des défauts et l'exécution de réglages, de travaux de nettoyage, d'entretien et de maintenance qui vont à l'encontre des indications de la notice d'utilisation
- Les modifications arbitraires apportées à la machine
- La pose d'un équipement supplémentaire non autorisé et/ou non validé
- L'utilisation de pièces de rechange qui ne sont pas des pièces originales KRONE
- Le fonctionnement stationnaire de la machine

Les modifications arbitraires sur la machine peuvent influencer négativement les caractéristiques et l'utilisation sûre de la machine ou altérer le fonctionnement correct. Les modifications arbitraires libèrent par conséquent le fabricant de toute demande de dommages et intérêts en résultant.

2.3 Durée de service de la machine

- La durée de service de cette machine dépend de la commande et de la maintenance conformes ainsi que des conditions d'utilisation et des circonstances d'utilisation.
- Le respect des instructions et remarques de cette notice d'utilisation permet d'atteindre une disponibilité permanente et une longue durée de service de la machine.
- Après chaque saison d'utilisation, la machine doit être entièrement contrôlée pour usure et autres détériorations.
- Les composants endommagés et usés doivent être remplacés avant la remise en service.
- Après cinq années d'utilisation de la machine, une vérification technique intégrale de la machine doit être effectuée et une décision concernant la possibilité de poursuite de l'utilisation de la machine doit être prise en fonction des résultats de cette vérification.
- Théoriquement, la durée de service de cette machine est illimitée, toutes les pièces usées ou endommagées pouvant être remplacées.

2.4 Consignes de sécurité fondamentales

Non-respect des consignes de sécurité et des avertissements de danger

Le non-respect des consignes de sécurité et des avertissements de danger peut exposer les personnes et l'environnement à des risques et endommager des biens.

2.4.1 Importance de la notice d'utilisation

La notice d'utilisation est un document de grande importance et fait partie intégrante de la machine. Elle s'adresse à l'utilisateur et contient des indications importantes en matière de sécurité.

Seul le *modus operandi* décrit dans la présente notice d'utilisation est sûr. Le non-respect de la notice d'utilisation peut entraîner de graves blessures voire la mort.

- ▶ Lire intégralement et respecter les « Consignes de sécurité fondamentales » avant la première utilisation de la machine.
- ▶ Lire et respecter également les consignes figurant dans les sections correspondantes de la notice d'utilisation avant d'utiliser la machine.
- ▶ Conserver la notice d'utilisation à portée de main de l'utilisateur de la machine dans la boîte à documents, *voir Page 35*.
- ▶ Transmettre la notice d'utilisation aux prochains utilisateurs de la machine.

2.4.2 Qualification du personnel opérateur

Une utilisation non conforme de la machine peut entraîner de graves blessures voire la mort. Pour éviter tout accident, chaque personne travaillant sur la machine doit remplir les exigences minimales suivantes :

- Elle doit être dotée des aptitudes physiques nécessaires pour contrôler la machine.
- Elle est en mesure d'exécuter de manière sûre les travaux à réaliser avec la machine, dans le respect de la présente notice d'utilisation.
- Elle comprend le mode de fonctionnement de la machine ainsi que les travaux pour lesquels elle a été conçue et est en mesure de détecter et éviter les dangers liés aux travaux correspondants.
- Elle a lu la notice d'utilisation et est capable de mettre en pratique les informations contenues dans la notice.
- Elle est habituée à conduire de manière sûre des véhicules.
- Pour la circulation sur route, elle dispose de connaissances suffisantes en matière de règles de circulation sur route et possède le permis de conduire adéquat.

2.4.3 **Qualification du personnel spécialisé**

Si les travaux à réaliser (assemblage, transformation, changement d'équipement, extension, réparation, équipement ultérieur) sont effectués de manière non conforme sur la machine, des personnes peuvent subir des blessures graves voire mourir. Pour éviter tout accident, chaque personne exécutant les travaux conformément à la présente notice doit remplir les exigences minimales suivantes :

- Il s'agit d'une personne spécialisée qualifiée ayant une formation appropriée.
- En raison de ses connaissances spécialisées, elle est en mesure d'assembler la machine (partiellement) démontée de manière prévue par le fabricant dans la notice d'assemblage.
- En raison de ses connaissances spécialisées, par ex. suite à une formation, elle est en mesure d'élargir / modifier / réparer la fonction de la machine de manière prévue par le fabricant dans la notice correspondante.
- Elle a lu la notice d'utilisation et est capable de mettre en pratique les informations contenues dans la notice.
- La personne est en mesure d'exécuter de manière sûre les travaux à réaliser, dans le respect de la notice correspondante.
- La personne comprend le mode de fonctionnement des travaux à réaliser et de la machine et est en mesure de d'identifier et d'éviter les dangers liés aux travaux correspondants.
- La personne a lu cette notice et est capable de mettre en pratique les informations contenues dans la notice d'utilisation.

2.4.4 **Enfant en danger**

Les enfants ne sont pas en mesure d'évaluer les dangers et sont imprévisibles.

C'est pourquoi les enfants sont particulièrement exposés aux dangers liés à l'utilisation de la machine.

- ▶ Maintenir les enfants à distance de la machine.
- ▶ Maintenir les enfants à distance des matières d'exploitation.
- ▶ S'assurer qu'aucun enfant ne se trouve dans la zone de danger de la machine avant de la démarrer et de la mettre en mouvement.

2.4.5 **Accoupler la machine**

Un mauvais accouplement du tracteur et de la machine risque d'entraîner de graves accidents.

- ▶ Respecter toutes les notices d'utilisation lors de l'accouplement :
 - la notice d'utilisation du tracteur
 - la notice d'utilisation de la machine, [voir Page 46](#)
 - la notice d'utilisation de l'arbre à cardan
- ▶ Prendre en compte que la conduite de la combinaison tracteur / machine est modifiée.

2.4.6 **Modifications structurelles réalisées sur la machine**

Les extensions et les modifications constructives non autorisées par KRONE peuvent nuire au bon fonctionnement, à la fiabilité mais aussi à l'autorisation de circuler sur les voies publiques de la machine. Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort.

Les extensions et les modifications constructives non autorisées par KRONE ne sont pas admissibles.

2.4.7 Équipements supplémentaires et pièces de rechange

Les équipements supplémentaires et les pièces de rechange qui ne remplissent pas les exigences du fabricant peuvent nuire à la sécurité d'exploitation de la machine et, ainsi, provoquer des accidents.

- ▶ En vue de garantir la sécurité d'exploitation de la machine, utiliser des pièces originales et normalisées qui remplissent les exigences du fabricant.

2.4.8 Postes de travail sur la machine

Passagers

Les passagers peuvent subir de graves blessures provoquées par la machine ou tomber de la machine et être écrasés. Des objets projetés peuvent heurter et blesser les passagers.

- ▶ Il est interdit de transporter des personnes sur la machine.

2.4.9 Sécurité de fonctionnement : État technique impeccable

Exploitation uniquement après mise en service correcte

La sécurité de fonctionnement de la machine n'est pas garantie sans mise en service correcte selon la présente notice d'utilisation. Cela peut entraîner des accidents et donc aussi des blessures, voire la mort.

- ▶ Exploiter la machine uniquement après une mise en service correcte, [voir Page 46](#).

État technique impeccable de la machine

Une maintenance et des réglages non conformes de la machine peuvent nuire à la sécurité de fonctionnement de la machine et provoquer des accidents. Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort.

- ▶ Tous les travaux de maintenance et de réglages doivent être réalisés conformément aux chapitres Maintenance et Réglages.
- ▶ Avant les travaux de maintenance et de réglage, immobiliser et sécuriser la machine, [voir Page 25](#).

Dangers provoqués par des dommages sur la machine

Des dommages sur la machine peuvent nuire à la sécurité de fonctionnement de la machine et provoquer des accidents. Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort. Les pièces suivantes de la machine revêtent une importance capitale en termes de sécurité :

- Dispositifs de protection
- Dispositifs de raccordement
- Éclairage
- Système hydraulique
- Arbre à cardan

Si vous avez des doutes sur le bon fonctionnement de la machine, par exemple en raison d'une fuite de consommables ou de dommages visibles voire si le fonctionnement de la machine change subitement :

- ▶ Immobiliser la machine et la sécuriser, [voir Page 25](#).
- ▶ Éliminer immédiatement les causes éventuelles des défauts, par exemple élimination des gros encrassements ou serrage des vis lâches.
- ▶ En présence de défauts pouvant altérer la sécurité de fonctionnement de la machine et qui ne peuvent pas être éliminés par vos soins conformément à la présente notice d'utilisation : faites éliminer les défauts par à un atelier qualifié.

Valeurs limites techniques

Lorsque les valeurs limites techniques de la machine ne sont pas respectées, la machine peut subir des détériorations. Cela peut conduire à des accidents pouvant entraîner de graves blessures voire la mort. Le respect des valeurs limites techniques suivantes revêt une importance capitale en termes de sécurité :

- Pression de service maximale autorisée du système hydraulique
- Vitesse d'entraînement maximale autorisée
- Charges sur essieux maximales autorisées du tracteur
- Hauteur et largeur de transport maximales autorisées
- ▶ Respecter les valeurs limites, [voir Page 38](#).

2.4.10 Zones de danger

Une zone de danger peut apparaître tout autour de la machine, lorsque cette dernière est allumée.

Pour ne pas pénétrer dans la zone de danger de la machine, il convient de respecter au minimum la distance de sécurité.

Le non-respect de la distance de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort.

- ▶ Activer uniquement le moteur et les entraînements lorsque personne n'est à l'intérieur de la distance de sécurité.
- ▶ Si des personnes sont à l'intérieur de la distance de sécurité, désactiver les entraînements.
- ▶ Arrêter la machine en mode de manœuvre ou champ.

La distance de sécurité est la suivante :

Pour les machines en manœuvre et en mode champ	
Devant la machine	30 m
Derrière la machine	5 m
Sur les côtés de la machine	3 m

Pour les machines en marche sans mouvement de déplacement	
Devant la machine	3 m
Derrière la machine	5 m
Sur les côtés de la machine	3 m

Les distances de sécurité indiquées dans la présente instruction sont des distances minimales dans le sens de l'utilisation conforme. Ces distances de sécurité doivent être augmentées en fonction des conditions d'utilisation et environnementales.

- ▶ Avant d'effectuer des travaux devant et derrière le tracteur et dans la zone de danger de la machine : Immobiliser et sécuriser la machine, [voir Page 25](#). Ceci vaut également pour les travaux de contrôle à courte durée.
- ▶ Prendre en considération toutes les indications figurant dans l'ensemble des notices d'utilisation concernées :
 - la notice d'utilisation du tracteur
 - la notice d'utilisation de la machine
 - la notice d'utilisation de l'arbre à cardan

Zone de danger de l'arbre à cardan

Les personnes peuvent être happées, entraînées et donc grièvement blessées par l'arbre à cardan.

- ▶ Observer la notice d'utilisation de l'arbre à cardan.
- ▶ Respecter un recouvrement suffisant du tube profilé et des protections de l'arbre à cardan.
- ▶ S'assurer que les protections de l'arbre à cardan sont montées et opérationnelles.
- ▶ Engager les fermetures de l'arbre à cardan. Le dispositif de protection contre une utilisation non autorisée de la fourche de la prise de force ne peut présenter de zone pouvant engendrer une saisie ou un enroulement (par ex. une conception de forme annulaire, une collerette de protection autour de la goupille de sécurité).
- ▶ Accrocher les chaînes pour empêcher l'entraînement des protections de l'arbre à cardan.
- ▶ S'assurer que personne ne se trouve dans la zone de danger de la prise de force et de l'arbre à cardan.
- ▶ S'assurer que la vitesse et le sens de rotation sélectionnés de la prise de force du tracteur correspondent à la vitesse et au sens de rotation autorisés de la machine.
- ▶ Toujours désactiver la prise de force en présence de coudes excessifs entre l'arbre à cardan et la prise de force. La machine peut être endommagée. Des pièces peuvent être projetées et blesser des personnes.

Zone de danger de la prise de force

Les personnes peuvent être happées, entraînées et donc grièvement blessées par la prise de force et les composants entraînés.

Avant la mise en marche de la prise de force:

- ▶ S'assurer que tous les dispositifs de protection sont installés et placés en position de protection.
- ▶ S'assurer que personne ne se trouve dans la zone de danger de la prise de force et de l'arbre à cardan.
- ▶ Arrêter les entraînements lorsqu'ils ne sont pas nécessaires.

Zone de danger entre le tracteur et la machine

Les personnes qui se situent entre le tracteur et la machine peuvent subir des blessures graves voire mourir suite au déplacement inopiné du tracteur, à l'inattention ou aux mouvements de la machine :

- ▶ Avant tous les travaux entre le tracteur et la machine, immobiliser et sécuriser la machine, [voir Page 25](#). Ceci vaut également pour les travaux de contrôle à courte durée.
- ▶ Lorsqu'il convient d'actionner le relevage, maintenir toutes les personnes à distance de la zone de déplacement du relevage.

Zone de danger due à la projection d'objets

La matière récoltée et les corps étrangers peuvent être projetés à grande vitesse et entraîner des blessures graves voire la mort.

- ▶ Avant de démarrer la machine, interdire à toutes les personnes l'accès à la zone de danger de la machine.
- ▶ Désactiver immédiatement les entraînements et le moteur diesel en présence de personnes dans la zone de danger de la machine.

Zone de danger lorsque l'entraînement est activé

Lorsque l'entraînement est activé, les pièces en mouvement de la machine peuvent entraîner la mort. Il est interdit à toute personne de se trouver dans la zone de danger de la machine.

- ▶ Avant de démarrer la machine, interdire à toutes les personnes l'accès à la zone de danger de la machine.
- ▶ Désactiver immédiatement les entraînements et interdire à toutes les personnes l'accès à la zone de danger lorsqu'une situation dangereuse se produit.

Zone de danger en raison des pièces de la machine continuant de fonctionner

Les pièces de la machine qui continuent de fonctionner peuvent entraîner de graves blessures voire la mort.

Les pièces suivantes de la machine continuent de fonctionner pendant un certain temps après l'arrêt des entraînements :

- Arbres à cardan
- Disques de coupe
- Conditionneuse
- Dispositifs de convoyage
- ▶ Immobiliser la machine et la sécuriser, [voir Page 25](#).
- ▶ S'approcher de la machine uniquement lorsque toutes les pièces de la machine se sont entièrement immobilisées.

2.4.11 Maintenir les dispositifs de protection en état de fonctionnement

Lorsque des dispositifs de protection sont manquants ou détériorés, les pièces en mouvement de la machine peuvent entraîner de graves blessures voire la mort.

- ▶ Remplacer les dispositifs de protection endommagés.
- ▶ Remonter et amener en position de protection tous les dispositifs de protection ainsi que toutes les pièces de la machine démontées avant la remise en service de la machine.
- ▶ Dans le cas où vous n'êtes pas certain que tous les dispositifs de protection ont été remontés correctement et qu'ils sont opérationnels, demander à un atelier d'effectuer un contrôle.

Garantir le fonctionnement de la protection de l'arbre à cardan

Le recouvrement de l'arbre à cardan et du barillet de protection sur la machine ne peut pas être inférieur à 50 mm. Ce recouvrement minimal s'applique également pour les dispositifs de protection de l'arbre à cardan grand angle et si des accouplements ou autres composants sont utilisés. Si l'opérateur doit passer sa main entre la protection de l'arbre à cardan et le barillet de protection pour raccorder l'arbre à cardan, l'espace libre doit au minimum être de 50 mm sur un niveau. L'espace libre ne peut pas dépasser 150 mm sur tous les niveaux.

2.4.12 Équipements de sécurité personnels

Porter des équipements de sécurité personnels représente une mesure de sécurité essentielle. Ne pas porter des équipements de sécurité personnels ou porter des équipements non adaptés augmente le risque de dommages corporels et d'atteintes à la santé.

Ci-après sont présentés divers équipements de sécurité personnels :

- Gants de protection adaptés
- Chaussures de sécurité
- Vêtements de travail près du corps
- Protection auditive
- Lunettes de protection
- En cas de formation de poussières : protection respiratoire adaptée
- ▶ Prévoir et mettre à disposition des équipements de sécurité personnels en fonction de la tâche à réaliser.
- ▶ Utiliser uniquement des équipements de sécurité personnels en bon état et qui offrent une protection efficace.
- ▶ Il est nécessaire que les équipements de sécurité personnels soient adaptés à chaque utilisateur, par exemple la taille.
- ▶ Enlever les vêtements et bijoux non adaptés (par ex. bagues, colliers) et porter une résille pour cheveux pour les personnes avec des cheveux longs.

2.4.13 Pictogrammes d'avertissement sur la machine

Les pictogrammes d'avertissement sur la machine signalent les risques aux endroits dangereux et constituent un élément important de l'équipement de sécurité de la machine. Une machine sans pictogramme d'avertissement augmente le risque de blessures graves et mortelles.

- ▶ Nettoyer les pictogrammes d'avertissement encrassés.
- ▶ Vérifier après chaque nettoyage que les pictogrammes d'avertissement sont toujours lisibles et qu'ils ne sont pas endommagés.
- ▶ Remplacer immédiatement les pictogrammes d'avertissement détériorés, manquants et illisibles.
- ▶ Disposer les pictogrammes d'avertissement correspondants sur les pièces de rechange.

Descriptions, explications et numéros de commande des pictogrammes d'avertissement, [voir Page 27](#).

2.4.14 Sécurité en matière de conduite

Dangers lors de la circulation sur route

Si la machine dépasse les dimensions et poids maxima prescrits par la législation nationale et si elle n'est pas éclairée de manière conforme aux prescriptions, les autres usagers de la route peuvent être mis en danger lors de la conduite sur les voies publiques.

- ▶ Avant toute circulation sur route, s'assurer que les dimensions et poids ainsi que les charges aux essieux, charges d'appui et charges remorquées ne dépassent pas les valeurs maximales admissibles selon le droit national pour la circulation sur les voies publiques.
- ▶ Avant de circuler sur route, allumer l'éclairage de routes et vérifier son fonctionnement conforme aux prescriptions.
- ▶ Avant toute circulation sur route, fermer tous les robinets d'arrêt pour l'alimentation hydraulique de la machine entre le tracteur et la machine.
- ▶ Avant toute circulation sur route, amener les appareils de commande du tracteur en position neutre et les verrouiller.

Dangers lors de la circulation sur la route et dans les champs

Les machines montées et accrochées modifient les caractéristiques de conduite du tracteur. Les caractéristiques de conduite dépendent également de l'état de fonctionnement et du sol. Le conducteur peut provoquer des accidents lorsqu'il ne tient pas compte des caractéristiques de conduite modifiées.

- ▶ Respecter les consignes de circulation sur route et dans les champs, [voir Page 69](#).

Dangers si la machine n'est pas préparée de manière conforme pour la circulation sur route

De graves accidents de la route peuvent se produire si la machine n'a pas été préparée de manière conforme pour la circulation sur route.

- ▶ Avant chaque circulation sur route, préparer la machine pour la circulation sur route, [voir Page 69](#).

Dangers lors des virages avec la machine attelée et en raison de la largeur totale

Des accidents peuvent survenir en raison du basculement de la machine lors des virages et de la largeur totale.

- ▶ Prendre en compte la largeur totale de la combinaison tracteur-machines.
- ▶ Prendre en compte la zone de pivotement plus élevée lors des virages.
- ▶ Faire attention aux personnes, à la circulation à contre-sens et aux obstacles lors des virages.

Dangers lors du fonctionnement de la machine en dévers

La machine peut basculer en cas d'exploitation à flanc de colline. Cela peut conduire à des accidents pouvant entraîner de graves blessures voire la mort.

- ▶ Veuillez uniquement travailler à flanc de colline lorsque le sol est plan et que l'adhérence des pneus au sol est garantie.
- ▶ Retourner la machine à faible vitesse. Pour retourner, conduire avec un grand rayon de braquage.
- ▶ Éviter des trajets transversaux à une pente car le centre de gravité de la machine est notamment modifié par la charge utile et en effectuant des fonctions de la machine.

- ▶ Éviter des manœuvres de braquage par à-coup à flanc de colline.
- ▶ Ne pas amener la machine de la position de travail en position de transport ou de la position de transport en position de travail tant que la machine est utilisée à la transversale de la pente.
- ▶ Ne pas parquer la machine en dévers.

2.4.15 Parquer la machine de manière sûre

Une machine déposée de manière non conforme et insuffisamment sécurisée peut représenter un danger pour les personnes, en particulier les enfants, car elle peut se mettre en mouvement de façon non contrôlée ou basculer. Cela peut entraîner des blessures voire la mort.

- ▶ Parquer la machine sur un sol horizontal, plat et offrant une portance suffisante.
- ▶ Veiller à ce que la machine soit en position stable avant d'effectuer les travaux de réglage, de remise en état, de maintenance et de nettoyage.
- ▶ Prendre en compte la section « Parquer la machine » du chapitre Conduite et transport, *voir Page 70*.
- ▶ Avant de parquer la machine : immobiliser et sécuriser la machine, *voir Page 25*.

2.4.16 Matières d'exploitation

Matières d'exploitation non adaptées

Les matières d'exploitation qui ne remplissent pas les exigences du fabricant peuvent nuire à la sécurité d'exploitation de la machine et, ainsi, provoquer des accidents.

- ▶ Utiliser exclusivement des matières d'exploitation qui répondent aux exigences du fabricant.

Pour les exigences relatives aux matières d'exploitation, *voir Page 39*.

Encrassement du système hydraulique et/ou du circuit de carburant

La pénétration de corps étrangers et/ou de liquides dans le système hydraulique et/ou le circuit de carburant peut nuire à la sécurité de fonctionnement de la machine et provoquer des accidents.

- ▶ Nettoyer tous les raccords et composants.
- ▶ Obturer les raccords ouverts avec des capuchons de protection.

Respect de l'environnement et élimination des déchets

Les matières d'exploitation, comme le carburant diesel, le liquide de frein, l'antigel et les lubrifiants (p. ex. huile à engrenages, huile hydraulique), peuvent nuire à la santé ainsi qu'à l'environnement.

- ▶ Les matières d'exploitation ne peuvent pas être rejetées dans l'environnement.
- ▶ Verser les matières d'exploitation dans un réservoir étanche aux liquides identifié et les éliminer de manière conforme aux prescriptions.
- ▶ Récupérer toute fuite de matières d'exploitation au moyen d'un matériau absorbant ou de sable dans un réservoir étanche et identifié, conformément aux consignes légales.

2.4.17 Dangers liés au lieu d'utilisation

Risque d'incendie

L'exploitation, des animaux, par exemple des rongeurs ou des oiseaux qui nichent, ou des tourbillonnements peuvent entraîner une accumulation de matériaux inflammables dans la machine.

Lors de l'utilisation par temps sec, la poussière, les contaminations et résidus de récolte peuvent s'enflammer sur les parties chaudes et blesser gravement ou tuer des personnes par le feu.

- ▶ Contrôler et nettoyer quotidiennement la machine avant la première utilisation.
- ▶ Contrôler et nettoyer régulièrement la machine durant la journée de travail.

Comportement en cas de surcharge de tension de lignes aériennes

Les pièces conductrices de la machine peuvent être mises sous tension électrique élevée par la surcharge de tension. En cas de surcharge de tension, un entonnoir de tension avec de grandes différences de tension se forme au sol autour de la machine. En raison des différences de tension élevées dans le sol, des courants électriques mortels peuvent se produire si on se déplace par grands pas, si on s'allonge au sol ou si on pose ses mains au sol.

- ▶ Ne pas quitter la cabine.
- ▶ Ne pas toucher de pièces métalliques.
- ▶ Ne pas établir de liaison conductrice à la terre.
- ▶ Avertir les personnes : ne pas approcher de la machine. Les différences de tension électrique dans le sol peuvent provoquer de très fortes décharges électriques.
- ▶ Attendre l'aide d'une équipe d'intervention professionnelle. La ligne aérienne doit être mise hors tension.

Quand des personnes sont contraintes de quitter la cabine malgré une surcharge de tension, par exemple en raison d'un incendie :

- ▶ Éviter le contact simultané avec la machine et le sol.
- ▶ Sauter de la machine. Veiller à garder l'équilibre à la réception du saut. Ne pas toucher l'extérieur de la machine.
- ▶ S'éloigner à très petits pas de la machine en maintenant les pieds serrés.

2.4.18 Sources de danger sur la machine

Le bruit peut nuire à la santé

L'émission de bruit de la machine pendant le fonctionnement peut causer des atteintes à la santé telles que par exemple des problèmes de surdité ou des acouphènes. Si la machine est utilisée à vitesse élevée, le niveau de bruit augmente également. Le niveau d'émission sonore

dépend en grande partie du tracteur utilisé. La valeur d'émission a été mesurée avec la cabine fermée conformément aux conditions stipulées dans la norme DIN EN ISO 4254-1, annexe B, voir [Page 38](#).

- ▶ Avant la mise en service de la machine, évaluer le danger lié au bruit.
- ▶ Il convient de déterminer et d'utiliser la protection auditive la mieux adaptée en fonction des conditions ambiantes, du temps de travail et des conditions de travail et d'exploitation de la machine.
- ▶ Déterminer des règles pour l'utilisation de la protection auditive ainsi que pour la durée de travail.
- ▶ Fermer les fenêtres et les portes de la cabine durant l'exploitation.
- ▶ Enlever la protection auditive durant la circulation sur route.

Liquides sous haute pression

Les liquides suivants sont soumis à une pression élevée :

- Huile hydraulique

Les fluides s'écoulant sous haute pression peuvent traverser la peau et causer de graves blessures.

- ▶ En cas de doutes sur le bon fonctionnement du système hydraulique, immobiliser et sécuriser immédiatement la machine et contacter un atelier spécialisé.
- ▶ Ne jamais tenter de détecter des fuites les mains nues. Un trou pas plus grand que le diamètre d'une aiguille peut déjà provoquer de graves blessures.
- ▶ Lors de la recherche des fuites, utiliser des accessoires appropriés, ceci en raison du risque de blessures (par ex. une pièce de carton).
- ▶ Garder le corps et le visage à distance des fuites.
- ▶ Si un liquide a pénétré dans l'épiderme, faire immédiatement appel à un médecin. Le liquide doit être extrait le plus rapidement possible du corps.

Liquides brûlants

Des personnes peuvent se brûler et/ou s'ébouillanter lors de l'évacuation de liquides brûlants.

- ▶ Porter un équipement de protection individuelle pour l'évacuation de consommables chauds.
- ▶ Laisser si nécessaire refroidir les liquides et les pièces de la machine avant d'effectuer des travaux de réparation, de maintenance et de nettoyage.

Flexibles hydrauliques endommagés

Les flexibles hydrauliques endommagés peuvent se rompre, exploser ou occasionner des projections d'huile. Cela peut endommager la machine et blesser gravement des personnes.

- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, voir [Page 25](#).
- ▶ Si vous avez des raisons de penser que des flexibles hydrauliques sont endommagés, contactez immédiatement un atelier spécialisé, voir [Page 93](#).

Surfaces brûlantes

Les composants suivants peuvent être brûlants pendant le fonctionnement et occasionner des brûlures :

- Boîte de vitesses
- Mancheron de fauchage
- ▶ Rester à une distance suffisante des surfaces chaudes et des composants voisins.
- ▶ Laisser les pièces de la machine refroidir et porter des gants de protection.

2.4.19 Dangers relatifs à certaines activités spécifiques : Travaux sur la machine

Effectuer des travaux sur la machine uniquement lorsqu'elle est immobilisée

Lorsque la machine n'est pas immobilisée et sécurisée, des composants peuvent se mouvoir de manière inopinée ou la machine peut entrer en mouvement. Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort.

- ▶ Avant tous les travaux sur la machine, comme les réglages, le nettoyage ou la maintenance, immobiliser et sécuriser la machine, *voir Page 25*.

Travaux de maintenance et de réparation

Les travaux de réparation et de remise en état non conformes compromettent la sécurité de fonctionnement. Cela peut conduire à des accidents pouvant entraîner de graves blessures voire la mort.

- ▶ Exécuter exclusivement les travaux décrits dans la présente notice d'utilisation. Avant tous travaux, immobiliser et sécuriser la machine, *voir Page 25*.
- ▶ Tous les autres travaux de réparation et de remise en état peuvent uniquement être réalisés par un atelier spécialisé.

Travaux sur des zones hautes de la machine

Lors des travaux sur des zones hautes de la machine, il y a risque de chute. Cela peut conduire à des accidents pouvant entraîner de graves blessures voire la mort.

- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine avant tous les travaux, *voir Page 25*.
- ▶ Veiller à une bonne stabilité.
- ▶ Utiliser une protection antichute adaptée.
- ▶ Protéger la zone au-dessous du point de montage contre les chutes d'objets.

Machine et pièces machine soulevées

La machine soulevée et les pièces de la machine soulevées peuvent redescendre ou basculer inopinément. Cela peut entraîner de graves blessures, voire la mort.

- ▶ Il est interdit de séjourner en dessous de la machine soulevée ou des pièces de la machine soulevées qui ne sont pas étayées de manière sûre, *voir Page 26*.
- ▶ Avant de réaliser une tâche sur des machines ou des pièces soulevées de la machine, abaisser la machine ou les pièces de la machine.
- ▶ Avant d'effectuer des travaux sous les machines ou les pièces de la machine soulevées, sécuriser la machine ou les pièces de la machine contre tout abaissement au moyen d'un dispositif d'appui rigide ou au moyen d'un dispositif de blocage hydraulique et en étayant.

Danger dû aux travaux de soudage

Des travaux de soudage non conformes compromettent la sécurité de fonctionnement de la machine. Cela peut conduire à des accidents pouvant entraîner de graves blessures voire la mort.

- ▶ N'effectuer aucun soudage sur les pièces suivantes :
 - Boîte de vitesses
 - Composants du système hydraulique
 - Composants de l'électronique
 - Cadres ou groupes porteurs
 - Châssis
- ▶ Avant d'effectuer des travaux de soudage sur la machine, vous devez demander l'autorisation correspondante au service clientèle de KRONE et, le cas échéant, chercher une solution alternative.
- ▶ Avant d'effectuer des travaux de soudage sur la machine, parquer la machine de manière sûre et le désaccoupler du tracteur.
- ▶ Les travaux de soudage peuvent uniquement être exécutés par un personnel spécialisé et expérimenté.
- ▶ La mise à la terre de l'appareil de commande doit être réalisée à proximité des zones de soudage.
- ▶ Prudence lors de travaux de soudage à proximité de composants électriques et hydrauliques, de pièces en plastique et d'accumulateurs de pression. Les composants peuvent être détériorés, blesser des personnes ou provoquer des accidents.

2.4.20 Comportement à adopter en cas de situations dangereuses et d'accidents

Prendre des mesures non autorisées ou non adaptées dans des situations dangereuses peut empêcher ou gêner le sauvetage des personnes en danger. Des conditions de sauvetage difficiles amenuisent les chances de porter secours et de soigner adéquatement les blessés.

- ▶ Fondamentalement : Arrêter la machine.
- ▶ Analyser la situation pour détecter les menaces ainsi que l'origine du danger.
- ▶ Sécuriser la zone de l'accident.
- ▶ Dégager les personnes de la zone de danger.
- ▶ Quitter la zone de danger et ne plus y retourner.
- ▶ Prévenir les services de sauvetage et, si possible, aller chercher de l'aide.
- ▶ Prodiguer les premiers secours.

2.5 Mesures courantes de sécurité

2.5.1 Immobiliser et sécuriser la machine

 **AVERTISSEMENT**

Risque de blessures suite au mouvement de la machine ou de pièces de la machine

Si la machine n'est pas à l'arrêt, la machine ou des pièces de la machine peuvent se déplacer involontairement. Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort.

- ▶ Avant de quitter la poste de commande : Immobiliser et sécuriser la machine.

Pour immobiliser et sécuriser la machine :

- ▶ Parquer la machine sur un sol porteur, horizontal et plat.
- ▶ Désactiver les entraînements et attendre l'arrêt des composants de la machine encore en mouvement.
- ▶ Abaisser entièrement la machine jusqu'au sol.
- ▶ Couper le moteur du tracteur, retirer la clé de contact et la prendre avec soi.
- ▶ Bloquer le tracteur pour l'empêcher de rouler.

2.5.2 **Sécuriser la machine soulevée et les pièces de la machine pour les empêcher de descendre**

 **AVERTISSEMENT**

Risque d'écrasement suite au mouvement de la machine ou de pièces de la machine

Si la machine ou les pièces de la machine ne sont pas sécurisées pour empêcher tout abaissement, la machine ou des pièces de la machine peuvent rouler, tomber ou s'abaisser. Cela risquerait d'entraîner l'écrasement voire la mort de personnes.

- ▶ Abaisser les pièces de la machine soulevées.
- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, [voir Page 25](#).
- ▶ Avant d'effectuer des travaux sur ou sous des pièces de la machine soulevées: Sécuriser la machine ou des pièces de la machine pour tout abaissement au moyen d'un dispositif de blocage hydraulique de la machine (par ex. robinet d'arrêt).
- ▶ Avant d'effectuer des travaux sur ou sous des pièces de la machine soulevées: Soutenir la machine ou des pièces de la machine de manière sûre.

Pour soutenir de manière sûre la machine ou les pièces de la machine:

- ▶ Pour soutenir, n'utiliser que des matériaux adaptés et suffisamment dimensionnés qui ne peuvent pas casser ou céder sous charge.
- ▶ Des briques creuses ou briques en terre cuite ne sont pas appropriées pour supporter et soutenir de manière sûre la machine ou des composants de la machine. Il est donc interdit de les utiliser.
- ▶ De même, des crics ne sont pas appropriées pour supporter et soutenir de manière sûre la machine ou des composants de la machine. Ils ne doivent pas être utilisés.

2.5.3 **Effectuer en toute sécurité le contrôle de niveau d'huile, la vidange et le remplacement de l'élément filtrant**

 **AVERTISSEMENT**

Effectuer en toute sécurité le contrôle de niveau d'huile, la vidange et le remplacement de l'élément filtrant

Si le contrôle de niveau d'huile, la vidange et le remplacement de l'élément filtrant ne sont pas effectués en toute sécurité, la fiabilité de la machine peut être altérée. Ce qui peut engendrer des accidents.

- ▶ Effectuer en toute sécurité le contrôle de niveau d'huile, la vidange et le remplacement de l'élément filtrant.

Pour effectuer en toute sécurité le contrôle de niveau d'huile, la vidange et le remplacement de l'élément filtrant :

- ▶ Abaisser les pièces de la machine soulevées ou sécuriser contre toute chute éventuelle, *voir Page 26*.
- ▶ Immobiliser la machine et la sécuriser, *voir Page 25*.
- ▶ Respecter les intervalles pour le contrôle de niveau d'huile, la vidange et le remplacement de l'élément filtrant, *voir Page 83*.
- ▶ Utiliser uniquement les qualités/quantités d'huile figurant dans le tableau des matières d'exploitation, *voir Page 39*.
- ▶ S'assurer que l'huile et les accessoires utilisés pour le remplissage sont propres.
- ▶ Nettoyer la zone autour des composants (par ex. boîte de vitesses, filtre haute-pression) et s'assurer qu'aucun corps étranger ne pénètre dans les composants ou dans le système hydraulique.
- ▶ Contrôler si les bagues d'étanchéité existantes présentent des dommages et les remplacer le cas échéant.
- ▶ Récupérer l'huile qui s'échappe ou l'huile usagée dans des récipients prévus à cet effet et l'éliminer de manière conforme, *voir Page 21*.

2.6 Pictogrammes d'avertissement sur la machine

Chaque pictogramme d'avertissement est pourvu d'un numéro de commande et peut être commandé directement chez le concessionnaire KRONE. Les pictogrammes d'avertissement détériorés, manquants et illisibles doivent être remplacés immédiatement.

Lorsque vous appliquez des pictogrammes d'avertissement, la surface de contact de la machine doit être propre, ne pas présenter de saleté, de résidus d'huile et de graisse et ce, afin que les pictogrammes d'avertissement adhèrent de façon optimale.

Position et signification des pictogrammes d'avertissement



KM000-241

1. N° de commande 939 101 4 (1x)


Danger par dépassement de la vitesse de prise de force maximale autorisée ou de la pression de fonctionnement maximale autorisée

En cas de dépassement de la vitesse de prise de force maximale autorisée, des composants de la machine peuvent être détruits ou projetés au loin.

En cas de dépassement de la pression de fonctionnement maximale autorisée, des composants hydrauliques peuvent être détériorés.

Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort.

- ▶ Respecter la vitesse de rotation admissible de la prise de force.
- ▶ Respecter la pression de fonctionnement admissible.

2. N° de commande 939 471 1 (1x)


Danger dû à une erreur de manipulation et des connaissances insuffisantes

Une erreur de manipulation de la machine, des connaissances insuffisantes et un comportement inadapté dans des situations dangereuses peuvent entraîner la mort de l'utilisateur et des personnes situées à proximité de la machine.

- ▶ Avant la mise en service, lire et respecter la notice d'utilisation et les consignes de sécurité.

3. N° de commande 939 576 0 (2x)


a)
Danger dû à la rotation des pièces machine

Comme des pièces de la machine peuvent poursuivre leur mouvement après la mise hors service, il y a risque de blessures.

- ▶ Ne pas toucher de pièces machines en mouvement.
- ▶ Attendre que les pièces de la machine se soient entièrement immobilisées.

b)
Danger par projection de corps étrangers

Pendant le fonctionnement de la machine, il y a risque de blessures par la projection de corps étrangers.

- ▶ Amener les dispositifs de protection en position de protection avant la mise en service.

c)
Danger par projection de corps étrangers

Pendant le fonctionnement de la machine, il y a risque de blessures par la projection de corps étrangers.

- ▶ Maintenez la distance lorsque la machine fonctionne.

4. N° de commande 942 197 1 (2x)



Danger par projection de corps étrangers

Pendant le fonctionnement de la machine, il y a risque de blessures par la projection de corps étrangers.

- Maintenez la distance lorsque la machine fonctionne.

5. N° de commande 939 106 3 (1x)



Danger de mort par dépassement de la vitesse de prise de force maximale autorisée

En cas de dépassement de la vitesse de prise de force maximale autorisée, des composants de la machine peuvent être détruits ou projetés au loin.

Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort.

- Respecter la vitesse de rotation admissible de la prise de force.

6. N° de commande 942 459 0 (2x)



Danger par écrasement ou cisaillement

Risque de blessures par des points d'écrasement et de cisaillement sur des pièces de machine en rotation.

- Ne jamais introduire les mains dans la zone de danger par écrasement tant que des pièces peuvent être en mouvement.

7. N° de commande 27 021 591 0 (1x)



Danger dû à des soupapes de commande non verrouillées du tracteur

Risque d'accident dû à des soupapes de commande non verrouillées du tracteur.

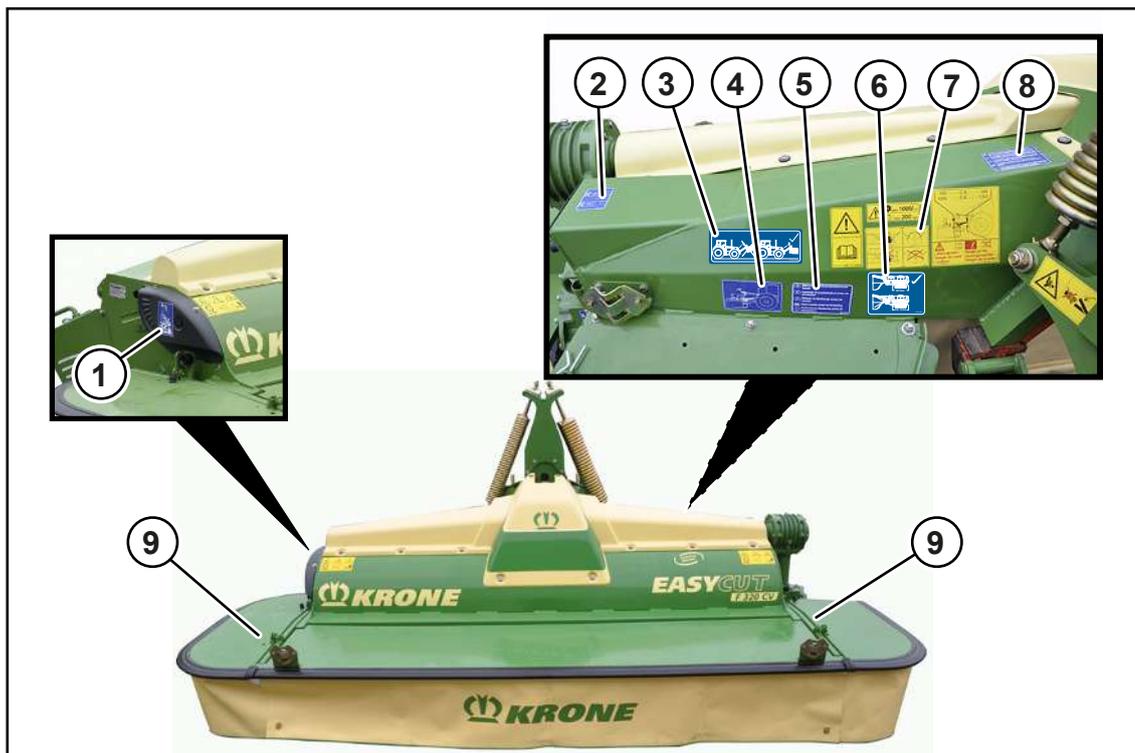
- Pour éviter que des fonctions ne soient déclenchées par erreur, les soupapes de commande du tracteur doivent se trouver en position neutre lors du transport et de la circulation sur route et être verrouillées.

2.7 Autocollants d'avertissement sur la machine

Chaque signe d'information est pourvu d'un numéro de commande et peut être commandé directement chez le concessionnaire KRONE. Les signes d'information détériorés, manquants et illisibles doivent être remplacés immédiatement.

Lorsque vous appliquez des signes d'information, la surface de contact de la machine doit être propre, ne pas présenter de saleté, de résidus d'huile et de graisse et ce, afin que les signes d'information adhèrent de façon optimale.

Position et signification des signes d'information



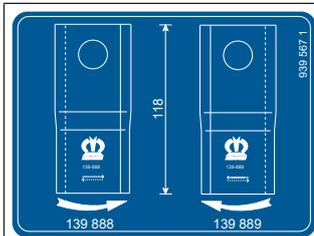
KMG000-119

1. N° de commande 27 009 074 0 (1x)



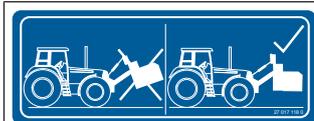
Le degré de conditionnement peut être modifié par le réglage de la tôle de conditionnement via le levier.

2. N° de commande 939 567 1 (1x)



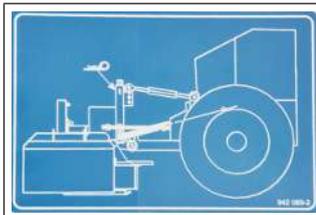
Ce signe d'information comporte les numéros de commande des couteaux de rechange.

3. N° de commande 27 017 118 0 (1x)



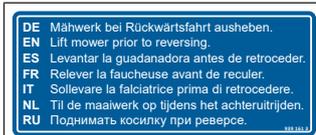
L'autocollant indique que la machine doit être alignée aussi parallèlement que possible par rapport au sol à l'état relevé

4. N° de commande 942 089 2 (1x)



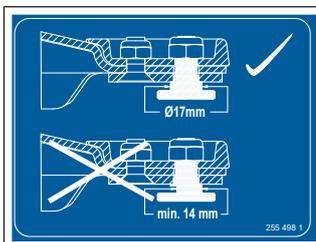
L'autocollant indique qu'il convient de bloquer le mécanisme de verrouillage avec la goupille à ressort après l'accouplement de la faucheuse frontale.

5. N° de commande 939 161 3 (1x)



Cet autocollant indique que la faucheuse doit être relevée en marche arrière.

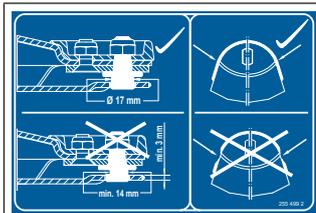
6. N° de commande 255 498 1 (1x)



Pour la version « Verrouillage à vis des couteaux »

Lors de chaque changement de couteau ou en cas de contact avec un corps étranger, l'épaisseur du matériau des goupilles de fixation doit être contrôlée. Si l'épaisseur de matériau des goupilles de fixation est inférieure à 14 mm dans la zone la plus faible, les goupilles de fixation doivent être remplacées par du personnel spécialisé habilité.

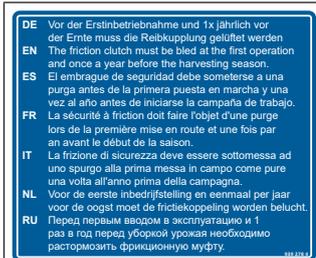
7. N° de commande 255 499 2 (1x)



Pour la version « Verrouillage rapide des couteaux »

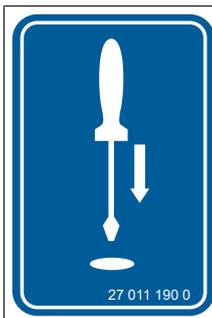
Lors de chaque changement de couteau ou en cas de contact avec un corps étranger, l'épaisseur du matériau des goupilles de fixation doit être contrôlée. Si l'épaisseur de matériau des goupilles de fixation est inférieure à 14 mm dans la zone la plus faible, les goupilles de fixation doivent être remplacées par du personnel spécialisé habilité.

8. N° de commande 939 278 4 (1x)



Cet autocollant indique que l'accouplement à friction doit être purgé avant la première mise en service et une fois par an, avant la saison.

9. N° de commande 27 011 190 0 (3x)



Les protections peuvent être ouvertes à l'aide d'un tournevis.

- N° de commande 942 012 2

	<p>La machine comprend des points de levage identifiés par ce signe d'information, voir Page 72.</p>
---	--

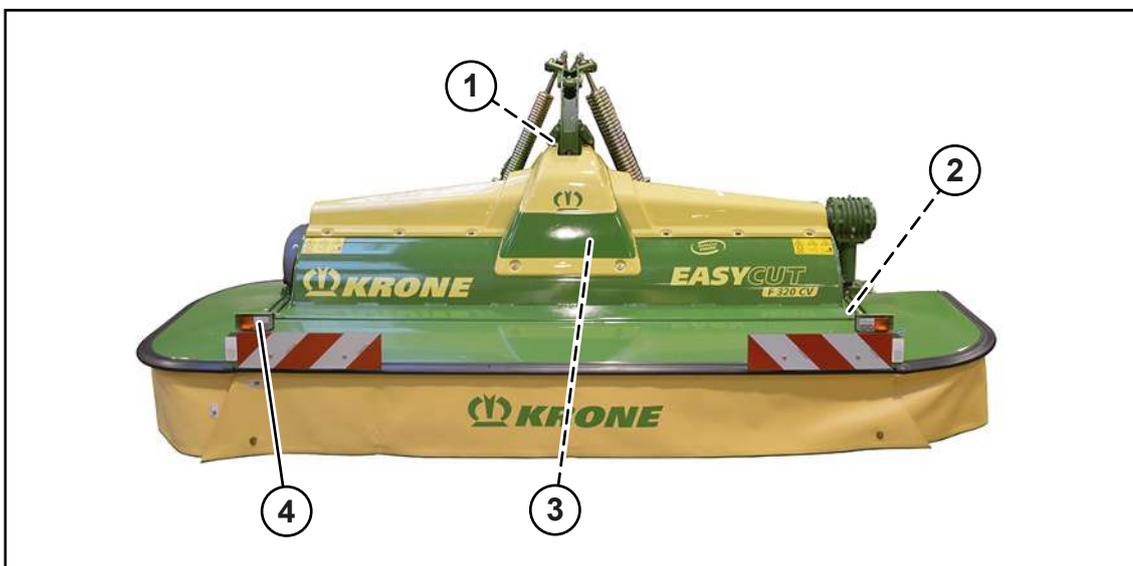
- N° de commande 27 023 958 0

	<p>La machine comprend des points d'arrimage identifiés par ce signe d'information, voir Page 73.</p>
---	---

- N° de commande 27 021 260 0

	<p>La machine comporte plusieurs points de lubrification, qui doivent être régulièrement lubrifiés, voir Page 118. Les points de lubrification non visibles directement sont repérés en complément par ce signe d'information.</p>
--	--

2.8 Equipement de sécurité

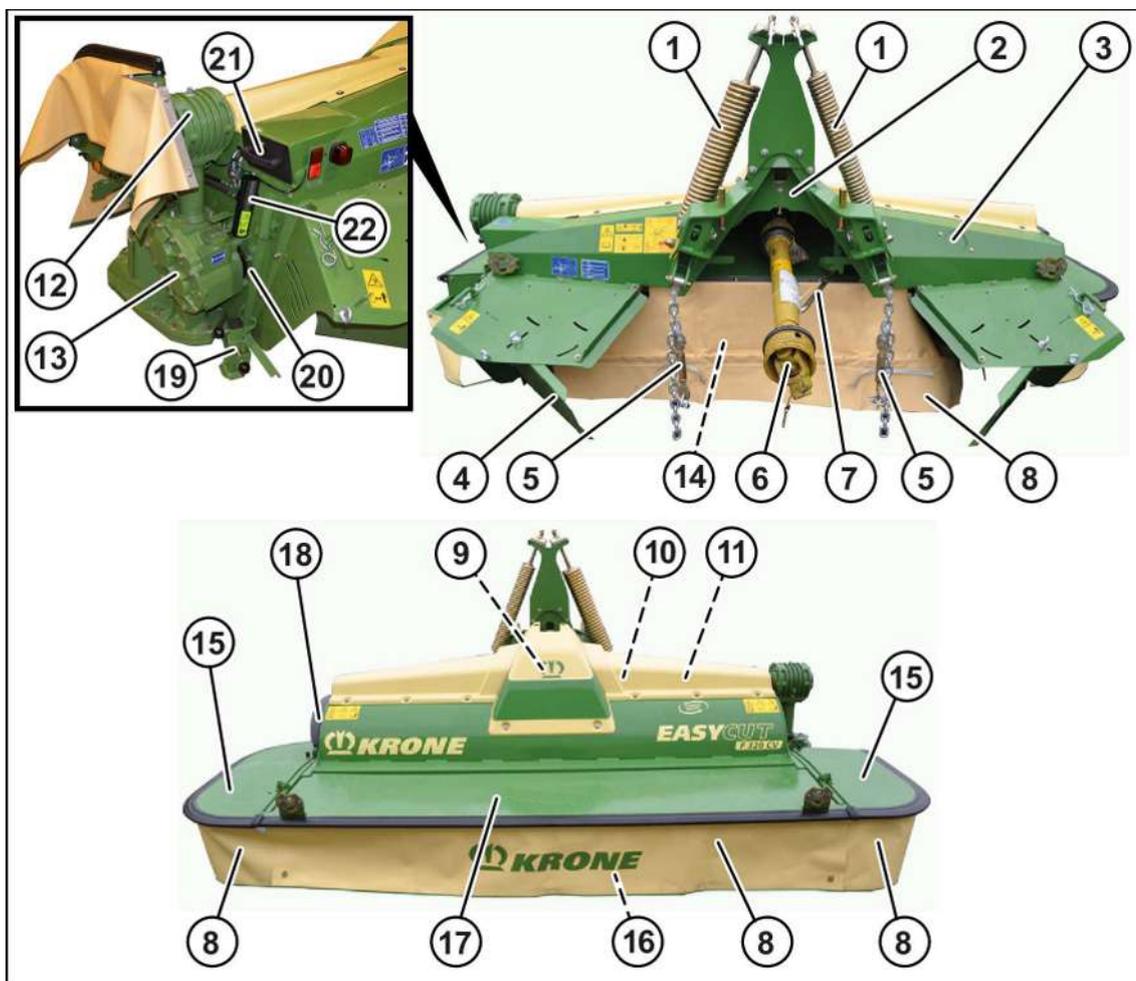


KMG000-088

Pos.	Désignation	Explication
1	Robinets d'arrêt	<ul style="list-style-type: none">• Lors du transport de la machine et de travaux sous la machine, toujours fermer les robinets d'arrêt.
2	Pied d'appui	<ul style="list-style-type: none">• Le pied d'appui permet d'assurer la stabilité de la machine lorsqu'elle n'est pas accouplée au tracteur, <i>voir Page 65</i>.
3	Limiteur de charge	<ul style="list-style-type: none">• Le limiteur de charge protège le tracteur et la machine contre les pics de charge▶ Afin d'éviter des dommages sur la machine, la prise de force doit être désactivée en cas de déclenchement prolongé du limiteur de charge (>1 s).
4	Éclairage de routes	<ul style="list-style-type: none">• L'éclairage de routes sert à la sécurité routière.• Avant toute circulation sur route, enclencher l'éclairage de routes et vérifier son fonctionnement conforme aux prescriptions.

3 Description de la machine

3.1 Aperçu de la machine



KM000-242

1	Ressort de suspension	12	Engrenage faucheuse partie supérieure
2	Logement pour triangle d'accouplement	13	Engrenage faucheuse partie inférieure
3	Manomètre, sur la version avec « délestage à ressort hydraulique »	14	Rotor à dents
4	Volet d'andainage	15	Protection latérale
5	Chaîne de maintien	16	Mancheron de fauchage
6	Arbre à cardan d'entraînement	17	Dispositif de protection avant
7	Support de l'arbre à cardan	18	Levier pour régler la tôle de conditionnement
8	Tablier de protection	19	Pied d'appui, sur la version avec « pied d'appui »
9	Boîte de vitesses principale	20	Clé pour couteaux, sur la version avec « verrouillage rapide des couteaux »
10	Accouplement à friction	21	Coffret des couteaux
11	Arbre à cardan intermédiaire	22	Boîte à documents

3.2 Limiteurs de charge sur la machine

AVIS

Dégâts sur la machine suite à des surcharges

Les limiteurs de charge protègent le tracteur et la machine des surcharges. C'est pourquoi les limiteurs de charge ne doivent pas être modifiés. La garantie de la machine devient caduque si des limiteurs de charge autres que ceux installés en usine sont utilisés.

- ▶ Utiliser exclusivement les limiteurs de charge montés sur la machine.
- ▶ Désactiver la prise de force en cas de déclenchement prolongé du limiteur de charge pour prévenir l'usure prématurée du limiteur de charge.
- ▶ Immobiliser la machine et la sécuriser, [voir Page 25](#).

Arbre à cardan

L'arbre à cardan comporte un accouplement à friction pour le sécuriser contre la surcharge. L'accouplement à friction est réglé en usine et ne doit pas être modifié sans l'accord de votre partenaire de service KRONE.

Pour purger l'accouplement à friction, [voir Page 88](#).

3.3 Identification

INFORMATION

L'intégralité de l'identification a valeur officielle et ne doit être ni modifiée ni camouflée !

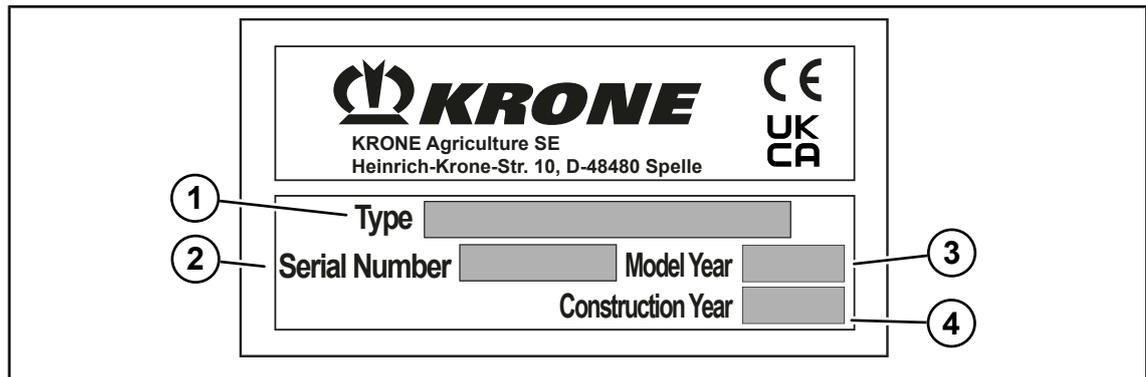
Plaque signalétique



KMG000-021

Les données machine figurent sur la plaque signalétique (1). La plaque signalétique est fixée à l'avant à droite sur le carter.

Indications relatives aux demandes de renseignements et commandes



DVG000-004

Figure à titre d'exemple

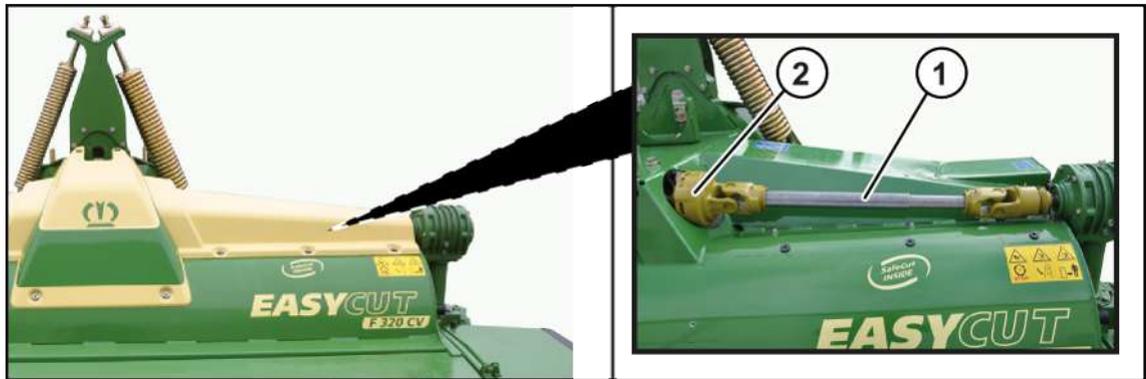
- | | |
|---------------------|-------------------------|
| 1 Type | 3 Année modèle |
| 2 Numéro de machine | 4 Année de construction |

En cas de demandes de précisions sur la machine et lors de vos commandes de pièces de rechange, vous devrez indiquer le type (1), le numéro de machine (2) et l'année de construction (4) de la machine correspondante.

Afin que vous puissiez disposer constamment de ces informations, nous vous recommandons de les écrire dans les champs au rabat avant de cette notice d'utilisation.

3.4 Arbre à cardan intermédiaire

Afin de maintenir la fonctionnalité et d'augmenter la durée de vie, purger une fois par an l'accouplement à friction avant le début de la saison, [voir Page 88](#).



KMG000-014

L'arbre à cardan intermédiaire (1) d'entraînement de la faucheuse est accouplé à la transmission d'entrée au moyen de l'accouplement à friction (2). L'accouplement à friction protège le tracteur et la machine contre les dommages.

4 Caractéristiques techniques

4.1 Dimensions

Dimensions	
Largeur de travail	3.610 mm
Hauteur de rangement	-
Largeur de transport	3.000 mm
Hauteur de transport	-

4.2 Poids

Poids	
Poids propre	env. 1.130 kg

4.3 Rendement horaire

Rendement horaire	
Rendement horaire	3,5–4,0 ha/h

4.4 Hauteur de coupe

Hauteur de coupe	
Version série	env. 1–7 cm
Version avec patin de coupe haute	env. 6–12 cm
Version avec patin combiné	env. 4–10 cm

4.5 Vitesse maximale admissible d'un point de vue technique (conduite sur route)

La vitesse maximale admissible d'un point de vue technique peut être limitée en raison de différentes caractéristiques d'équipement (par ex. dispositif de raccordement, essieu, frein, pneus, etc.) ou en raison des dispositions légales en vigueur dans le pays d'utilisation.

Vitesse maximale admissible d'un point de vue technique (conduite sur route)	
Vitesse maximale autorisée du point de vue technique (conduite sur route)	50 km/h

4.6 Émission de bruit aérien

Émission de bruit aérien	
Valeur d'émission (niveau sonore)	76,2 dB
Instrument de mesure	Bruel & Kjaer, type 2236
Classe de précision	2
Incertitude de mesure (selon DIN EN ISO 11201)	4 dB

4.7 Température ambiante

Température ambiante	
Plage de température pour le fonctionnement de la machine	-5 °C à +45 °C

4.8 Prérequis du tracteur - puissance

Prérequis du tracteur - puissance	
Puissance nécessaire	60 kW (82 CV)
Vitesse de rotation de la prise de force	1000 min ⁻¹

4.9 Prérequis du tracteur - système hydraulique

Prérequis du tracteur - système hydraulique	
Débit volumique de l'installation hydraulique	≥ 60 l/min
Pression de fonctionnement maximale de l'installation hydraulique	200 bar
Température maximale de l'huile hydraulique	80 °C
Qualité de l'huile hydraulique	Huile ISO VG 46
Raccordement hydraulique à double effet	2x
Raccord hydraulique à simple effet	-

4.10 Prérequis du tracteur - système électrique

Prérequis du tracteur - système électrique	
Alimentation électrique éclairage de routes	12 V, prise à 7 pôles

4.11 Équipement de la machine

Équipement de la machine	
Attelage des bras de guidage inférieurs	-
Nombre de disques de coupe	5 pièces
Nombre de tambours de coupe	2 pièces

4.12 Matières d'exploitation

AVIS
<p>Respecter les intervalles de remplacement des huiles biologiques</p> <p>Afin d'atteindre une espérance de vie élevée de la machine, respecter les intervalles de remplacement des huiles biologiques pour cause de vieillissement des huiles.</p>

AVIS
<p>Dégâts sur la machine suite au mélange d'huiles diverses</p> <p>Mélanger des huiles présentant des spécifications différentes peut détériorer la machine.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Ne jamais mélanger des huiles présentant des spécifications différentes. ▶ Veuillez contacter votre partenaire de service KRONE avant d'utiliser une huile présentant une autre spécification après une vidange de l'huile.

Lubrifiants biologiques sur demande

4.12.1 Huiles

Désignation	Quantité de remplissage	Spécification	Premier remplissage en usine
Transmission d'entrée	1,7 l	SAE 90	Violin ML 4 SAE 90
Boîte de transmission principale partie supérieure	0,7 l	SAE 90	Violin ML 4 SAE 90
Boîte de transmission principale partie inférieure	1,7 l	SAE 90	Violin ML 4 SAE 90
Mancheron de fauchage	7,0 l	SAE 90	Violin ML 4 SAE 90

Les quantités de remplissage des réducteurs sont approximatives. Les valeurs correctes résultent de la vidange de l'huile / du contrôle de niveau d'huile, voir Page 94.

4.12.2 Graisses lubrifiantes

Désignation	Quantité de remplissage	Spécification
Points de lubrification manuelle	Si nécessaire ¹	Graisse lubrifiante selon DIN 51818 de la classe NL-GI 2, savon Li avec additifs EP

¹ Lubrifier le point de lubrification jusqu'à ce que de la graisse sorte à la position du palier. Après la lubrification, éliminer la graisse excédentaire au niveau de la position du palier.

5 Éléments de commande et d'affichage

5.1 Appareils de commande hydrauliques du tracteur

Les appareils de commande hydrauliques du tracteur permettent d'exécuter différentes fonctions de la machine. Le tableau ci-dessous explique les fonctions des appareils de commande.

Désignation	Fonctionnement
Hydraulique frontale	<p>Position flottante</p> <p>Abaisse la faucheuse de la position de transport en position de travail.</p> <p>Pression</p> <p>Relève la faucheuse de la position de travail en position de transport.</p>
<p>Sur la version avec « Réglage hydraulique du délestage »</p> <p>Appareil de commande à double effet (1+/1-)</p>	<p>(1+)</p> <p>Augmente la pression de délestage élevée./ Réduit la pression au sol.</p> <p>(1-)</p> <p>Réduit la pression de délestage élevée./Augmente la pression au sol.</p>
<p>Sur la version avec « Protections latérales hydrauliques »</p> <p>Appareil de commande à double effet (2+/2-)</p>	<p>(2+)</p> <p>Relève les protections latérales.</p> <p>(2-)</p> <p>Abaisse les protections latérales.</p>
Désignation	Fonction
Appareil de commande à simple effet (1+)	<p>Position flottante</p> <p>Abaisse la faucheuse de la position de transport en position de travail.</p> <p>(1+)</p> <p>Relève la faucheuse de la position de travail en position de transport.</p>

6 Première mise en service

Ce chapitre décrit les travaux d'assemblage et de réglage sur la machine dont la réalisation est réservée au personnel spécialisé qualifié. L'avis « Qualification du personnel spécialisé » s'applique ici, [voir Page 14](#).

AVERTISSEMENT

Risque de blessures ou dommages sur la machine dus à une première mise en service incorrecte

Si la première mise en service n'est pas effectuée correctement ou complètement, la machine peut présenter des défauts. Cela peut entraîner des blessures voire la mort ou des dommages sur la machine peuvent en résulter.

- ▶ Faire effectuer la première mise en service uniquement par une personne spécialisée autorisée.
- ▶ Lire intégralement et respecter la « Qualification du personnel spécialisé », [voir Page 14](#).

AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ En vue d'éviter tout accident, il est indispensable de lire et de prendre en compte les consignes de sécurité fondamentales, [voir Page 13](#).

AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

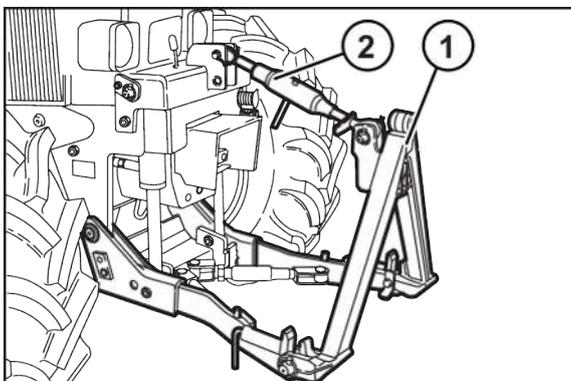
- ▶ Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, [voir Page 25](#).

6.1 Liste de contrôle pour la première mise en service

- ✓ La notice d'utilisation fournie se trouve dans la boîte à documents.
- ✓ La machine est montée conformément à la notice de montage de la machine.
- ✓ La fixation correcte de tous les écrous et vis a été contrôlée et ils ont été serrés au couple de serrage prescrit, [voir Page 85](#).
- ✓ Les dispositifs de protection sont montés et sont complets et sans détériorations.
- ✓ La machine est intégralement lubrifiée, [voir Page 118](#).
- ✓ Le contrôle de niveau d'huile de tous les boîtes de vitesses a été effectué, [voir Page 94](#).
- ✓ L'étanchéité de l'installation hydraulique a été contrôlée.
- ✓ Le tracteur est conforme aux exigences de la machine, [voir Page 38](#).
- ✓ Les charges d'essieu, le ballastage minimum et le poids total ont été contrôlés. [voir Page 38](#).
- ✓ La longueur de l'arbre à cardan est contrôlée et adaptée, [voir Page 43](#).
- ✓ Les couteaux sont en place, [voir Page 103](#).
- ✓ L'installation hydraulique est purgée.

- ✓ L'accouplement à friction est purgée, *voir Page 88*.
- ✓ L'espace libre entre le tracteur et la machine a été contrôlé, *voir Page 51*.
- ✓ **Sur la version « Éclairage de routes »** : le fonctionnement et le bon niveau de propreté de l'éclairage de routes est contrôlé, *voir Page 56*.

6.2 Monter le triangle d'attelage



KM000-246

INFORMATION

Pour le montage du triangle d'accouplement, observer la notice d'utilisation du fabricant du triangle d'attelage.

- ▶ Pour le montage de la faucheuse frontale, monter un triangle d'accouplement (1) dans l'hydraulique frontale du tracteur.
- ▶ Régler le bras supérieur (2) de sorte que le triangle d'accouplement soit légèrement incliné vers l'avant.

6.3 Arbre à cardan

6.3.1 Adapter l'arbre à cardan

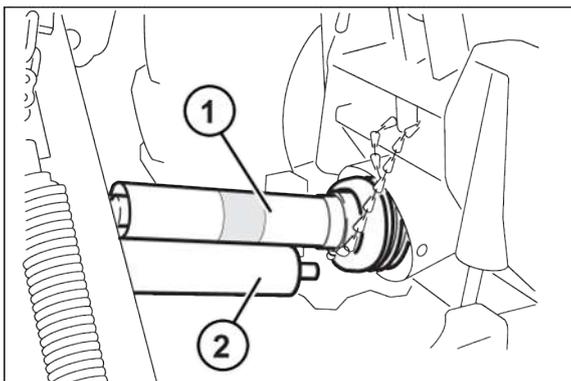
AVIS

Changement de tracteur

La machine peut subir des dommages si la longueur de l'arbre à cardan n'est pas contrôlée lors d'un changement de tracteur.

- ▶ Afin d'éviter des dommages sur la machine, contrôler la longueur de l'arbre à cardan lors de chaque changement de tracteur et demander à un partenaire de service KRONE de la corriger le cas échéant.

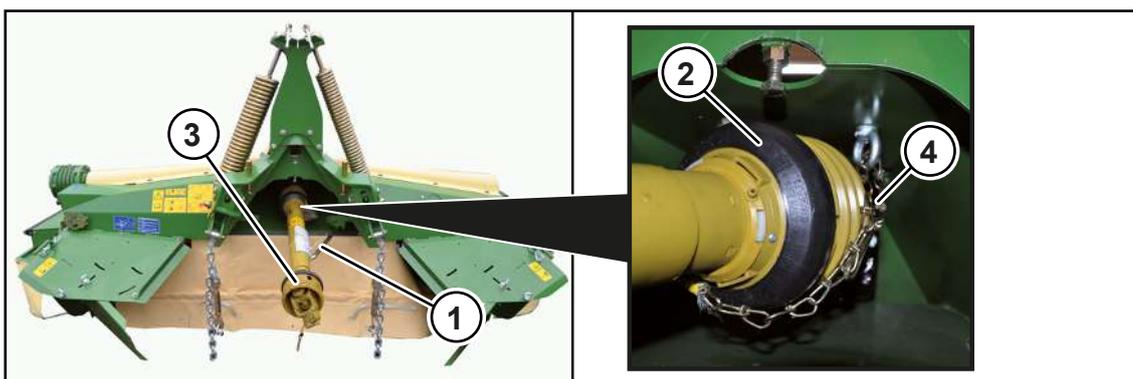
L'arbre à cardan fourni est doté d'une protection longue et d'une protection courte aux extrémités. L'articulation avec la protection longue doit être glissée sur l'arbre d'entraînement en direction de la machine.



KMG000-047

- ✓ La machine est accouplée au tracteur, *voir Page 50*.
- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, *voir Page 25*.
- ▶ Écarter l'arbre à cardan.
- ▶ Fixer respectivement une moitié (1, 2) côté tracteur et côté machine.
- ▶ Raccourcir les tubes profilés et les tubes de protection comme indiqué dans la notice d'utilisation du fabricant de l'arbre à cardan.
- ▶ Contrôler le recouvrement des tubes profilés et des tubes de protection.

6.3.2 Monter l'arbre à cardan sur la machine



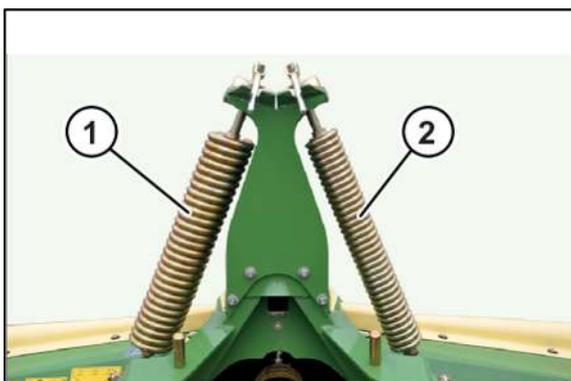
KMG000-053

- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 25*.
- ▶ Glisser l'arbre à cardan (3) sur l'embout de prise de force de la transmission d'entrée jusqu'à ce que le fusible s'enclenche.
- ▶ Bloquer la protection de l'arbre à cardan (2) avec le collier de filet de vis sans fin.
- ▶ Bloquer la protection de l'arbre à cardan (2) avec la chaîne de maintien (4) pour l'empêcher de tourner en même temps.
- ▶ Déposer l'arbre à cardan (3) sur son support (1).

INFORMATION

Pour de plus amples informations, tenir compte de la notice d'utilisation de l'arbre à cardan fournie.

6.4 Contrôler le montage des ressorts de suspension



KM000-251

INFORMATION

Pour garantir une utilisation parfaite de la machine, les ressorts de suspension (1, 2) doivent être correctement montés.

- ▶ Contrôler si le ressort de traction plus puissant (1) est monté à gauche et que le ressort tendeur plus léger (2) est monté à droite.

6.5 Monter l'installation d'éclairage

Sur la version avec « Éclairage de routes »

AVERTISSEMENT

Dangers lors de la circulation sur route

Si la machine ne correspond pas aux dispositions prédéfinies par le droit national pour l'éclairage et les panneaux d'avertissement, les autres usagers de la route peuvent être mis en danger lors de la conduite sur les voies publiques.

- ▶ Monter l'éclairage avant la conduite sur route.



KMG000-054

- ▶ Monter l'installation d'éclairage (2) et les plaques d'avertissement (1) conformément à la notice pour l'accessoire (numéro de document 150 000 553).

7 Mise en service

AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ En vue d'éviter tout accident, il est indispensable de lire et de prendre en compte les consignes de sécurité fondamentales, *voir Page 13.*

AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, *voir Page 25.*

AVERTISSEMENT

Risque de blessures ou dommages sur la machine dus à des lignes de branchement raccordées de manière incorrecte, inversées ou posées de manière non conforme

Si les lignes de branchement de la machine ne sont pas correctement raccordées au tracteur ou si elles sont posées de manière non conforme, elles peuvent rompre ou être endommagés. Cela peut engendrer de graves accidents. Des lignes de branchement inversées peuvent entraîner l'exécution accidentelle de fonctions pouvant également mener à de graves accidents.

- ▶ Raccorder correctement et sécuriser les flexibles et câbles.
- ▶ Poser les flexibles, câbles et cordes de telle façon qu'ils ne frottent pas, ne serrent pas, ne sont pas pincés et n'entrent pas en contact avec d'autres composants (par ex. pneus du tracteur), notamment dans les virages.
- ▶ Accoupler les flexibles et câbles aux raccords prévus à cet effet et les raccorder tel que décrit dans la notice d'utilisation.

7.1 Calculer le ballastage de la combinaison machine-tracteur

AVERTISSEMENT

Danger dû à une mauvaise répartition du poids dans la combinaison machines-tracteur

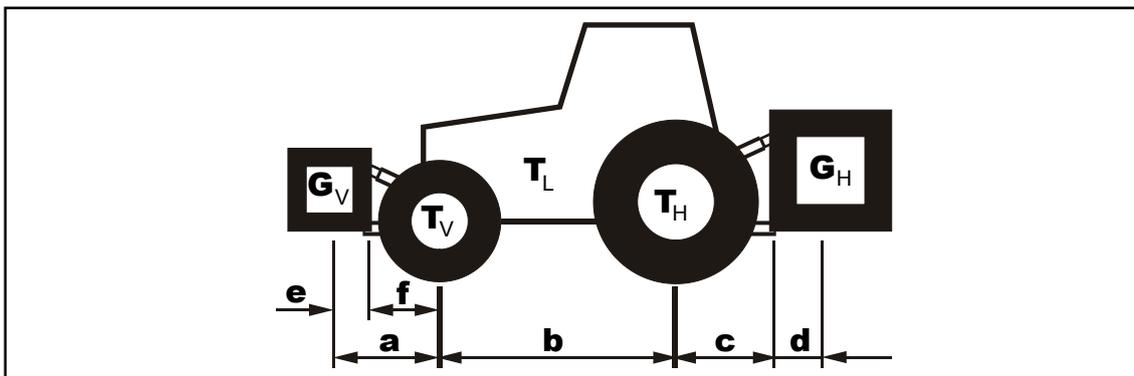
La mauvaise répartition du poids dans la combinaison machines-tracteur peut entraîner de graves blessures voire la mort.

- ▶ Avant la mise en service de la combinaison machines-tracteur, contrôler les conditions préalables suivantes et, le cas échéant, adapter sur base de la notice d'utilisation.

Le montage des appareils à l'avant et à l'arrière ne doit pas conduire à un dépassement du poids total admissible, des charges des essieux admissibles et de la capacité de charge des pneus du tracteur. Ces indications figurent sur la plaque signalétique, sur la carte grise ou dans la notice d'utilisation du tracteur.

L'essieu avant du tracteur doit toujours être chargé au minimum de 20 % du poids à vide du tracteur, également en cas d'appareil monté à l'arrière.

- ▶ Pour garantir la capacité d'adaptation du tracteur, veuillez effectuer le calcul suivant avant le montage sur le tracteur :



Abréviations calcul du ballastage			
TL	[kg]	Poids à vide du tracteur	Voir la notice d'utilisation du tracteur
TV	[kg]	Charge d'essieu avant du tracteur vide	Voir la notice d'utilisation du tracteur
TH	[kg]	Charge d'essieu arrière du tracteur vide	Voir la notice d'utilisation du tracteur
GH	[kg]	Poids total appareil monté à l'arrière/poids arrière	Voir liste de prix et/ou notice d'utilisation de la machine
GV	[kg]	Poids total appareil monté à l'avant/ballastage avant	Voir liste de prix et/ou notice d'utilisation de la machine
a	[m]	Distance entre le centre de gravité appareil monté à l'avant/ballastage avant et le centre de l'essieu avant	Voir liste de prix et/ou notice d'utilisation de la machine Mesurer
b	[m]	Empattement du tracteur	Voir la notice d'utilisation du tracteur Mesurer
c	[m]	Distance entre le centre de l'essieu arrière et le centre de la rotule de bras inférieur	Voir la notice d'utilisation du tracteur Mesurer
d	[m]	Distance entre le centre de la rotule de bras inférieur et le centre de gravité de l'appareil monté à l'arrière/du poids arrière	Voir liste de prix et/ou notice d'utilisation de l'appareil
e	[m]	Distance entre le centre de la rotule de bras inférieur et le centre de gravité appareil monté à l'avant	
f	[m]	Distance entre l'essieu avant et le centre de la rotule de bras inférieur	

Calcul du ballastage minimal à l'avant $G_{V \min}$ pour les appareils montés à l'arrière et les combinaisons avant et arrière

$$G_{V \min} = \frac{G_H \cdot (c + d) - T_V \cdot b + 0,2 \cdot T_L \cdot b}{(e + f) + b}$$

- Noter dans le tableau le ballastage minimal calculé, nécessaire à l'avant du tracteur.

Calcul du ballastage minimal à l'arrière $G_{H \min}$ pour les appareils montés à l'avant

$$G_{H \min} = \frac{G_V \cdot (e + f) - T_H \cdot b + x \cdot T_L \cdot b}{b + c + d}$$

- Pour « x », prendre en compte les caractéristiques techniques du constructeur du tracteur. Si « x » n'est pas indiqué, appliquer la valeur 0,45.
- Noter dans le tableau le ballastage minimal calculé, nécessaire à l'arrière du tracteur.

Calcul de la charge d'essieu avant réelle $T_{V \text{tat}}$

$$T_{V \text{tat}} = \frac{G_V \cdot (e + f + b) + T_V \cdot b - G_H \cdot (c + d)}{b}$$

- Noter dans le tableau la charge d'essieu avant réelle et la charge d'essieu avant autorisée et indiquée dans la notice d'utilisation du tracteur.

Calcul du poids total réel G_{tat}

$$G_{\text{tat}} = G_V + T_L + G_H$$

- Si le ballastage minimal nécessaire à l'arrière ($G_{H \min}$) n'est pas atteint avec l'appareil monté à l'arrière (G_H), le poids de l'appareil monté à l'arrière doit être augmenté jusqu'à atteindre le poids du ballastage minimal à l'arrière.
- Noter dans le tableau le poids total réel calculé et le poids total autorisé et indiqué dans la notice d'utilisation du tracteur.

Calcul de la charge d'essieu arrière réelle $T_{H \text{tat}}$

$$T_{H \text{tat}} = G_{\text{tat}} - T_{V \text{tat}}$$

- Noter dans le tableau la charge d'essieu arrière réelle calculée et la charge d'essieu arrière autorisée et indiquée dans la notice d'utilisation du tracteur.

Capacité de charge des pneus

- ▶ Noter dans le tableau la valeur double (deux pneus) de la capacité de charge autorisée (voir par ex. documents du fabricant de pneus).

Tableau

Le ballastage minimal doit prendre la forme d'un appareil monté ou d'un poids de lestage sur le tracteur. Les valeurs calculées doivent être inférieures/égales (\leq) aux valeurs autorisées.

	Valeur réelle selon le calcul		Valeur réelle selon la notice d'utilisation du tracteur		Double capacité de charge des pneus autorisée (deux pneus)
Ballastage minimal Avant/arrière	/ kg		—		—
Poids total	kg	\leq	kg		—
Charge d'essieu avant	kg	\leq	kg	\leq	kg
Charge d'essieu arrière	kg	\leq	kg	\leq	kg

7.2 Préparer le tracteur

AVIS

Dommages sur la machine dus à un espacement insuffisant

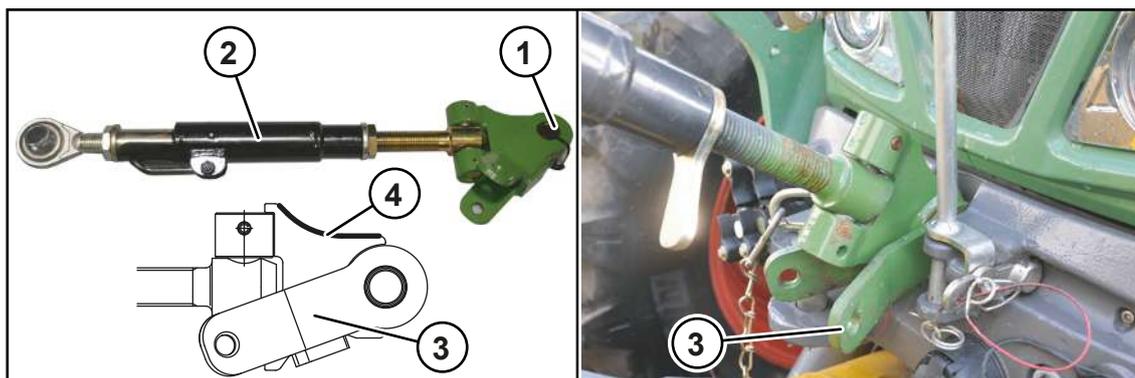
Un espacement insuffisant entre les roues avant du tracteur et la machine peut engendrer des dommages sur la machine pendant l'utilisation.

- ▶ Après la première mise en service et après chaque changement de tracteur, contrôler l'espacement entre les roues avant du tracteur et la machine.
- ▶ Contrôler l'espacement des roues avant pour tous les angles de braquage. Si les protections ou les volets d'andainage entrent en contact avec les roues avant du tracteur, monter les adaptateurs de bras inférieur entre les bras inférieurs et le triangle d'attelage, voir Page 52.

Avant l'accouplement de la faucheuse au tracteur, il faut vérifier si le tracteur peut être accouplé sur base des dimensions (A) et (+B/-B) en fonction de l'espace libre. L'arbre à cardan d'entraînement est à accoupler entre la faucheuse et le tracteur, sans risque de collision et à un angle de flexion réduit. Respecter la notice d'utilisation du fabricant de l'arbre à cardan.

- ▶ Contrôler dimension (A) et dimension (+B/-B).
- ▶ Régler le mécanisme élévateur frontal sur simple effet.
- ▶ Bloquer les bras inférieurs en position oscillante.
- ▶ Amener la suspension de l'essieu avant du tracteur en position médiane et la désactiver.

7.3 Monter la fourche du bras supérieur



KMG000-062

INFORMATION

La fourche du bras supérieur (1) peut être commandée en indiquant le numéro de commande 20 035 149 0.

- ▶ Visser la fourche du bras supérieur (1) dans le bras supérieur (2) M 30 x 3,5.
Alternativement, un bras supérieur télescopique peut être utilisé à la place du bras supérieur.
- ▶ Enficher les fourches (3) sur la fourche du bras supérieur en-dessous du côté droit.
- ▶ Monter la fourche du bras supérieur côté tracteur avec le côté arrondi (4) vers le haut.
- ▶ Vérifier par contrôle visuel si les fourches (3) sont orientées vers le bas et si le côté arrondi (4) de la fourche du bras supérieur est orienté vers le haut.

7.4 Accoupler la machine au tracteur

AVERTISSEMENT

Risque de blessures dû aux mouvements inattendus de la machine

Pendant les opérations d'accouplement et de désaccouplement de la faucheuse frontale, la machine peut entrer en mouvement de manière inattendue et ainsi blesser des personnes.

- ▶ Les opérations d'accouplement et de désaccouplement peuvent uniquement être réalisées par une seule personne.
- ▶ S'assurer que personne ne séjourne dans la zone de danger pendant les opérations d'accouplement et de désaccouplement.
- ▶ Arrêter immédiatement les opérations d'accouplement et de désaccouplement si une personne pénètre dans la zone de danger.

AVIS

Le montage d'appareils à l'avant et à l'arrière ne doit pas conduire à un dépassement du poids total admissible, des charges des essieux admissibles et de la capacité de charge des pneus du tracteur. L'essieu avant du tracteur doit toujours être chargé au minimum de 20 % du poids à vide du tracteur, également en cas d'appareil monté à l'arrière.

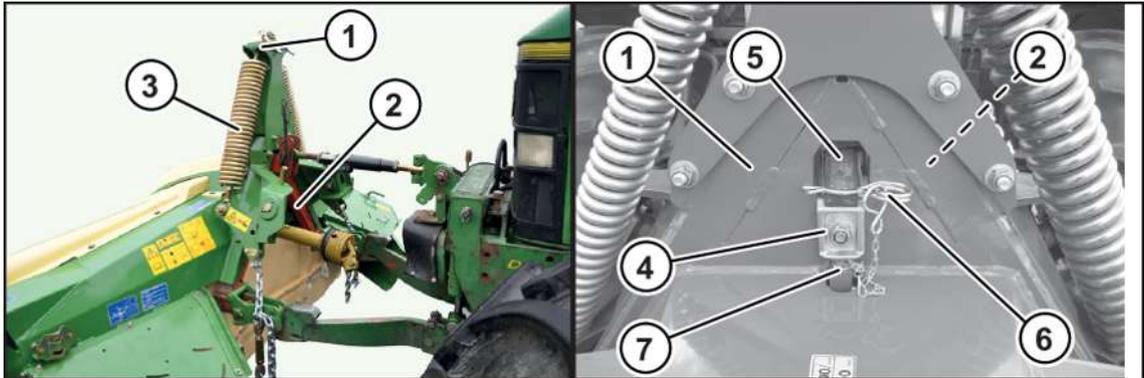
- ▶ Avant de démarrer, s'assurer que les conditions préalables sont remplies, [voir Page 46](#).

⚠ AVERTISSEMENT

Danger de mort par l'utilisation d'une goupille à ressort inappropriée pour le blocage du triangle d'attelage

Si une goupille à ressort inappropriée est utilisée pour le blocage du triangle d'attelage, ce dernier (triangle d'attelage rapide) peut se désaccoupler de manière inopinée et causer de graves accidents.

- ▶ Utiliser uniquement des goupilles à ressort appropriées pour le blocage du triangle d'attelage.



KMG000-049

AVERTISSEMENT ! Risque de blessures accru ! Pendant le montage (en particulier pendant la marche avant du tracteur), personne ne doit se tenir entre le tracteur et la machine.

- ▶ Abaisser le relevage hydraulique frontal jusqu'à ce que le triangle d'attelage du tracteur se trouve sous le logement (1) de la machine.
- ▶ Approcher le tracteur du logement (1) de la machine en marche avant.
- ▶ Relever lentement le relevage hydraulique frontal jusqu'à ce que la machine soit légèrement soulevée.
- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, [voir Page 25](#).
- ▶ Utiliser la vis de réglage (7) pour régler la distance entre le cliquet (4) et le verrou (5) sur 1 mm.
- ▶ Bloquer le triangle d'attelage du tracteur (2) avec la goupille à ressort (6).

Sur la version « Ressorts de suspension »

- ▶ Monter les ressorts de suspension, [voir Page 54](#).

Contrôler l'espacement

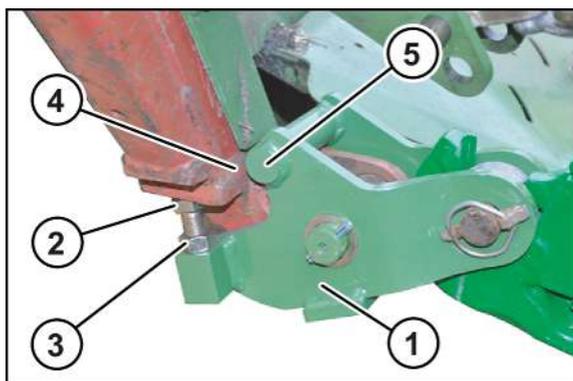
AVIS

Domages sur la machine dus à un espacement insuffisant

Un espacement insuffisant entre les roues avant du tracteur et la machine peut engendrer des dommages sur la machine pendant l'utilisation.

- ▶ Après la première mise en service et après chaque changement de tracteur, contrôler l'espacement entre les roues avant du tracteur et la machine.
- ▶ Contrôler l'espacement des roues avant pour tous les angles de braquage. Si les protections ou les volets d'andainage entrent en contact avec les roues avant du tracteur, monter les adaptateurs de bras inférieur entre les bras inférieurs et le triangle d'attelage, [voir Page 52](#).

7.5 Régler les adaptateurs de bras inférieur



KM000-253

Les adaptateurs de bras inférieur (1) servent de rallonge des bras inférieurs pour agrandir la distance entre la machine et les roues avant du tracteur.

- ✓ Les adaptateurs de bras de guidage inférieur (1) sont montés sur la machine conformément au supplément 150 000 325.
- ✓ La machine est montée sur le tracteur, [voir Page 50](#).
- ✓ La machine se trouve en position de travail, [voir Page 67](#).
- ✓ Le relevage frontal se trouve en position flottante.
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir Page 25](#).

Sur les tracteurs avec des bras inférieurs oscillants (à déplacement vertical), bloquer les adaptateurs de bras de guidage inférieur (1).

Blocage

- ▶ Dévisser les vis (2) jusqu'à ce que le boulon (A) de l'adaptateur de bras de guidage inférieur (1) repose contre la butée (B) du triangle d'attelage.
- ▶ Bloquer la vis (2) avec l'écrou (3).
- ▶ Régler les côtés droit et gauche de la machine.

Sur les tracteurs avec des bras de guidage inférieurs fixes, régler les adaptateurs de bras inférieur (1) en position oscillante.

Oscillant

- ▶ Visser entièrement la vis (2).
- ▶ Bloquer la vis (2) avec l'écrou (3).
- ▶ Régler les côtés droit et gauche de la machine.

7.6 Monter les adaptateurs de bras inférieur

Les adaptateurs du bras de guidage servent de rallonge des bras inférieurs pour agrandir la distance entre la machine et les roues avant du tracteur.

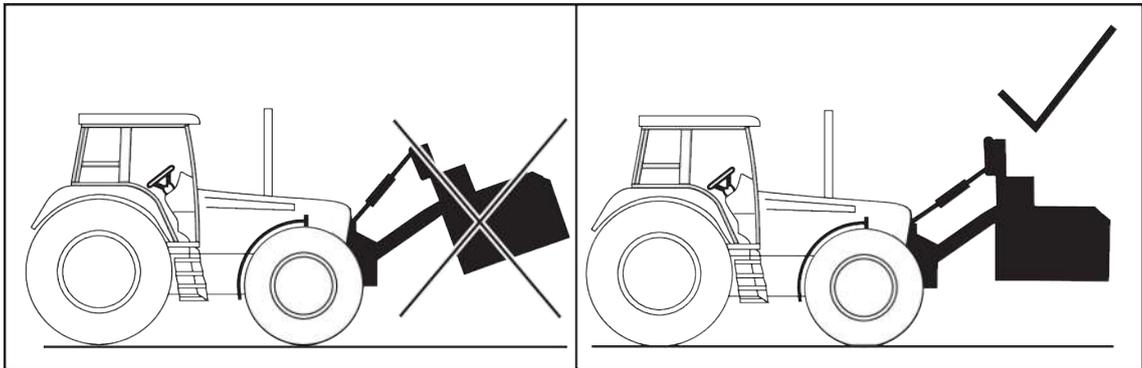
7.7 Régler/contrôler le relevage parallèle

AVIS

Si la machine n'est pas relevée parallèlement au sol, il peut en résulter des dommages sur la machine ou sur le tracteur.

Si la machine n'est pas relevée parallèlement au sol, il peut en résulter une angularité défavorable de l'arbre à cardan. Une angularité défavorable provoque un fonctionnement irrégulier de la machine pouvant engendrer de graves dommages sur la machine ou sur le tracteur.

- ▶ Afin d'empêcher les dommages, la machine doit être alignée aussi parallèlement que possible par rapport au sol à l'état relevé.
- ▶ Après chaque nouveau montage sur la machine, contrôler le parallélisme de la machine par rapport au sol à l'état relevé.

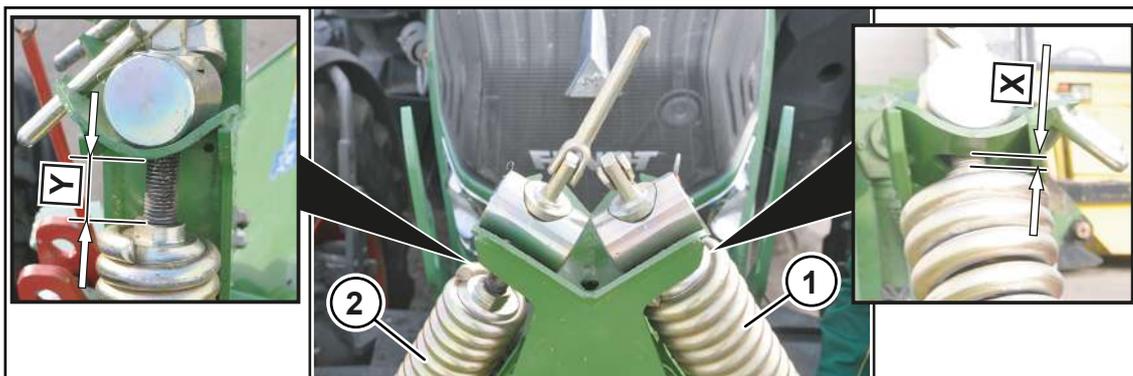


KM000-254

Fixer le bras supérieur au triangle d'attelage ou au point d'accouplement supérieur de la machine de sorte que la machine soit alignée aussi parallèlement que possible par rapport au sol à l'état relevé.

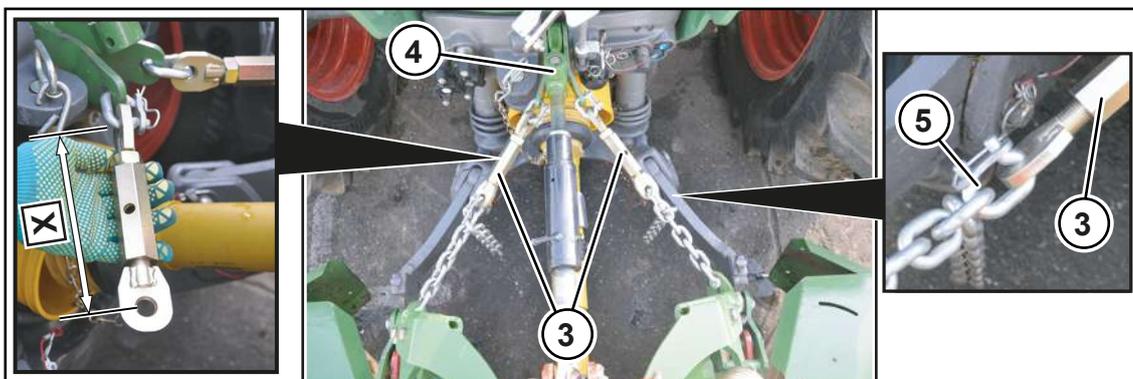
- ✓ La machine est attelée au tracteur.
- ▶ Lever la machine avec l'hydraulique frontale, [voir Page 67](#).
- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, [voir Page 25](#).
- ▶ Contrôler le parallélisme de la machine par rapport au sol.
- ➔ Une fois que la machine est alignée parallèlement par rapport au sol à l'état relevé, poursuivre à l'accouplement.
- ➔ Si le parallélisme présente une déviation trop importante :
 - ▶ Abaisser la machine au sol, [voir Page 67](#).
 - ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, [voir Page 25](#).
 - ▶ Déplacer le bras supérieur sur la configuration de perçage sur le triangle d'attelage.
 - ▶ Lever la machine avec l'hydraulique frontale, [voir Page 67](#).
 - ▶ Contrôler le parallélisme de la machine par rapport au sol.
 - ▶ Répéter l'opération jusqu'à ce que la machine se relève parallèlement au sol.

7.8 Monter les délestages à ressort



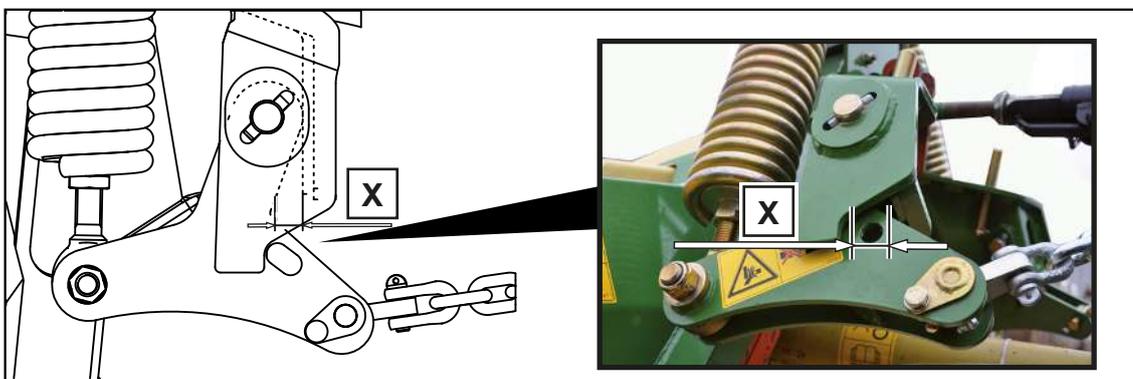
KM000-255

- ▶ Régler le délestage à ressort de gauche (1) sur la cote **X=5 mm**.
- ▶ Régler le délestage à ressort de droite (2) sur la cote **Y=50 mm**.



KM000-256

- ▶ Monter les manchons de serrage (3) sur la tête de fourche du bras supérieur (4).
- ▶ Régler les manchons de serrage (3) sur une cote maximale de **X=230 mm**.
- ▶ Relever la machine en position de transport via l'hydraulique frontale.
- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, [voir Page 25](#).
- ▶ Monter les chaînes avec les éléments de liaison (5) sur les manchons de serrage (3). Accrocher à cet effet les chaînes avec une longueur aussi réduite que possible et de manière identique des deux côtés.
- ▶ Abaisser la machine en position de travail via l'hydraulique frontale.
- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, [voir Page 25](#).



KM000-257

- ▶ Mesurer la cote X.

Si la cote est **X=env. 20 mm**, le réglage est correct.

Cote X trop faible

- ▶ Relever la machine en position de transport via l'hydraulique frontale.
- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, [voir Page 25](#).
- ▶ Accrocher la chaîne avec l'élément suivant.

Cote X trop élevée

- ▶ Relever la machine en position de transport via l'hydraulique frontale.
- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, [voir Page 25](#).
- ▶ Réduire la cote X sur les manchons de serrage (3).
- ▶ Contrôler la cote X.
- ▶ Répéter la procédure jusqu'à ce que la cote soit **X=env. 20 mm**.
- ▶ Sectionner les éléments de chaîne excédentaires ou les fixer à un endroit approprié.

7.9 Accoupler les flexibles hydrauliques

AVERTISSEMENT

Risque de blessures à cause de l'huile hydraulique qui s'échappe

Le système hydraulique fonctionne avec une pression très élevée. L'huile hydraulique sortante entraîne de graves blessures au niveau de la peau, des membres et des yeux.

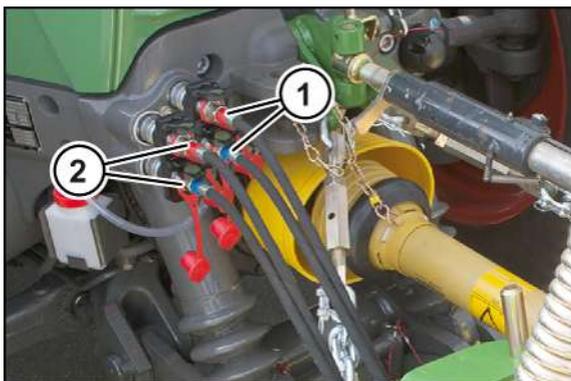
- ▶ Avant d'accoupler les flexibles hydrauliques au tracteur, dépressuriser le système hydraulique des deux côtés.
- ▶ Avant de désaccoupler les flexibles et avant de travailler sur l'installation hydraulique, dépressuriser le système hydraulique.
- ▶ Pour réaliser ces accouplements, s'assurer que les raccords rapides sont propres et secs.
- ▶ Contrôler régulièrement les flexibles hydrauliques, [voir Page 93](#), et les remplacer s'ils sont endommagés (points de frottement et de blocage p. ex.) ou présentent des signes de vieillissement. Les conduites de remplacement doivent répondre aux exigences techniques du fabricant de l'appareil.

AVIS

Domages sur la machine dus à un encrassement de l'installation hydraulique

Le système hydraulique peut subir des dégâts importants lorsque des corps étrangers ou des liquides pénètrent dans le système hydraulique.

- ▶ Pour réaliser ces accouplements, veuillez vous assurer que les raccords rapides sont propres et secs.
- ▶ Contrôler si les flexibles hydrauliques présentent des points de frottement et de blocage et remplacer si nécessaire.



KMG000-076

Pour le raccordement correct des flexibles hydrauliques, les flexibles hydrauliques (1, 2) sont identifiés par des chiffres ou des lettres.

Les flexibles hydrauliques pour le raccordement à un appareil de commande à simple effet sont identifiés par un chiffre et par le symbole plus, par ex. (1+).

Les flexibles hydrauliques pour le raccordement à un appareil de commande à double effet sont identifiés par des chiffres identiques, par le symbole plus pour la conduite de pression et le symbole moins pour le retour, par ex. (2+/2-).

Utiliser un appareil de commande sur le tracteur qui peut être verrouillé en position neutre pour éviter toute commande involontaire.

- ▶ Évacuer la pression du système hydraulique du tracteur.
- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, [voir Page 25](#).
- ▶ Nettoyer et sécher les jonctions avec l'accouplement rapide hydraulique.

Pour la version « Protections latérales hydrauliques »

- ▶ Accoupler les flexibles hydrauliques (2+/2-) à un appareil de commande à double effet du tracteur.
- ▶ Accoupler le flexible hydraulique (1+) à un appareil de commande à simple effet du tracteur.

Alternativement, le flexible hydraulique peut être raccordé à un appareil de commande à double effet.

Pour la version « Réglage hydraulique du délestage »

- ▶ Accoupler les flexibles hydrauliques (2+/2-) à un appareil de commande à double effet du tracteur.

7.10 Raccorder l'éclairage de routes

Sur la version avec « éclairage de routes »

AVIS

Court-circuit dû à des encrassements et à de l'humidité dans la connexion

Un court-circuit peut conduire à des dommages sur la machine.

- ▶ S'assurer que les connecteurs et les prises sont propres et secs.

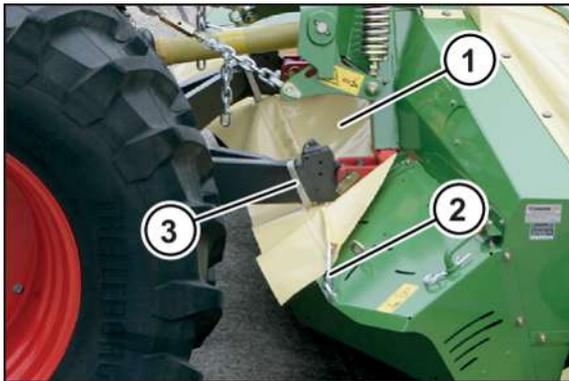


KMG000-013

L'éclairage de routes se raccorde avec le câble d'éclairage à 7 pôles (2).

- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 25*.
- ▶ Relier le connecteur du câble d'éclairage à 7 pôles (2) à la prise à 7 pôles (1) de la machine.
- ▶ Relier le connecteur du câble d'éclairage à 7 pôles (2) à la prise à 7 pôles (3) du tracteur.
- ▶ Poser le câble d'éclairage (2) de telle façon qu'il n'entre pas en contact avec les roues du tracteur ou d'autres pièces mobiles de la machine.

7.11 Tendre le tablier de protection



KMG000-063

- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 25*.
- ▶ Tendre le tablier de protection (1) sur les extenseurs (2) de sorte que le tablier de protection n'entre pas en contact avec la conditionneuse à dents.
- ▶ Fixer les courroies (3) aux bras inférieurs.

7.12 Monter l'arbre à cardan

AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect de la zone de danger de l'arbre à cardan

Le non-respect de la zone de danger de l'arbre à cardan peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

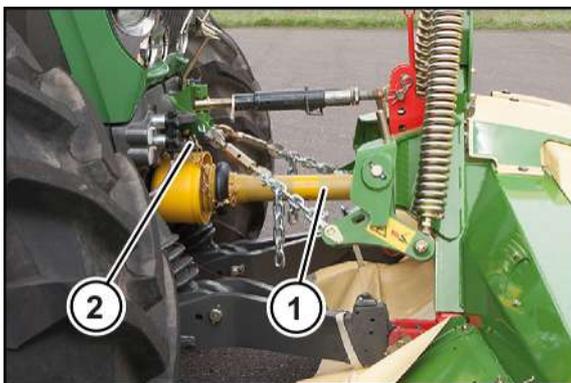
- ▶ Afin d'éviter des accidents, respecter la zone de danger de l'arbre à cardan, *voir Page 17*.

AVIS

Changement de tracteur

La machine peut subir des dommages si la longueur de l'arbre à cardan n'est pas contrôlée lors d'un changement de tracteur.

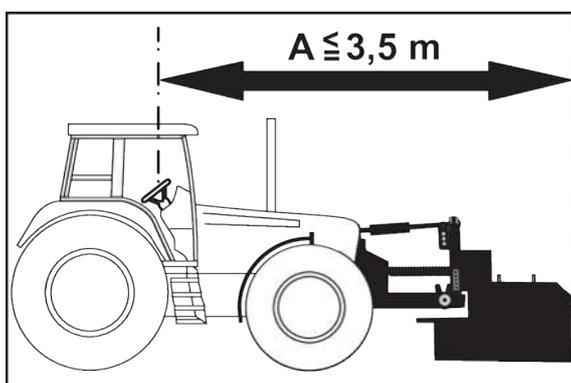
- ▶ Afin d'éviter des dommages sur la machine, contrôler la longueur de l'arbre à cardan lors de chaque changement de tracteur et demander à un partenaire de service KRONE de la corriger le cas échéant.



KMG000-048

- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, voir Page 25.
- ✓ La longueur de l'arbre à cardan est adaptée au tracteur utilisé.
- ▶ Faire glisser l'arbre à cardan (1) sur l'embout de prise de force du tracteur et le bloquer.
- ▶ Bloquer la protection de l'arbre à cardan avec la chaîne de maintien (2) pour l'empêcher de tourner en même temps.
- ▶ Faire pivoter le support d'arbre à cardan sous le logement.

7.13 Contrôler les dimensions avant



KM000-265

INFORMATION

En fonction du pays

Si la dimension avant « A » 3,5 m est dépassée, la sécurité routière doit être garantie par des moyens appropriés (par ex. guide ou miroirs au niveau des débouchés de rue), voir fiche technique pour équipements rapportés du ministre fédéral allemand des transports.

7.14 Contrôler le dispositif de blocage et le loqueteau



KM000-267

- ✓ La machine se trouve en position de travail, *voir Page 67*.
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 25*.

Sur le côté droit et gauche de la machine :

- ▶ Contrôler la bonne fixation du dispositif de blocage/loqueteau (1).
- ▶ Serrer les dispositifs de blocage/loqueteaux (1) desserrés.
- ▶ Contrôler la présence de dommages et d'usure sur le dispositif de blocage/loqueteau (1).
- ▶ Remplacer les dispositifs de blocage/loqueteaux (1) endommagés et devenus poreux en raison de l'usure.

INFORMATION

Les dispositifs de blocage/loqueteaux (1) peuvent être commandés en indiquant le numéro de référence 00 250 831 *.

7.15 Contrôler les dents de la conditionneuse à dents

AVIS

Perte de dents

Des dents tordues et cassées provoquent un balourd. Ceci pourrait endommager la machine.

- ▶ Vérifier, avant chaque utilisation, que la conditionneuse à dents ne présente ni dents tordues ni dents endommagées.
- ▶ Les dents tordues ou endommagées doivent être remplacées avant utilisation.
- ▶ Afin d'éviter la perte de dents, contrôler et remplacer à temps les boulons des paliers des dents.

7 Mise en service

7.15 Contrôler les dents de la conditionneuse à dents



KMG000-017

- ✓ La machine se trouve en position de travail, [voir Page 67](#).
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir Page 25](#).
- ▶ Redresser les dents tordues et endommagées (1) ; le cas échéant, les remplacer et les monter.

8 Commande

AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ En vue d'éviter tout accident, il est indispensable de lire et de prendre en compte les consignes de sécurité fondamentales, [voir Page 13](#).

AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, [voir Page 25](#).

AVERTISSEMENT

Risque de blessures pendant l'utilisation

Le non-respect des consignes suivantes peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes pendant l'utilisation.

- ▶ Avant d'activer la prise de force, amener la machine en position de travail. Veiller à ce que les patins reposent au sol.
- ▶ Faire sortir les personnes de la zone de danger de la machine, étant donné que même pendant l'utilisation conforme de la machine, il y a un risque de projection de corps étrangers.
- ▶ Travailler avec une prudence particulière près de routes et de bâtiments.

8.1 Protection frontale

AVERTISSEMENT

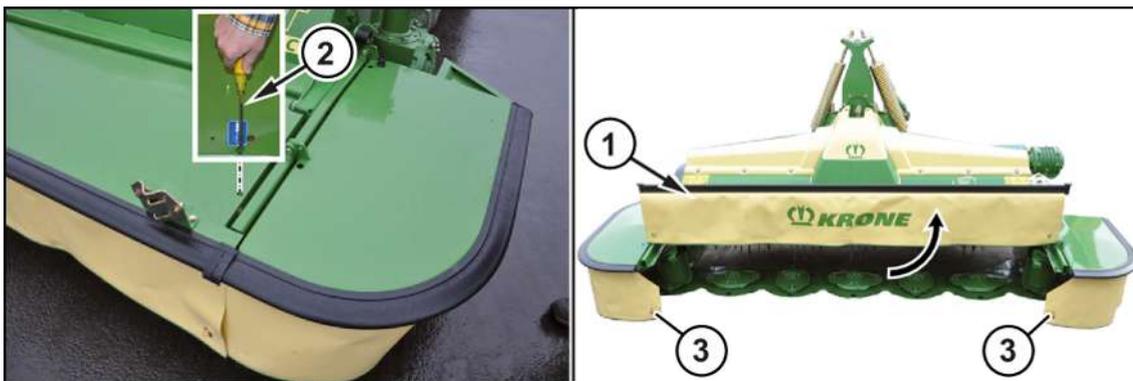
Risque de blessures par projection de corps étrangers

Si la protection frontale/protection latérale est relevée pendant l'utilisation, des objets peuvent être projetés. Cela peut entraîner de graves blessures.

- ▶ Rabattre la protection frontale/protection latérale.
- ▶ Relier les tabliers de protection de la protection frontale et de la protection latérale avec les fermetures rotatives.

8.1.1 Relever la protection frontale

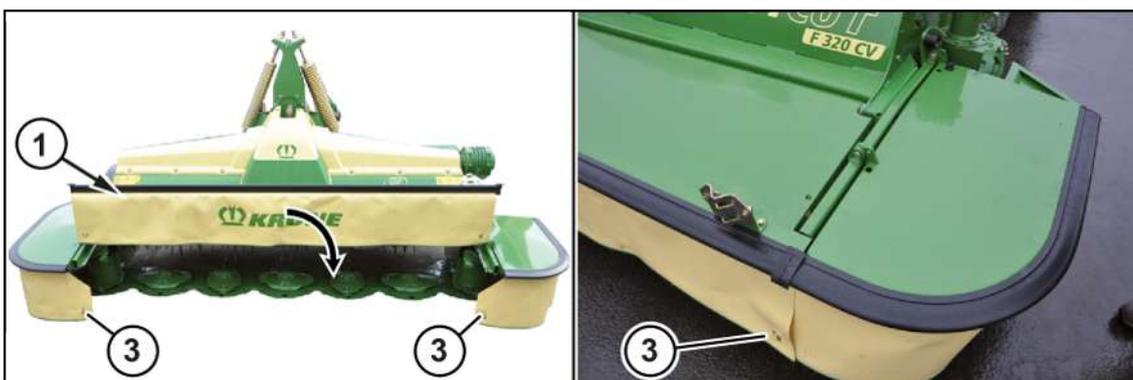
La protection frontale peut être relevée pour les travaux de réparation et de maintenance.



KMG000-006

- ✓ La machine se trouve en position de travail, *voir Page 67*.
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 25*.
- ▶ Ouvrir les verrouillages rotatifs (3).
- ▶ Pour relever la protection frontale (1), pousser le cliquet vers le bas avec un tournevis (2) et relever la protection frontale.

8.1.2 Rabattre la protection frontale



KMG000-077

- ✓ La machine se trouve en position de travail, *voir Page 67*.
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 25*.
- ▶ Rabattre la protection frontale (1).
- ▶ Fermer les fermetures rotatives (3).

8.2 Protection latérale - sur la version avec « série »

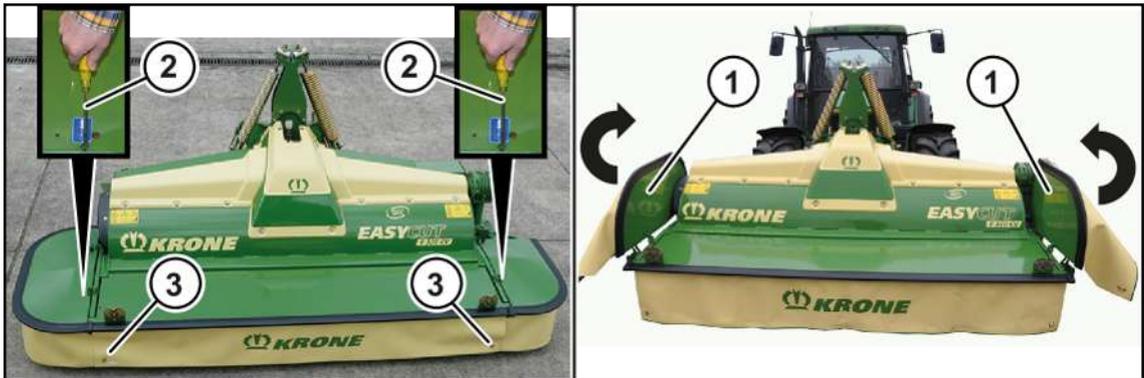
AVERTISSEMENT

Risque de blessures par projection de corps étrangers

Si la protection frontale/protection latérale est relevée pendant l'utilisation, des objets peuvent être projetés. Cela peut entraîner de graves blessures.

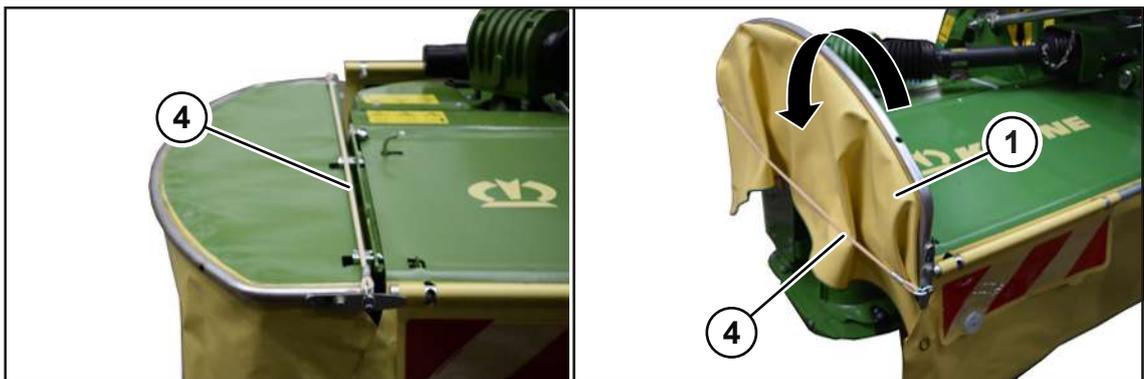
- ▶ Rabattre la protection frontale/protection latérale.
- ▶ Relier les tabliers de protection de la protection frontale et de la protection latérale avec les fermetures rotatives.

8.2.1 Relever la protection latérale - sur la version « Série » (position de transport)



KMG000-058

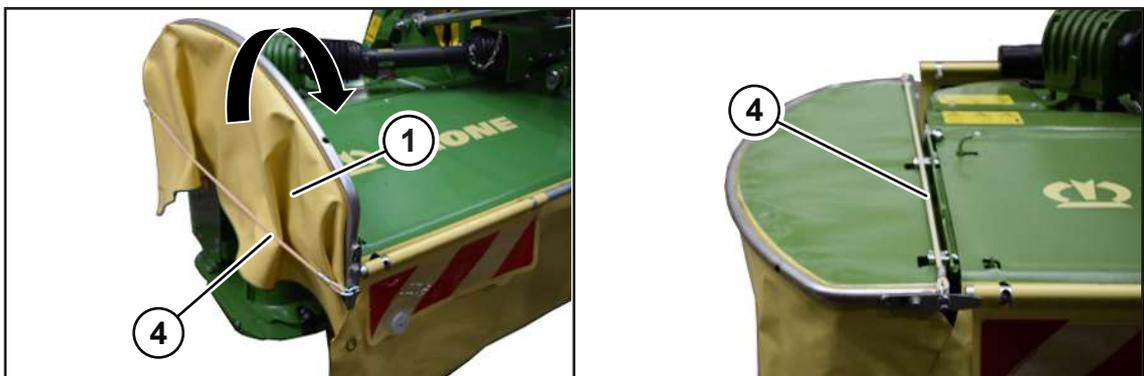
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir Page 25](#).
- ▶ Ouvrir les verrouillages rotatifs (3).
- ▶ Pour déverrouiller la protection latérale (1), pousser le cliquet vers le bas avec un tournevis.
- ▶ Relever la protection latérale (1) jusqu'à ce que la protection latérale s'enclenche dans le loqueteau.



KM001-348

- ▶ Tirer le cordon d'extension (4) sur la protection latérale (1).

8.2.2 Rabattre la protection latérale - sur la version « Série » (position de travail)

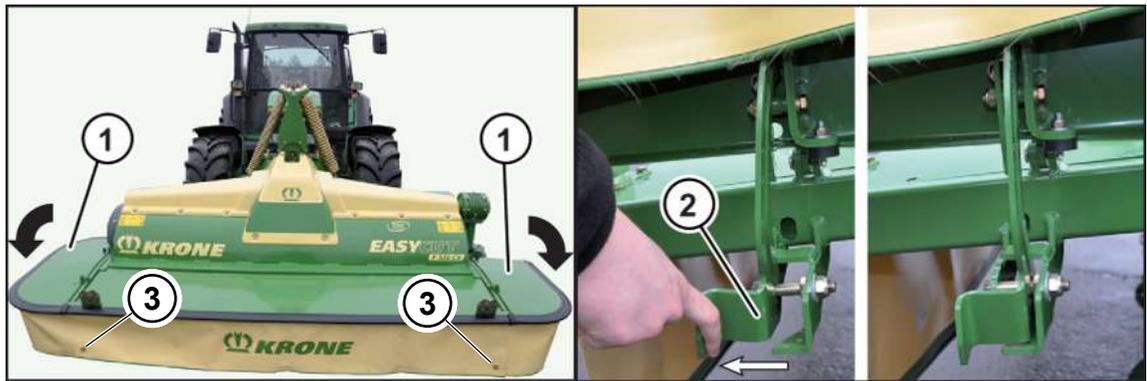


KM001-347

- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir Page 25](#).
- ▶ Tirer le cordon d'extension (4) sur la protection latérale (1).

8 Commande

8.3 Protection latérale - sur la version avec « protections latérales à relevage hydraulique »



KMG000-059

- ▶ Pour rabattre la protection latérale (1), retirer la protection latérale du loqueteau lorsque le verrouillage (2) est tiré puis rabattre cette dernière.
- ▶ Sécuriser les tabliers de protection avec les verrouillages rotatifs (3).

8.3 Protection latérale - sur la version avec « protections latérales à relevage hydraulique »

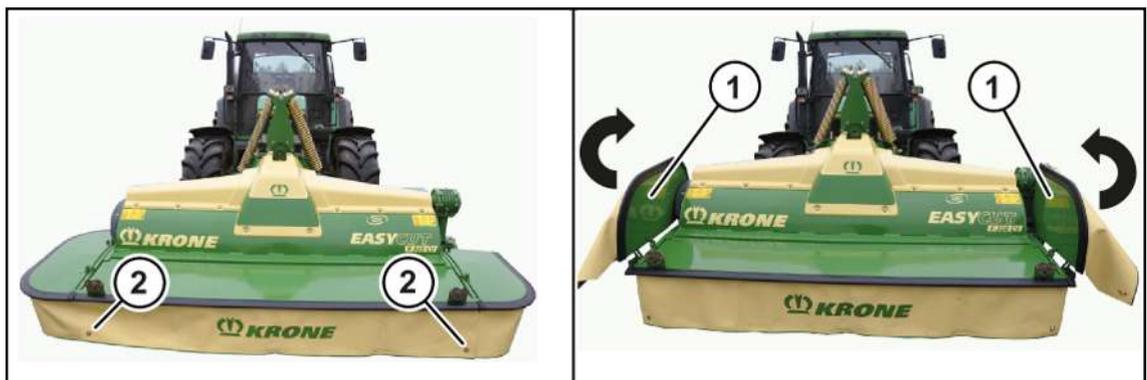
AVERTISSEMENT

Risque de blessures par projection de corps étrangers

Si la protection frontale/protection latérale est relevée pendant l'utilisation, des objets peuvent être projetés. Cela peut entraîner de graves blessures.

- ▶ Rabattre la protection frontale/protection latérale.
- ▶ Relier les tabliers de protection de la protection frontale et de la protection latérale avec les fermetures rotatives.

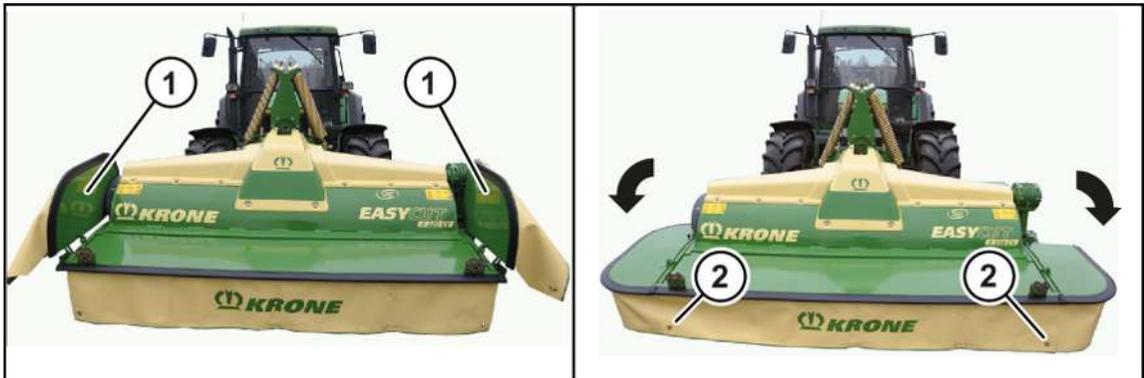
8.3.1 Relever la protection latérale - sur la version « protections latérales à relevage / abaissement hydraulique » (position de transport)



KMG000-080

- ✓ La machine se trouve en position de travail, [voir Page 67](#).
- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, [voir Page 25](#).
- ▶ Ouvrir les fermetures rotatives (2).
- ▶ Actionner l'appareil de commande à double effet (2-) jusqu'à ce que les protections latérales (1) soient relevées.
- ▶ Bloquer l'appareil de commande du tracteur.

8.3.2 Rabattre la protection latérale - sur la version « protections latérales à relevage / abaissement hydraulique » (position de travail)



KMG000-079

- ✓ La machine se trouve en position de travail, [voir Page 67](#).
- ▶ Débloquer l'appareil de commande du tracteur.

AVERTISSEMENT ! Risque d'écrasement lors du rabattement des protections latérales ! Avant le rabattement des protections latérales, s'assurer que personne ne se trouve dans la zone de danger.

- ▶ Actionner l'appareil de commande à double effet (2+) jusqu'à ce que les protections latérales (1) soient rabattues.
- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, [voir Page 25](#).
- ▶ Sécuriser les tabliers de protection avec les fermetures rotatives (2).

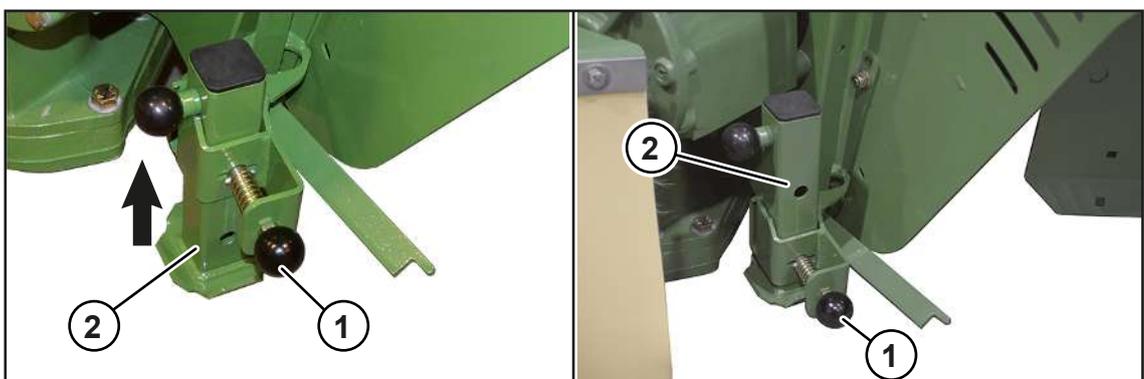
8.4 Commander le pied d'appui

Pour la version avec « pied d'appui »

INFORMATION

Pour augmenter la surface d'appui du pied d'appui lorsque le sol est meuble, utiliser un support approprié.

8.4.1 Amener le pied d'appui en position de transport



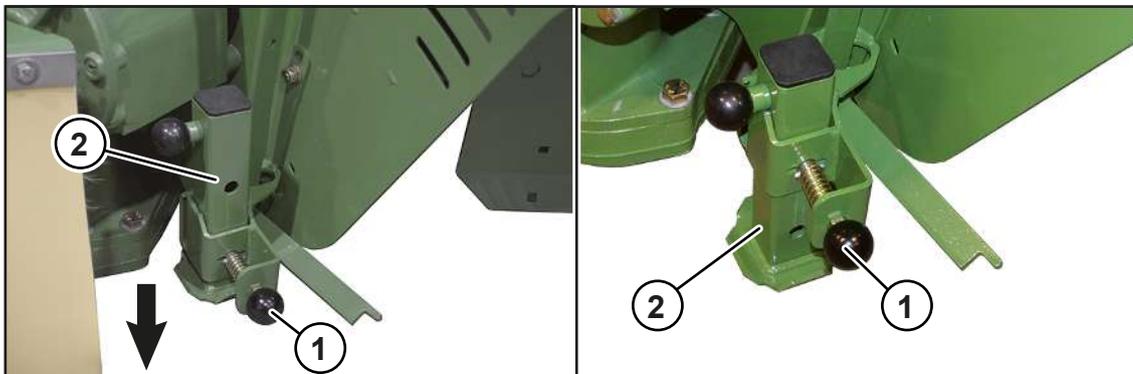
KMG000-065

- ▶ Via l'hydraulique frontale, relever la machine jusqu'à ce que le pied d'appui (2) puisse être inséré.
- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, [voir Page 25](#).

AVERTISSEMENT ! Risque d'écrasement dû au pied d'appui ! Tenir les mains et les pieds éloignés de la zone de danger du pied d'appui.

- ▶ Retirer le goujon (1), insérer le pied d'appui (2) et le verrouiller avec le goujon (1).

8.4.2 Amener le pied d'appui en position d'appui



KMG000-064

- ▶ Via l'hydraulique frontale, relever la machine jusqu'à ce que le pied d'appui (2) puisse être abaissé.
- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, [voir Page 25](#).

AVERTISSEMENT ! Risque d'écrasement dû au pied d'appui ! Tenir les mains et les pieds éloignés de la zone de danger du pied d'appui.

- ▶ Retirer le goujon (1), abaisser le pied d'appui (2) et le verrouiller avec le goujon (1).

8.5 Fermer/ouvrir le robinet d'arrêt



KMG000-089

Fermer

- ▶ Amener le robinet d'arrêt (1) en position (I).

Ouvrir

- ▶ Amener le robinet d'arrêt (1) en position (II).

8.6 Abaisser la machine de la position de transport en position de travail

⚠ AVERTISSEMENT

Danger de mort, risque de blessures ou de dommages sur la machine en cas d'abaissement incontrôlé de la machine

L'abaissement de la machine en position de travail peut provoquer des blessures graves de personnes ou d'animaux dans la zone de pivotement ou endommager la machine.

- ▶ Abaisser la machine seulement après s'être assuré qu'aucune personne ni aucun animal ou objet ne se trouve dans la zone de pivotement de la machine.
- ▶ N'activer la prise de force que si la machine se trouve en position de travail.

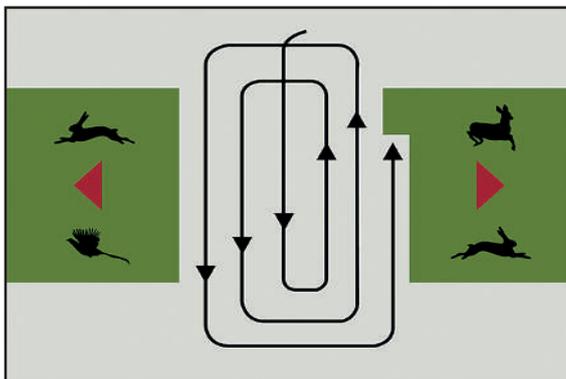
- ▶ Amener l'appareil de commande pour l'hydraulique frontale en position flottante jusqu'à ce que la faucheuse soit abaissée en position de travail.
- ▶ Pour le fauchage, amener l'appareil de commande pour l'hydraulique frontale en position flottante.

8.7 Lever la machine de la position de travail en position de transport

- ▶ Actionner l'appareil de commande pour l'hydraulique frontale jusqu'à ce que la faucheuse soit relevée en position de transport.
- ▶ Bloquer l'appareil de commande pour l'hydraulique frontale.

8.8 Mode champ

Protection des animaux



EQ003-725

Lors du fauchage « de l'extérieur vers l'intérieur », les animaux sont lentement chassés de la zone de bordure sûre vers le centre de la surface de sorte que la possibilité d'une fuite salvatrice de l'animal est rendue plus difficile ou lui est enlevée.

La méthode de fauchage permettant un fauchage de la surface « de l'intérieur vers l'extérieur » représente une bonne solution.

Ce faisant, on va immédiatement à l'intérieur de la parcelle sans faucher le bord extérieur et on fauche « de l'intérieur vers l'extérieur ». L'animal peut ainsi quitter le terrain indemne en suivant son comportement de fuite naturel.

Préparation au fauchage

- ✓ Tous les points mentionnés au chapitre « Mise en service » sont respectés, voir Page 46.
- ✓ Le robinet d'arrêt pour l'hydraulique frontale du tracteur est ouvert.

- ✓ Le robinet d'arrêt sur le flexible hydraulique (1+) est ouvert.
- ✓ La machine se trouve en position de travail, [voir Page 67](#).
- ✓ Les dispositifs de protection sont rabattus, [voir Page 62](#).
- ✓ Le pied d'appui est inséré, [voir Page 65](#).

Fauchage

- ▶ Avant de pénétrer dans la matière à faucher, enclencher la prise de force du tracteur en marche à vide et augmenter lentement le réglage jusqu'à la vitesse nominale.
- ▶ Pénétrer dans la matière à faucher.
- ▶ Contrôler la pression au sol pendant le fauchage, [voir Page 76](#).
- ▶ Afin d'obtenir un aspect de coupe net, adapter la vitesse de conduite et de coupe aux conditions d'utilisation (conformation du sol, nature de la matière à faucher, hauteur, densité).

INFORMATION

Pendant le fauchage, laisser l'appareil de commande pour l'hydraulique frontale en position flottante.

AVIS

Dommages sur la machine suite à la marche arrière

La machine est conçue pour le déplacement en marche avant. Ne jamais faire marche arrière lorsque la machine est en marche et en position de travail.

- ▶ Avant la marche arrière, relever la machine.

9 Conduite et transport

AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ En vue d'éviter tout accident, il est indispensable de lire et de prendre en compte les consignes de sécurité fondamentales, [voir Page 13](#).

AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, [voir Page 25](#).

AVERTISSEMENT

Risque d'accident dû à des soupapes de commande non verrouillées du tracteur

En présence de soupapes de commande non verrouillées, des composants de la machine peuvent être activés de manière inopinée. Ceci pourrait engendrer de graves accidents

- ▶ Pour éviter que des fonctions ne soient déclenchées par erreur, les soupapes de commande du tracteur doivent se trouver en position neutre lors du transport et de la circulation sur route et être verrouillées.

AVIS

Le montage d'appareils à l'avant et à l'arrière ne doit pas conduire à un dépassement du poids total admissible, des charges des essieux admissibles et de la capacité de charge des pneus du tracteur. L'essieu avant du tracteur doit toujours être chargé au minimum de 20 % du poids à vide du tracteur, également en cas d'appareil monté à l'arrière.

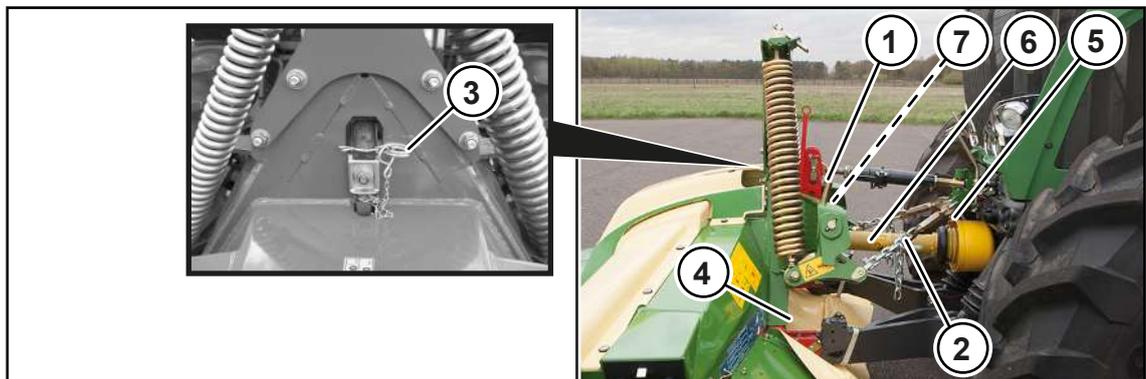
- ▶ Avant de démarrer, s'assurer que les conditions préalables sont remplies, [voir Page 46](#).

9.1 Préparation de la machine pour la conduite sur route

- ✓ Tous les points mentionnés au chapitre « Mise en service » sont réalisés, [voir Page 46](#).
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir Page 25](#).
- ✓ Les flexibles hydrauliques sont raccordés, [voir Page 55](#).
- ✓ L'arbre à cardan est monté, [voir Page 57](#).
- ✓ La protection frontale est fermée et verrouillée, [voir Page 61](#).
- ✓ Les protections latérales sont relevées, [voir Page 63](#).
- ✓ **Sur la version avec « pied d'appui »** : Le pied d'appui se trouve en position de transport, [voir Page 65](#).
- ✓ La machine se trouve en position de transport, [voir Page 67](#).

- ✓ L'hydraulique frontale du tracteur est bloquée, par ex. via un robinet d'arrêt.
- ✓ Les appareils de commande sur le tracteur sont en position neutre et verrouillés.
- ✓ Les tabliers de protection des protections latérales sont placés vers l'intérieur.
- ✓ **Conformément aux prescriptions nationales** : L'éclairage est raccordé et fonctionnel, voir [Page 56](#).
- ✓ **Conformément aux prescriptions nationales** : La dimension avant a été contrôlée, voir [Page 58](#).
- ✓ La machine a été dégagée des encrassements et résidus de récolte, notamment au niveau des systèmes d'éclairage et d'immatriculation.
- ✓ La garde au sol est suffisante.
- ✓ Les poids admissibles de la machine sont observés, voir [Page 38](#).

9.2 Parcage de la machine



KMG000-019

 **AVERTISSEMENT****Risque de blessures dû au retrait des chaînes de maintien**

En position de travail, les chaînes de maintien sont soumises à un effort de traction élevé. Une tentative de retrait ou de réglage des chaînes de maintien en position de travail peut engendrer de graves blessures ou la mort.

- ▶ Effectuer le retrait ou le réglage des chaînes de maintien uniquement en position de transport.
- ▶ Relever la machine en position de transport, *voir Page 67*.
- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, *voir Page 25*.
- ▶ Retirer les chaînes de maintien (2) du délestage à ressort côté tracteur.
- ▶ Abaisser la machine, *voir Page 67*.
- ▶ **Pour la version « Protections latérales à relevage/abaissement hydraulique » :** Évacuer la pression du système hydraulique du tracteur.
- ▶ **Sur la version avec « Réglage hydraulique du délestage » :** Évacuer la pression du système hydraulique du tracteur.
- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, *voir Page 25*.
- ▶ Détacher le tablier de protection (4).
- ▶ Retirer la chaîne de maintien (5) de l'arbre à cardan côté tracteur.
- ▶ Retirer l'arbre à cardan (6) côté tracteur et le déposer sur le support de l'arbre à cardan (7).
- ▶ **Pour la version « Éclairage » :** débrancher le connecteur à 7 pôles du câble de raccord de la prise à 7 pôles du tracteur et le déposer sur la machine.
- ▶ Désaccoupler le ou les flexibles hydrauliques (2) du tracteur, installer le ou les capuchons anti-poussière et le ou les déposer sur la machine.
- ▶ Relever la machine en position de transport, *voir Page 67*.
- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, *voir Page 25*.
- ▶ Abaisser la machine, *voir Page 67*.
- ▶ **Pour la version « Protections latérales à relevage/abaissement hydraulique » :** Évacuer la pression du système hydraulique du tracteur.
- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, *voir Page 25*.
- ▶ Détacher le tablier de protection (4).
- ▶ Retirer la chaîne de maintien (5) de l'arbre à cardan côté tracteur.
- ▶ Retirer l'arbre à cardan (6) côté tracteur et le déposer sur le support de l'arbre à cardan (7).
- ▶ **Pour la version « Éclairage » :** débrancher le connecteur à 7 pôles du câble de raccord de la prise à 7 pôles du tracteur et le déposer sur la machine.
- ▶ Désaccoupler le ou les flexibles hydrauliques (2) du tracteur, installer le ou les capuchons anti-poussière et le ou les déposer sur la machine.

9.3 Préparation de la machine pour le transport

AVERTISSEMENT

Risque d'accident par des pièces de la machine non sécurisées

Si la machine n'est pas sécurisée correctement pour le transport sur camion ou sur train, des composants peuvent se détacher de manière involontaire par le vent. Ceci peut engendrer de graves accidents ou des dommages sur la machine.

- ▶ Adopter les mesures présentées ci-après pour sécuriser les pièces mobiles de la machine.

9.3.1 Liste de contrôle pour le transport de la machine

- ✓ Toutes les protections sont bien fermées et verrouillées.
- ✓ L'arbre à cardan est sécurisé.
- ✓ Les flexibles hydrauliques sont bloqués sur la machine pour ne pas tomber.
- ✓ La machine a été levée avec un engin de levage d'une capacité de charge minimale aux points d'accrochage identifiés, [voir Page 72](#). La capacité de charge minimale dépend du poids total admissible de la machine, [voir Page 38](#).
- ✓ La machine est sécurisée au moyen de dispositifs d'arrimage adaptés au niveau des points d'arrimage prévus à cet effet.

9.3.2 Levage de la machine

AVERTISSEMENT

Risque de blessures dû à la machine surélevée

Danger pour les personnes dû à la chute de la machine ou au basculement incontrôlé de pièces. Ces activités doivent obligatoirement être effectués par du personnel spécialisé qualifié.

- ▶ Utiliser exclusivement des engins de levage et des moyens d'accrochage autorisés avec une capacité portante suffisante. Pour les poids, [voir Page 38](#).
- ▶ Respecter les indications relatives aux points d'accrochage prévus.
- ▶ Veiller à la bonne fixation des moyens d'accrochage.
- ▶ Ne jamais se tenir en dessous de la machine surélevée.
- ▶ Étayer la machine de manière sûre si vous devez travailler sous la machine, [voir Page 26](#).



KMG000-108

- ✓ La machine se trouve en position de travail.
- ✓ La machine est dételée du tracteur.

La machine est dotée de 3 points d'accrochage :

- Les points d'accrochage (1) se trouvent respectivement à gauche et à droite sur le cadre support. Le point d'accrochage (2) se trouve sur le support d'attelage.
- ▶ S'assurer que l'engin de levage est correctement accroché aux points d'accrochage.

Pour soulever la machine, il faut utiliser un engin de levage possédant une capacité de charge minimale en rapport avec le poids total admissible de la machine, voir le chapitre « Caractéristiques techniques », voir [Page 38](#).

9.3.3 Arrimage de la machine

AVERTISSEMENT

Danger de mort suite à un mouvement incontrôlé de la machine

Si la machine n'est pas arrimée de manière conforme pour le transport avec un moyen de transport, elle peut bouger de manière incontrôlée et mettre en danger des personnes.

- ▶ Avant le transport, sécuriser la machine de manière conforme au moyen de dispositifs d'arrimage adaptés.

Avant le transport, sécuriser la machine au moyen de dispositifs d'arrimage adaptés aux endroits concernés.

- ▶ S'assurer que la machine est arrimée de manière à ne pas pouvoir se mettre en mouvement de manière incontrôlée pendant le transport avec un moyen de transport.

10 Réglages

AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ En vue d'éviter tout accident, il est indispensable de lire et de prendre en compte les consignes de sécurité fondamentales, [voir Page 13](#).

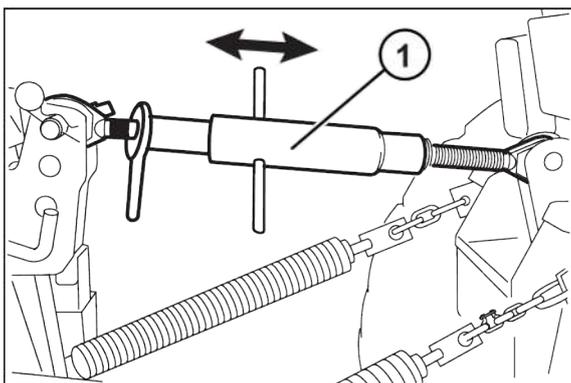
AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, [voir Page 25](#).

10.1 Réglage de la hauteur de coupe



KMG000-035

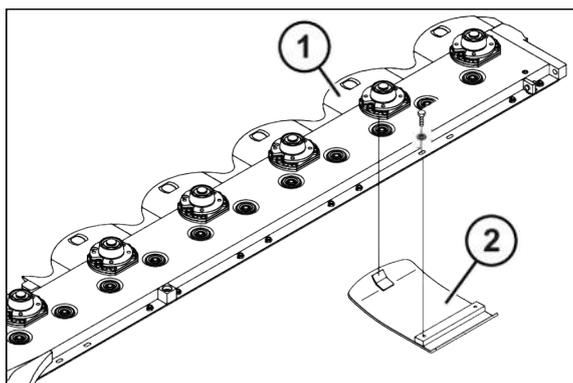
La hauteur de coupe est réglée à l'aide du bras supérieur (1).

Plage de réglage de la hauteur de coupe, [voir Page 38](#).

- ✓ Le pied d'appui est abaissé, [voir Page 66](#).
- ▶ Abaisser la machine jusqu'au pied d'appui.
- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, [voir Page 25](#).
- ▶ Faire tourner le bras supérieur jusqu'à ce que la hauteur de coupe soit réglée.
 - ⇒ Bras supérieur plus long = hauteur de coupe moindre
 - ⇒ Bras supérieur plus court = hauteur de coupe plus importante
- ▶ Relever le pied d'appui, [voir Page 65](#).

Sur la version « Patins de coupe haute »

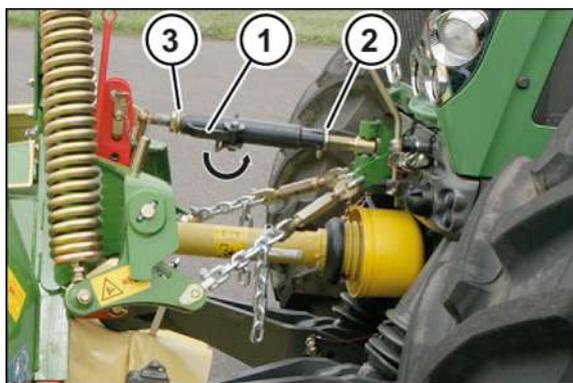
Les patins de coupe haute permettent d'augmenter la hauteur de coupe.



KMG000-025

- ✓ La machine se trouve en position de transport.
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir Page 25](#).
- ✓ Les robinets d'arrêt sont fermés.
- ✓ La machine est étayée de manière sûre, [voir Page 26](#).
- ▶ Les patins de coupe haute doivent être montés sous les disques de coupe fonctionnant à côté des tambours de coupe.
- ▶ Insérer le patin de coupe haute (2) dans le patin (1) et le visser.
- ▶ Ouvrir les robinets d'arrêt.

10.2 Bras supérieur télescopique



KMG000-060

Pour permettre à la faucheuse frontale de s'adapter au suivi du terrain dans le sens de la marche, il est possible de se procurer un bras supérieur télescopique en option.

- ✓ La machine est relevée en position de transport via l'hydraulique frontale, [voir Page 67](#).
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir Page 25](#).
- ▶ Pour activer le suivi du terrain dans le sens de la marche, enclencher la bride de sécurité (1).

Réglage de la hauteur de coupe

Plage de réglage de la hauteur de coupe, [voir Page 38](#).

- ✓ La machine est abaissée en position de travail via l'hydraulique frontale, [voir Page 67](#).
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir Page 25](#).
- ▶ Pour régler la hauteur de coupe, desserrer les contre-écrous (2, 3).
- ▶ Faire tourner le bras supérieur jusqu'à ce que la hauteur de coupe soit réglée.
 - ⇒ Bras supérieur plus long = hauteur de coupe moindre

⇒ Bras supérieur plus court = hauteur de coupe plus importante

- ▶ Serrer les contre-écrous (2, 3).

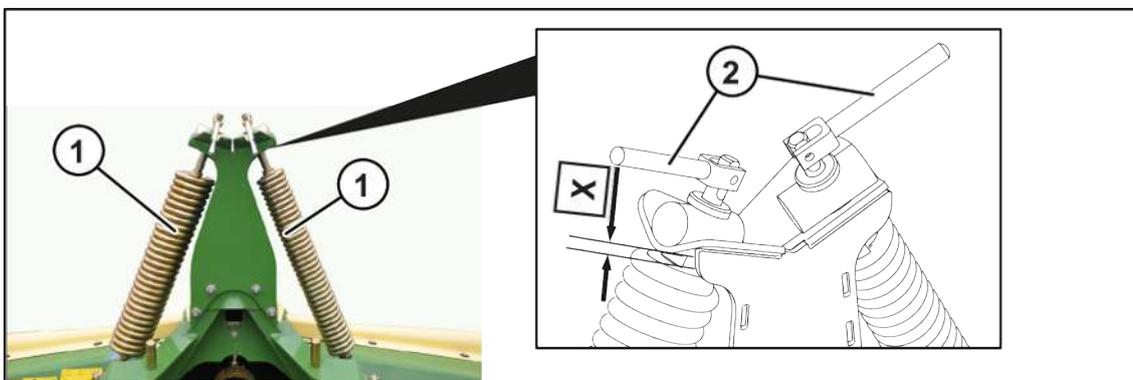
10.3 Régler le ou les délestages à ressort

AVERTISSEMENT

Risque de blessures dû au réglage incorrect du ou des délestages à ressort

En position de travail, le ou les délestages à ressort sont soumis à un effort de traction élevé. Une tentative de retrait ou de réglage du ou des délestages à ressort en position de travail peut engendrer de graves blessures ou la mort.

- ▶ Effectuer le démontage ou le réglage du ou des délestages à ressort uniquement en position de transport.
- ▶ Les pièces à visser inférieures sur le ou les délestages à ressort sont entièrement vissées.



KMG000-039

Les ressorts de suspension (1) permettent d'adapter la pression au sol du mancheron de fauchage aux conditions locales. Pour préserver la couche herbeuse, le mancheron de fauchage doit être délesté de sorte qu'il ne saute pas lors du fauchage et qu'il ne laisse pas non plus de traces de frottement au sol.

Augmenter / diminuer la pression d'appui

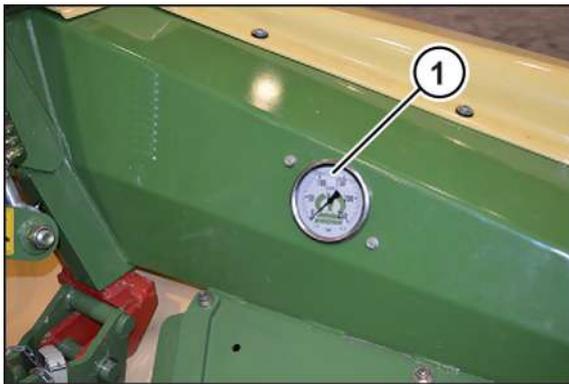
- ✓ La machine se trouve en position de transport.
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir Page 25](#).

ATTENTION ! Risque de blessures dû à la rupture du ressort de suspension.

Ne **jamais** dévisser les tiges filetées (2) des ressorts de suspension (1) au-delà de **X=65 mm** et ne **jamais** les visser au-delà de **X=5mm**.

- ▶ Pour augmenter la pression d'appui, augmenter la cote X.
- ▶ Pour réduire la pression d'appui, diminuer la cote X.

Sur la version avec « réglage hydraulique du délestage »



KMG000-043

Augmenter / diminuer la pression d'appui

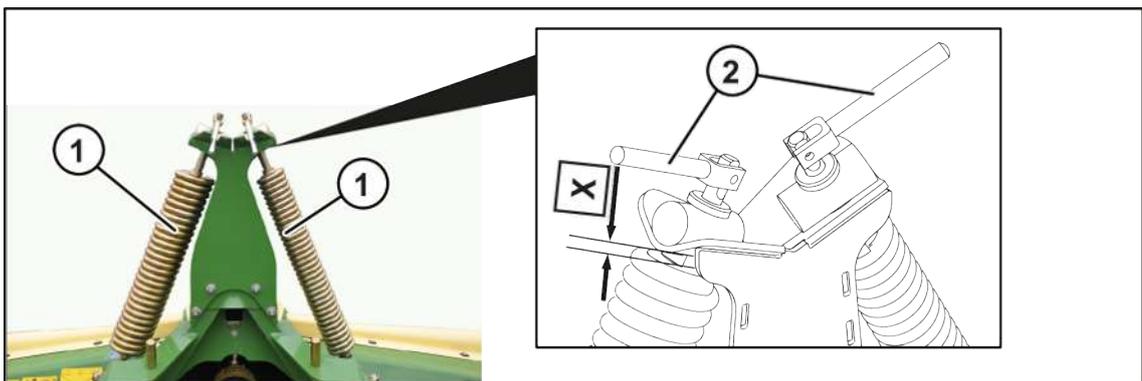
Les flexibles hydrauliques (2+/-) pour le réglage hydraulique du délestage n'ont pas obligatoirement besoin d'être raccordés à l'hydraulique du tracteur pendant l'utilisation. Mais dans ce cas, la pression d'appui du mancheron de fauchage pendant l'utilisation ne peut pas être modifiée.

- ✓ Les flexibles hydrauliques (2+/-) sont raccordés à un appareil de commande à double effet.
- ▶ Actionner l'appareil de commande (2+/-) jusqu'à ce que la pression de délestage souhaitée s'affiche.
- ➔ Plus la pression de délestage est élevée, plus la pression d'appui est faible.
- ➔ Plus la pression de délestage est faible, plus la pression d'appui est élevée.

La pression de délestage peut être lue sur le manomètre. Régler la pression d'appui en fonction des conditions du sol.

Pression de délestage recommandée : 70–120 bar.

10.4 Augmenter/réduire la pression au sol – réglage mécanique du délestage



KMG000-039

Les délestages à ressort (1) permettent d'adapter la pression d'appui du mancheron de fauchage aux conditions locales. Pour préserver la couche herbeuse, le mancheron de fauchage doit être délesté de sorte qu'il ne saute pas lors du fauchage et qu'il ne laisse aucune trace de frottement au sol.

- ✓ La machine se trouve en position de transport.
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, voir Page 25.

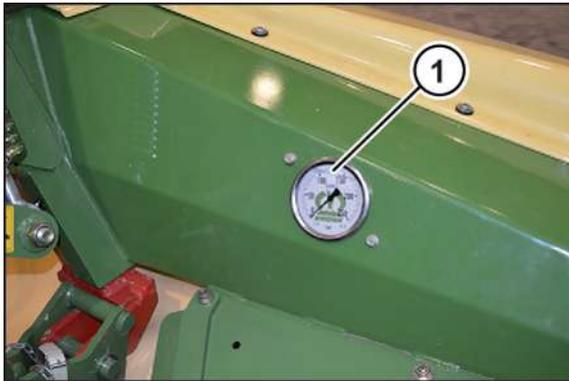
AVERTISSEMENT ! Risque de blessures dû à la rupture du délestage à ressort !

Ne **jamais** dévisser les tiges filetées (2) des délestages à ressort (1) au-delà de **X=65 mm** et ne **jamais** les visser au-delà de **X=5 mm**.

- ▶ Pour augmenter la pression d'appui, accroître la cote X.
- ▶ Pour réduire la pression d'appui, diminuer la cote X.

La pression au sol de la faucheuse peut être réglée à l'aide de la barre à trous, avec la longueur de la chaîne de maintien et, en cas d'utilisation du tendeur, via le tendeur.

Pour la version « Réglage hydraulique du délestage »



KMG000-043

Augmenter/diminuer la pression d'appui

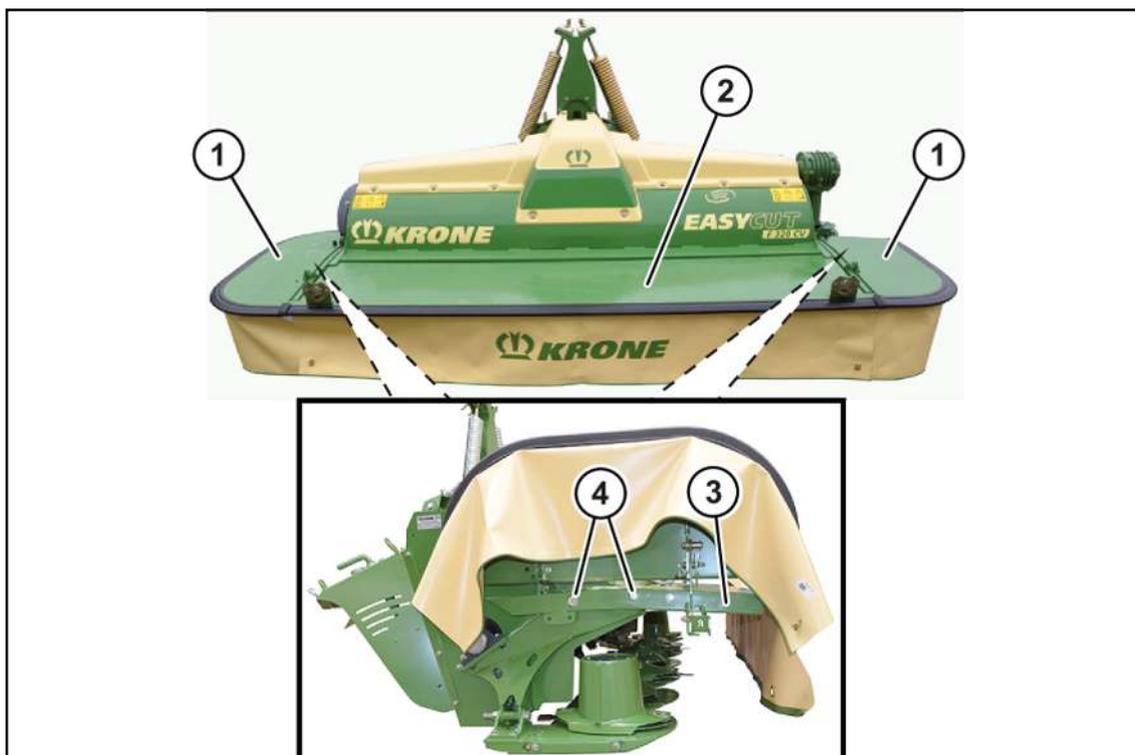
Les flexibles hydrauliques (2+/2-) pour le réglage hydraulique du délestage n'ont pas obligatoirement besoin d'être raccordés à l'hydraulique du tracteur pendant l'utilisation. Mais dans ce cas, la pression d'appui du mancheron de fauchage pendant l'utilisation ne peut pas être modifiée.

- ✓ Les flexibles hydrauliques (2+/2-) sont raccordés à un appareil de commande à double effet.
- ▶ Actionner l'appareil de commande (2+/2-) jusqu'à ce que la pression de délestage souhaitée s'affiche.
- ➔ Plus la pression de délestage est élevée, plus la pression d'appui est faible.
- ➔ Plus la pression de délestage est faible, plus la pression d'appui est élevée.

La pression de délestage peut être lue sur le manomètre. Régler la pression d'appui en fonction des conditions du sol.

Pression de délestage recommandée : 70–120 bar.

10.5 Régler les protections latérales

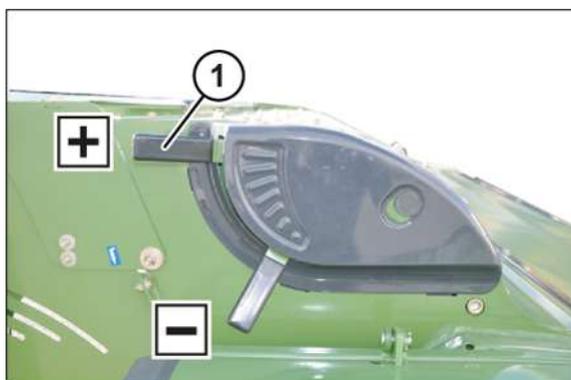


KMG000-078

Le dispositif de protection peut être adapté aux conditions de récolte en ajustant les protections. Pour éviter tout repliement de la matière hachée en raison de protections réglées trop basses, régler plus haut les protections. Afin d'éviter la projection de pierres si la matière récoltée est trop basse, toujours régler les protections le plus bas possible.

- ✓ La machine se trouve en position de travail, *voir Page 67*.
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 25*.
- ▶ Replier les protections latérales (1), *voir Page 63*.
- ▶ Desserrer les vis (4).
- ▶ Régler la hauteur de la protection latérale (1) via la console (3).
- ▶ Serrer les vis (4).

10.6 Réglage du degré de conditionnement

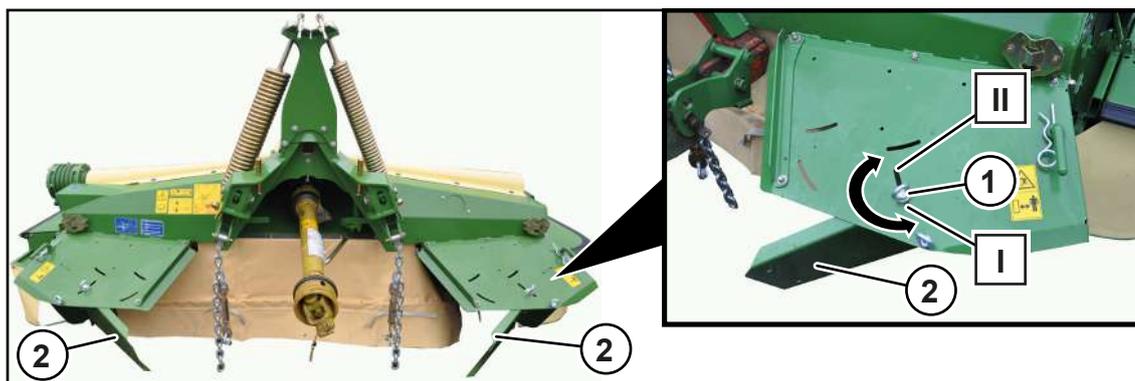


KMG000-066

Le degré de conditionnement peut être modifié par le réglage de la tôle de conditionnement via le levier (1).

- ✓ La machine se trouve en position de travail, [voir Page 67](#).
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir Page 25](#).
- ▶ Régler le levier (1).
- ➔ Dans le sens "+": l'écart entre dents et tôle de conditionnement baisse. Le degré de conditionnement augmente.
- ➔ Dans le sens "-": l'écart entre dents et tôle de conditionnement augmente. Le degré de conditionnement diminue.

10.7 Régler la largeur d'andain

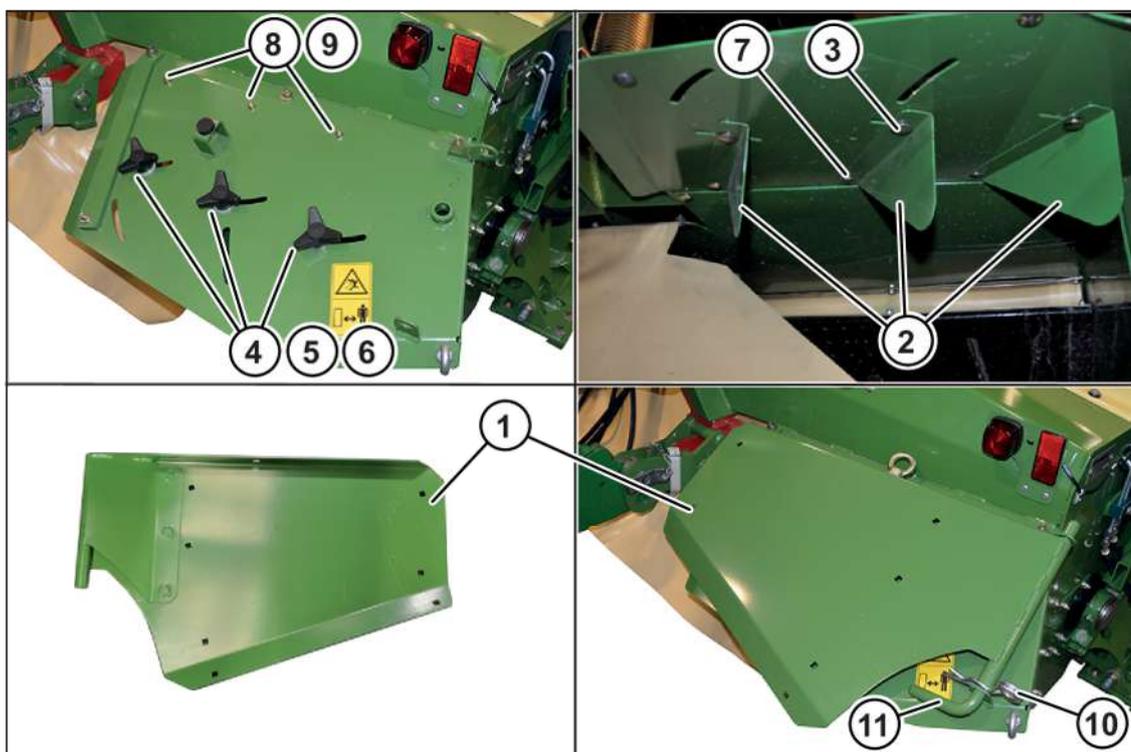


KMG000-050

La largeur d'andain peut être adaptée à la matière récoltée.

- ✓ La machine se trouve en position de travail, [voir Page 67](#).
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir Page 25](#).
- ✓ La tôle de dépose en largeur est complètement réglée vers le bas, [voir Page 81](#).
- ▶ Desserrer l'écrou à bague (1) sur les côtés droit et gauche de la machine.
- ▶ Régler les volets d'andainage (2). Veiller à faire le même réglage sur les côtés droit et gauche de la machine.
 - ⇒ Vers l'extérieur (I) = andain large
 - ⇒ Vers l'intérieur (II) = andain étroit
- ▶ Serrer l'écrou à anneau (1).
- ▶ Desserrer l'écrou à bague (1) sur les côtés droit et gauche de la machine.
- ▶ Régler les volets d'andainage (2). Veiller à faire le même réglage sur les côtés droit et gauche de la machine.
 - ⇒ Vers l'extérieur (position « I ») = andain large
 - ⇒ Vers l'intérieur (position « II ») = andain étroit
- ▶ Serrer l'écrou à bague (1).

10.8 Réglage de la dépose en largeur



KM000-279

✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, voir Page 25.

Monter les déflecteurs

- ▶ Démontez les volets d'andainage (1), les déposer sur la machine puis les sécuriser avec les boulons (11) et les goupilles à ressort (10).
- ▶ Faire passer le boulon à tête bombée (3) M10x25 dans la partie avant du déflecteur (2) par le bas et le serrer par le haut avec une rondelle en plastique (4), une rondelle (5) et une poignée à croisillon (6).
- ▶ S'assurer que les poignées à croisillon sont serrées aussi fortement que possible pour ne pas les perdre suite aux vibrations.
- ▶ Faire passer le boulon à tête bombée (7) M8x20 dans la partie arrière du déflecteur (2) par le bas et le serrer par le haut avec une rondelle (8) et un écrou de blocage (9).

Selon les conditions d'utilisation, il peut être nécessaire d'ajuster les déflecteurs (2) pour obtenir une distribution régulière sur toute la surface.

11 Maintenance – Généralités

AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ En vue d'éviter tout accident, il est indispensable de lire et de prendre en compte les consignes de sécurité fondamentales, *voir Page 13.*

AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, *voir Page 25.*

AVERTISSEMENT

Risque de blessures lors de la marche d'essai de la machine

Si une marche d'essai est exécutée après des travaux de réparation, de maintenance ou de nettoyage ou après des interventions techniques, il peut se produire un comportement imprévisible de la machine. Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort.

- ✓ La machine se trouve en position de travail.
- ▶ Enclencher les entraînements uniquement si la ou les faucheuses se trouvent sur le sol et qu'il est certain qu'aucune personne ne se trouve dans la zone de danger.
- ▶ Démarrer la marche d'essai de la machine uniquement depuis le siège du conducteur.

AVIS

Domages sur la machine en cas de travaux de maintenance mal ou pas entièrement réalisés

Si les travaux de maintenance ne sont pas confiés à du personnel qualifié, il y a un risque d'endommager la machine. Un atelier spécialisé dispose des connaissances techniques, qualifications et outils nécessaires pour exécuter de manière conforme les travaux requis sur la machine. Ceci concerne en particulier les travaux permettant d'assurer la sécurité.

- ▶ Toujours confier les travaux mentionnés séparément à un atelier spécialisé.

11.1 Tableau de maintenance

11.1.1 Maintenance – Avant la saison

Contrôler le niveau d'huile	
Transmission d'entrée	voir Page 95
Partie supérieure de la boîte de transmission principale	voir Page 96
Boîte de transmission principale partie inférieure	voir Page 97
Mancheron de fauchage	voir Page 115
Composants	
Contrôler / remplacer les couteaux	voir Page 103
Contrôler / remplacer les disques de coupe/ tambours de coupe	voir Page 113
Contrôler / remplacer les goupilles de fixation (verrouillage à vis des couteaux)	voir Page 107
Contrôler / remplacer les goupilles de fixation (verrouillage rapide des couteaux)	voir Page 107
Contrôler / remplacer les porte-couteaux (verrouillage rapide des couteaux)	voir Page 109
Purger l'air de l'accouplement à friction	voir Page 88
Serrer les vis / écrous	voir Page 85
Contrôler les tabliers de protection	voir Page 91
Vérifier si les flexibles hydrauliques présentent des fuites et, si nécessaire, faire remplacer par le partenaire de service KRONE	voir Page 93
Contrôler les câbles de raccord électriques et les faire réparer ou remplacer par le partenaire de service KRONE.	
Contrôler/configurer le réglage complet de la machine	voir Page 74

11.1.2 Maintenance – après la saison

Composants	
Nettoyer la machine	voir Page 91
Lubrifier la machine selon le plan de lubrification	voir Page 118
Lubrifier l'arbre à cardan	voir Page 118
Détendez les ressorts	
Graisser les filets des vis de réglage	
Graisser les tiges de piston nues de tous les vérins hydrauliques et les rentrer autant que possible	

Composants	
Mouiller d'huile toutes les articulations de leviers ainsi que toutes les positions de paliers sans possibilité de lubrification	
Réparer les défauts de peinture, protéger soigneusement les parties métalliques à nu avec un produit anti-rouille	
Vérifier que les pièces mobiles ont toute liberté de manœuvre. En cas de besoin, démonter, nettoyer, lubrifier puis remonter ces éléments.	
Entreposer la machine dans un endroit sec à l'abri des intempéries, à l'écart de toute substance corrosive	
Déplacer la machine tous les 2 mois	

11.1.3 Maintenance – Une fois après 50 heures

Vidange d'huile	
Transmission d'entrée	<i>voir Page 95</i>
Partie supérieure de la boîte de transmission principale	<i>voir Page 96</i>
Boîte de transmission principale partie inférieure	<i>voir Page 97</i>

11.1.4 Maintenance – Toutes les 10 heures, au moins 1 x par jour

Contrôler le niveau d'huile	
Transmission d'entrée	<i>voir Page 95</i>
Partie supérieure de la boîte de transmission principale	<i>voir Page 96</i>
Boîte de transmission principale partie inférieure	<i>voir Page 97</i>
Mancheron de fauchage	<i>voir Page 115</i>

Composants	
Contrôler / remplacer les couteaux	<i>voir Page 103</i>
Contrôler / remplacer les disques de coupe/ tambours de coupe	<i>voir Page 113</i>
Contrôler / remplacer les goupilles de fixation (verrouillage à vis des couteaux)	<i>voir Page 107</i>
Contrôler / remplacer les goupilles de fixation (verrouillage rapide des couteaux)	<i>voir Page 107</i>
Contrôler / remplacer les porte-couteaux (verrouillage rapide des couteaux)	<i>voir Page 109</i>
Contrôler les tabliers de protection	<i>voir Page 91</i>

11.1.5 Maintenance – Toutes les 50 heures

Composants	
Serrer les vis / écrous	<i>voir Page 85</i>

11.1.6 Maintenance – Toutes les 200 heures

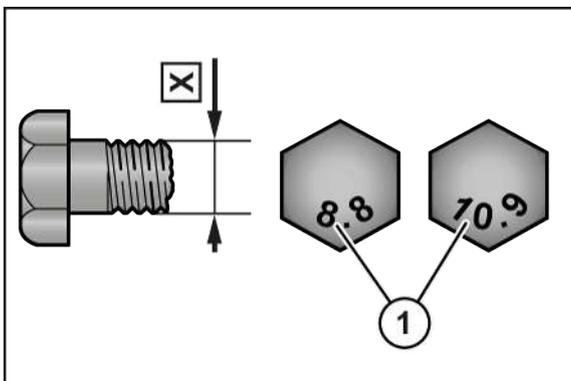
Vidange d'huile	
Transmission d'entrée	<i>voir Page 95</i>
Partie supérieure de la boîte de transmission principale	<i>voir Page 96</i>
Boîte de transmission principale partie inférieure	<i>voir Page 97</i>

11.2 Couples de serrage
Couples de serrage différents

Tous les raccords à vis doivent par principe être serrés selon les couples de serrage ci-après indiqués. Les écarts par rapport aux tableaux sont marqués de manière appropriée.

Vis autotaraudeuses métriques avec filetage à gros pas
INFORMATION

Le tableau ne concerne pas les vis à tête fraisée à six pans creux serrées avec le six pans creux.



DV000-001

X Taille du filetage

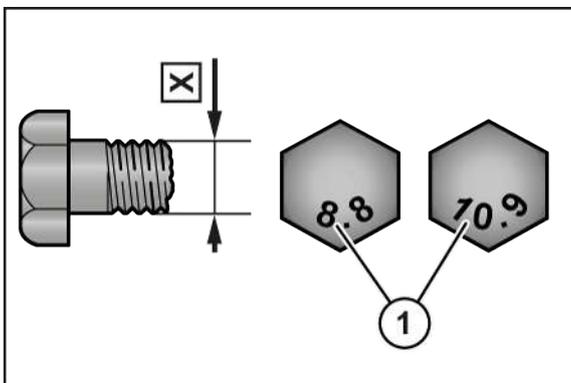
1

Classe de résistance sur la tête de la vis

X	Classe de résistance			
	5.6	8.8	10.9	12.9
Couple de serrage (Nm)				
M4		3,0	4,4	5,1
M5		5,9	8,7	10
M6		10	15	18
M8		25	36	43
M10	29	49	72	84

X	Classe de résistance			
	5.6	8.8	10.9	12.9
	Couple de serrage (Nm)			
M12	42	85	125	145
M14		135	200	235
M16		210	310	365
M20		425	610	710
M22		571	832	972
M24		730	1050	1220
M27		1100	1550	1800
M30		1450	2100	2450

Vis autotaraudeuses métriques avec filetage à pas fin



DV000-001

X Taille du filetage

1

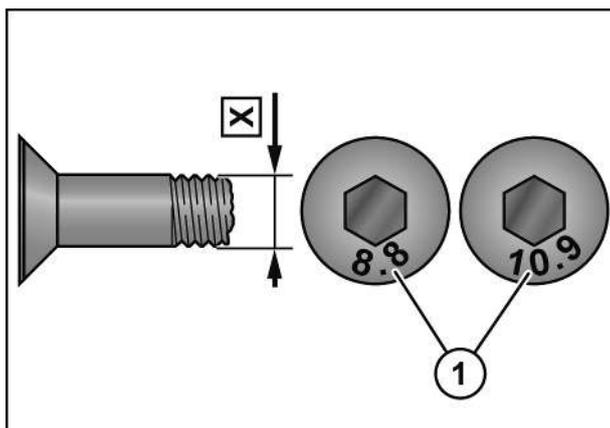
Classe de résistance sur la tête de la vis

X	Classe de résistance			
	5.6	8.8	10.9	12.9
	Couple de serrage (Nm)			
M12x1,5		88	130	152
M14x1,5		145	213	249
M16x1,5		222	327	382
M18x1,5		368	525	614
M20x1,5		465	662	775
M24x2		787	1121	1312
M27x2		1148	1635	1914
M30x1,5		800	2100	2650

Vis autotaraudeuses métriques avec tête fraisée et six pans creux

INFORMATION

Le tableau ne concerne pas les vis à tête fraisée à hexagone intérieur et filetage métrique serrées avec l'hexagone intérieur.



DV000-000

X Taille du filetage

1 Classe de résistance sur la tête de la vis

X	Classe de résistance			
	5.6	8.8	10.9	12.9
	Couple de serrage (Nm)			
M4		2,5	3,5	4,1
M5		4,7	7	8
M6		8	12	15
M8		20	29	35
M10	23	39	58	67
M12	34	68	100	116
M14		108	160	188
M16		168	248	292
M20		340	488	568

Vis obturatrices sur les boîtes de vitesses

INFORMATION

Les couples de serrage ne sont valables que pour le montage des vis obturatrices, des regards, des filtres d'apport d'air et des filtres de purge et des soupapes de purge dans les boîtes de vitesses avec le carter en fonte, en aluminium et en acier. Le terme « vis obturatrice » comprend la vis de vidange, la vis de contrôle, les filtres d'apport d'air et les filtre de purge.

Le tableau s'applique uniquement aux vis obturatrices avec hexagone mâle combinées à une bague d'étanchéité en cuivre et aux vannes de purge en laiton avec un joint moulé.

Filetage	Vis obturatrice et regard en verre avec bague en cuivre ¹		Filtre de purge en laiton	
	Filtre d'aération/de purge en acier		Filtre d'aération/de purge en laiton	
	en acier et fonte	en aluminium	en acier et fonte	en aluminium
	Couple de serrage maximal (Nm) (±10%)			
M10x1			8	
M12x1,5			14	
G1/4"			14	
M14x1,5			16	

Filetage	Vis obturatrice et regard en verre avec bague en cuivre ¹		Filtre de purge en laiton	
	Filtre d'aération/de purge en acier		Filtre d'aération/de purge en laiton	
	en acier et fonte	en aluminium	en acier et fonte	en aluminium
Couple de serrage maximal (Nm) (±10%)				
M16x1,5	45	40	24	24
M18x1,5	50	45	30	30
M20x1,5			32	
G1/2"			32	
M22x1,5			35	
M24x1,5			60	
G3/4"			60	
M33x2			80	
G1"			80	
M42x1,5			100	
G1 1/4"			100	

¹Toujours remplacer les bagues en cuivre.

11.3 Couples de serrage différents

Vis/écrous	Couple de serrage
Écrou pour protection par goupille de cisaillement (moyeu de toupie)	300 Nm
Corps de palier pour disque de coupe	55 Nm
Corps de palier pour tambour de coupe	55 Nm

11.4 Purger l'air de l'accouplement à friction

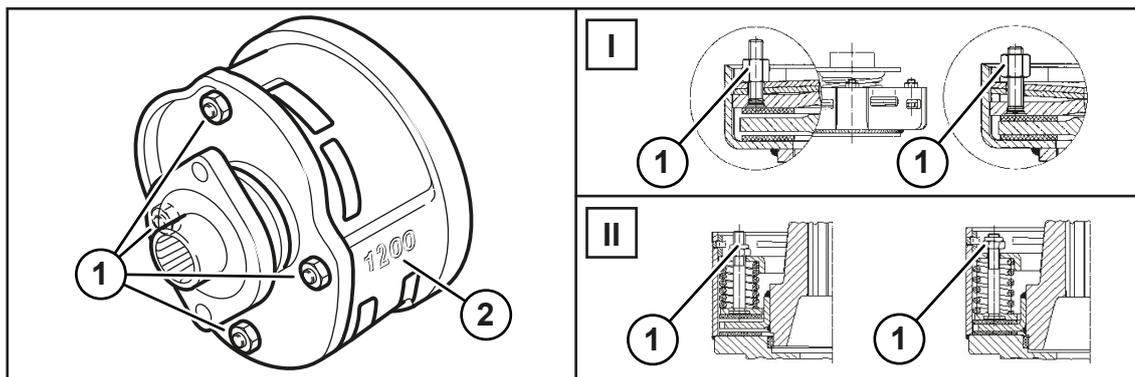
AVIS
<p>Toute intervention sur l'accouplement à friction entraîne la perte de la garantie</p> <p>Les interventions sur l'accouplement à friction modifient le couple de démarrage. Ceci peut conduire à de graves dommages à la machine.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Ne jamais intervenir sur le limiteur de charge. ▶ Utiliser uniquement des pièces de rechange d'origine KRONE.

En cas de surcharge et de pics de couple de courte durée, le couple de rotation est limité et transmis de manière homogène pendant la durée du glissement.

Pour garantir le bon fonctionnement, les accouplements à friction doivent être purgés avant la première mise en service et après une mise à l'arrêt prolongée. Pour ce faire, il convient de décharger les garnitures de friction et de tourner manuellement l'accouplement.

L'accouplement à friction est conçu avec un couple de démarrage M_R fixe. Le couple de démarrage est frappé sur le carter de l'accouplement à friction (2).

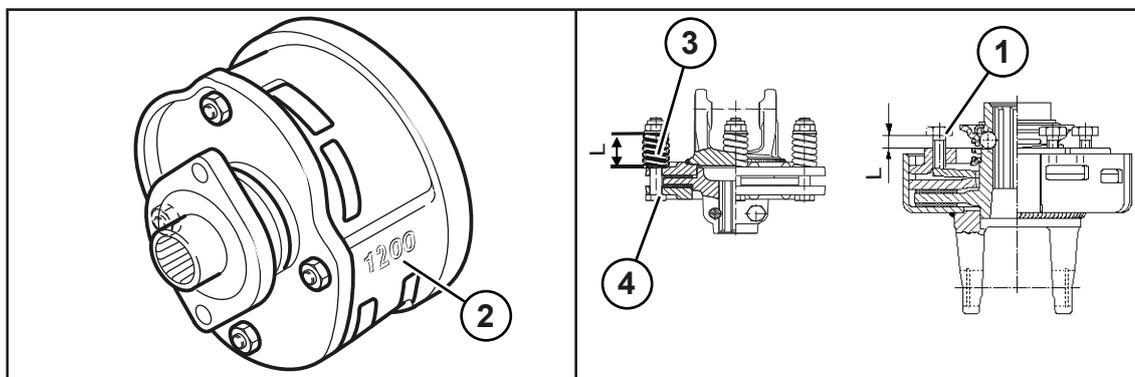
Purger l'accouplement à friction (Walterscheid série K92, K96, K97)



KM000-899

- ✓ La machine se trouve en position de travail, [voir Page 67](#).
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir Page 25](#).
- ▶ Observer la notice d'utilisation du fabricant de l'arbre à cardan.
- ▶ Démontez l'arbre à cardan.
- ▶ Serrer les écrous (1) de façon homogène (I) ; cela permet de détendre les rondelles de friction.
 - ⇒ Les disques de friction sont délestés.
- ▶ Faire tourner l'accouplement à friction (2).
- ▶ Dévisser ensuite les écrous (1) jusqu'à la fin du filetage (II).

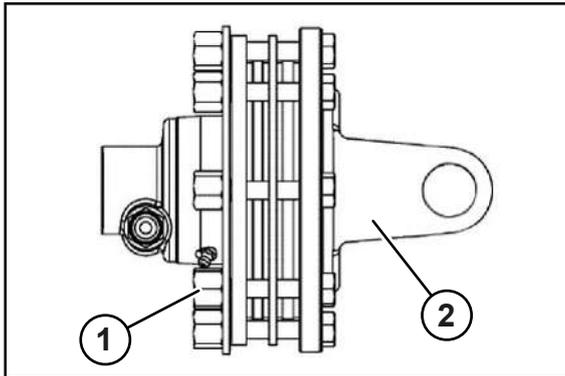
Purger l'accouplement à friction (Walterscheid série K90, K94, K92E)



KM000-900

- ✓ La machine se trouve en position de travail, [voir Page 67](#).
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir Page 25](#).
- ▶ Observer la notice d'utilisation du fabricant de l'arbre à cardan.
- ▶ Démontez l'arbre à cardan.
- ▶ Mesurer la dimension « L » sur le ressort de compression (3) resp. sur la vis de réglage (1).
- ▶ Desserrer les vis (1) resp. (4) ; cela permet de détendre les rondelles de friction.
 - ⇒ Les disques de friction sont délestés.
- ▶ Faire tourner l'accouplement à friction (2).
- ▶ Régler à nouveau les vis (1) et/ou (4) sur la cote « L ».

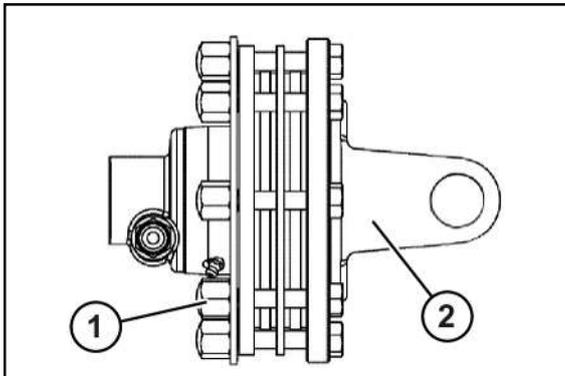
Purger l'accouplement à friction (Walterscheid série K90/4T)



KM000-988

- ✓ La machine se trouve en position de travail, [voir Page 67](#).
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir Page 25](#).
- ▶ Observer la notice d'utilisation du fabricant de l'arbre à cardan.
- ▶ Démontez l'arbre à cardan.
- ▶ Desserrer les écrous hexagonaux (1) de façon uniforme; ne pas démonter.
 - ⇒ Les disques de friction sont délestés.
- ▶ Faire tourner l'accouplement à friction (2).
- ▶ Serrer les écrous hexagonaux (1) de manière uniforme.

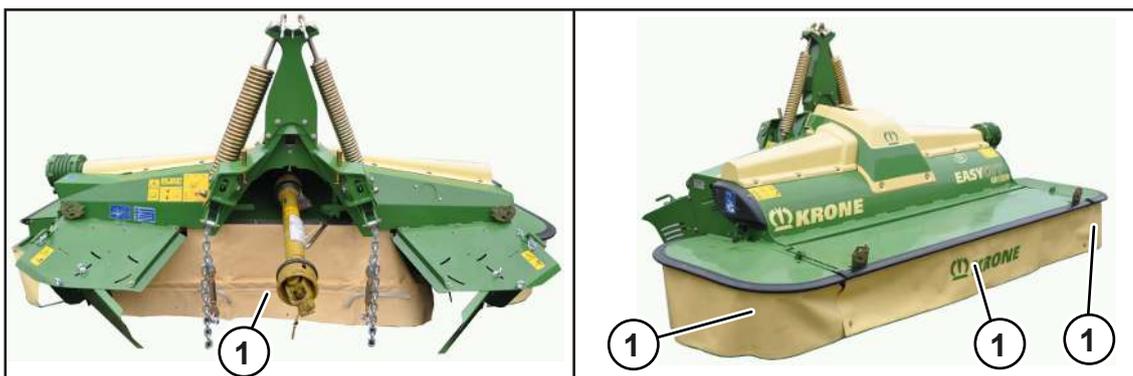
Purger l'accouplement à friction (ByPy)



KM000-603

- ✓ La machine se trouve en position de travail, [voir Page 67](#).
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir Page 25](#).
- ▶ Observer la notice d'utilisation du fabricant de l'arbre à cardan.
- ▶ Démontez l'arbre à cardan.
- ▶ Desserrer les écrous borgnes (1) de façon uniforme; ne pas démonter.
 - ⇒ Les disques de friction sont délestés.
- ▶ Faire tourner l'accouplement à friction (2).
- ▶ Faire rentrer complètement les écrous borgnes (1).

11.5 Contrôler les tabliers de protection



KMG000-010

- ✓ La machine se trouve en position de travail, *voir Page 67.*
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 25.*
- ▶ Effectuer un contrôle visuel des tabliers de protection (1) pour détecter la présence de fissures et de détériorations.
- ➔ S'il n'y a pas de fissures ni de détériorations, la machine peut être utilisée.
- ➔ S'il y a des fissures ou des détériorations, il est interdit d'utiliser la machine. Les tabliers de protection doivent être remplacés avant toute utilisation.

11.6 Nettoyer la machine

AVERTISSEMENT

Lésions oculaires dues aux particules de saleté présentes dans l'air!

Lorsque la machine est nettoyée à l'air comprimé ou avec un nettoyeur haute pression, des particules de saleté sont projetées à grande vitesse dans l'air. Les particules peuvent pénétrer dans les yeux et les blesser.

- ▶ Tenir les personnes à distance de la zone de travail.
- ▶ Lors des travaux de nettoyage à l'air comprimé ou avec un nettoyeur haute pression, porter des équipements de travail appropriés (par ex. protection oculaire).

AVIS

Dommages sur la machine suite à des dégâts des eaux provoqués par un nettoyeur à haute pression

Si le nettoyage est effectué à l'aide d'un nettoyeur à haute pression et que le jet d'eau est dirigé sur les paliers et les composants électriques/électroniques, cela peut détériorer ces composants.

- ▶ Ne pas diriger le jet d'eau d'un nettoyeur à haute pression vers les paliers, les composants électriques/électroniques et les pictogrammes d'avertissement.
- ▶ Remplacer les pictogrammes d'avertissement détériorés, manquants et illisibles.

- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 25.*
- ▶ Après chaque utilisation, éliminer les résidus des balles et la poussière sur la machine.
- ▶ Après un nettoyage avec de l'eau, lubrifier tous les points de lubrification qui doivent être lubrifiés manuellement, *voir Page 118.*

12 Maintenance – Circuits hydrauliques

AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ En vue d'éviter tout accident, il est indispensable de lire et de prendre en compte les consignes de sécurité fondamentales, [voir Page 13](#).

AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, [voir Page 25](#).

AVERTISSEMENT

Les flexibles hydrauliques sont sujets au vieillissement

Les flexibles hydrauliques peuvent s'user sous l'action de la pression, de l'exposition à la chaleur et des rayons UV. Des flexibles hydrauliques endommagés peuvent entraîner de graves blessures voire la mort.

Tous les tuyaux flexibles hydrauliques portent en imprimé la date de fabrication. L'âge peut donc être établi immédiatement.

Il est conseillé de changer les flexibles hydrauliques au terme d'une durée de vie de six ans.

- ▶ N'utiliser que les pièces de rechange d'origine pour changer les tuyaux flexibles.

AVIS

Dommages sur la machine dus à un encrassement de l'installation hydraulique

Le système hydraulique peut subir des dégâts importants lorsque des corps étrangers ou des liquides pénètrent dans le système hydraulique.

- ▶ Nettoyer les raccords hydrauliques et les composants avant le démontage.
- ▶ Obturer les raccords hydrauliques ouverts avec des capuchons de protection.
- ▶ S'assurer qu'aucun corps étranger ou liquide ne pénètre dans le système hydraulique.

AVIS

Élimination et stockage des huiles et filtres à huile usagés

Le stockage et l'élimination incorrects des huiles et filtres à huile usagés peuvent causer des dommages environnementaux.

- ▶ Stocker ou éliminer des huiles usagées et des filtres à huile conformément aux prescriptions légales.

12.1 Huile hydraulique

AVIS

Dommages sur l'installation hydraulique provoqués par une huile hydraulique non autorisée

L'installation hydraulique peut subir des dégâts en cas d'utilisation d'huiles hydrauliques non validées ou d'un mélange de diverses huiles.

- ▶ Ne jamais mélanger différentes qualités d'huile.
- ▶ Ne jamais utiliser d'huile moteur.
- ▶ Utiliser uniquement de l'huile hydraulique validée.

Quantités de remplissage et qualités d'huile, [voir Page 39](#).

12.2 Contrôler les flexibles hydrauliques

Les flexibles hydrauliques sont sujets au vieillissement naturel. Leur durée d'utilisation est donc limitée. La durée d'utilisation conseillée s'élève à 6 ans, durée de stockage maximale de 2 ans comprise. Tous les flexibles hydrauliques portent en imprimé la date de fabrication. Lors du contrôle des flexibles hydrauliques, les conditions nationales spécifiques (par ex. BGVU) doivent être prises en compte.

Effectuer un contrôle visuel

- ▶ Vérifier la présence de fuites et de dommages sur les flexibles hydrauliques en effectuant un contrôle visuel et, si nécessaire, faire remplacer par un personnel qualifié et agréé.

13 Maintenance – Réducteur

AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- En vue d'éviter tout accident, il est indispensable de lire et de prendre en compte les consignes de sécurité fondamentales, [voir Page 13](#).

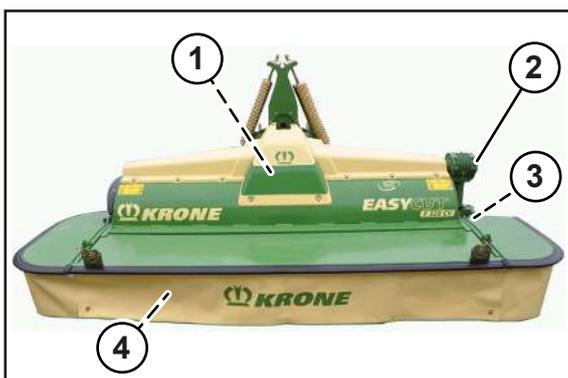
AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, [voir Page 25](#).

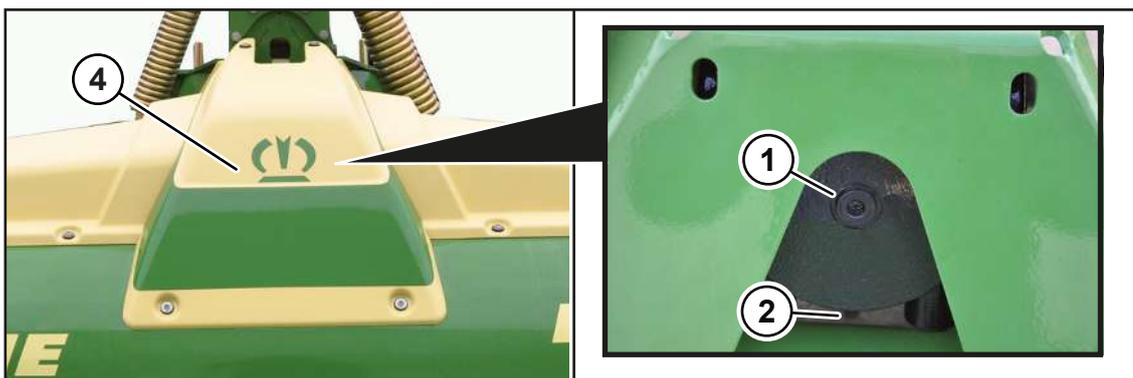
13.1 Vue d'ensemble des boîtes de vitesses



KMG000-105

- | | | | |
|---|--|---|--|
| 1 | Transmission d'entrée | 3 | Boîte de transmission principale partie inférieure |
| 2 | Boîte de transmission principale partie supérieure | 4 | Mancheron de fauchage |

13.2 Transmission d'entrée



KMG000-005

- ▶ Prendre en compte la procédure courante de sécurité « Effectuer correctement le contrôle de niveau d'huile, le remplacement de l'huile et de l'élément filtrant », voir Page 26.

INFORMATION

Effectuer le contrôle de niveau d'huile et la vidange de l'huile en position de travail lorsque la machine est en position horizontale.

Contrôler le niveau d'huile

REMARQUE ! Endommagement de la machine par un contrôle de niveau d'huile, une vidange d'huile et un remplacement des éléments filtrants effectués de manière non conforme ! Observer la routine de sécurité « Contrôle du niveau d'huile. Effectuer en toute sécurité le contrôle de niveau d'huile, la vidange et le remplacement de l'élément filtrant », voir Page 26.

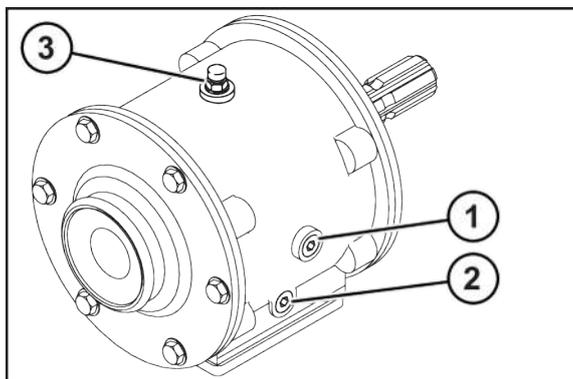
- ▶ Démontez la vis obturatrice de l'alésage de contrôle (1).
 - ⇒ Si l'huile atteint l'alésage de contrôle (1) :
 - ▶ Montez la vis obturatrice de l'alésage de contrôle (1), couple de serrage voir Page 87.
 - ⇒ Si l'huile n'atteint pas l'alésage de contrôle (1) :
 - ▶ Remplissez d'huile neuve via l'alésage de contrôle (1) jusqu'à l'alésage de contrôle (1).
 - ▶ Montez la vis obturatrice de l'alésage de contrôle (1), couple de serrage voir Page 87.
- ▶ Montez la protection (4).

Vidange d'huile

- ▶ Démontez la protection (4).
- ✓ Un récipient approprié est disponible pour l'huile qui ressort.
- ▶ Dévissez la vis obturatrice de l'alésage de contrôle (1).
- ▶ Dévissez la vis de vidange (2) et vidangez l'huile.
- ▶ Vissez la vis de vidange (2) et la serrez à fond.
- ▶ Faites l'appoint d'huile neuve jusqu'à l'alésage de contrôle (1) via l'alésage de contrôle (1).
- ▶ Vissez la vis obturatrice de l'alésage de contrôle (1) et la serrez à fond.
- ▶ Montez la protection (4).

13.3 Boîte de transmission principale

Boîte de transmission principale partie supérieure



KMG000-067

- ▶ Prendre en compte la procédure courante de sécurité « Effectuer correctement le contrôle de niveau d'huile, le remplacement de l'huile et de l'élément filtrant », voir Page 26.

INFORMATION

Effectuer le contrôle de niveau d'huile et la vidange de l'huile en position de travail lorsque la machine est en position horizontale.

Contrôler le niveau d'huile

REMARQUE ! Endommagement de la machine par un contrôle de niveau d'huile, une vidange d'huile et un remplacement des éléments filtrants effectués de manière non conforme ! Observer la routine de sécurité « Contrôle du niveau d'huile. Effectuer en toute sécurité le contrôle de niveau d'huile, la vidange et le remplacement de l'élément filtrant », voir Page 26.

- ▶ Démontez la vis obturatrice de l'alésage de contrôle (1).
 - ⇒ Si l'huile atteint l'alésage de contrôle (1) :
- ▶ Montez la vis obturatrice de l'alésage de contrôle (1), couple de serrage voir Page 87.
 - ⇒ Si l'huile n'atteint pas l'alésage de contrôle (1) :
- ▶ Démontez la vis obturatrice de l'orifice de remplissage (3).
- ▶ Faire l'appoint d'huile neuve jusqu'à l'alésage de contrôle (1) via l'orifice de remplissage de l'huile (3).
- ▶ Montez la vis obturatrice de l'alésage de contrôle (1) et la vis obturatrice de l'orifice de remplissage (3), couple de serrage voir Page 87.

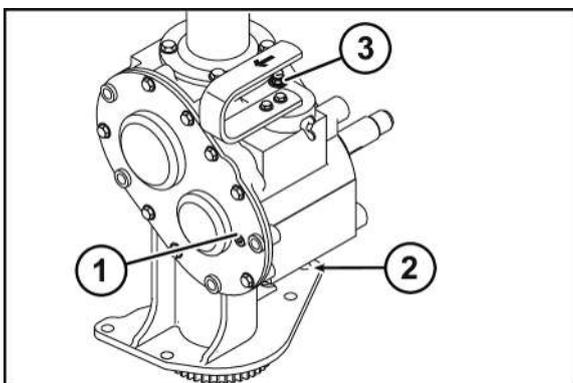
Vidanger l'huile

- ✓ Un récipient approprié est disponible pour l'huile qui ressort.

REMARQUE ! Endommagement de la machine par un contrôle de niveau d'huile, une vidange d'huile et un remplacement des éléments filtrants effectués de manière non conforme ! Observer la routine de sécurité « Contrôle du niveau d'huile. Effectuer en toute sécurité le contrôle de niveau d'huile, la vidange et le remplacement de l'élément filtrant », voir Page 26.

- ▶ Démontez la vis obturatrice de l'alésage de contrôle (1) et la vis obturatrice de l'orifice de remplissage (3).
- ▶ Dévissez la vis de vidange (2) et vidangez l'huile.
- ▶ Montez la vis de vidange (2), couple de serrage voir Page 87.
- ▶ Remplissez d'huile neuve via l'orifice de remplissage (3) jusqu'à l'alésage de contrôle (1).
- ▶ Montez la vis obturatrice de l'alésage de contrôle (1) et la vis obturatrice de l'orifice de remplissage (3), couple de serrage voir Page 87.

Boîte de transmission principale partie inférieure



KMG000-068

- ▶ Prendre en compte la procédure courante de sécurité « Effectuer correctement le contrôle de niveau d'huile, le remplacement de l'huile et de l'élément filtrant », voir Page 26.

INFORMATION

Effectuer le contrôle de niveau d'huile et la vidange de l'huile en position de travail lorsque la machine est en position horizontale.

Contrôler le niveau d'huile

REMARQUE ! Endommagement de la machine par un contrôle de niveau d'huile, une vidange d'huile et un remplacement des éléments filtrants effectués de manière non conforme ! Observer la routine de sécurité « Contrôle du niveau d'huile. Effectuer en toute sécurité le contrôle de niveau d'huile, la vidange et le remplacement de l'élément filtrant », voir Page 26.

- ▶ Démontez la vis obturatrice de l'alésage de contrôle (1).
 - ⇒ Si l'huile atteint l'alésage de contrôle (1) :
- ▶ Montez la vis obturatrice de l'alésage de contrôle (1), couple de serrage voir Page 87.
 - ⇒ Si l'huile n'atteint pas l'alésage de contrôle (1) :
- ▶ Démontez la vis obturatrice de l'orifice de remplissage (3).
- ▶ Faites l'appoint d'huile neuve jusqu'à l'alésage de contrôle (1) via l'orifice de remplissage de l'huile (3).
- ▶ Montez la vis obturatrice de l'alésage de contrôle (1) et la vis obturatrice de l'orifice de remplissage (3), couple de serrage voir Page 87.

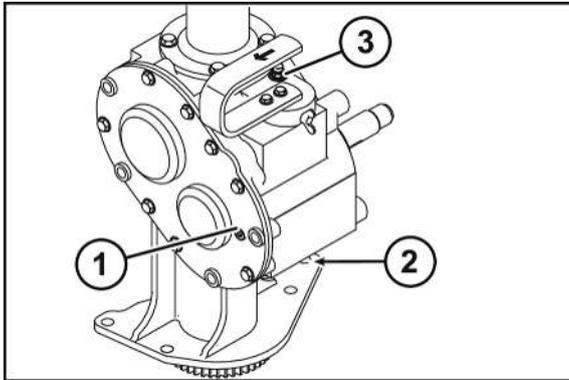
Vidanger l'huile

✓ Un récipient approprié est disponible pour l'huile qui ressort.

REMARQUE ! Endommagement de la machine par un contrôle de niveau d'huile, une vidange d'huile et un remplacement des éléments filtrants effectués de manière non conforme ! Observer la routine de sécurité « Contrôle du niveau d'huile. Effectuer en toute sécurité le contrôle de niveau d'huile, la vidange et le remplacement de l'élément filtrant », voir Page 26.

- ▶ Démontez la vis obturatrice de l'alésage de contrôle (1) et la vis obturatrice de l'orifice de remplissage (3).
- ▶ Dévissez la vis de vidange (2) et vidangez l'huile.
- ▶ Montez la vis de vidange (2), couple de serrage [voir Page 87](#).
- ▶ Remplissez d'huile neuve via l'orifice de remplissage (3) jusqu'à l'alésage de contrôle (1).
- ▶ Montez la vis obturatrice de l'alésage de contrôle (1) et la vis obturatrice de l'orifice de remplissage (3), couple de serrage [voir Page 87](#).

13.4 Boîte de transmission principale partie inférieure



KMG000-068

- ▶ Prendre en compte la procédure courante de sécurité « Effectuer correctement le contrôle de niveau d'huile, le remplacement de l'huile et de l'élément filtrant », [voir Page 26](#).

INFORMATION

Effectuer le contrôle de niveau d'huile et la vidange de l'huile en position de travail lorsque la machine est en position horizontale.

Contrôler le niveau d'huile

REMARQUE ! Endommagement de la machine par un contrôle de niveau d'huile, une vidange d'huile et un remplacement des éléments filtrants effectués de manière non conforme ! Observer la routine de sécurité « Contrôle du niveau d'huile. Effectuer en toute sécurité le contrôle de niveau d'huile, la vidange et le remplacement de l'élément filtrant », voir Page 26.

- ▶ Démontez la vis obturatrice de l'alésage de contrôle (1).
 - ⇒ Si l'huile atteint l'alésage de contrôle (1) :
- ▶ Montez la vis obturatrice de l'alésage de contrôle (1), couple de serrage [voir Page 87](#).

- ⇒ Si l'huile n'atteint pas l'alésage de contrôle (1) :
- ▶ Démonter la vis obturatrice de l'orifice de remplissage (3).
 - ▶ Faire l'appoint d'huile neuve jusqu'à l'alésage de contrôle (1) via l'orifice de remplissage de l'huile (3).
 - ▶ Monter la vis obturatrice de l'alésage de contrôle (1) et la vis obturatrice de l'orifice de remplissage (3), couple de serrage [voir Page 87](#).

Vidanger l'huile

- ✓ Un récipient approprié est disponible pour l'huile qui ressort.

REMARQUE ! Endommagement de la machine par un contrôle de niveau d'huile, une vidange d'huile et un remplacement des éléments filtrants effectués de manière non conforme ! Observer la routine de sécurité « Contrôle du niveau d'huile. Effectuer en toute sécurité le contrôle de niveau d'huile, la vidange et le remplacement de l'élément filtrant », [voir Page 26](#).

- ▶ Démonter la vis obturatrice de l'alésage de contrôle (1) et la vis obturatrice de l'orifice de remplissage (3).
- ▶ Dévisser la vis de vidange (2) et vidanger l'huile.
- ▶ Monter la vis de vidange (2), couple de serrage [voir Page 87](#).
- ▶ Remplir d'huile neuve via l'orifice de remplissage (3) jusqu'à l'alésage de contrôle (1).
- ▶ Monter la vis obturatrice de l'alésage de contrôle (1) et la vis obturatrice de l'orifice de remplissage (3), couple de serrage [voir Page 87](#).

14 Maintenance – Mancheron de fauchage

AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ En vue d'éviter tout accident, il est indispensable de lire et de prendre en compte les consignes de sécurité fondamentales, *voir Page 13*.

AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, *voir Page 25*.

AVERTISSEMENT

Risque de blessures dû à des travaux d'entretien et de maintenance non conformes sur les pièces relevant de la sécurité sur la machine !

Des travaux d'entretien et de maintenance réalisés de manière non conforme sur des pièces relevant de la sécurité sur la machine, comme par ex. les disques de coupe et tambours de coupe, et les composants de machine associés peuvent entraîner une rupture pendant l'exploitation ou des balourds dangereux. Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort.

- ▶ Remplacer par principe les pièces endommagées relevant de la sécurité, telles que les disques et tambours de coupe, ainsi que les composants de machine associés.
- ▶ Tenir compte des limites d'usure et vérifier et/ou remplacer les pièces.
- ▶ Il est interdit de modifier les cordons de soudure réalisés.
- ▶ Toujours remplacer les pièces endommagées par des pièces de rechange originales KRONE.

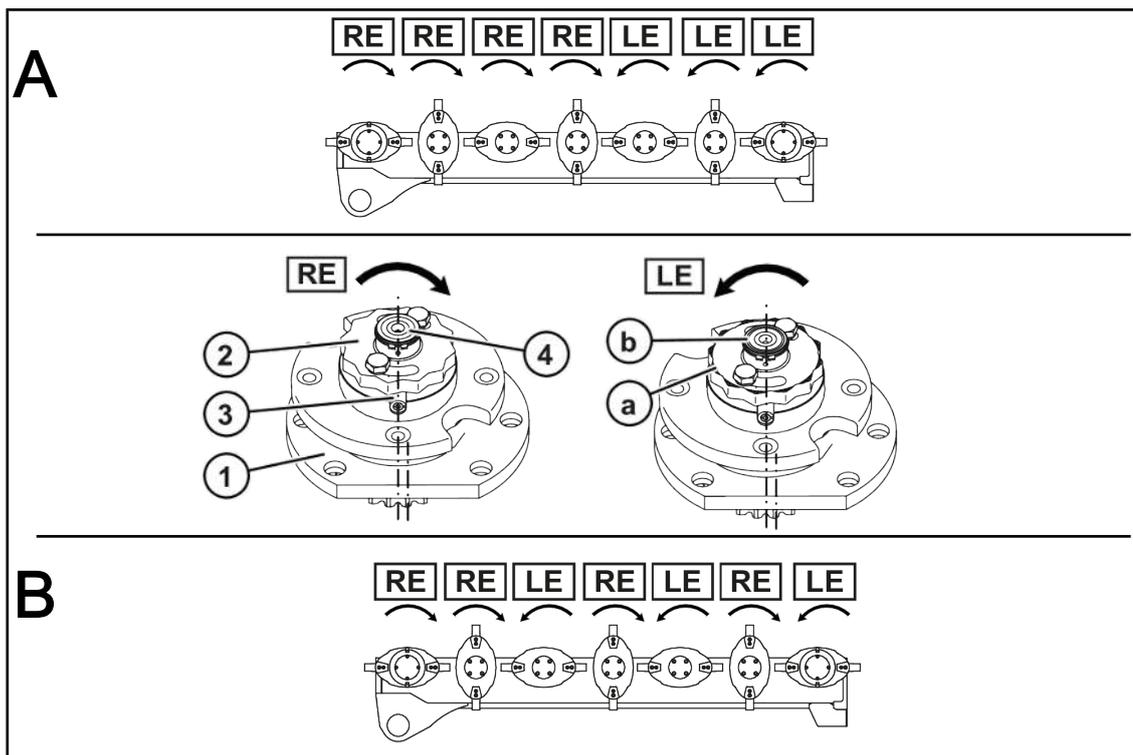
AVIS

Pièces de rechange

Les pièces de rechange qui ne remplissent pas les exigences du fabricant peuvent influencer la fiabilité de la machine et provoquer des accidents.

- ▶ Pour garantir la fiabilité, utiliser uniquement des pièces de rechange originales KRONE.

14.1 Moyeu de toupie



KMG000-002

Abréviations utilisées sur l'illustration :

- A = sens de rotation "A" vers le milieu
- B = sens de rotation "B" par paires
- RE = corps de palier excentré (rotation à droite), sans rainure d'identification
- LE = corps de palier excentré (rotation à gauche), avec rainure d'identification

Les moyeux des toupies (1) sont équipés d'écrous (2) et de goupilles de cisaillement (3) destinés à protéger les faucheuses contre la surcharge.

Lorsque des obstacles sont rencontrés (par ex. des pierres), les deux goupilles de cisaillement dans le moyeu de la toupie cassent. Le moyeu de la toupie et l'écrou tournent sur l'arbre de pignon vers le haut.

- Les porte-couteaux et les tambours à couteaux qui transportent la matière récoltée vers la gauche (LE) dans le sens du déplacement ont un filetage gauche.
- Les porte-couteaux et les tambours à couteaux qui transportent la matière récoltée vers la droite (RE) dans le sens du déplacement ont un filetage à droite.

Pour différencier le sens de rotation à droite (RE) du sens de rotation à gauche (LE), les écrous (2) et les arbres de pignon (4) dont le sens de rotation est à gauche (LE) sont dotés d'une rainure d'identification (a, b).

- Les écrous (2) à filetage gauche (LE) possèdent des rainures d'identification (a) sur le chanfrein.
- Les arbres de pignon (4) à filetage gauche (LE) possèdent une rainure d'identification (b) sur la face avant.

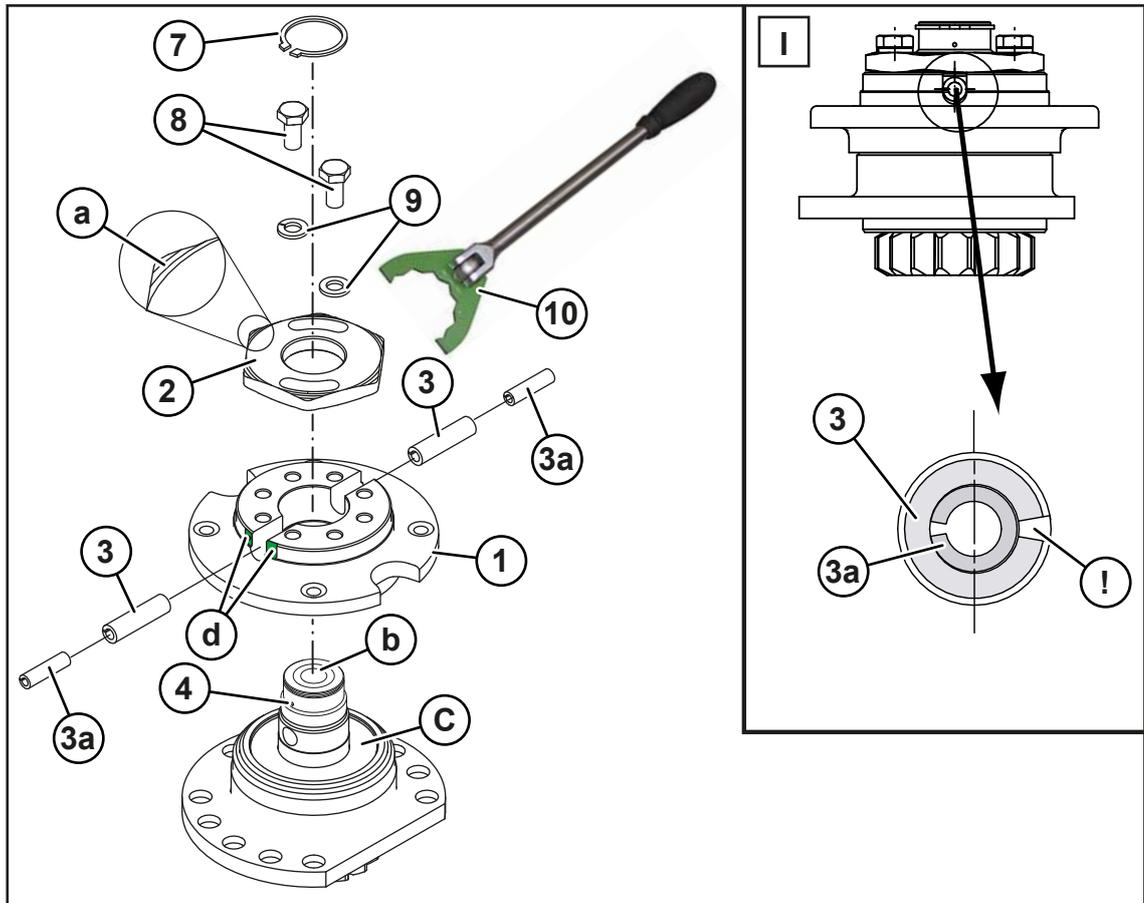
14.2 Remplacer la goupille de cisaillement sur le moyeu de toupie

AVIS

Position de montage incorrecte

La machine peut subir des dommages si la position de montage des corps de palier n'est pas respectée.

- ▶ Les porte-couteaux et les tambours à couteaux avec rotation à droite (RE) reçoivent toujours un arbre de pignon et un écrou avec filetage à droite (aucune rainure d'identification sur l'arbre de pignon et l'écrou).
- ▶ Les porte-couteaux et les tambours à couteaux avec rotation à gauche (LE) reçoivent toujours un arbre de pignon et un écrou avec filetage gauche (avec rainure d'identification sur l'arbre de pignon et l'écrou).



KM000-049_1

- ✓ La machine se trouve en position de travail.
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir Page 25](#).
- ▶ Démontez le disque de coupe ou le tambour de coupe sur le moyeu de toupie avec la sécurité à cisaillement défectueuse.
- ▶ Retirez la bague d'arrêt (7).
- ▶ Dévissez les vis (8). S'il y a des rondelles d'arrêt (9), les retirer.
- ▶ Démontez l'écrou (2) à l'aide de la clé spéciale fournie (10).
- ▶ Démontez le moyeu (1).
- ▶ Retirez les goupilles de cisaillement endommagées (3) du moyeu (1) et de l'arbre (4).
- ▶ Contrôlez la présence de dommages sur l'écrou (2) et le moyeu (1).

REMARQUE ! Remplacer les pièces endommagées par des pièces de rechange originales KRONE.

- ▶ Remplir la zone au-dessus du palier de graisse lubrifiante (c) selon DIN 51818 de la classe NLGI 2 (savon Li avec additifs EP).
- ▶ Poser le moyeu (1) sur l'arbre de pignon (4).

REMARQUE ! Respecter la position des goupilles de cisaillement. Les fentes des goupilles de cisaillement (3) doivent être placées horizontalement en opposition, voir détail (I).

- ▶ Frapper les nouvelles goupilles de cisaillement de l'**extérieur** à travers le moyeu (1) et l'arbre (4), jusqu'à ce que l'extrémité de la goupille atteigne la surface du moyeu (d).
- ▶ Monter l'écrou (2) au couple de serrage de **300 Nm** à l'aide de la clé spéciale fournie (10).
- ▶ Monter les vis (8). S'il y a des rondelles d'arrêt (9), les mettre en place.
- ▶ Monter la bague d'arrêt (7).
- ▶ Monter le disque de coupe (5) ou le tambour de coupe (6).

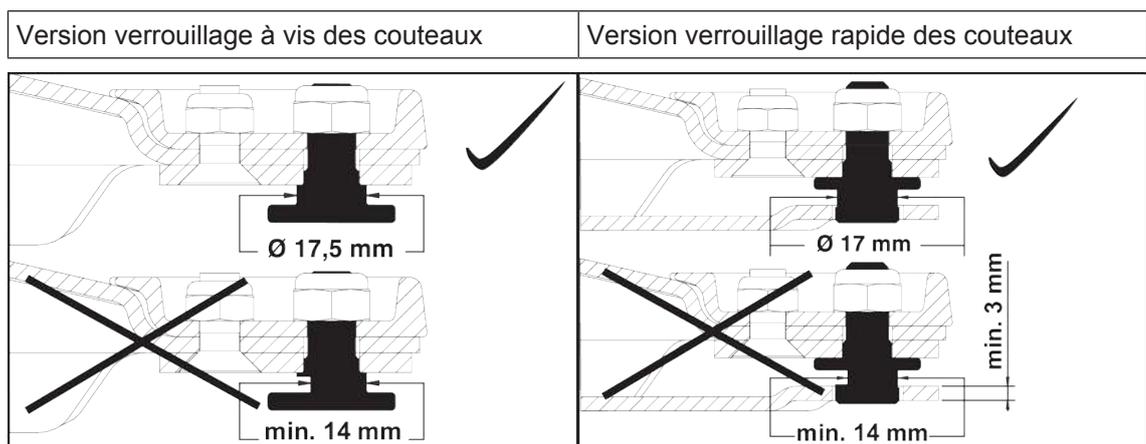
14.3 Contrôler/remplacer les couteaux

 **AVERTISSEMENT**

Couteaux et porte-couteaux manquants, endommagés ou montés incorrectement

Des couteaux et porte-couteaux manquants, endommagés ou montés incorrectement peuvent provoquer des balourds dangereux et la projection de pièces. Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort.

- ▶ Contrôler les couteaux au moins une fois par jour et les goupilles de fixation à chaque changement de couteaux et après tout contact avec un corps étranger.
- ▶ Remplacer immédiatement les couteaux et porte-couteaux manquants, endommagés ou montés incorrectement.
- ▶ Afin d'éviter les balourds, toujours remplacer les couteaux manquants ou endommagés par jeu et ne jamais monter de couteaux présentant une usure inégale sur un même disque de coupe/tambour de coupe.



KM000-039 / KM000-040

- ▶ Inspecter les goupilles de fixation après chaque changement de couteau ou contact avec un corps étranger et le cas échéant, les remplacer, [voir Page 107](#).

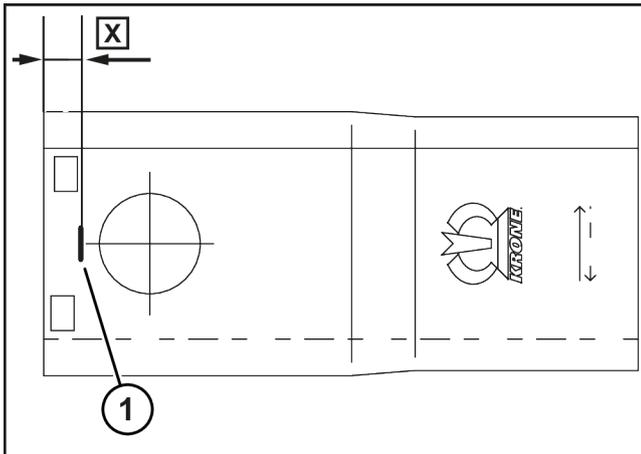
Contrôler l'usure des couteaux

AVERTISSEMENT

Risque de blessures à cause d'une épaisseur trop faible des couteaux

En cas d'épaisseur de matériau trop faible des couteaux, les couteaux peuvent se détacher sous l'effet de la vitesse de rotation élevée. Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort.

- ▶ Remplacer les couteaux au plus tard lorsque la limite d'usure est atteinte.
 - ⇒ La limite d'usure est atteinte lorsque l'alésage du couteau touche l'identification (1) sur le couteau ou si la **cote X $X \leq 13$ mm**.

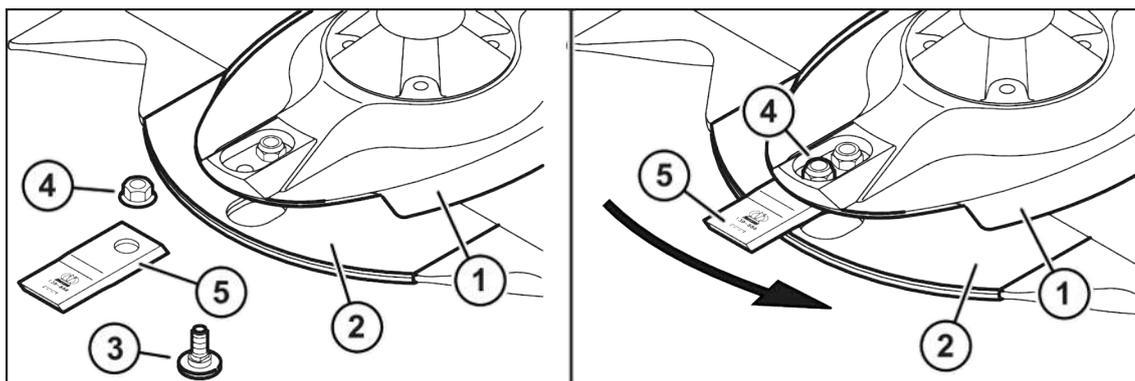


KM000-038

- ✓ La machine se trouve en position de travail, [voir Page 67](#).
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir Page 25](#).
- ▶ Relever la protection frontale, [voir Page 61](#).

AVERTISSEMENT ! Risque de blessures dû aux couteaux tranchants ! Porter des gants de protection appropriés.

- ▶ Nettoyer la zone autour des couteaux, des disques de coupe et des tambours de coupe.
- ▶ Contrôler la limite d'usure.
 - ⇒ Si la **cote X $X > 13$ mm**, la limite d'usure n'est pas atteinte.
 - ⇒ Si la **cote X $X \leq 13$ mm** ou si l'alésage touche l'identification (1), le couteau doit être remplacé.
- ▶ Rabattre la protection frontale, [voir Page 61](#).

Remplacer les couteaux sur la version « verrouillage à vis des couteaux »


KM000-044

- ✓ La machine se trouve en position de travail, *voir Page 67*.
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 25*.
- ▶ Relever la protection frontale, *voir Page 61*.

AVERTISSEMENT ! Risque de blessures dû aux couteaux tranchants ! Porter des gants de protection appropriés.

- ▶ Nettoyer la zone autour des couteaux, des disques de coupe et des tambours de coupe.
- ▶ Démontez le couteau endommagé ou usé.
- ▶ Contrôler les pièces de fixation du couteau. Remplacer les pièces de fixation usées ou endommagées.

INFO : les couteaux pour les tambours/disques de coupe tournant à gauche et à droite sont différents. Respecter le sens de rotation lors du montage des couteaux. La flèche figurant sur le couteau doit correspondre au sens de rotation du disque/tambour de coupe respectif.

- ▶ Introduire le couteau (5) entre le patin d'usure (2) et le disque de coupe (1).
- ▶ Introduire la goupille de fixation (3) par le bas à travers le patin d'usure (2), le couteau (5) et le disque de coupe (1).

INFO : n'utiliser qu'une seule fois l'écrou de blocage (4).

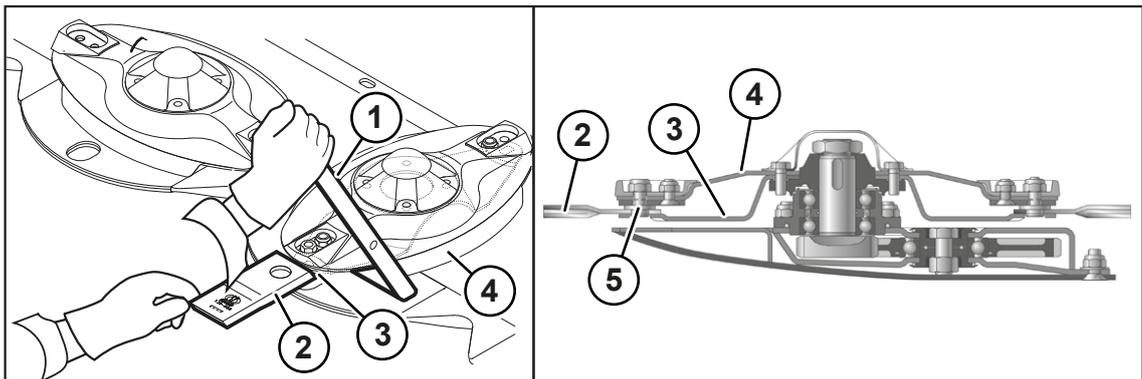
- ▶ Visser l'écrou de blocage (4) par le haut sur la goupille de fixation (3) et le serrer à fond, couple de serrage, *voir Page 85*.
- ▶ Répéter la procédure pour tous les couteaux.
- ▶ Rabattre la protection frontale, *voir Page 61*.

INFORMATION

Les couteaux tournant à droite peuvent être commandés en indiquant le numéro de commande 00 139 889 *.

Les couteaux tournant à gauche peuvent être commandés en indiquant le numéro de commande 00 139 888 *.

Remplacer les couteaux sur la version « verrouillage rapide des couteaux »



KM000-045

- ✓ La machine se trouve en position de travail, *voir Page 67*.
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, *voir Page 25*.
- ▶ Relever la protection frontale, *voir Page 61*.

AVERTISSEMENT ! Risque de blessures dû aux couteaux tranchants ! Porter des gants de protection appropriés.

- ▶ Nettoyer la zone autour des couteaux, des disques de coupe et des tambours de coupe.
- ▶ Pour enlever le couteau (2), insérer la clé pour couteaux (1) entre le disque de coupe (4) et le porte-couteaux (3) entièrement jusqu'en butée et la pousser puis maintenir vers le bas d'une main.
- ▶ Contrôler les pièces de fixation du couteau (2). Remplacer les pièces de fixation usées ou endommagées.

INFO : les couteaux pour les tambours/disques de coupe tournant à gauche et à droite sont différents. Respecter le sens de rotation lors du montage des couteaux. La flèche figurant sur le couteau doit correspondre au sens de rotation du disque/tambour de coupe respectif.

- ▶ Pour introduire le nouveau couteau (2), insérer entièrement la clé pour couteaux (1) entre le disque de coupe (4) et le porte-couteaux (3) jusqu'en butée et la pousser puis maintenir vers le bas d'une main.
- ▶ Placer le couteau (2) sur la goupille de fixation (5) et détendre la clé pour couteaux (1) de manière contrôlée.
- ▶ Répéter la procédure pour tous les couteaux.
- ▶ Rabattre la protection frontale, *voir Page 61*.

INFORMATION

En alternative, les couteaux peuvent être remplacés avec l'outil QuickChange.

INFORMATION

Les couteaux tournant à droite peuvent être commandés en indiquant le numéro de commande 00 139 889 *.

Les couteaux tournant à gauche peuvent être commandés en indiquant le numéro de commande 00 139 888 *.

14.4 Contrôler/remplacer les goupilles de fixation

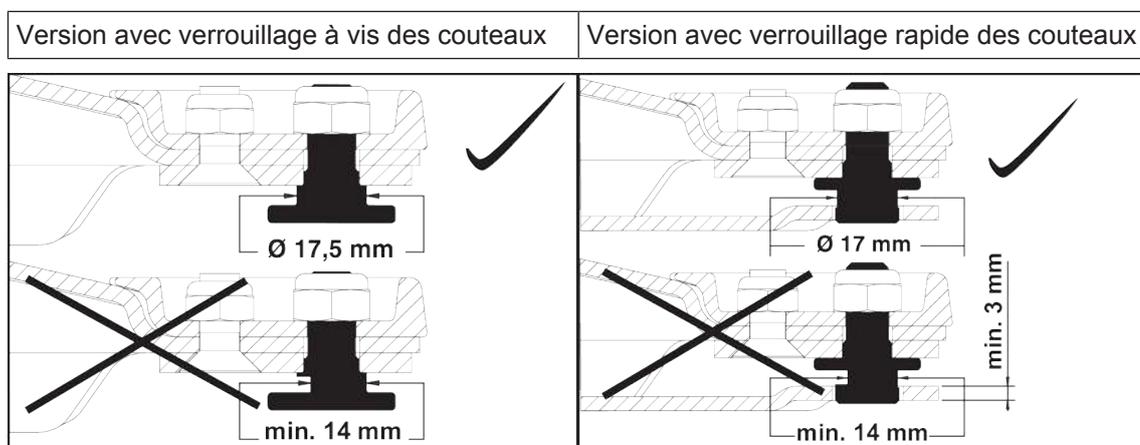
AVERTISSEMENT

Risque de blessures à cause d'une épaisseur trop faible des goupilles de fixation

En cas d'épaisseur de matériau trop faible des goupilles de fixation, les couteaux peuvent se détacher sous l'effet de la vitesse de rotation élevée. Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort.

- ▶ À chaque remplacement des couteaux, contrôler l'épaisseur des goupilles de fixation.
- ▶ En cas de détérioration ou d'usure des goupilles de fixation, remplacer les goupilles de fixation de chaque disque de coupe/tambour de coupe par jeu.

Contrôler les goupilles de fixation



KM000-039 / KM000-040

- ✓ La machine se trouve en position de travail, [voir Page 67](#).
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir Page 25](#).
- ▶ Relever la protection frontale, [voir Page 61](#).

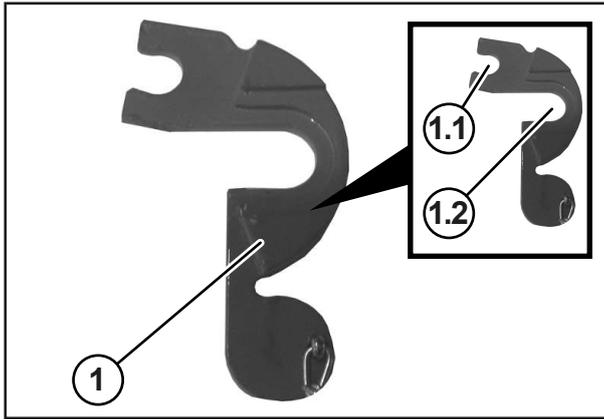
Le diamètre des goupilles de fixation ne doit pas être inférieur à 14 mm.

- ▶ Si le diamètre est inférieur à 14 mm, remplacer les goupilles de fixation.

Contrôler les goupilles de fixation avec la jauge

INFORMATION

La jauge (1) peut être commandée en indiquant le numéro de commande 20 031 007 0.

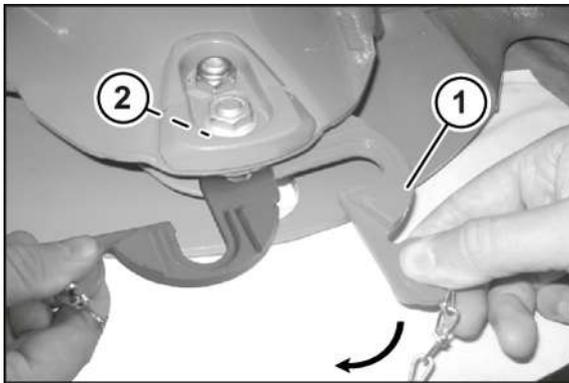


KMG000-139

L'épaisseur des goupilles de fixation et des porte-couteaux est contrôlée à l'aide de la jauge (1).

L'épaisseur des goupilles de fixation est contrôlée avec la zone (1.1) de la jauge (1).

Le contour des porte-couteaux est contrôlé avec la zone (1.2) de la jauge (1) [voir Page 109](#).



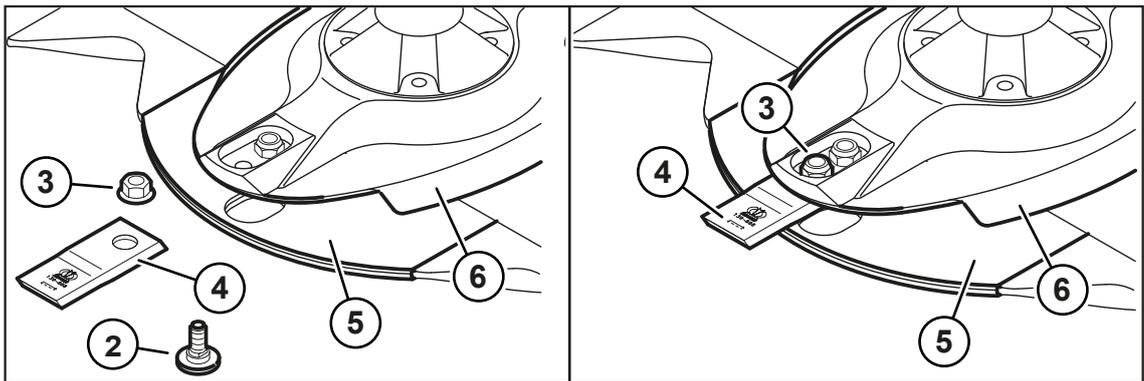
KM000-089

AVERTISSEMENT ! Risque de blessures dû aux couteaux tranchants ! Porter des gants de protection adaptés pour retirer les couteaux.

- ▶ Retirer les couteaux (4).
- ▶ Nettoyer la zone à contrôler.
- ▶ Placer la jauge (1) avec la zone (1.1) sur la goupille de fixation (2).
- ▶ Faire basculer la jauge de 90°.
- ➔ La goupille de fixation (2) est en ordre si la jauge (1) ne peut pas être déplacée au-dessus de la goupille de fixation (2) pendant le pivotement.
- ➔ La goupille de fixation (2) doit être remplacée immédiatement si la jauge (1) peut être déplacée au-dessus de la goupille de fixation (2) pendant le pivotement.

AVERTISSEMENT ! Risque de blessures dû aux couteaux tranchants ! Porter des gants de protection adaptés pour mettre en place les couteaux.

- ▶ Mettre en place les couteaux (4).
- ▶ Rabattre la protection frontale, [voir Page 61](#).

Remplacer les goupilles de fixation


KM001-427

- ✓ La machine se trouve en position de travail, [voir Page 67](#).
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir Page 25](#).
- ▶ Relever la protection frontale, [voir Page 61](#).

Remplacer les goupilles de fixation (2) au plus tard lorsque l'épaisseur de matériau à l'endroit le plus mince est inférieure à 14 mm. Pour remplacer les goupilles de fixation (2), procéder comme suit :

- ▶ Desserrer l'écrou de blocage (3).
- ▶ Retirer l'ancienne goupille de fixation.
- ▶ Introduire la nouvelle goupille de fixation (2) par le bas dans le patin d'usure (5), le couteau (4) et le disque de coupe (6).

INFO : n'utiliser qu'une seule fois l'écrou de blocage (3).

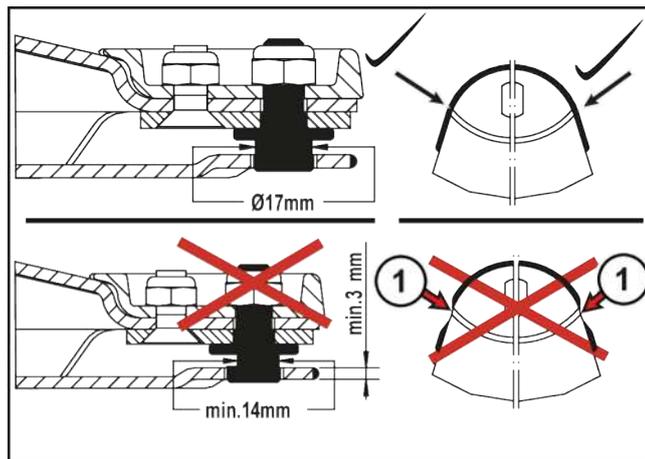
- ▶ Visser l'écrou de blocage (3) par le haut sur la goupille de fixation (2) et le serrer à fond, couple de serrage, [voir Page 85](#).
- ▶ Rabattre la protection frontale, [voir Page 61](#).

14.5 Contrôler/remplacer les porte-couteaux
 **AVERTISSEMENT**
Risque de blessures à cause d'une épaisseur trop faible et/ou d'un joint usé des porte-couteaux

En cas d'épaisseur de matériau trop faible et/ou de joint usé des porte-couteaux, les couteaux peuvent se détacher sous l'effet de la vitesse de rotation élevée. Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort.

- ▶ Les porte-couteaux doivent être contrôlés au moins une fois par jour ou après tout contact avec des corps étrangers afin de constater les dommages éventuels.
- ▶ A chaque remplacement des couteaux, contrôler l'épaisseur des porte-couteaux.

Contrôler les porte-couteaux



KM000-041

- ✓ La machine se trouve en position de travail, [voir Page 67](#).
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir Page 25](#).
- ▶ Relever la protection frontale, [voir Page 61](#).

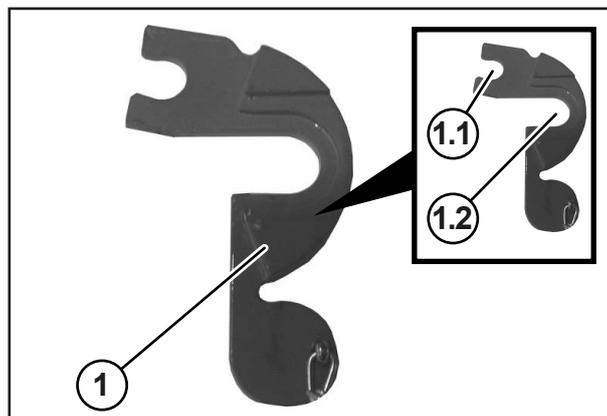
L'épaisseur des porte-couteaux à l'endroit le plus faible ne doit pas être inférieure à 3 mm.

- ▶ Si l'épaisseur du matériau est inférieure à 3 mm, remplacer les porte-couteaux.
- ▶ Remplacer les porte-couteaux au plus tard lorsque le joint (1) est usé à un endroit.

Contrôler les porte-couteaux avec la jauge

INFORMATION

La jauge (1) peut être commandée en indiquant le numéro de commande 20 031 007 0.

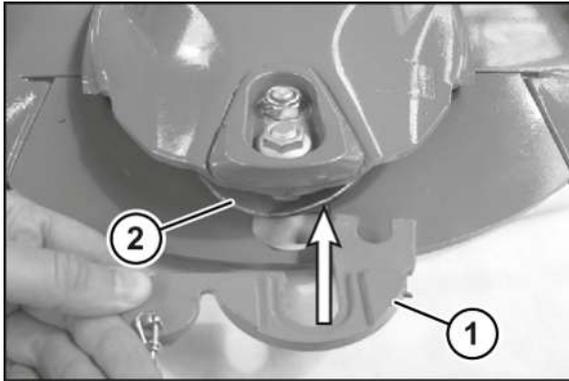


KMG000-139

L'épaisseur des goupilles de fixation et des porte-couteaux est contrôlée à l'aide de la jauge (1).

L'épaisseur des goupilles de fixation est contrôlée avec la zone (1.1) de la jauge (1), [voir Page 107](#).

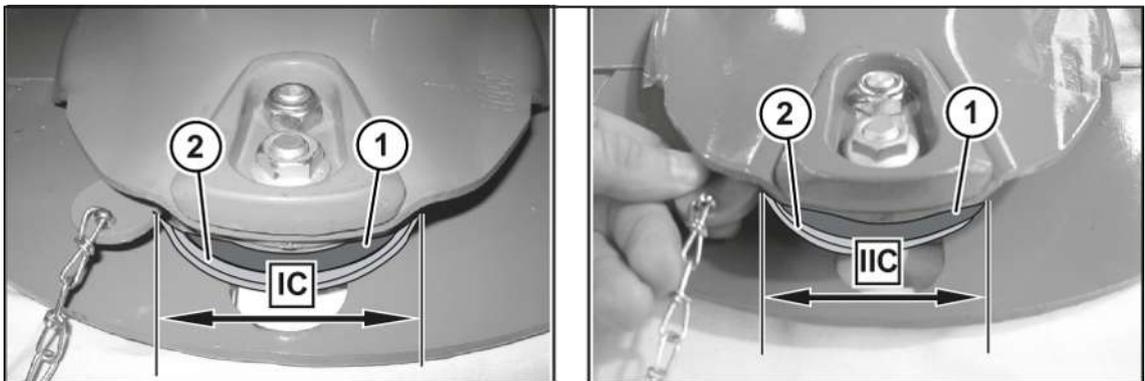
Le contour des porte-couteaux est contrôlé avec la zone (1.2) de la jauge (1).



KM000-090

AVERTISSEMENT ! Risque de blessures dû aux couteaux tranchants ! Porter des gants de protection adaptés pour retirer les couteaux.

- ▶ Retirer les couteaux.
- ▶ Nettoyer la zone à contrôler.
- ▶ Faire glisser la jauge (1) avec la zone (1.2) jusqu'à la butée au-dessus de la goupille de fixation du porte-couteau (2).



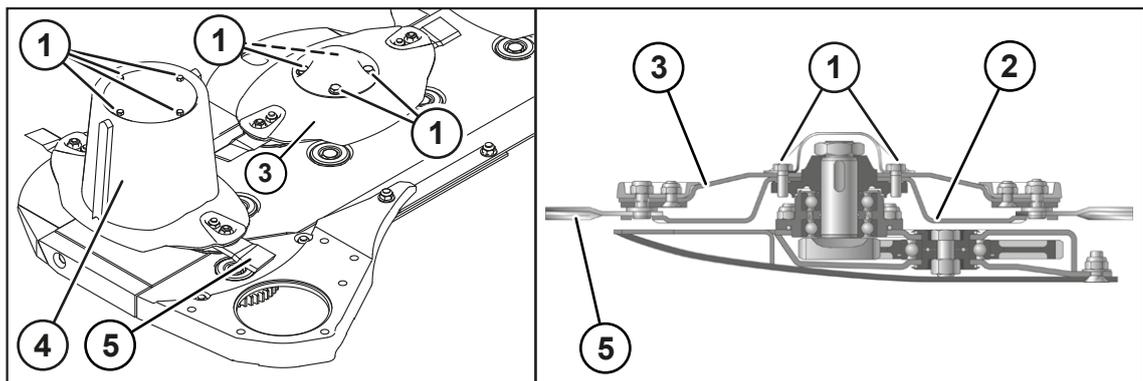
KM000-091

- ➔ Si le contour du porte-couteau (2) dans la zone (IC) est situé complètement au-dessus du contour de la jauge (1), la limite d'usure du porte-couteau (2) n'est pas atteinte.
- ➔ Si le contour du porte-couteau (2) disparaît en un point quelconque dans la zone (IIC) derrière le contour de la jauge, la limite d'usure du porte-couteau (2) est atteinte. Le porte-couteau (2) doit être remplacé.

AVERTISSEMENT ! Risque de blessures dû aux couteaux tranchants ! Porter des gants de protection adaptés pour mettre en place les couteaux.

- ▶ Mettre en place les couteaux.
- ▶ Rabattre la protection frontale, [voir Page 61](#).

Remplacer les porte-couteaux



KM001-428

- ✓ La machine se trouve en position de travail, [voir Page 67](#).
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir Page 25](#).
- ▶ Relever la protection frontale, [voir Page 61](#).

Pour remplacer le porte-couteau (2), procéder comme suit :

AVERTISSEMENT ! Risque de blessures dû aux couteaux tranchants ! Porter des gants de protection adaptés pour retirer les couteaux.

- ▶ Retirer les couteaux (5).
- ▶ Démonter les vis (1).
- ▶ Retirer le disque de coupe (3) / le tambour de coupe (4).
- ▶ Retirer et remplacer le porte-couteau (2).

AVERTISSEMENT ! Faire attention à la position de montage des porte-couteaux, [voir Page 101](#).

- ▶ Placer le disque de coupe (3) / tambour de coupe (4) sur le porte-couteau.
- ▶ Monter et serrer les vis (1).

AVERTISSEMENT ! Risque de blessures dû aux couteaux tranchants ! Porter des gants de protection adaptés pour mettre en place les couteaux.

- ▶ Mettre en place les couteaux (5).
- ▶ Rabattre la protection frontale, [voir Page 61](#).

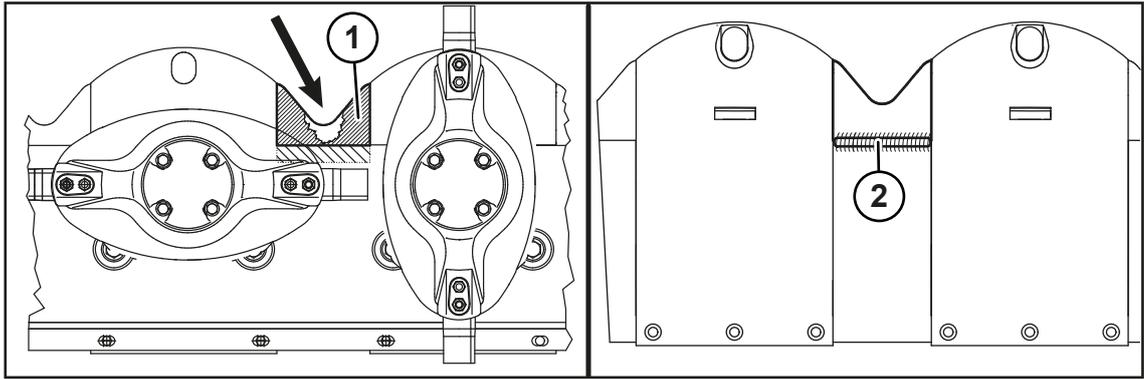
14.6 Contrôler les butées de choc sur le mancheron de fauchage

AVIS

Contrôle irrégulier des butées de choc

Les butées de choc subissent une usure naturelle et doivent être contrôlées chaque jour pour usure et le cas échéant remplacées. En l'absence de contrôle, ceci peut conduire à des dommages à la machine.

- ▶ Faire remplacer les butées de choc exclusivement par du personnel spécialisé.



KM000-081

- ✓ La machine se trouve en position de travail, voir Page 67.
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, voir Page 25.
- ▶ Relever la protection frontale, voir Page 61.

Le contrôle d'usure des butées de choc (1) doit être réalisé quotidiennement. Le cas échéant, les butées de choc (1) doivent être remplacés par du personnel spécialisé autorisé.

- ▶ Faire remplacer les butées de choc (1) exclusivement par du personnel spécialisé autorisé, si les butées de choc (1) présentent de l'usure.
- ▶ Faire remplacer les butées de choc (1) exclusivement par du personnel spécialisé autorisé, si la soudure (2) n'est plus entièrement visible en raison de l'abrasion.
- ▶ Rabattre la protection frontale, voir Page 61.

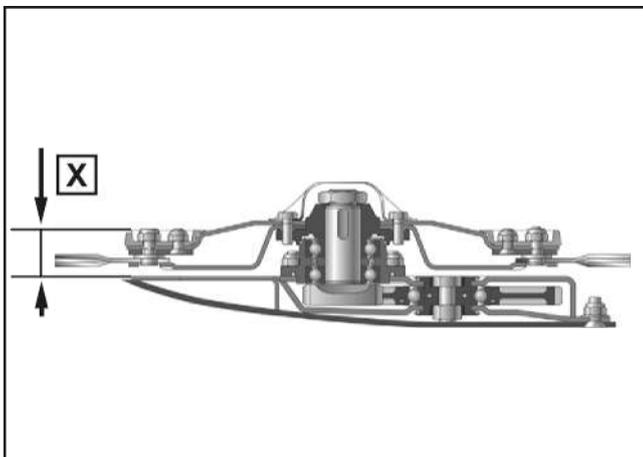
14.7 Contrôler / remplacer les disques de coupe/tambours de coupe

AVERTISSEMENT

Risque de blessures à cause de disques de coupe/tambours de coupe endommagés

Du fait de disques de coupe/tambours de coupe endommagés, les couteaux peuvent se détacher sous l'effet de la vitesse de rotation élevée. Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort.

- ▶ Les disques de coupe/tambours de coupe doivent être contrôlés au moins une fois par jour ou après tout contact avec des corps étrangers afin de constater les dommages éventuels.
- ▶ Remplacer/renouveler les disques de coupe/tambours de coupe endommagés.



KM000-042

Sur les disques de coupe/tambours de coupe, la cote **X=48 mm** ne doit pas être dépassée. En cas de fissures, de rainures ou de trous, les disques de coupe/tambours de coupe doivent toujours être remplacés.

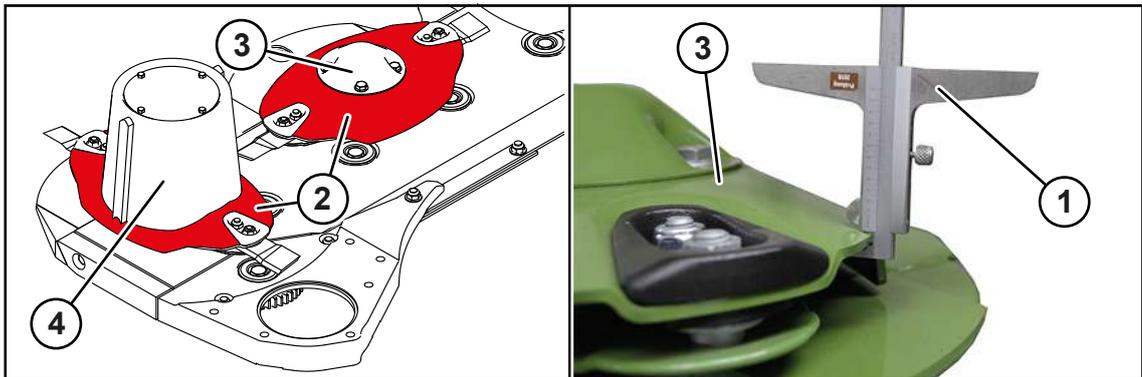
Contrôler la limite d'usure des disques de coupe/tambours à couteaux

AVERTISSEMENT

Risque de blessures à cause d'une usure des disques de coupe/tambours de coupe

Du fait de l'usure des disques de coupe/tambours de coupe, les couteaux ou des pièces peuvent se détacher sous l'effet de la vitesse de rotation élevée. Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort.

- ▶ Remplacer/renouveler les disques de coupe/tambours de coupe.



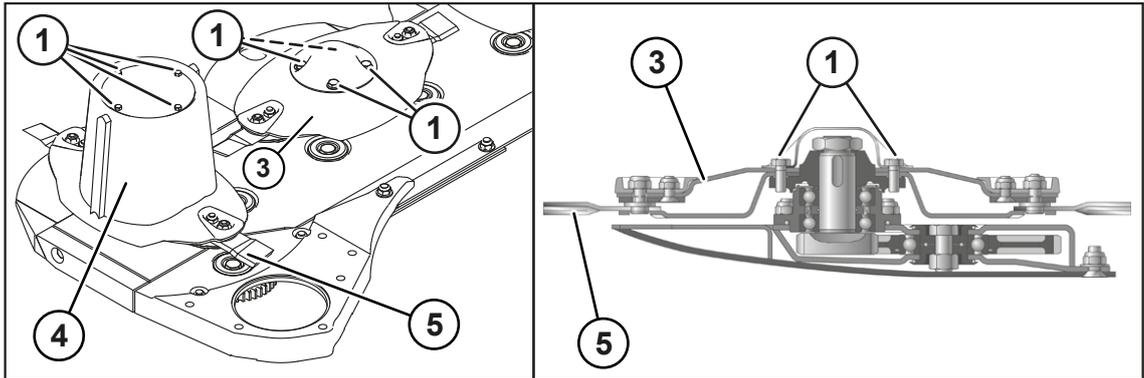
KM000-043

- ✓ La machine se trouve en position de travail, [voir Page 67](#).
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir Page 25](#).
- ▶ Relever la protection frontale, [voir Page 61](#).

La limite d'usure par abrasion du matériau (2) sur les disques de coupe (3) / tambours de coupe (4) est atteinte lorsque l'épaisseur de matériau à un endroit des disques de coupe (3) / tambours de coupe (4) est inférieure à **3 mm**.

- ▶ Mesurer l'épaisseur du matériau des disques de coupe (3) / tambours de coupe (4) avec un pied à coulisse (1).
- ▶ Remplacer les disques de coupe (3) / tambours de coupe (4) au plus tard lorsque l'épaisseur de matériau à un endroit des disques de coupe (3) / tambours de coupe (4) est inférieure à la valeur limite minimale de 3 mm.
- ▶ Rabattre la protection frontale, [voir Page 61](#).

Remplacer les disques de coupe/tambours de coupe



KM001-429

- ✓ La machine se trouve en position de travail, [voir Page 67](#).
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir Page 25](#).
- ▶ Relever la protection frontale, [voir Page 61](#).

Pour remplacer les disques de coupe (3) / tambours de coupe (4), procéder comme suit :

AVERTISSEMENT ! Risque de blessures dû aux couteaux tranchants ! Porter des gants de protection adaptés pour retirer les couteaux.

- ▶ Retirer les couteaux (5).
- ▶ Démonter les vis (1).
- ▶ Retirer le disque de coupe (3) / le tambour de coupe (4) et le remplacer.

AVERTISSEMENT ! Faire attention à la position de montage des disques de coupe/ tambours de coupe, [voir Page 101](#).

- ▶ Monter et serrer les vis (1).

AVERTISSEMENT ! Risque de blessures dû aux couteaux tranchants ! Porter des gants de protection adaptés pour mettre en place les couteaux.

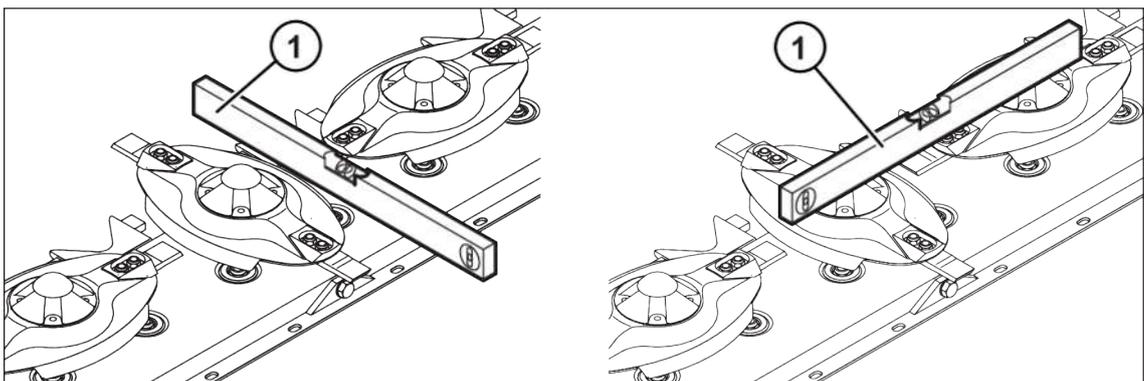
- ▶ Mettre en place les couteaux (5).
- ▶ Rabattre la protection frontale, [voir Page 61](#).

14.8 Contrôler le niveau d'huile

INFORMATION

La vidange de l'huile au niveau du mancheron de fauchage n'est pas nécessaire.

Avant de contrôler le niveau d'huile sur le mancheron de fauchage, aligner le mancheron de fauchage à l'horizontale à l'aide d'un niveau à bulle d'air.



KM000-284

REMARQUE ! Endommagement de la machine par un contrôle de niveau d'huile, une vidange d'huile et un remplacement des éléments filtrants effectués de manière non conforme ! Observer la routine de sécurité « Contrôle du niveau d'huile. Effectuer en toute sécurité le contrôle de niveau d'huile, la vidange et le remplacement de l'élément filtrant », voir Page 26.

- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, voir Page 25.

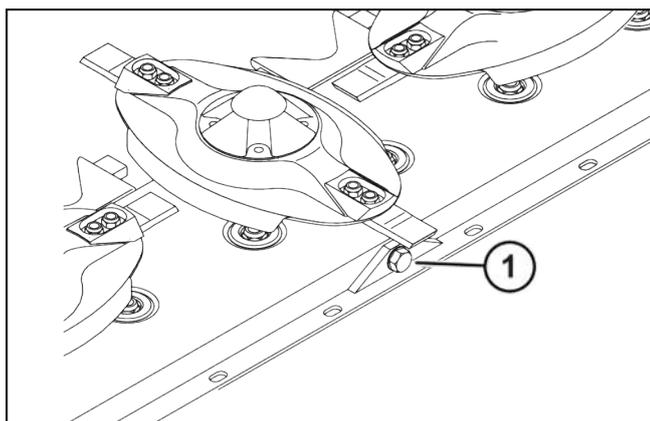
Aligner le mancheron de fauchage dans le sens transversal (sens de marche)

- ▶ Poser le niveau à bulle d'air (1) en position transversale sur le mancheron de fauchage.
- ▶ Aligner le mancheron de fauchage à l'aide du niveau à bulle d'air (1). Réajuster le réglage de la hauteur de coupe, si nécessaire, voir Page 74.

Aligner le mancheron de fauchage dans le sens longitudinal

- ▶ Poser le niveau à bulle d'air (1) sur deux disques de coupe.
- ▶ Aligner le mancheron de fauchage à l'aide du niveau à bulle d'air (1) ; si nécessaire, ajuster horizontalement à l'aide de cales.

Contrôler le niveau d'huile



KM000-036

- ▶ Desserrer la vis obturatrice de l'alésage de contrôle (1).
⇒ Le niveau d'huile doit arriver jusqu'à l'alésage de contrôle (1).

Si l'huile atteint l'alésage de contrôle (1) :

- ▶ Monter la vis obturatrice de l'alésage de contrôle (1), voir Page 87.

Si l'huile n'atteint pas l'alésage de contrôle (1) :

- ▶ Faire l'appoint d'huile neuve jusqu'à l'alésage de contrôle (1) via l'alésage de contrôle (1).
- ▶ Monter la vis obturatrice de l'alésage de contrôle (1), voir Page 87.

15 Maintenance – lubrification

AVIS

Dommages au niveau des paliers

L'utilisation de plusieurs graisses lubrifiantes peut causer des dommages sur les composants lubrifiés.

- ▶ Ne pas utiliser de graisses lubrifiantes contenant du graphite.
- ▶ Ne pas utiliser de graisses lubrifiantes différentes.

AVIS

Dégâts environnementaux dus aux matières d'exploitation

Lorsque des matières d'exploitation ne sont pas stockées et éliminées dans le respect des prescriptions, elles peuvent parvenir dans l'environnement. Des dégâts environnementaux peuvent être occasionnés même s'il s'agit de petites quantités.

- ▶ Stocker les matières d'exploitation dans des récipients appropriés conformément aux prescriptions légales.
- ▶ Éliminer les matières d'exploitation usées conformément aux prescriptions légales.

AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ En vue d'éviter tout accident, il est indispensable de lire et de prendre en compte les consignes de sécurité fondamentales, [voir Page 13](#).

AVERTISSEMENT

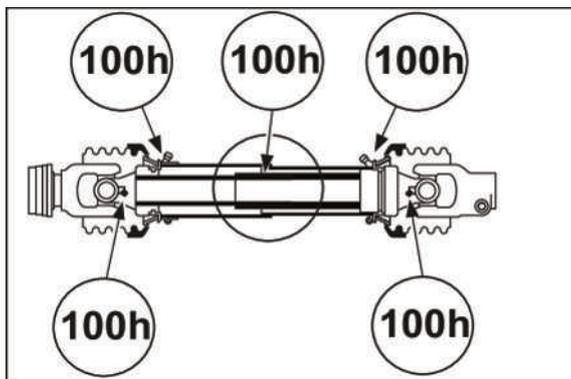
Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, [voir Page 25](#).

15.1 Lubrifier l'arbre à cardan

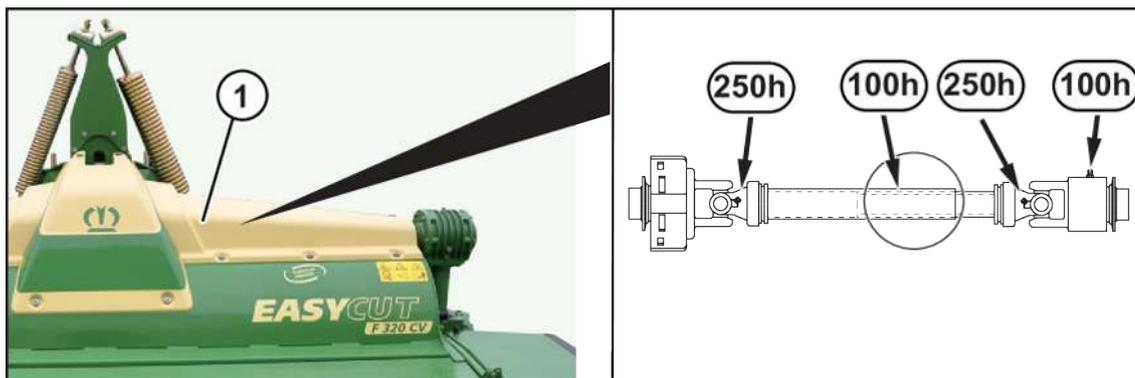
Lubrifier l'arbre à cardan d'entraînement



KMG000-007

- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir Page 25](#).
- ▶ Respecter la notice d'utilisation du fabricant de l'arbre à cardan.
- ▶ Lubrifier l'arbre à cardan avec une graisse polyvalente aux intervalles découlant de la figure.

Lubrifier l'arbre à cardan intermédiaire



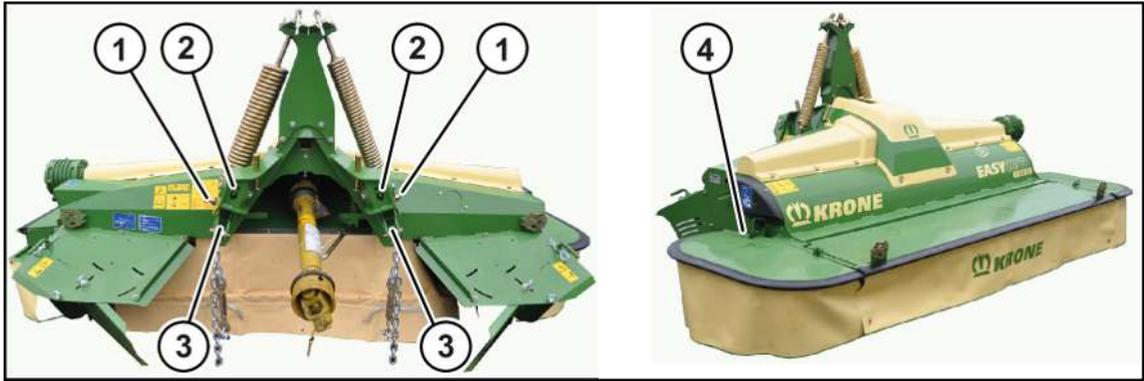
KMG000-069

- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir Page 25](#).
- ▶ Respecter la notice d'utilisation du fabricant de l'arbre à cardan.
- ▶ Lubrifier l'arbre à cardan avec une graisse polyvalente aux intervalles découlant de la figure.

15.2 Plan de lubrification – machine

Les indications concernant les intervalles de maintenance sont basées sur une utilisation moyenne de la machine. Les intervalles doivent être raccourcis si l'utilisation est plus importante et les conditions de travail sont extrêmes. Les types de lubrification sont identifiés par des symboles dans le plan de lubrification, signification voir tableau.

Type de lubrification	Lubrifiant	Remarque
Graisser 	Graisse polyvalente	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Appliquer environ 2 coups de la graisse lubrifiante de la pompe à graisse. ▶ Retirer la graisse excédentaire du graisseur.



KMG000-008

Toutes les 50 heures de fonctionnement

<p>1)</p>	<p>2)</p>	<p>3)</p>
<p>4)</p>		

16 Défaut, cause et remède

AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ En vue d'éviter tout accident, il est indispensable de lire et de prendre en compte les consignes de sécurité fondamentales, [voir Page 13](#).

AVERTISSEMENT

Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, [voir Page 25](#).

16.1 Défauts généraux

Défaut : la qualité de coupe est insuffisante.

Cause possible	Élimination
La hauteur de coupe est réglée trop haut.	▶ Réduire la hauteur de coupe, voir Page 74 .
La vitesse de rotation est trop faible.	▶ Augmenter la vitesse de rotation.
Les couteaux sont émoussés.	▶ Remplacer les couteaux, voir Page 103 .

Défaut : la faucheuse ne peut pas s'adapter aux irrégularités du sol.

Cause possible	Élimination
Le système hydraulique du tracteur ne se trouve pas en position flottante.	▶ Régler le système hydraulique du tracteur sur la position flottante, voir Page 41 .

Défaut : encrassement important du fourrage.

Cause possible	Élimination
Le délestage est trop faible.	▶ Augmenter le délestage, voir Page 76 .

Défaut : la largeur d'andain est trop importante.

Cause possible	Élimination
Les volets d'andainage se trouvent trop à l'extérieur.	▶ Régler la largeur d'andain, voir Page 80 .

17 Élimination

Après la durée de vie de la machine, les différents composants doivent être éliminés de manière conforme. Tenir compte des directives d'élimination des déchets actuelles en vigueur dans les différents pays et respecter toutes les réglementations afférentes en vigueur.

Pièces métalliques

- Toutes les pièces métalliques doivent être amenées dans un centre de recyclage des métaux.
- Avant leur mise au rebut, les composants doivent être nettoyés pour éliminer les matières d'exploitation et lubrifiants (p. ex. huile d'engrenage, huile du système hydraulique).
- Les matières d'exploitation et les lubrifiants doivent être recyclés séparément en les amenant dans un centre de traitement respectueux de l'environnement ou au recyclage.

Matières d'exploitation et lubrifiants

- Les matières d'exploitation et les lubrifiants (p. ex. carburant diesel, liquide de réfrigérant, huile d'engrenage, huile du système hydraulique) doivent être apportés dans un centre de recyclage des huiles usagées.

Plastiques

- Tous les plastiques doivent être amenés dans un centre de recyclage des plastiques.

Caoutchouc

- Toutes les pièces en caoutchouc (p. ex. flexibles, pneus) doivent être amenées dans un centre de recyclage du caoutchouc.

Composants électroniques

- Tous les composants électroniques doivent être amenés dans un centre de collecte des déchets électriques.

A

À propos de ce document	7
Abaissier la machine de la position de transport en position de travail	67
Accoupler la machine	14
Accoupler la machine au tracteur	50
Accoupler les flexibles hydrauliques	55
Adapter l'arbre à cardan	43
Amener le pied d'appui en position d'appui	66
Amener le pied d'appui en position de transport	65
Aperçu de la machine	35
Appareils de commande hydrauliques du tracteur	41
Arbre à cardan	43
Arbre à cardan intermédiaire	37
Arrimage de la machine	73
Augmenter / diminuer la pression d'appui	76, 77
Augmenter/diminuer la pression d'appui	78
Augmenter/réduire la pression au sol – réglage mécanique du délestage	77
Autocollants d'avertissement sur la machine	30
Autre documentation	7
Avertissements de danger	9
Avertissements destinés à prévenir les dommages matériels/environnementaux	10
Avis contenant des informations et des recommandations	10

B

Boîte de transmission principale	96
Boîte de transmission principale partie inférieure	98
Bras supérieur télescopique	75

C

Calculer le ballastage de la combinaison machine-tracteur	46
Caractéristiques techniques	38
Commande	61
Commande supplémentaire	7
Commander le pied d'appui	65
Comment utiliser ce document	7
Comportement à adopter en cas de situations dangereuses et d'accidents	25
Comportement en cas de surcharge de tension de lignes aériennes	22
Conduite et transport	69
Consignes de sécurité fondamentales	13
Contrôler l'espacement	51
Contrôler le dispositif de blocage et le loqueteau	59
Contrôler le montage des ressorts de suspension	45
Contrôler le niveau d'huile	95, 115
Contrôler les butées de choc sur le mancheron de fuchage	112
Contrôler les dents de la conditionneuse à dents	59
Contrôler les dimensions avant	58
Contrôler les flexibles hydrauliques	93
Contrôler les tabliers de protection	91
Contrôler / remplacer les disques de coupe/ tambours de coupe	113
Contrôler/remplacer les couteaux	103
Contrôler/remplacer les goupilles de fixation	107
Contrôler/remplacer les porte-couteaux	109
Couples de serrage	85
Couples de serrage différents	88

D

Danger dû aux travaux de soudage	25
Dangers liés au lieu d'utilisation	22
Dangers lors de la circulation sur la route et dans les champs	20
Dangers lors de la circulation sur route	20
Dangers lors des virages avec la machine attelée et en raison de la largeur totale	20
Dangers lors du fonctionnement de la machine en dévers	20
Dangers provoqués par des dommages sur la machine	15
Dangers relatifs à certaines activités spécifiques : Travaux sur la machine	24
Dangers si la machine n'est pas préparée de manière conforme pour la circulation sur route ..	20
Déclaration de conformité	127
Défaut, cause et remède	120
Défauts généraux	120
Description de la machine	35
Dimensions	38
Données de contact de votre revendeur	3
Durée de service de la machine	13

E

Effectuer des travaux sur la machine uniquement lorsqu'elle est immobilisée	24
Effectuer en toute sécurité le contrôle de niveau d'huile, la vidange et le remplacement de l'élément filtrant	26
Effectuer un contrôle visuel	93
Éléments de commande et d'affichage	41
Élimination	121
Émission de bruit aérien	38
Encrassement du système hydraulique et/ou du circuit de carburant	21
Enfant en danger	14
Équipement de la machine	39
Équipement de sécurité	33
Équipements de sécurité personnels	19
Équipements supplémentaires et pièces de rechange	15
État technique impeccable de la machine	15
Exploitation uniquement après mise en service correcte	15

F

Fermer/ouvrir le robinet d'arrêt	66
Flexibles hydrauliques endommagés	23

G

Graisses lubrifiantes	40
Groupe-cible du présent document	7

H

Hauteur de coupe	38
Huile hydraulique	93
Huiles	40

I

Identification	36
Illustrations	8
Immobiliser et sécuriser la machine	25
Importance de la notice d'utilisation	13
Indications concernant les demandes de renseignement et les commandes	2
Indications de direction.....	8
Interlocuteur	2

L

Le bruit peut nuire à la santé.....	22
Levage de la machine	72
Lever la machine de la position de travail en position de transport.....	67
Limiteurs de charge sur la machine	36
Liquides brûlants	23
Liquides sous haute pression.....	23
Liste de contrôle pour la première mise en service	42
Liste de contrôle pour le transport de la machine	72
Lubrifier l'arbre à cardan	118
Lubrifier l'arbre à cardan d'entraînement.....	118
Lubrifier l'arbre à cardan intermédiaire.....	118

M

Machine et pièces machine soulevées	24
Maintenance – après la saison	83
Maintenance – Avant la saison.....	83
Maintenance – Circuits hydrauliques.....	92
Maintenance – Généralités.....	82
Maintenance – lubrification	117
Maintenance – Mancheron de fauchage	100
Maintenance – Réducteur.....	94
Maintenance – Toutes les 10 heures, au moins 1 x par jour.....	84
Maintenance – Toutes les 200 heures.....	85
Maintenance – Toutes les 50 heures.....	85
Maintenance – Une fois après 50 heures	84
Maintenir les dispositifs de protection en état de fonctionnement	18
Matières d'exploitation	21, 39
Matières d'exploitation non adaptées	21
Mauvais usage raisonnablement prévisible.....	12
Mesures courantes de sécurité.....	25
Mise en service	46
Mode champ	67
Modifications structurelles réalisées sur la machine	14
Monter l'arbre à cardan sur la machine	44
Monter l'installation d'éclairage.....	45
Monter la fourche du bras supérieur.....	50
Monter l'arbre à cardan.....	57
Monter le triangle d'attelage	43
Monter les adaptateurs de bras inférieur	52
Monter les délestages à ressort.....	54
Moyeu de toupie	101

N

Nettoyer la machine	91
---------------------------	----

P

Parcage de la machine.....	70
Parquer la machine de manière sûre	21
Passagers	15
Pictogrammes d'avertissement sur la machine. 19, 27	
Plan de lubrification – machine	118
Poids	38
Position et signification des pictogrammes d'avertissement	28
Position et signification des signes d'information	31
Postes de travail sur la machine	15
Première mise en service.....	42
Préparation de la machine pour la conduite sur route	69
Préparation de la machine pour le transport	72
Préparer le tracteur	49
Prérequis du tracteur - puissance	39
Prérequis du tracteur - système électrique.....	39
Prérequis du tracteur - système hydraulique.....	39
Protection frontale	61
Protection latérale - sur la version avec « protections latérales à relevage hydraulique »	64
Protection latérale - sur la version avec « série ».....	62
Purger l'air de l'accouplement à friction.....	88

Q

Qualification du personnel opérateur	13
Qualification du personnel spécialisé	14

R

Rabattre la protection frontale	62
Rabattre la protection latérale - sur la version « protections latérales à relevage / abaissement hydraulique » (position de travail).....	65
Rabattre la protection latérale - sur la version « Série » (position de travail).....	63
Raccorder l'éclairage de routes	56
Réglage de la dépose en largeur.....	81
Réglage de la hauteur de coupe.....	74
Réglage du degré de conditionnement.....	79
Réglages.....	74
Régler la largeur d'andain.....	80
Régler le ou les délestages à ressort	76
Régler les adaptateurs de bras inférieur.....	52
Régler les protections latérales	79
Régler/contrôler le relevage parallèle	53
Relever la protection frontale.....	61
Relever la protection latérale - sur la version « protections latérales à relevage / abaissement hydraulique » (position de transport)	64
Relever la protection latérale - sur la version « Série » (position de transport)	63
Remplacer la goupille de cisaillement sur le moyeu de toupie	102
Rendement horaire	38
Renvois.....	8
Répertoires et renvois.....	7
Respect de l'environnement et élimination des déchets	21
Risque d'incendie.....	22

S

Sécuriser la machine soulevée et les pièces de la machine pour les empêcher de descendre	26
Sécurité	12
Sécurité de fonctionnement : État technique impeccable	15
Sécurité en matière de conduite.....	20
Signification du document	7
Sources de danger sur la machine.....	22
Surfaces brûlantes	24
Symbole de représentation	8
Symboles dans le texte	8
Symboles dans les figures	9

T

Tableau de conversion	11
Tableau de maintenance	83
Température ambiante	39
Tendre le tablier de protection.....	57
Terme « machine »	8
Transmission d'entrée	95
Travaux de maintenance et de réparation.....	24
Travaux sur des zones hautes de la machine....	24

U

Utilisation conforme	12
----------------------------	----

V

Valeurs limites techniques	16
Validité	7
Vidange d'huile	95
Vidanger l'huile	96, 98, 99
Vis autotaraudeuses métriques avec filetage à gros pas	85
Vis autotaraudeuses métriques avec filetage à pas fin	86
Vis autotaraudeuses métriques avec tête fraisée et six pans creux.....	86
Vis obturatrices sur les boîtes de vitesses.....	87
Vitesse maximale admissible d'un point de vue technique (conduite sur route).....	38
Volume du document.....	8
Vue d'ensemble des boîtes de vitesses.....	94

Z

Zone de danger de la prise de force.....	17
Zone de danger de l'arbre à cardan.....	17
Zone de danger due à la projection d'objets.....	18
Zone de danger en raison des pièces de la machine continuant de fonctionner.....	18
Zone de danger entre le tracteur et la machine..	18
Zone de danger lorsque l'entraînement est activé	18
Zones de danger.....	16

18 Déclaration de conformité

Déclaration de conformité
CE

Nous, la société

KRONE Agriculture SE

Heinrich-Krone-Straße 10, D-48480 Spelle

déclarons par la présente en tant que fabricant du produit mentionné ci-après, sous notre responsabilité propre, que la

machine : Faucheuse frontale
type : EasyCut F 320 CV

à laquelle se rapporte cette déclaration, satisfait aux dispositions suivantes en vigueur de la :

- Directive CE 2006/42/CE (machines)

Le gérant soussigné est autorisé à établir les documents techniques.

**Jan Horstmann**

(Gérant du secteur Construction & Développement)

Spelle, le 04/08/2021

Année de construction :**N° de machine :**



KRONE

THE POWER OF GREEN



Maschinenfabrik

Bernard Krone GmbH & Co. KG

✉ Heinrich-Krone-Straße 10
D-48480 Spelle

✉ Boîte postale 11 63
D-48478 Spelle

☎ +49 (0) 59 77 / 935-0

📠 +49 (0) 59 77 / 935-339

🌐 www.landmaschinen.krone.de

